



Escuela Superior Politécnica del Litoral

Programa de Tecnología en Computación

*Sistema de Control de Inventario
y Facturación*

MANUAL DE DISEÑO

Previo a la Obtención del Título de:

ANALISTA DE SISTEMAS

Realizado por:

Carlos Yance Carvajal

Directora de Tesis:

Anl. Sist. Alexandra Paladines

Año Lectivo 1995 - 1996

Guayaquil

Ecuador

T
658.787
YAN
V.2

DEDICATORIA

Este trabajo con el que concluyo mi instrucción superior, lo dedico a MIS PADRES, a mi dilecto HERMANO, porque supieron acompañarme en la lucha constante de la superación.

Que este sea también el homenaje a mis PROFESORES, por los conocimientos impartidos, que me condujeron al éxito alcanzado.

AGRADECIMIENTO

Al finalizar mi etapa de estudios superiores, expreso mi agradecimiento infinito a mi PADRE CELESTIAL JEHOVA, por darme la sabiduría y fortaleza para concluirla.

En este momento también pienso, en todas aquellas personas que contribuyeron para que pudiera realizarla. En primer lugar a MIS PADRES, por el apoyo brindado en toda mi vida estudiantil, que siempre estuvieron a mi lado cuando mas los necesite.

Iguales sentimientos deseo expresar a mis ESTIMADOS PROFESORES por los conocimientos impartidos de manera especial a mi directora de tesis en la persona de la ANL. ALEXANDRA PALADINES, que sin escatimar tiempo ni esfuerzos sentó las bases para este trabajo.

No puedo olvidarme en este agradecimiento de mi HERMANO, de mis AMIGOS y COMPAÑEROS, con quienes he departido y compartido instantes de alegrías y tristeza que serán inolvidables en mi existencia.

Anl. Alexandra Paladines

TABLA DE CONTENIDO

TITULO	PAGINA
1. Definición del problema.....	1-1
1.1 Introducción.....	1-1
1.2 Antecedentes	1-2
1.3 Definición del problema y su relación con las operaciones actuales	1-3
1.4 Solución Propuesta.....	1-4
1.5 Objetivos	1-5
1.6 Ambiente Operacional.....	1-6
1.7 Plan de Prueba	1-7
2. Especificaciones Generales del Sistema	2-1
2.1 Diagrama General del Sistema	2-1
2.2 Diagrama de Flujo de Datos	2-2
2.3 Diagrama Hipo del Sistema.....	2-3
2.3.1 Módulo General del Sistema.....	2-3
2.3.2 Módulo de Inventario	2-5
2.3.3 Módulo de Inventario de Telas.....	2-7
2.3.4 Módulo de Inventario de Prendas.....	2-9
2.3.5 Módulo de Consultas.....	2-11
2.3.6 Módulo de Reportes	2-13
2.3.7 Módulo de Procesos.....	2-15
2.3.8 Módulo de Mantenimiento.....	2-17
3. Estandarización de Formatos y Códigos.....	3-1
3.1 Estandarización de Formatos.....	3-1
3.1.1 Nombre del Sistema.....	3-1
3.1.2 Nombre de Archivos.....	3-1
3.1.3 Nombre de Campos de Archivos.....	3-2
3.1.4 Abreviatura de los Nombres Nemónicos de Archivo.....	3-2
3.1.5 Nombre de Menúes, Pantallas, Reportes y Programas	3-3
3.1.6 Códigos de Prendas	3-3
3.1.7 Códigos de Telas	3-3
3.1.8 Códigos de Modelos.....	3-4
3.1.9 Códigos de Tallas.....	3-4
4. Descripción de Archivos y Campos.....	4-1
4.1 Archivo Maestro de Ropa.....	4-1
4.2 Archivo de Cabecera de Ropa	4-2
4.3 Archivo de Descripción de Ropa	4-3
4.4 Archivo de Transacción de Ropa.....	4-4
4.5 Archivo Maestro de Tela.....	4-5

4.6	Archivo de Transacción de Tela	4-6
4.7	Archivo de Descripción de Tela	4-7
4.8	Archivo de Descripción de Talla	4-8
4.9	Archivo de Descripción de Modelo	4-9
5.	Diseño de Formato de Pantalla	5-1
5.1	Menú Principal	5-1
5.2	Menú de Inventario	5-2
5.3	Primer Ingreso	5-3
5.4	Telas Primer Ingreso	5-4
5.5	Modificación de Telas Primer Ingreso	5-5
5.6	Modificación de Prendas Primer Ingreso	5-6
5.7	Menú de Telas	5-7
5.8	Adquisición de Telas	5-8
5.9	Ajustes de Telas	5-9
5.10	Menú de Prendas	5-10
5.11	Ingreso de Prendas de Bodegas	5-11
5.12	Egreso de Prendas de Bodegas	5-12
5.13	Menú de Consultas	5-13
5.14	Consulta por Tipo de Prenda	5-14
5.15	Kardex de Telas	5-15
5.16	Prendas por Tipo de Telas	5-16
5.17	Existencia de Prenda Específico	5-17
5.18	Compra de Telas por Fechas	5-18
5.19	Prendas por Talla	5-19
5.20	Existencia de Prenda Específica	5-20
5.21	Menú de Reportes	5-21
5.22	Menú de Procesos	5-22
5.23	Menú de Mantenimiento	5-23
5.24	Menú de Ingreso	5-24
5.25	Ingreso de Tipos de Prendas	5-25
5.26	Ingreso de Tipos de Telas	5-26
5.27	Ingreso de Tipos de Tallas	5-27
5.28	Ingreso de Tipos de Modelos	5-28
5.29	Menú de Modificación	5-29
5.30	Modificación de Tipos de Prendas	5-30
5.31	Modificación de Tipos de Telas	5-31
5.32	Modificación de Tipos de Tallas	5-32
5.33	Modificación de Tipos de Modelos	5-33
5.34	Menú de Eliminación	5-34
5.35	Eliminación de Tipos de Prendas	5-35
5.36	Eliminación de Tipos de Telas	5-36
5.37	Eliminación de Tipos de Tallas	5-37
5.38	Eliminación de Tipos de Modelos	5-38

6. Diseño de Formato de Salidas.....	6-1
6.1 Tipos de Prendas.....	6-1
6.2 Kardex de Telas.....	6-2
6.3 Tipos de Telas.....	6-3
6.4 Existencia de Prendas.....	6-4
6.5 Kardex de Prendas.....	6-5
6.6 Factura de Egreso de Prendas de Bodega.....	6-6
6.7 Prendas por Tipo de Tela.....	6-7
7. Descripción de Programas.....	7-1
7.1 Telas Primer Ingreso.....	7-1
7.2 Prendas Primer Ingreso.....	7-2
7.3 Adquisición de Telas.....	7-3
7.4 Ingreso de Tipo de tallas.....	7-4
7.5 Ajustes de Telas.....	7-5
7.6 Ingreso de Prendas a Bodega.....	7-6
7.7 Egreso de Prendas de Bodega.....	7-7
7.8 Consulta por Tipo de Prendas.....	7-8
7.9 Kardex de Tela.....	7-9
7.10 Prendas por Tipo de Telas.....	7-10
7.11 Existencia de Prendas Específicas.....	7-11
7.12 Compras de Telas por Fecha.....	7-12
7.13 Prendas por Tipo de Talla.....	7-13
7.14 Existencia de Telas.....	7-14
7.15 Reporte de Tipos de Prendas.....	7-15
7.16 Reporte de Existencia de Telas.....	7-16
7.17 Existencia de Prendas en Inventario.....	7-17
7.18 Kardex de Telas.....	7-18
7.19 Imprimir Facturas.....	7-19
7.20 Re spaldo de Archivos.....	7-20
7.21 Reorganización de Archivos.....	7-21
7.22 Recuperación de Archivos.....	7-22
7.23 Ingreso de Tipos de Telas.....	7-23
7.24 Ingreso de Tipos de Prendas.....	7-24
7.25 Eliminación de Tipos de Prendas.....	7-25
7.26 Eliminación de Tipos de Tallas.....	7-26
7.27 Ingreso de Tipos de Modelos.....	7-27
7.28 Eliminación de Tipos de Modelos.....	7-28

1. DEFINICION DEL PROBLEMA.

1.1 INTRODUCCION.

En el mundo de los negocios y administración la solución más adecuada para mejorar el control de estos , es la adaptación de un sistema computarizado que permita resolver los problemas que ocasionan los procesos manuales.

Además el obtener información de manera rápida y lograr que la información sea respaldada, recuperada de manera fácil es de vital importancia para el éxito de cualquier negocio.

Mediante la incorporación de un sistema computarizado la imagen de su negocio mejorará, se dará un mejor servicio al cliente, los errores serán mínimos y habrá una mejor precisión de la información.

1.2 ANTECEDENTES.

La Sastrería **Cortefiel** radicado en la ciudad de Milagro, se dedica a la venta de telas y confección de pantalones y ternos. Su propietario es el señor **Clemente Vizueta**, quien ha brindado 27 años de servicio a esta ciudad.

La venta de las telas, pantalones, camisas, y ternos se realiza al contado o de acuerdo a una tasa de negociación pactada con el cliente, como respaldo de las ventas a crédito se emiten recibos, los mismos que indican la cantidad de cada recibo, como la fecha de los mismos. .

El propietario de la sastrería el **Sr. Clemente Vizueta** es el Gerente General que se encarga de la administración general del almacén, mantiene relaciones de negocios con los clientes, evalúa a los clientes antes de concederles créditos y decide las montos y plazos a negociar tomando en consideración el mercado o por su propia evaluación.

El cliente recibe una factura por la compra de cualquier artículo de la sastrería.

El Sr. **Edison Villacis**, se encarga de recibir a los clientes, realiza la emisión de facturas y llenar los recibos de las ventas realizadas, además cumple con las funciones de recepcionista.

1.3 DEFINICION DEL PROBLEMA Y SU RELACION CON LAS OPERACIONES ACTUALES.

Los procesos operacionales que se están llevando manualmente está ocasionando los siguientes problemas:

1. Perdida de tiempo en la elaboración de los procesos manuales.
 - Demora en la elaboración de reportes de artículos disponibles.
 - Retraso en la elaboración de informes
 - Perdida de tiempo en la inscripción de facturas.
 - Se vuelve tediosa la actualización de datos referentes a los nuevos artículos que ingresan a stock.
2. Algunos datos son calculados y registrados incorrectamente debido a errores humanos.
 - Falta de control contable.
 - Suelen presentarse errores en la elaboración de informes.
3. No se dispone de información oportuna para la correcta toma de decisiones.
 - Por las razones mencionadas anteriormente, la Gerencia no cuenta con una base a tiempo, que le facilite la toma de decisiones.

1.4 SOLUCION PROPUESTA

Solución a la pérdida de tiempo en la elaboración de los procesos manuales.

Desarrollar un sistema de control de inventario y facturación que permita eliminar las operaciones manuales, el mismo que tendrá las siguientes características:

Inventario : Ofrecerá resultados seguros que permitan mejorar el control de sus operaciones.

Flexibilidad : Permitirá modificaciones que se ajusten de acuerdo a las necesidades del usuario.

Solución a los datos que son calculados y registrados incorrectamente debido a errores humanos.

El nuevo sistema permitirá el control de inventario que minimice los errores, y aumente la precisión de los datos.

Solución a la demora en la obtención de información oportuna que facilite la toma de decisiones.

Los reportes e informes se emitirán en el momento oportuno, de tal forma que la Gerencia pueda contar con una base a tiempo que facilite la toma de decisiones.

1.5 OBJETIVOS.

El Sistema de Control de Inventario y Facturación se desarrollará con miras cumplimiento de los siguientes objetivos.

1. Eliminar los procesos manuales.
2. Agilitar el desarrollo de las ventas.
3. Permitir la elaboración de informes y reportes correctos y oportunos.
4. Permitir un mejor control de inventario
5. Obtener información rápida y veraz para la toma de decisiones.

1.6 AMBIENTE OPERACIONAL DEL SISTEMA

Se necesita el siguiente equipo para operar el sistema.

Requerimientos de Hardware.

- Una computadora 486 compatible con IBM.
- Mínimo 4 Mb de memoria RAM.
- Velocidad 33 Mhz.
- Disco duro de 120 Mb.
- Disketera de alta densidad de 3.5.
- Monitor Monocromatico o a color.
- Impresora de 80 columnas.

Se requiere del siguiente software para ejecutar el sistema.

Requerimientos de Software.

- Sistema Operativo 6.0 o posterior.
- Paquete de FoxPro versión 2.6 o posterior.

1.7 PLAN DE PRUEBA.

El desarrollo e implementación del sistema requiere la aplicación de cierta evaluación a lo largo de la ejecución del proyecto, la misma que llevarán a la obtención de un sistema confiable con mínimos de errores.

1.7.1 PRUEBA MODULAR.

1. Prueba de módulos del sistema
2. Prueba de cada programa del sistema

Para estas pruebas los datos serán elaborados por las personas encargadas del desarrollo del sistema.

1.7.2 PRUEBA PARALELA.

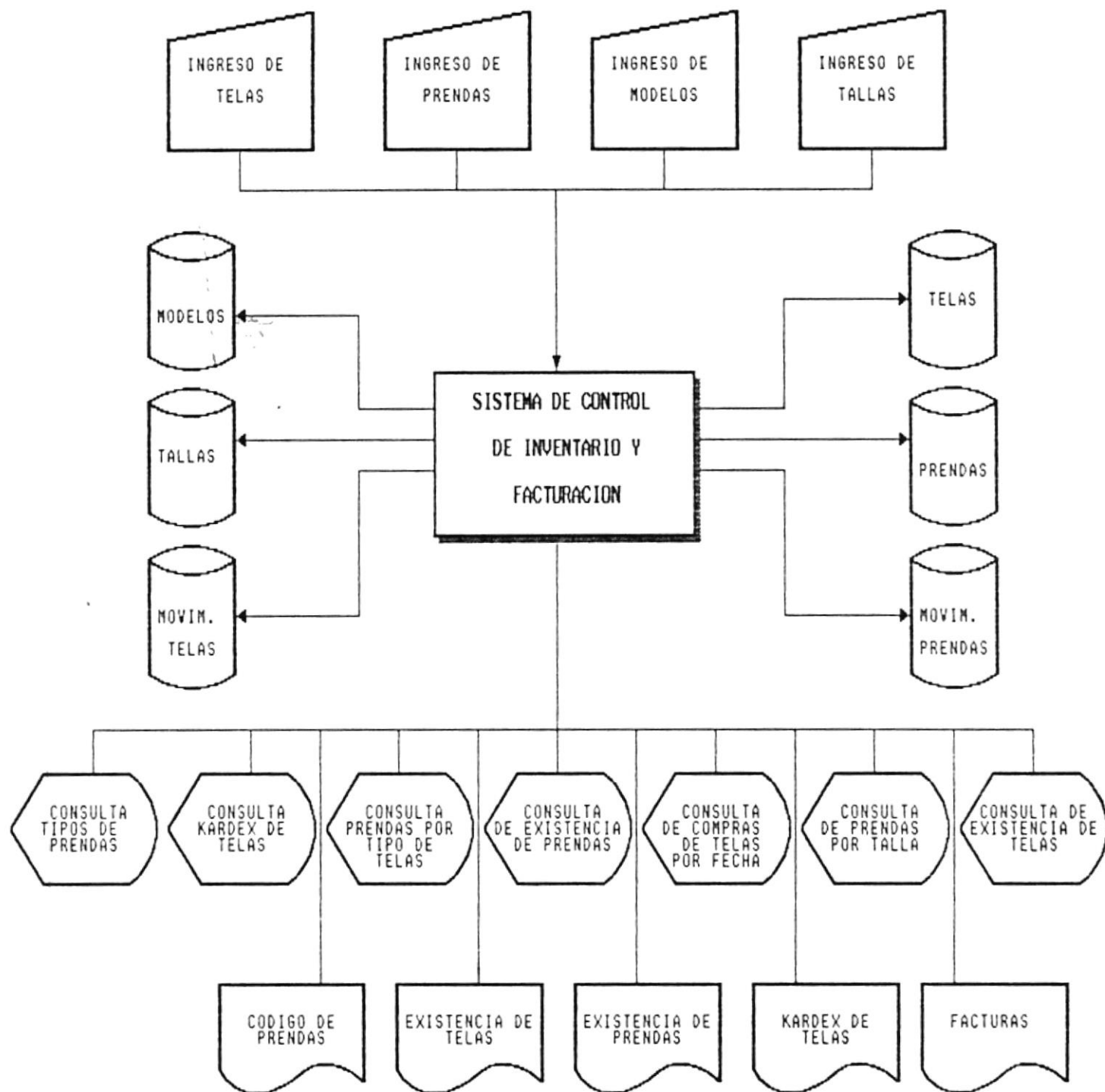
1. Prueba del sistema automatizado a la par con el sistema manual.

Esta prueba será realizada con datos reales y ejecutada por los Srs.

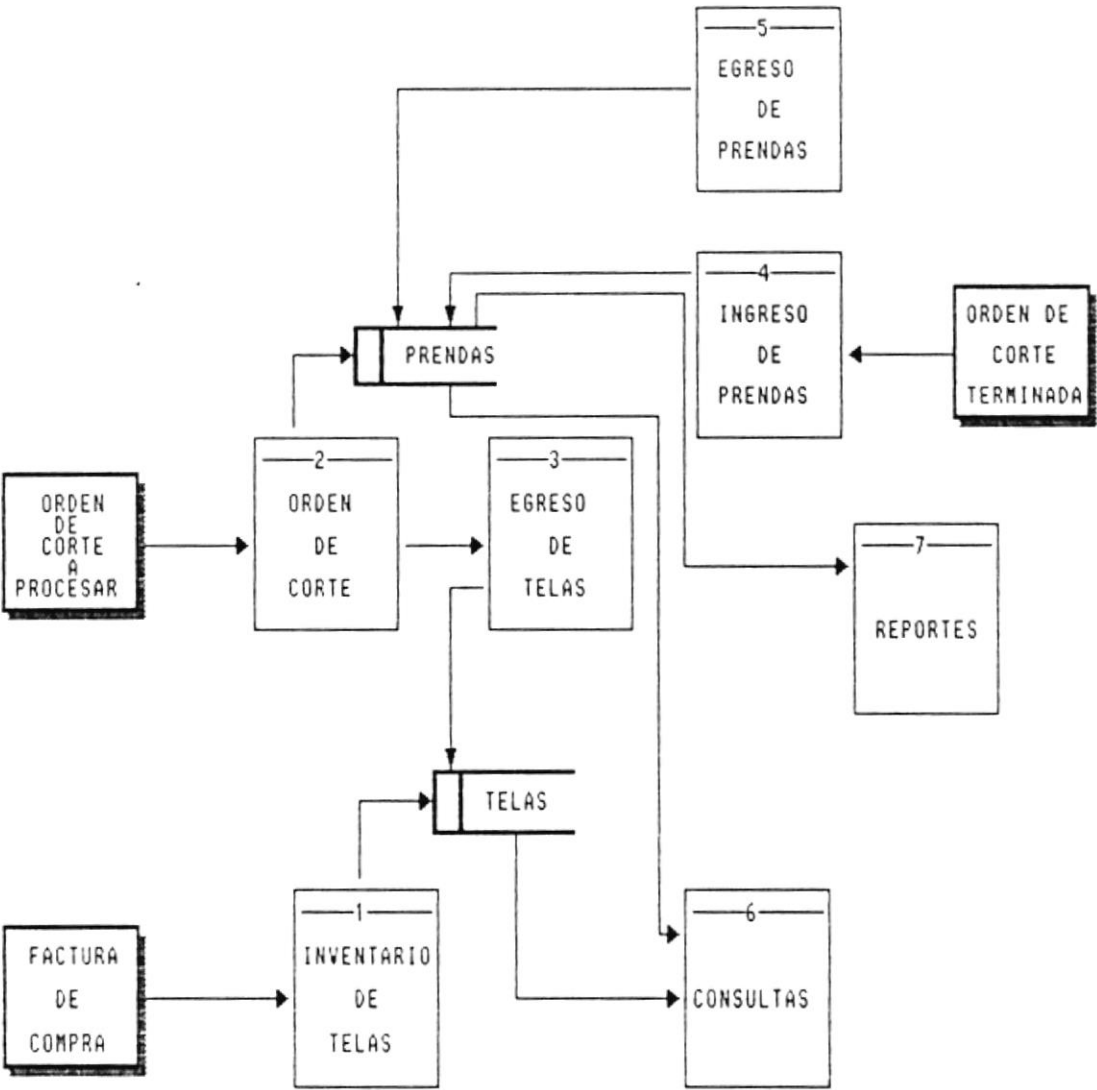
encargados del desarrollo del Sistema conjuntamente con el usuario.

2. ESPECIFICACIONES GENERALES DEL SISTEMA.

2.1 DIAGRAMA GENERAL DEL SISTEMA.

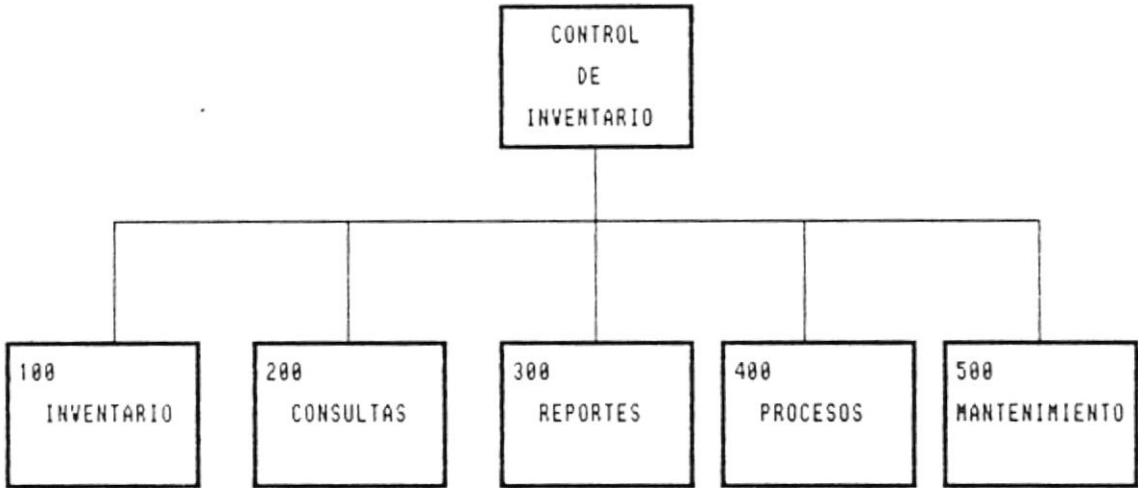


2.2 DIAGRAMA DE FLUJO DE DATOS.



2.3 DIAGRAMA HIPO DEL SISTEMA.

2.3.1 MODULO GENERAL DEL SISTEMA.



NARRATIVA DEL MODULO GENERAL DEL SISTEMA

100. Inventario.

Permite el ingreso de prendas terminadas y telas a inventario de existencia en la fabrica.

200. Consultas.

Permite visualizar información clasificada de acuerdo a opciones seleccionadas por el usuario.

300. Reportes.

Permite la emisión de información clasificada de acuerdo a las opciones seleccionadas por el usuario.

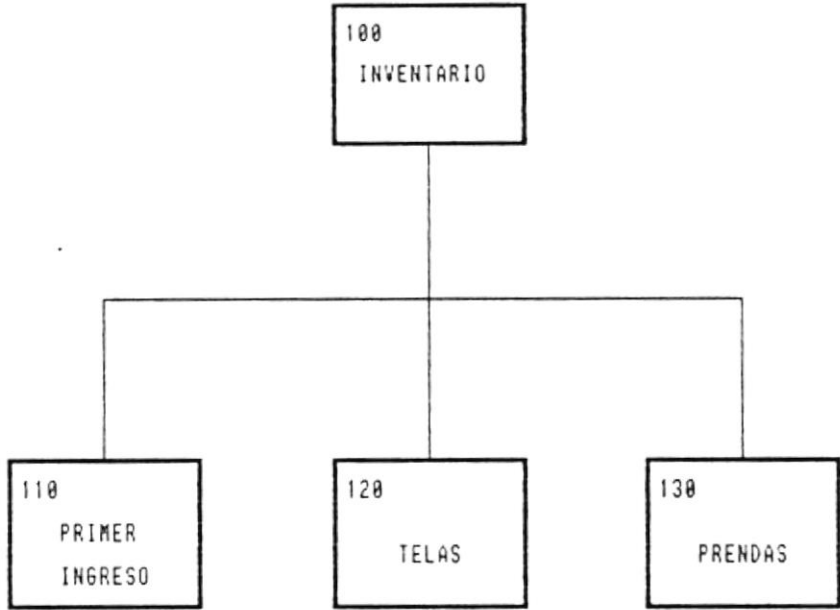
400. Procesos.

Permite realizar cierto tipo de operaciones que son requeridas en periodos determinados como son: respaldos, reindexar archivos etc.

500. Mantenimiento.

Permite realizar operaciones básicas tales como ingresos, modificaciones y eliminaciones sobre diferentes archivos.

2.3.2 MODULO DE INVENTARIO.



NARRATIVA DEL MODULO DE INVENTARIO.

110. Primer Ingreso.

Permite el ingreso a inventario de código de tela, cantidad, precio y existencia mínima de telas que actualmente tiene la fábrica.

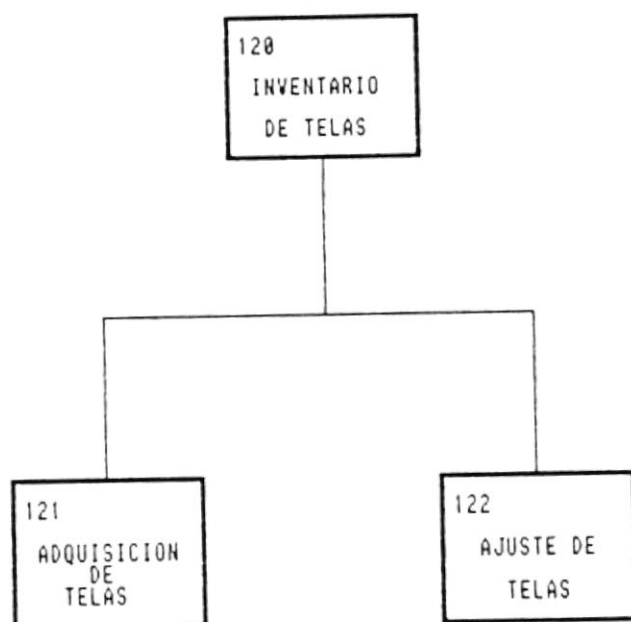
120. Telas.

Permite el ingreso a inventario de prendas que tiene la fábrica, especificando tela, modelo, talla, cantidad de prenda, así como precio de dicha prenda.

130. Prendas.

Permite realizar la modificación de los ingresos a inventario ya sea de prendas o de telas que se realizaron en el primer ingreso.

2.3.3 MODULO DE INVENTARIO DE TELAS.



NARRATIVA DEL MODULO INVENTARIO DE TELAS.

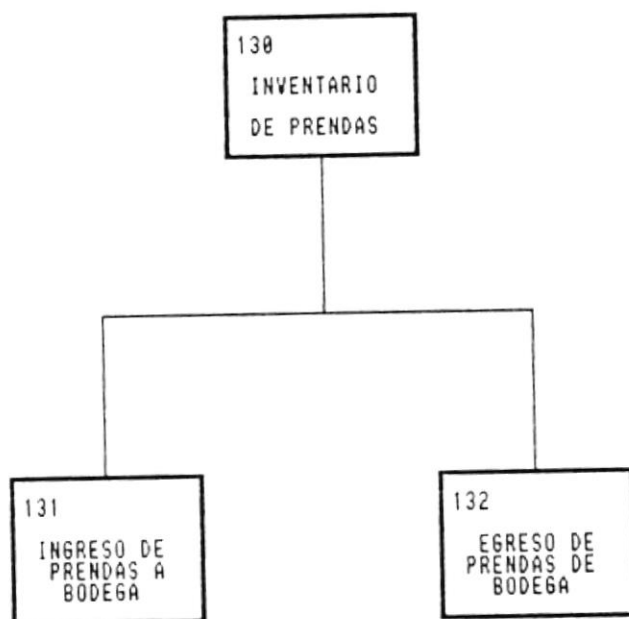
121. Adquisición de Telas.

Permite el ingreso a inventario de compras de telas realizadas, especificando cantidad en metros, precio total de las compra, sumando la cantidad en existencia de telas.

122. Ajuste de Telas (Egreso)

Permite realizar un egreso existencia de telas de inventario cuando se halla registrado un error al ingreso en adquisición de telas.

2.3.4 MODULO DE INVENTARIO DE PRENDAS.



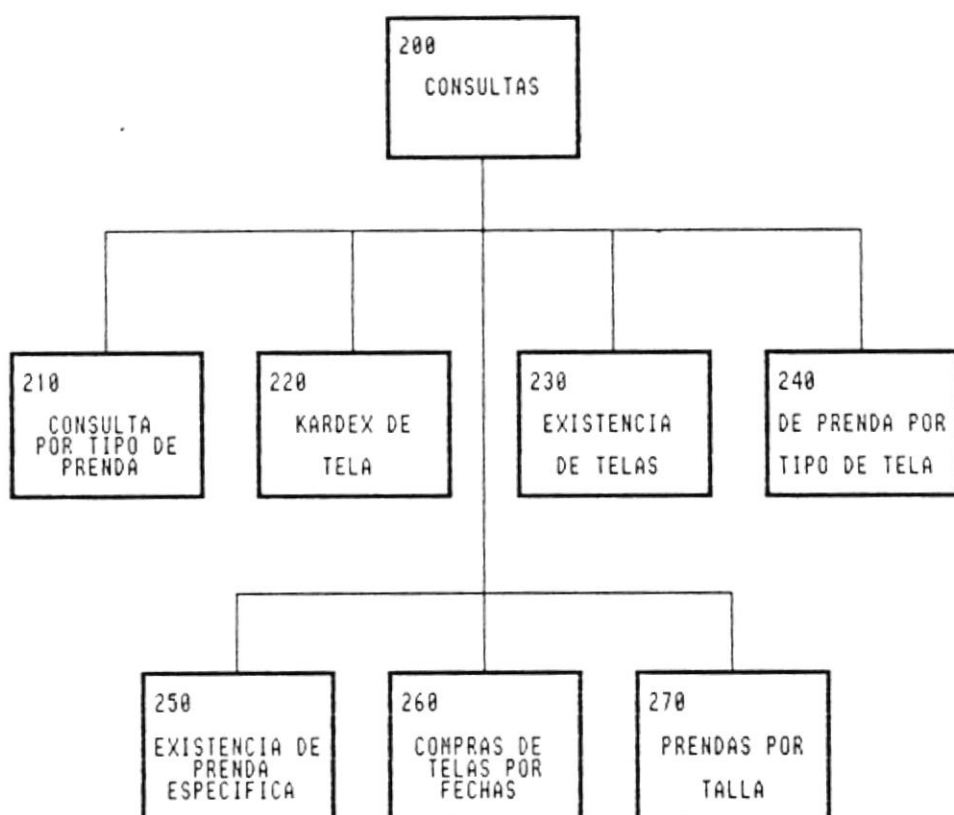
NARRATIVA DEL MODULO DE INVENTARIO DE PRENDAS.

131. Ingreso de prendas a bodega.

Permite el ingreso de prendas a bodega cuando una orden parcial haya sido confeccionada, especificando; modelo, tela, talla de dicha prenda sumando la cantidad en existencia de prendas en inventario.

132. Egreso de prendas de bodega.

Permite el egreso de prendas de bodega cuando se realice una venta especificando; modelo, tela y talla disminuyendo la cantidad en existencia de inventario de prendas.

2.3.5 MODULO DE CONSULTAS.

NARRATIVA DEL MODULO DE CONSULTAS

210. Consulta por tipo de prenda.

Permite conocer la cantidad de prendas en existencia y en producción de un tipo de prenda en particular.

220. Kardex de telas.

Permite conocer los ingresos y egresos de tela realizadas en un periodo, su saldo anterior y su saldo actual.

230. Prendas por tipo de tela.

Permite conocer el tipo de prenda, modelo, tela, talla, cantidad en producción y cantidad en existencia de una prenda de una tela específica.

240. Existencia de prenda específica.

Permite conocer la cantidad en producción y cantidad en existencia de una prenda específica es decir de un modelo, tela, taller en particular.

250. Compras de tela por fecha.

Permite conocer todas las compras de telas, precio de compra, cantidad de tela que se compró en una fecha determinada.

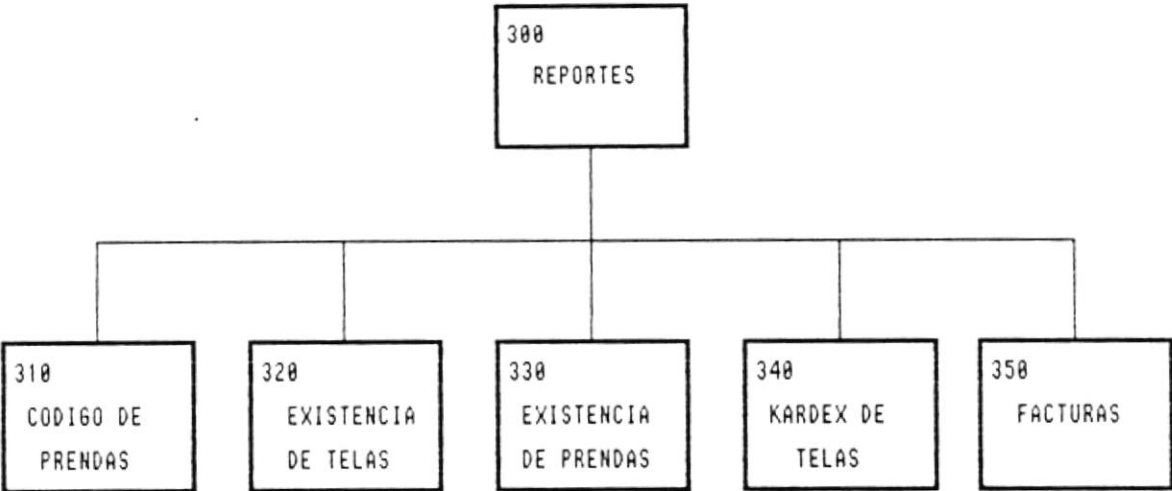
260. Prendas por talla.

Permite conocer la cantidad de prenda, tipo de prenda, modelo que halla en existencia de una determinada talla.

270. Existencia en telas.

Nos permite conocer la cantidad de tela que existe en inventario, precio de las telas en metros, existencia mínima y fecha de la última compra.

2.3.6 MODULO DE REPORTE.



NARRATIVA DEL MODULO DE REPORTES

310. Código de Prendas.

Permite generar un reporte con todas los códigos de prendas que existan en inventario.

320. Existencia de Telas.

Permite generar un reporte con todas las telas que exista en inventario, especificando cantidad en metros y existencia mínima.

330. Existencia de prendas.

Permite generar un reporte con todas las prendas que exista en inventario, especificando su modelo, tela, talla, cantidad en existencia y cantidad en producción.

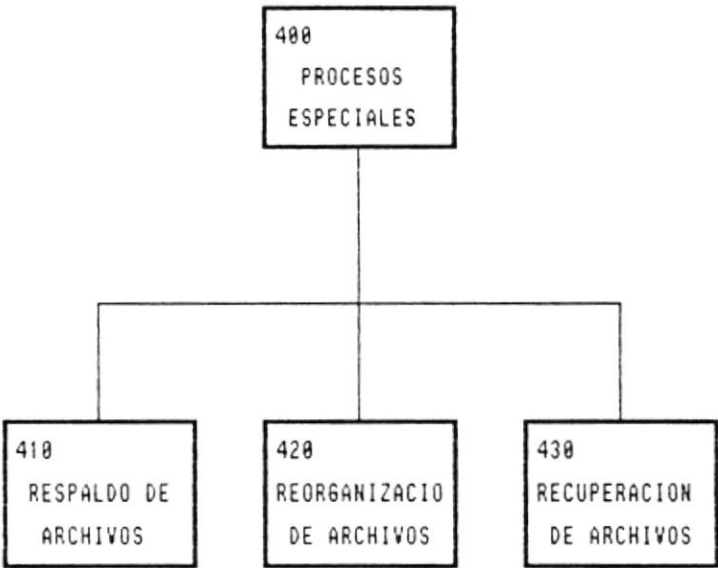
340. Kardex de telas.

Permite imprimir los ingresos y egresos de una tela específica conociendo su saldo anterior y su saldo actual.

350 Facturas.

Permite reportar una factura generada por el ingreso de prendas a bodega o egreso de prendas de bodega cuando se realice una venta.

2.3.7 MODULO DE PROCESOS.



NARRATIVA DEL MODULO DE PROCESOS.**410. Respaldo de archivos.**

Permite sacar una copia de la base de datos.

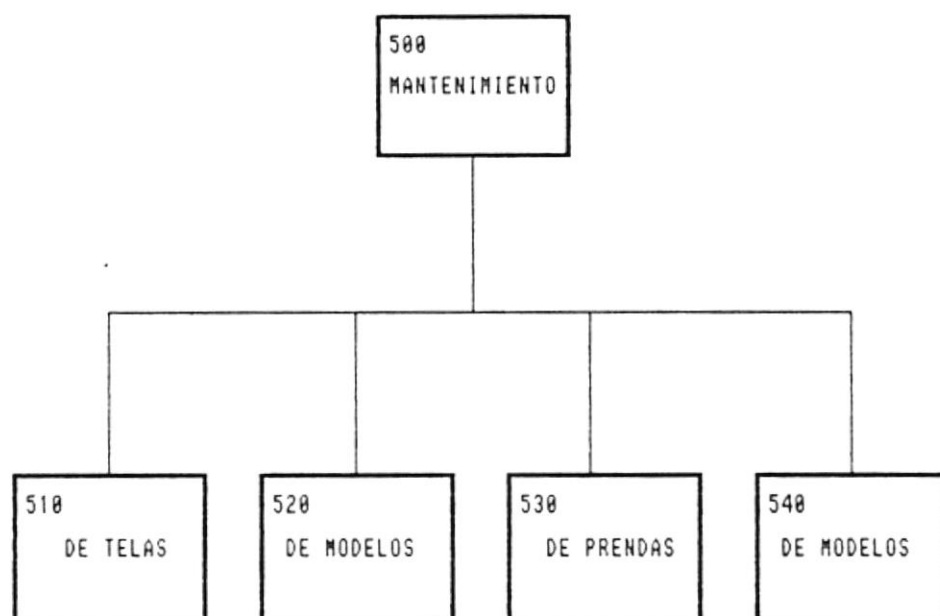
420. Reorganización de índices

Permite una reorganización de los índices de los archivos de datos cuando se ha producido una alteración de datos.

430. Recuperación de archivos.

Permite recuperar los archivos de las transacciones generadas en un periodo.

2.3.8 MODULO DE MANTENIMIENTO



NARRATIVA DEL MODULO MANTENIMIENTO

510. Mantenimiento de tipos de telas.

Permite la adición, eliminación, modificación de tipos de telas.

520. Mantenimiento de tipos de prendas.

Permite la adición, eliminación, modificación de tipos de prendas.

530. Mantenimiento de tipos de modelo.

Permite la adición, eliminación, modificación de tipos de modelos.

540. Mantenimiento de tipo de tallas.

Permite la adición, eliminación, modificación de tipos de tallas.

3. ESTANDARIZACION DE FORMATOS Y CODIGOS.

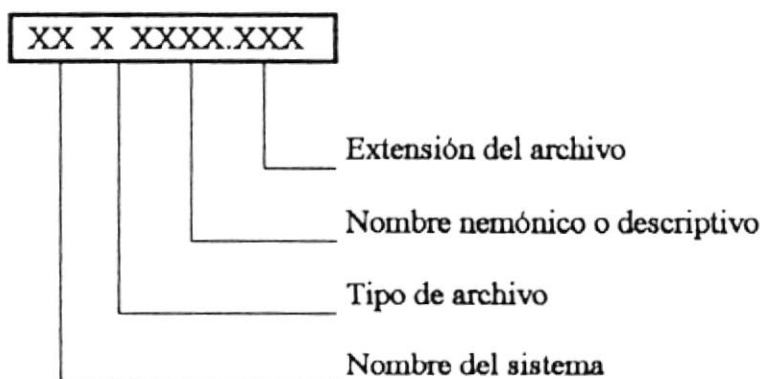
3.1 ESTANDARIZACION DE FORMATOS.

Con el objetivo de unificar los nombres ha utilizarse en el Sistema , y permitir así una mayor facilidad en la codificación y mantenimiento, se presentará la siguiente estandarización:

3.1.1 NOMBRE DE ARCHIVOS.

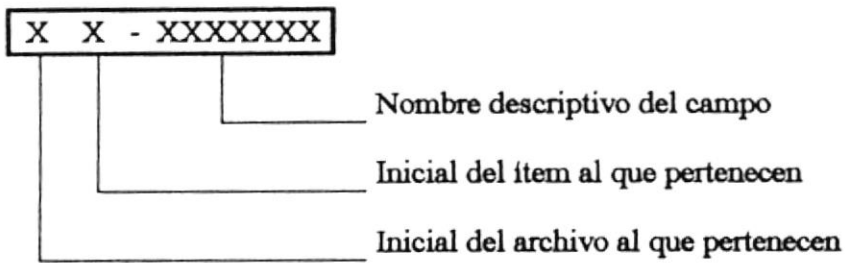
S.C.I Sistema de Control de Inventario

3.1.2 NOMBRE DE ARCHIVOS.



Ej: CIMROPA.DBF Archivo maestro de ropa
CIMTELA.DBF Archivo maestro de telas

3.1.3 NOMBRE DE CAMPOS DE ARCHIVO.

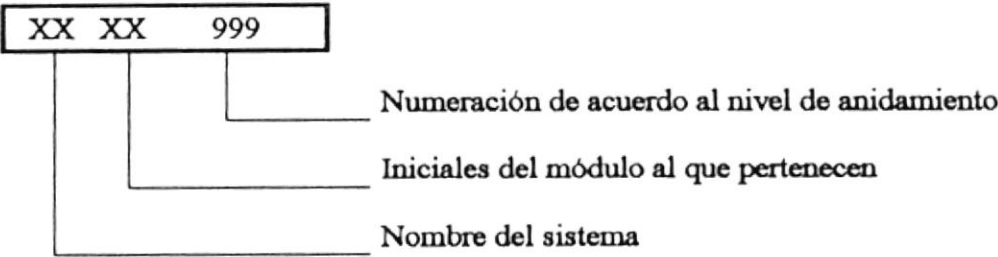


Ej: MR-CODROPA Código de ropa (campo del archivo maestro de ropa)

3.1.4 ABREVIATURA DE LOS NOMBRES NEMONICOS DE ARCHIVOS.

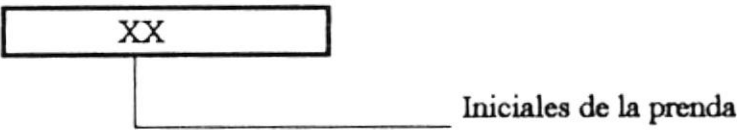
Abreviación	Nemónico
M	Maestro
H	Histórico
B	Tablas
T	Transacciones
C	Cabecera

3.1.5 NOMBRE DE MENUES, PANTALLAS, REPORTES Y PROGRAMAS.



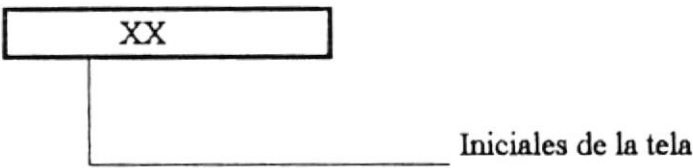
Ej: CICS510 Programa de consulta del modulo 500

3.1.6 ESTANDARES DE CODIGOS DE PRENDAS.



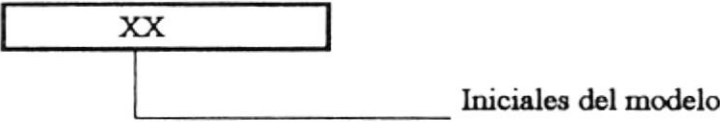
EJ: PV Pantalón de vestir

3.1.7 ESTANDARES DE CODIGOS DE TELAS.



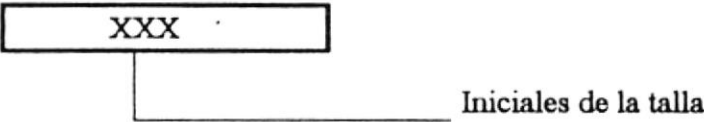
Ej: GAB Gabardina azul

3.1.8 ESTANDARES DE CODIGOS DE MODELO



Ej: TR Tradicional

3.1.9 ESTANDARES DE CODIGO DE TALLAS



Ej: SML small

4. DESCRIPCION DE ARCHIVOS Y CAMPOS

DEFINICION DE ARCHIVOS									
PROYECTO SCI		IDENTIFICACION CIMROPA <i>1681 C/LVD</i>				AUTOR CARLOS YANCE		PAGINA 1/1	
DESCRIPCION <i>DE CANTIDAD DE CANTIDAD DE CANTIDAD</i> MAESTRO DE ROPA				VERSION 1.0				FECHA 25/JUN/95	
LONGITUD DEL REGISTRO 54 <i>45</i>			FACTOR DE BLOQUE				CAMPO CLAVE <i>CLAVE</i>		
Sec. Campo	Posicion relativa	Num. Bytes	Num. Dec.	Tipo	Nombre Nemonico	Descripcion			
01	1 2	2		C	MR-CODROPA	CODIGO DE ROPA			
02	3 5	2		C	MR-CODMODE	CODIGO DEL MODELO DE ROPA			
03	6 10	5		C	MR-CODTELA	CODIGO DE TELA/COLOR			
04	11 13	3		C	MR-CODTALL	CODIGO DE TALLA			
05	14 19	6		N	MR-CANPROD	CANTIDAD EN PRODUCCION			
06	20 25	6		N	MR-CANEXIS	CANTIDAD EN EXISTENCIA			
07	26 31	6		N	MR-CANTANT	CANTIDAD EN EXI. DEL PERIODO ANTERIOR			
08	32 36	5	2	N	MR-PRECIO	PRECIO DE UNA PRENDA			
09	37 44	8		N	MR-FECHA	FECHA DEL ULTIMO MOVIMIENTO			
10	45 50	6		N	MR-CTANPRO	CANTIDAD EN PRO. DEL PERIODO ANTERIOR			
11	51 53	3		N	MR-PUNTO	CANTIDAD EN STOCK MINIMA			
NOTAS: <i>El archivo es creado a formato Binario</i>									

DEFINICION DE ARCHIVOS

[illegible]

DEFINICION DE ARCHIVOS

[illegible]

DEFINICION DE ARCHIVOS									
PROYECTO SCI		IDENTIFICACION <i>FY.7</i> CITROPA				AUTOR CARLOS YANCE		PAGINA 1/1	
DESCRIPCION <i>datos de subtotales del proceso</i> TRANSACCIONES DE ROPA						VERSION 1.0		FECHA 25/JUN/95	
LONGITUD DEL REGISTRO 51				FACTOR DE BLOQUE			CAMPO CLAVE		
Sec. Campo	Posicion relativa	Num. Bytes	Num. Dec.	Tipo	Nombre Nemonico	Descripcion			
01	1	1	1		C	TR-TIPMOVI	TIPO DE MOVIMIENTO		
03	2	6	2		C	TR-CLAMOVI	CLASE DE MOVIMIENTO		
04	7	8	2		C	TR-CODROPA	CODIGO DE ROPA		
05	9	10	2		C	TR-CODMOVE	CODIGO DE MODELO		
06	11	15	5		C	TR-CODTELA	CODIGO DE TELA/COLOR		
07	16	18	3		C	TR-COBTALL	CODIGO DE TALLA		
08	19	24	6		N	TR-CANROPA	CANTIDAD DE ROPA		
09	25	32	8		D	TR-FECHA	FECHA DE TRANSACCION REALIZADA		
10	33	50	17		C	TR-DOCREF	DESCRIPCION DEL MOVIMIENTO		
							<i>en mismo campo de el / datos</i>		
NOTAS:									

DEFINICION DE ARCHIVOS

[illegible]

DEFINICION DE ARCHIVOS

[illegible]

DEFINICION DE ARCHIVOS									
PROYECTO SCI		IDENTIFICACION A 6 FMS 700.000 CIBTELA				AUTOR CARLOS YANCE		PAGINA 1/1	
DESCRIPCION ARCHIVO DE DESCRIPCION DE TELA						VERSION 1.0		FECHA 25/JUN/95	
LONGITUD DEL REGISTRO 23 570				FACTOR DE BLOQUE 1			CAMPO CLAVE TB-CODROPA		
Sec. Campo	Posicion relativa	Num. Bytes	Num. Dec.	Tipo	Nombre Nemonico	Descripcion			
01	1	5	5	C	TB-CODTELA	CODIGO DE TELA/COLOR			
02	6	18	12	C	TB-DESTELE	DESCRIPCION DE TELA			
03	1	2	2	C	TB-CODTELA	Codigo de tela / color			
04	3	10	8	C	TB-DESTELE	Descripcion de tela			
05	11	11	4	C	TB-CODTELA	Codigo de tela / color			
06	17	15	11	C	TB-DESTELE	Descripcion de tela			
07	26	26	1	C	TB-CODTELA	Codigo de tela / color			
08	12	3-1	8	C	TB-DESTELE	Descripcion de tela			
09	38	47	8	C	TB-CODTELA	Codigo de tela / color			
10	42	47	31	C	TB-DESTELE	Descripcion de tela			
NOTAS:									

[illegible]

DEFINICION DE ARCHIVOS

[illegible]

5. DISEÑO DE FORMATOS DE PANTALLA.

DISEÑO DE MENU		
PROYECTO SISTEMA DE CONTROL DE INVENTARIO	AUTOR CARLOS YANCE	PAGINA 1 DE 1
IDENTIFICACION MENU	VERSION 1.0	FECHA 13/JUL/95
TITULO / CONTENIDO Menü Principal		

DISEÑO:

0123456789012345678901234567890123456789012345678901234567890123456789

199/XXX/99SASTRERIA CORTEPIELHH:MM:SS

2PROTCOMSISTEMA DE CONTROL DE INVENTARIO

InventarioConsultaReportesProcesosMantenimientoFin

Linea de Mensajes de advertencia

Linea de instrucciones al usuario

0123456789012345678901234567890123456789012345678901234567890123456789

NOTAS:

- Los mensajes de instrucción al usuario saldrán en la línea 22 de la pantalla
- Los mensajes de error saldrán en la línea 20 de la pantalla

DISEÑO DE MENU		
PROYECTO SISTEMA DE CONTROL DE INVENTARIO	AUTOR CARLOS YANCE	PAGINA 1 DE 1
IDENTIFICACION MENU	VERSION 1.0	FECHA 13/JUL/95
TITULO / CONTENIDO Menu Principal		

DISEÑO:

0123456789012345678901234567890123456789012345678901234567890123456789

00/XXX/99
PROTCOM

SASTRERIA CORTEPIEL
SISTEMA DE CONTROL DE INVENTARIO

HH:MM:SS

Inventario

Consulta

Reportes

Proceso

Mantenimiento

Pin

Primer Ingreso

Telas

Prendas

Línea de Mensajes de advertencia

Línea de instrucciones al usuario

0123456789012345678901234567890123456789012345678901234567890123456789

1234567

DISEÑO DE MENU		
PROYECTO SISTEMA DE CONTROL DE INVENTARIO	AUTOR CARLOS YANCE	PAGINA 1 DE 1
IDENTIFICACION MENU	VERSION 1.0	FECHA 13/JUL/95
TITULO / CONTENIDO Menú Principal		

DISEÑO:

123456789012345678901234567890123456789012345678901234567890123456789

199/XXX/99SASTRERIA CORTEFIELHH:MM:SS

2PROTCOMSISTEMA DE CONTROL DE INVENTARIO

InventarioConsultaReportesProcesosMantenimientoFin

Primer Ingreso

Tela

PrenTelas

Prendas

Modificación

13456789012345678901234567890123456789012345678901234567890123456789

12345678901234567890123456789012345678901234567890123456789

NOTAS:

- Los mensajes de instrucción al usuario saldrán en la línea 22 de la pantalla
- Los mensajes de error saldrán en la línea 20 de la pantalla

Pag. 5-3

DISEÑO DE MENU		
PROYECTO SISTEMA DE CONTROL DE INVENTARIO	AUTOR CARLOS YANCE	PAGINA 1 DE 1
IDENTIFICACION MENU	VERSION 1.0	FECHA 13/JUL/95
TITULO / CONTENIDO Menú Principal		

DISEÑO:

0123456789012345678901234567890123456789012345678901234567890123456789

0
1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23

99/XXX/99
PROTCOM

SASTRERIA CORTEPIEL
SISTEMA DE CONTROL DE INVENTARIO

HH:MM:SS

TELAS PRIMER INGRESO

Factura # : [xxx]
Tipo de Tela : [xxx]
Cantidad : [999.999.99]
Costo Total : [9.999.999.99]
Fecha de Compra : [99/99/99]
Existencia minima : [9999]

Tela Descripción

xxx99 xxxxxxxxxxxx
xxx99 xxxxxxxxxxxx
xxx99 xxxxxxxxxxxx
xxx99 xxxxxxxxxxxx
xxx99 xxxxxxxxxxxx
xxx99 xxxxxxxxxxxx
xxx99 xxxxxxxxxxxx
xxx99 xxxxxxxxxxxx

PgUp PgDn

Línea de Mensajes de advertencia

Línea de instrucciones al usuario

0123456789012345678901234567890123456789012345678901234567890123456789

1
2
3
4
5
6
7

NOTAS:

- Los mensajes de instrucción al usuario saldrán en la línea 22 de la pantalla

- Los mensajes de error saldrán en la línea 20 de la pantalla

DI SEÑO DE MENU

PROYECTO SISTEMA DE CONTROL DE INVENTARIO	AUTOR CARLOS YANCE	PAGINA 1 DE 1
IDENTIFICACION MENU	VERSION 1.0	FECHA 13/JUL/95
TITULO / CONTENIDO Menú Principal		

DISEÑO:

```

0123456789012345678901234567890123456789012345678901234567890123456789
0
1          99/XXX/99          SASTRERIA CORTEFIEL          HH:MM:SS
2          PROTCOM          SISTEMA DE CONTROL DE INVENTARIO
3
4
5          MODIFICACION TELAS PRIMER INGRESO
6
7          Factura #          : [999999]
8          Tipo de Tela      : [xxx99]
9          Cantidad (mts)    : [999.999.99]
10         Precio Total      : [9.999.999.99]
11         Referencia        : [xxxxxxxxxxxxxx]
12         Fecha             : [99/99/99]
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23

```

NOTAS:

- Los mensajes de instrucción al usuario saldrán en la línea 22 de la pantalla
- Los mensajes de error saldrán en la línea 20 de la pantalla

DISEÑO DE MENU

PROYECTO
SISTEMA DE CONTROL DE INVENTARIO

AUTOR
CARLOS YANCE

PAGINA
1 DE 1

IDENTIFICACION
MENU

VERSION
1.0

FECHA
13/JUL/95

TITULO / CONTENIDO
Menu Principal

DISEÑO:

0123456789012345678901234567890123456789012345678901234567890123456789

0
1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23

99/XXX/99
PROTCOM

SASTRERIA CORTEFIEL
SISTEMA DE CONTROL DE INVENTARIO

HH:MM:SS

MODIFICACION DE PRENDAS PRIMER INGRESO

Tipo de Prenda : [xx]
Modelo de Prenda : [xx]
Tipo de Tela : [xxx]
Tallas de Prenda : [xxx]
Cantidad Actual : [999999]
Costo de Prenda : [99.999]
Existencia minima : [9999]
Cantidad en Producc: [999999]

Tela Descripción

xxx99 xxxxxxxxxxxx
xxx99 xxxxxxxxxxxx
xxx99 xxxxxxxxxxxx
xxx99 xxxxxxxxxxxx
xxx99 xxxxxxxxxxxx
xxx99 xxxxxxxxxxxx
xxx99 xxxxxxxxxxxx
xxx99 xxxxxxxxxxxx

PgUp PgDn

Línea de Mensajes de advertencia

Línea de instrucciones al usuario

012345678901234567890123456789012345678901234567890123456789

123456789

123456789

NOTAS:

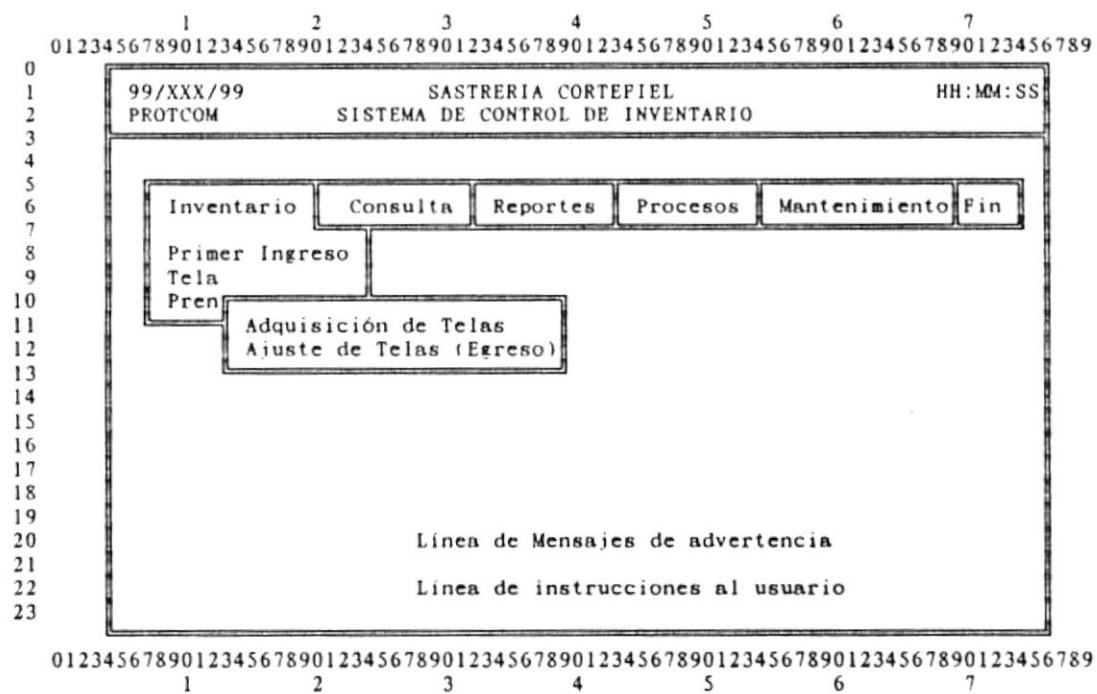
- Los mensajes de instrucción al usuario saldrán en la línea 22 de la pantalla

- Los mensajes de error saldrán en la línea 20 de la pantalla

DISEÑO DE MENU

PROYECTO SISTEMA DE CONTROL DE INVENTARIO	AUTOR CARLOS YANCE	PAGINA 1 DE 1
IDENTIFICACION MENU	VERSION 1.0	FECHA 13/JUL/95
TITULO / CONTENIDO Menu Principal		

DISEÑO:



NOTAS:

- Los mensajes de instrucción al usuario saldrán en la línea 22 de la pantalla
- Los mensajes de error saldrán en la línea 20 de la pantalla

DISEÑO DE MENU

PROYECTO SISTEMA DE CONTROL DE INVENTARIO	AUTOR CARLOS YANCE	PAGINA 1 DE 1
IDENTIFICACION MENU	VERSION 1.0	FECHA 13/JUL/95

TITULO / CONTENIDO
Menú Principal

DISEÑO:

0123456789012345678901234567890123456789012345678901234567890123456789

99/XXX/99
PROTCOM

SASTRERIA CORTEPIEL
SISTEMA DE CONTROL DE INVENTARIO

HH:MM:SS

ADQUISICION DE TELAS

Tipo de Tela : [xxx]
Cantidad : [999.999.99]
Costo Total : [9.999.999.99]
Fecha de compra : [99/99/99]
Existencia minima : [9999]

Tela Descripción

xxx99 xxxxxxxxxxxx
xxx99 xxxxxxxxxxxx
xxx99 xxxxxxxxxxxx
xxx99 xxxxxxxxxxxx
xxx99 xxxxxxxxxxxx
xxx99 xxxxxxxxxxxx
xxx99 xxxxxxxxxxxx
xxx99 xxxxxxxxxxxx

PgUp PgDn

Línea de Mensajes de advertencia

Línea de instrucciones al usuario

0123456789012345678901234567890123456789012345678901234567890123456789

NOTAS:

- Los mensajes de instrucción al usuario saldrán en la línea 22 de la pantalla

- Los mensajes de error saldrán en la línea 20 de la pantalla

DISEÑO DE MENU

PROYECTO SISTEMA DE CONTROL DE INVENTARIO	AUTOR CARLOS YANCE	PAGINA 1 DE 1
IDENTIFICACION MENU	VERSION 1.0	FECHA 13/JUL/95

TITULO / CONTENIDO
Menú Principal

DISEÑO:

```

0123456789012345678901234567890123456789012345678901234567890123456789
0
1  99/XXX/99          SASTRERIA CORTEFIEL          HH:MM:SS
2  PROTCOM           SISTEMA DE CONTROL DE INVENTARIO
3
4
5
6          AJUSTE DE TELAS
7
8  Tipo de Tela      : [xxx]
9  Cantidad (mts)    : [999.999.99]
10 Costo total       : [9.999.999.99]
11 Referencia        : [xxxxxxxxxxxxxxxx]
12
13
14
15
16
17
18
19
20          Línea de Mensajes de advertencia
21
22          Línea de instrucciones al usuario
23
0123456789012345678901234567890123456789012345678901234567890123456789
1          2          3          4          5          6          7

```

NOTAS:

- Los mensajes de instrucción al usuario saldrán en la línea 22 de la pantalla
- Los mensajes de error saldrán en la línea 20 de la pantalla

DISEÑO DE MENU		
PROYECTO SISTEMA DE CONTROL DE INVENTARIO	AUTOR CARLOS YANCE	PAGINA 1 DE 1
IDENTIFICACION MENU	VERSION 1.0	FECHA 13/JUL/95
TITULO / CONTENIDO Menü Principal		

DISEÑO:

0123456789012345678901234567890123456789012345678901234567890123456789

099/XXX/99SASTRERIA CORTEFIELHH:MM:SS

1PROTCOMSISTEMA DE CONTROL DE INVENTARIO

InventarioConsultaReportesProcesosMantenimientoPin

Primer Ingreso

Telas

Prendas

Ingreso de Prendas a Bodega

Egreso de Prendas a Bodega

20Línea de Mensajes de advertencia

22Línea de instrucciones al usuario

0123456789012345678901234567890123456789012345678901234567890123456789

NOTAS:

- Los mensajes de instrucción al usuario saldrán en la línea 22 de la pantalla
- Los mensajes de error saldrán en la línea 20 de la pantalla

DISEÑO DE MENU		
PROYECTO SISTEMA DE CONTROL DE INVENTARIO	AUTOR CARLOS YANCE	PAGINA 1 DE 1
IDENTIFICACION MENU	VERSION 1.0	FECHA 13/JUL/95
TITULO / CONTENIDO Menu Principal		
DISEÑO:		
<div><div>0123456789012345678901234567890123456789012345678901234567890123456789</div><div><div>0</div><div>199/XXX/99SASTRERIA CORTEPIELHH:MM:SS</div><div>2PROTCOMSISTEMA DE CONTROL DE INVENTARIO</div><div>3</div><div>4</div><div>5INGRESO DE PRENDAS DE BODEGA</div><div>6</div><div>7</div><div>8Fact.#[99999]Referencia:[xxxxxxxxxxxxxxxxxxxx]Fecha:[99/99/99]</div><div>9</div><div>10</div><div>11</div><div>12PrendaModeloTelaTallaCantidad</div><div>13</div><div>14[xx][xx][xxx99][xxx][xxxxxxx]</div><div>15</div><div>16</div><div>17</div><div>18</div><div>19</div><div>20Línea de Mensajes de advertencia</div><div>21</div><div>22Línea de instrucciones al usuario</div><div>23</div></div><div>0123456789012345678901234567890123456789012345678901234567890123456789</div><div><div>1</div><div>2</div><div>3</div><div>4</div><div>5</div><div>6</div><div>7</div></div></div>		

DISEÑO DE MENU

PROYECTO SISTEMA DE CONTROL DE INVENTARIO	AUTOR CARLOS YANCE	PAGINA 1 DE 1
IDENTIFICACION MENU	VERSION 1.0	PECHA 13/JUL/95

TITULO / CONTENIDO
Menú Principal

DISEÑO:

0123456789012345678901234567890123456789012345678901234567890123456789

0

199/XXX/99SASTRERIA CORTEFIELHH:MM:SS

2PROTCOMSISTEMA DE CONTROL DE INVENTARIO

3

4

5EGRESO DE PRENDAS DE BODEGA

6

7

8Fact.#[99999]Referencia:[xxxxxxxxxxxxxxxxxxxx]Fecha:[99/99/99]

9

10

11

12PrendaModeloTelaTallaCantidad

13

14[xx][xx][xxx99][xxx][xxxxxxx]

15

16

17

18

19

20

21

22Linea de Mensajes de advertencia

23

24

25

26

27

28

29

30

31

32

33

34

35

36

37

38

39

40

41

42

43

44

45

46

47

48

49

50

51

52

53

54

55

56

57

58

59

60

61

62

63

64

65

66

67

68

69

70

71

72

73

74

75

76

77

78

79

80

81

82

83

84

85

86

87

88

89

90

91

92

93

94

95

96

97

98

99

100

012345678901234567890123456789012345678901234567890123456789

NOTAS:

- Los mensajes de instrucción al usuario saldrán en la línea 22 de la pantalla

- Los mensajes de error saldrán en la línea 20 de la pantalla

Pag. 5-12

DISEÑO DE MENU

PROYECTO SISTEMA DE CONTROL DE INVENTARIO	AUTOR CARLOS YANCE	PAGINA 1 DE 1
IDENTIFICACION MENU	VERSION 1.0	FECHA 13/JUL/95

TITULO / CONTENIDO
Menu Principal

DI SEÑO:

```

0123456789012345678901234567890123456789012345678901234567890123456789
0
1 99/XXX/99 SASTRERIA CORTEFIEL HH:MM:SS
2 PROTCOM SISTEMA DE CONTROL DE INVENTARIO
3
4
5
6 [Inventario] [Consulta] [Reportes] [Proceso] [Mantenimiento] [Fin]
7
8 Consulta por tipo de prenda
9 Kardex de Telas
10 Prendas por tipo de Tela
11 Existencia de Prenda Especifica
12 Compras de Tela por Fecha
13 Prendas por Talla
14 Existencia de Tela
15
16
17
18
19
20 Linea de Mensajes de advertencia
21
22 Linea de instrucciones al usuario
23
0123456789012345678901234567890123456789012345678901234567890123456789
1 2 3 4 5 6 7

```

NOTAS :

- Los mensajes de instrucción al usuario saldrán en la línea 22 de la pantalla
- Los mensajes de error saldrán en la línea 20 de la pantalla

DISEÑO DE MENU

PROYECTO
SISTEMA DE CONTROL DE INVENTARIO

AUTOR
CARLOS YANCE

PAGINA
1 DE 1

IDENTIFICACION
MENU

VERSION
1.0

FECHA
13/JUL/95

TITULO / CONTENIDO
Menu Principal

DISEÑO:

123456789012345678901234567890123456789012345678901234567890123456789

99/XXX/99
PROTCOM

SASTRERIA CORTEFIEL
SISTEMA DE CONTROL DE INVENTARIO

HH:MM:SS

CONSULTA POR TIPO DE PRENDA

Tipo de Prenda: [xx] Descripción --> xxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxx

Tela	Modelo	Talla	Cant-Exist	Cant-Prod
xxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxx	xxxxxxxxxxxxxx	xxx	99.999	99.999
xxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxx	xxxxxxxxxxxxxx	xxx	99.999	99.999
xxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxx	xxxxxxxxxxxxxx	xxx	99.999	99.999
xxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxx	xxxxxxxxxxxxxx	xxx	99.999	99.999
xxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxx	xxxxxxxxxxxxxx	xxx	99.999	99.999
xxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxx	xxxxxxxxxxxxxx	xxx	99.999	99.999

<ESC>SALIR

<PgUp>AVANZAR

<PgDn>RETROCEDER

Línea de instrucciones al usuario

12345678901234567890123456789012345678901234567890123456789

1234567890123456789012345678901234567890123456789

NOTAS:

- Al ing cód de prenda se presentarán una pantalla de cód y su descr para que el usuario escoja

- Los mensajes de instruccion al usuario saldrán en la línea 22 de la pantalla

- Los mensajes de error saldrán en la línea 20 de la pantalla

DISEÑO DE MENU

PROYECTO
SISTEMA DE CONTROL DE INVENTARIO

AUTOR
CARLOS YANCE

PAGINA
1 DE 1

IDENTIFICACION
MENU

VERSION
1.0

FECHA
13/JUL/95

TITULO / CONTENIDO
Menú Principal

DISEÑO:

0123456789012345678901234567890123456789012345678901234567890123456789

0

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

13

14

15

16

17

18

19

20

21

22

23

99/XXX/99

SASTRERIA CORTEFIEL

HH:MM:SS

PROTCOM

SISTEMA DE CONTROL DE INVENTARIO

KARDEX DE LA TELA

Código de Tela: [xxx99] Descripción --> xxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxx

Fecha#de Document

Tela

Ingresos

Egresos

Saldo act

99/99/99 99999

xxxxxxxxxxxxx

99.999.99

99.999.99

99.999.99

99/99/99 99999

xxxxxxxxxxxxx

99.999.99

99.999.99

99.999.99

99/99/99 99999

xxxxxxxxxxxxx

99.999.99

99.999.99

99.999.99

99/99/99 99999

xxxxxxxxxxxxx

99.999.99

99.999.99

99.999.99

99/99/99 99999

xxxxxxxxxxxxx

99.999.99

99.999.99

99.999.99

99/99/99 99999

xxxxxxxxxxxxx

99.999.99

99.999.99

99.999.99

<ESC>SALIR

<PgUp>AVANZAR

<PgDn>RETROCEDER

Linea de instrucciones al usuario

0123456789012345678901234567890123456789012345678901234567890123456789

1

2

3

4

5

6

7

NOTAS:

- Al ing cód de prenda se presentarán una pantalla de cód y su descr para que el usuario escoja

- Los mensajes de instrucción al usuario saldrán en la línea 22 de la pantalla

- Los mensajes de error saldrán en la línea 20 de la pantalla

Pag. 5-15

DISEÑO DE MENU

PROYECTO

SISTEMA DE CONTROL DE INVENTARIO

AUTOR

CARLOS YANCE

PAGINA

1 DE 1

IDENTIFICACION

MENU

VERSION

1.0

FECHA

13/JUL/95

TITULO / CONTENIDO

Menú Principal

DISEÑO:

0123456789012345678901234567890123456789012345678901234567890123456789

99/XXX/99

SASTRERIA CORTEFIEL

HH:MM:SS

PROTCOM

SISTEMA DE CONTROL DE INVENTARIO

PRENDAS POR TIPO DE TELA

Tipo de Tela : [xxx99]

Descripción --> xxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxx

Prenda

Modelo

Talla

Cant-Exist

Cant-Prod

xxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxx

xxxxxxxxxxxxxx

xxx

99.999

99.999

xxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxx

xxxxxxxxxxxxxx

xxx

99.999

99.999

xxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxx

xxxxxxxxxxxxxx

xxx

99.999

99.999

xxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxx

xxxxxxxxxxxxxx

xxx

99.999

99.999

xxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxx

xxxxxxxxxxxxxx

xxx

99.999

99.999

xxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxx

xxxxxxxxxxxxxx

xxx

99.999

99.999

<ESC>SALIR

<PgUp>AVANZAR

<PgDn>RETROCEDER

Línea de instrucciones al usuario

012345678901234567890123456789012345678901234567890123456789

1

2

3

4

5

6

7

NOTAS:

- Al ing cód de prenda se presentarán una pantalla de cód y su descr para que el usuario escoja

- Los mensajes de instruccion al usuario saldrán en la línea 22 de la pantalla

- Los mensaies de error saldrán en la línea 20 de la pantalla

DISEÑO DE MENU		
PROYECTO SISTEMA DE CONTROL DE INVENTARIO	AUTOR CARLOS YANCE	PAGINA 1 DE 1
IDENTIFICACION MENU	VERSION 1.0	FECHA 13/JUL/95
TITULO / CONTENIDO Menu Principal		

DISEÑO:

	1	2	3	4	5	6	7
	012345678901	2345678901	2345678901	2345678901	2345678901	2345678901	23456789

0							
1	99/XXX/99	SASTRERIA CORTEFIEL				HH:MM:SS	
2	PROTCOM	SISTEMA DE CONTROL DE INVENTARIO					
3							
4	EXISTENCIA DE PRENDA ESPECIFICA						
5							
6							
7							
8							
9							
10							
11							
12							
13							
14							
15							
16							
17							
18							
19							
20							
21							
22							
23							

	1	2	3	4	5	6	7
	012345678901	2345678901	2345678901	2345678901	2345678901	2345678901	23456789

NOTAS:

- Los mensajes de instruccion al usuario saldrán en la linea 22 de la pantalla
- Los mensajes de error saldrán en la linea 20 de la pantalla

DISEÑO DE MENU

PROYECTO SISTEMA DE CONTROL DE INVENTARIO	AUTOR CARLOS YANCE	PAGINA 1 DE 1
IDENTIFICACION MENU	VERSION 1.0	FECHA 13/JUL/95

TITULO / CONTENIDO
Menú Principal

DISEÑO:

0123456789012345678901234567890123456789012345678901234567890123456789

99/XXX/99SASTRERIA CORTEFIELHH:MM:SS

PROTCOMSISTEMA DE CONTROL DE INVENTARIO

COMPRAS DE TELA POR FECHAS

Fecha: [99/99/99]

Tela	Descripción	Cantidad(mtrs)	Precio Total
xxx99	xxxxxxxxxxxxxx	999,999.99	999,999,999.99
xxx99	xxxxxxxxxxxxxx	999,999.99	999,999,999.99
xxx99	xxxxxxxxxxxxxx	999,999.99	999,999,999.99
xxx99	xxxxxxxxxxxxxx	999,999.99	999,999,999.99
xxx99	xxxxxxxxxxxxxx	999,999.99	999,999,999.99
xxx99	xxxxxxxxxxxxxx	999,999.99	999,999,999.99

<ESC>SALIR<PgUp>AVANZAR<PgDn>RETROCEDER

Línea de instrucciones al usuario

0123456789012345678901234567890123456789012345678901234567890123456789

NOTAS:

- Al ing cód de prenda se presentarán una pantalla de cód y su descr para que el usuario escoja

- Los mensajes de instrucción al usuario saldrán en la línea 22 de la pantalla

- Los mensajes de error saldrán en la línea 20 de la pantalla

Pag. 5-18

DISEÑO DE MENU		
PROYECTO SISTEMA DE CONTROL DE INVENTARIO	AUTOR CARLOS YANCE	PAGINA 1 DE 1
IDENTIFICACION MENU	VERSION 1.0	FECHA 13/JUL/95
TITULO / CONTENIDO Menu Principal		

DISEÑO:

0123456789012345678901234567890123456789012345678901234567890123456789

0

199/XX/99SASTRERIA CORTEFIELHH:MM:SS

2PROTCQM SISTEMA DE CONTROL DE INVENTARIO

3

4

5PRENDAS POR TALLA

6

7Tipo de Prenda: [xxx] Descripción --> xxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxx

8

9

10

Prenda	Modelo	Tela	Cant-Exist	Cant-Prod
xxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxx	xxx	xxxxxxx	99.999	99.999
xxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxx	xxx	xxxxxxx	99.999	99.999
xxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxx	xxx	xxxxxxx	99.999	99.999
xxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxx	xxx	xxxxxxx	99.999	99.999
xxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxx	xxx	xxxxxxx	99.999	99.999
xxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxx	xxx	xxxxxxx	99.999	99.999

11

12

13

14

15

16

17<ESC>SALIR<PgUp>AVANZAR<PgDn>RETROCEDER

18

19

20

21

22Linea de instrucciones al usuario

23

012345678901234567890123456789012345678901234567890123456789

1

2

3

4

5

6

7

DISEÑO DE MENU		
PROYECTO SISTEMA DE CONTROL DE INVENTARIO	AUTOR CARLOS YANCE	PAGINA 1 DE 1
IDENTIFICACION MENU	VERSION 1.0	FECHA 13/JUL/95
TITULO / CONTENIDO Menu Principal		

DISEÑO:

0123456789012345678901234567890123456789012345678901234567890123456789012345678901234567890123456789

0
1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23

99/XXX/99
PROTCOM

SASTRERIA CORTEPIEL
SISTEMA DE CONTROL DE INVENTARIO

HH:MM:SS

EXISTENCIA DE PRENDA ESPECIFICA

Código de Tela ----> xxxxxxxxxxxxxxxx
Tipo de Tela ----> xxxxxxxxxxxxxxxx
Cantidad (mtrs) ----> 999.999,99
Precio de un mtr. ----> 999.999,99
Existencia mínima ----> 9999

Línea de Mensajes de advertencia

Línea de instrucciones al usuario

012345678901234567890123456789012345678901234567890123456789012345678901234567890123456789

1
2
3
4
5
6
7

NOTAS:

- Los mensajes de instrucción al usuario saldrán en la línea 22 de la pantalla
- Los mensajes de error saldrán en la línea 20 de la pantalla

DISEÑO DE MENU

PROYECTO SISTEMA DE CONTROL DE INVENTARIO	AUTOR CARLOS YANCE	PAGINA 1 DE 1
IDENTIFICACION MENU	VERSION 1.0	FECHA 13/JUL/95

TITULO / CONTENIDO
Menú Principal

DISEÑO:

0123456789012345678901234567890123456789012345678901234567890123456789

0
1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23

99/XXX/99
PROTCOM

SASTRERIA CORTEPIEL
SISTEMA DE CONTROL DE INVENTARIO

HH:MM:SS

Inventario

Consulta

Reportes

Procesos

Mantenimiento

Fin

Códigos de Prendas

Existencias de Telas

Existencias de Prendas

Telas con existencias bajas

Kardex de Telas

Kardex de Prenda

Imprimir Factura de Adquisición de Tela

Imprimir Factura de Prendas

Prendas por Tipo de Tela

Line de Mensajes de advertencia

Linea de instrucciones al usuario

0123456789012345678901234567890123456789012345678901234567890123456789

1
2
3
4
5
6
7

NOTAS:

- Los mensajes de instrucción al usuario saldrán en la línea 22 de la pantalla

- Los mensajes de error saldrán en la línea 20 de la pantalla

Pag. 5-21

DISEÑO DE MENU

PROYECTO SISTEMA DE CONTROL DE INVENTARIO	AUTOR CARLOS YANCE	PAGINA 1 DE 1
IDENTIFICACION MENU	VERSION 1.0	FECHA 13/JUL/95

TITULO / CONTENIDO
Menu Principal

DISEÑO:

0123456789012345678901234567890123456789012345678901234567890123456789

0
1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23

99/XXX/99
PROTCOM

SASTRERIA CORTEFIEL
SISTEMA DE CONTROL DE INVENTARIO

HH:MM:SS

Inventario

Consulta

Reportes

Proceso

Mantenimientos

Fin

Respalдар archivos

Reorganizar archivos

Recuperar archivos

Línea de Mensajes de advertencia

Línea de instrucciones al usuario

012345678901234567890123456789012345678901234567890123456789

1234567

NOTAS:

- Los mensajes de instrucción al usuario saldrán en la línea 22 de la pantalla

- Los mensajes de error saldrán en la línea 20 de la pantalla

Pag. 5-22

DISEÑO DE MENU

PROYECTO SISTEMA DE CONTROL DE INVENTARIO	AUTOR CARLOS YANCE	PAGINA 1 DE 1
IDENTIFICACION MENU	VERSION 1.0	FECHA 13/JUL/95

TITULO	CONTENIDO
Menù	Principal

DISEÑO:

```

0123456789012345678901234567890123456789012345678901234567890123456789
0
1 99/XXX/99 SASTRERIA CORTEFIEL HH:MM:SS
2 PROTCOM SISTEMA DE CONTROL DE INVENTARIO
3
4
5
6 Inventario Consulta Reportes Proceso Mantenimiento Fin
7 Ingreso
8 Modificación
9 Eliminación
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20 Linea de Mensajes de advertencia
21
22 Linea de instrucciones al usuario
23
0123456789012345678901234567890123456789012345678901234567890123456789
1 2 3 4 5 6 7

```

NOTAS:

- Los mensajes de instrucción al usuario saldrán en la línea 22 de la pantalla
- Los mensajes de error saldrán en la línea 20 de la pantalla

DISEÑO DE MENU		
PROYECTO SISTEMA DE CONTROL DE INVENTARIO	AUTOR CARLOS YANCE	PAGINA 1 DE 1
IDENTIFICACION MENU	VERSION 1.0	PECHA 13/JUL/95
TITULO / CONTENIDO Menu Principal		

DISEÑO:

0123456789012345678901234567890123456789012345678901234567890123456789

0

199/XXX/99SASTRERIA CORTEPIELHH:MM:SS

2PROTCOMSISTEMA DE CONTROL DE INVENTARIO

3

4

5

6InventarioConsultaReportesProcesosMantenimientoIngreso

7Modi

8ElimTelas

9Prendas

10Tallas

11Modelos

12

13

14

15

16

17

18

19

20Línea de Mensajes de advertencia

21

22Línea de instrucciones al usuario

23

012345678901234567890123456789012345678901234567890123456789

1

2

3

4

5

6

7

NOTAS:

- Los mensajes de instrucción al usuario saldrán en la línea 22 de la pantalla
- Los mensajes de error saldrán en la línea 20 de la pantalla

DISEÑO DE MENU

PROYECTO SISTEMA DE CONTROL DE INVENTARIO	AUTOR CARLOS YANCE	PAGINA 1 DE 1
IDENTIFICACION MENU	VERSION 1.0	FECHA 13/JUL/95

TITULO / CONTENIDO
Menú Principal

DISEÑO:

0123456789012345678901234567890123456789012345678901234567890123456789

199/XXX/99SASTRERIA CORTEFIELHH:MM:SS

2PROTCOMSISTEMA DE CONTROL DE INVENTARIO

3

4

5INGRESO DE TIPO DE PRENDAS

6

7Tipo de Prenda : [xxx]

8

9Descripción : [xxxxxxxxxxxx]

10

11

12

13

14

15

16

17

18

19

20

21

22

23

PrendaDescripción

xxxxxxxxxxxxxx

xxxxxxxxxxxxxx

xxxxxxxxxxxxxx

xxxxxxxxxxxxxx

xxxxxxxxxxxxxx

xxxxxxxxxxxxxx

xxxxxxxxxxxxxx

xxxxxxxxxxxxxx

PgUpPgDn

Línea de Mensajes de advertencia

Línea de instrucciones al usuario

012345678901234567890123456789012345678901234567890123456789

NOTAS:

- Los mensajes de instrucción al usuario saldrán en la línea 22 de la pantalla

- Los mensajes de error saldrán en la línea 20 de la pantalla

Pag. 5-25

DISEÑO DE MENU

PROYECTO
SISTEMA DE CONTROL DE INVENTARIO

AUTOR
CARLOS YANCE

PAGINA
1 DE 1

IDENTIFICACION
MENU

VERSION
1.0

FECHA
13/JUL/95

TITULO / CONTENIDO
Menú Principal

DISEÑO:

01234567890123456789012345678901234567890123456789012345678901234567890123456789

0
1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23

99/XXX/99
PROTCOM

SASTRERIA CORTEPIEL
SISTEMA DE CONTROL DE INVENTARIO

HH:MM:SS

INGRESO DE TIPO DE TELAS

Tipo de Tela : [xxx99]
Descripción : [xxxxxxxxxxxxx]

Telas Descripción

xxx99 xxxxxxxxxxxxx
xxx99 xxxxxxxxxxxxx
xxx99 xxxxxxxxxxxxx
xxx99 xxxxxxxxxxxxx
xxx99 xxxxxxxxxxxxx
xxx99 xxxxxxxxxxxxx
xxx99 xxxxxxxxxxxxx
xxx99 xxxxxxxxxxxxx

PgUp PgDn

Línea de Mensajes de advertencia

Línea de instrucciones al usuario

01234567890123456789012345678901234567890123456789012345678901234567890123456789

123456789

123456789

123456789

123456789

123456789

123456789

123456789

NOTAS:

- Los mensajes de instrucción al usuario saldrán en la línea 22 de la pantalla

- Los mensajes de error saldrán en la línea 20 de la pantalla

Pag. 5-26

DISEÑO DE MENU

PROYECTO SISTEMA DE CONTROL DE INVENTARIO	AUTOR CARLOS YANCE	PAGINA 1 DE 1
IDENTIFICACION MENU	VERSION 1.0	FECHA 13/JUL/95

TITULO / CONTENIDO
Menü Principal

DISEÑO:

0123456789012345678901234567890123456789012345678901234567890123456789

0
1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23

99/XXX/99
PROTCOM

SASTRERIA CORTEPIEL
SISTEMA DE CONTROL DE INVENTARIO

HH:MM:SS

INGRESO DE TIPO DE TALLAS

Tipo de Talla : [xx]
Descripción : [xxxxxxxxxxxx]

Talla	Descripción
xx	xxxxxxxxxxxx
xx	xxxxxxxxxxxx
xx	xxxxxxxxxxxx
xx	xxxxxxxxxxxx
xx	xxxxxxxxxxxx
xx	xxxxxxxxxxxx
xx	xxxxxxxxxxxx
xx	xxxxxxxxxxxx
xx	xxxxxxxxxxxx

PgUp PgDn

Línea de Mensajes de advertencia

Línea de instrucciones al usuario

012345678901234567890123456789012345678901234567890123456789

1
2
3
4
5
6
7

NOTAS:

- Los mensajes de instrucción al usuario saldrán en la línea 22 de la pantalla

- Los mensajes de error saldrán en la línea 20 de la pantalla

Pag. 5-27

DISEÑO DE MENU

PROYECTO SISTEMA DE CONTROL DE INVENTARIO	AUTOR CARLOS YANCE	PAGINA 1 DE 1
IDENTIFICACION MENU	VERSION 1.0	FECHA 13/JUL/95

TITULO / CONTENIDO
Menù Principal

DISEÑO:

```

0123456789012345678901234567890123456789012345678901234567890123456789
0
1  99/XXX/99                SASTRERIA CORTEPIEL                HH:MM:SS
2  PROTCOM                  SISTEMA DE CONTROL DE INVENTARIO
3
4
5      INGRESO DE TIPO DE MODELOS
6
7      Tipo de Modelo       : [xx]
8
9      Descripción         : [xxxxxxxxxxxxx]
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23

```

NOTAS:

- Los mensajes de instrucción al usuario saldrán en la línea 22 de la pantalla
- Los mensajes de error saldrán en la línea 20 de la pantalla

DISEÑO DE MENU

PROYECTO SISTEMA DE CONTROL DE INVENTARIO	AUTOR CARLOS YANCE	PAGINA 1 DE 1
IDENTIFICACION MENU	VERSION 1.0	FECHA 13/JUL/95

TITULO / CONTENIDO
Menú Principal

DISEÑO:

0123456789012345678901234567890123456789012345678901234567890123456789

099/XXX/99SASTRERIA CORTEFIELHH:MM:SS

1PROTCOMSISTEMA DE CONTROL DE INVENTARIO

InventarioConsultaReportesProcesosMantenimientoPin

Ingreso

Modificación

ElimTelasPrendasTallasModelos

Línea de Mensajes de advertencia

Línea de instrucciones al usuario

0123456789012345678901234567890123456789012345678901234567890123456789

1234567

NOTAS:

- Los mensajes de instrucción al usuario saldrán en la línea 22 de la pantalla

- Los mensajes de error saldrán en la línea 20 de la pantalla

Pag. 5-29

DISEÑO DE MENU

PROYECTO SISTEMA DE CONTROL DE INVENTARIO	AUTOR CARLOS YANCE	PAGINA 1 DE 1
IDENTIFICACION MENU	VERSION 1.0	FECHA 13/JUL/95

TITULO / CONTENIDO
Menú Principal

DISEÑO:

0123456789012345678901234567890123456789012345678901234567890123456789

99/XXX/99
PROTCOM

SASTRERIA CORTEPIEL
SISTEMA DE CONTROL DE INVENTARIO

HH:MM:SS

INGRESO DE TIPO DE PRENDAS

Tipo de Prenda : [xxx]

Descripción : [xxxxxxxxxxxx]

Prenda	Descripción
xx	xxxxxxxxxxxx
xx	xxxxxxxxxxxx
xx	xxxxxxxxxxxx
xx	xxxxxxxxxxxx
xx	xxxxxxxxxxxx
xx	xxxxxxxxxxxx
xx	xxxxxxxxxxxx
xx	xxxxxxxxxxxx

PgUp PgDn

Línea de Mensajes de advertencia

Línea de instrucciones al usuario

0123456789012345678901234567890123456789012345678901234567890123456789

1234567

NOTAS:

- Los mensajes de instrucción al usuario saldrán en la línea 22 de la pantalla

- Los mensaies de error saldrán en la línea 20 de la pantalla

Pag. 5-30

DISEÑO DE MENU

PROYECTO SISTEMA DE CONTROL DE INVENTARIO	AUTOR CARLOS YANCE	PAGINA 1 DE 1
IDENTIFICACION MENU	VERSION 1.0	FECHA 13/JUL/95
TITULO / CONTENIDO Menu Principal		

DISEÑO:

```

0123456789012345678901234567890123456789012345678901234567890123456789
0
1 99/XXX/99 SASTRERIA CORTEFIEL HH:MM:SS
2 PROTCOM SISTEMA DE CONTROL DE INVENTARIO
3
4 MODIFICACION DE TIPOS DE TELAS
5
6
7 Tipo de Tela : [xxx99]
8
9 Descripción : [xxxxxxxxxxxx]
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23

```

NOTAS:

- Los mensajes de instrucción al usuario saldrán en la línea 22 de la pantalla
- Los mensajes de error saldrán en la línea 20 de la pantalla

DISEÑO DE MENU

PROYECTO SISTEMA DE CONTROL DE INVENTARIO	AUTOR CARLOS YANCE	PAGINA 1 DE 1
IDENTIFICACION MENU	VERSION 1.0	FECHA 13/JUL/95

TITULO / CONTENIDO
Menú Principal

DISEÑO:

0123456789012345678901234567890123456789012345678901234567890123456789

099/XXX/99SASTRERIA CORTEPIELHH:MM:SS

1PROTCOMSISTEMA DE CONTROL DE INVENTARIO

2

3

4

5MODIFICACION DE TIPO DE TALLAS

6

7Tipo de Talla : [xx]

8

9Descripción : [xxxxxxxxxxxx]

10

11

12

13

14

15

16

17

18

19

20

21

22

23

TallaDescripción

xxxxxxxxxxxx

xxxxxxxxxxxx

xxxxxxxxxxxx

xxxxxxxxxxxx

xxxxxxxxxxxx

xxxxxxxxxxxx

xxxxxxxxxxxx

xxxxxxxxxxxx

PgUpPgDn

Línea de Mensajes de advertencia

Línea de instrucciones al usuario

0123456789012345678901234567890123456789012345678901234567890123456789

1234567

NOTAS:

- Los mensajes de instrucción al usuario saldrán en la línea 22 de la pantalla

- Los mensaies de error saldrán en la línea 20 de la pantalla

DISEÑO DE MENU

PROYECTO
SISTEMA DE CONTROL DE INVENTARIO

AUTOR
CARLOS YANCE

PAGINA
1 DE 1

IDENTIFICACION
MENU

VERSION
1.0

FECHA
13/JUL/95

TITULO / CONTENIDO
Menú Principal

DISEÑO:

0123456789012345678901234567890123456789012345678901234567890123456789

099/XXX/99SASTRERIA CORTEPIELHH:MM:SS

1PROTCOMSISTEMA DE CONTROL DE INVENTARIO

2

3

4

5MODIFICACION DE TIPO DE MODELOS

6

7Tipo de Modelo : [xx]Modelo Descripción

8

9Descripción : [xxxxxxxxxxxxx]xx xxxxxxxxxxxx

10xx xxxxxxxxxxxx

11xx xxxxxxxxxxxx

12xx xxxxxxxxxxxx

13xx xxxxxxxxxxxx

14xx xxxxxxxxxxxx

15xx xxxxxxxxxxxx

16xx xxxxxxxxxxxx

17PgUp PgDn

18

19

20Línea de Mensajes de advertencia

21

22Línea de instrucciones al usuario

23

0123456789012345678901234567890123456789012345678901234567890123456789

1234567

NOTAS:

- Los mensajes de instrucción al usuario saldrán en la línea 22 de la pantalla

- Los mensajes de error saldrán en la línea 20 de la pantalla

Pag. 5-33

DISEÑO DE MENU

PROYECTO SISTEMA DE CONTROL DE INVENTARIO	AUTOR CARLOS YANCE	PAGINA 1 DE 1
IDENTIFICACION MENU	VERSION 1.0	FECHA 13/JUL/95
TITULO / CONTENIDO Menu Principal		

DISEÑO:

```

0123456789012345678901234567890123456789012345678901234567890123456789
0
1  99/XXX/99                SASTRERIA CORTEFIEL                HH:MM:SS
2  PROTCOM                  SISTEMA DE CONTROL DE INVENTARIO
3
4
5
6  [ Inventario ] [ Consulta ] [ Reportes ] [ Procesos ] [ Mantenimiento ] [ Pin ]
7                                     Ingreso
8                                     Modificación
9                                     Eliminación
10
11                                     [ Telas
12                                     Prendas
13                                     Tallas
14                                     Modelos ]
15
16
17
18
19
20                               Línea de Mensajes de advertencia
21
22                               Línea de instrucciones al usuario
23
0123456789012345678901234567890123456789012345678901234567890123456789
1 2 3 4 5 6 7

```

NOTAS:

- Los mensajes de instrucción al usuario saldrán en la línea 22 de la pantalla
- Los mensajes de error saldrán en la línea 20 de la pantalla

DISEÑO DE MENU

PROYECTO SISTEMA DE CONTROL DE INVENTARIO	AUTOR CARLOS YANCE	PAGINA 1 DE 1
IDENTIFICACION MENU	VERSION 1.0	FECHA 13/JUL/95
TITULO / CONTENIDO Menu Principal		

DISEÑO:

```

0123456789012345678901234567890123456789012345678901234567890123456789
0
1 99/XXX/99                                SASTRERIA CORTEFIEL                                HH:MM:SS
2  PROTCOM                                SISTEMA DE CONTROL DE INVENTARIO
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23

```

ELIMINACION DE TIPO DE PRENDAS

Tipo de Prenda	: [xxx]	Prenda	Descripción
Descripción	: [xxxxxxxxxxxxx]	xx	xxxxxxxxxxxxx
		xx	xxxxxxxxxxxxx
		xx	xxxxxxxxxxxxx
		xx	xxxxxxxxxxxxx
		xx	xxxxxxxxxxxxx
		xx	xxxxxxxxxxxxx
		xx	xxxxxxxxxxxxx
		xx	xxxxxxxxxxxxx

PgUp PgDn

Línea de Mensajes de advertencia

Línea de instrucciones al usuario

```

0123456789012345678901234567890123456789012345678901234567890123456789
1
2
3
4
5
6
7

```

NOTAS :

- Los mensajes de instrucción al usuario saldrán en la línea 22 de la pantalla
- Los mensajes de error saldrán en la línea 20 de la pantalla

DISEÑO DE MENU

PROYECTO
SISTEMA DE CONTROL DE INVENTARIO

AUTOR
CARLOS YANCE

PAGINA
1 DE 1

IDENTIFICACION
MENU

VERSION
1.0

FECHA
13/JUL/95

TITULO / CONTENIDO
Menú Principal

DISEÑO:

0123456789012345678901234567890123456789012345678901234567890123456789

1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23

99/XXX/99
PROTCOM

SASTRERIA CORTEFIEL
SISTEMA DE CONTROL DE INVENTARIO

HH:MM:SS

ELIMINACION DE TIPOS DE TELAS

Tipo de Tela : {xxx99}

Descripción : {xxxxxxxxxxxxx}

Telas Descripción

xxx99 xxxxxxxxxxxx
xxx99 xxxxxxxxxxxx
xxx99 xxxxxxxxxxxx
xxx99 xxxxxxxxxxxx
xxx99 xxxxxxxxxxxx
xxx99 xxxxxxxxxxxx
xxx99 xxxxxxxxxxxx
xxx99 xxxxxxxxxxxx

PgUp PgDn

Línea de Mensajes de advertencia

Línea de instrucciones al usuario

0123456789012345678901234567890123456789012345678901234567890123456789

1234567

1234567

NOTAS:

- Los mensajes de instrucción al usuario saldrán en la línea 22 de la pantalla

- Los mensajes de error saldrán en la línea 20 de la pantalla

DISEÑO DE MENU

PROYECTO SISTEMA DE CONTROL DE INVENTARIO	AUTOR CARLOS YANCE	PAGINA 1 DE 1
IDENTIFICACION MENU	VERSION 1.0	FECHA 13/JUL/95

TITULO / CONTENIDO
Menú Principal

DISEÑO:

0123456789012345678901234567890123456789012345678901234567890123456789

99/XXX/99
PROTCOM

SASTRERIA CORTEFIEL
SISTEMA DE CONTROL DE INVENTARIO

HH:MM:SS

ELIMINACION DE TIPO DE TALLAS

Tipo de Talla : [xx]

Descripción : [xxxxxxxxxxxxx]

Talla	Descripción
xx	xxxxxxxxxxxx
xx	xxxxxxxxxxxx
xx	xxxxxxxxxxxx
xx	xxxxxxxxxxxx
xx	xxxxxxxxxxxx
xx	xxxxxxxxxxxx
xx	xxxxxxxxxxxx
xx	xxxxxxxxxxxx

PgUp PgDn

Línea de Mensajes de advertencia

Línea de instrucciones al usuario

0123456789012345678901234567890123456789012345678901234567890123456789

NOTAS:

- Los mensajes de instruccion al usuario saldrán en la línea 22 de la pantalla

- Los mensajes de error saldrán en la línea 20 de la pantalla

Pag. 5-37

DISEÑO DE MENU

PROYECTO SISTEMA DE CONTROL DE INVENTARIO	AUTOR CARLOS YANCE	PAGINA 1 DE 1
IDENTIFICACION MENU	VERSION 1.0	FECHA 13/JUL/95
TITULO / CONTENIDO Menu Principal		

DISEÑO:

```

0123456789012345678901234567890123456789012345678901234567890123456789
0
1 99/XXX/99 SASTRERIA CORTEFIEL HH:MM:SS
2 PROTCOM SISTEMA DE CONTROL DE INVENTARIO
3
4 ELIMINACION DE TIPO DE MODELOS
5
6
7 Tipo de Modelo : [xx]
8
9 Descripción : [xxxxxxxxxxxxx]
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23

```

NOTAS:

- Los mensajes de instrucción al usuario saldrán en la línea 22 de la pantalla
- Los mensajes de error saldrán en la línea 20 de la pantalla

6. DISEÑO DE FORMATOS DE SALIDA.

ESPECIFICACIONES DE SALIDA		
TITULO: IMPRIMIR TIPOS DE PRENDAS	PROYECTO : SCI	
AUTOR : CARLOS YANCE	PROGRAMA : CIMV340	
DISEÑO:		
0123456789012345678901234567890123456789012345678901234567890123456789		
0		
1	SASTRERIA CORTEFIEL 99/xxx/99	
2	SISTEMA DE CONTROL DE INVENTARIO	
3	TIPOS DE PRENDAS Pag. 99	
4		
5	-----	
6	CODIGO	PRENDA
7	-----	
8	xx	xxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxx
9	xx	xxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxx
10	xx	xxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxx
11	xx	xxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxx
12	xx	xxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxx
13	xx	xxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxx
14	xx	xxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxx
15	xx	xxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxx
16	xx	xxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxx
.	xx	xxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxx
.	xx	xxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxx
.	xx	xxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxx
.	xx	xxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxx
.	xx	xxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxx
55		
56		
57		
58		
59		
60		
FRECUENCIA : A demanda		
Tamaño : 60 x 80		
Distribución:		
Comentario		

ESPECIFICACIONES DE SALIDA						
TITULO: IMPRIMIR KARDEX DE TELAS		PROYECTO : SCI				
AUTOR : CARLOS YANCE		PROGRAMA : CIMV340				
DISEÑO:						
012345678901234567890123456789012345678901234567890123456789						
0						
1	SASTRERIA CORTEPIEL 99/xxx/99					
2	SISTEMA DE CONTROL DE INVENTARIO					
3	KARDEX DE TELA Pag 99					
4						
5	Código Tela --->[xxx99] Descripción xxxxxxxxxxxxxxxxxxxx					
6						
7						
8	FECHA	DOCUMENTO DESCRIPCION INGRESOS EGRESOS SALDO				
9						
10	99/99/99	99999	xxxxxxxxxxxxxxxxxxxx	999,999.99	999,999.999	999,999.99
11	99/99/99	99999	xxxxxxxxxxxxxxxxxxxx	999,999.99	999,999.999	999,999.99
12	99/99/99	99999	xxxxxxxxxxxxxxxxxxxx	999,999.99	999,999.999	999,999.99
13	99/99/99	99999	xxxxxxxxxxxxxxxxxxxx	999,999.99	999,999.999	999,999.99
14	99/99/99	99999	xxxxxxxxxxxxxxxxxxxx	999,999.99	999,999.999	999,999.99
15	99/99/99	99999	xxxxxxxxxxxxxxxxxxxx	999,999.99	999,999.999	999,999.99
16	99/99/99	99999	xxxxxxxxxxxxxxxxxxxx	999,999.99	999,999.999	999,999.99
.	99/99/99	99999	xxxxxxxxxxxxxxxxxxxx	999,999.99	999,999.999	999,999.99
.	99/99/99	99999	xxxxxxxxxxxxxxxxxxxx	999,999.99	999,999.999	999,999.99
.	99/99/99	99999	xxxxxxxxxxxxxxxxxxxx	999,999.99	999,999.999	999,999.99
.	99/99/99	99999	xxxxxxxxxxxxxxxxxxxx	999,999.99	999,999.999	999,999.99
.						
55						
56						
57						
58						
59						
60						
FRECUENCIA : A demanda						
Tamaño : 60 x 80						
Distribución: Persona encargada de Telas						
Comentario						

ESPECIFICACIONES DE SALIDA		
TITULO: IMPRIMIR TIPOS DE TELA	PROYECTO : SCI	
AUTOR : CARLOS YANCE	PROGRAMA : CIMV340	
DISEÑO:		
0123456789012345678901234567890123456789012345678901234567890123456789		
0	SASTRERIA CORTEFIEL 99/xxx/99	
1	SISTEMA DE CONTROL DE INVENTARIO	
2	TIPOS DE TELAS Pag. 99	
3		
4		
5	-----	
6	CODIGO	TELA
7	-----	
8	xx	XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX
9	xx	XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX
10	xx	XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX
11	xx	XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX
12	xx	XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX
13	xx	XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX
14	xx	XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX
15	xx	XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX
16	xx	XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX
.	xx	XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX
.	xx	XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX
.	xx	XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX
.	xx	XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX
.	xx	XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX
55		
56		
57		
58		
59		
60		
FRECUENCIA : A demanda		
Tamaño : 60 x 80		
Distribución:		
Comentario		

ESPECIFICACIONES DE SALIDA							
TITULO: IMPRIMIR EXISTENCIA DE PRENDAS			PROYECTO : SCI				
AUTOR : CARLOS YANCE			PROGRAMA : CIMV340				
DISEÑO:							
0123456789012345678901234567890123456789012345678901234567890123456789							
0							
1	SASTRERIA CORTEFIEL					99/xxx/99	
2	SISTEMA DE CONTROL DE INVENTARIO						
3	EXIXTENCIA DE PRENDAS					Pag. 99	
4							
5	-----						
6	PRENDA	MODELO	TELA	TALLA	CANT-EXIS	CANT-PROM	
7	-----						
8	XXXXXXXXXXXXXXXXXX	XX	XXXXXXXXXXXX	XXX	99999	99999	
9	XXXXXXXXXXXXXXXXXX	XX	XXXXXXXXXXXX	XXX	99999	99999	
10	XXXXXXXXXXXXXXXXXX	XX	XXXXXXXXXXXX	XXX	99999	99999	
11	XXXXXXXXXXXXXXXXXX	XX	XXXXXXXXXXXX	XXX	99999	99999	
12	XXXXXXXXXXXXXXXXXX	XX	XXXXXXXXXXXX	XXX	99999	99999	
13	XXXXXXXXXXXXXXXXXX	XX	XXXXXXXXXXXX	XXX	99999	99999	
14	XXXXXXXXXXXXXXXXXX	XX	XXXXXXXXXXXX	XXX	99999	99999	
15	XXXXXXXXXXXXXXXXXX	XX	XXXXXXXXXXXX	XXX	99999	99999	
16	XXXXXXXXXXXXXXXXXX	XX	XXXXXXXXXXXX	XXX	99999	99999	
.	XXXXXXXXXXXXXXXXXX	XX	XXXXXXXXXXXX	XXX	99999	99999	
.	XXXXXXXXXXXXXXXXXX	XX	XXXXXXXXXXXX	XXX	99999	99999	
.	XXXXXXXXXXXXXXXXXX	XX	XXXXXXXXXXXX	XXX	99999	99999	
.	XXXXXXXXXXXXXXXXXX	XX	XXXXXXXXXXXX	XXX	99999	99999	
.	XXXXXXXXXXXXXXXXXX	XX	XXXXXXXXXXXX	XXX	99999	99999	
.	XXXXXXXXXXXXXXXXXX	XX	XXXXXXXXXXXX	XXX	99999	99999	
55							
56							
57							
58							
59							
60							
FRECUENCIA : A demanda							
Tamaño : 60 x 80							
Distribución: Persona encargada de confeccionar las prendas							
Comentario							

ESPECIFICACIONES DE SALIDA						
TITULO: IMPRIMIR KARDEX DE PRENDA				PROYECTO : SCI		
AUTOR : CARLOS YANCE				PROGRAMA : CIMV340		
DISEÑO:						
0123456789012345678901234567890123456789012345678901234567890123456789						
0						
1	SASTRERIA CORTEFIEL					99/xxx/99
2	SISTEMA DE CONTROL DE INVENTARIO					
3	KARDEX DE PRENDA					Pag. 99
4						
5	Descrip. xxxxxxxxxxxxxxxxxxxx Modelo xxxxxxxxxxxxxxxx Tela xxxxxxxxxxxxxxxxxxxx Talla xxx					
6						
7	-----					
8	FECHA	DOCUMENTO	DESCRIPCION	INGRESOS	EGRESOS	SALDO
9	-----					
10	99/99/99	99999	xxxxxxxxxxxxxxxxxxxxx	999,999.99	999,999.999	999,999.99
11	99/99/99	99999	xxxxxxxxxxxxxxxxxxxxx	999,999.99	999,999.999	999,999.99
12	99/99/99	99999	xxxxxxxxxxxxxxxxxxxxx	999,999.99	999,999.999	999,999.99
13	99/99/99	99999	xxxxxxxxxxxxxxxxxxxxx	999,999.99	999,999.999	999,999.99
14	99/99/99	99999	xxxxxxxxxxxxxxxxxxxxx	999,999.99	999,999.999	999,999.99
15	99/99/99	99999	xxxxxxxxxxxxxxxxxxxxx	999,999.99	999,999.999	999,999.99
16	99/99/99	99999	xxxxxxxxxxxxxxxxxxxxx	999,999.99	999,999.999	999,999.99
.	99/99/99	99999	xxxxxxxxxxxxxxxxxxxxx	999,999.99	999,999.999	999,999.99
.	99/99/99	99999	xxxxxxxxxxxxxxxxxxxxx	999,999.99	999,999.999	999,999.99
.	99/99/99	99999	xxxxxxxxxxxxxxxxxxxxx	999,999.99	999,999.999	999,999.99
.	99/99/99	99999	xxxxxxxxxxxxxxxxxxxxx	999,999.99	999,999.999	999,999.99
.	99/99/99	99999	xxxxxxxxxxxxxxxxxxxxx	999,999.99	999,999.999	999,999.99
.						
.						
55						
56						
57						
58						
59						
60						
FRECUENCIA : A demanda						
Tamaño : 60 x 80						
Distribución:						
Persona encargada de Prendas						
Comentario						

ESPECIFICACIONES DE SALIDA		
TITULO: IMPRIMIR FACTURA	PROYECTO : SCI	
AUTOR : CARLOS YANCE	PROGRAMA : CIMV340	
DISEÑO:		
012345678901234567890123456789012345678901234567890123456789		
0		
1	SASTRERIA CORTEFIEL 99/xxx/99	
2	SISTEMA DE CONTROL DE INVENTARIO	
3	FACTURA DE EGRESO DE PRENDAS DE BODEGA Pag. 99	
4		
5	-----	
6	PRENDA	MODELO TELA TALLA CANTIDAD
7	-----	
8	XXXXXXXXXXXXXXXXXX	XX XXXXXXXXXXXX XXX 99999
9	XXXXXXXXXXXXXXXXXX	XX XXXXXXXXXXXX XXX 99999
10	XXXXXXXXXXXXXXXXXX	XX XXXXXXXXXXXX XXX 99999
11	XXXXXXXXXXXXXXXXXX	XX XXXXXXXXXXXX XXX 99999
12	XXXXXXXXXXXXXXXXXX	XX XXXXXXXXXXXX XXX 99999
13	XXXXXXXXXXXXXXXXXX	XX XXXXXXXXXXXX XXX 99999
14	XXXXXXXXXXXXXXXXXX	XX XXXXXXXXXXXX XXX 99999
15	XXXXXXXXXXXXXXXXXX	XX XXXXXXXXXXXX XXX 99999
16	XXXXXXXXXXXXXXXXXX	XX XXXXXXXXXXXX XXX 99999
.	XXXXXXXXXXXXXXXXXX	XX XXXXXXXXXXXX XXX 99999
.	XXXXXXXXXXXXXXXXXX	XX XXXXXXXXXXXX XXX 99999
.	XXXXXXXXXXXXXXXXXX	XX XXXXXXXXXXXX XXX 99999
.	XXXXXXXXXXXXXXXXXX	XX XXXXXXXXXXXX XXX 99999
.	XXXXXXXXXXXXXXXXXX	XX XXXXXXXXXXXX XXX 99999
55		
56		
57		
58		
59		
60		
FRECUENCIA : A demanda		
Tamaño : 60 x 80		
Distribución: Persona encargada de controlar los egresos de bodega		
Comentario		

ESPECIFICACIONES DE SALIDA

TITULO: IMPRIMIR PRENDAS POR TIPO DE TELA	PROYECTO : SCI	
AUTOR : CARLOS YANCE	PROGRAMA : CIMV340	

DISEÑO:

[illegible]

FRECUENCIA : A demanda
Tamaño : 60 x 80

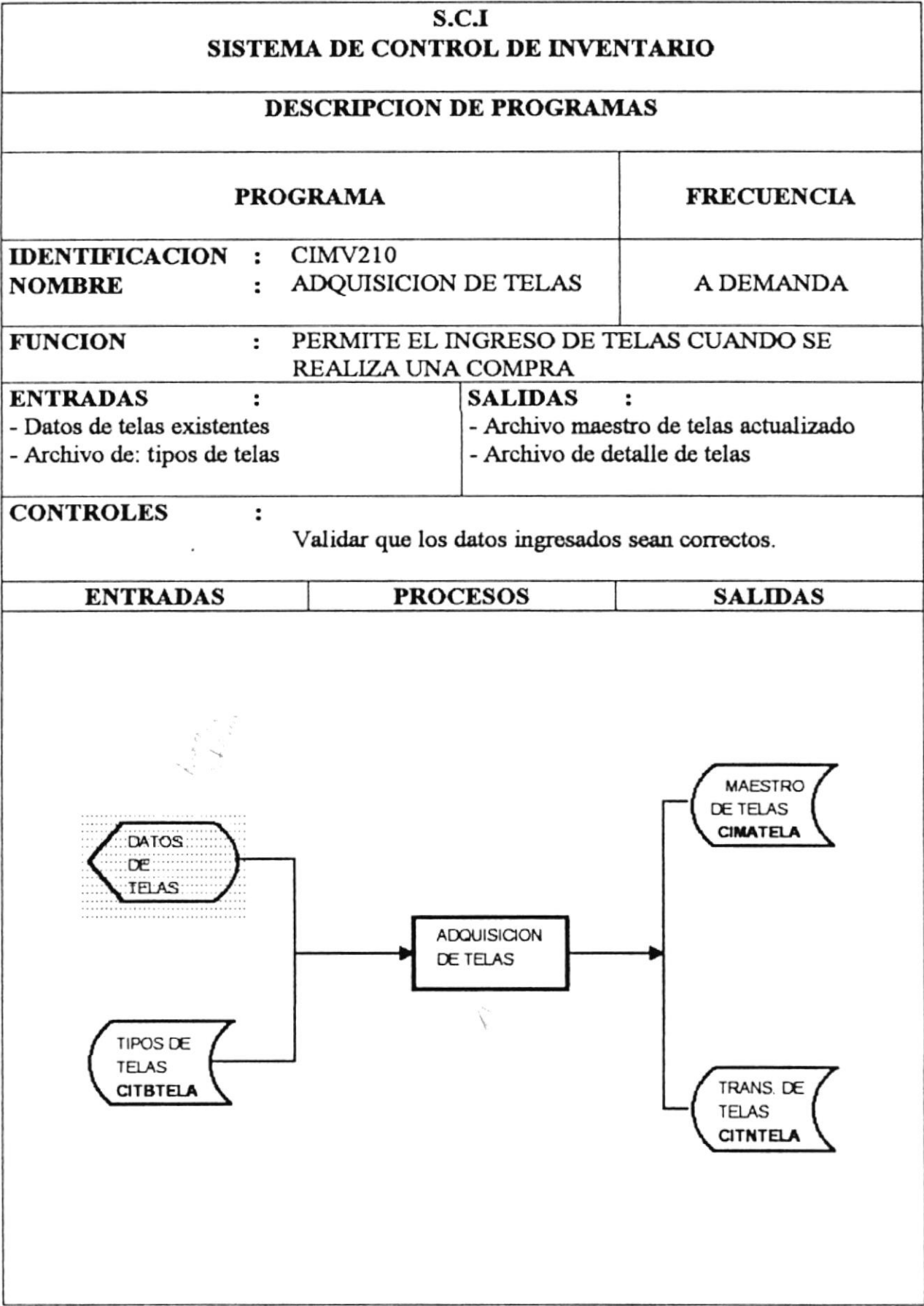
Distribución: Persona encargada de confeccionar las prendas

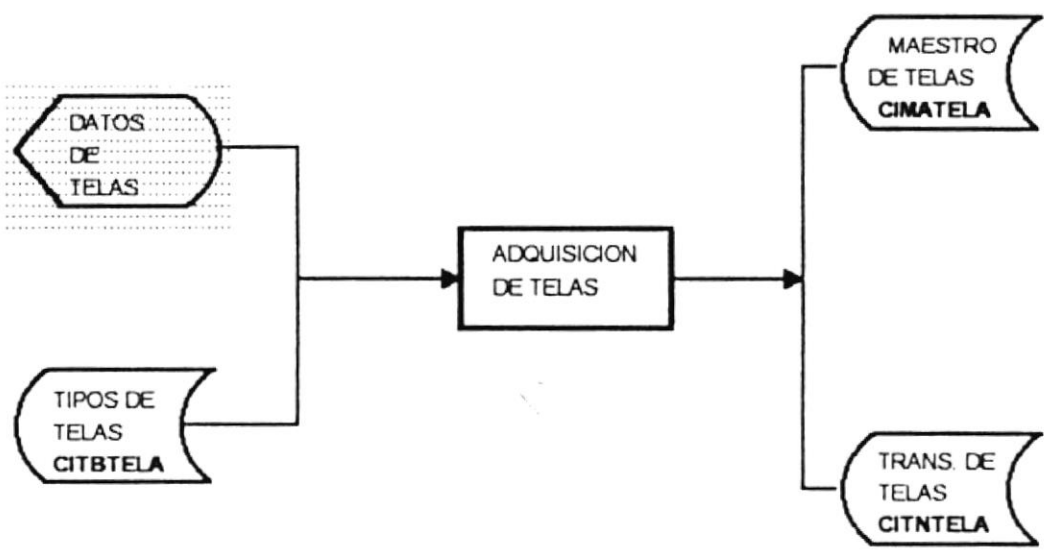
Comentario

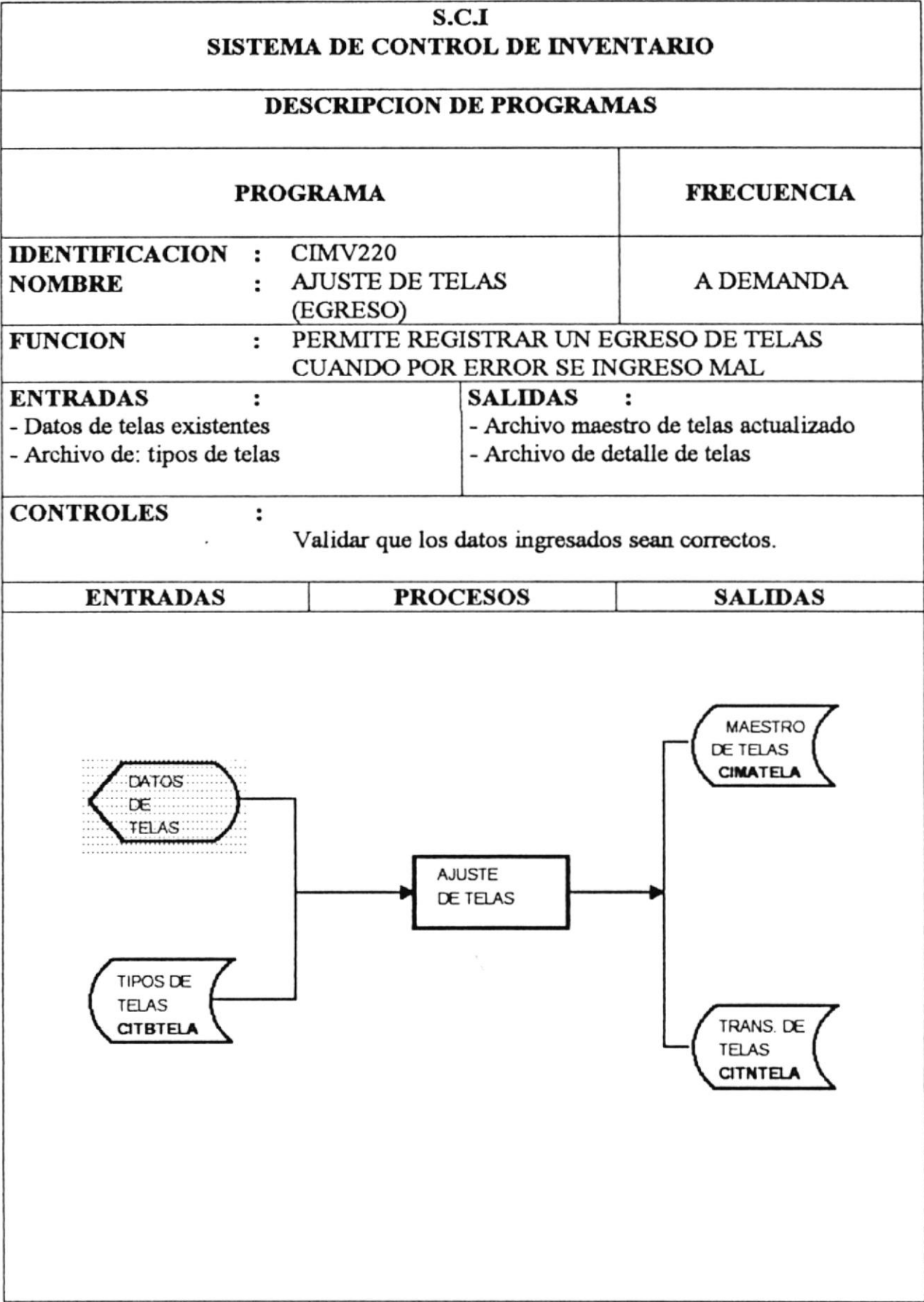
7. DESCRIPCION DE PROGRAMAS.

S.C.I SISTEMA DE CONTROL DE INVENTARIO		
DESCRIPCION DE PROGRAMAS		
PROGRAMA		FRECUENCIA
IDENTIFICACION : CIMV110 NOMBRE : TELAS PRIMER INGRESO		A DEMANDA
FUNCION : PERMITE EL INGRESO DE TELAS EXISTENTES EN LA FABRICA		
ENTRADAS : - Datos de telas existentes - Archivo de tipos de telas		SALIDAS : - Archivo maestro de telas
CONTROLES : Validar que los datos ingresados sean correctos y no exista en inventario.		
ENTRADAS	PROCESOS	SALIDAS
 <pre>graph LR; A{{DATOS DE TELAS}} --> C[TELAS PRIMER REGISTRO]; B[TIPOS DE TELAS CITBTELA] --> C; C --> D[/MAESTRO DE TELAS CIMATELA/];</pre>		

S.C.I SISTEMA DE CONTROL DE INVENTARIO		
DESCRIPCION DE PROGRAMAS		
PROGRAMA		FRECUENCIA
IDENTIFICACION : CIMV120 NOMBRE : PRENDAS PRIMER INGRESO		A DEMANDA
FUNCION : PERMITE EL INGRESO DE PRENDAS EXISTENTES EN LA SASTRERIA		
ENTRADAS : - Datos de prendas existentes - Archivo de: tipos de prendas		SALIDAS : - Archivo maestro de prendas
CONTROLES : Validar que los datos ingresados sean correctos que la prenda no exista.		
ENTRADAS	PROCESOS	SALIDAS
<pre>graph LR; A{{DATOS DE PRENDAS}} --> B[INGRESO FISICO DE PRENDAS]; C[/TIPOS DE PRENDAS CITBROPA/] --> B; B --> D[/MAESTRO DE PRENDAS CIMAROPA/];</pre> <p>The flowchart illustrates the process of entering clothing items. It starts with two input sources: 'DATOS DE PRENDAS' (represented by a double-outlined hexagon) and 'TIPOS DE PRENDAS CITBROPA' (represented by a double-outlined rounded rectangle). Both inputs feed into a central process box labeled 'INGRESO FISICO DE PRENDAS'. The output of this process is a 'MAESTRO DE PRENDAS CIMAROPA' (represented by a double-outlined rounded rectangle with a wavy right side).</p>		



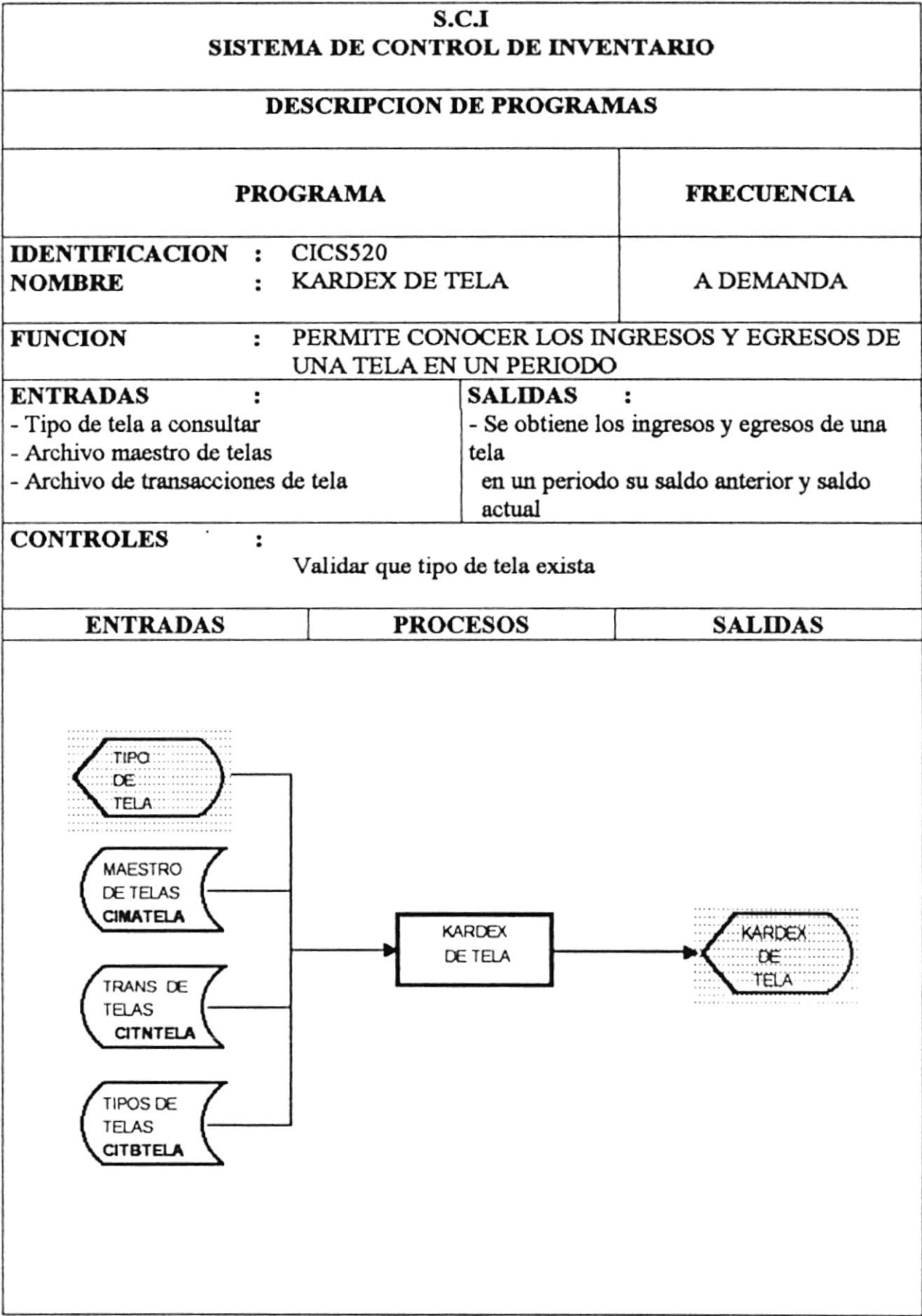
S.C.I SISTEMA DE CONTROL DE INVENTARIO		
DESCRIPCION DE PROGRAMAS		
PROGRAMA		FRECUENCIA
IDENTIFICACION : CIMV210 NOMBRE : ADQUISICION DE TELAS		A DEMANDA
FUNCION : PERMITE EL INGRESO DE TELAS CUANDO SE REALIZA UNA COMPRA		
ENTRADAS : - Datos de telas existentes - Archivo de: tipos de telas		SALIDAS : - Archivo maestro de telas actualizado - Archivo de detalle de telas
CONTROLES : Validar que los datos ingresados sean correctos.		
ENTRADAS	PROCESOS	SALIDAS
 <pre>graph LR; DT[/DATOS DE TELAS/] --> AT[ADQUISICION DE TELAS]; TT[/TIPOS DE TELAS CITBTELA/] --> AT; AT --> MT[/MAESTRO DE TELAS CIMATELA/]; AT --> TN[/TRANS. DE TELAS CITNTELA/];</pre>		



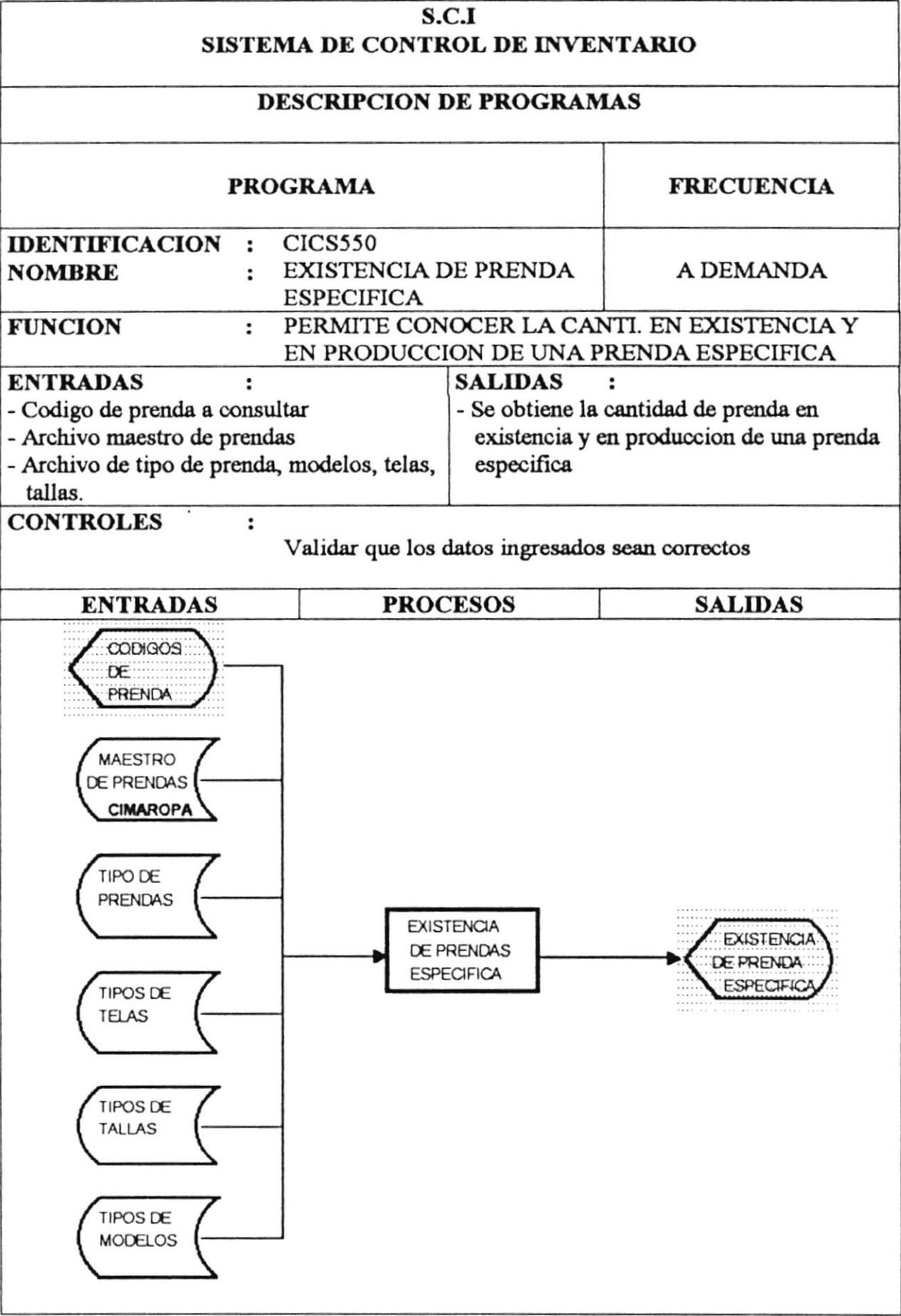
S.C.I SISTEMA DE CONTROL DE INVENTARIO		
DESCRIPCION DE PROGRAMAS		
PROGRAMA		FRECUENCIA
IDENTIFICACION : CIMV410 NOMBRE : INGRESO DE PRENDAS A BODEGA		A DEMANDA
FUNCION : PERMITE EL INGRESO DE PRENDAS A BODEGA		
ENTRADAS : - Datos de orden de parcial terminado		SALIDAS : - Archivo maestro de prendas actualizado - Archivo de detalle de prendas - Archivo de cabecera de prendas
CONTROLES : Validar que los datos ingresados sean correctos.		
ENTRADAS	PROCESOS	SALIDAS
<div><div><div>DATOS DE O/P TERMI- NADA</div><div>INGRESO DE PRENDAS A BODEGA</div><div><div>MAESTRO DE PRENDAS CIMAROPA</div><div>CABC. DE PRENDAS CICAROPA</div><div>TRANS. DE PRENDAS CITNROPA</div></div></div></div>		

S.C.I SISTEMA DE CONTROL DE INVENTARIO		
DESCRIPCION DE PROGRAMAS		
PROGRAMA		FRECUENCIA
IDENTIFICACION : CIMV420		A DEMANDA
NOMBRE : EGRESO DE PRENDAS DE BODEGA		
FUNCION : PERMITE EL EGRESO DE PRENDAS DE BODEGA CUANDO SE REALICE UNA VENTA		
ENTRADAS : - Datos de la factura de ventas		SALIDAS : - Archivo maestro de telas actualizado - Archivo de detalle de prendas actualizado - Archivo de cabecera de prendas actualizado
CONTROLES : Validar que los datos ingresados sean correctos.		
ENTRADAS	PROCESOS	SALIDAS
<pre>graph LR; A{{DATOS DE FACTURA DE VENTA}} --> B[EGRESO DE PRENDAS DE BODEGA]; B --> C{{MAESTRO DE PRENDAS CIMAROPA}}; B --> D{{CABC. DE PRENDAS CICAROPA}}; B --> E{{TRANS. DE PRENDAS CITNROPA}}</pre>		

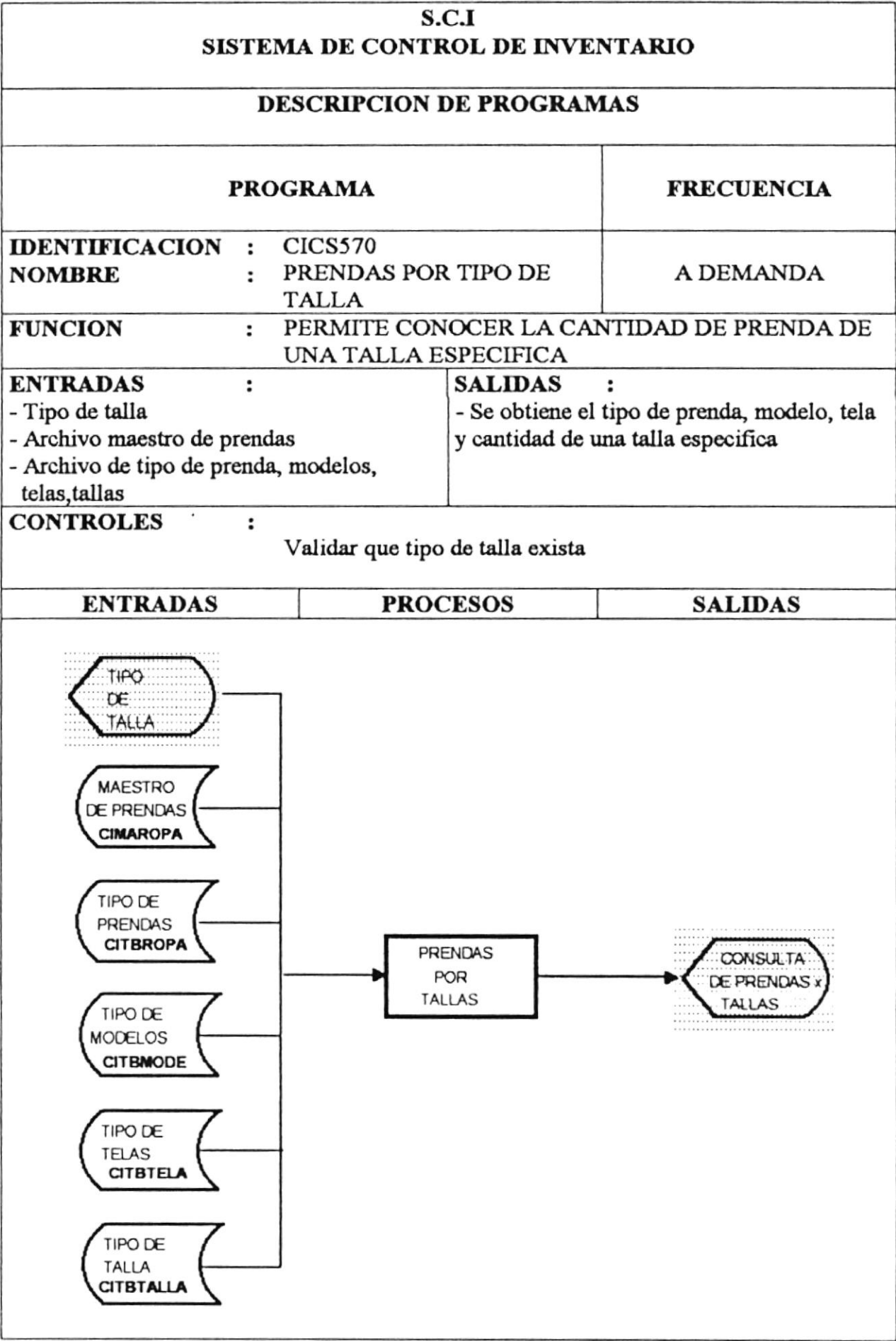
S.C.I		
SISTEMA DE CONTROL DE INVENTARIO		
DESCRIPCION DE PROGRAMAS		
PROGRAMA		FRECUENCIA
IDENTIFICACION : CICS510		A DEMANDA
NOMBRE : CONSULTA POR TIPO DE PRENDA		
FUNCION : PERMITE CONOCER LA CANTIDAD EN EXISTENCIA Y EN PRODUCCION DE UNA PRENDA.		
ENTRADAS : - Tipo de prenda a consultar - Archivo maestro de prendas - Archivo de tipo de: prendas, Modelos, telas y tallas		SALIDAS : - Se obtiene la cantidad de prenda en existencia y en produccion de una prenda.
CONTROLES : Validar que los datos ingresados sean correctos.		
ENTRADAS	PROCESOS	SALIDAS



S.C.I		
SISTEMA DE CONTROL DE INVENTARIO		
DESCRIPCION DE PROGRAMAS		
PROGRAMA		FRECUENCIA
IDENTIFICACION : CICS540		A DEMANDA
NOMBRE : PRENDAS POR TIPO DE TELA		
FUNCION : PERMITE CONOCER LA CANTIDAD DE PRENDA DE UNA TELA ESPECIFICA		
ENTRADAS : - Tipo de tela - Archivo maestro de prendas - Archivo de tipo de prenda, modelos, telas, tallas.		SALIDAS : - Se obtiene el tipo de prenda, modelo, talla y cantidad de una tela especifica
CONTROLES : Validar que tipo de tela exista		
ENTRADAS	PROCESOS	SALIDAS



S.C.I SISTEMA DE CONTROL DE INVENTARIO		
DESCRIPCION DE PROGRAMAS		
PROGRAMA		FRECUENCIA
IDENTIFICACION : CICS560		A DEMANDA
NOMBRE : COMPRAS DE TELAS POR FECHAS		
FUNCION : PERMITE CONOCER LA CANTIDAD DE TELAS COMPRADAS EN UNA FECHA DETERMINADA		
ENTRADAS : - Fecha de compra - Archivo transaccion de telas - Archivo de tipo de telas.		SALIDAS : - Se obtiene el tipo de tela, cantidad de tela comprada en una fecha especifica
CONTROLES : Validar que tipo de talla exista		
ENTRADAS	PROCESOS	SALIDAS



S.C.I		
SISTEMA DE CONTROL DE INVENTARIO		
DESCRIPCION DE PROGRAMAS		
PROGRAMA		FRECUENCIA
IDENTIFICACION : CICS580		A DEMANDA
NOMBRE : EXISTENCIA DE TELAS		
FUNCION : PERMITE CONOCER LA CANTIDAD DE TELA EXISTENTE EN INVENTARIO		
ENTRADAS : - Tipo de tela - Archivo maestro de telas - Archivo de tipo de telas		SALIDAS : - Se obtiene cantidad datos de tela existente en inventario de un tipo en particular
CONTROLES : Validar que tipo de talla exista		
ENTRADAS	PROCESOS	SALIDAS
<div><div><div>TIPO DE TALLA</div><div>MAESTRO DE PRENDAS CIMAROPA</div><div>TIPO DE TELAS CITBTELA</div></div><div>EXISTENCIA DE TELAS</div><div>CONSULTA DE EXISTENCIA DE TELAS</div></div>		


S.C.I SISTEMA DE CONTROL DE INVENTARIO		
DESCRIPCION DE PROGRAMAS		
PROGRAMA		FRECUENCIA
IDENTIFICACION : CIRP613 NOMBRE : REPORTE DE TIPOS DE PRENDAS		A DEMANDA
FUNCION : PERMITE GENERAR UN REPORTE CON LOS TIPOS DE PRENDAS Y SU DESCRIPCION		
ENTRADAS : - Archivo de tipos de prendas		SALIDAS : - Imprimir tipo de prenda y su descripcion
CONTROLES :		
ENTRADAS	PROCESOS	SALIDAS
<div><div>TIPOS DE PRENDAS CITBROPA</div><div>TIPOS DE PRENDAS</div><div>REPORTE DE TIPOS DE PRENDAS</div></div>		

S.C.I SISTEMA DE CONTROL DE INVENTARIO		
DESCRIPCIÓN DE PROGRAMAS		
PROGRAMA		FRECUENCIA
IDENTIFICACION : CIRP620 NOMBRE : REPORTE DE EXISTENCIA DE TELAS		A DEMANDA
FUNCION : PERMITE GENERAR UN REPORTE CON TODAS LAS TELAS EXISTENTES EN INVENTARIO		
ENTRADAS : - Archivo de tipos de telas - Archivo maestro de telas		SALIDAS : - Imprimir código de tela descripción cantidad de la tela en inventario
CONTROLES :		
ENTRADAS	PROCESOS	SALIDAS
<div><div><div>TIPOS DE TELAS CITBTELA</div><div>MAESTRO DE TELAS CIMATELA</div></div><div>EXISTENCIA DE TELAS</div><div>REPORTE DE EXISTENCIAS DE TELAS EN INVENTARIO</div></div>		

S.C.I		
SISTEMA DE CONTROL DE INVENTARIO		
DESCRIPCIÓN DE PROGRAMAS		
PROGRAMA		FRECUENCIA
IDENTIFICACION : CIRP630		A DEMANDA
NOMBRE : EXISTENCIA DE PRENDAS EN INVENTARIO		
FUNCION : PERMITE GENERAR UN REPORTE CON TODAS LAS PRENDAS EN EXISTENTES EN INVENTARIO		
ENTRADAS : - Archivo de tipos de prendas - Archivo maestro de prendas		SALIDAS : - Imprimir código de prendas descripción cantidad de la prenda en inventario
CONTROLES :		
ENTRADAS	PROCESOS	SALIDAS
<div><div><div>TIPOS DE PRENDAS CITBROPA</div><div>MAESTRO DE PRENDAS CIMAROPA</div></div><div>EXISTENCIA DE PRENDAS EN INVENTARIO</div><div>REPORTE DE EXISTENCIAS DE PRENDAS EN INVENTARIO</div></div>		

S.C.I SISTEMA DE CONTROL DE INVENTARIO		
DESCRIPCIÓN DE PROGRAMAS		
PROGRAMA		FRECUENCIA
IDENTIFICACION : CIRP650 NOMBRE : KARDEX DE TELAS		A DEMANDA
FUNCION : PERMITE GENERAR UN REPORTE CON LOS MOVIMIENTOS DE UNA TELA INGRESO Y EGRESO		
ENTRADAS : - Archivo de tipos de telas - Archivo de transacciones de telas		SALIDAS : - Reporte con los ingresos y egresos de una tela especifica
CONTROLES :		
ENTRADAS	PROCESOS	SALIDAS
<div><div><div>TIPOS DE TELAS CITBTELA</div><div>TRANS DE TELAS CITNTELA</div></div><div>KARDEX DE TELAS</div><div>REPORTE DE KARDEX DE TELA</div></div>		

S.C.I SISTEMA DE CONTROL DE INVENTARIO		
DESCRIPCIÓN DE PROGRAMAS		
PROGRAMA		FRECUENCIA
IDENTIFICACION : CIRP670 NOMBRE : IMPRIMIR FACTURAS		A DEMANDA
FUNCION : PERMITE IMPRIMIR UNA FACTURA DE ADQUISION DE TELA		
ENTRADAS : - Archivo de tipos de telas - Archivo de transacciones de telas		SALIDAS : - Factura de adquisición impresa
CONTROLES :		
ENTRADAS	PROCESOS	SALIDAS
<div><div><div>TIPOS DE TELAS CITBTELA</div><div>TRANS DE TELAS CITNTELA</div></div><div>→</div><div>IMPRIMIR FACTURA DE ADQUISICION DE TELA</div><div>→</div><div>FACTURA DE ADQUISICION DE TELAS</div></div>		

S.C.I SISTEMA DE CONTROL DE INVENTARIO		
DESCRIPCIÓN DE PROGRAMAS		
PROGRAMA		FRECUENCIA
IDENTIFICACION : CIPE710 NOMBRE : RESPALDO DE ARCHIVOS		A DEMANDA
FUNCION : PERMITE EL RESPALDO EN UNIDADES DE DISKETTE DE ARCHIVOS		
ENTRADAS : - Archivos del sistema		SALIDAS : - Se obtiene un archivo de respaldo correspondiente de los archivos
CONTROLES : Verificar proceso de respaldo		
ENTRADAS	PROCESOS	SALIDAS
<div><pre>graph LR; A[ARCHIVOS] --> B[RESPALDO DE ARCHIVOS]; B --> C[ARCHIVO RESPALDO]</pre></div>		

S.C.I SISTEMA DE CONTROL DE INVENTARIO		
DESCRIPCIÓN DE PROGRAMAS		
PROGRAMA		FRECUENCIA
IDENTIFICACION : CIPE720 NOMBRE : GENERACION DE INDICES		A DEMANDA
FUNCION : PERMITE LA REORGANIZACION DE LOS INDICES DE LAS BASES DE DATOS		
ENTRADAS : - Accesar a todos los archivos del sistema		SALIDAS : - Se obtiene un nuevo reindexamiento de las bases de datos
CONTROLES : - Verificar proceso de reindexamiento		
ENTRADAS	PROCESOS	SALIDAS
<pre>graph LR; TIPOS[TIPOS DE CODIGOS] --> J1(()); MAESTRO1[MAESTRO DE TELAS] --> J1; MAESTRO2[MAESTRO DE PRENDAS] --> J1; TRANS[TRANS DE TELAS Y PRENDAS] --> J1; J1 --> REORG[REORGANIZACION DE ARCHIVOS]; REORG --> ARCHIVOS[ARCHIVOS REINDEXADOS];</pre>		

S.C.I SISTEMA DE CONTROL DE INVENTARIO		
DESCRIPCIÓN DE PROGRAMAS		
PROGRAMA		FRECUENCIA
IDENTIFICACION : CIPE730 NOMBRE : RECUPERACION DE ARCHIVOS		A DEMANDA
FUNCION : PERMITE LA RECUPERACION DE ARCHIVOS DE LAS UNIDADES DE DISKETTE.		
ENTRADAS : - Archivos del sistema		SALIDAS : - Se recupera un archivo de respaldo correspondiente de los archivos
CONTROLES : Verificar proceso de recuperación		
ENTRADAS	PROCESOS	SALIDAS
<div><pre>graph LR; A[ARCHIVOS] --> B[RESPALDO DE ARCHIVOS]; B --> C[ARCHIVO RESPALDO]</pre></div>		

S.C.I SISTEMA DE CONTROL DE INVENTARIO		
DESCRIPCIÓN DE PROGRAMAS		
PROGRAMA		FRECUENCIA
IDENTIFICACION : CIMT811		A DEMANDA
NOMBRE : INGRESO DE TIPOS DE TELAS		
FUNCION : PERMITE LA ADICION DE TIPOS DE TELAS Y SU DESCRIPCIÓN		
ENTRADAS : - Tipo de tela		SALIDAS : - Archivo de tipos de telas
CONTROLES :		Validar que tipo de tela no exista en el archivo de tipos de telas
ENTRADAS	PROCESOS	SALIDAS
<div><div><div>DIAGRAMA DE FLUJO</div><pre>graph LR; A[DATOS DE TIPOS DE TELAS] --> B[INGRESO DE TIPOS DE TELAS]; B --> C[TIPOS DE TELAS CITBTELA];</pre></div></div>		

S.C.I SISTEMA DE CONTROL DE INVENTARIO		
DESCRIPCIÓN DE PROGRAMAS		
PROGRAMA		FRECUENCIA
IDENTIFICACION : CIMT821 NOMBRE : INGRESO DE TIPOS DE PRENDAS		A DEMANDA
FUNCION : PERMITE LA ADICION DE TIPOS DE PRENDAS Y SU DESCRIPCIÓN		
ENTRADAS : - Datos de tipo de prenda		SALIDAS : - Archivo de tipos de prendas
CONTROLES : Validar que tipo de prenda no exista en el archivo de tipos de prendas		
ENTRADAS	PROCESOS	SALIDAS
<div><div>DATOS DE TIPOS DE PRENDAS</div><div>INGRESO DE TIPOS DE PRENDAS</div><div>TIPOS DE PRENDAS CITBROPA</div></div>		

S.C.I SISTEMA DE CONTROL DE INVENTARIO		
DESCRIPCIÓN DE PROGRAMAS		
PROGRAMA		FRECUENCIA
IDENTIFICACION : CIMT823 NOMBRE : ELIMINACION DE TIPOS DE PRENDAS		A DEMANDA
FUNCION : PERMITE ELIMINAR TIPOS DE PRENDAS Y SU DESCRIPCIÓN		
ENTRADAS : - Datos de tipo de prenda		SALIDAS : - Archivo de tipos de prendas actualizado
CONTROLES : Validar que los datos entren correctos		
ENTRADAS	PROCESOS	SALIDAS
<div><div><div>DATOS DE TIPOS DE PRENDAS</div></div><div>→</div><div>ELIMINACION DE TIPOS DE PRENDAS</div><div>→</div><div>TIPOS DE PRENDAS CITBROPA</div></div>		

S.C.I

SISTEMA DE CONTROL DE INVENTARIO

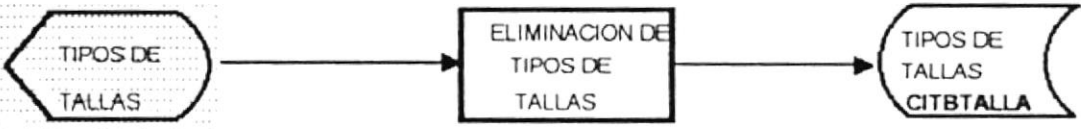
DESCRIPCIÓN DE PROGRAMAS

PROGRAMA		FRECUENCIA
IDENTIFICACION : CIMT833 NOMBRE : ELIMINACION DE TIPOS DE TALLAS		A DEMANDA
FUNCION : PERMITE ELIMINAR TIPOS DE TALLAS Y SU DESCRIPCIÓN		
ENTRADAS : - Tipo de talla	SALIDAS : - Archivo de tipos de tallas actualizado	
CONTROLES : Validar que los datos entren correctos		

ENTRADAS

PROCESOS

SALIDAS



S.C.I SISTEMA DE CONTROL DE INVENTARIO		
DESCRIPCIÓN DE PROGRAMAS		
PROGRAMA		FRECUENCIA
IDENTIFICACION : CIMT841 NOMBRE : INGRESO DE TIPOS DE MODELOS		A DEMANDA
FUNCION : PERMITE LA ADICION DE TIPOS DE MODELOS Y SU DESCRIPCIÓN		
ENTRADAS : - Tipo de modelos		SALIDAS : - Archivo de tipos de modelos
CONTROLES :		Validar que tipo de modelo no exista en el archivo de tipos de modelos
ENTRADAS	PROCESOS	SALIDAS
<div><div>DATOS DE TIPOS DE MODELOS</div><div>INGRESO DE TIPOS DE MODELOS</div><div>TIPOS DE MODELOS CITBTMODE</div></div>		

S.C.I SISTEMA DE CONTROL DE INVENTARIO		
DESCRIPCIÓN DE PROGRAMAS		
PROGRAMA		FRECUENCIA
IDENTIFICACION : CINT843 NOMBRE : ELIMINACION DE TIPOS DE MODELOS		A DEMANDA
FUNCION : PERMITE LA ELIMINACION DE TIPOS DE MODELOS Y SU DESCRIPCIÓN		
ENTRADAS : - Tipo de modelos		SALIDAS : - Archivo de tipos de modelos actualizado
CONTROLES : Validar que datos sean correctos		
ENTRADAS	PROCESOS	SALIDAS
<div><div>TIPOS DE MODELOS</div><div>→</div><div>ELIMINACION DE TIPOS DE MODELOS</div><div>→</div><div>TIPOS DE MODELOS CITBTMODE</div></div>		