HOJA DE VERIFICACION DE RESULTADOS DE MEJORA IMPLEMENTADA

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| PLANTA: | Detergentes |  | LINEA: | Envasadora: HAMAC No. 6 |
| FECHA: | 25/11/03 | GRUPO: | Los Polveros |
| RESPONSABLE: | Juan Echeverría | TEMA: | Optimización del Sistema de Dosificación de las Máquinas Envasadoras HAMAC |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| ITEM DE ACTIVIDADES | PUNTOS IMPORTANTES DEL DIAGNOSTICO | PUNTAJE ESTANDAR | RESULTADOS |
| **01** | Los operadores cumplen con la lubricación de todos los puntos del equipo de envasadoras?. | 10 |  |
| **02** | Se inspecciona y se registra periódicamente el grado de desgaste de las levas. | 10 |  |
| **03** | Bodega mantiene el stock estratégico de partes y repuestos de las envasadoras.? | 10 |  |
| **04** | Se cumple con los controles de calidad antes, durante y después del proceso de producción.? | 10 |  |
| **05** | Es correcta la operación del envase y sellado de las fundas. | 10 |  |
| **06** | Cumplen con el Plan de Mantenimiento Preventivo de la envasadora.? | 10 |  |
| **07** | Analizan y registran las fallas de la envasadora? | 10 |  |
| **08** | Se actualiza los indicadores de mantenimiento de la envasadora.? | 10 |  |
| **09** | Las metas de reducción de averías están establecidas adecuadamente.? | 10 |  |
| **10** | Mantenimiento está cumpliendo con la resolución de las Tarjetas Rojas.? | 10 |  |
| TOTAL |  | **100** |  |

|  |
| --- |
| **0-20** Malo **20-40** Regular **40-60** Bueno **60-80** Muy Bueno **80-100** Sobresaliente |