FACULTAD DE INGENIERIA EN MECANICA Y CIENCIAS DE LA PRODUCCION

EXAMEN DE MEJORAMIENTO

ESTIMACION DE COSTOS DE LA PRODUCCION

Nombre:\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Guayaquil, febrero de 2013

I. PREGUNTAS TEORICAS (20 PUNT0S)

1. La Base de asignación es
	1. El factor predominante en los costos indirectos
	2. El factor relacionante de los costos indirectos con el objeto de costo
	3. La razón del costo por objeto de costo
	4. La diferencia entre la tasa real y la tasa presupuestada
	5. La diferencia entre el costeo norma y real
2. En una empresa industrial existen los siguiente inventarios:
	1. Inventario inicial e inventario final
	2. Inventario de materiales directos, productos terminados y producción en proceso
	3. Inventario de productos terminados y de producción en proceso
	4. Inventario de materiales directos, productos terminados y de mercadería
	5. Inventario de materiales directos, mano de obra y de mercadería.
3. Cuando un producto consume una cantidad relativamente más alta de un recurso, pero se informa que tiene un costo total relativamente bajo, se dice que el producto esta:
	1. Sobre costeado
	2. Subcosteado
	3. Desperdiciado
	4. Subsidiado
	5. Costeado por acumulación de procesos
4. El primer paso para costear un producto es:
	1. Seleccionar la base de asignación
	2. Identificar los costos directos e indirectos
	3. Calcular la tasa por unidad de costos
	4. Identificar el objeto de costo
	5. Calcular los costos totales
5. Los costos de conversión son:
	1. Todos aquellos relacionados con la fabricación
	2. Mano de obra directa y GIF
	3. Material directo y Mano de obra de directa
	4. Costos de la cadena de valor
	5. Depende el tipo de negocio

II. PREGUNTAS PRACTICAS (20 PTOS CADA UNA)

**6. MUEBLERIA SOCIETARIA S.A.** fabrica anaqueles de cocina mantiene 2 líneas de anaqueles: Modelo Silver y Modelo Clásico. Ambos tipos de anaqueles utilizan el mismo tipo de mano de obra, pero los materiales directos y gastos indirectos de fabricación varían en función de la tipología de producto. Se conoce que el costo de mano de obra directa por hora es de 3,56, los materiales directos unitarios para anaqueles Silver son de $14,32 y para anaqueles Clásicos son de $10,56. Los gastos indirectos de fabricación se prorratean en función del número de horas de fabricación de cada tipo de anaquel. Durante el 2012 los Gastos indirectos de fabricación ascendieron a $ 1´055,000.

En el año 2012, se fabricaron una totalidad de 500,000 anaqueles de los cuales 45% eran de tipo Silver y 55% de tipo clásico. Las horas de fabricación utilizadas en total para fabricar los anaqueles silver y clásicos son de 150,000 y 75,800 horas respectivamente. Suponga que la empresa lo contrata para el análisis de los costos indirectos e inmediatamente usted llega a la conclusión de que $155,000 de los costos indirectos de fabricación son reclasificados como directos, los mismos que se prorratean en función del costo de mano de obra directa total. Los Nuevos GIF están reclasificados en tres áreas:

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **RUBRO** | **Base de asignación** | **Costo Total** | **Utilizado** |
| Análisis de producto | 50,000 encuestas  | $ 350,000 | Silver (20,000 encuestas); Clásicos (30,000 encuestas) |
| Entrega de producto | 110,000 entregas | $ 250,000 | Silver (50,000 entregas); Clásicos (60,000 entregas) |
| Publicidad | 4,000 anuncios  | $ 300,000 | Silver (2,500 anuncios); Clásicos (1,500 anuncios) |

1. Trabajando con la primera información, calcule el costo total y unitario de cada tipo de anaquel
2. Calcule el costo total y unitario de cada tipo de producto con esta nueva reclasificación de costos directos y reagrupamiento de costos indirectos.

|  |
| --- |
| **7. INDUSTRIAL MOLINERA** inicia su año de operaciones en el 2013 con el siguiente pronostico en tonelada |
|  |  | **Avena Quaker** | **Tallarin Doña Petrona** | **Harina Ya** |  |  |
| Q |   | 5400 | 4780 | 5180 |  |  |
| Ingresos |   | 8100 | 8604 | 6216 |  |  |
| Costo de Fabricación x u | 0,65 | 0,75 | 0,6 |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
| Los costos fijos anuales que se pronostican son: |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  | Sueldos y salarios | 7000 |  |  |  |
|  | Publicidad |  | 1200 |  |  |  |
|  | Seguro |  | 1000 |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
| a) Calcule el punto de equilibrio en unidades y en importe para Industrial Molinera  |
| b) Calcule la utilidad neta si en el año en curso se venden un total de 30,000 unidades  |
| c) Suponga que la empresa necesita una utilidad operativa meta de $11,000, calcule el nuevo punto de equilibrio en unidad asumiendo la misma mezcla |
| **8. YOYITO TRAVEL** es una agencia de viaje que sólo ofrece paquetes turísticos desde Quito hacia las Islas Galápagos. Aerogal cobra por pasaje $270 y paga a YOYITO TRAVEL el 19% del precio del boleto, este valor es el único ingreso que tiene la agencia de viaje. El año anterior los costos fijos de la agencia fueron de $1,500 y los costos variables por boleto $8,5. |
| a) Determine el punto de equilibrio en unidades |  |
| b) Si la agencia desea una Utilidad Operativa meta de $2,700.¿Cuanto es ahora su punto de equilibrio?  |

**9. GLAXO S.A.** fabrica equipos de precisión sobre pedido para la industria medica, la empresa usa dos agrupamiento de gastos indirectos de fabricación; uno para los gastos del departamento de maquinado y el otro para los gastos del departamento de ensamble. Glaxo usa un costeo normal y prorrateo los gastos indirectos del departamento de maquinado sobre la base de horas maquinas reales, con una tasa de gastos de indirectos de horas maquinas presupuestadas. Prorratea los gastos indirectos del departamento de ensamblaje sobre la base de horas de mano de obra directa de fabricación real, con una tasa de horas de mano de obra directa presupuestada. La información siguiente corresponde al año 2.008

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | **Maquinado** | **Ensamblaje** |
| GIF presupuestado | $ 6000000 | $ 5000000 |
| Horas – maquinas presupuestadas | 100000 |  |
| Horas de MOD presupuestadas |  | 125000 |
| Costos de GIF reales | $ 6200000 | $ 4700000 |

A continuación se muestra las horas maquinas y las horas de mano de obra directa en tres procesos a finales del 2008

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | **Horas maquinas reales** | **Horas de Mano de obra directas reales** |
| Costo de mercadería vendida | 67500 | 90000 |
| Costos de productos terminados | 4500 | 4800 |
| Control de productos en procesos | 18000 | 25200 |

Se requiere:

1. Calcule la tasa de gastos indirectos de fabricación presupuestada para el departamento de maquinado y para el departamento de ensamblaje.
2. Calcule la tasa de gastos indirectos de fabricación real para el departamento de maquinado y para el departamento de ensamblaje.
3. Calcule los gastos indirectos sobreasignados y subasignado para cada departamento