**ÍNDICE GENERAL**

|  |  |
| --- | --- |
|  | Pág. |
| RESUMEN............................................................................................... | I |
| ÍNDICE GENERAL.................................................................................. | IV |
| ABREVIATURAS..................................................................................... | VII |
| SIMBOLOGÍA.......................................................................................... | IX |
| ÍNDICE DE FIGURAS............................................................................. | X |
| ÍNDICE DE TABLAS................................................................................ | XIII |
| INTRODUCCIÓN.................................................................................... | 1 |

|  |  |
| --- | --- |
| **CAPÍTULO 1** |  |
| 1. GENERALIDADES…………............................................................... | 2 |
| * 1. Alcance………………………........................................................ | 4 |
| * 1. Análisis del Problema.................................................................. | 5 |
|  |  |
| **CAPÍTULO 2** |  |
| 1. RESINAS Y ADITIVOS.......................................................................... | 6 |
| * 1. Resina…………..............................................................................      1. Tipos de Polímero……………………………………………….      2. Polietileno y sus clases………………………………………… | 6  7  12 |

|  |  |
| --- | --- |
| * 1. Aditivos....................................................................................... | 21 |
| * 1. Diseño de Mezclas..................................................................... | 25 |
|  |  |
| **CAPÍTULO 3** |  |
| 1. OPERACIÓN DE LA MÁQUINA EXTRUSORA.................................. | 28 |
| * 1. Descripción Funcional………………...........................................      1. Geometría y Consideraciones Generales…………………. | 28  30 |
| * 1. Descripción de Elementos…....................................................... | 37 |
| * + 1. Descripción del Panel de Control....................................... | 38 |
| * + 1. Descripción de la Extrusora……......................................... | 45 |
|  |  |
| **CAPÍTULO 4** |  |
| 1. MANTENIMIENTO DE LA MÁQUINA EXTRUSORA..……………….. | 75 |
| * 1. Mantenimiento…..………………………………………................. | 75 |
| * 1. Personal de Mantenimiento…..………………………….............. | 77 |
| * 1. Planificación y Programación del Mantenimiento........................ | 80 |
| * 1. Control del Mantenimiento…….................................................. | 88 |
| **CAPÍTULO 5** |  |
| 1. REGLAS DE SEGURIDAD….………………………………................. | 90 |
| * 1. Precauciones y Accidentes...………………………...................... | 90 |
| * 1. Reglas Generales de Seguridad.................................................   2. Descripción de Símbolos de Seguridad………………………….. | 92  95 |
|  |  |
| **CAPÍTULO 6** |  |
| 1. PROBLEMAS DURANTE EL PROCESAMIENTO.............................    1. Descripción de Problemas…………………………………………..    2. Posibles Soluciones…………………………………………………. | 98  98  102 |
|  |  |
| **CAPÍTULO 7** |  |
| 1. CONCLUSIONES Y RECOMENDACIONES...................................... | 106 |
|  |  |
| APÉNDICES |  |
| BIBLIOGRAFÍA |  |