**ÍNDICE GENERAL**

|  |  |
| --- | --- |
|  | Pág. |
| RESUMEN............................................................................................... | I |
| ÍNDICE GENERAL.................................................................................. | IV |
| ABREVIATURAS..................................................................................... | VII |
| SIMBOLOGÍA.......................................................................................... | IX |
| ÍNDICE DE FIGURAS............................................................................. | X |
| ÍNDICE DE TABLAS................................................................................ | XIII |
| INTRODUCCIÓN.................................................................................... | 1 |

|  |  |
| --- | --- |
| **CAPÍTULO 1** |  |
| 1. GENERALIDADES…………...............................................................
 | 2 |
| * 1. Alcance………………………........................................................
 | 4 |
| * 1. Análisis del Problema..................................................................
 | 5 |
|  |  |
| **CAPÍTULO 2** |  |
| 1. RESINAS Y ADITIVOS..........................................................................
 | 6 |
| * 1. Resina…………..............................................................................
		1. Tipos de Polímero……………………………………………….
		2. Polietileno y sus clases…………………………………………
 | 6 712 |

|  |  |
| --- | --- |
| * 1. Aditivos.......................................................................................
 | 21 |
| * 1. Diseño de Mezclas.....................................................................
 | 25 |
|  |  |
| **CAPÍTULO 3** |  |
| 1. OPERACIÓN DE LA MÁQUINA EXTRUSORA..................................
 | 28 |
| * 1. Descripción Funcional………………...........................................
		1. Geometría y Consideraciones Generales………………….
 | 2830 |
| * 1. Descripción de Elementos….......................................................
 | 37 |
| * + 1. Descripción del Panel de Control.......................................
 | 38 |
| * + 1. Descripción de la Extrusora…….........................................
 | 45 |
|  |  |
| **CAPÍTULO 4** |  |
| 1. MANTENIMIENTO DE LA MÁQUINA EXTRUSORA..………………..
 | 75 |
| * 1. Mantenimiento…..……………………………………….................
 | 75 |
| * 1. Personal de Mantenimiento…..…………………………..............
 | 77 |
| * 1. Planificación y Programación del Mantenimiento........................
 | 80 |
| * 1. Control del Mantenimiento……..................................................
 | 88 |
| **CAPÍTULO 5** |  |
| 1. REGLAS DE SEGURIDAD….……………………………….................
 | 90 |
| * 1. Precauciones y Accidentes...………………………......................
 | 90 |
| * 1. Reglas Generales de Seguridad.................................................
	2. Descripción de Símbolos de Seguridad…………………………..
 | 9295 |
|  |  |
| **CAPÍTULO 6** |  |
| 1. PROBLEMAS DURANTE EL PROCESAMIENTO.............................
	1. Descripción de Problemas…………………………………………..
	2. Posibles Soluciones………………………………………………….
 | 9898102 |
|  |  |
| **CAPÍTULO 7** |  |
| 1. CONCLUSIONES Y RECOMENDACIONES......................................
 | 106 |
|  |  |
| APÉNDICES |  |
| BIBLIOGRAFÍA |  |