

**ESCUELA SUPERIOR POLITECNICA DEL LITORAL**

**Programa de Tecnología en Computación**

**SISTEMA DE CONTROL DE INVENTARIOS  
para COMPUDESA CIA. LTDA.**

**MANUAL DEL SISTEMA**

**PROYECTO  
Previo a la obtención del Título de  
ANALISTA DE SISTEMAS**

*Presentado por:*

**Karyna Bloise**

*Directora:*

**Anl. Sist. Alexandra Paladines**

**Guayaquil - Ecuador**

**1.995**

## **AGRADECIMIENTO**

Cuando comencé mi vida universitaria, todos mis sueños y metas tenían un sólo objetivo "GRADUARME EN LA ESCUELA SUPERIOR POLITECNICA". Hoy cuando el sueño se convierte en realidad, recuerdo a todas aquellas personas que lo hicieron posible, ya sea dándome su aliento o su ayuda intelectual.

Para todas aquellas personas que me ayudaron a lo largo de mi carrera, les brindo este profundo sentimiento de agradecimiento; pero de manera especial debo agradecer a mi hermana Betty y a mis amigos Junior y Rodrigo, quienes me dieron su cariño y apoyo, lo que me ayudó a seguir dentro de la universidad y hoy, obtener mi título.

Además debo agradecer a Dios, que me obsequió la fuerza y la paciencia necesaria cuando me hizo falta y la dedicación para terminar los proyectos!!!

A todos los profesores....

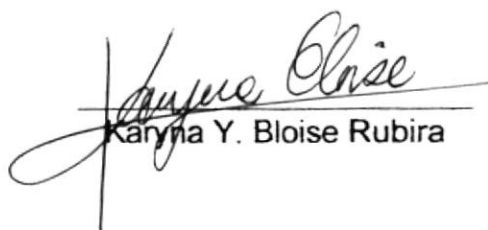
A todos los amigos: Eli, Juan, Moni, Raúl, Yessi.....

Gracias....

## DEDICATORIA

Este trabajo se lo dedico de manera especial a mi hermana Stephanie.

Stephanie..., espero que te sirva de ejemplo en tu vida estudiantil y obtengas los más grandes sueños y proyectos que te propongas.

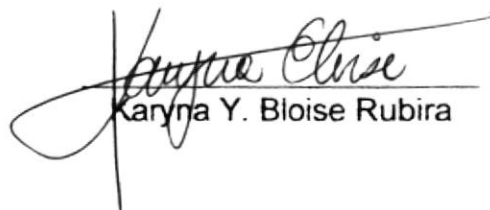


Karyna Y. Bloise Rubira

## DECLARACION EXPRESA

**"La responsabilidad por los hechos y doctrinas expuestos en esta tesis, nos corresponde exclusivamente, y el patrimonio intelectual de la misma, a la ESCUELA SUPERIOR POLITECNICA DE LITORAL"**

(Reglamento de exámenes y títulos profesionales de la ESPOL.)



Karyna Y. Bloise Rubira



---

Anl. Sist. Alexandra Paladines

## TABLA DE CONTENIDO

### CAPÍTULO I

<b>ANTECEDENTES</b>	<b>1</b>
1.1 OPERACIONES ACTUALES.....	1
1.2 SOLUCIÓN PROPUESTA.....	4

### CAPÍTULO II

<b>DIAGRAMAS DEL SISTEMA</b>	<b>1</b>
2.1 DIAGRAMA DE PROCESO.....	2
2.2 DIAGRAMA DE FLUJO DE DATOS .....	5
2.3 DIAGRAMA JERÁRQUICO .....	9
2.3.1 Módulo Tablas.....	10
2.3.2 Módulo Artículos .....	14
2.3.3 Módulo Bodega .....	15
2.3.4 Módulo Procesos Especiales.....	16
2.4 DIAGRAMA ENTIDAD/RELACIÓN .....	17

### CAPÍTULO III

<b>ESTANDARIZACIONES</b>	<b>1</b>
3.1 IDENTIFICADORES DE: ARCHIVOS, INDICES, CAMPOS Y PROGRAMAS.....	2
3.2 FORMATOS DE PANTALLAS Y REPORTES .....	8
3.3 ESTANDARIZACIONES DE CÓDIGOS .....	11
3.4 EJEMPLIFICACION DE CÓDIGOS .....	14

### CAPÍTULO IV

<b>DICCIONARIO DE DATOS</b>	<b>1</b>
4.1 ARCHIVOS DEL SISTEMA .....	2

4.2.	TABLAS DE REFERENCIAS CRUZADAS .....	15
4.2.1	Campos vs. Bases .....	16
4.2.2	Programas vs. Bases .....	20

## **CAPÍTULO V**

<b>MENÚS, PANTALLAS Y REPORTES</b>		<b>1</b>
5.1	MÓDULO DE TABLAS .....	5
5.2	MÓDULO DE ARTICULOS.....	22
5.3	MÓDULO DE BODEGA.....	51
5.4	MÓDULO DE PROCESOS ESPECIALES .....	66
5.5	MÓDULO DE SALIDA .....	70

## **CAPÍTULO VI**

<b>CONTROLES DE PROCESAMIENTO</b>	<b>1</b>
-----------------------------------	----------

## **CAPITULO VII**

<b>NARRATIVAS DE PROGRAMAS</b>		<b>1</b>
7.1	MÓDULO DE TABLAS .....	4
7.2	MÓDULO DE ARTICULOS.....	14
7.3	MÓDULO DE BODEGA.....	24
7.4	MÓDULO DE PROCESOS ESPECIALES.....	29

## **CAPITULO VIII**

<b>CARACTERÍSTICAS DE OPERACIÓN</b>	<b>1</b>
-------------------------------------	----------

## **CAPITULO IX**

<b>RESTRICCIONES Y ACUERDOS</b>	<b>1</b>
---------------------------------	----------

<b>CAPITULO X</b>	
<b>COSTOS Y PLAN DE IMPLEMENTACIÓN</b>	<b>1</b>
10.1 COSTOS .....	1
10.2 PLAN DE IMPLEMENTACIÓN .....	1
 <b>CAPITULO XI</b>	
<b>PLAN DE PRUEBA</b>	<b>1</b>
 <b>ANEXOS</b>	<b>1</b>
ANEXO A. DIAGRAMA DE FLUJO DE INFORMACIÓN .....	1

## INTRODUCCIÓN

La ESCUELA SUPERIOR POLITECNICA DEL LITORAL a través de su Programa de Tecnología en Computación presenta el manual de diseño para el desarrollo e implementación del Sistema de Control de Inventarios para COMPUDESA CIA. LTDA.

Este manual está dirigido para los analistas y programadores encargados del desarrollo, implementación y mantenimiento del sistema.

Está conformado por:

- Antecedentes que originaron la creación del sistema
- Diagramas del sistema
- Estandarizaciones utilizadas
- Diccionario de datos
- Diseños de entrada y salida.
- Controles de Procesamiento.
- Narrativas de Programas.
- Características Operativas.
- Restricciones y acuerdos generales
- Costos y plan de implementación
- Plan de prueba.

También contiene en anexos, el diagrama de flujo de información del Sistema de Control de Inventarios.

## **CAPÍTULO I**

---

### **ANTECEDENTES**

## **1.1 OPERACIONES ACTUALES**

COMPUDESA CIA. LTDA. establecida en la ciudad de Guayaquil, realiza negociaciones comerciales: la compra y venta de equipos de computación reconocidos en el mercado, así como el desarrollo de cursos de informática para diferentes niveles.

COMPUDESA CIA. LTDA. cuenta con un local para exhibición y una bodega para el almacenamiento de sus artículos. Poseen un único proveedor que les proporciona tres clases de artículos: computadoras, impresoras y partes o piezas como: discos duros, mother boards, chips, disqueteras, monitores etc. Cada clase mantiene un stock variante de 10 a 60 ítems, los mismos que provienen de varias marcas conocidas en la actualidad.

El inventario es manejado por el Sr. Luigi Bloise, y se realiza mensualmente, además del anual en Enero.

### **Relación con los problemas presentes**

Actualmente la Compañía experimenta un mayor crecimiento en las ventas, lo que exige un manejo más acertado de las mercaderías. Tomando en cuenta la situación actual de la Compañía, se realizó un estudio que determinó los problemas citados a continuación:

1. Realizar registros manuales:
  - Procesos tediosos.  
La carencia de ayuda de tecnología adecuada para realizar registros de información provoca que el proceso sea más susceptible a errores.
  - Lentitud en revisiones.  
La verificación de la información sobre un producto en particular produce visitas al propio lugar de su almacenamiento.

2. Falta de control de acceso a la información.
  - No hay seguridad en el manejo de datos.  
No se puede restringir el conocimiento de cierta información por parte de personas no autorizadas.
3. Inconsistencia de la información.
  - Pérdida de mercadería.  
La imposibilidad de mantener un continuo control sobre los productos sugiere flujos de salida desapercibidos hasta cierto punto por la gerencia.
  - Ventas canceladas.  
Los productos que se ofrecen a la venta pueden o no existir en la bodega.
4. Falta de información rápida y precisa.
  - Retraso en el acceso a la información.  
La recopilación de la información es tardía debido al medio físico en que se almacena. (papel)
5. Retraso en el normal funcionamiento de la empresa.
  - Acumulación de trabajo.  
El desperdicio de tiempo en registrar manualmente la información resta mejor desenvolvimiento del personal involucrado.
6. Ignorar el espacio real en bodega.
  - Sobre proveerse de productos.  
La compra indebida y exagerada ocasiona la posibilidad de caducar un producto, ya que en vista del acelerado cambio que sufre la tecnología, un equipo de computación puede llegar a tener una vida útil muy pobre e imposibilitar luego su venta.



- Pérdida de oportunidades de compras en ofertas.  
La adquisición de productos en menor costo u ofertas con el proveedor son desperdiciados por la falta de conocimiento en stock.

## 1.2 SOLUCIÓN PROPUESTA

Al concluir el análisis de la estructura funcional que posee la Compañía y establecer los problemas que limitan el desarrollo de la misma, se ha determinado la solución descrita a continuación.

Debido a los procesos de registros que la compañía necesita realizar para el correcto control de sus actividades, es de vital importancia automatizar dichos procesos con el fin de agilizarlos y obtener de ellos el máximo rendimiento. El sistema que proponemos desarrollar para la automatización es un Sistema de Inventarios para los artículos en venta, el cual cumplirá con los siguientes objetivos:

- Mayor control en el ingreso y egreso de artículos tanto en bodega como en oficina.
- Eliminar niveles extremos en la existencia de los artículos: máxima y mínima.
- Mantener el costo de los artículos y permitir un mejor manejo de los mismos.
- Generar reportes útiles para la toma de decisiones.
- Asignación de claves de acceso dinámicas mediante un algoritmo creado especialmente para el usuario, en este caso el gerente.

### Ventajas

El sistema propuesto reemplazará los métodos manuales utilizados para realizar tareas preliminares, además contará con los programas fuentes para modificaciones futuras, dichos programas serán un activo de COMPUDESA CIA. LTDA.

La implementación del nuevo sistema significará:

1. Proveer un método flexible para los cálculos que requieran modificaciones frecuentes.
2. Incluir siempre en todos los programas procesos de validación de ingresos de datos y verificación de los mismos.
3. Emplear pantallas con requerimientos de claves para el acceso del sistema.
4. Utilizar medios de almacenamiento magnético, reduciendo el espacio físico de acopio; así como el tiempo de búsqueda de la información.
5. Presentar datos en pantalla o impresora que representen información imprescindible para las diferentes funciones en la empresa.

### **Desventajas**

Se reflejan las siguientes:

1. El costo que implica la nueva inversión.
2. El tiempo que tomará el entrenamiento y adaptación del sistema.
3. El sistema pertenecerá intelectualmente al PROTCOM, no pudiendo ser vendido o cedido a otra persona o compañía.

## **CAPÍTULO II**

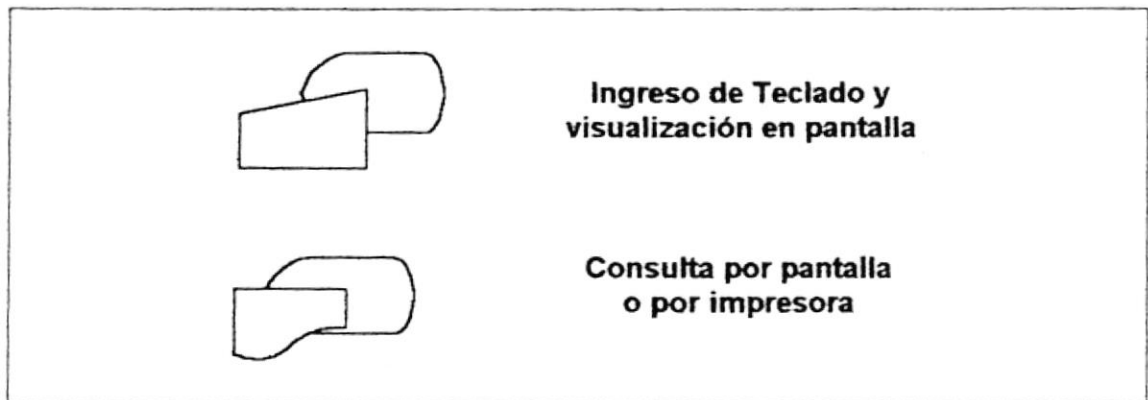
---

### **DIAGRAMAS DEL SISTEMA**

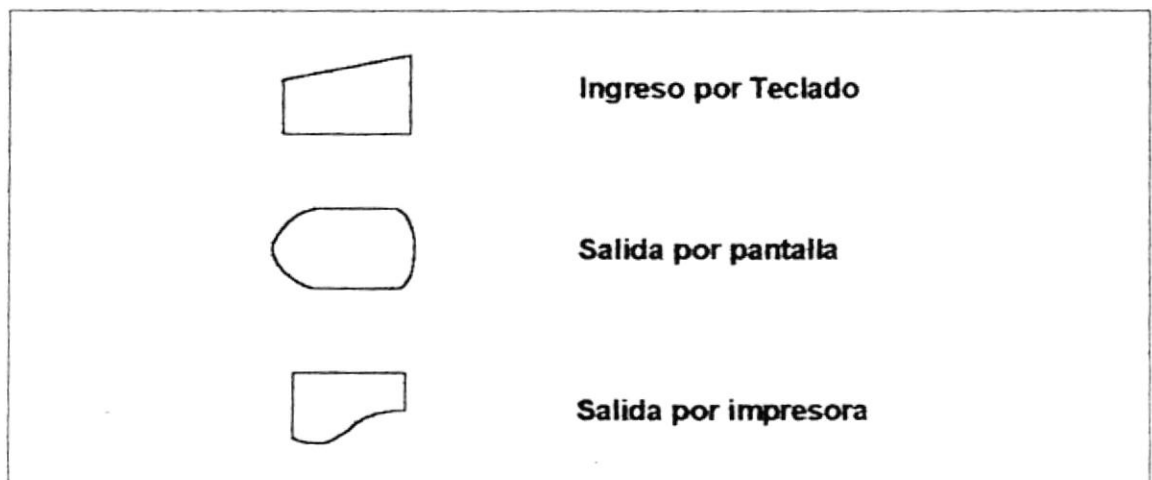
A continuación se presentarán los diagramas de proceso, flujo de datos, jerárquicos, y entidad/relación. Cada uno proporciona información gráfica debidamente explicada en narrativas que facilitan la comprensión de los mismos.

## 2.1 DIAGRAMA GENERAL DE PROCESO

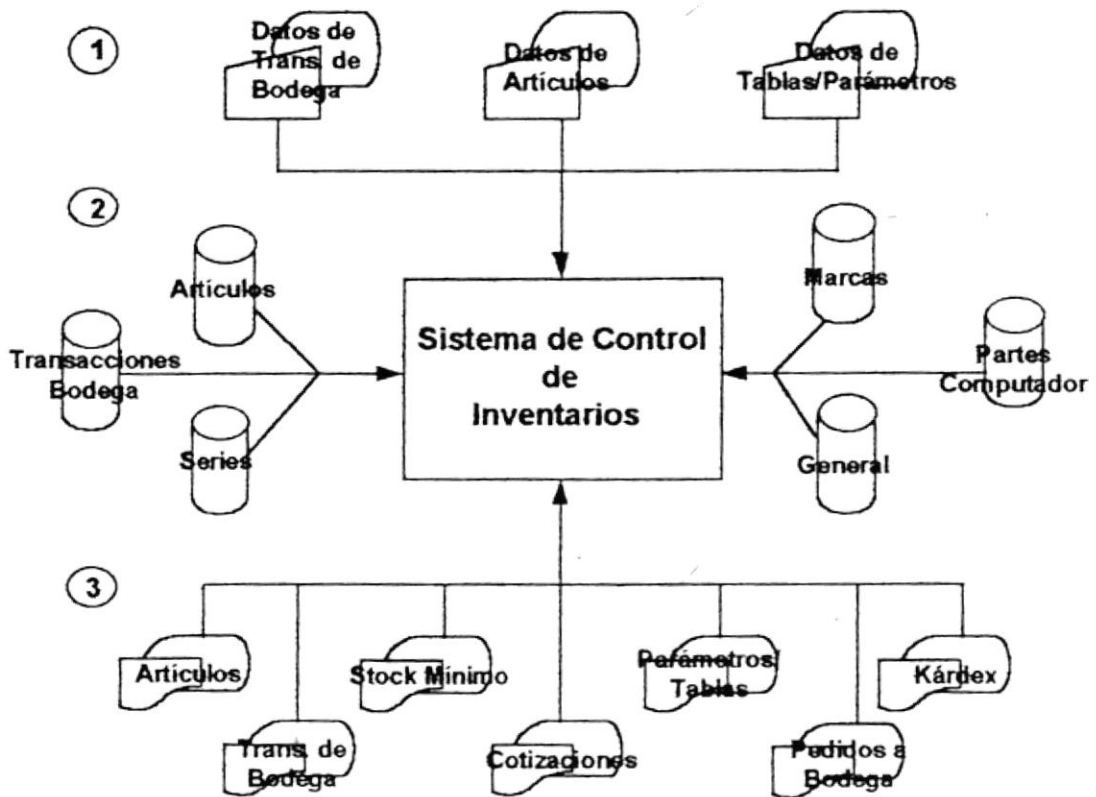
Para la diagramación del proceso general del Sistema de Control de Inventarios de Equipos de Computación se creó dos nuevos símbolos:



Los símbolos anteriores surgen de la unión de los convencionales:



## Diagrama General de Proceso del Sistema de Información Financiera Integrado



### Narrativa del Diagrama de Proceso

1. El Sistema de Control de Inventarios recibe las siguientes entradas de datos de:
  - Artículos
  - Transacciones de Bodega
  - Parámetros/Tablas
2. El diagrama muestra el procesos principal y las bases utilizadas:
  - Artículos: Computadores, Partes o Piezas e Impresoras
  - Transacciones de Bodega

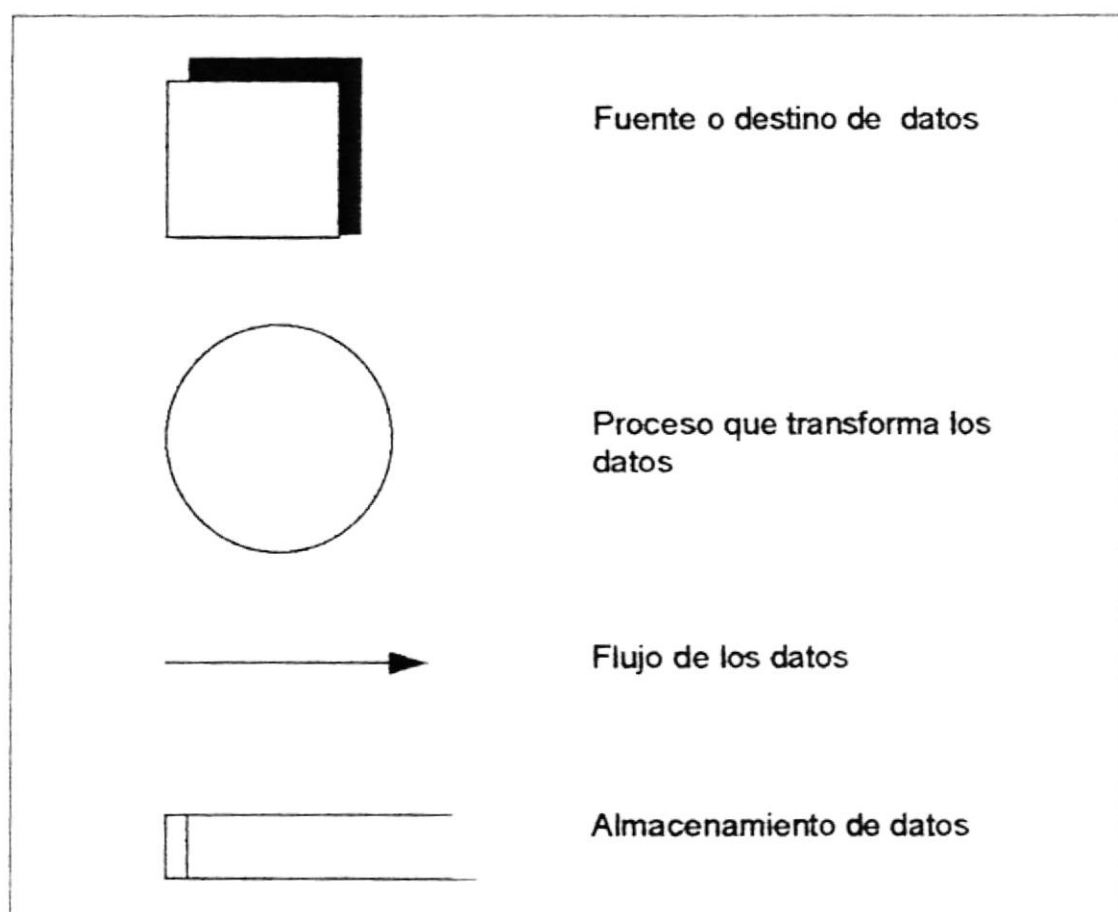
- Marcas
  - Series
  - General
  - Detalle de Computadores
3. El sistema proporciona salidas por pantalla o impresora y estas son:
- Artículos: global o por una condición en particular
  - Stock Mínimo
  - Parámetros/Tablas
  - Kárdex
  - Transacciones de Bodega
  - Cotizaciones
  - Pedidos a Bodega



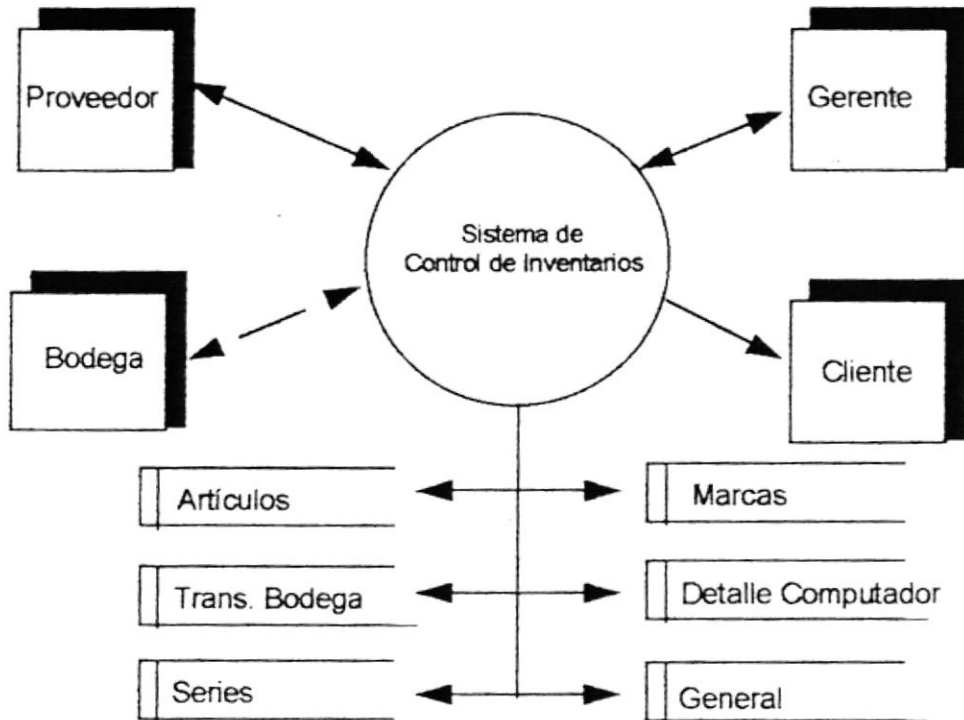
## 2.2 DIAGRAMA DE FLUJO DE DATOS

Para considerar el movimiento de datos dentro del Sistema de Control de Inventarios, se ilustran a continuación diagramas de flujo de datos. El diagrama de flujo de datos del proceso general identifica las entidades y archivos que intervienen en el sistema. Los diagramas de flujo de datos de cada módulo ilustra como están relacionados los datos y cómo debe trabajar cada módulo.

Los símbolos estándares utilizados en los diagramas de flujo de datos son:

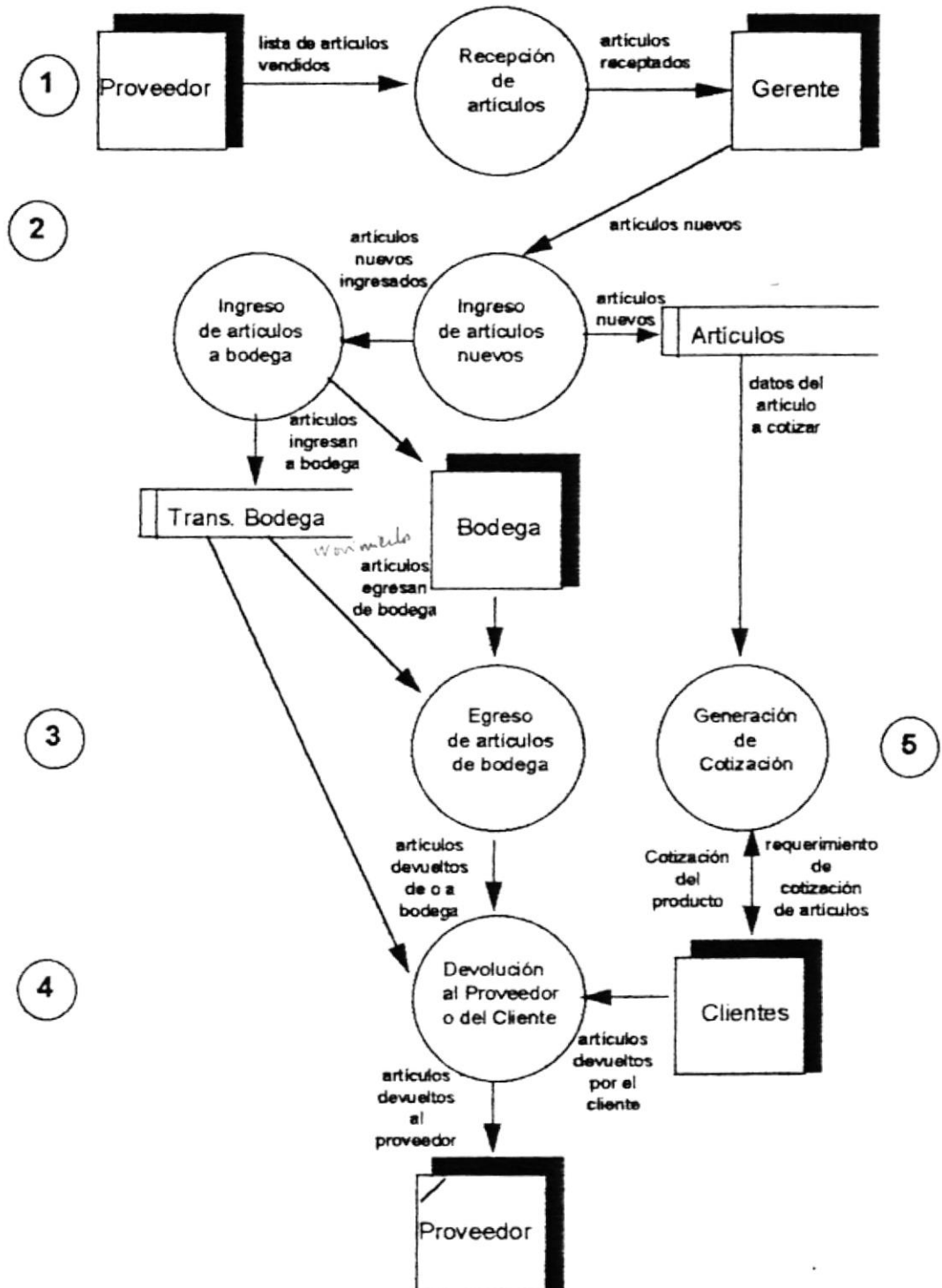


## Diagrama General de Flujo de Datos del Sistema de Control de Inventarios



El Diagrama de Contexto presenta un vistazo general del Sistema de Control de Inventarios, esto es las entidades que intervienen como las bases que utiliza.

## Diagrama de Flujo de Datos de Nivel Intermedio

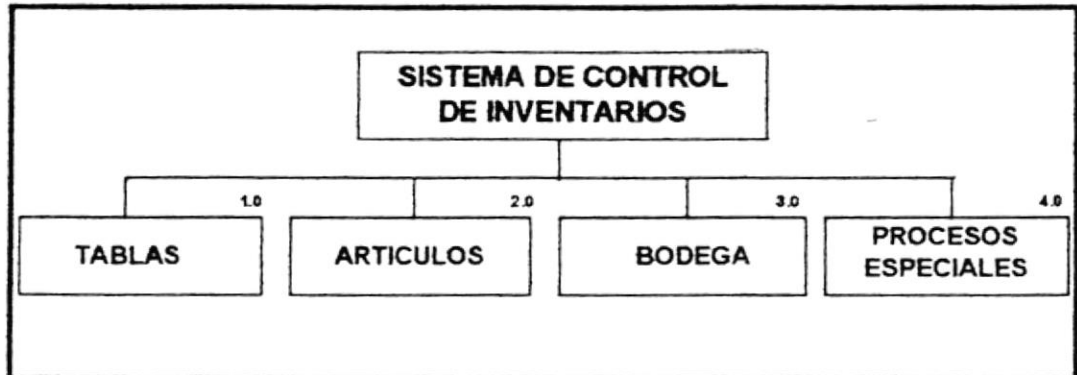


### **Narrativa del Diagrama de Flujo de Datos del Módulo de Control Bancario**

1. Se reciben los artículos que el proveedor envía. El Gerente hace la recepción de los mismos.
2. El gerente ingresa los datos de los artículos nuevos, los cuales son almacenados. Estos artículos se ingresan a bodega y esta transacción se guarda en el archivo de inventario.
3. Cuando se necesita se procede a efectuar egresos de bodega, estas transacciones se guardan en el archivo de transacciones de bodega o inventario.
4. Si el caso lo amerita se procederá a generar una devolución al proveedor o se aceptará una devolución del artículo comprado al cliente. Estas transacciones son guardadas en el archivo de transacciones de bodega.
5. El cliente pide una cotización de un artículo, la cual es generada y entregada al cliente en cuestión.

## 2.3 DIAGRAMA JERÁRQUICO

A continuación mostramos el diagrama jerárquico general del Sistema de Control de Inventarios.



### 1.0 TABLAS

Permite el mantenimiento y consulta por pantalla e impresora de las opciones de Parámetros, Marcas y Partes/Piezas/Suministros.

### 2.0 ARTICULOS

Permite manejar el mantenimiento y consulta por pantalla e impresora de los artículos que la compañía vende.

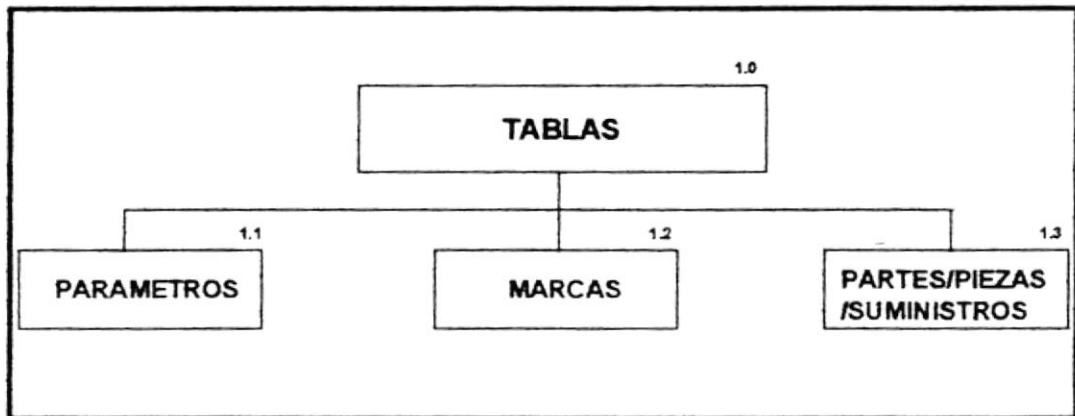
### 3.0 BODEGA

Permite registrar operaciones del inventario como la consulta por pantalla e impresora de las mismas.

### 4.0 PROCESOS ESPECIALES

Permite generar cotizaciones, pedidos a bodega, respaldos, restauraciones y reindexaciones.

### 2.3.1 MÓDULO DE TABLAS



#### 1.1 PARAMETROS

Permite el mantenimiento y consulta por pantalla e impresora de los parámetros utilizados en la empresa para llevar el control de costos y precios de los artículos.

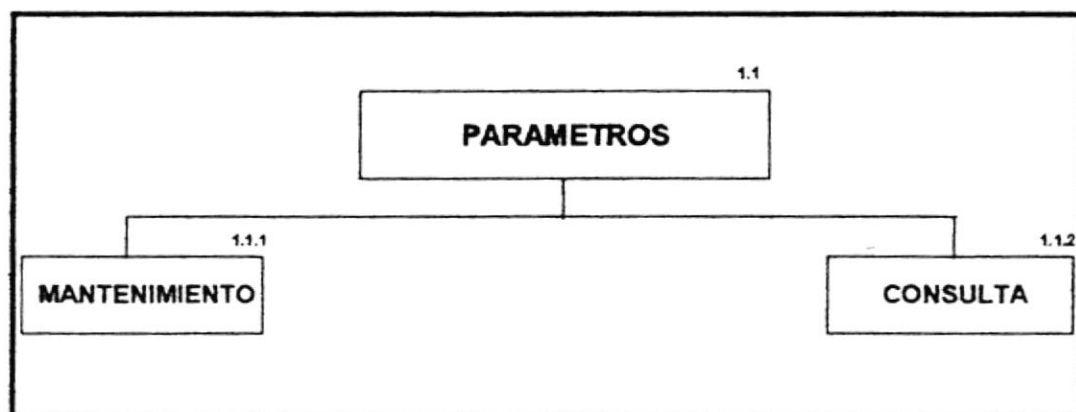
#### 1.2 MARCAS

Permite el mantenimiento y consulta por pantalla de las marcas de los productos que se venden en la empresa.

#### 1.3 PARTES/PIEZAS/SUMINISTROS

Permite el mantenimiento y consulta por pantalla de las partes/piezas/suministros de la empresa.

## MÓDULO DE TABLAS: Submódulo Parámetros



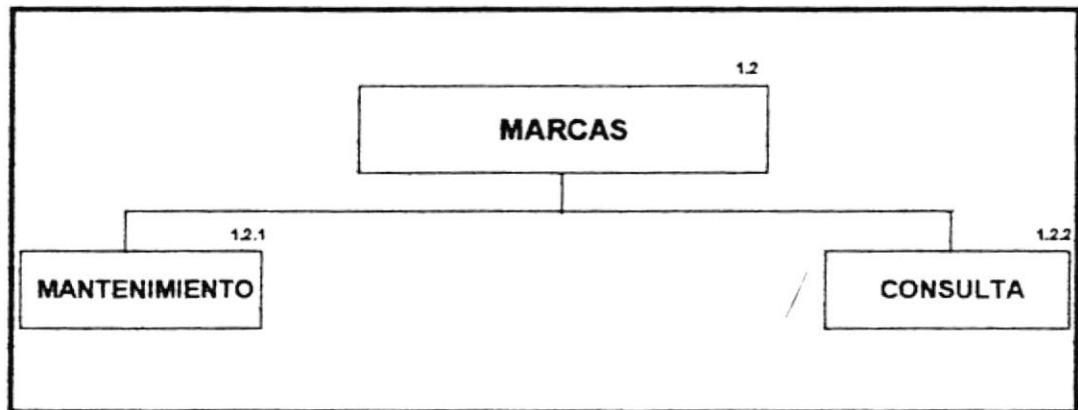
### 1.1.1 MANTENIMIENTO

Permite el ingreso y modificación tanto de datos generales de la empresa como: nombre, dirección, teléfono y otros, como de porcentajes de ganancia y descuentos utilizados para el control de costos y precios de los artículos vendidos en la empresa.

### 1.1.2 CONSULTA

Permite visualizar por pantalla e impresora los datos generales de la empresa así como los utilizados para el control de los costos y precios de los artículos que se venden en la compañía.

## MÓDULO DE TABLAS: Submódulo Marcas



### 1.2.1 MANTENIMIENTO

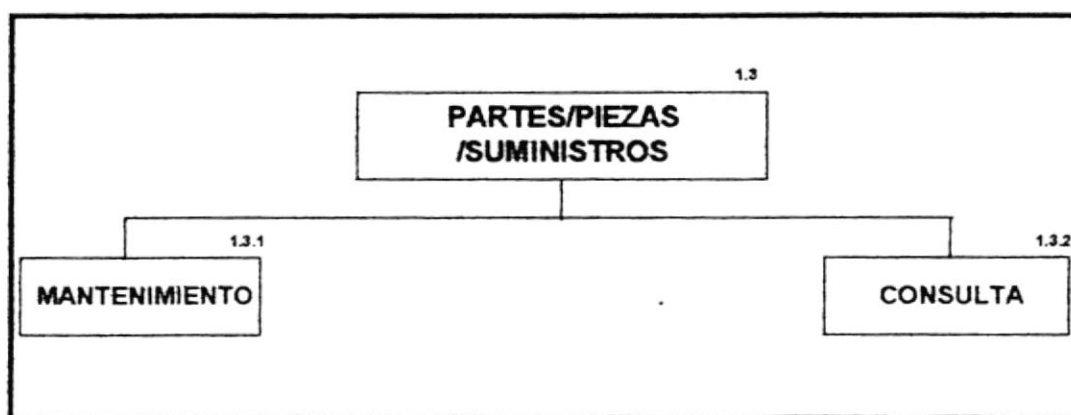
Permite el ingreso, modificación y eliminación de las marcas de los productos que la empresa vende.

### 1.2.2 CONSULTA

Permite visualizar por pantalla e impresora los datos de las marcas de los artículos que se venden en la compañía.



## MÓDULO DE TABLAS: Submódulo Partes/Piezas/Suministros



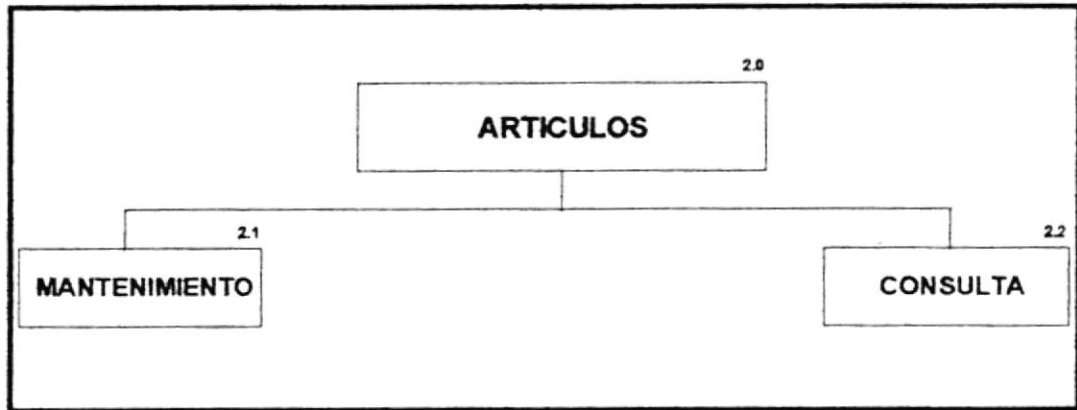
### 1.3.1 MANTENIMIENTO

Permite el ingreso, modificación y eliminación de las partes/piezas/suministros que la empresa vende.

### 1.3.2 CONSULTA

Permite visualizar por pantalla e impresora los datos de las partes/piezas/suministros que se venden en la compañía.

### 2.3.2 MÓDULO DE ARTICULOS



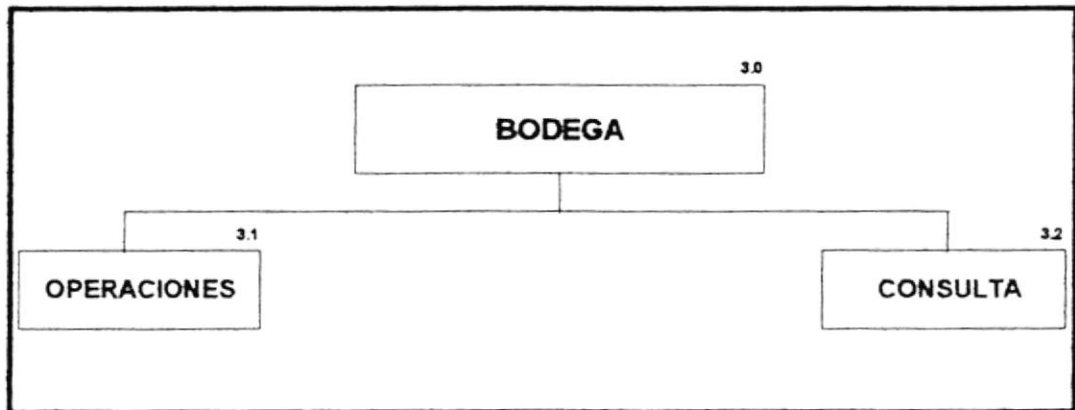
#### 2.1 MANTENIMIENTO

Permite el ingreso, modificación y eliminación de los datos de los artículos que la compañía vende, como por ejemplo: marca, modelo, características propias del modelo, etc.

#### 2.2 CONSULTA

Permite visualizar por pantalla e impresora los datos de los artículos, ya sea de manera global o por una condición en especial.

### 2.3.3 MÓDULO DE BODEGA



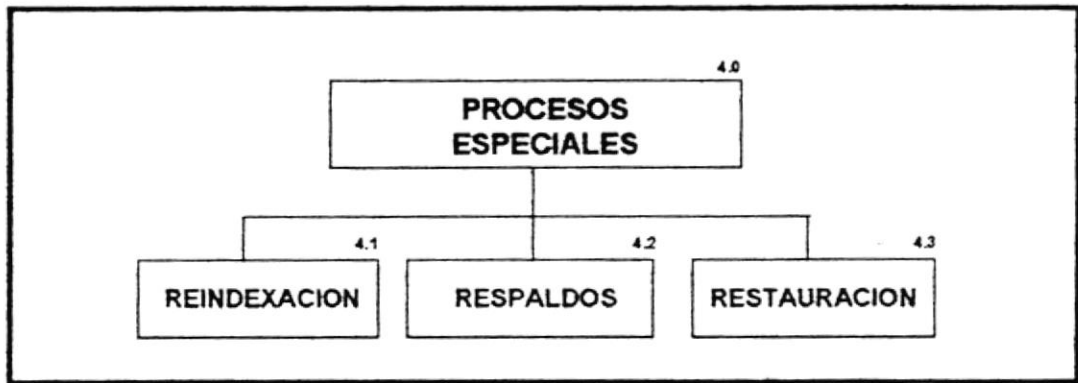
#### 3.1 OPERACIONES

Permite manejar el inventario de los artículos: ingreso, egreso, devoluciones, ajustes y cierres.

#### 3.2 CONSULTA

Permite visualizar por pantalla o impresora los movimientos del inventario a manera general o específico.

### 2.3.4 MÓDULO DE PROCESOS ESPECIALES



#### 4.1 REINDEXACIÓN

Permite reorganizar los índices de las tablas del sistema.

#### 4.2 RESPALDOS

Permite obtener una copia de la información que se genera.

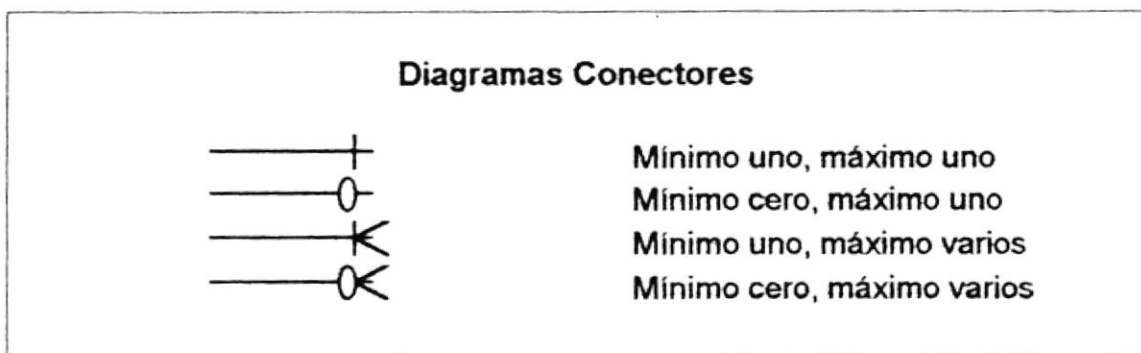
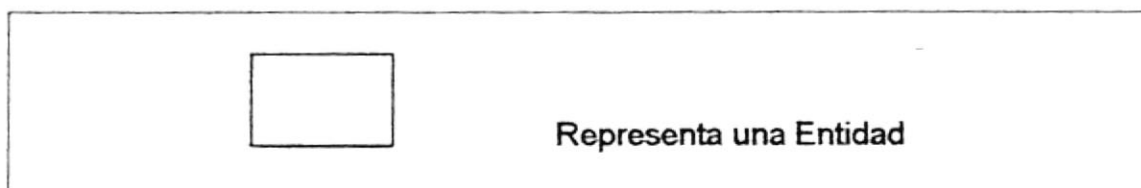
#### 4.3 RESTAURACIÓN

Permite recuperar nuevamente la información del sistema a los archivos correspondientes que fueron respaldados.

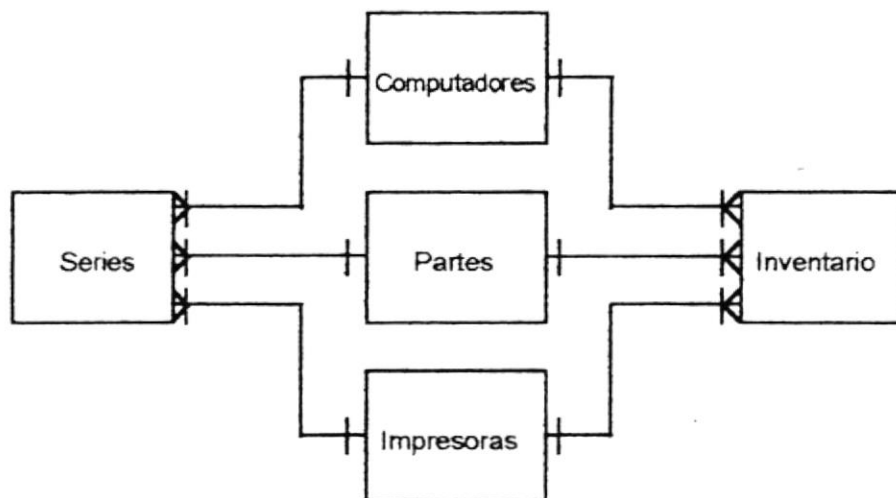
## 2.4 DIAGRAMA DE ENTIDAD/RELACION

A continuación se presentarán los diagramas de entidad/relación que representan las conexiones que se tienen en cuanto a los datos de las bases.

Para dicho diagrama se necesitó de la siguiente simbología.



## Diagrama de Entidad/Relación del Sistema de Control de Inventario



### Narrativa del diagrama de Entidad/Relación

1. Un computador, parte o impresora tiene una serie. Dentro de un modelo de computador, parte o impresora hay una o varias series.
2. Un artículo puede tener uno o más movimientos en el inventario. Cada movimiento del inventario le pertenece a un sólo artículo

## **CAPÍTULO III**

---

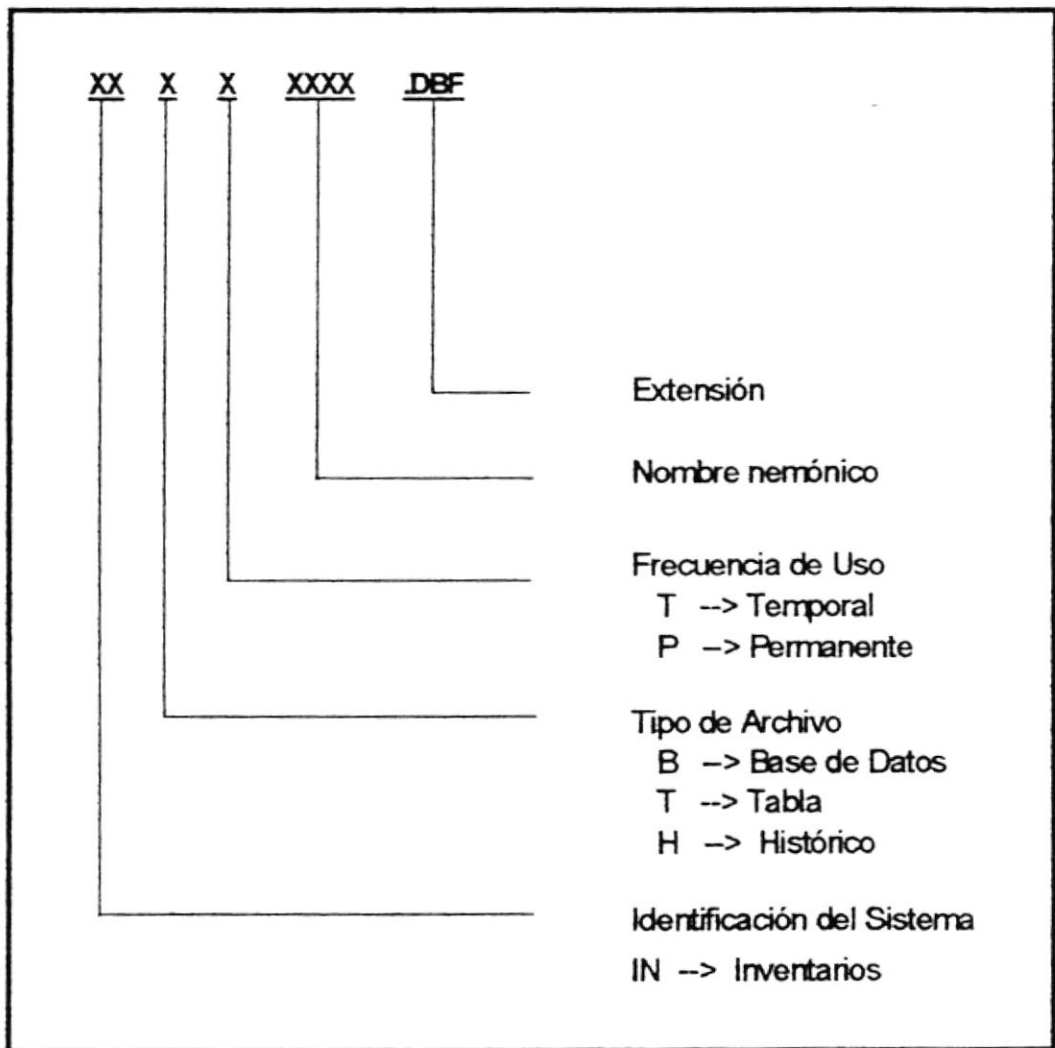
### **ESTANDARIZACIONES**

A continuación se describen las estandarizaciones de los nombres de archivos de datos, archivos índices, campos y programas, formatos de pantallas y reportes, y códigos para el Sistema de Control de Inventarios.



### 3.1 IDENTIFICADORES DE ARCHIVOS, ÍNDICES, CAMPOS Y PROGRAMAS

#### DESCRIPCIÓN DE NOMBRES DE ARCHIVOS DE DATOS

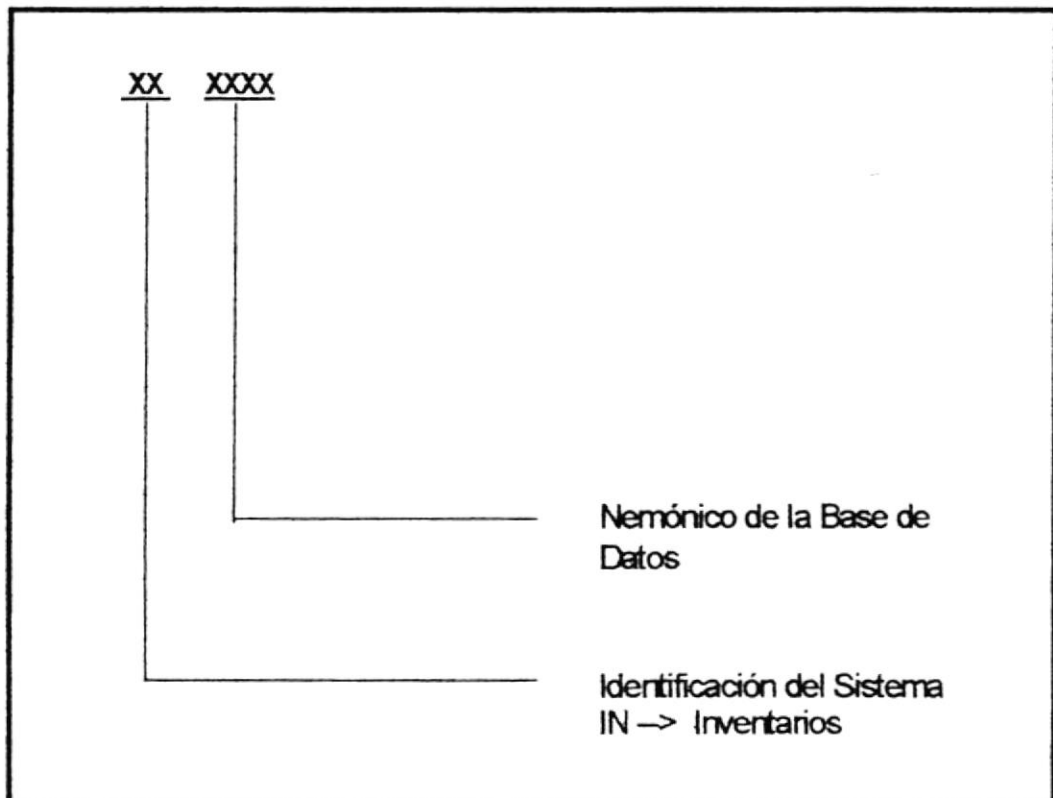


#### EJEMPLO DE NOMBRES DE ARCHIVOS DE DATOS

Nombre : INBPCOMP.DBF

Descripción : Base General de Artículos: Computadoras

## DESCRIPCIÓN DE ALIAS DE ARCHIVOS DE DATOS

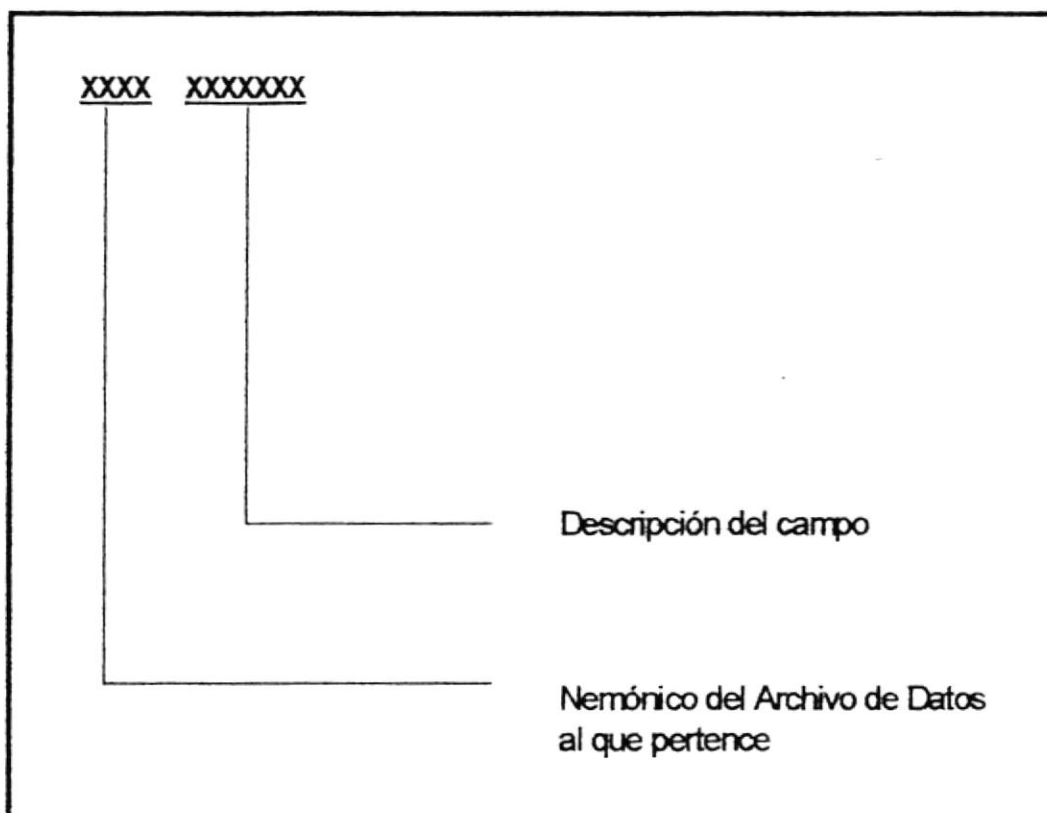


### EJEMPLO DE ALIAS DE ARCHIVOS DE DATOS

**Nombre** : INCOMP

**Descripción** : Alias de la Base General de Artículos: Computadores

## DESCRIPCIÓN DE NOMBRES DE CAMPOS DE REGISTROS

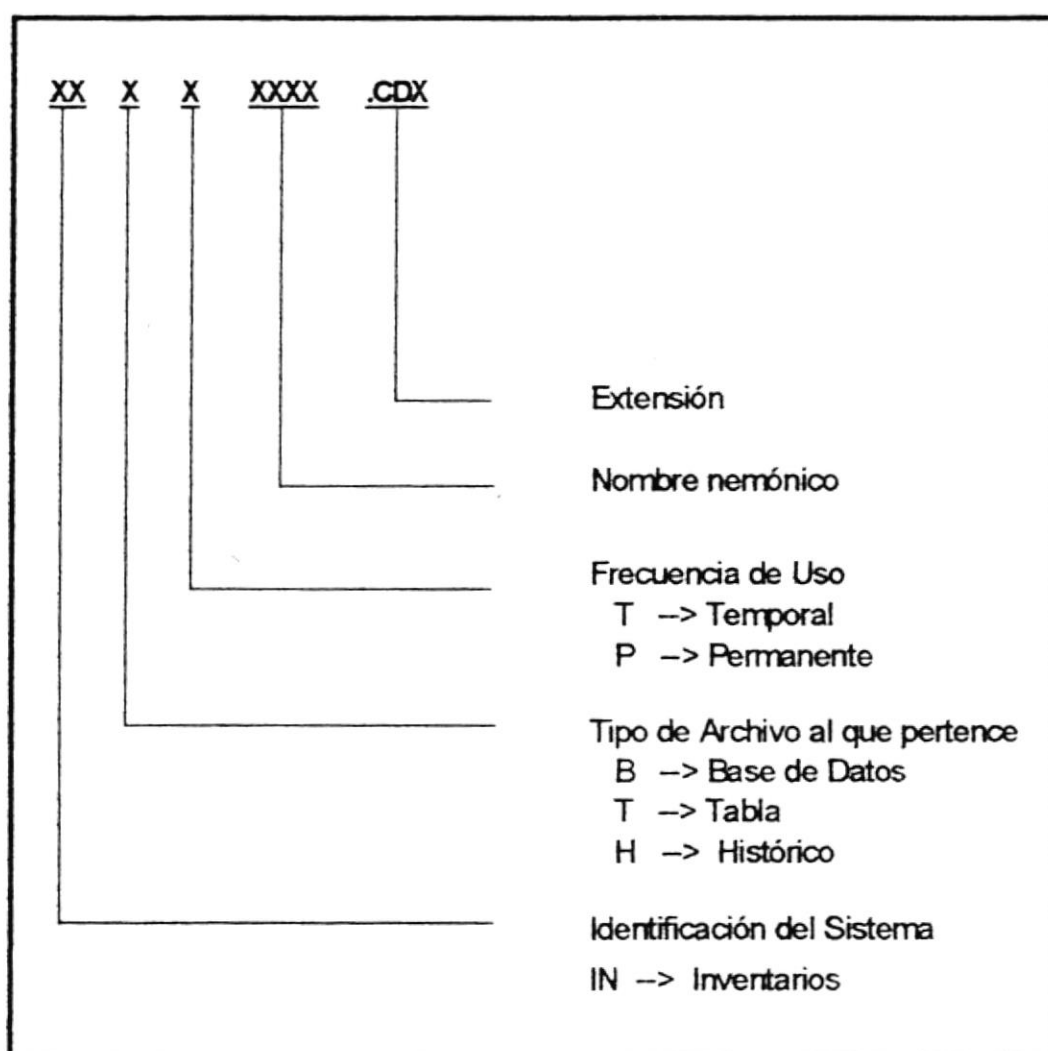


### EJEMPLO DE NOMBRES DE CAMPOS DE REGISTROS

Nombre : COMPEXS\_ACT

Descripción : Existencia actual de la computadora, pertenece a la Base General de Artículos (INBPCOMP.DBF)

## DESCRIPCIÓN DE NOMBRES DE ARCHIVOS ÍNDICES

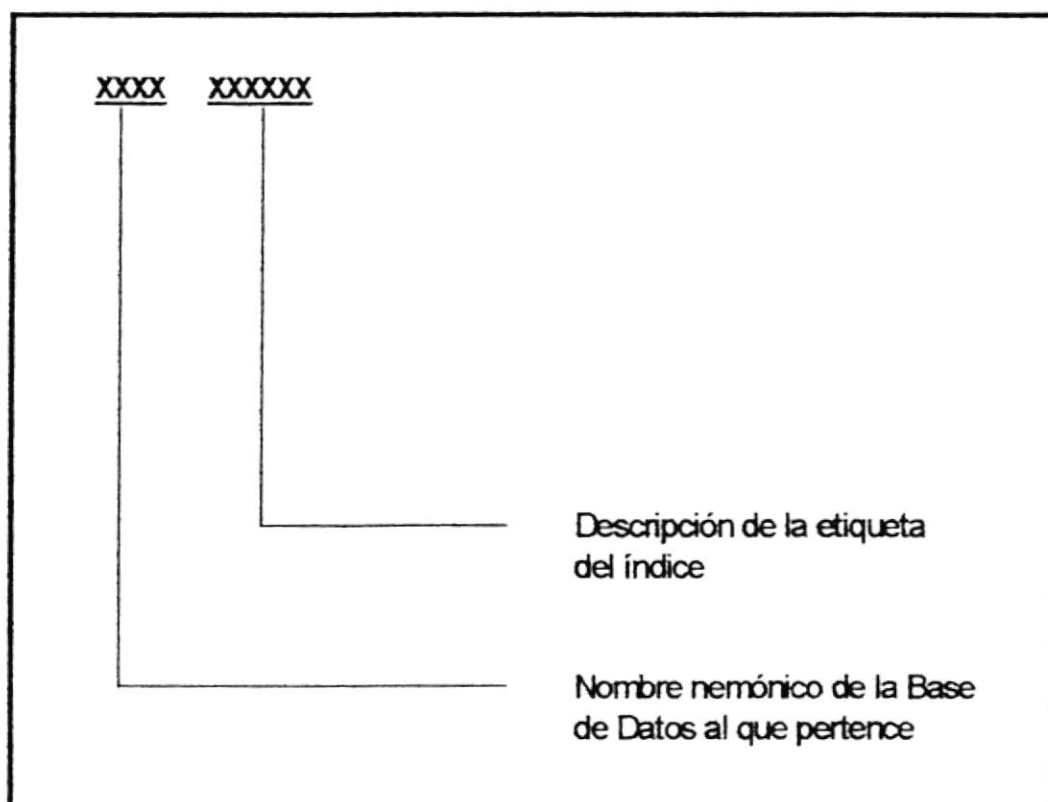


### EJEMPLO DE NOMBRES DE ARCHIVOS INDICES

**Nombre** : INBPCOMP.CDX

**Descripción** : Archivo Índice de la Base General de Artículos:  
Computadores (INBPCOMP.DBF)

## DESCRIPCIÓN DE ETIQUETAS DE ARCHIVOS ÍNDICE

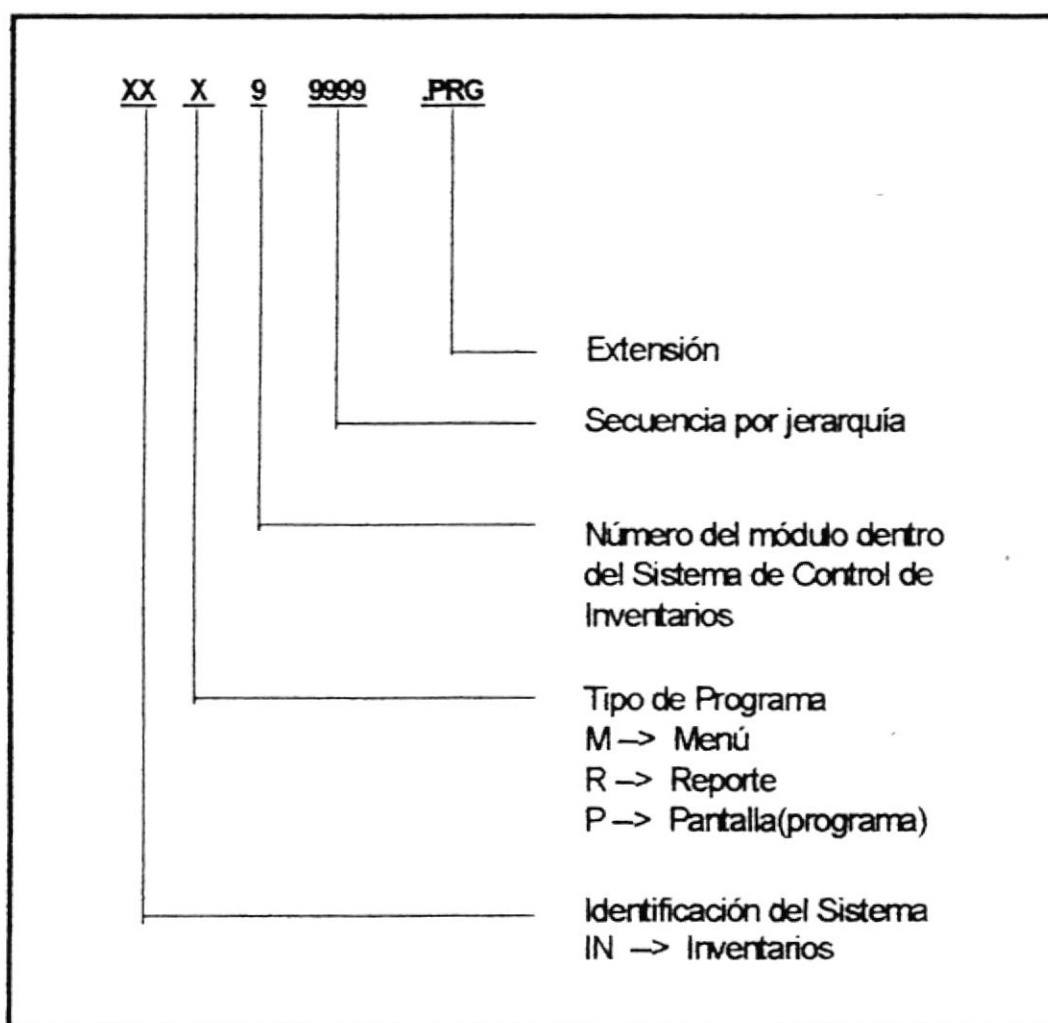


### EJEMPLO DE NOMBRES DE ETIQUETAS DE ARCHIVOS INDICES

**Nombre** : COMPCOD\_COM

**Descripción** : Etiqueta que ordena a la Base General de Artículos: Computadores (INBPCOMP.DBF) por orden de código.

## DESCRIPCIÓN DE NOMBRES DE PROGRAMAS



### EJEMPLO DE NOMBRES DE PROGRAMAS

Nombre : INM00000

Descripción : Programa que controla el menú principal.

## 3.2 FORMATOS DE PANTALLAS Y REPORTES

A continuación se presentan los formatos de pantallas para el Sistema de Control de Inventarios. También se detalla el formato para los reportes.

### FORMATO DE PANTALLAS

	1	2	3	4	5	6	7
	0	1	2	3	4	5	6
0	XXX99999	COMPUDESA CIA. LTDA.				DD/MM/AAAA	
1		Sistema de Control de Inventarios				HH:MM:SSxx	
2		PROTCOM® Derechos Reservados					
3		Panel para Menús o Título de opciones					
4							
5							
6							
7							
8							
9							
10							
11							
12							
13							
14							
15							
16							
17							
18							
19							
20							
21							
22							
23							
24		Línea de Mensajes					

## FORMATO DE REPORTE DE 80 COLUMNAS

	1	2	3	4	5	6	7
0	0	1	2	3	4	5	6
1	7	8	9	0	1	2	3
2	4	5	6	7	8	9	0
3	1	2	3	4	5	6	7
4	8	9	0	1	2	3	4
5	5	6	7	8	9	0	1
6	2	3	4	5	6	7	8
7	9	0	1	2	3	4	5
8	6	7	8	9	0	1	2
9	3	4	5	6	7	8	9
10	0	1	2	3	4	5	6
11	7	8	9	0	1	2	3
12	4	5	6	7	8	9	0
13	1	2	3	4	5	6	7
14	8	9	0	1	2	3	4
15	5	6	7	8	9	0	1
16	2	3	4	5	6	7	8
17	9	0	1	2	3	4	5
18	6	7	8	9	0	1	2
19	3	4	5	6	7	8	9
20	0	1	2	3	4	5	6
21	7	8	9	0	1	2	3
22	4	5	6	7	8	9	0
23	1	2	3	4	5	6	7
24	8	9	0	1	2	3	4
25	5	6	7	8	9	0	1
26	2	3	4	5	6	7	8
27	9	0	1	2	3	4	5
28	6	7	8	9	0	1	2
29	3	4	5	6	7	8	9
30	0	1	2	3	4	5	6
31	7	8	9	0	1	2	3
32	4	5	6	7	8	9	0
33	1	2	3	4	5	6	7
34	8	9	0	1	2	3	4
35	5	6	7	8	9	0	1
36	2	3	4	5	6	7	8
37	9	0	1	2	3	4	5
38	6	7	8	9	0	1	2
39	3	4	5	6	7	8	9
40	0	1	2	3	4	5	6
41	7	8	9	0	1	2	3
42	4	5	6	7	8	9	0
43	1	2	3	4	5	6	7
44	8	9	0	1	2	3	4
45	5	6	7	8	9	0	1
46	2	3	4	5	6	7	8
47	9	0	1	2	3	4	5
48	6	7	8	9	0	1	2
49	3	4	5	6	7	8	9
50	0	1	2	3	4	5	6
51	7	8	9	0	1	2	3
52	4	5	6	7	8	9	0
53	1	2	3	4	5	6	7
54	8	9	0	1	2	3	4
55	5	6	7	8	9	0	1
56	2	3	4	5	6	7	8
57	9	0	1	2	3	4	5
58	6	7	8	9	0	1	2
59	3	4	5	6	7	8	9
60	0	1	2	3	4	5	6
61	7	8	9	0	1	2	3
62	4	5	6	7	8	9	0
63	1	2	3	4	5	6	7
64	8	9	0	1	2	3	4
65	5	6	7	8	9	0	1
66	2	3	4	5	6	7	8
67	9	0	1	2	3	4	5
68	6	7	8	9	0	1	2
69	3	4	5	6	7	8	9
70	0	1	2	3	4	5	6
71	7	8	9	0	1	2	3
72	4	5	6	7	8	9	0
73	1	2	3	4	5	6	7
74	8	9	0	1	2	3	4
75	5	6	7	8	9	0	1
76	2	3	4	5	6	7	8
77	9	0	1	2	3	4	5
78	6	7	8	9	0	1	2
79	3	4	5	6	7	8	9
80	0	1	2	3	4	5	6
81	7	8	9	0	1	2	3
82	4	5	6	7	8	9	0
83	1	2	3	4	5	6	7
84	8	9	0	1	2	3	4
85	5	6	7	8	9	0	1
86	2	3	4	5	6	7	8
87	9	0	1	2	3	4	5
88	6	7	8	9	0	1	2
89	3	4	5	6	7	8	9
90	0	1	2	3	4	5	6
91	7	8	9	0	1	2	3
92	4	5	6	7	8	9	0
93	1	2	3	4	5	6	7
94	8	9	0	1	2	3	4
95	5	6	7	8	9	0	1
96	2	3	4	5	6	7	8
97	9	0	1	2	3	4	5
98	6	7	8	9	0	1	2
99	3	4	5	6	7	8	9

COMPUDESA CIA. LTDA.  
 SISTEMA DE INVENTARIOS  
 TITULO DEL REPORTE

XXXXXXXXXX  
 DD/MM/AAAA  
 HH:MM:SS

CUERPO DEL REPORTE

PAG. 99



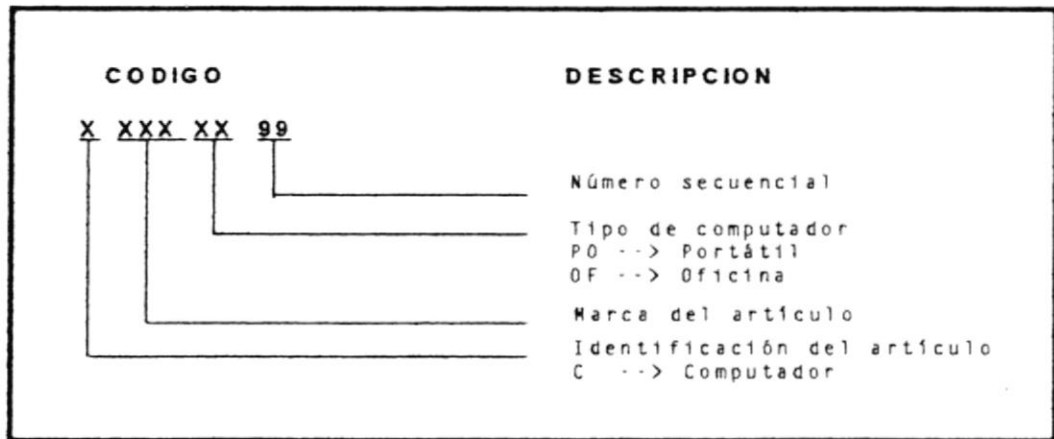


### 3.3 ESTANDARIZACIONES DE CÓDIGOS

A continuación se presentan los códigos que se utilizarán en el Sistema de Control de Inventarios.

#### CODIGO COMPUTADORES

El código de los equipos se genera al momento del ingreso de computador.



#### CODIGO PARTES/PIEZAS/SUMINISTROS

El código de las partes/piezas/suministros se genera al momento del ingreso de la parte.



**CODIGO IMPRESORAS**

El código de las impresoras se genera al momento del ingreso de la parte.

CODIGO	DESCRIPCION
X    XXX    XX    99	
	Número secuencial
	Tipo de impresora
	MA --> Matricial
	IN --> Inyección de Tinta
	LA --> Láser
	Marca del artículo
	Identificación del artículo
	I --> Impresora

**CODIGO TRANSACCIONES**

El código de las transacciones se genera al momento del ingreso de la transacción.

CODIGO	DESCRIPCION
<u>999</u> _____	Número secuencial

**CODIGO MARCAS**

El código de las marcas las crea el usuario cuando las ingresa.

CODIGO	DESCRIPCION
<u>XXX</u> _____	Letras que describen la marca

## CODIGO ESTANDARES DE PARTES

El código de los estándares de las partes las crea el usuario cuando las ingresa.

CODIGO	DESCRIPCION
<u>XX</u> _____	Letras que describen la parte

### 3.4 EJEMPLIFICACION DE CÓDIGOS

A continuación se ejemplificarán los distintos códigos que se utilizan dentro del Sistema de Control de Inventarios.

#### Código de Equipos

CODIGO	DESCRIPCION
CDELPO01	Computador Marca DELL Portátil Modelo 1
CHEWOF02	Computador Marca Hewlett Packard Oficina Modelo 02
CCOMOF01	Computador Compatible Oficina Modelo 01

#### Código de Partes

CODIGO	DESCRIPCION
PTRIRG01	Regulador Marca Tripp Lite Modelo 1
PPARCI02	Cable Impresora Modelo 02
PQUADD01	Disco duro Marca Quatum Modelo 01

#### Código de Impresoras

CODIGO	DESCRIPCION
ICANIN01	Impresora Marca Cannon de Inyección de tinta Modelo 1
IEPSMA02	Impresora Marca Epson Matricial Modelo 02
IHEWLA01	Impresora Marca Hewlett Packard Láser Modelo 01

#### Código de Transacciones

CODIGO	DESCRIPCION
001	Transacción 1
002	Transacción 2
003	Transacción 3

**Código de Marcas**

CODIGO	DESCRIPCION
HEW	Hewlett Packard
EPS	Epson
TRI	Tripp Lite

**Código de Estándares de Partes/Piezas/Suministros**

CODIGO	DESCRIPCION
DD	Disco duro
CI	Cable Impresora
RG	Regulador de Voltaje

**CAPÍTULO IV**

---

**DICCIONARIO DE DATOS**

A continuación se describen las bases y registros, y se proporciona la tabla de referencias cruzadas para las posibles modificaciones y mantenimientos al Sistema de Control de Inventarios.



## 4.1 ARCHIVOS DEL SISTEMA

**BASE : INTPGRAL.DBF**

**NOMBRE :** Archivo General  
**ALIAS :** INGRAL  
**IDENTIFICADOR :** GRAL  
**DESCRIPCION :** Sirve para almacenar las características que tiene la empresa  
**LONGITUD DEL REGISTRO :** 187 bytes  
**VOLUMEN ESTIMADO DE DATOS :** 187 bytes

ARCHIVO GENERAL				
#	NOMBRE	DESCRIPCION DEC.	TIPO	LONG.
1	GRALNOMCOM	Nombre de la compañía	C	25
2	GRALDIRCOM	Dirección de la compañía	C	40
3	GRALNUMTEL	Teléfonos de la compañía	C	12
4	GRALNUMFAX	Fax de la compañía	C	06
5	GRALGANCOM	Porcentaje de ganancia en equipos	N	06 4
6	GRALGANPAR	Porcentaje de ganancia en piezas	N	06 4
7	GRALGANPRN	Porcentaje de ganancia en impresoras	N	06 4
8	GRALDSCCOM	Porcentaje de descuento en equipos	N	06 4
9	GRALDSCPAR	Porcentaje de descuento en piezas	N	06 4
10	GRALDSCPRN	Porcentaje de descuento en impresoras	N	06 4
11	GRALNOMFUN	Nombre del encargado del sistema	C	30

12	GRALFECNAC	Fecha de nacimiento del encargado	D	08
13	GRALFECULT	Ultima fecha de operación	D	08
14	GRALESTAPA	Estado de apagón	L	01
15	GRALDIRBAS	Directorio de bases	C	20

**Observación:** El estado de apagón puede tener dos valores:

- .T. significa que hubo una salida incorrecta del sistema
- .F. significa que no hubo una salida incorrecta del sistema

**BASE : INBPCOMP.DBF**

**NOMBRE :** Archivo de Artículos: Computadores  
**ALIAS :** INCOMP  
**IDENTIFICADOR :** COMP  
**DESCRIPCION :** Sirve para almacenar las características que tienen los artículos: computadores.  
**LONGITUD DEL REGISTRO :** 297 bytes  
**VOLUMEN ESTIMADO DE DATOS :** 297000 bytes  
**INDICE :** INBPCOMP.CDX  
**ETIQUETAS :** COMPCODIGO : Compcodcom  
 COMPMODELO : Compmodcom  
 COMPMARCAS : Right(Left(Compcodcom,4),3)

ARCHIVO DE COMPUTADORES				
#	NOMBRE	DESCRIPCION DEC.	TIPO	LONG.
1	COMPCODCOM	Código del equipo	C	08
2	COMPMODCOM	Modelo del equipo	C	25
3	COMPTIPPRO	Procesador del equipo	C	15
4	COMPVELCOM	Velocidad del equipo	N	03 0
5	COMPMEMRAM	Memoria RAM del equipo	C	10
6	COMPDSKDUR	Capacidad del disco duro	C	15
7	COMPDESDDISK	Descripción de disketeras	C	30
8	COMPOTRCOM	Otras características del equipo	C	100
9	COMPTIPMON	Tipo de Monitor	L	01
10	COMPTAMMON	Tamaño del monitor	C	10
11	COMPRESMON	Resolución del monitor	C	15
12	COMPMODMON	Modelo del monitor	C	25
13	COMPTIPTEC	Tipo de teclado	L	01
14	COMPEXSMAX	Existencia máxima	N	03 0
15	COMPEXSMIN	Existencia mínima	N	03 0
16	COMPEXSACT	Existencia actual	N	03 0

17	COMPEXSOFC	Existencia en oficina	N	03	0
18	COMPEXSINI	Existencia inicial	N	03	0
19	COMPCOSACT	Costo Actual	N	05	0
20	COMPCOSANT	Costo Anterior	N	05	0
21	COMPCOSINI	Costo Inicial	N	05	0
22	COMPFECFIS	Fecha de inventario física	D	08	

**Observación:** El tipo de monitor puede tener dos valores:  
.T. significa que viene con el equipo  
.F. significa que no es propio del equipo

El tipo de teclado puede tener dos valores:  
.T. significa que viene con el equipo  
.F. significa que no es propio del equipo

**BASE : INBTPEND.DBF**

**NOMBRE :** Archivo de Computadores Pendientes  
**ALIAS :** INPEND  
**IDENTIFICADOR :** PEND  
**DESCRIPCION :** Sirve para almacenar los computadores que no se han podido completar en el ingreso.  
**LONGITUD DEL REGISTRO :** 24 bytes  
**VOLUMEN ESTIMADO DE DATOS :** 24000 bytes  
**INDICE :** INBTPEND.CDX  
**ETIQUETAS :** PENDCODCOM :Pendcodcom  
 PENDCODSER: Pendcodcom+Alltrim(Pendnumser)

ARCHIVO DE DETALLE DE COMPUTADORES				
#	NOMBRE	DESCRIPCION DEC.	TIPO	LONG.
1	PENDCODCOM	Código del computador	C	08
2	PENDNUMSER	Número de serie	C	15

**BASE : INBPPART.DBF**

**NOMBRE** : Archivo de Artículos: Partes o Piezas  
**ALIAS** : INPART  
**IDENTIFICADOR** : PART  
**DESCRIPCION** : Sirve para almacenar los datos de los artículos: partes o piezas que se venden.

**LONGITUD DEL REGISTRO** : 172 bytes

**VOLUMEN ESTIMADO DE DATOS** : 172000 bytes

**INDICE** : INBPPART.CDX  
**ETIQUETAS** : PARTCODIGO: Partcodpar  
 PARTMODELO: Alltrim(Partmodpar)  
 PARTMARCAS: Right(Left(Partcodpar,4),3)  
 PARTPIEZAS: Right(Left(Partcodpar,6),2)  
 PARTEXISTE: Partexsact

ARCHIVO DE PARTES O PIEZAS8				
#	NOMBRE	DESCRIPCION DEC.	TIPO	LONG.
1	PARTCODPAR	Código de la parte o pieza	C	08
2	PARTMODPAR	Modelo de la parte o pieza	C	25
3	PARTOTRPAR	Otras características	C	100
4	PARTEXSMAX	Existencia máxima	N	03 0
5	PARTEXSMIN	Existencia mínima	N	03 0
6	PARTEXSACT	Existencia actual	N	03 0
7	PARTEXSOFC	Existencia en oficina	N	03 0
8	PARTEXSINI	Existencia inicial	N	03 0
9	PARTCOSACT	Costo Actual	N	05 0
10	PARTCOSANT	Costo Anterior	N	05 0
11	PARTCOSINI	Costo Inicial	N	05 0
12	PARTFECFIS	Fecha de inventario física	D	08

**BASE : INBPIMPR.DBF**

**NOMBRE :** Archivo de Artículos: Impresoras  
**ALIAS :** INIMPR  
**IDENTIFICADOR :** IMPR  
**DESCRIPCION :** Sirve para almacenar los datos de las impresoras que se venden en COMPUDESA CIA. LTDA..

**LONGITUD DEL REGISTRO :** 142 bytes

**VOLUMEN ESTIMADO DE DATOS :** 142000 bytes

**INDICE :** INBPIMPR.CDX  
**ETIQUETAS :** IMPRCODIGO: Imprcodprn  
 IMPRMODELO: Altrim(Imprmodcprn)  
 IMPRMARCAS: Right(Left(Imprcodprn,4),3)

ARCHIVO DE IMPRESORAS				
#	NOMBRE	DESCRIPCION DEC.	TIPO	LONG.
1	IMPRCODPRN	Código de la impresora	C	08
2	IMPRMODPRN	Modelo de la impresora	C	25
3	IMPRVELPRN	Velocidad de la impresora	C	10
4	IMPROTRPRN	Otras características	C	60
5	IMPREXSMAX	Existencia máxima	N	03 0
6	IMPREXSMIN	Existencia mínima	N	03 0
7	IMPREXSACT	Existencia actual	N	03 0
8	IMPREXSOFC	Existencia en oficina	N	03 0
9	IMPREXSINI	Existencia inicial	N	03 0
10	IMPRCOSACT	Costo Actual	N	05 0
11	IMPRCOSANT	Costo Anterior	N	05 0
12	IMPRCOSINI	Costo Inicial	N	05 0
13	IMPRFECFIS	Fecha de inventario física	D	08

**BASE : INBPSEI.DBF**

**NOMBRE :** Archivo de Series de Artículos  
**ALIAS :** INSERI  
**IDENTIFICADOR :** SERI  
**DESCRIPCION :** Sirve para almacenar las series de los artículos que se tienen en venta.  
**LONGITUD DEL REGISTRO :** 78 bytes  
**VOLUMEN ESTIMADO DE DATOS :** 78000 bytes  
**INDICE :** INBPSEI.CDX  
**ETIQUETAS :** SERICODIGO: Sericodart  
SERICODSER: Sericodart+Alltrim(Serinumser)  
SERINTRANS: Sericodart+Alltrim(Str(Sericodtra))  
SERICODSE2: Sericodart+Right('00'+Alltrim(Str(Serinumser)),3)  
(Descending)  
SERICODSER: Sericodart+Right('00'+Alltrim(Str(Serinumser)),3)  
(Ascending)

ARCHIVO DE SERIES				
#	NOMBRE	DESCRIPCION DEC.	TIPO	LONG.
1	SERINUMSEC	Número de secuencia	N	03
2	SERICODART	Código de los artículos	C	08
3	SERINUMSER	Número de serie	C	15
4	SERIESTINV	Estado en inventario	L	01
5	SERIESTASG	Estado de asignación	L	01
6	SERICODMON	Código del monitor	C	08
7	SERISERMON	Número de serie del monitor	C	15
8	SERICODTEC	Código del teclado	C	08
9	SERISERTEC	Número de serie del teclado	C	15



10 SERICODTRA Código transacción N 03 0

**Observación:** El estado de la serie puede tener dos valores:

- .T. significa que el artículo fue egresado de bodega
- .F. significa que el artículo no fue egresado de bodega

El estado de asignación puede tener dos valores:

- .T. significa que el artículo fue asignado a un equipo
- .F. significa que el artículo no fue asignado a un equipo.

**BASE : INBTTRAN.DBF**

**NOMBRE :** Archivo de Transacciones de Bodega  
**ALIAS :** INTRAN  
**IDENTIFICADOR :** TRAN  
**DESCRIPCION :** Sirve para almacenar las transacciones que se realizan en bodega: ingreso, egreso, devoluciones y ajustes.

**LONGITUD DEL REGISTRO :** 29 bytes

**VOLUMEN ESTIMADO DE DATOS :** 29000 bytes

**INDICE :** INBTTRAN.CDX  
**ETIQUETAS :** TRANCODIGO: Trancodtra  
 TRANARTICU: Trancodart+Str(Trancodtra)  
 TRANFECTRA: Tranfectra  
 TRANTIPFEC: Trantiptra+Dtos(Tranfectra)

ARCHIVO DE TRANSACCIONES DE BODEGA ✓				
#	NOMBRE	DESCRIPCION DEC.	TIPO	LONG.
1	TRANCODTRA	Código de la transacción	N	03 0
2	TRANTIPTRA	Tipo de transacción	C	01
3	TRANFECTRA	Fecha de la transacción	D	08
4	TRANCODART	Código de artículos	C	08
5	TRANCANART	Cantidad	N	03 0
6	TRANCOSUNT	Costo unitario de la transacción	N	05 0
<b>Observación:</b> El tipo de transacción puede tener seis valores:				
	'I'	significa Ingresos		
	'E'	significa Egresos		
	'D'	significa Devolución al Proveedor		

'C'	significa	Devolución del Cliente
'P'	significa	Ajuste Positivo
'N'	significa	Ajuste Negativo

**NOTA:** Cuando se realiza el proceso de cierres se crea un archivo histórico de las transacciones, el mismo que el archivo que hemos descrito. El archivo histórico toma el nombre de INBHTRAN.DBF

**BASE : INTPMARC.DBF**

**NOMBRE :** Archivo de Marcas  
**ALIAS :** INMARC  
**IDENTIFICADOR :** MARC  
**DESCRIPCION :** Sirve para almacenar las distintas marcas de los artículos que se venden.

**LONGITUD DEL REGISTRO :** 29 bytes

**VOLUMEN ESTIMADO DE DATOS :** 290 bytes

**INDICE :** INTPMARC.CDX  
**ETIQUETAS :** MARCCODIGO: Marccodmar  
 MARCNOMBRE: Marcdesmar

ARCHIVO DE MARCAS				
#	NOMBRE	DESCRIPCION DEC.	TIPO	LONG.
1	MARCODMAR	Código de la marca	C	03
2	MARCDSEMAR	Nombre de la marca	C	25

**BASE : INTPPIEZ.DBF**

**NOMBRE :** Tabla de Partes/Piezas/Suministros  
**ALIAS :** INPIEZ  
**IDENTIFICADOR :** PIEZ  
**DESCRIPCION :** Sirve para almacenar las distintas partes que se venden.

**LONGITUD DEL REGISTRO :** 28 bytes

**VOLUMEN ESTIMADO DE DATOS :** 280 bytes

**INDICE :** INTPPIEZ.CDX  
**ETIQUETAS :** PIEZCODIGO: Piezcodmar  
 PIEZNOMBRE: Piezdesmar

ARCHIVO DE MARCAS				
#	NOMBRE	DESCRIPCION DEC.	TIPO	LONG.
1	PIEZCODPIE	Código de la pieza	C	02
2	PIEZDESPIE	Nombre de la pieza	C	25

## **4.2 TABLA DE REFERENCIAS CRUZADAS**

La tabla de referencias cruzadas muestra la relación existente entre las Bases de datos y los campos de éstas; las Bases de Datos y los programas del sistema.

A continuación se presentan las tablas de referencias cruzadas.

## 4.2.1 CAMPOS vs BASES

A continuación se presenta la tabla que contiene todos los campos de las bases de datos relacionados con las bases de: Computadores, Detalle de Computadores, Partes o Piezas e Impresoras.

BASES	Computadores	Det. Comput.	Partes o Piezas	Impresoras
<b>CAMPOS</b>				
Apagón				
Cantidad				
Código Artículos				
Código Computador	X	X		
Código Impresora				X
Código Marca				
Código Parte o Pieza		X	X	
Código Transacción				
Costo Actual Comp.	X			
Costo Actual Impres.				X
Costo Actual Parte			X	
Costo Anterior Comp.	X			
Costo Anterior Impr.				X
Costo Anterior Parte			X	
Costo Inicial Comp.	X			
Costo Inicial Impr.				X
Costo Inicial Parte			X	
Costo Unitario Trans.				
Descuento Comput.				
Descuento Impresora				
Descuento Partes				
Dirección Compañía				
Disco Duro	X			
Disketteras	X			
Estado del artículo				
Exist. Act. Comp	X			
Exist. Act. Impresora				X
Exist. Act. Parte			X	
Exist. Inic. Comp	X			
Exist. Inic. Impresora				X
Exist. Inic. Parte			X	
Exist. Max. Comp	X			
Exist. Max. Impresora				X
Exist. Max. Parte			X	
Exist. Min. Comp	X			
Exist. Min. Impresora				X
Exist. Min. Parte			X	

Continuación de la tabla ...

BASES	Computadores	Det. Comput.	Partes o Piezas	Impresoras
<b>CAMPOS</b>				
Exist. Ofic. Comp.	X			
Exist. Ofic. Impresora				X
Exist. Ofic. Parte			X	
Fax				
Fecha Nacimiento				
Fecha Inv. Fís. Comp.	X			
Fecha Inv. Fís. Impr.				X
Fecha Inv. Fís. Parte			X	
Fecha Transacción				
Fecha Ult. operación				
Ganancia Comput.				
Ganancia Impresora				X
Ganancia Partes				
Memoria	X			
Modelo Computador	X			
Modelo Impresora				X
Modelo Monitor	X			
Modelo Parte			X	
Número de serie				
Nombre Compañía				
Nombre Funcionario				
Nombre Marca				
Otras Carac. Impr.				X
Otras Carac. Parte			X	
Otras Caract. Comp.	X			
Precio Venta Comp.	X			
Precio Venta Impr.				X
Precio Venta Parte				
Procesador	X			
Resolución Monitor	X			
Tamaño Monitor	X			
Teléfonos				
Tipo Monitor	X			
Tipo Teclado	X			
Tipo Transacción				
Velocidad Comput.	X			
Velocidad Impresora				X



Se presenta a continuación todos los campos relacionados con las bases de: Transacciones, Series, Marcas y General.

<b>BASES</b>	<b>Transacciones</b>	<b>Series</b>	<b>Marcas</b>	<b>General</b>
<b>CAMPOS</b>				
Apagón				X
Cantidad	X			
Código Artículos	X	X		
Código Computador				
Código Impresora				
Código Marca			X	
Código Parte o Pieza				
Código Transacción	X			
Costo Actual Comp.				
Costo Actual Impres.				
Costo Actual Parte				
Costo Anterior Comp.				
Costo Anterior Impr.				
Costo Anterior Parte				
Costo Inicial Comp.				
Costo Inicial Impr.				
Costo Inicial Parte				
Costo Unitario Trans.	X			
Descuento Comput.				X
Descuento Impresora				X
Descuento Partes				X
Dirección Compañía				X
Disco Duro				
Disketteras				
Estado del artículo		X		
Exist. Act. Comp				
Exist. Act. Impresora				
Exist. Act. Parte				
Exist. Inic. Comp				
Exist. Inic. Impresora				
Exist. Inic. Parte				
Exist. Max. Comp				
Exist. Max. Impresora				
Exist. Max. Parte				
Exist. Min. Comp				
Exist. Min. Impresora				
Exist. Min. Parte				

Continuación de la tabla...

BASES	Transacciones	Series	Marcas	General
<b>CAMPOS</b>				
Exist. Ofic. Comp.				
Exist. Ofic. Impresora				
Exist. Ofic. Parte				
Fax				X
Fecha Nacimiento				X
Fecha Inv. Fis. Comp.				
Fecha Inv. Fis. Impr.				
Fecha Inv. Fis. Parte				
Fecha Transacción	X			
Fecha Ult. operación				X
Ganancia Comput.				X
Ganancia Impresora				X
Ganancia Partes				X
Memoria				
Modelo Computador				
Modelo Impresora				
Modelo Monitor				
Modelo Parte				
Número de serie		X		
Nombre Compañía				X
Nombre Funcionario				X
Nombre Marca			X	
Otras Carac. Impr.				
Otras Carac. Parte				
Otras Carac. Comp.				
Precio Venta Comp.				
Precio Venta Impr.				
Precio Venta Parte				
Procesador				
Resolución Monitor				
Tamaño Monitor				
Teléfonos				X
Tipo Monitor				
Tipo Teclado				
Tipo Transacción	X			
Velocidad Comput.				
Velocidad Impresora				

## 4.2.2 PROGRAMAS vs BASES

A continuación se presenta la tabla que contiene todas las bases de datos: Computadores, Det. Computadores, Partes o Piezas e Impresoras relacionados con los programas.

BASES	Computadores	Det. Comput.	Partes o Piezas	Impresoras
<b>PROGRAMAS</b>				
INP11100				
INP11200				
INP12100				
INP12200				
INP12300				
INP12400				
INR12400				
INP13100				
INP13200				
INP13300				
INP13400				
INR13400				
INP21000	X		X	
INP22000	X		X	X
INP23000	X		X	X
INP24100	X		X	X
INR24100	X		X	X
INP24200	X		X	X
INR24200	X		X	X
INP24300	X	X	X	X
INR24300	X	X	X	X
INP24400	X		X	X
INR24400	X		X	X
INP31000	X	X	X	X
INP32100	X		X	X
INR32100	X		X	X
INP32200	X		X	X
INR32200	X		X	X
INP32300	X	X	X	X
INR32300	X	X	X	X
INP41000	X	X	X	X
INP42000	X	X	X	X
INP43000	X	X	X	X

Se presenta a continuación todos los programas relacionados con las bases de: Transacciones, Series, Marcas y General.

	BASES	Transacciones	Marcas	Series	General
<b>PROGRAMAS</b>					
INP11100					X
INP11200					X
INP12100			X		
INP12200			X		
INP12300			X		
INP12400			X		
INR12400			X		
INP13100			X		
INP13200			X		
INP13300			X		
INP13400			X		
INR13400			X		
INP21000					
INP22000					
INP23000					
INP24100					
INR24100					
INP24200					
INR24200					
INP24300				X	
INR24300				X	
INP24400					
INR24400					
INP31000		X		X	
INP32100		X		X	
INR32100		X		X	
INP32200		X		X	
INR32200		X			
INP32300		X			
INR32300		X			
INP41000		X	X	X	X
INP42000		X	X	X	X
INP43000		X	X	X	X

## **CAPÍTULO V**

---

### **MENÚS, PANTALLAS Y REPORTE**

En el presente capítulo se especifican los diseños de pantallas y reportes para el Sistema de Control de Inventarios, los cuales son presentados de acuerdo al orden de las opciones de los menús.

El diseño de la pantalla de ingreso al sistema y menú principal son presentadas a continuación.

## PANTALLA DE PRESENTACION DEL SISTEMA

	1	2	3	4	5	6	7
0	012345678901234567890123456789012345678901234567890123456789						
1	INP00000			COMPUDESA CIA. LTDA.			DD/MM/AAAA
2				Sistema de Control de Inventarios			HH:MM:SSxx
3				PROTCOM Derechos Reservados			
4							
5							
6							
7							
8							
9							
10	<div style="border: 1px solid black; padding: 10px; margin: 0 auto; width: 80%;"> <p style="font-size: 2em; letter-spacing: 0.5em; margin: 0;">C O M P U D E S A</p> <p style="margin: 0;">COMPUTACION PARA EL DESARROLLO</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin: 10px auto; width: 60%;"> <p style="margin: 0;">Vélez 220 y Chile (Mezzanine)</p> <p style="margin: 0;">Teléfono: 533978 - 240772</p> </div> </div>						
11							
12							
13							
14							
15							
16							
17							
18							
19							
20							
21							
22							
23							
24	Presione [ESC] para continuar						

**Frecuencia** : Al entrar al sistema.

**Comentarios** : Se deberá presionar ESC para continuar con el requerimiento de la clave.

PANTALLA DE INGRESO AL SISTEMA

0123456789012345678901234567890123456789012345678901234567890123456789

0 INP00000

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

1

2

3

4

5

6

7

8

9

20

1

2

3

4

COMPUDESA CIA. LTDA.

Sistema de Control de Inventarios

PROTCOM Derechos Reservados

DD/MM/AAAA

HH:MM:SSxx

DD/MM/99

DD/MM/99

Ingrese la clave: 999999

BUENAS XXXXXX.!!!

XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX

Línea de Mensajes

**Frecuencia** : Al entrar al sistema.

**Comentarios** : No se diferencia entre mayúsculas y minúsculas. La clave se cambiará todos los días.



## MENU PRINCIPAL

	1	2	3	4	5	6	7
0	INM00000	COMPUDESA CIA. LTDA.					DD/MM/AAAA
1		Sistema de Control de Inventarios					HH:MM:SSxx
2		PROTCOMO Derechos Reservados					
3							
4	Tablas	Articulos	Bodega	Procesos Especiales	Salida		
5							
6							
7							
8							
9							
10							
11							
12							
13							
14							
15							
16							
17							
18							
19							
20							
21							
22							
23							
24							

**Frecuencia** : Al entrar al sistema o al salir de las opciones presentadas.

**Comentarios** : El menú muestra las opciones disponibles.

## 5.1 MÓDULO TABLAS

### MENÚ DE MODULO TABLAS

0	1	2	3	4	5	6	7	
01234567890123456789012345678901234567890123456789012345678901234567890123456789								
0	INM00000						COMPUDESA CIA. LTDA.	DD/MM/AAAA
1							Sistema de Control de Inventarios	HH:MM:SSxx
2							PROTCOMO	Derechos Reservados
3							Artículos	Bodega
4							Procesos Especiales	Salida
5							Marcas	
6							Partes/Piezas/Suministros	
7								
8								
9								
10								
1								
2								
3								
4								
5								
6								
7								
8								
9								
20								
1								
2								
3								
4								
							Mantenimiento y Consulta de Parámetros	

**Frecuencia** : En línea.

**Comentarios** : El menú muestra las opciones disponibles: Parámetros, Marcas y Piezas/Partes/Suministros.

**MODULO: TABLAS**  
**SUBMODULO: PARAMETROS**

**MENÚ DEL SUBMODULO PARAMETROS**

	1	2	3	4	5	6	7	
	0123456789012345678901234567890123456789012345678901234567890123456789							
0	INM11000						COMPUDESA CIA. LTDA.	DD/MM/AAAA
1							Sistema de Control de Inventarios	HH:MM:SSxx
2							PROTCOMO	Derechos Reservados
3							Artículos	Bodega
4							Procesos Especiales	Salida
5								
6							Marcas	
7							Partes/Piezas/Suministros	Consulta
8								
9								
10								
1								
2								
3								
4								
5								
6								
7								
8								
9								
20								
1								
2								
3								
4							Mantenimiento y Consulta de Parámetros	

**Frecuencia** : En línea.

**Comentarios** : El menú muestra las opciones disponibles: Mantenimiento y Consulta.

**MODULO: TABLAS**  
**SUBMODULO: PARAMETROS**

**PANTALLA DE MANTENIMIENTO DE PARAMETROS**

0	INP11100	COMPUDESA CIA. LTDA.	DD/MM/AAAA
1		Sistema de Control de Inventarios	HH:MM:SSxx
2		PROTCOM0 Derechos Reservados	
3		Mantenimiento de Parametros	
4			
5		DATOS DE LA COMPAÑIA	
6			
7		Nombre Compañía : XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX	
8		Dirección : XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX	
9		Teléfonos : 999999 - 999999	
10		Fax : 999999	
1		Nombre Funcionario : XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX	
2		Fecha de Nacimiento: DD/MM/AA	
3			
4			
5		DATOS DEL SISTEMA	
6			
7		EQUIPOS [Porc. Ganancia: 999.99%] [Porc. Descuento: 999.99%]	
8		PIEZAS [Porc. Ganancia: 999.99%] [Porc. Descuento: 999.99%]	
9		IMPRESORAS [Porc. Ganancia: 999.99%] [Porc. Descuento: 999.99%]	
20			
1			
2			
3		<Grabar> <Modificar> <Salir>	
4		Guarda los datos ingresados	

**Frecuencia** : En línea.

**Comentarios** : Se podrá ingresar los datos para la compañía y para el normal funcionamiento del sistema.

MODULO: TABLAS  
SUBMODULO: PARAMETROS

PANTALLA DE CONSULTA DE PARAMETROS

0123456789012345678901234567890123456789012345678901234567890123456789

0 INP11200

1 COMPUDESA CIA. LTDA.

2 Sistema de Control de Inventarios

3 PROTCOMO Derechos Reservados

4

5 DD/MM/AAAA

6 HH:MM:SSxx

7

8

9

10

11

12

13

14

15

16

17

18

19

20

21

22

23

24

25

26

27

28

29

30

31

32

33

34

35

36

37

38

39

40

41

42

43

44

45

46

47

48

49

50

51

52

53

54

55

56

57

58

59

60

61

62

63

64

65

66

67

68

69

70

71

72

73

74

75

76

77

78

79

80

81

82

83

84

85

86

87

88

89

90

91

92

93

94

95

96

97

98

99

100

101

102

103

104

105

106

107

108

109

110

111

112

113

114

115

116

117

118

119

120

121

122

123

124

125

126

127

128

129

130

131

132

133

134

135

136

137

138

139

140

141

142

143

144

145

146

147

148

149

150

151

152

153

154

155

156

157

158

159

160

161

162

163

164

165

166

167

168

169

170

171

172

173

174

175

176

177

178

179

180

181

182

183

184

185

186

187

188

189

190

191

192

193

194

195

196

197

198

199

200

201

202

203

204

205

206

207

208

209

210

211

212

213

214

215

216

217

218

219

220

221

222

223

224

225

226

227

228

229

230

231

232

233

234

235

236

237

238

239

240

241

242

243

244

245

246

247

248

249

250

251

252

253

254

255

256

257

258

259

260

261

262

263

264

265

266

267

268

269

270

271

272

273

274

275

276

277

278

279

280

281

282

283

284

285

286

287

288

289

290

291

292

293

294

295

296

297

298

299

300

301

302

303

304

305

306

307

308

309

310

311

312

313

314

315

316

317

318

319

320

321

322

323

324

325

326

327

328

329

330

331

332

333

334

335

336

337

338

339

340

341

342

343

344

345

346

347

348

349

350

351

352

353

354

355

356

357

358

359

360

361

362

363

364

365

366

367

368

369

370

371

372

373

374

375

376

377

378

379

380

381

382

383

384

385

386

387

388

389

390

391

392

393

394

395

396

397

398

399

400

401

402

403

404

405

406

407

408

409

410

411

412

413

414

415

416

417

418

419

420

421

422

423

424

425

426

427

428

429

430

431

432

433

434

435

436

437

438

439

440

441

442

443

444

445

446

447

448

449

450

451

452

453

454

455

456

457

458

459

460

461

462

463

464

465

466

467

468

469

470

471

472

473

474

475

476

477

478

479

480

481

482

483

484

485

486

487

488

489

490

491

492

493

494

495

496

497

498

499

500

501

502

503

504

505

506

507

508

509

510

511

512

513

514

515

516

517

518

519

520

521

522

523

524

525

526

527

528

529

530

531

532

533

534

535

536

537

538

539

540

541

542

543

544

545

546

547

548

549

550

551

552

553

554

555

556

557

558

559

560

561

562

563

564

565

566

567

568

569

570

571

572

573

574

575

576

577

578

579

580

581

582

583

584

585

586

587

588

589

590

591

592

593

594

595

596

597

598

599

600

601

602

603

604

605

606

607

608

609

610

611

612

613

614

615

616

617

618

619

620

621

622

623

624

625

626

627

628

629

630

631

632

633

634

635

636

637

638

639

640

641

642

643

644

645

646

647

648

649

650

651

652

653

654

655

656

657

658

659

660

661

662

663

664

665

666

667

668

669

670

671

672

673

674

675

676

677

678

679

680

681

682

683

684

685

686

687

688

689

690

691

692

693

694

695

696

697

698

699

700

701

702

703

704

705

706

707

708

709

710

711

712

713

714

715

716

717

718

719

720

721

722

723

724

725

726

727

728

729

730

731

732

733

734

735

736

737

738

739

740

741

742

743

744

745

746

747

748

749

750

751

752

753

754

755

756

757

758

759

760

761

762

763

764

765

766

767

768

769

770

771

772

773

774

775

776

777

778

779

780

781

782

783

784

785

786

787

788

789

790

791

792

793

794

795

796

797

798

799

800

801

802

803

804

805

806

807

808

809

810

811

812

813

814

815

816

817

818

819

820

821

822

823

824

825

826

827

828

829

830

831

832

833

834

835

836

837

838

839

840

841

842

843

844

845

846

847

848

849

850

851

852

853

854

855

856

857

858

859

860

861

862

863

864

865

866

867

868

869

870

871

872

873

874

875

876

877

878

879

880

881

882

883

884

885

886

887

888

889

890

891

892

893

894

895

896

897

898

899

900

901

902

903

904

905

906

907

908

909

910

911

912

913

914

915

916

917

918

919

920

921

922

923

924

925

926

927

928

929

930

931

932

933

934

935

936

937

938

939

940

941

942

943

944

945

946

947

948

949

950

951

952

953

954

955

956

957

958

959

960

961

962

963

964

965

966

967

968

969

970

971

972

973

974

975

976

977

978

979

980

981

982

983

984

985

986

987

988

989

990

991

992

993

994

995

996

997

998

999

1000

1001

1002

1003

1004

1005

1006

1007

1008

1009

1010

1011

1012

1013

1014

1015

1016

1017

1018

1019

1020

1021

1022

1023

1024

1025

1026

1027

1028

1029

1030

1031

1032

1033

1034

1035

1036

1037

1038

1039

1040

1041

1042

1043

1044

1045

1046

1047

1048

1049

1050

1051

1052

1053

1054

1055

1056

1057

1058

1059

1060

1061

1062

1063

1064

1065

1066

1067

1068

1069

1070

1071

1072

1073

1074

1075

1076

1077

1078

1079

1080

1081

1082

1083

1084

1085

1086

1087

1088

1089

1090

1091

1092

1093

1094

1095

1096

1097

1098

1099

1100

1101

1102

1103

1104

1105

1106

1107

1108

1109

1110

1111

1112

1113

1114

1115

1116

1117

1118

1119

1120

1121

1122

1123

1124

1125

1126

1127

1128

1129

1130

1131

1132

1133

1134

1135

1136

1137

1138

1139

1140

1141

1142

1143

1144

1145

1146

1147

1148

1149

1150

1151

1152

1153

1154

1155

1156

1157

1158

1159

1160

1161

1162

1163

1164

1165

1166

1167

1168

1169

1170

1171

1172

1173

1174

1175

1176

1177

1178

1179

1180

1181

1182

1183

1184

1185

1186

1187

1188

1189

1190

1191

1192

1193

1194

1195

1196

1197

1198

1199

1200

1201

1202

1203

1204

1205

1206

1207

1208

1209

1210

1211

1212

1213

1214

1215

1216

1217

1218

1219

1220

1221

1222

1223

1224

1225

1226

1227

1228

1229

1230

1231

1232

1233

1234

1235

1236

1237

1238

1239

1240

1241

1242

1243

1244

1245

1246

1247

1248

1249

1250

1251

1252

1253

1254

1255

1256

1257

1258

1259

1260

1261

1262

1263

1264

1265

1266

1267

1268

1269

1270

1271

1272

1273

1274

1275

1276

1277

1278

1279

1280

1281

1282

1283

1284

1285

1286

1287

1288

1289

1290

1291

1292

1293

1294

1295

1296

1297

1298

1299

1300

1301

1302

1303

1304

1305

1306

1307

1308

1309

1310

1311

1312

1313

1314

1315

1316

1317

1318

1319

1320

1321

1322

1323

1324

1325

1326

1327

1328

1329

1330

1331

1332

1333

1334

1335

1336

1337

1338

1339

1340

1341

1342

1343

1344

1345

1346

1347

1348

1349

1350

1351

1352

1353

1354

1355

1356

1357

1358

1359

1360

1361

1362

1363

1364

1365

1366

1367

1368

1369

1370

1371

1372

1373

1374

1375

1376

1377

1378

1379

1380

1381

1382

1383

1384

1385

1386

1387

1388

1389

1390

1391

1392

1393

1394

1395

1396

1397

1398

1399

1400

1401

1402

1403

1404

1405

1406

1407

1408

1409

1410

1411

1412

1413

1414

1415

1416

1417

1418

1419

1420

1421

1422

1423

1424

1425

1426

1427

1428

1429

1430

1431

1432

1433

1434

1435

1436

1437

1438

1439

1440

1441

1442

1443

1444

1445

1446

1447

1448

1449

1450

1451

1452

1453

1454

1455

1456

1457

1458

1459

1460

1461

1462

1463

1464

1465

1466

1467

<

MODULO: TABLAS  
SUBMODULO: PARAMETROS

REPORTE DE PARAMETROS

0	1	2	3	4	5	6	7
1	012345678901234567890123456789012345678901234567890123456789						
2	COMPUDESA CIA. LTDA.						1NR11200
3	SISTEMA DE INVENTARIOS						DD/MM/AAAA
4	REPORTE DE PARAMETROS						99:99:99
5							
6	D A T O S   D E   L A   C O M P A Ñ I A						
7	NOMBRE DE LA COMPAÑIA : XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX						
8	DIRECCION DE LA COMPAÑIA: XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX						
9	TELEFONOS : 999999 999999						
10	FAX : 999999						
11	FUNCIONARIO ENCARGADO : XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX						
12							
13							
14							
15	D A T O S   D E L   S I S T E M A						
16	PORCENTAJES						
17	EN EQUIPOS						
18	GANANCIA --> 999.99%						
19	DESCUENTO --> 999.99%						
20							
21	EN PARTES/PIEZAS/SUMINISTROS						
22	GANANCIA --> 999.99%						
23	DESCUENTO --> 999.99%						
24							
25	EN IMPRESORAS						
26	GANANCIA --> 999.99%						
27	DESCUENTO --> 999.99%						
28							
29							
30							
31							
32							
33							
34							
35							
36							
37							
38							
39							
40							
41							
42							
43							
44							
45							
46							
47							
48							
49							
50							
51							
52							
53							
54							
55							
56							
57							
58							
59							
60							
61							
62							
63							
64							
65							
66							
67							
68							
69							
70							
71							
72							
73							
74							
75							
76							
77							
78							
79							
80							
81							
82							
83							
84							
85							
86							
87							
88							
89							
90							
91							
92							
93							
94							
95							
96							
97							
98							
99							
100							

Frecuencia : Cuando se requiera.

Copias : 0

Tamaño : 80 columnas

Comentarios : Ninguno

**MODULO: TABLAS**  
**SUBMODULO: MARCAS**

**MENU DEL SUBMODULO MARCAS**

01234567890123456789012345678901234567890123456789012345678901234567890123456789

0 INM12000

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

1

2

3

4

5

6

7

8

9

20

1

2

3

4

COMPUDESA CIA. LTDA.

Sistema de Control de Inventarios

PROTCOMO Derechos Reservados

DD/MM/AAAA

HH:MM:SSxx

Articulos

Bodega

Procesos Especiales

Salida

Parámetros

Partes/Piezas/Suministros

Modificación

Eliminación

Consulta

Permite ingresar nuevas marcas

**Frecuencia** : En línea.

**Comentarios** : El menú muestra las opciones disponibles: Ingreso, Modificación, Eliminación y Consulta.

**MODULO: TABLAS**  
**SUBMODULO: MARCAS**

**PANTALLA DE INGRESO DE MARCAS**

	1	2	3	4	5	6	7
0	012345678901234567890123456789012345678901234567890123456789						
1	INP12100		COMPUDESA CIA. LTDA.				DD/MM/AAAA
2			Sistema de Control de Inventarios				HH:MM:SSxx
3			PROTCOMO Derechos Reservados				
4	<b>Ingreso de Marcas</b>						
5							
6	Código Marca : XXX						
7	Marca : XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX						
8							
9							
10							
11							
12							
13							
14							
15							
16							
17							
18							
19							
20							
21							
22							
23	<Grabar> <Modificar> <Salir>						
24	Guarda los datos ingresados						

**Frecuencia** : En línea.

**Comentarios** : Se ingresarán tanto el código como la marca en sí.



**MODULO: TABLAS**  
**SUBMODULO: MARCAS****PANTALLA DE MODIFICACION DE MARCAS**

	1	2	3	4	5	6	7
0	012345678901234567890123456789012345678901234567890123456789						
1	INP12200		COMPUDESA CIA. LTDA.				DD/MM/AAAA
2			Sistema de Control de Inventarios				HH:MM:SSxx
3			PROTCOMO Derechos Reservados				
4	Modificación de Marcas						
5							
6	Código Marca : XXX						
7	Marca : XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX						
8							
9							
10							
11							
12							
13							
14							
15							
16							
17							
18							
19							
20							
21							
22							
23	<Grabar> <Modificar> <Salir>						
24	Guarda los datos ingresados						

**Frecuencia** : En línea.**Comentarios** : Se podrá modificar la descripción de la marca, no el código.

**MODULO: TABLAS**  
**SUBMODULO: MARCAS**

**PANTALLA DE ELIMINACION DE MARCAS**

	1	2	3	4	5	6	7
0	INP12300			COMPUDESA CIA. LTDA.			DD/MM/AAAA
1				Sistema de Control de Inventarios			HH:MM:SSxx
2				PROTCOMO Derechos Reservados			
3	<b>Eliminación de Marcas</b>						
4							
5	Código Marca : XXX						
6	Marca : XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX						
7							
8							
9							
10							
11							
12							
13							
14							
15							
16							
17							
18							
19							
20							
21							
22							
23	<Eliminar> <Modificar> <Salir>						
24	Elimina la marca especificada						

**Frecuencia** : En línea.

**Comentarios** : El sistema confirmará si en realidad desea borrar dicha marca.

MODULO: TABLAS  
SUBMÓDULO: MARCAS

PANTALLA DE CONSULTA DE MARCAS

01234567890123456789012345678901234567890123456789012345678901234567890123456789

0 INP12400

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

13

14

15

16

17

18

19

20

21

22

23

24

COMPUDESA CIA. LTDA.

Sistema de Control de Inventarios

PROTCOMO Derechos Reservados

DD/MM/AAAA

HH:MM:SSxx

Consulta de Marcas

Código	Marca
XXX	XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX
XXX	XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX
XXX	XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX

[F2] Imprimir

[ESC] Salir

Frecuencia : En línea.

Comentarios : Si se presiona la tecla F2 se imprimirá el reporte.



## MODULO: TABLAS

### SUBMODULO: PARTES/PIEZAS/SUMINISTROS

#### MENU DEL SUBMODULO PARTES/PIEZAS/SUMINISTROS

	1	2	3	4	5	6	7
0	INM13000			COMPUDESA CIA. LTDA.			DD/MM/AAAA
1				Sistema de Control de Inventarios			HH:MM:SSxx
2				PROTCOMO Derechos Reservados			
3	Atención			Bodega			Procesos Especiales
4	Parámetros			Marcas			
5							
6							
7							
8							
9							
10							
1							
2							
3							
4							
5							
6							
7							
8							
9							
20							
1							
2							
3							
4							

Permite ingresar nuevas estándares de partes/piezas/suministros

**Frecuencia** : En línea.

**Comentarios** : El menú muestra las opciones disponibles: Ingreso, Modificación, Eliminación y Consulta.

## MODULO: TABLAS

## SUBMODULO: PIEZAS/PARTES/SUMINISTROS

## PANTALLA DE INGRESO DE PIEZAS/PARTES/SUMINISTROS

```

1          2          3          4          5          6          7
012345678901234567890123456789012345678901234567890123456789
0 INP13100                                COMPUDESA CIA. LTDA.      DD/MM/AAAA
1                               Sistema de Control de Inventarios    HH:MM:SSxx
2                               PROTCOMO Derechos Reservados
3                               Ingreso de Partes/Piezas/Suministros
4
5                               Código Parte/Pieza/Suministro : XX
6                               Marca : XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23                               <Grabar> <Modificar> <Salir>
24                               Guarda los datos ingresados

```

**Frecuencia** : En línea.

**Comentarios :** Se ingresarán tanto el código como la parte/pieza/suministro en sí.

**MODULO: TABLAS****SUBMODULO: PIEZAS/PARTES/SUMINISTROS****PANTALLA DE MODIFICACION DE  
PIEZAS/PARTES/SUMINIST.**

	1	2	3	4	5	6	7
0	INP13200						DD/MM/AAAA
1	COMPUDESA CIA. LTDA.						HH:MM:SSxx
2	Sistema de Control de Inventarios						
3	PROTCOMO Derechos Reservados						
4	<b>Modificación de Partes/Piezas/Suministros</b>						
5	Código Parte/Pieza/Suministro : XX						
6	Marca : XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX						
7							
8							
9							
10							
1							
2							
3							
4							
5							
6							
7							
8							
9							
20							
1							
2							
3	<Grabar> <Modificar> <Salir>						
4	Guarda los datos Ingresados						

**Frecuencia** : En línea.**Comentarios** : Se podrá modificar la descripción de la parte/pieza/suministro, no el código.

**MODULO: TABLAS****SUBMODULO: PARTES/PIEZAS/SUMINISTROS****PANTALLA DE ELIMINACION DE PARTES/PIEZAS/SUMINIST.**

	1	2	3	4	5	6	7
0	INP13300						DD/MM/AAAA
1	COMPUDESA CIA. LTDA.						HH:MM:SSxx
2	Sistema de Control de Inventarios						
3	PROTCOMO Derechos Reservados						
4	Eliminación de Partes/Piezas/Suministros						
5	Código Parte/Pieza/Suministro : XX						
6	Marca : XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX						
7							
8							
9							
10							
11							
12							
13							
14							
15							
16							
17							
18							
19							
20							
21							
22							
23	<Eliminar> <Modificar> <Salir>						
24	Elimina la marca especificada						

**Frecuencia** : En línea.

**Comentarios** : El sistema confirmará si en realidad desea borrar dicha parte/pieza/suministro.



**MODULO: TABLAS**

**SUBMÓDULO: PARTES/PIEZAS/SUMINISTROS**

**PANTALLA DE CONSULTA DE PARTES/PIEZAS/SUMINISTROS**

0	1	2	3	4	5	6	7
012345678901234567890123456789012345678901234567890123456789							
0	INP13400					COMPUDESA CIA. LTDA.	
1						Sistema de Control de Inventarios	
2						DD/MM/AAAA	
3						HH:MM:SSxx	
4	CONSULTA DE PARTES/PIEZAS/SUMINISTROS						
5							
6	Código		Parte/Pieza/Suministro				
7	XX		XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX				
8	XX		XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX				
9	XX		XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX				
10							
11							
12							
13							
14							
15							
16							
17							
18							
19							
20							
21							
22							
23							
24							
						[F2] Imprimir [ESC] Salir	

**Frecuencia** : En línea.

**Comentarios** : Si se presiona la tecla F2 se imprimirá el reporte.



## 5.2 MÓDULO ARTICULOS

### MENU DEL MODULO DE ARTICULOS

	1	2	3	4	5	6	7
0	INM00000				COMPUDESA CIA. LTDA.		DD/MM/AAAA
1					Sistema de Control de Inventarios		HH:MM:SSxx
2					PROTCOMO Derechos Reservados		
3	<div> <div>Ingreso</div> <div>Modificación</div> <div>Eliminación</div> <div>Consultas</div> </div>						
4							
5							
6							
7							
8							
9							
10							
1							
2							
3							
4							
5							
6							
7							
8							
9							
20							
1							
2							
3							
4	Permite el ingreso de articulos nuevos						

**Frecuencia** : En línea.

**Comentarios** : El menú muestra las opciones disponibles: Ingreso, Modificación, Eliminación y Consultas

## MODULO: ARTICULOS

## PANTALLA DE INGRESO DE ARTICULOS(1)

	1	2	3	4	5	6	7
0	01234567890123456789012345678901234567890123456789012345678901234567890123456789						
1	INP21000	COMPUDESA CIA. LTDA.				DD/MM/AAAA	
2		Sistema de Control de Inventarios				HH:MM:SSxx	
3		PROTCOMO Derechos Reservados					
4		Ingreso de Artículos					
5		Tipo de artículo: <Computador> <Pieza> <Impresora>					
6							
7							
8							
9							
10							
11							
12							
13							
14							
15							
16							
17							
18							
19							
20							
21							
22							
23							
24							

**Frecuencia** : En línea.

**Comentarios** : El sistema permitirá escoger el tipo de artículo que va a ingresar.

Si desea ingresar computadores, la secuencia de pantallas es la que sigue.

Si desea ingresar piezas debe seguir con la página 25.

Si desea ingresar impresora debe seguir con la página 26.

## MODULO: ARTICULOS

## PANTALLA DE INGRESO DE ARTICULOS(2)

	1	2	3	4	5	6	7
0	INP21000						DD/MM/AAAA
1	COMPUDESA CIA. LTDA.						HH:MM:SSxx
2	Sistema de Control de Inventarios						
3	PROTCOMO Derechos Reservados						
4	<b>Ingreso de Artículos</b>						
5	Tipo de artículo: Computador						
6	Tipo de computador: <Portátil> <Oficina>						
7	<u>CPU</u>						
8	Marca: XXXXXXXXXXXXXXXXXXXX			Modelo: XXXXXXXXXXXXXXXXXXXX			
9	Procesador: XXXXXXXXXXXXXXX			Velocidad: 999 Mhz.			
10	Memoria RAM: XXXXXXXXX			Cap. Disco Duro: XXXXXXXXXXXXX			
1	Disketteras: XX						
2	Otras características: XX						
3	XX						
4	<u>MONITOR</u>						
5	Tipo: <Propio>		<Asignado>		Modelo: XXXXXXXXXXXXXXXXXXXX		
6	Tamaño: XXXXXXXX		Resolución: XXXXXXXXXXXXX				
7							
8	<u>TECLADO</u>						
9	Tipo: <Propio>		<Asignado>				
20							
1	Existencia Máxima: 999			Existencia Mínima: 999			
2							
3	<Grabar> <Modificar> <Salir>						
4	Guardar datos ingresados						

**Frecuencia** : Cuando se requiera.

**Comentarios** : El sistema preguntará si el monitor es propio de la misma manera como con el teclado.



## MODULO: ARTICULOS

## PANTALLA DE INGRESO DE ARTICULOS(4)

	1	2	3	4	5	6	7
0	INP21000	COMPUDESA CIA. LTDA.					DD/MM/AAAA
1		Sistema de Control de Inventarios					HH:MM:SSxx
2		PROTCOMC Derechos Reservados					
3	Ingreso de Artículos						
4	Tipo de artículo: Impresora						
5	Clase: <Matricial> <Inyección> <Láser>						
6	Marca: XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX						
7	Modelo: XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX						
8	Velocidad: XXXXXXXXX						
9	Otras características: XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX						
10	XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX						
1	Existencia Máxima: 999						
2	Existencia Mínima: 999						
3	<Grabar> <Modificar> <Salir>						
4	Guardar datos ingresados						

**Frecuencia** : En línea.

**Comentarios** : El sistema permitirá escoger la clase de impresora se tendrá.

## MODULO: ARTICULOS

## PANTALLA DE MODIFICACION DE ARTICULOS(1)

Código	Modelo	Procesador	Memoria
XXXXXXXX	XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX	XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX	XXXXXXXXXX

[ENTER] Seleccionar [ESC] Salir

**Frecuencia** : En línea.

**Comentarios** : El sistema permitirá escoger el tipo y el artículo que se va a modificar.

Si desea modificar computadores verifique el proceso con la siguiente página.

Si desea modificar piezas debe seguir con la página 29.

Si desea modificar impresora debe seguir con la página 30.



## MODULO: ARTICULOS

## PANTALLA DE MODIFICACION DE ARTICULOS(2)

0123456789012345678901234567890123456789012345678901234567890123456789	
0	INP22000
1	COMPUDESA CIA. LTDA.
2	Sistema de Control de Inventarios
3	PROTCOM® Derechos Reservados
4	DD/MM/AAAA
5	HH:MM:SSxx
6	Modificación de Artículos
7	Tipo de artículo: Computador
8	Tipo de Computador: XXXXXXXX
9	CPU
10	Marca: XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX Modelo: XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX
11	Procesador: XXXXXXXXXXXXXXXX Velocidad: 999 Mhz.
12	Memoria RAM: XXXXXXXXXXXX Cap. Disco Duro: XXXXXXXXXXXXXXXX
13	Disketteras: XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX
14	Otras características: XX
15	XX
16	MONITOR
17	Tipo: XXXXXXXX Modelo: XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX
18	Tamaño: XXXXXXXX Resolución: XXXXXXXXXXXXXXXX
19	TECLADO
20	Tipo: XXXXXXXX
21	Existencia Máxima: 999 Existencia Mínima: 999
22	<Grabar> <Modificar> <Salir>
23	Guardar datos ingresados

**Frecuencia** : En línea.

**Comentarios** : El sistema permitirá modificar los datos del computador con excepción de la marca, tipo y modelo.

## MODULO: ARTICULOS

## PANTALLA DE MODIFICACION DE ARTICULOS(3)

	1	2	3	4	5	6	7
0	012345678901234567890123456789012345678901234567890123456789						
1	INP22000						DD/MM/AAAA
2	COMPUDESA CIA. LTDA.						HH:MM:SSxx
3	Sistema de Control de Inventarios						
4	PROTCOM® Derechos Reservados						
5	Modificación de Artículos						
6	Tipo de artículo: Pieza						
7	Clase: XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX						
8	Marca: XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX						
9	Modelo: XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX						
10	Otras características: XX						
11	XX						
12	Existencia Máxima: 999						
13	Existencia Mínima: 999						
14							
15							
16							
17							
18							
19							
20							
21							
22							
23	<Grabar> <Modificar> <Salir>						
24	Guardar datos ingresados						

**Frecuencia** : En línea.

**Comentarios** : El sistema permitirá modificar todos datos de la pieza con excepción de la marca, clase y modelo.

MODULO: ARTICULOS

PANTALLA DE MODIFICACION DE ARTICULOS(4)

	1	2	3	4	5	6	7
	0123456789012345678901234567890123456789012345678901234567890123456789						
0	INP22000	COMPUDESA CIA. LTDA.					DD/MM/AAAA
1		Sistema de Control de Inventarios					HH:MM:SSxx
2		PROTCOMO Derechos Reservados					
3		Modificación de Artículos					
4		Tipo de artículo: Impresora					
5							
6		Clase: XXXXXXXXX					
7							
8		Marca: XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX					
9							
10		Modelo: XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX					
1							
2		Velocidad: XXXXXXXXX					
3							
4		Otras características: XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX					
5		XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX					
6							
7							
8		Existencia Máxima: 999					
9		Existencia Mínima: 999					
20							
1							
2							
3		<Grabar> <Modificar> <Salir>					
4		Guardar datos ingresados					

Frecuencia : En línea.

Comentarios : El sistema permitirá modificar todos datos de la impresora con excepción de la marca,clase y modelo.



## MODULO: ARTICULOS

## PANTALLA DE ELIMINACION DE ARTICULOS(2)

	1	2	3	4	5	6	7
0	012345678901234567890123456789012345678901234567890123456789						
1	INP23000			COMPUDESA CIA. LTDA.			DD/MM/AAAA
2				Sistema de Control de Inventarios			HH:MM:SSxx
3				PROTCOMO Derechos Reservados			
4	Eliminación de Artículos						
5	Tipo de artículo: Computador						
6	Tipo de Computador: XXXXXXXX						
7	<u>CPU</u>						
8	Marca: XXXXXXXXXXXXXXXXXXXX			Modelo: XXXXXXXXXXXXXXXXXXXX			
9	Procesador: XXXXXXXXXXXX			Velocidad: 999 Mhz.			
10	Memoria RAM: XXXXXXXX			Cap. Disco Duro: XXXXXXXXXXXX			
1	Disketteras: XXXXXXXXXXXXXXXXXXXX						
2	Otras características: XX						
3	XX						
4	<u>MONITOR</u>						
5	Tipo: XXXXXXXX			Modelo: XXXXXXXXXXXXXXXXXXXX			
6	Tamaño: XXXXXXXX			Resolución: XXXXXXXXXXXX			
7							
8	<u>TECLADO</u>						
9	Tipo: XXXXXXXX						
20							
1	Existencia Máxima: 999			Existencia Mínima: 999			
2							
3	<Eliminar>			<Salir>			
4	Elimina el artículo especificado						

**Frecuencia** : En línea.

**Comentarios** : El sistema confirmará si en realidad se desea borrar el artículo.

## MODULO: ARTICULOS

## PANTALLA DE ELIMINACION DE ARTICULOS(3)

0123456789012345678901234567890123456789012345678901234567890123456789	
0	INP23000
1	COMPUDESA CIA. LTDA.
2	Sistema de Control de Inventarios
3	PROTCOMO Derechos Reservados
4	DD/MM/AAAA
5	HH:MM:SSxx
6	Eliminación de Artículos
7	Tipo de artículo: Pieza
8	Clase: XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX
9	Marca: XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX
10	Modelo: XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX
11	Otras características: XX
12	XX
13	Existencia Máxima: 999
14	Existencia Mínima: 999
15	
16	
17	
18	
19	
20	
21	
22	
23	
24	
25	
26	
27	
28	
29	
30	
31	
32	
33	
34	
35	
36	
37	
38	
39	
40	
41	
42	
43	
44	
45	
46	
47	
48	
49	
50	
51	
52	
53	
54	
55	
56	
57	
58	
59	
60	
61	
62	
63	
64	
65	
66	
67	
68	
69	
70	
71	
72	
73	
74	
75	
76	
77	
78	
79	
80	
81	
82	
83	
84	
85	
86	
87	
88	
89	
90	
91	
92	
93	
94	
95	
96	
97	
98	
99	
100	
101	
102	
103	
104	
105	
106	
107	
108	
109	
110	
111	
112	
113	
114	
115	
116	
117	
118	
119	
120	
121	
122	
123	
124	
125	
126	
127	
128	
129	
130	
131	
132	
133	
134	
135	
136	
137	
138	
139	
140	
141	
142	
143	
144	
145	
146	
147	
148	
149	
150	
151	
152	
153	
154	
155	
156	
157	
158	
159	
160	
161	
162	
163	
164	
165	
166	
167	
168	
169	
170	
171	
172	
173	
174	
175	
176	
177	
178	
179	
180	
181	
182	
183	
184	
185	
186	
187	
188	
189	
190	
191	
192	
193	
194	
195	
196	
197	
198	
199	
200	
201	
202	
203	
204	
205	
206	
207	
208	
209	
210	
211	
212	
213	
214	
215	
216	
217	
218	
219	
220	
221	
222	
223	
224	
225	
226	
227	
228	
229	
230	
231	
232	
233	
234	
235	
236	
237	
238	
239	
240	
241	
242	
243	
244	
245	
246	
247	
248	
249	
250	
251	
252	
253	
254	
255	
256	
257	
258	
259	
260	
261	
262	
263	
264	
265	
266	
267	
268	
269	
270	
271	
272	
273	
274	
275	
276	
277	
278	
279	
280	
281	
282	
283	
284	
285	
286	
287	
288	
289	
290	
291	
292	
293	
294	
295	
296	
297	
298	
299	
300	
301	
302	
303	
304	
305	
306	
307	
308	
309	
310	
311	
312	
313	
314	
315	
316	
317	
318	
319	
320	
321	
322	
323	
324	
325	
326	
327	
328	
329	
330	
331	
332	
333	
334	
335	
336	
337	
338	
339	
340	
341	
342	
343	
344	
345	
346	
347	
348	
349	
350	
351	
352	
353	
354	
355	
356	
357	
358	
359	
360	
361	
362	
363	
364	
365	
366	
367	
368	
369	
370	
371	
372	
373	
374	
375	
376	
377	
378	
379	
380	
381	
382	
383	
384	
385	
386	
387	
388	
389	
390	
391	
392	
393	
394	
395	
396	
397	
398	
399	
400	
401	
402	
403	
404	
405	
406	
407	
408	
409	
410	
411	
412	
413	
414	
415	
416	
417	
418	
419	
420	
421	
422	
423	
424	
425	
426	
427	
428	
429	
430	
431	
432	
433	
434	
435	
436	
437	
438	
439	
440	
441	
442	
443	
444	
445	
446	
447	
448	
449	
450	
451	
452	
453	
454	
455	
456	
457	
458	
459	
460	
461	
462	
463	
464	
465	
466	
467	
468	
469	
470	
471	
472	
473	
474	
475	
476	
477	
478	
479	
480	
481	
482	
483	
484	
485	
486	
487	
488	
489	
490	
491	
492	
493	
494	
495	
496	
497	
498	
499	
500	
501	
502	
503	
504	
505	
506	
507	
508	
509	
510	
511	
512	
513	
514	
515	
516	
517	
518	
519	
520	
521	
522	
523	
524	
525	
526	
527	
528	
529	
530	
531	
532	
533	
534	
535	
536	
537	
538	
539	
540	
541	
542	
543	
544	
545	
546	
547	
548	
549	
550	
551	
552	
553	
554	
555	
556	
557	
558	
559	
560	
561	
562	
563	
564	
565	
566	
567	
568	
569	
570	
571	
572	
573	
574	
575	
576	

## MODULO: ARTICULOS

## PANTALLA DE ELIMINACION DE ARTICULOS(4)

	1	2	3	4	5	6	7
0	01234567890123456789012345678901234567890123456789012345678901234567890123456789						
1	INP23000	COMPUDESA CIA. LTDA.					DD/MM/AAAA
2		Sistema de Control de Inventarios					HH:MM:SSxx
3		PROTCOMO Derechos Reservados					
4		Eliminación de Artículos					
5		Tipo de artículo: Impresora					
6		Clase: XXXXXXXXX					
7		Marca: XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX					
8		Modelo: XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX					
9		Velocidad: XXXXXXXXX					
10		Otras características: XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX					
11		XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX					
12		Existencia Máxima: 999					
13		Existencia Mínima: 999					
14		<Eliminar> <Salir>					
15		Eliminar el artículo especificado					

**Frecuencia** : En línea.

**Comentarios** : El sistema confirmará si en realidad se desea borrar el artículo.

## MODULO: ARTICULOS

## MENU DEL SUBMODULO DE CONSULTAS

	1	2	3	4	5	6	7
0	012345678901234567890123456789012345678901234567890123456789						
1	INM20000						
2	COMPUDESA CIA. LTDA.						
3	Sistema de Control de Inventarios						
4	PROTCOMO Derechos Reservados						
5	DD/MM/AAAA						
6	HH:MM:SSxx						
7	Tablas Bodega Procesos Especiales Salida						
8	Ingreso						
9	Modificación						
10	Eliminación						
11	Stock Mínimo						
12	Series						
13	Precios						
14	Cotizaciones						
15							
16							
17							
18							
19							
20							
21							
22							
23							
24	Permite consultar por pantalla o impresora los artículos en general						

**Frecuencia** : En línea.

**Comentarios** : El menú muestra las opciones disponibles: General, Stock Mínimo, Series, Precios y Cotizaciones.



## MODULO: ARTICULOS

### PANTALLA DE CONSULTA GENERAL DE ARTICULOS(1)

	1	2	3	4	5	6	7
0	012345678901234567890123456789012345678901234567890123456789						
1	INP24100						DD/MM/AAAA
2	COMPUDESA CIA. LTDA.						HH:MM:SSxx
3	Sistema de Control de Inventarios						
4	PROTCOMO Derechos Reservados						
5	Consulta General de Artículos						
6	Tipo de artículo: <Computador> <Pieza> <Impresora>						
7							
8							
9							
10							
11							
12							
13							
14							
15							
16							
17							
18							
19							
20							
21							
22							
23							
24							

**Frecuencia** : En línea.

**Comentarios** : El sistema pregunta que tipo de artículo registrará la consulta.

**MODULO: ARTICULOS**  
**SUBMODULO: CONSULTAS**

**PANTALLA DE CONSULTA GENERAL DE ARTICULOS(2)**

Código	Modelo	Procesador	Veloc.	Mem. RAM	Disco
XXXXXXXX	XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX	XXXXXXXXXXXX	999	XXXXXXXXXXXX	XXXXXX
XXXXXXXX	XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX	XXXXXXXXXXXX	999	XXXXXXXXXXXX	XXXXXX

[F2] Imprimir [F3] Marca [F4] Procesador [TAB] Más [ESC] Salir

**Frecuencia** : En línea.

**Comentarios** : El sistema muestra datos como el código, modelo, procesador, velocidad, RAM, Disco Duro, etc.

Si presiona la tecla F2 se generará el reporte. Si presiona la tecla F3 buscará todos los computadores de la marca especificada. Si presiona la tecla F4 lo hará por el procesador especificado.

**MODULO: ARTICULOS**  
**SUBMODULO: CONSULTAS**

**PANTALLA DE CONSULTA GENERAL DE ARTICULOS(3)**

Código	Modelo	Otras Características
XXXXXXXX	XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX	XX
XXXXXXXX	XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX	XX

[F2] Imprimir [F3] Marca [TAB] Más [ESC] Salir

**Frecuencia** : En línea.

**Comentarios** : El sistema muestra datos como el código, modelo, otras características, etc

Si presiona la tecla F2 se generará el reporte. Si presiona la tecla F3 buscará todos los computadores de la marca especificada.









**MODULO: ARTICULOS**  
**SUBMODULO: CONSULTAS**

## REPORTE GENERAL DE ARTICULOS(4)

CODIGO	MODELO	EX.ACT.	EX.OFC.	C.ACTUAL	C.ANTERIOR	POR.VTA.	VELOCIDAD	OTRAS CARACTERISTICAS
XXXXXX	XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX	999	999	99.999	99.999	99.999	XXXXXXXXXX	XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX

Pag. 909

**Frecuencia** : Cuando se requiera.

**Copias : 0**

**Tamaño** : 80 columnas(condensado).

**Comentarios :** El reporte es sólo para impresoras



**MODULO: ARTICULOS**  
**SUBMODULO: CONSULTAS**

## PANTALLA DE CONSULTA STOCK MINIMA DE ARTICULOS

```

0  INP24200                                COMPUDESA CIA. LTDA.                                DD/MM/AAAA
1                                     Sistema de Control de Inventarios                HH:MM:SSxx
2                                     PROTCOMO Derechos Reservados
3
4                                     Consulta Stock Minimo de Articulos
5
6  +-----+-----+-----+-----+-----+
7  |Codigo|Modelo|Exst. Actual|Exst. Minima|Exst. Maxima|
8  |XXXXXXX|XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX|999|999|999|
9  |XXXXXXX|XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX|999|999|999|
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22                                     [F2] Imprimir [F3] Marca [TAB] Más [ESC] Salir
23
24

```

**Frecuencia** : En línea.

**Comentarios :** El sistema mostrará sólo aquellos artículos cuya existencia mínima sea igual o menor a la actual.

**MODULO: ARTICULOS**  
**SUBMODULO: CONSULTAS**

**REPORTE DE STOCK MINIMO DE ARTICULOS**

012345678901234567890123456789012345678901234567890123456789						
COMPUDESA CIA. LTDA.						1NR24200
SISTEMA DE INVENTARIOS						DD/MM/AAAA
REPORTE STOCK MINIMO DE ARTICULOS						99:99:99
MARCA: XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX						
CODIGO	MODELO	EXIST. ACTUAL	EXIST. MINIMA	EXIST. MAXIMA		
XXXXXXX	XXXXXXXXXXXXXXXXXXXX	999	999	999		
	</					

**Frecuencia** : Cuando se requiera.

**Copias** : 0

**Tamaño** : 80 columnas

**Comentarios** : Ninguno





**MODULO: ARTICULOS**  
**SUBMODULO: CONSULTAS****PANTALLA DE COTIZACIONES(1)**

012345678901234567890123456789012345678901234567890123456789

0 INP24400 COMPUTESA CIA. LTDA. DD/MM/AAAA  
1 Sistema de Control de Inventarios HH:MM:SSxx  
2 PROTCOMO Derechos Reservados  
3 Cotizaciones  
4 Tipo de artículo: <Computador> <Pieza> <Impresora>  
5  
6 

Código	Marca	Modelo	Otras Cara
XXXXXXXX	XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX	XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX	XXXXXXXXXX

  
7  
8  
9  
10 [ENTER] Seleccionar [TAB] Más columnas [ESC] Salir  
1  
2  
3  
4  
5  
6  
7  
8  
9  
20  
1  
2  
3  
4

**Frecuencia** : En línea.**Comentarios** : El sistema permitirá escoger el tipo y el artículo que se desea sacar en cotización.

**MODULO: ARTICULOS**  
**SUBMODULO: CONSULTAS**

**PANTALLA DE COTIZACIONES(2)**

0	1	2	3	4	5	6	7
1	012345678901234567890123456789012345678901234567890123456789						
2	INP24400	COMPUDESA CIA. LTDA.					DD/MM/AAAA
3		Sistema de Control de Inventarios					HH:MM:SSxx
4		PROTCOM® Derechos Reservados					
5		Cotizaciones					
6		Tipo de artículo: Impresora					
7		Código : XXXXXXXX					
8		Financiamiento : XXX					
9		XX					
10		XX					
11							
12							
13							
14							
15							
16							
17							
18							
19							
20							
21							
22							
23							
24							
25							
26							
27							
28							
29							
30							
31							
32							
33							
34							
35							
36							
37							
38							
39							
40							
41							
42							
43							
44							
45							
46							
47							
48							
49							
50							
51							
52							
53							
54							
55							
56							
57							
58							
59							
60							
61							
62							
63							
64							
65							
66							
67							
68							
69							
70							
71							
72							
73							
74							
75							
76							
77							
78							
79							
80							
81							
82							
83							
84							
85							
86							
87							
88							
89							
90							
91							
92							
93							
94							
95							
96							
97							
98							
99							
100							
101							
102							
103							
104							
105							
106							
107							
108							
109							
110							
111							
112							
113							
114							
115							
116							
117							
118							
119							
120							
121							
122							
123							
124							
125							
126							
127							
128							
129							
130							
131							
132							
133							
134							
135							
136							
137							
138							
139							
140							
141							
142							
143							
144							
145							
146							
147							
148							
149							
150							
151							
152							
153							
154							
155							
156							
157							
158							
159							
160							
161							
162							
163							
164							
165							
166							
167							
168							
169							
170							
171							
172							
173							
174							
175							
176							
177							
178							
179							
180							
181							
182							
183							
184							
185							
186							
187							
188							
189							
190							
191							
192							
193							
194							
195							
196							
197							
198							
199							
200							
201							
202							
203							
204							
205							
206							
207							
208							
209							
210							
211							
212							
213							
214							
215							
216							
217							
218							
219							
220							
221							
222							
223							
224							
225							
226							
227							
228							
229							
230							
231							
232							
233							
234							
235							
236							
237							
238							
239							
240							
241							
242							
243							
244							
245							
246							
247							
248							
249							
250							
251							
252							
253							
254							
255							
256							
257							
258							
259							
260							
261							
262							
263							
264							
265							
266							
267							
268							
269							
270							
271							
272							
273							
274							
275							
276							
277							
278							
279							
280							
281							
282							
283							
284							
285							
286							
287							
288							
289							
290							
291							
292							
293							
294							
295							
296							
297							
298							
299							
300							
301							
302							
303							
304							
305							
306							
307							
308							
309							
310							
311							
312							
313							
314							
315							
316							
317							
318							
319							
320							
321							
322							
323							
324							
325							
326							
327							
328							
329							
330							
331							
332							
333							
334							
335							
336							
337							
338							
339							
340							
341							
342							
343							
344							
345							
346							
347							
348							
349							
350							
351							
352							
353							
354							
355							
356							
357							
358							
359							
360							
361							
362							
363							
364							
365							
366							
367							
368							
369							
370							
371							
372							
373							
374							
375							
376							
377							
378							
379							
380							
381							
382							
383							
384							
385							
386							
387							
388							
389							
390							
391							
392							
393							
394							
395							
396							
397							
398							
399							
400							
401							
402							
403							
404							
405							
406							
407							
408							
409							
410							
411							
412							
413							
414							
415							
416							
417							
418							
419							
420							
421							
422							
423							
424							
425							
426							
427							
428							
429							
430							
431							
432							
433							
434							
435							
436							
437							
438							
439							
440							
441							
442							
443							
444							
445							
446							
447							
448							
449							
450							
451							
452							
453							
454							
455							
456							
457							
458							
459							
460							
461							
462							
463							
464							
465							
466							
467							
468							
469							
470							
471							
472							
473							
474							
475							
476							
477							
478							
479							
480							
481							
482							
483							
484							
485							
486							
487							
488							
489							
490							
491							
492							
493							
494							
495							
496							
497							
498							
499							
500							
501							
502							
503							
504							
505							
506							
507							
508							
509							
510							
511							
512							
513							
514							
515							
516							
517							
518							
519							
520							
521							
522							
523							
524							
525							

**MODULO: ARTICULOS**  
**SUBMODULO: CONSULTAS**

**COTIZACION**

	1	2	3	4	5	6	7
0	012345678901234567890123456789012345678901234567890123456789						
1	COMPUDESA CIA. LTDA.						INR24400
2	SISTEMA DE INVENTARIOS						DD/MM/AAAA
3	COTIZACION						99:99:99
4	XX						
5	XX						
6	XX						
7	XX						
8	XX						
9	XX						
10							
11							
12							
13							
14							
15							
16							
17							
18							
19							
20							
21							
22							
23							
24							
25							
26							
27							
28							
29							
30							
31							
32							
33							
34							
35							
36							
37							
38							
39							
40							
41							
42							
43							
44							
45							
46							
47							
48							
49							
50							
51							
52							
53							
54							
55							
56							
57							
58							
59							
60							
61							
62							
63							
64							
65							
66							
67							
68							
69							
70							
71							
72							
73							
74							
75							
76							
77							
78							
79							
80							
81							
82							
83							
84							
85							
86							
87							
88							
89							
90							
91							
92							
93							
94							
95							
96							
97							
98							
99							
100							

FINANCIAMIENTO: XXX

PÁG. 99

**Frecuencia** : Cuando se requiera.

**Copias** : 0

**Tamaño** : 80 columnas

**Comentarios** : Ninguno.

5.3 MÓDULO BODEGA

MENU DE MODULO DE BODEGA

0123456789012345678901234567890123456789012345678901234567890123456789

0 INM00000

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

1

2

3

4

5

6

7

8

9

20

1

2

3

4

COMPUDESA CIA. LTDA.

Sistema de Control de Inventarios

PROTCOMO Derechos Reservados

DD/MM/AAAA

HH:MM:SSxx

Tablas

Artículos

Procesos Especiales

Salida

Consultas

Permite registrar las distintas transacciones del inventario

**Frecuencia** : En línea.

**Comentarios** : El menú muestra las opciones disponibles: Operaciones y Consultas.



**MÓDULO: BODEGA**  
**SUBMÓDULO: OPERACIONES**

**PANTALLA DE OPERACIONES(1)**

	1	2	3	4	5	6	7
0	01234567890123456789012345678901234567890123456789012345678901234567890123456789						
1	INP31000		COMPUDESA CIA. LTDA.				DD/MM/AAAA
2			Sistema de Control de Inventarios				HH:MM:SSxx
3			PROTCOMC Derechos Reservados				
4			Operaciones de Bodega				
5			Tipo de operación: <Ingresos> <Egresos> <Devoluciones> <Ajuste> <Cierres>				
6							
7							
8							
9							
10							
11							
12							
13							
14							
15							
16							
17							
18							
19							
20							
21							
22							
23							
24							

**Frecuencia** : En línea.

**Comentarios** : El sistema le permitirá escoger el tipo de operación que se quiere.

**MÓDULO: BODEGA**  
**SUBMODULO: OPERACIONES**

**PANTALLA DE OPERACIONES(2)**

	1	2	3	4	5	6	7
0	INP31000						DD/MM/AAAA
1	COMPUDESA CIA. LTDA.						HH:MM:SSxx
2	Sistema de Control de Inventarios						
3	PROTCOM Derechos Reservados						
4	Operaciones de Bodega						
5	Tipo de operación: Ingresos						
6	Tipo de artículo : Computador						
7	Código : XXXXXXXX						
8	Costo Unitario : S/.99.999						
9	Cantidad : 999						
10							
11							
12							
13							
14							
15							
16							
17							
18							
19							
20							
21							
22							
23							
24							
25							
26							
27							
28							
29							
30							
31							
32							
33							
34							
35							
36							
37							
38							
39							
40							
41							
42							
43							
44							
45							
46							
47							
48							
49							
50							
51							
52							
53							
54							
55							
56							
57							
58							
59							
60							
61							
62							
63							
64							
65							
66							
67							
68							
69							
70							
71							
72							
73							
74							
75							
76							
77							
78							
79							
80							
81							
82							
83							
84							
85							
86							
87							
88							
89							
90							
91							
92							
93							
94							
95							
96							
97							
98							
99							
100							

**Frecuencia** : En línea.

**Comentarios** : El sistema luego de permitirle ingresar los números de series de los artículos; si el artículo es un computador incompleto el sistema le permitirá asignar las partes que le faltan.

**MÓDULO: BODEGA**  
**SUBMÓDULO: OPERACIONES**

**PANTALLA DE OPERACIONES(3)**

	1	2	3	4	5	6	7
0	01234567890123456789012345678901234567890123456789						
1	INP31000						DD/MM/AAAA
2	COMPUDESA CIA. LTDA.						HH:MM:SSxx
3	Sistema de Control de Inventarios						
4	PROTCOMO Derechos Reservados						
5	<b>Operaciones de Bodega</b>						
6	Tipo de operación: Egresos						
7	Tipo de artículo : Pieza						
8	Código : XXXXXXXX						
9	Costo Unitario : S/.99,999						
10	Cantidad : 999						
1							
2							
3							
4							
5							
6							
7							
8							
9							
20							
1							
2							
3	<Grabar> <Modificar> <Salir>						
4	Guardar los datos ingresados						

**Frecuencia** : En línea.

**Comentarios** : El sistema asignará automáticamente los números de series de los artículos.

**MÓDULO: BODEGA**  
**SUBMÓDULO: OPERACIONES**

**PANTALLA DE OPERACIONES(4)**

0123456789012345678901234567890123456789012345678901234567890123456789	
0	INP31000
1	COMPUDESA CIA. LTDA.
2	Sistema de Control de Inventarios
3	PROTCOMO Derechos Reservados
4	Operaciones de Bodega
5	Tipo de operación: Devoluciones
6	Tipo devolución : <Proveedor> <Cliente>
7	Tipo de artículo : Impresora
8	Código : XXXXXXXX
9	Costo Unitario : S/.99,999
10	Cantidad : 999
11	
12	
13	
14	
15	
16	
17	
18	
19	
20	
21	
22	
23	
24	
25	
26	
27	
28	
29	
30	
31	
32	
33	
34	
35	
36	
37	
38	
39	
40	
41	
42	
43	
44	
45	
46	
47	
48	
49	
50	
51	
52	
53	
54	
55	
56	
57	
58	
59	
60	
61	
62	
63	
64	
65	
66	
67	
68	
69	
70	
71	
72	
73	
74	
75	
76	
77	
78	
79	
80	
81	
82	
83	
84	
85	
86	
87	
88	
89	
90	
91	
92	
93	
94	
95	
96	
97	
98	
99	
100	
101	
102	
103	
104	
105	
106	
107	
108	
109	
110	
111	
112	
113	
114	
115	
116	
117	
118	
119	
120	
121	
122	
123	
124	
125	
126	
127	
128	
129	
130	
131	
132	
133	
134	
135	
136	
137	
138	
139	
140	
141	
142	
143	
144	
145	
146	
147	
148	
149	
150	
151	
152	
153	
154	
155	
156	
157	
158	
159	
160	
161	
162	
163	
164	
165	
166	
167	
168	
169	
170	
171	
172	
173	
174	
175	
176	
177	
178	
179	
180	
181	
182	
183	
184	
185	
186	
187	
188	
189	
190	
191	
192	
193	
194	
195	
196	
197	
198	
199	
200	
201	
202	
203	
204	
205	
206	
207	
208	
209	
210	
211	
212	
213	
214	
215	
216	
217	
218	
219	
220	
221	
222	
223	
224	
225	
226	
227	
228	
229	
230	
231	
232	
233	
234	
235	
236	
237	
238	
239	
240	
241	
242	
243	
244	
245	
246	
247	
248	
249	
250	
251	
252	
253	
254	
255	
256	
257	
258	
259	
260	
261	
262	
263	
264	
265	
266	
267	
268	
269	
270	
271	
272	
273	
274	
275	
276	
277	
278	
279	
280	
281	
282	
283	
284	
285	
286	
287	
288	
289	
290	
291	
292	
293	
294	
295	
296	
297	
298	
299	
300	
301	
302	
303	
304	
305	
306	
307	
308	
309	
310	
311	
312	
313	
314	
315	
316	
317	
318	
319	
320	
321	
322	
323	
324	
325	
326	
327	
328	
329	
330	
331	
332	
333	
334	
335	
336	
337	
338	
339	
340	
341	
342	
343	
344	
345	
346	
347	
348	
349	
350	
351	
352	
353	
354	
355	
356	
357	
358	
359	
360	
361	
362	
363	
364	
365	
366	
367	
368	
369	
370	
371	
372	
373	
374	
375	
376	
377	
378	
379	
380	
381	
382	
383	
384	
385	
386	
387	
388	
389	
390	
391	
392	
393	
394	
395	
396	
397	
398	
399	
400	
401	
402	
403	
404	
405	
406	
407	
408	
409	
410	
411	
412	
413	
414	
415	
416	
417	
418	
419	
420	
421	
422	
423	
424	
425	
426	
427	
428	
429	
430	
431	
432	
433	
434	
435	
436	
437	
438	
439	
440	
441	
442	
443	
444	
445	
446	
447	
448	
449	
450	
451	
452	
453	
454	
455	
456	
457	
458	
459	
460	
461	
462	
463	
464	
465	
466	
467	
468	
469	
470	
471	
472	
473	
474	
475	
476	
477	
478	
479	
480	
481	
482	
483	
484	
485	
486	
487	
488	
489	
490	
491	
492	
493	
494	
495	
496	
497	
498	
499	
500	
501	
502	
503	
504	
505	
506	
507	
508	
509	
510	
511	
512	
513	
514	
515	
516	
517	
518	
519	
520	
521	
522	
523	
524	
525	
526	
527	
528	
529	
530	
531	
532	
533	
534	
535	
536	
537	
538	
539	
540	
541	
542	
543	
544	
545	
546	
547	
548	
549	
550	
551	
552	
553	
554	
555	
556	
557	
558	
559	
560	
561	
562	
563	
564	
565	
566	
567	
568	
569	
570	
571	
572	
573	
574	
575	
576	

**MÓDULO: BODEGA**  
**SUBMÓDULO: OPERACIONES**

**PANTALLA DE OPERACIONES(5)**

	1	2	3	4	5	6	7						
0	012345678901234567890123456789012345678901234567890123456789												
1	INP31000		COMPUDESA CIA. LTDA.			DD/MM/AAAA							
2			Sistema de Control de Inventarios			HH:MM:SSxx							
3			PROTCOMO Derechos Reservados										
4	<b>Operaciones de Bodega</b>												
5	Tipo de operación: Ajustes												
6	Tipo de artículo : Computador												
7	Código : XXXXXXXX												
8	Cantidad sistema : 999												
9	Cantidad física : 999												
10	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Código</th> <th>Número de Serie</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>XXXXXXXX</td> <td>XXXXXXXXXXXXXXXX</td> </tr> <tr> <td colspan="2">[F1] Otro [ESC] Salir</td> </tr> </tbody> </table>							Código	Número de Serie	XXXXXXXX	XXXXXXXXXXXXXXXX	[F1] Otro [ESC] Salir	
Código	Número de Serie												
XXXXXXXX	XXXXXXXXXXXXXXXX												
[F1] Otro [ESC] Salir													
11													
12													
13													
14													
15													
16													
17													
18													
19													
20													
21													
22													
23													
24													
25													
26													
27													
28													
29													
30													
31													
32													
33													
34													
35													
36													
37													
38													
39													
40													
41													
42													
43													
44													
45													
46													
47													
48													
49													
50													
51													
52													
53													
54													
55													
56													
57													
58													
59													
60													
61													
62													
63													
64													
65													
66													
67													
68													
69													
70													
71													
72													
73													
74													
75													
76													
77													
78													
79													
80													
81													
82													
83													
84													
85													
86													
87													
88													
89													
90													
91													
92													
93													
94													
95													
96													
97													
98													
99													
100													

**Frecuencia** : En línea.

**Comentarios** : El sistema le permitirá ingresar la nueva cantidad que se tiene de artículos. Si hay alguna diferencia, por ejemplo hay más artículos en bodega que registrados en el sistema; el sistema permitirá ingresar cuáles son esos nuevos. Si hay menos, permitirá ingresar cuáles son los que se encontraron.

**MÓDULO: BODEGA**

## SUBMODULO: OPERACIONES

## PANTALLA DE OPERACIONES(6)

```

1      2      3      4      5      6      7
012345678901234567890123456789012345678901234567890123456789
0 INP31000          COMPUDESA CIA. LTDA.          DD/MM/AAAA
1                      Sistema de Control de Inventarios      HH:MM:SSxx
2                      PROTCOMO Derechos Reservados
3                      Operaciones de Bodega
4
5                      Tipo de operación: Cierres
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23
24

```

**Frecuencia** : En línea.

**Comentarios :** El usuario deberá realizar dos pasos previos a este proceso: generar el reporte general de artículos y luego realizar los ajustes necesarios. El sistema para comprobar esto preguntará si se ha realizado estos pasos y luego presentará el mensaje que se muestra. El usuario si acepta realizar el proceso, no podrá parar o detenerlo.

**MÓDULO: BODEGA****MENU DE CONSULTAS**

	1	2	3	4	5	6	7
	012345678901234567890123456789012345678901234567890123456789						
0	INM30000		COMPUDESA CIA. LTDA.			DD/MM/AAAA	
1			Sistema de Control de Inventarios			HH:MM:SSxx	
2			PROTCOMO Derechos Reservados				
3	Tablas		Artículos		Procesos Especiales		Salida
4			Operaciones				
5					Kárdex		
6					Pedidos Bodega		
7							
8							
9							
10							
1							
2							
3							
4							
5							
6							
7							
8							
9							
20							
1							
2							
3							
4							

Consultar por pantalla o impresora las transacciones del inventario

**Frecuencia** : En línea.

**Comentarios** : El menú muestra las opciones disponibles: General, Kárdex y Pedidos Bodega.

**MÓDULO: BODEGA**  
**SUBMÓDULO: CONSULTAS**

## PANTALLA DE CONSULTA GENERAL DE TRANS. BODEGA

Cód.	Tipo	Fecha	Cod. Art.	Cant.	Cost. Unit.	Cost. Total
999	XXXXXXXXXXXXXXXXXX	99/XXX/99	XXXXXXXXXX	999	99,999	999,999

[F2] Imprimir [F3] Tipo [ESC] Salir

**Frecuencia** : En línea.

**Comentarios :** El sistema mostrará todas las transacciones hechas.

Si presiona la tecla F2 se imprimirá el reporte. Si presiona la tecla F3 podrá filtrar la consulta a un tipo de transacción.











**MÓDULO: BODEGA**  
**SUBMÓDULO: CONSULTAS**

**PANTALLA DE PEDIDOS A BODEGA**

0	INP32300	COMPUDESA CIA. LTDA.	DD/MM/AAAA
1		Sistema de Control de Inventarios	HH:MM:SSxx
2		PROTCOMO Derechos Reservados	
3	Pedido a Bodega		
4	Ingrese fecha desde: 99/99/99		
5	fecha hasta: 99/99/99		
6			
7			
8			
9			
10			
1			
2			
3			
4			
5			
6			
7			
8			
9			
20			
1			
2			
3	<Imprimir> <Salir>		
4	Genera el pedido a bodega		

**Frecuencia** : En línea.

**Comentarios** : El sistema permitirá escribir el rango de fecha de corte para el reporte.



5.4 MODULO PROCESOS ESPECIALES

MENU DE MODULO PROCESOS ESPECIALES

	1	2	3	4	5	6	7							
	0123456789012345678901234567890123456789012345678901234567890123456789													
0	INM00000	COMPUDESA CIA. LTDA.					DD/MM/AAAA							
1		Sistema de Control de Inventarios					HH:MM:SSxx							
2		PROTCOMO Derechos Reservados												
3	<table><tr><td>Tablas</td><td>Articulos</td><td>Bodega</td><td></td><td></td><td></td><td>Salida</td></tr></table>							Tablas	Articulos	Bodega				Salida
Tablas	Articulos	Bodega				Salida								
4														
5														
6														
7														
8														
9														
10														
11														
12														
13														
14														
15														
16														
17														
18														
19														
20														
21														
22														
23														
24														
	Permite obtener copias de seguridad de las bases del sistema													

**Frecuencia** : En línea.

**Comentarios** : El menú muestra las opciones disponibles: Respaldo, Restauración y Reindexación.

**MÓDULO: PROCESOS ESPECIALES****PANTALLA DE RESPALDOS**

	1	2	3	4	5	6	7
0	0123456789012345678901234567890123456789012345678901234567890123456789						
1	INP41000	COMPUDESA CIA. LTDA.					DD/MMM/AAAA
2		Sistema de Control de Inventarios					HH:MM:SS xx
3		PROTCOM Derechos Reservados					
4		Respaldo de Archivos del Sistema					
5							
6							
7		El Respaldo se realizará en:					
8							
9		(.) Disco Duro					
10		( ) Diskette					
11		( ) Disco Duro y Diskette					
12							
13		Drive : ( ) A ( ) B					
14							
15							
16							
17							
18							
19							
20							
21							
22							
23		< Respaldo > < Salir >					
24		Escoja el destino de los respaldos					

**Frecuencia** : En línea.

**Comentarios** : El sistema le permitirá escoger la unidad para el respaldo



**MÓDULO: PROCESOS ESPECIALES**

## PANTALLA DE RESTAURACION

```

0 INP42000                                COMPUESA CIA. LTDA.                DD/MMM/AAAA
1                                     Sistema de Control de Inventarios      HH:MM:SS xx
2                                     PROTCOM Derechos Reservados
3                                     Restauración de Archivos del Sistema
4
5
6
7                                     La Restauración se realizará desde:
8
9                                     (.) Disco Duro
1                                ( ) Diskette
1
2
3
4                                     Drive : ( ) A    ( ) B
5
6
7
8
9
20
1
2
3                                     < Restaurar>          < Salir>
4
Escoja el origen de los archivos que van a ser restaurados

```

**Frecuencia** : En línea.

**Comentarios :** El sistema permitirá escoger la unidad para la restauración.

**MÓDULO: PROCESOS ESPECIALES**

## PANTALLA DE REINDEXACION

```

0123456789012345678901234567890123456789012345678901234567890123456789
1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23
24

```

INP43000                      COMPUDESA CIA. LTDA.                      DD/MMM/AAAA  
                                  Sistema de Control de Inventarios                      HH:MM:SS xx  
                                  PROTCOM Derechos Reservados  
                                  Reindexamiento de Archivos del Sistema

RESPALDANDO ARCHIVOS BASES DEL SISTEMA

**Frecuencia** : En línea.

**Comentarios :** El sistema mostrará el nombre de cada archivo cuando es indexado.

## 7.5 MODULO DE SALIDA

## MENU DE MODULO DE SALIDA

```

1          2          3          4          5          6          7
012345678901234567890123456789012345678901234567890123456789
0 INM00000          COMPUDESA CIA. LTDA.          DD/MM/AAAA
1          Sistema de Control de Inventarios          HH:MM:SSxx
2          PROTCOMO Derechos Reservados
3 Tablas  Articulos  Bodega  Procesos Especiales
4
5
6
7
8
9
10
1
2
3
4
5
6
7
8
9
20
1
2
3
4
          Salir del Sistema

```

**Frecuencia** : En línea.

**Comentarios :** El menú muestra las opciones disponibles.

## **CAPÍTULO VI**

---

### **CONTROLES DE PROCESAMIENTO**

En el Sistema de Control de Inventarios se deben considerar varios controles para asegurar aspectos de validaciones en el ingreso, seguridad de acceso y almacenamiento de los datos, los cuales son explicados a continuación.

### **Validaciones en ingreso de datos.**

1. Validación para tipo de datos numéricos, alfabéticos o fechas.
2. Verificación de rango donde sea necesario.
3. Corrección de datos por el usuario antes de grabarlos.
4. Confirmación antes de grabar en ingreso o modificación de datos y en la eliminación.
5. Restricción en la eliminación de registros relacionados a otras bases.

### **Seguridad de acceso a los datos.**

1. Claves de acceso dinámicas para ingresar al sistema.
2. Claves únicas para un usuario en específico.
3. Algoritmo especialmente diseñado para el usuario (Gerencia).

### **Almacenamiento de datos.**

1. Las transacciones diarias son almacenadas en el disco duro.
2. Respaldos
  - Frecuencia: diario, al final del día.
  - Dispositivo: diskette.
  - Almacenamiento: cajón del escritorio del usuario.
  - Duración del almacenamiento: un día.
3. Restauración
  - Frecuencia: cuando sea necesario.
  - Dispositivo: disco duro.
  - Almacenamiento: diskette.
  - Duración del almacenamiento: hasta cuando se requiera.

## **CAPÍTULO VII**

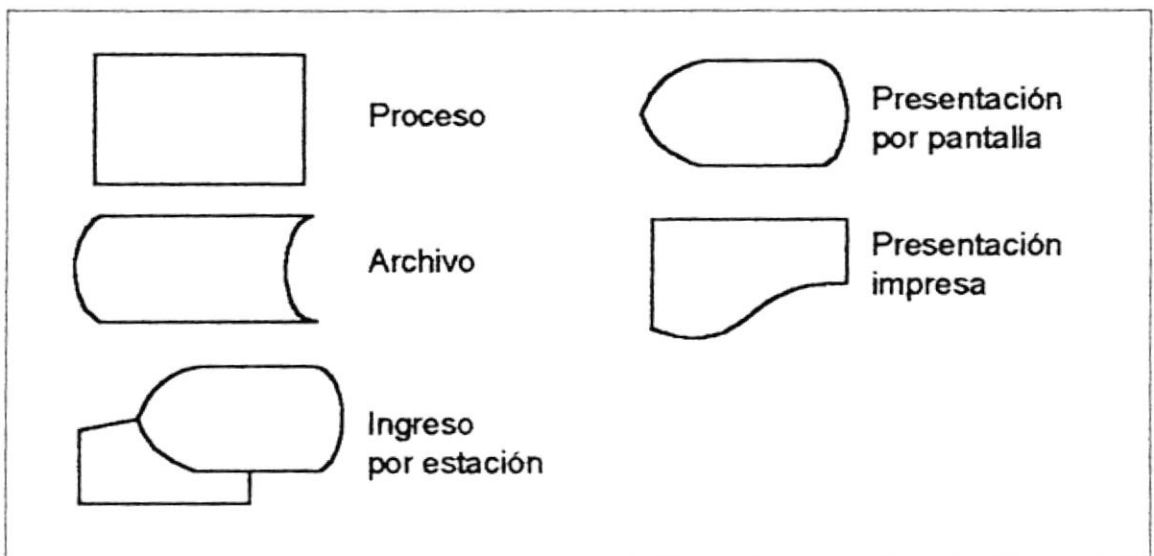
---

### **NARRATIVAS DE PROGRAMAS**

En el presente capítulo se especifican las narrativas de programas para el Sistema de Control de Inventarios las cuales son presentadas de acuerdo al orden de presentación de las pantallas a las que son relacionadas.

Dentro del formato utilizado se presenta la referencia del programa, la cual es el código de la pantalla añadiéndole la extensión .PRG .

La simbología de los diagramas es estándar, la cual explicamos a continuación:





## INGRESO AL SISTEMA

**NOMBRE :** INGRESO AL SISTEMA

**REF.:** INP00000.PRG

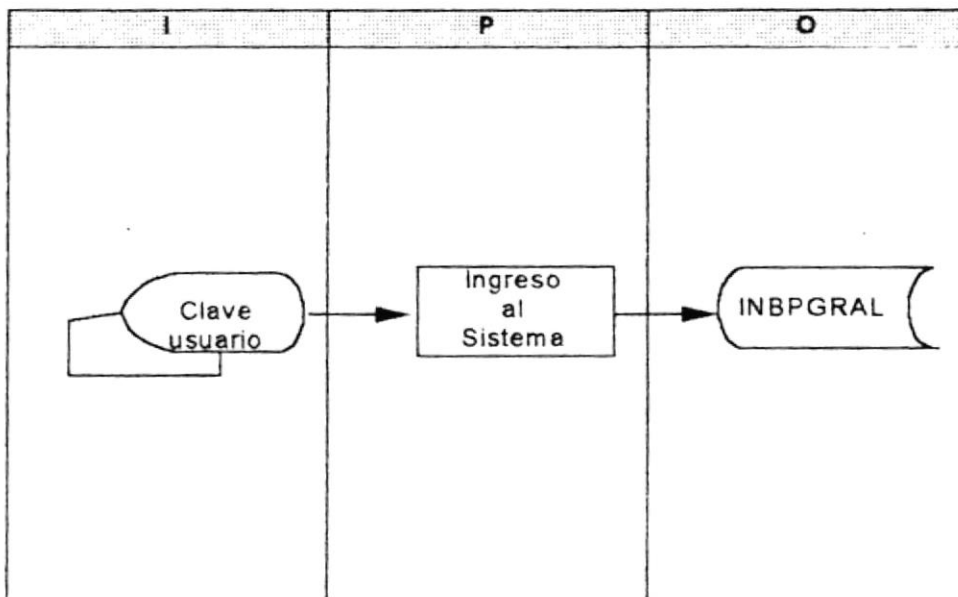
**PROPOSITO :** Permitir el ingreso de la clave dinámica del único usuario del sistema.

### ENTRADAS

Clave del usuario

### SALIDAS

Base General INBPGRAL.DBF



### ALGORITMO:

#### Ingreso al Sistema

1. Leer clave del usuario.
2. Validar que los dos primeros dígitos sean la suma entre los días de la fecha actual y la de anterior operación.
3. Validar que los dos dígitos siguientes sean la suma entre los meses de la fecha actual y la de anterior operación.

4. Validar que los dos últimos dígitos sean la edad del usuario.
5. Actualizar parámetros de la Base General.

## 7.1 MÓDULO DE TABLAS

**NOMBRE :** MANTENIMIENTO DE PARAMETROS **REF.:** INP11100.PRG

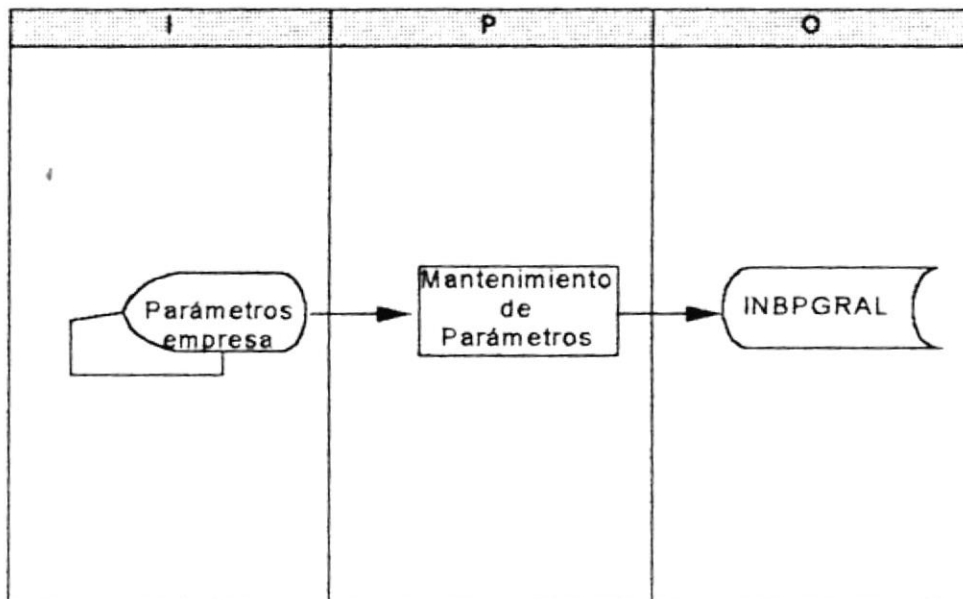
**PROPOSITO :** Permitir el ingreso o modificación de parámetros de la empresa.

### ENTRADAS

Parámetros de la empresa

### SALIDAS

Base General INBPGRAL.DBF



### ALGORITMO:

#### Mantenimiento de Parámetros

1. Leer parámetros: nombre compañía, dirección, teléfonos, fax, nombre funcionario, fecha de nacimiento del funcionario encargado, porcentajes de ganancia de artículos y porcentajes de descuento de artículos.
2. Validar la entrada de datos.
3. Guardar los datos en la Base General.

**MODULO: TABLAS**  
**SUBMODULO: PARAMETROS**

**NOMBRE :** CONSULTA DE PARAMETROS

**REF.:** INP11200.PRG

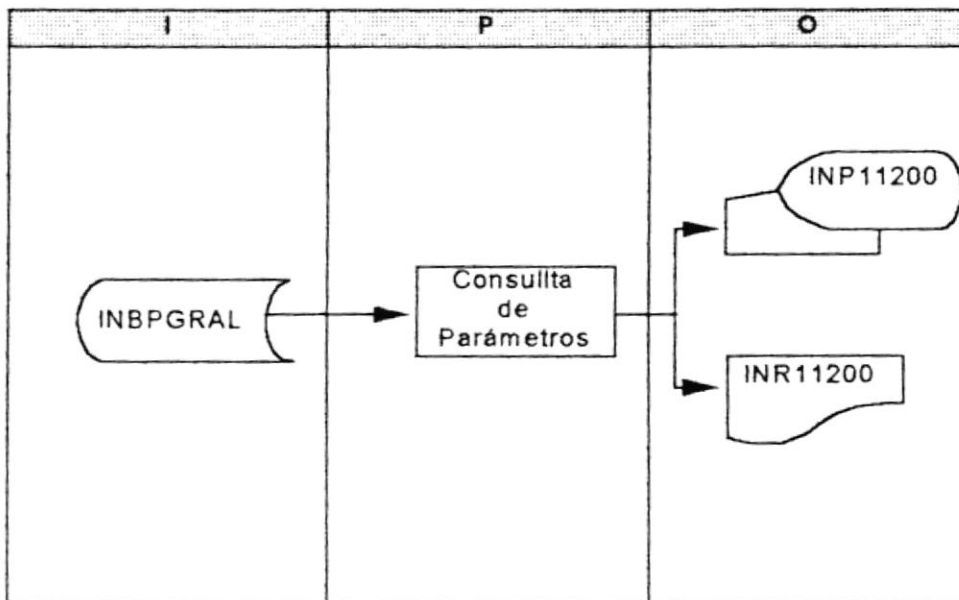
**PROPOSITO :** Permitir visualizar por pantalla e impresora los parámetros de la empresa.

**ENTRADAS**

Base General INBPGRAL.DBF

**SALIDAS**

Pantalla INP11200  
 Reporte INR11200



**ALGORITMO:**

**Consulta de Parámetros**

1. Mostrar datos de la Base General: nombre compañía, dirección, teléfonos, fax, nombre funcionario, fecha de nacimiento del funcionario encargado, porcentajes de ganancia de artículos y porcentajes de descuento de artículos.
2. Leer tecla presionada. Si es F2 imprimir el reporte.

**MODULO: TABLAS**  
**SUBMODULO: MARCAS**

**NOMBRE :** INGRESO DE MARCAS

**REF.:** INP12100.PRG

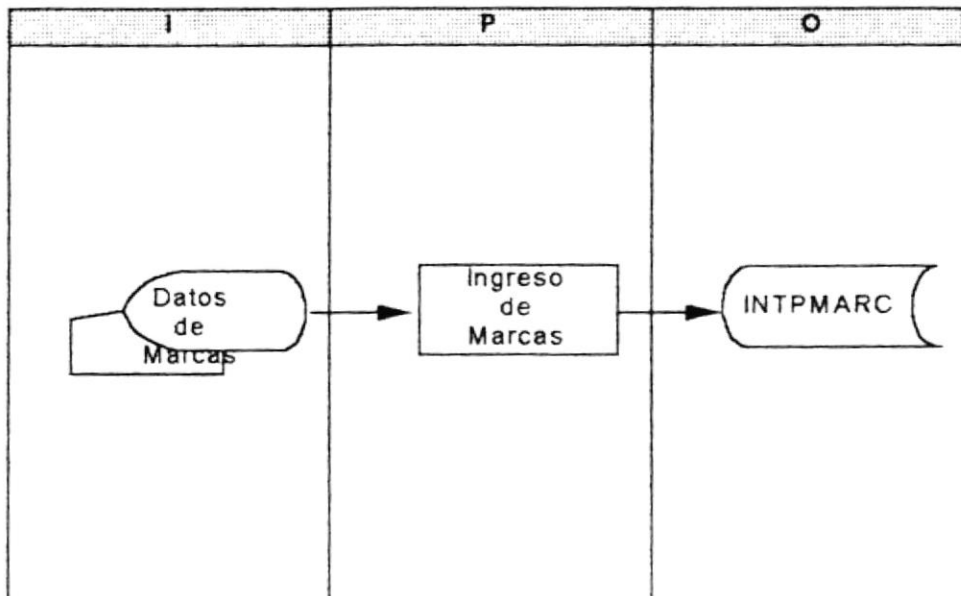
**PROPOSITO :** Permitir el ingreso de marcas usadas en la empresa.

**ENTRADAS**

Datos de la marca

**SALIDAS**

Base General INTPMARC.DBF



**ALGORITMO:**

**Ingreso de Marcas**

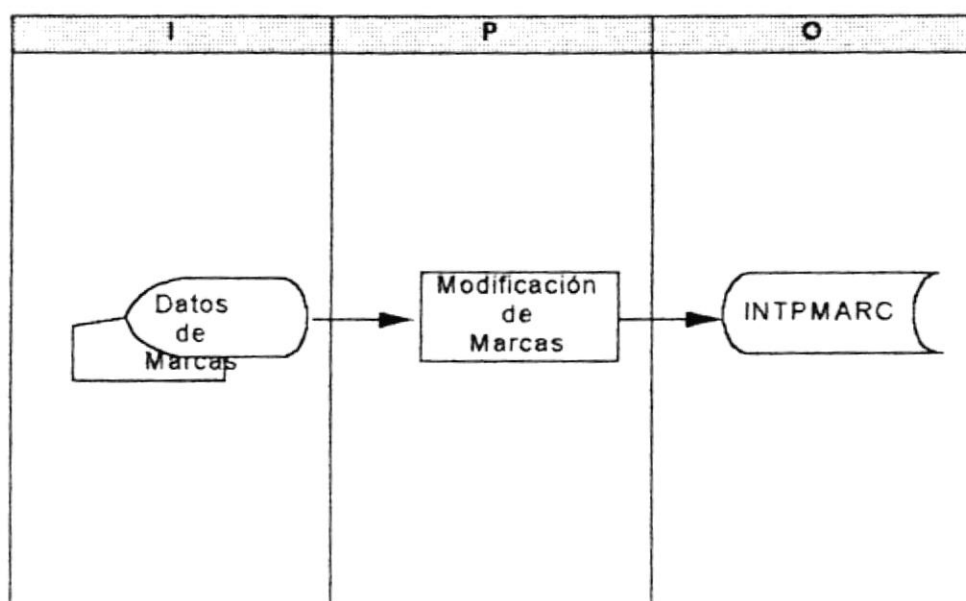
1. Leer datos de marcas: código y nombre.
2. Validar datos de entrada.
3. Guardar en el archivo de Marcas.

**MODULO: TABLAS**  
**SUBMODULO: MARCAS****NOMBRE :** MODIFICACION DE MARCAS**REF.:** INP12200.PRG**PROPOSITO :** Permitir la modificación de marcas usadas en la empresa.**ENTRADAS**

Datos de la marca

**SALIDAS**

Base General INTPMARC.DBF

**ALGORITMO:****Modificación de Marcas**

1. Leer datos de marcas a modificar, sólo el nombre de la marca puede cambiar.
2. Validar datos de entrada.
3. Actualizar el archivo de Marcas.

**MODULO: TABLAS**  
**SUBMODULO: MARCAS**

**NOMBRE :** ELIMINACION DE MARCAS

**REF.:** INP12300.PRG

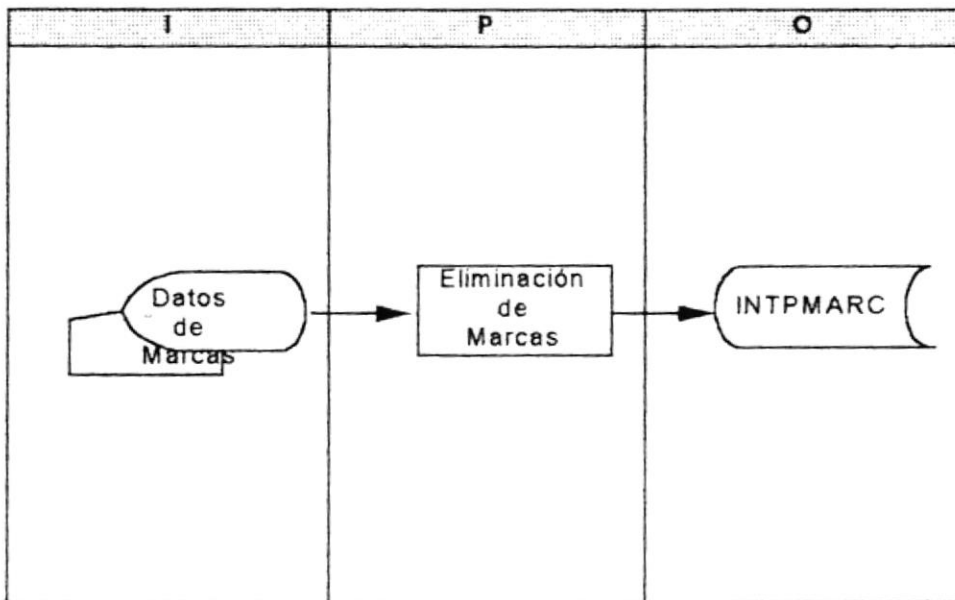
**PROPOSITO :** Permitir la eliminacón de marcas usadas en la empresa.

**ENTRADAS**

Datos de la marca

**SALIDAS**

Base General INTPMARC.DBF



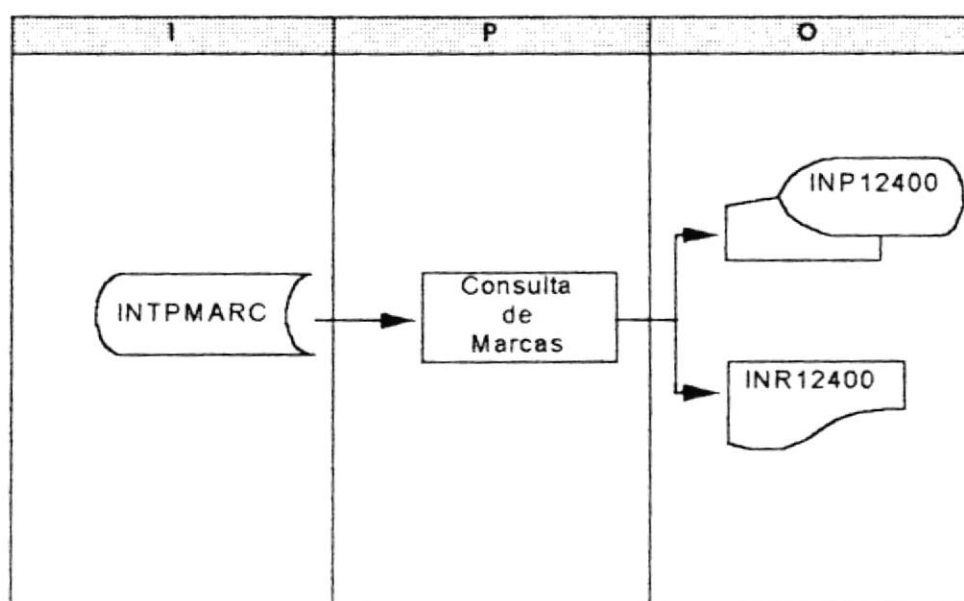
**ALGORITMO:**

**Eliminación de Marcas**

1. Leer código de marca a eliminar.
2. Confirmar la eliminación de la marca.
3. Borrar registro en el archivo de Marcas.

**MODULO: TABLAS**  
**SUBMODULO: MARCAS****NOMBRE :** CONSULTA DE MARCAS**REF.:** INP12400.PRG**PROPOSITO :** Permitir visualizar por pantalla o impresora la lista de marcas usadas en la empresa.**ENTRADAS**

Base General INTPMARC.DBF

**SALIDAS**Pantalla INP12400  
Reporte INR12400**ALGORITMO:****Consulta de Marcas**

1. Mostrar marcas.
2. Leer tecla presionada. Si es F2 generar el reporte.



**MODULO: TABLAS****SUBMODULO: PARTES/PIEZAS/SUMINISTROS**

**NOMBRE:** INGRESO DE PARTES/PIEZAS/SUMINISTROS    **REF.:** INP13100.PRG

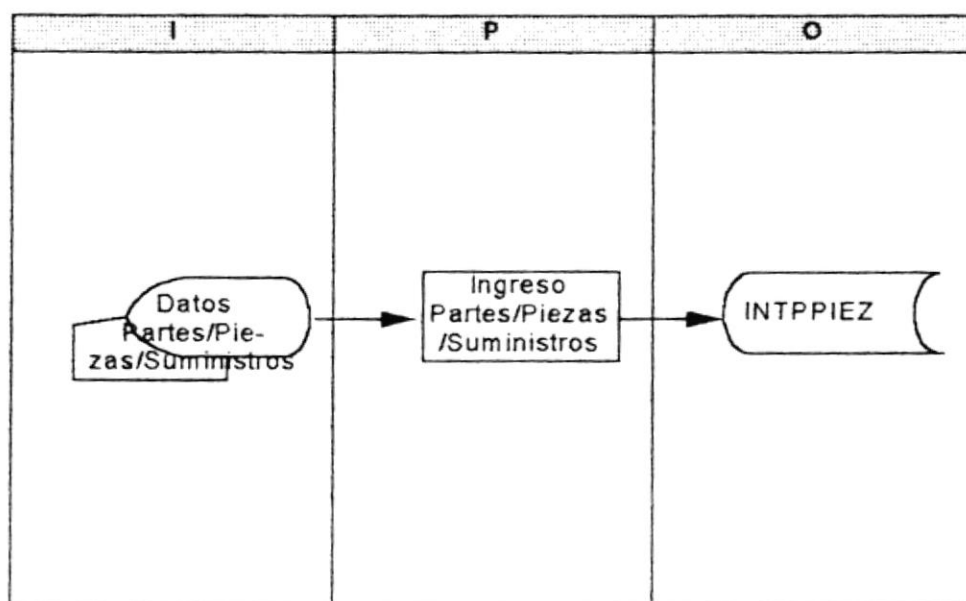
**PROPOSITO:** Permitir el ingreso de partes/piezas/suministros usados en la empresa.

**ENTRADAS**

Datos de la parte/piezas/suministro

**SALIDAS**

Base General INTPPIEZ.DBF

**ALGORITMO:****Ingreso de Partes/Piezas/Suministros**

1. Leer datos de partes/piezas/suministros: código y nombre.
2. Validar datos de entrada.
3. Guardar en el archivo de Partes/Piezas/Suministros.

**MODULO: TABLAS****SUBMODULO: PARTES/PIEZAS/SUMINISTROS**

**NOMBRE :** MODIFICACION DE PARTES/PIEZAS REF.: INP13200.PRG  
SUMINISTROS

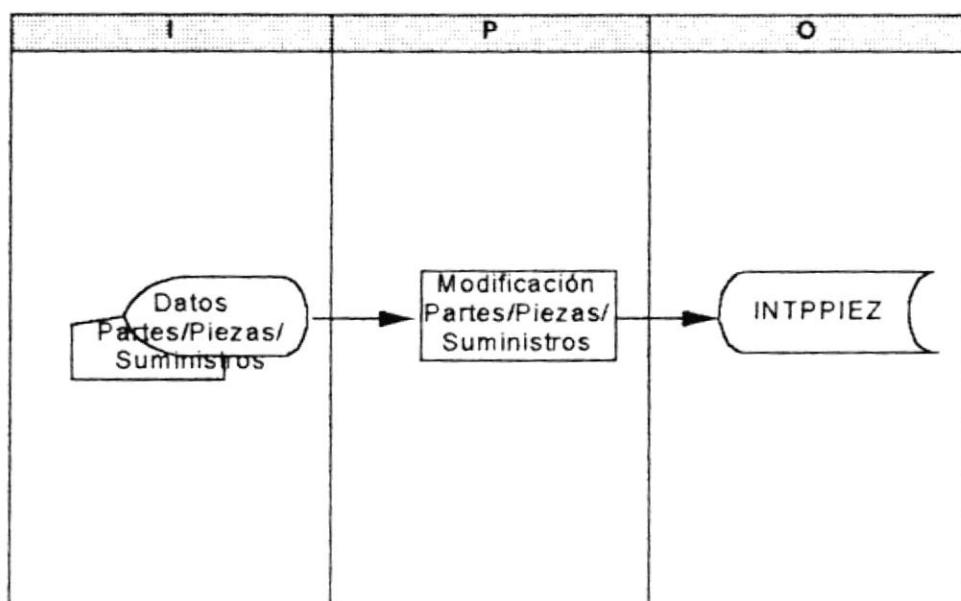
**PROPOSITO :** Permitir la modificación de partes/piezas/suministros usados en la empresa.

**ENTRADAS**

Datos de partes/piezas/suministros

**SALIDAS**

Base General INTPPIEZ.DBF

**ALGORITMO:****Modificación de Partes/Piezas/Suministros**

1. Leer datos de partes/piezas/suministros a modificar, sólo el nombre puede cambiar.
2. Validar datos de entrada.
3. Actualizar el archivo de Partes/piezas/suministros.

## MODULO: TABLAS

### SUBMODULO: PARTES/PIEZAS/SUMINISTROS

**NOMBRE :** ELIMINACION DE PARTES/PIEZAS/ SUMINISTROS **REF.:** INP13300.PRG

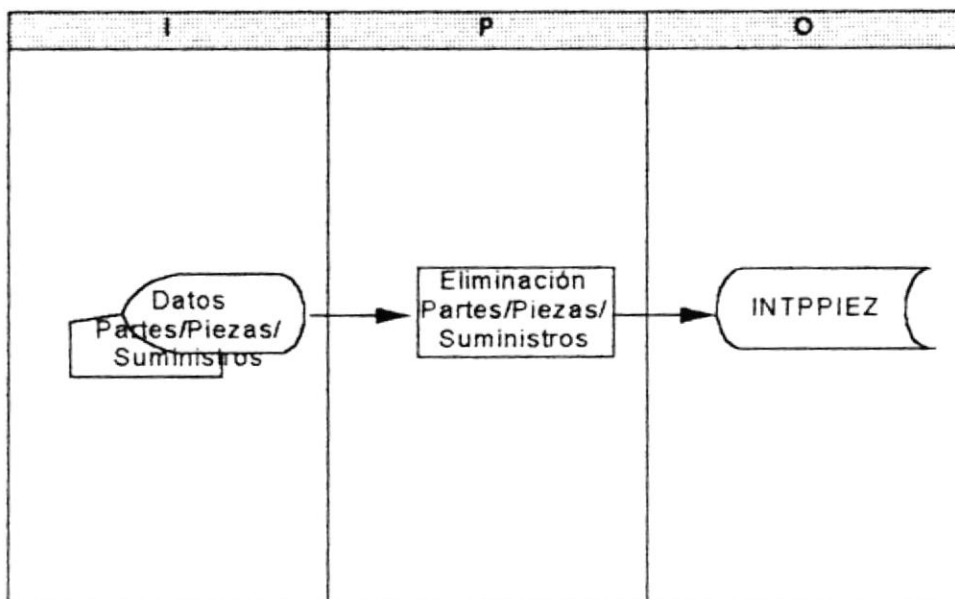
**PROPOSITO :** Permitir la eliminacón de partes/piezas/suministros usados en la empresa.

#### ENTRADAS

Datos de partes/piezas/suministros

#### SALIDAS

Base General INTPPIEZ.DBF



#### ALGORITMO:

##### Eliminación de Partes/Piezas/Suministros

1. Leer código de la parte a eliminar.
2. Confirmar la eliminación de la parte.
3. Borrar registro en el archivo de Partes/Piezas/Suministros.

**MODULO: TABLAS**

**SUBMODULO: PARTES/PIEZAS/SUMINISTROS**

**NOMBRE :** CONSULTA DE PARTES/PIEZAS/  
SUMINISTROS

**REF.:** INP13400.PRG

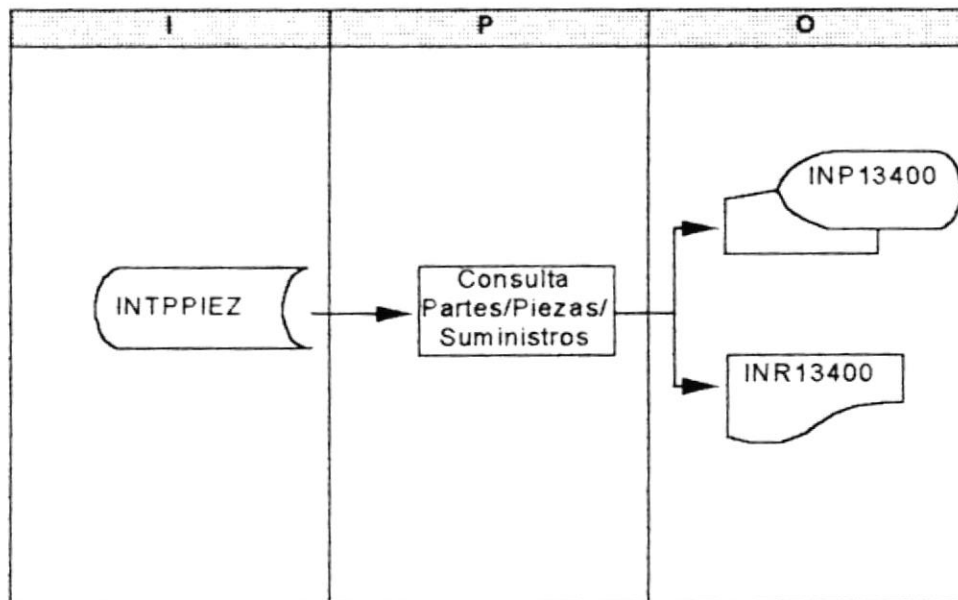
**PROPOSITO :**

**ENTRADAS**

Base General INTPPIEZ.DBF

**SALIDAS**

Pantalla INP13400  
Reporte INR13400



**ALGORITMO:**

**Consulta de Partes/Piezas/Suministros**

1. Mostrar Partes/Piezas/Suministros
2. Leer tecla presionada. Si es F2 generar el reporte.

## 7.2 MÓDULO DE ARTICULOS

**NOMBRE :** INGRESO DE ARTICULOS NUEVOS **REF.:** INP21000.PRG

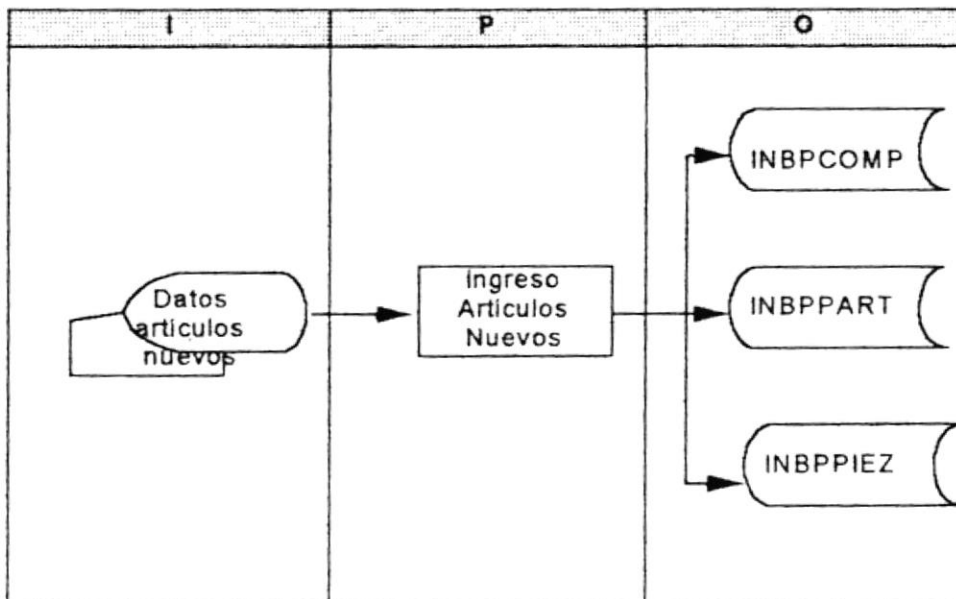
**PROPOSITO :** Permitir el ingreso de artículos nuevos que son vendidos en la empresa.

### ENTRADAS

Datos de los artículos nuevos

### SALIDAS

Base General INBPCOMP.DBF  
Base General INBPPART.DBF  
Base General INBPPIEZ.DBF



### ALGORITMO:

#### Ingreso de Artículo nuevo

1. Leer el tipo de artículo a ingresar  
 Si es computador, seguir paso 2a.  
 Si es parte, seguir paso 2b.  
 Si es impresora, seguir paso 2c.
- 2a. Leer datos: tipo de computador, datos del CPU, datos del monitor y del teclado, existencia máxima y mínima.

- 2b. Leer datos: clase de artículos, marca, modelo, otras características, existencia máxima y mínima.
- 2c. Leer datos: clase de impresora, marca, modelo, velocidad, otras características, existencia máxima y mínima.
- 3. Validar ingreso de datos.
- 4. Guardar información en el archivo respectivo.

**MODULO: ARTICULOS**

**NOMBRE :** MODIFICACION DE ARTICULOS  
NUEVOS

**REF.:** INP22000.PRG

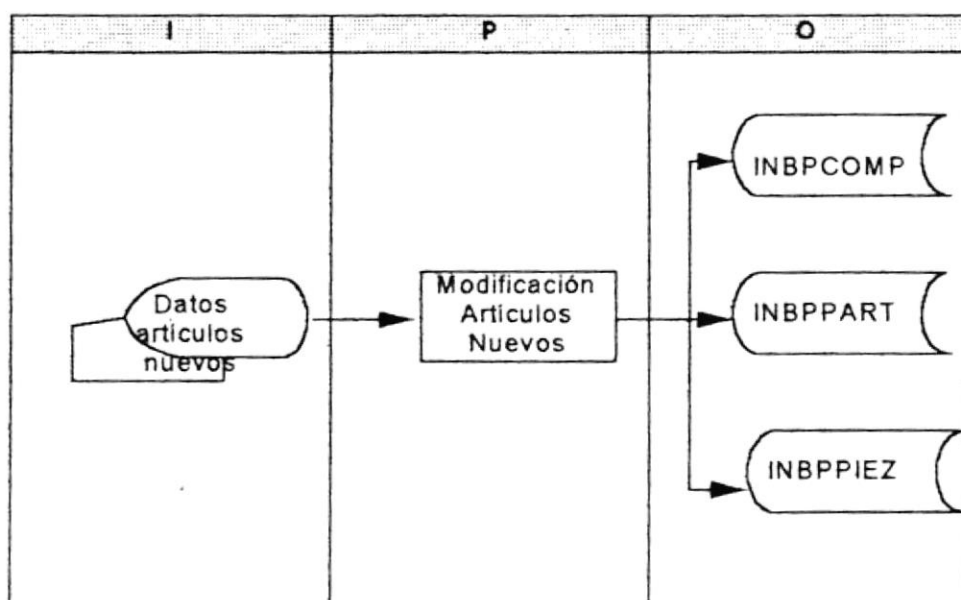
**PROPOSITO :** Permitir la modificación de artículos nuevos que son vendidos en la empresa.

**ENTRADAS**

Datos de los artículos nuevos

**SALIDAS**

Base General INBPCOMP.DBF  
Base General INBPPART.DBF  
Base General INBPIMPR.DBF

**ALGORITMO:****Modificación de Artículo nuevo**

1. Leer el tipo y código del artículo a ingresar  
 Si es computador, seguir paso 2a.  
 Si es parte, seguir paso 2b.  
 Si es impresora, seguir paso 2c.
- 2a. Leer datos: modelo, procesador, datos del monitor y del teclado, existencia máxima y mínima.

- 2b. Leer datos: modelo, otras características, existencia máxima y mínima.
- 2c. Leer datos: modelo, velocidad, otras características, existencia máxima y mínima.
- 3. Validar ingreso de datos.
- 4. Actualizar información en el archivo respectivo.



## MODULO: ARTICULOS

**NOMBRE :** ELIMINACIÓN DE ARTICULOS  
NUEVOS

**REF.:** INP23000.PRG

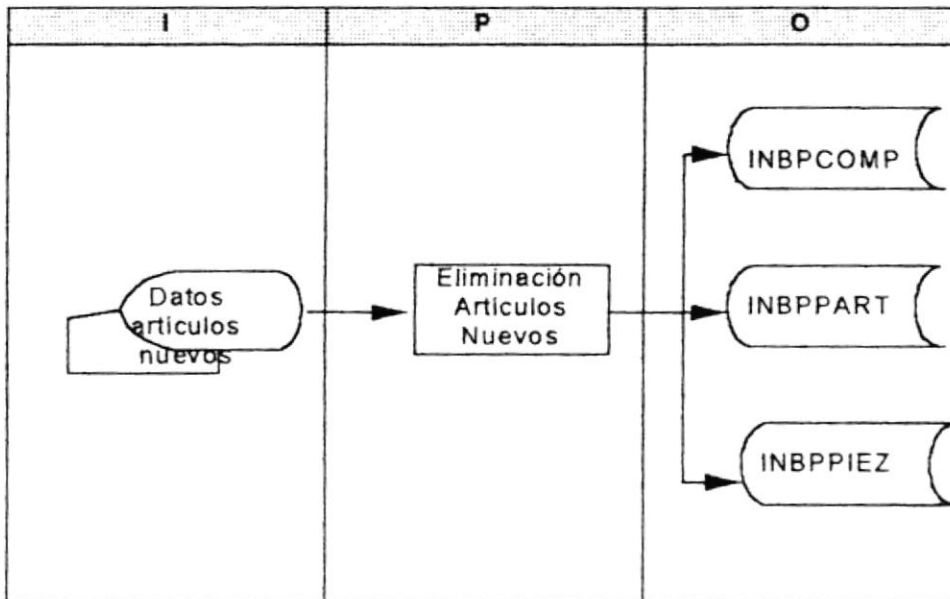
**PROPOSITO :** Permitir la eliminación de artículos nuevos que son vendidos en la empresa.

### ENTRADAS

Datos de los articulos nuevos

### SALIDAS

Base General INBPCOMP.DBF  
Base General INBPPART.DBF  
Base General INBPIMP.R.DBF



### ALGORITMO:

#### Eliminación de Artículo nuevo

1. Leer el tipo y código del artículo a ingresar
2. Mostrar datos de acuerdo al artículo.
3. Comprobar la eliminación.
4. Borrar registro en el archivo respectivo.

## MODULO: ARTICULOS

### SUBMODULO: CONSULTAS

**NOMBRE :** CONSULTA GENERAL ARTICULOS    **REF.:** INP24100.PRG

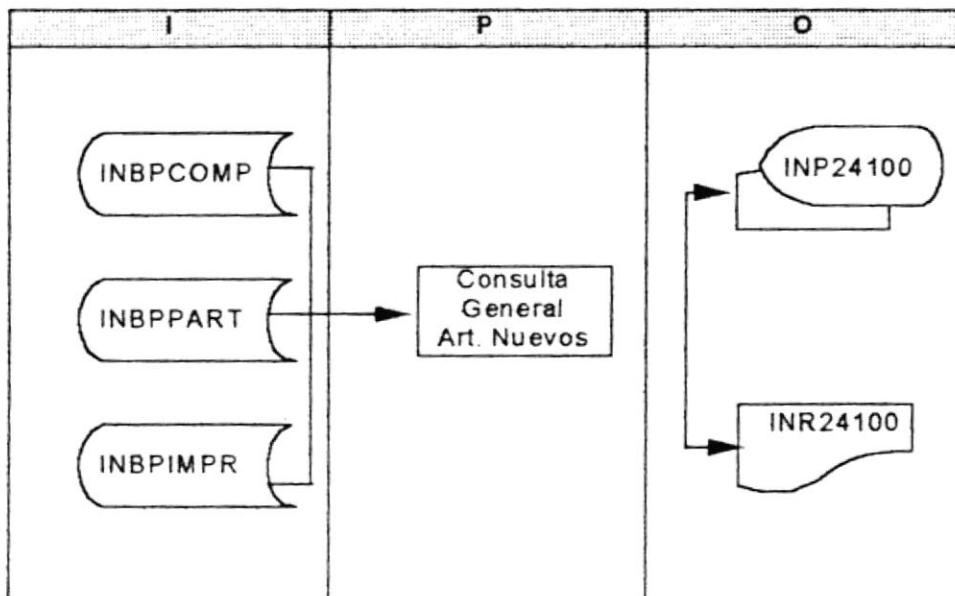
**PROPOSITO :** Permitir visualizar por pantalla o impresora el reporte general de artículos por quiebres.

#### ENTRADAS

Base General INBPCOMP.DBF  
Base General INBPPART.DBF  
Base General INBPIMPR.DBF

#### SALIDAS

Pantalla INP24100  
Reporte INR24100



#### ALGORITMO:

##### Consulta General de Artículo nuevo

1. Leer el tipo del artículo.
2. Mostrar datos de artículos.
3. Leer tecla presionada. Si es F2 generar reporte.

## MODULO: ARTICULOS

### SUBMODULO: CONSULTAS

**NOMBRE :** CONSULTA STOCK MINIMO  
ARTICULOS

**REF.:** INP24200.PRG

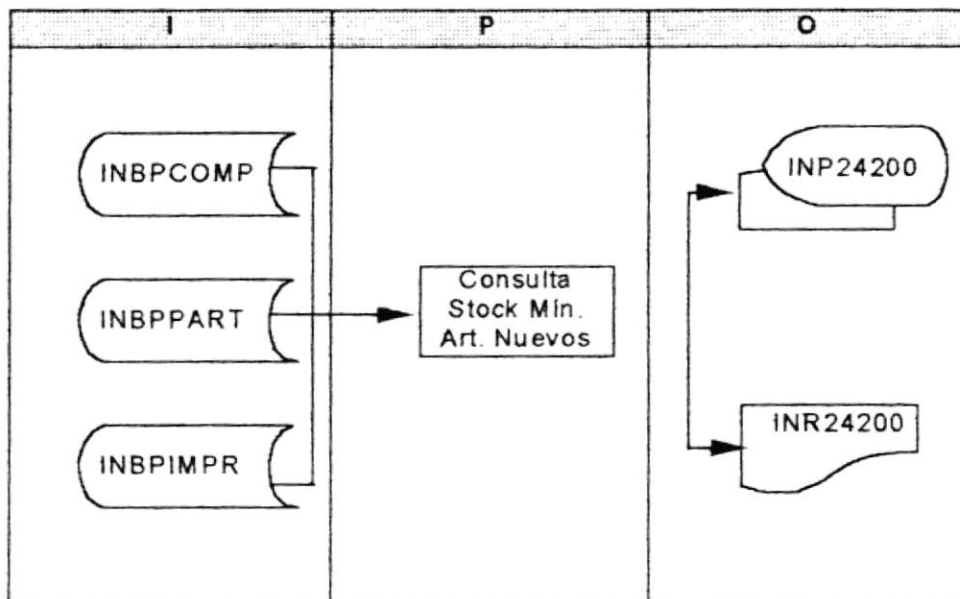
**PROPOSITO :** Permitir visualizar por pantalla o impresora el reporte de stock mínimo de artículos por quiebres.

#### ENTRADAS

Base General INBPCOMP.DBF  
Base General INBPPART.DBF  
Base General INBPIMPR.DBF

#### SALIDAS

Pantalla INP24200  
Reporte INR24200



#### ALGORITMO:

##### Consulta Stock Mínimo de Artículos

1. Leer el tipo del artículo.
2. Mostrar datos de todos los artículos cuya existencia actual sea menor o igual a la mínima.
3. Leer tecla presionada. Si es F2 generar reporte.

## MODULO: ARTICULOS

### SUBMODULO: CONSULTAS

**NOMBRE :** CONSULTA DE SERIES DE  
ARTICULOS

**REF.:** INP24300.PRG

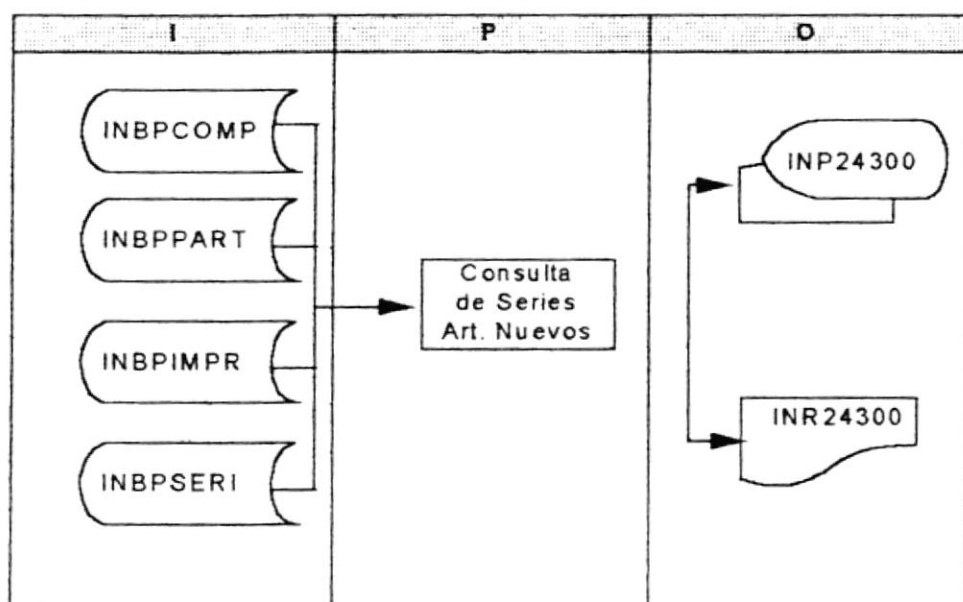
**PROPOSITO :** Permitir visualizar por pantalla o impresora el reporte de series de articulos por quiebres.

#### ENTRADAS

Base General INBPCOMP.DBF  
Base General INBPPART.DBF  
Base General INBPIMPR.DBF  
Base Series INBPSERI.DBF

#### SALIDAS

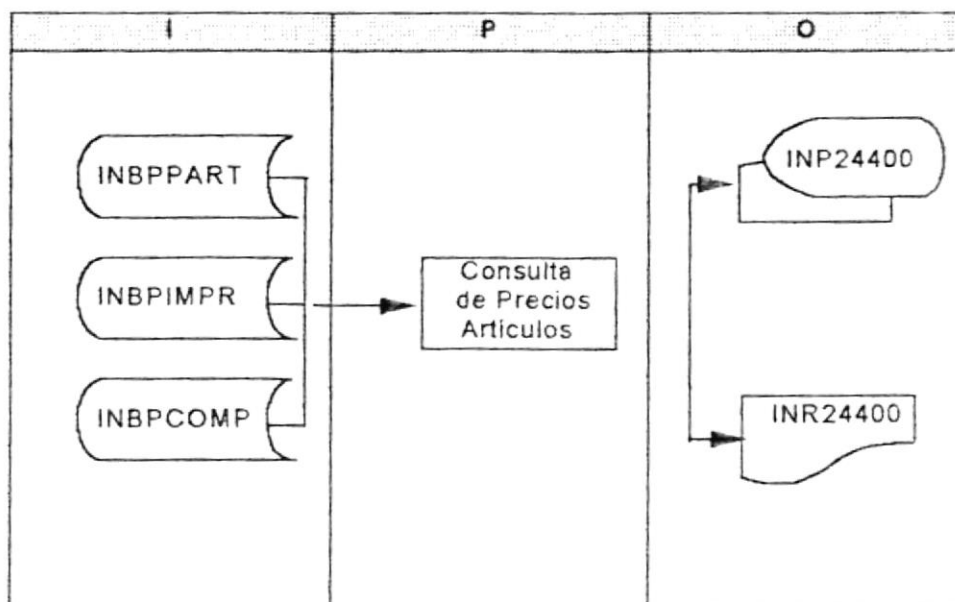
Pantalla INP24300  
Reporte INR24300



#### ALGORITMO:

##### Consulta de Series de Artículos

1. Mostrar el listado de todos los artículos con sus números de serie. Si son computadores y tienen asignados partes, se imprimirán los números de series de los mismos.
2. Leer tecla presionada. Si es F2 generar reporte.

**MODULO: ARTICULOS**  
**SUBMODULO: CONSULTAS****NOMBRE :** CONSULTA DE PRECIOS DE  
ARTICULOS**REF.:** INP24400.PRG**PROPOSITO :** Permitir visualizar por pantalla o impresora el reporte de precios de artículos por quiebres.**ENTRADAS**Base General INBPCOMP.DBF  
Base General INBPART.DBF  
Base General INBPIMPR.DBF**SALIDAS**Pantalla INP24400  
Reporte INR24400**ALGORITMO:****Consulta de Precios de Artículos**

1. Mostrar el listado de todos los artículos con el costo actual, el precio de venta y el precio con descuento.
2. Leer tecla presionada. Si es F2 generar reporte.

## MODULO: ARTICULOS

### SUBMODULO: CONSULTAS

**NOMBRE :** COTIZACIONES

**REF.:** INP24500.PRG

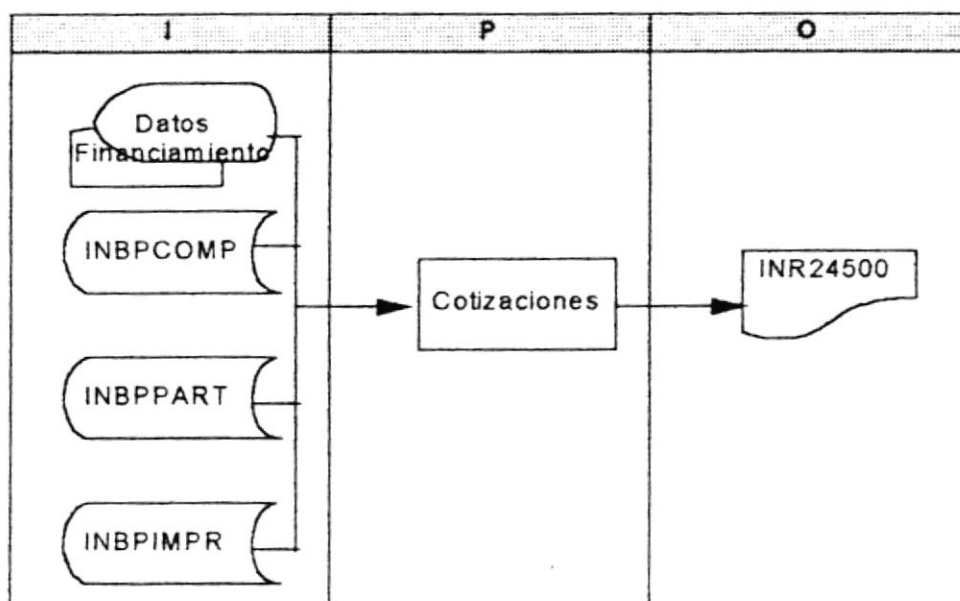
**PROPOSITO :** Permitir generar la cotización de un artículo.

#### ENTRADAS

Datos del financiamiento  
Base General INBPCOMP.DBF  
Base General INBPPART.DBF  
Base General INBPIMPR.DBF

#### SALIDAS

Reporte INR24500



#### ALGORITMO:

##### Cotizaciones

1. Leer el tipo y artículo.
2. Leer financiamiento.
3. Leer opción. Si es imprimir proceder a generar el reporte.

## 7.3 MÓDULO DE BODEGA

**NOMBRE :** REGISTRAR TRANSACCIONES DE BODEGA      **REF.:** INP31000.PRG

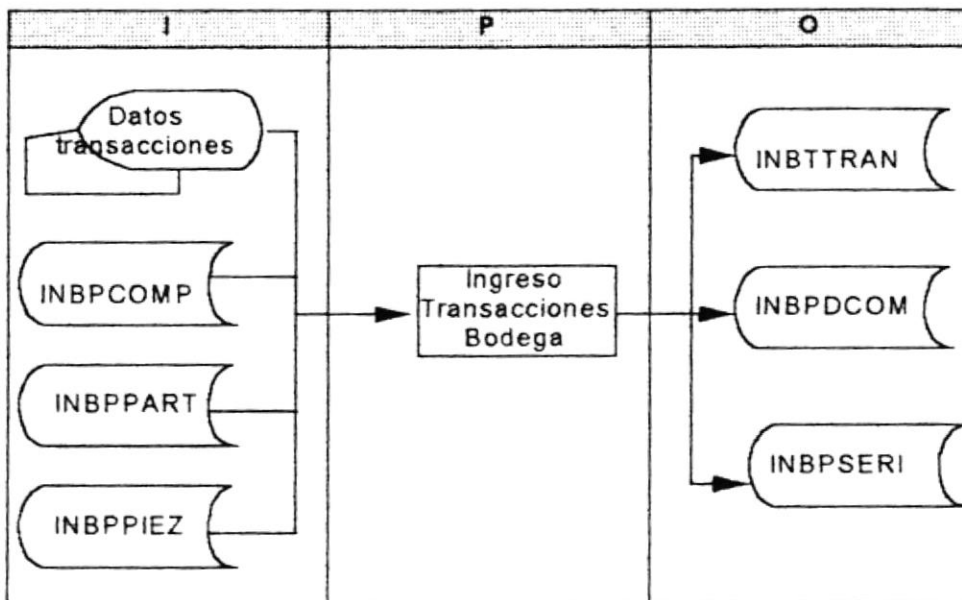
**PROPOSITO :** Permitir registrar transacciones de ingreso, egreso, devolución, ajustes y cierres de bodega.

### ENTRADAS

Datos de la transacción  
Base General INBPCOMP.DBF  
Base General INBPPART.DBF  
Base General INBPIMPR.DBF

### SALIDAS

Base General INBTTRAN.DBF  
Base General INBPDCOM.DBF  
Base General INBPSERI.DBF



### ALGORITMO:

#### Registro de Transacciones de Bodega

1. Leer tipo de transacción
  - Si es ingresos, seguir paso 2a.
  - Si es egresos, seguir paso 2b.
  - Si es devoluciones, seguir paso 2c.
  - Si es ajustes, seguir paso 2d.
  - Si es cierres, seguir paso 2e.

- 2a. Leer tipo de artículo para ingresos.
  - 2aa. Leer código de artículo.
  - 2ab. Leer costo unitario y cantidad.
  - 2ac. Leer números de series. Si es computador, seguir paso 2ad.
  - 2ad. Verificar si tiene partes asignadas. Si las hay leer la asignación de las partes. Los números de series de las partes se asignarán automáticamente.
- 2b. Leer tipo de artículo para egresos.
  - 2ba. Leer código de artículo.
  - 2bb. Leer cantidad.
  - 2bc. Seleccionar números de series.
- 2c. Leer tipo de devolución.
  - 2ca. Leer tipo de artículo para devoluciones.
  - 2cb. Leer código de artículo.
  - 2cc. Leer cantidad.
  - 2cd. Seleccionar números de series.
- 2d. Leer tipo de artículo para ajustes.
  - 2da. Leer código de artículo.
  - 2db. Leer cantidad física. Si hay diferencias en el ajuste seguir paso 2dc.
  - 2dc. Leer números de series existentes.
- 2e. Leer tipo de artículo para cierres.
  - 2da. Leer código de artículo.
  - 2db. Procede con un ajuste.
  - 2dc. Respalda la información.
- 3. Validar ingreso de datos.
- 4. Guardar información en el archivo respectivo.



**MODULO: BODEGA**  
**SUBMODULO: CONSULTAS**

**NOMBRE:** CONSULTA GENERAL DE  
 TRANSACCIONES

**REF.:** INP32100.PRG

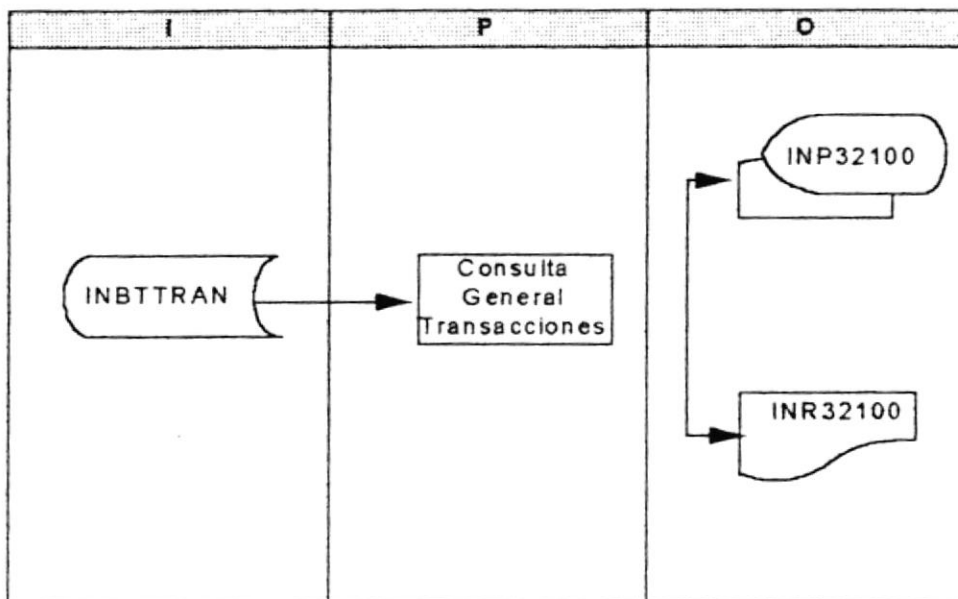
**PROPOSITO:** Permitir visualizar por pantalla o impresora el reporte de las transacciones de bodega.

**ENTRADAS**

Base Bodega INBTTRAN.DBF

**SALIDAS**

Pantalla INP32100  
 Reporte INR32100



**ALGORITMO:**

**Consulta General de Transacciones**

1. Mostrar datos de transacciones: código, tipo, fecha, código del artículo, cantidad, costo unitario y costo total.
2. Leer tecla presionada.  
 Si es F2 generar el reporte.  
 Si es F3 filtrar la información a un sólo tipo de transacción.

**MODULO: OPERACIONES**  
**SUBMODULO: CONSULTAS**

**NOMBRE :** KARDEX

**REF.:** INP32200.PRG

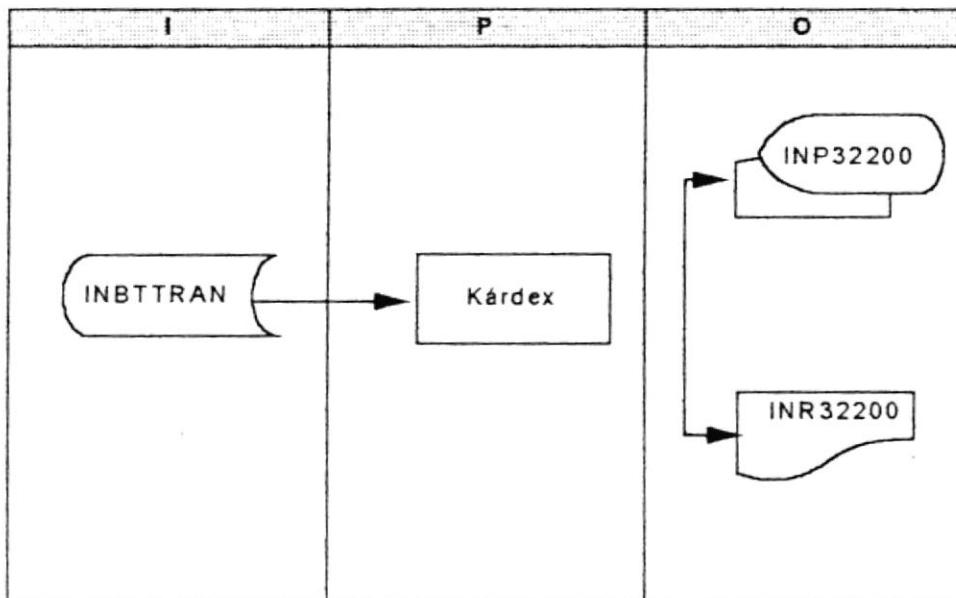
**PROPOSITO :** Permitir visualizar por pantalla o impresora el kárdex de un artículo.

**ENTRADAS**

Base Bodega INBTTRAN.DBF

**SALIDAS**

Pantalla INP32200  
 Reporte INR32200



**ALGORITMO:**

**Kárdex**

1. Leer el tipo y código del artículo.
2. Mostrar transacciones del artículo.
3. Leer tecla presionada. Si es tecla F2 generar reporte.

## MODULO: OPERACIONES

### SUBMODULO: CONSULTAS

NOMBRE : PEDIDOS A BODEGA

REF.: INP32300.PRG

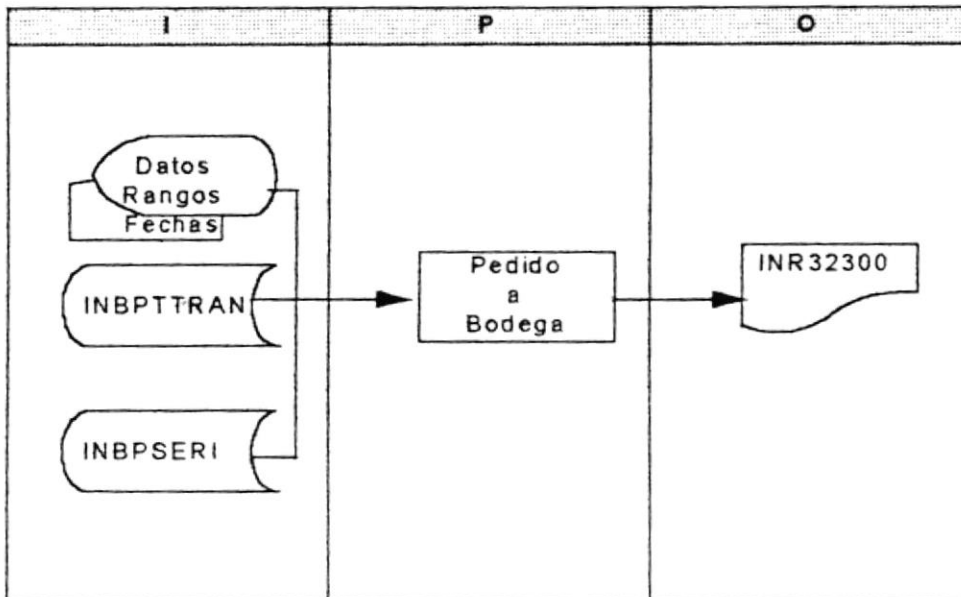
PROPOSITO : Permitir generar la lista de articulo que van a egresar de bodega.

ENTRADAS

Datos de rangos de fechas  
Base General INBTTRAN.DBF  
Base General INBPSEI.DBF

SALIDAS

Reporte INR32300

**ALGORITMO:****Pedido a Bodega**

1. Leer rango de fechas.
2. Leer del archivo las que cumplan con esa condición.
3. Leer opción escogida. Si es imprimir generar reporte.

## 7.4 MODULO PROCESOS ESPECIALES

**NOMBRE :** RESPALDOS

**REF.:** INP41000.PRG

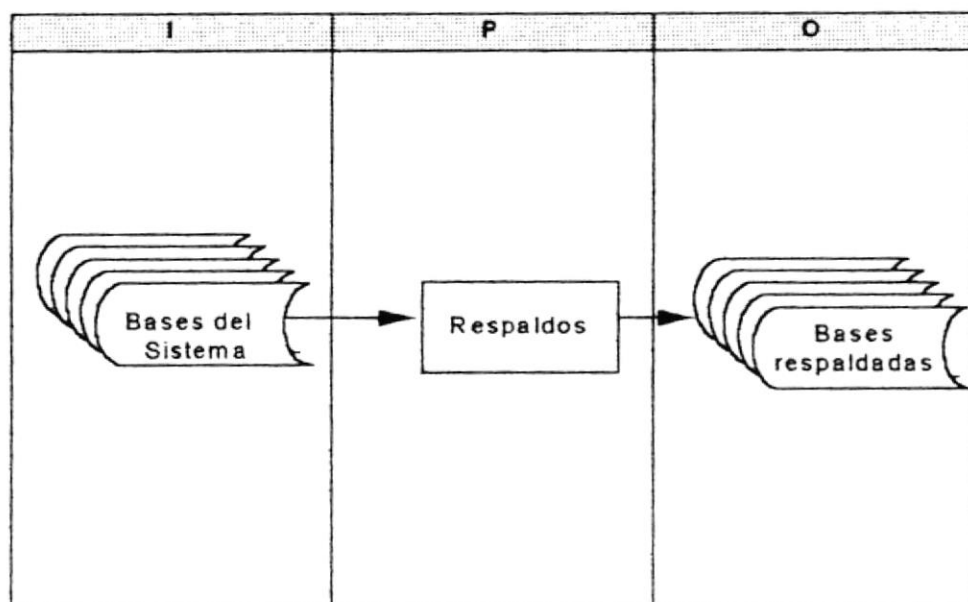
**PROPOSITO :** Permitir obtener copias de seguridad de las bases del sistema.

### ENTRADAS

Bases del sistema

### SALIDAS

Bases respaldadas



### ALGORITMO:

#### Respaldos

1. Comprimir los archivos en el directorio RESPALDO.
2. Leer drive para sacar respaldo.
3. Copiar los archivos comprimidos en diskette.

## MODULO: PROCESOS ESPECIALES

**NOMBRE :** RESTAURACION

**REF.:** INP42000.PRG

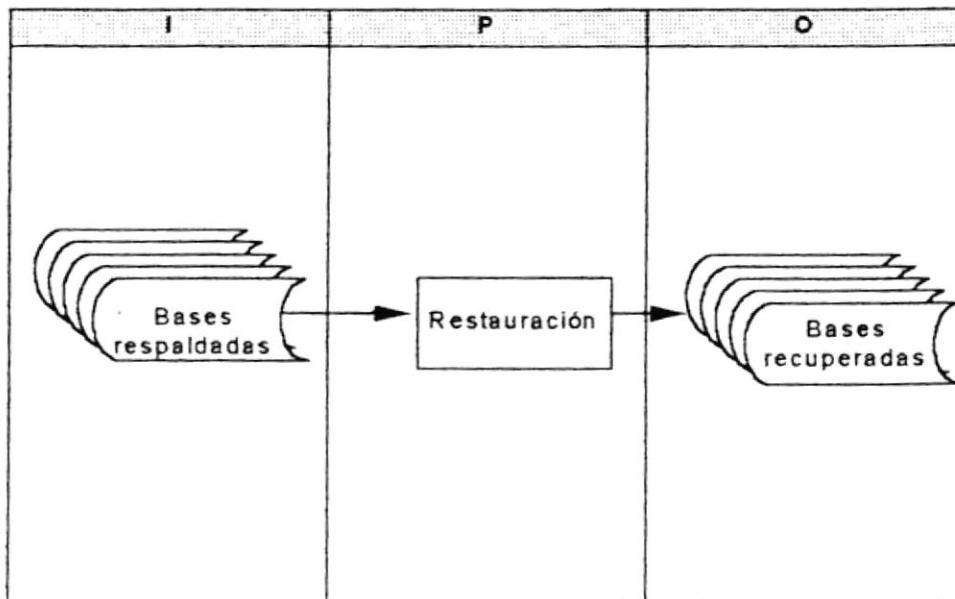
**PROPOSITO :** Permitir recuperar copias de seguridad de las bases del sistema.

### ENTRADAS

Bases respaldadas

### SALIDAS

Bases recuperadas



### ALGORITMO:

#### Restauración

1. Leer drive para recuperar archivos.
2. Copiar los archivos comprimidos al disco duro.

## MODULO: PROCESOS ESPECIALES

**NOMBRE :** REINDEXACION

**REF.:** INP43000.PRG

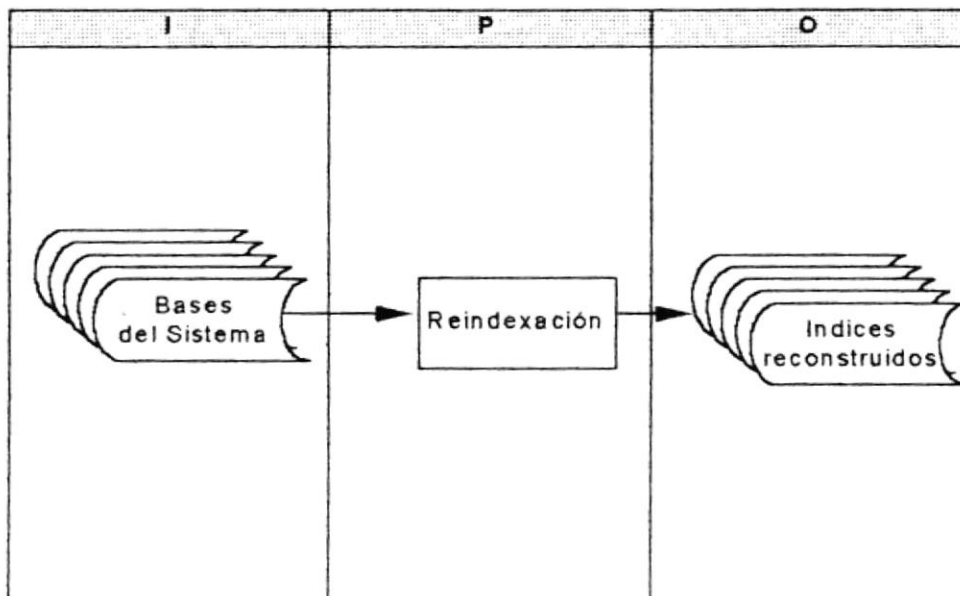
**PROPOSITO :** Permitir reconstruir los archivos indices de las bases del sistema.

### ENTRADAS

Bases del Sistemas

### SALIDAS

Indices reconstruidos



### ALGORITMO:

#### Reindexación

1. Reconstruir archivos indices.

## **CAPÍTULO VIII**

---

### **CARACTERÍSTICAS DE OPERACIÓN**

El Sistema de Control de Inventarios tiene características propias de operación, las mismas que son detalladas a continuación.



A través del sistema se gestionarán y registrarán todas las operaciones que el gerente realice en relación con el manejo y control de los inventarios de los artículos que COMPUDESA CIA. LTDA vende.

Para comprender mejor la siguiente tabla asuma en los siguientes valores por las iniciales encontradas en la columna titulada "tipo":

E, significará que es una entrada al sistema.

S, significará entonces que es una salida.

El gerente que será el usuario seguirá el siguiente cronograma de ejecución:

Hora	Momento	Proceso	Equipo Utilizado	Tipo
09h00 a 17h00	Cuando se encienda el computador	Cambio de clave de manera interna.	Computadora.	E
09h00 a 17h00	Cuando se requiera	Ingresar lista de Artículos comprados	Computadora	E
09h00 a 17h00	Cuando se requiera	Ingresar transacciones de Bodega	Computadora	E
09h00 a 17h00	Cuando se requiera	Reporte Genérico de Artículos	Computadora e Impresora	S
Generalmente 16h30	Al final del día y/o cuando se requiera	Reporte de artículos en stock mínimo	Computadora e Impresora	S
09h00 a 17h00	Cuando se requiera	Reporte de transacciones de Bodega	Computadora e Impresora	S
09h00 a 17h00	Cuando se requiera	Reporte de Kárdex	Computadora e Impresora	S
09h00 a 17h00	Por inventario	Ajuste de inventario	Computadora	E
09h00 a 17h00	Por período contable	Cierre de Período	Computadora	S
09h00 a 17h00	Cuando se requiera y en cierre de período	Respaldo de archivos	Computadora y diskettes	S

09h00 a 17h00	Cuando se requiera	Restauración de archivos	Computa- dora y diskettes de respaldo	E
09h00 a 17h00	Cuando se requiera	Reindexación de archivos	Computa- dora	S

## **CAPÍTULO IX**

---

### **1.1.1 RESTRICCIONES Y ACUERDOS GENERALES**

El diseño del Sistema de Control de Inventario tiene algunas limitaciones que se describirán en las próximas páginas de este capítulo. Así como también, se definirán los acuerdos a los que se ha llegado con respecto al mismo.

Al evaluar el Sistema de Control de Inventarios se deben considerar algunos aspectos para que las personas implicadas en el proyecto comprendan los objetivos básicos del sistema.

1. Incrementar eficiencia.
2. Incrementar tiempos de respuesta.
3. Mejorar la calidad de datos.
4. Ahorrar costos de operación.
5. Facilitar tareas de análisis,

Para lograr estos objetivos se consideraron algunas alternativas antes de tomar una decisión final.

CONSIDERACIÓN	SELECCIÓN	BENEFICIOS
Comprar/ Desarrollar Sistema de Control de Inventarios	Desarrollar	Más adaptabilidad a necesidades propias de la compañía.
Discos flexibles para respaldos	Diarios: diskettes	1. Ahorro para la compañía.  2. Facilidad para el usuario.

Este sistema mejorará las actividades diarias de la compañía, pero existen sin embargo, ciertas limitaciones que deben ser consideradas para la implementación del sistema:

- ♦ El sistema lo manejará una sola persona.
- ♦ Se podrán ingresar 100 Modelos por cada marca de cada tipo de artículo.
- ♦ Se podrá tener en existencia hasta 999 artículos por tipo.
- ♦ Los costos no sobrepasarán valores de cinco cifras, tomando en cuenta que son en dólares.

- ♦ Se podrá realizar sólo 1000 transacciones de bodega al mes.
- ♦ Responsabilidad a usuarios de respaldos diarios
- ♦ Disponibilidad de veinte diskettes.
- ♦ Los respaldos diarios permanecen tres días.
- ♦ Los respaldo semanales permanecen tres meses.

## **CAPÍTULO X**

---

### **COSTOS Y PLAN DE IMPLEMENTACIÓN**

En el presente capítulo se detallan los costos, el plan de implementación y diagrama de Gantt para el Sistema de Control de Inventarios.



## 10.1 COSTOS

La ESPOL a través del Programa de Computación (PROTCOM), requerirá en pago por el desarrollo, implementación y entrenamiento del Sistema al personal de COMPUDESA CIA. LTDA.:

Proceso	Tiempo	Costo en dólares*
Análisis y Diseño	25 días	200,00
Desarrollo	45 días	300,00
Implementación y Entrenamiento	10 días	150,00
Costo total		650,00

\* El valor a pagar por el sistema será SEISCIENTOS CINCUENTA DOLARES AMERICANOS, a pagarse de acuerdo en la cotización de la moneda extranjera en la fecha de terminación del trabajo.

## 10.2 PLAN DE IMPLEMENTACIÓN

Los módulos principales del sistema son creados e implementados al mismo tiempo de acuerdo al cronograma de trabajo presentado a continuación, y en la siguiente página presentamos el diagrama de Gantt del plan de implementación del sistema.

Sistema de Control de Inventarios						
October 1994						
Sun	Mon	Tue	Wed	Thu	Fri	Sat
						1
2	3	4	5	6	7	8
9	10	11	12	13	14	15
16	17	18	19	20	21	22
23	24	25	26	27	28	29
Fase de Diseño, 25d						
30	31					
Fase de Diseño, 25d						

Sistema de Control de Inventarios						
November 1994						
Sun	Mon	Tue	Wed	Thu	Fri	Sat
		1	2	3	4	5
		Fase de Diseño,25d				
6	7	8	9	10	11	12
		Fase de Diseño,25d				
13	14	15	16	17	18	19
		Fase de Diseño,25d				
20	21	22	23	24	25	26
		Fase de Diseño,25d				
27	28	29	30			
	Fase de Desarrollo,45d					

## Sistema de Control de Inventarios

December 1994

Sun	Mon	Tue	Wed	Thu	Fri	Sat
				1	2	3
				Fase de Desarrollo,45d		
4	5	6	7	8	9	10
Fase de Desarrollo,45d						
11	12	13	14	15	16	17
Fase de Desarrollo,45d						
18	19	20	21	22	23	24
Fase de Desarrollo,45d						
25	26	27	28	29	30	31
Fase de Desarrollo,45d						

Sistema de Control de Inventarios						
January 1995						
Sun	Mon	Tue	Wed	Thu	Fri	Sat
1	2	3	4	5	6	7
Fase de Desarrollo,45d						
8	9	10	11	12	13	14
Fase de Desarrollo,45d						
15	16	17	18	19	20	21
Fase de Desarrollo,45d						
22	23	24	25	26	27	28
Fase de Desarrollo,45d						
29	30	31				
Fase de Implementac...						

Sistema de Control de Inventarios						
February 1995						
Sun	Mon	Tue	Wed	Thu	Fri	Sat
			1	2	3	4
			Fase de Implementación y Prueba, 10d			
5	6	7	8	9	10	11
Fase de Implementación y Prueba, 10d						
12	13	14	15	16	17	18
19	20	21	22	23	24	25
26	27	28				

## **CAPÍTULO XI**

---

### **PLAN DE PRUEBA**

Con el fin de verificar que el Sistema de Control de Inventarios es suficientemente efectivo y está acorde a las características preestablecidas entre COMPUDESA CIA. LTDA. y la Escuela Superior Politécnica del Litoral, a través del Programa de Tecnología en Computación, se desarrollará un Plan de Prueba que se describe a continuación.



Una vez realizada la implementación del Sistema de Control de Inventarios, se podrá analizar el tipo y grado de beneficios de dichos cambios realizados en la compañía.

Esta evaluación se iniciará el 6 de febrero del próximo año, culminando una semana después, exactamente el 10 de febrero.

Se basará en los siguientes puntos:

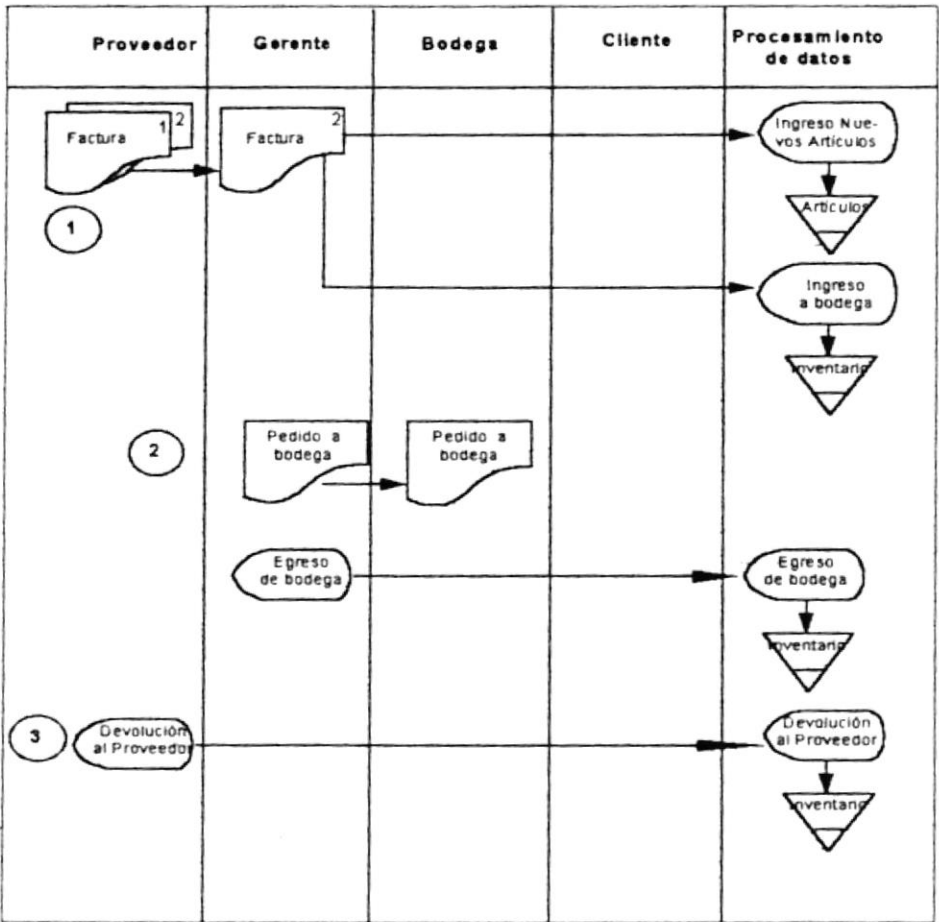
1. La conformidad de los diseños de reportes, archivos y documentos que fueron aprobados por la gerencia previo al desarrollo del sistema.
2. La comparación del sistema anterior con el sistema desarrollado:
  - Tiempo utilizado en la elaboración del presupuesto.
  - Reportes emitidos
  - Control de información
  - Precisión de respuestas.

Luego de haberse realizado las pruebas, y verificado la fidelidad y exactitud de la información obtenida se iniciaría la operación normal del sistema.

---

**ANEXOS**

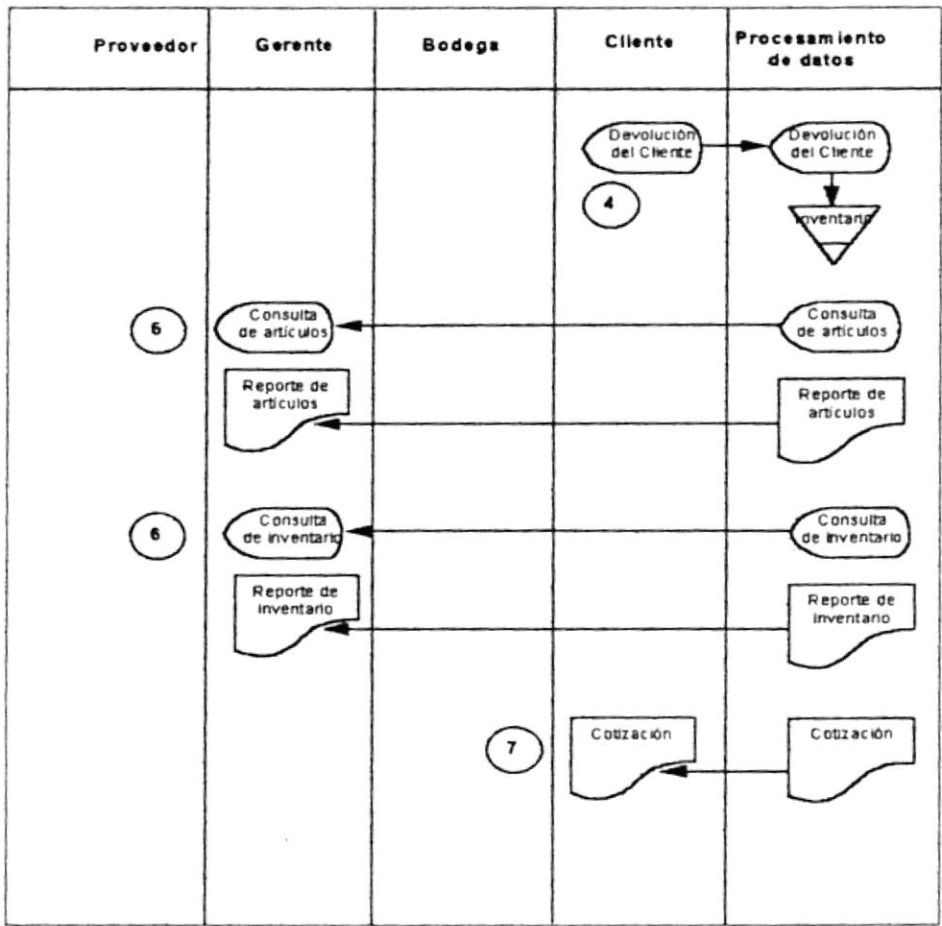
Diagrama de Flujo de Información(1)



Narrativa del diagrama de flujo de información (1)

1. El proveedor envía la factura al gerente quien ingresa los datos de los artículos nuevos así como realiza el ingreso a bodega de los artículos.
2. El gerente pide una lista de artículos a bodega y genera la transacción.
3. Si se da el caso, se genera la transacción de devolución al proveedor.

Diagrama de Flujo de Información (2)



Narrativa del diagrama de flujo de información (2)

- 4. El Cliente hace la devolución del artículo y se genera la transacción en el inventario.
- 5. El gerente pide información por pantalla o impresora sobre los artículos.
- 6. El gerente pide información por pantalla o impresora sobre el inventario.
- 7. El cliente recibe la cotización del artículo.