

ESCUELA SUPERIOR POLITECNICA DEL LITORAL

Programa de Tecnología en Computación

**SISTEMA DE CONTROL DE INVENTARIOS
para COMPUDESA CIA. LTDA.**

MANUAL DEL SISTEMA

**PROYECTO
Previo a la obtención del Título de
ANALISTA DE SISTEMAS**

Presentado por:

Karyna Bloise

Directora:

Anl. Sist. Alexandra Paladines

Guayaquil - Ecuador

1.995

AGRADECIMIENTO

Cuando comencé mi vida universitaria, todos mis sueños y metas tenían un sólo objetivo "GRADUARME EN LA ESCUELA SUPERIOR POLITECNICA". Hoy cuando el sueño se convierte en realidad, recuerdo a todas aquellas personas que lo hicieron posible, ya sea dándome su aliento o su ayuda intelectual.

Para todas aquellas personas que me ayudaron a lo largo de mi carrera, les brindo este profundo sentimiento de agradecimiento; pero de manera especial debo agradecer a mi hermana Betty y a mis amigos Junior y Rodrigo, quienes me dieron su cariño y apoyo, lo que me ayudó a seguir dentro de la universidad y hoy, obtener mi título.

Además debo agradecer a Dios, que me obsequió la fuerza y la paciencia necesaria cuando me hizo falta y la dedicación para terminar los proyectos!!!

A todos los profesores....

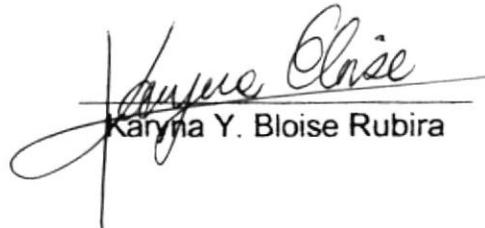
A todos los amigos: Eli, Juan, Moni, Raúl, Yessi.....

Gracias....

DEDICATORIA

Este trabajo se lo dedico de manera especial a mi hermana Stephanie.

Stephanie..., espero que te sirva de ejemplo en tu vida estudiantil y obtengas los más grandes sueños y proyectos que te propongas.

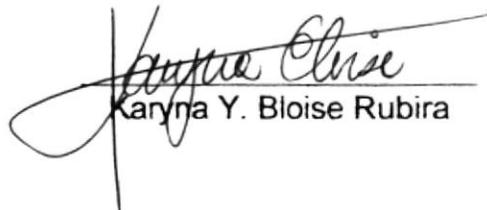


Karyna Y. Bloise Rubira

DECLARACION EXPRESA

"La responsabilidad por los hechos y doctrinas expuestos en esta tesis, nos corresponde exclusivamente, y el patrimonio intelectual de la misma, a la ESCUELA SUPERIOR POLITECNICA DE LITORAL"

(Reglamento de exámenes y títulos profesionales de la ESPOL.)



Karyna Y. Bloise Rubira

Anl. Sist. Alexandra Paladines

TABLA DE CONTENIDO

CAPÍTULO I	
ANTECEDENTES	1
1.1 OPERACIONES ACTUALES.....	1
1.2 SOLUCIÓN PROPUESTA.....	4
CAPÍTULO II	
DIAGRAMAS DEL SISTEMA	1
2.1 DIAGRAMA DE PROCESO.....	2
2.2 DIAGRAMA DE FLUJO DE DATOS.....	5
2.3 DIAGRAMA JERÁRQUICO.....	9
2.3.1 Módulo Tablas.....	10
2.3.2 Módulo Artículos.....	14
2.3.3 Módulo Bodega.....	15
2.3.4 Módulo Procesos Especiales.....	16
2.4 DIAGRAMA ENTIDAD/RELACIÓN.....	17
CAPÍTULO III	
ESTANDARIZACIONES	1
3.1 IDENTIFICADORES DE: ARCHIVOS, INDICES, CAMPOS Y PROGRAMAS.....	2
3.2 FORMATOS DE PANTALLAS Y REPORTES.....	8
3.3 ESTANDARIZACIONES DE CÓDIGOS.....	11
3.4 EJEMPLIFICACION DE CÓDIGOS.....	14
CAPÍTULO IV	
DICCIONARIO DE DATOS	1
4.1 ARCHIVOS DEL SISTEMA.....	2

4.2.	TABLAS DE REFERENCIAS CRUZADAS	15
4.2.1	Campos vs. Bases	16
4.2.2	Programas vs. Bases	20

CAPÍTULO V

	MENÚS, PANTALLAS Y REPORTES	1
5.1	MÓDULO DE TABLAS	5
5.2	MÓDULO DE ARTICULOS.....	22
5.3	MÓDULO DE BODEGA.....	51
5.4	MÓDULO DE PROCESOS ESPECIALES	66
5.5	MÓDULO DE SALIDA	70

CAPÍTULO VI

	CONTROLES DE PROCESAMIENTO	1
--	-----------------------------------	----------

CAPITULO VII

	NARRATIVAS DE PROGRAMAS	1
7.1	MÓDULO DE TABLAS	4
7.2	MÓDULO DE ARTICULOS.....	14
7.3	MÓDULO DE BODEGA.....	24
7.4	MÓDULO DE PROCESOS ESPECIALES	29

CAPITULO VIII

	CARACTERÍSTICAS DE OPERACIÓN	1
--	-------------------------------------	----------

CAPITULO IX

	RESTRICCIONES Y ACUERDOS	1
--	---------------------------------	----------

CAPITULO X	
COSTOS Y PLAN DE IMPLEMENTACIÓN	1
10.1 COSTOS	1
10.2 PLAN DE IMPLEMENTACIÓN	1
CAPITULO XI	
PLAN DE PRUEBA	1
ANEXOS	1
ANEXO A. DIAGRAMA DE FLUJO DE INFORMACIÓN	1

INTRODUCCIÓN

La ESCUELA SUPERIOR POLITECNICA DEL LITORAL a través de su Programa de Tecnología en Computación presenta el manual de diseño para el desarrollo e implementación del Sistema de Control de Inventarios para COMPUDESA CIA. LTDA.

Este manual está dirigido para los analistas y programadores encargados del desarrollo, implementación y mantenimiento del sistema.

Está conformado por:

- Antecedentes que originaron la creación del sistema
- Diagramas del sistema
- Estandarizaciones utilizadas
- Diccionario de datos
- Diseños de entrada y salida.
- Controles de Procesamiento.
- Narrativas de Programas.
- Características Operativas.
- Restricciones y acuerdos generales
- Costos y plan de implementación
- Plan de prueba.

También contiene en anexos, el diagrama de flujo de información del Sistema de Control de Inventarios.

CAPÍTULO I

ANTECEDENTES

1.1 OPERACIONES ACTUALES

COMPUDESA CIA. LTDA. establecida en la ciudad de Guayaquil, realiza negociaciones comerciales: la compra y venta de equipos de computación reconocidos en el mercado, así como el desarrollo de cursos de informática para diferentes niveles.

COMPUDESA CIA. LTDA. cuenta con un local para exhibición y una bodega para el almacenamiento de sus artículos. Poseen un único proveedor que les proporciona tres clases de artículos: computadoras, impresoras y partes o piezas como: discos duros, mother boards, chips, disqueteras, monitores etc. Cada clase mantiene un stock variante de 10 a 60 items, los mismos que provienen de varias marcas conocidas en la actualidad.

El inventario es manejado por el Sr. Luigi Bloise, y se realiza mensualmente, además del anual en Enero.

Relación con los problemas presentes

Actualmente la Compañía experimenta un mayor crecimiento en las ventas, lo que exige un manejo más acertado de las mercaderías. Tomando en cuenta la situación actual de la Compañía, se realizó un estudio que determinó los problemas citados a continuación:

1. Realizar registros manuales:
 - Procesos tediosos.
La carencia de ayuda de tecnología adecuada para realizar registros de información provoca que el proceso sea más susceptible a errores.
 - Lentitud en revisiones.
La verificación de la información sobre un producto en particular produce visitas al propio lugar de su almacenamiento.

2. Falta de control de acceso a la información.
 - No hay seguridad en el manejo de datos.
No se puede restringir el conocimiento de cierta información por parte de personas no autorizadas.

3. Inconsistencia de la información.
 - Pérdida de mercadería.
La imposibilidad de mantener un continuo control sobre los productos sugiere flujos de salida desapercibidos hasta cierto punto por la gerencia.

 - Ventas canceladas.
Los productos que se ofrecen a la venta pueden o no existir en la bodega.

4. Falta de información rápida y precisa.
 - Retraso en el acceso a la información.
La recopilación de la información es tardía debido al medio físico en que se almacena. (papel)

5. Retraso en el normal funcionamiento de la empresa.
 - Acumulación de trabajo.
El desperdicio de tiempo en registrar manualmente la información resta mejor desenvolvimiento del personal involucrado.

6. Ignorar el espacio real en bodega.
 - Sobre proveerse de productos.
La compra indebida y exagerada ocasiona la posibilidad de caducar un producto, ya que en vista del acelerado cambio que sufre la tecnología, un equipo de computación puede llegar a tener una vida útil muy pobre e imposibilitar luego su venta.

- Pérdida de oportunidades de compras en ofertas.
La adquisición de productos en menor costo u ofertas con el proveedor son desperdiciados por la falta de conocimiento en stock.

1.2 SOLUCIÓN PROPUESTA

Al concluir el análisis de la estructura funcional que posee la Compañía y establecer los problemas que limitan el desarrollo de la misma, se ha determinado la solución descrita a continuación.

Debido a los procesos de registros que la compañía necesita realizar para el correcto control de sus actividades, es de vital importancia automatizar dichos procesos con el fin de agilizarlos y obtener de ellos el máximo rendimiento. El sistema que proponemos desarrollar para la automatización es un Sistema de Inventarios para los artículos en venta, el cual cumplirá con los siguientes objetivos:

- Mayor control en el ingreso y egreso de artículos tanto en bodega como en oficina.
- Eliminar niveles extremos en la existencia de los artículos: máxima y mínima.
- Mantener el costo de los artículos y permitir un mejor manejo de los mismos.
- Generar reportes útiles para la toma de decisiones.
- Asignación de claves de acceso dinámicas mediante un algoritmo creado especialmente para el usuario, en este caso el gerente.

Ventajas

El sistema propuesto reemplazará los métodos manuales utilizados para realizar tareas preliminares, además contará con los programas fuentes para modificaciones futuras, dichos programas serán un activo de COMPUDESA CIA. LTDA.

La implementación del nuevo sistema significará:

1. Proveer un método flexible para los cálculos que requieran modificaciones frecuentes.
2. Incluir siempre en todos los programas procesos de validación de ingresos de datos y verificación de los mismos.
3. Emplear pantallas con requerimientos de claves para el acceso del sistema.
4. Utilizar medios de almacenamiento magnético, reduciendo el espacio físico de acopio; así como el tiempo de búsqueda de la información.
5. Presentar datos en pantalla o impresora que representen información imprescindible para las diferentes funciones en la empresa.

Desventajas

Se reflejan las siguientes:

1. El costo que implica la nueva inversión.
2. El tiempo que tomará el entrenamiento y adaptación del sistema.
3. El sistema pertenecerá intelectualmente al PROTCOM, no pudiendo ser vendido o cedido a otra persona o compañía.

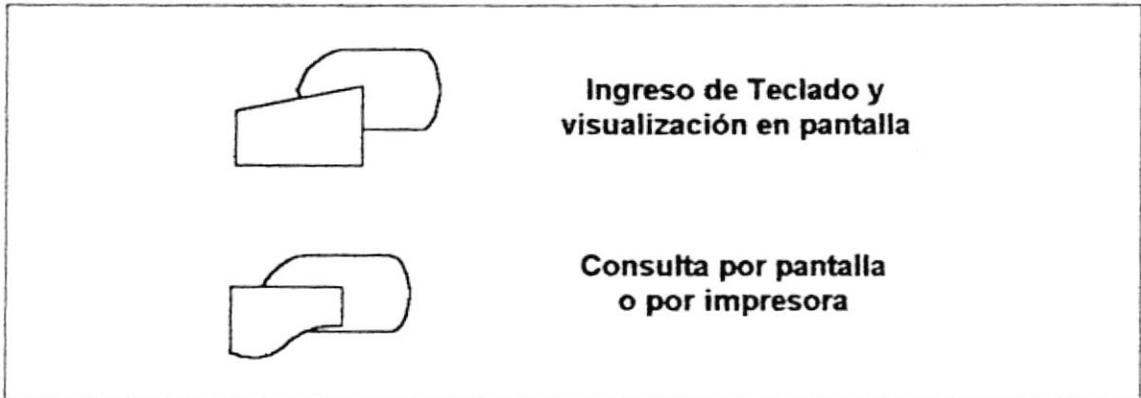
CAPÍTULO II

DIAGRAMAS DEL SISTEMA

A continuación se presentarán los diagramas de proceso, flujo de datos, jerárquicos, y entidad/relación. Cada uno proporciona información gráfica debidamente explicada en narrativas que facilitan la comprensión de los mismos.

2.1 DIAGRAMA GENERAL DE PROCESO

Para la diagramación del proceso general del Sistema de Control de Inventarios de Equipos de Computación se creó dos nuevos símbolos:



Los símbolos anteriores surgen de la unión de los convencionales:

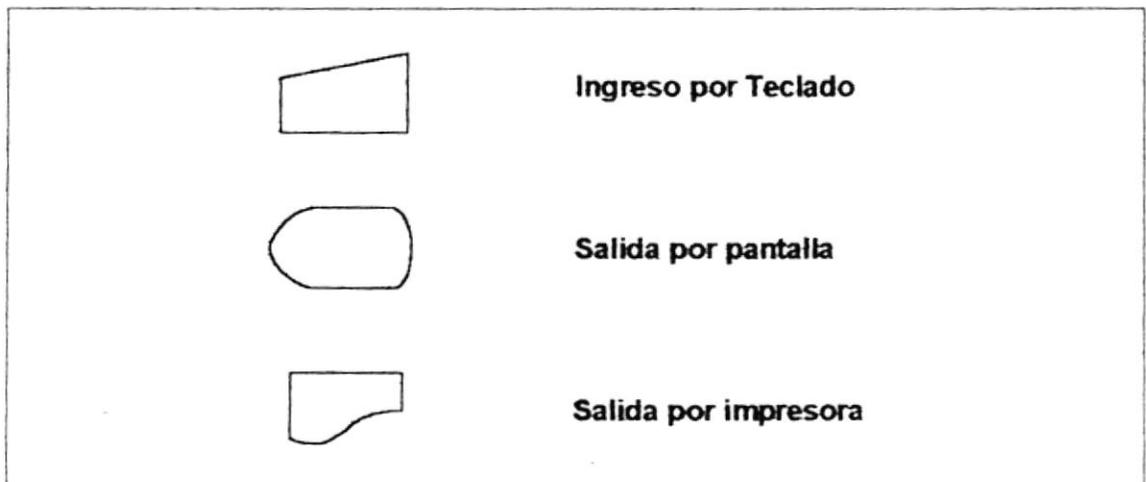
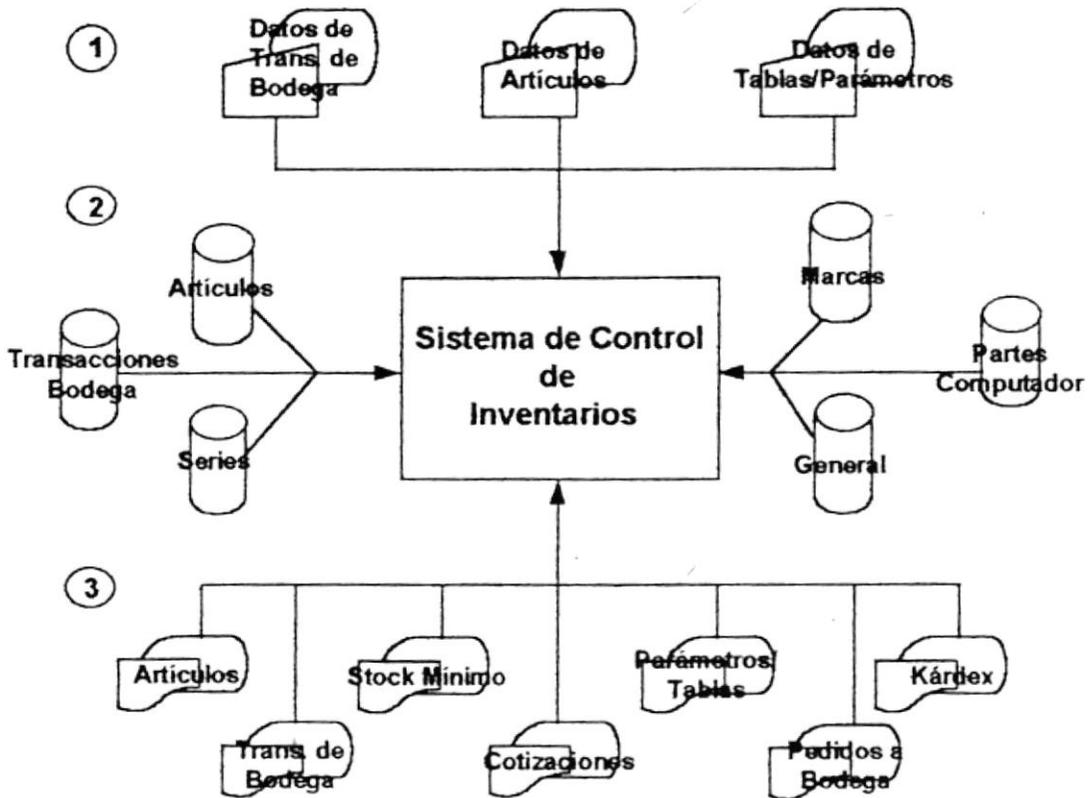


Diagrama General de Proceso del Sistema de Información Financiera Integrado



Narrativa del Diagrama de Proceso

1. El Sistema de Control de Inventarios recibe las siguientes entradas de datos de:
 - Artículos
 - Transacciones de Bodega
 - Parámetros/Tablas
2. El diagrama muestra el procesos principal y las bases utilizadas:
 - Artículos: Computadores, Partes o Piezas e Impresoras
 - Transacciones de Bodega

- Marcas
 - Series
 - General
 - Detalle de Computadores
3. El sistema proporciona salidas por pantalla o impresora y estas son:
- Artículos: global o por una condición en particular
 - Stock Mínimo
 - Parámetros/Tablas
 - Kárdex
 - Transacciones de Bodega
 - Cotizaciones
 - Pedidos a Bodega

2.2 DIAGRAMA DE FLUJO DE DATOS

Para considerar el movimiento de datos dentro del Sistema de Control de Inventarios, se ilustran a continuación diagramas de flujo de datos. El diagrama de flujo de datos del proceso general identifica las entidades y archivos que intervienen en el sistema. Los diagramas de flujo de datos de cada módulo ilustra como están relacionados los datos y cómo debe trabajar cada módulo.

Los símbolos estándares utilizados en los diagramas de flujo de datos son:

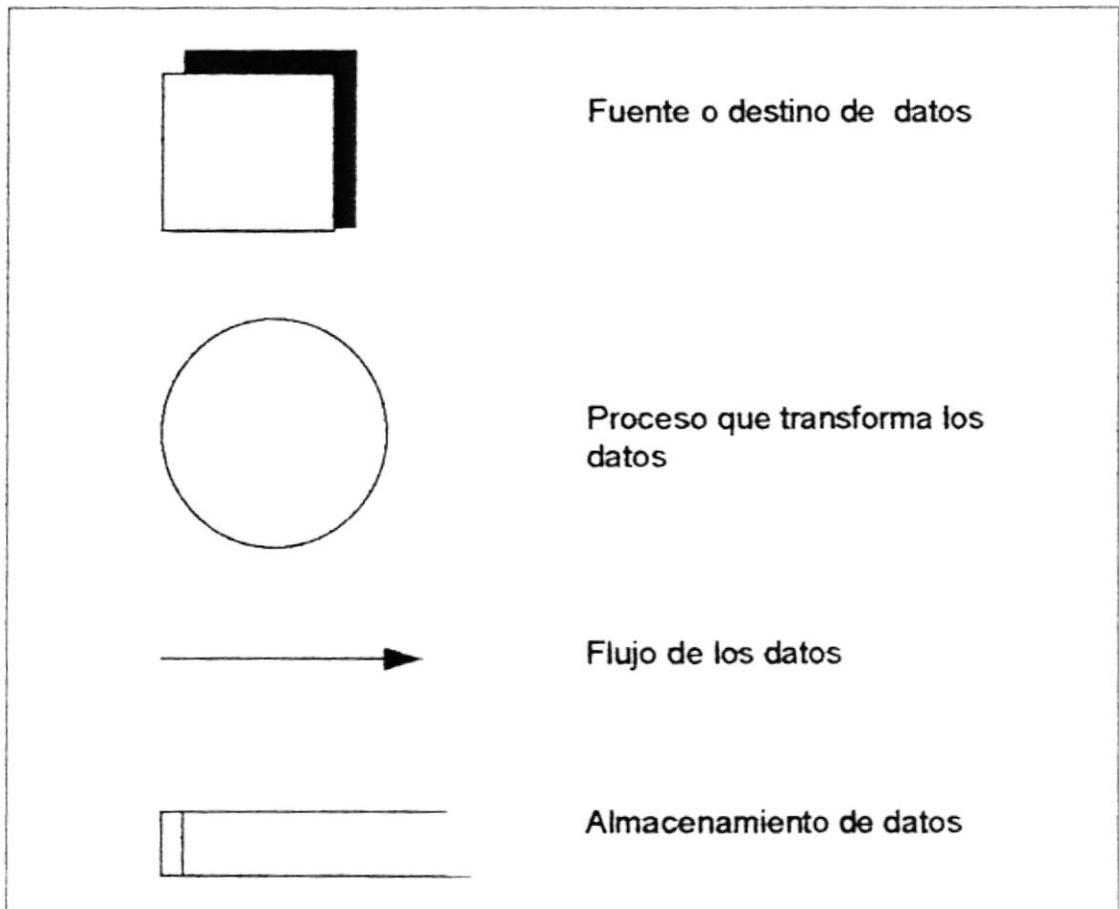
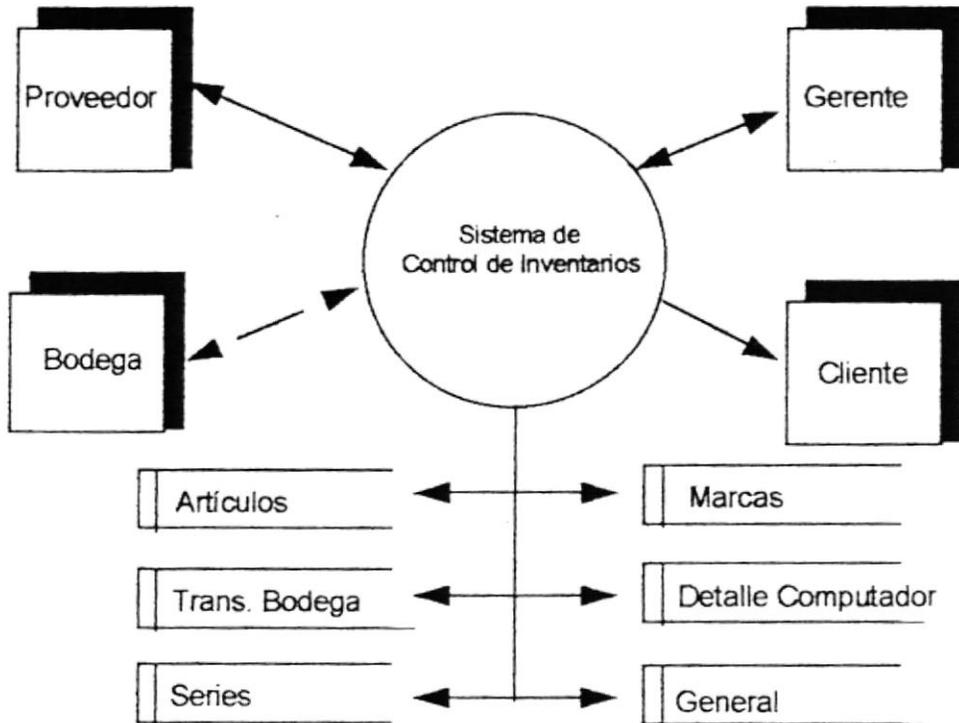
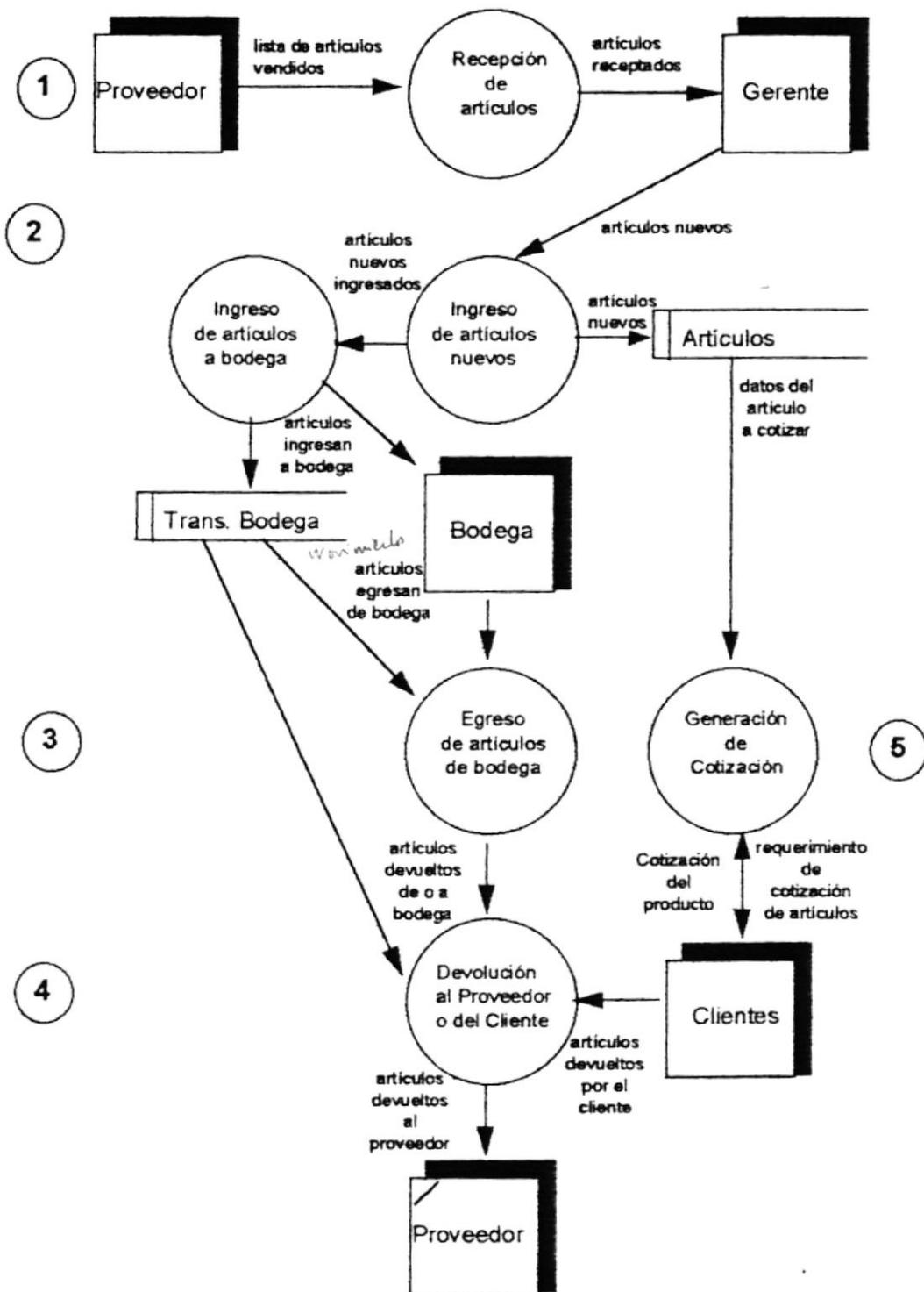


Diagrama General de Flujo de Datos del Sistema de Control de Inventarios



El Diagrama de Contexto presenta un vistazo general del Sistema de Control de Inventarios, esto es las entidades que intervienen como las bases que utiliza.

Diagrama de Flujo de Datos de Nivel Intermedio

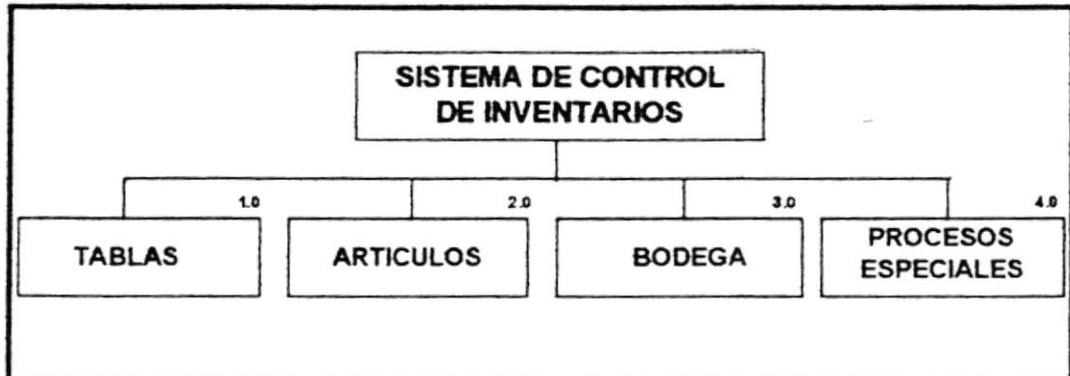


Narrativa del Diagrama de Flujo de Datos del Módulo de Control Bancario

1. Se reciben los artículos que el proveedor envía. El Gerente hace la recepción de los mismos.
2. El gerente ingresa los datos de los artículos nuevos, los cuales son almacenados. Estos artículos se ingresan a bodega y esta transacción se guarda en el archivo de inventario.
3. Cuando se necesita se procede a efectuar egresos de bodega, estas transacciones se guardan en el archivo de transacciones de bodega o inventario.
4. Si el caso lo amerita se procederá a generar una devolución al proveedor o se aceptará una devolución del artículo comprado al cliente. Estas transacciones son guardadas en el archivo de transacciones de bodega.
5. El cliente pide una cotización de un artículo, la cual es generada y entregada al cliente en cuestión.

2.3 DIAGRAMA JERÁRQUICO

A continuación mostramos el diagrama jerárquico general del Sistema de Control de Inventarios.



1.0 TABLAS

Permite el mantenimiento y consulta por pantalla e impresora de las opciones de Parámetros, Marcas y Partes/Piezas/Suministros.

2.0 ARTICULOS

Permite manejar el mantenimiento y consulta por pantalla e impresora de los artículos que la compañía vende.

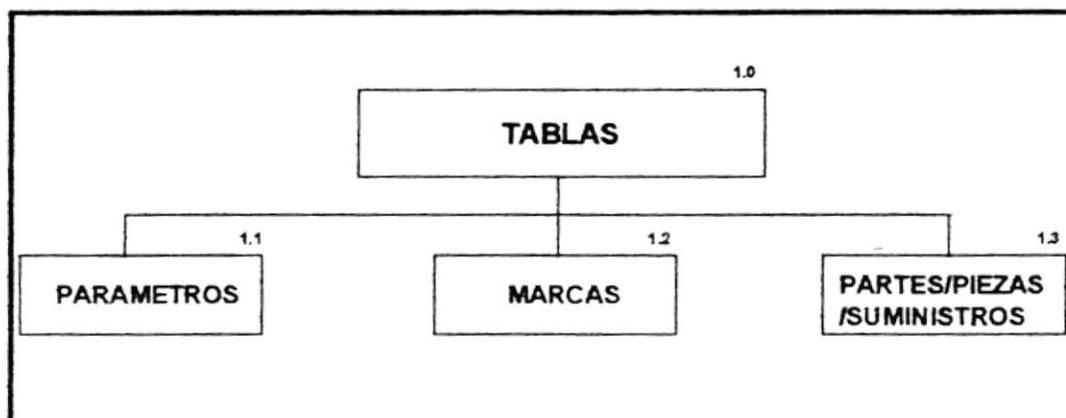
3.0 BODEGA

Permite registrar operaciones del inventario como la consulta por pantalla e impresora de las mismas.

4.0 PROCESOS ESPECIALES

Permite generar cotizaciones, pedidos a bodega, respaldos, restauraciones y reindexaciones.

2.3.1 MÓDULO DE TABLAS



1.1 PARAMETROS

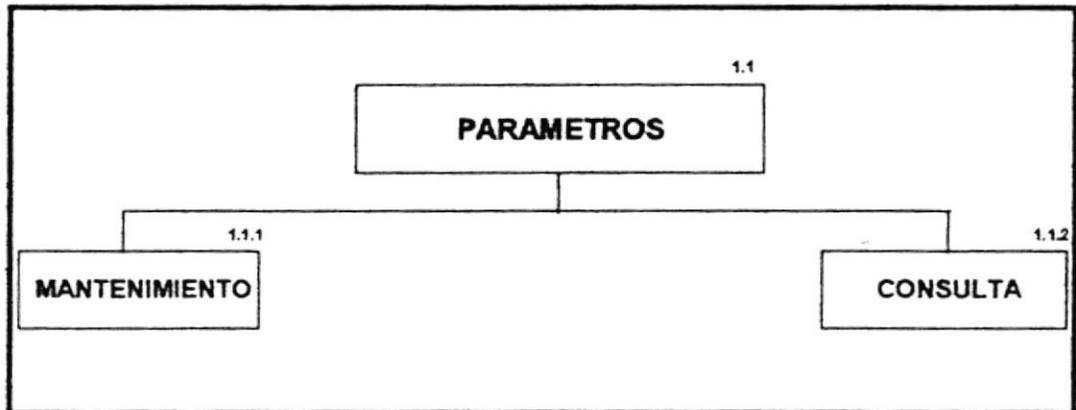
Permite el mantenimiento y consulta por pantalla e impresora de los parámetros utilizados en la empresa para llevar el control de costos y precios de los artículos.

1.2 MARCAS

Permite el mantenimiento y consulta por pantalla de las marcas de los productos que se venden en la empresa.

1.3 PARTES/PIEZAS/SUMINISTROS

Permite el mantenimiento y consulta por pantalla de las partes/piezas/suministros de la empresa.

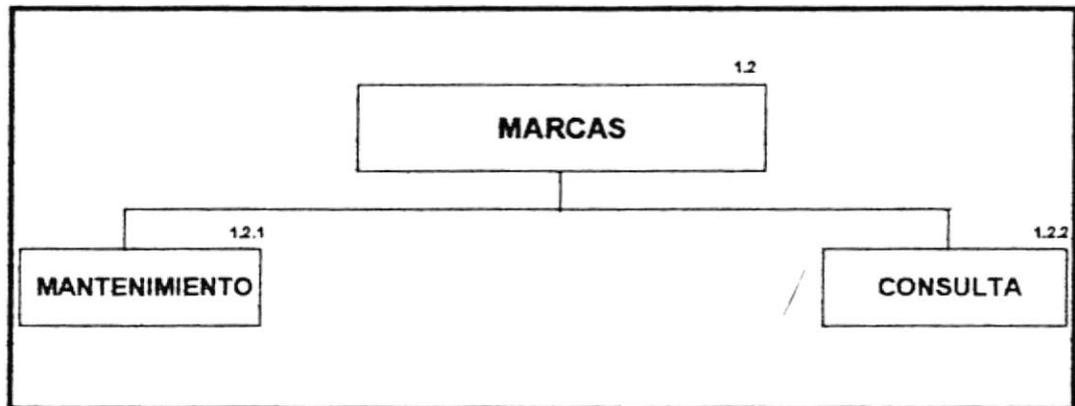
MÓDULO DE TABLAS: Submódulo Parámetros**1.1.1 MANTENIMIENTO**

Permite el ingreso y modificación tanto de datos generales de la empresa como: nombre, dirección, teléfono y otros, como de porcentajes de ganancia y descuentos utilizados para el control de costos y precios de los artículos vendidos en la empresa.

1.1.2 CONSULTA

Permite visualizar por pantalla e impresora los datos generales de la empresa así como los utilizados para el control de los costos y precios de los artículos que se venden en la compañía.

MÓDULO DE TABLAS: Submódulo Marcas



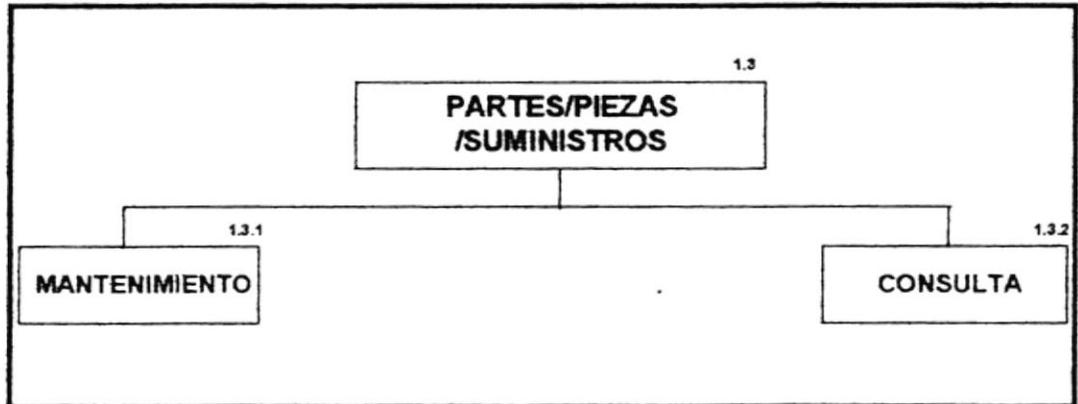
1.2.1 MANTENIMIENTO

Permite el ingreso, modificación y eliminación de las marcas de los productos que la empresa vende.

1.2.2 CONSULTA

Permite visualizar por pantalla e impresora los datos de las marcas de los artículos que se venden en la compañía.

MÓDULO DE TABLAS: Submódulo Partes/Piezas/Suministros



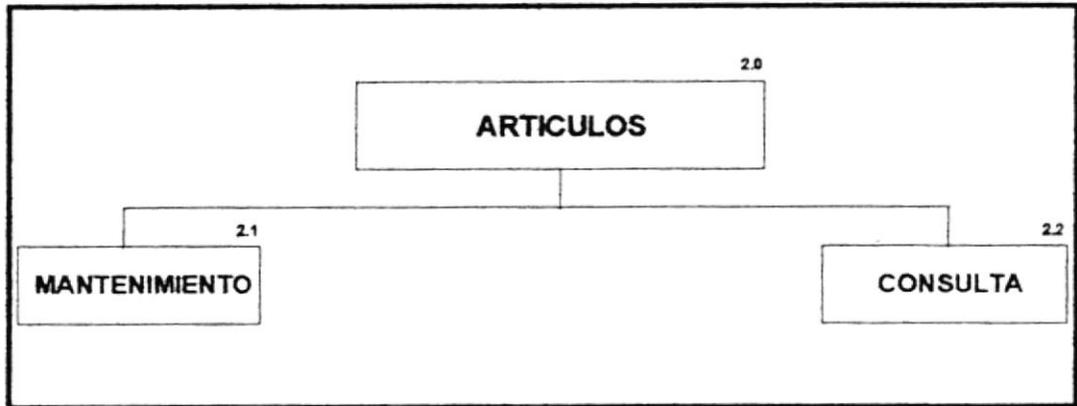
1.3.1 MANTENIMIENTO

Permite el ingreso, modificación y eliminación de las partes/piezas/suministros que la empresa vende.

1.3.2 CONSULTA

Permite visualizar por pantalla e impresora los datos de las partes/piezas/suministros que se venden en la compañía.

2.3.2 MÓDULO DE ARTICULOS



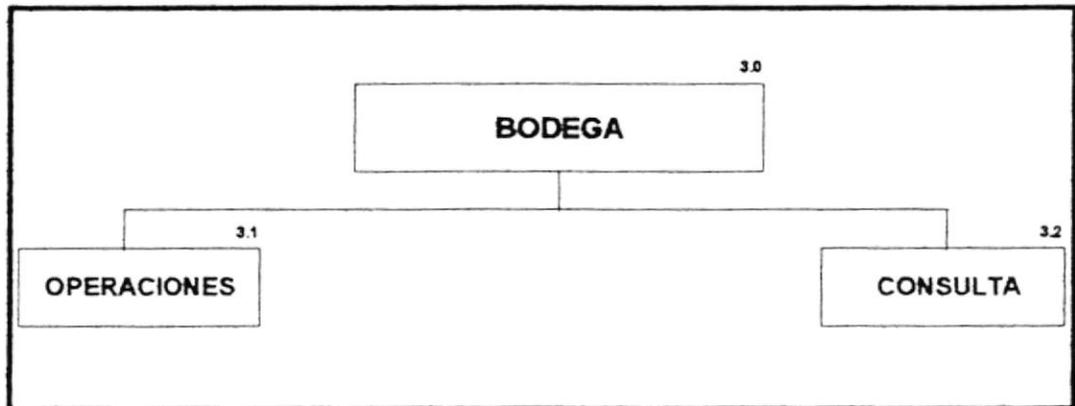
2.1 MANTENIMIENTO

Permite el ingreso, modificación y eliminación de los datos de los artículos que la compañía vende, como por ejemplo: marca, modelo, características propias del modelo, etc.

2.2 CONSULTA

Permite visualizar por pantalla e impresora los datos de los artículos, ya sea de manera global o por una condición en especial.

2.3.3 MÓDULO DE BODEGA



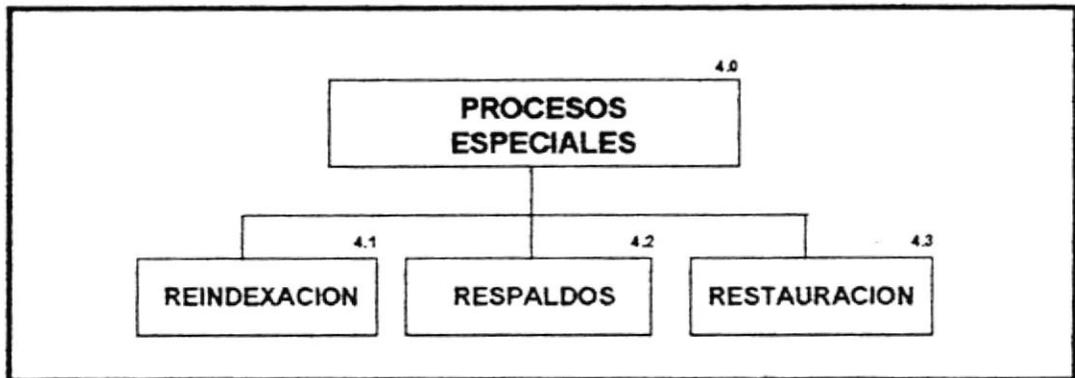
3.1 OPERACIONES

Permite manejar el inventario de los artículos: ingreso, egreso, devoluciones, ajustes y cierres.

3.2 CONSULTA

Permite visualizar por pantalla o impresora los movimientos del inventario a manera general o específico.

2.3.4 MÓDULO DE PROCESOS ESPECIALES



4.1 REINDEXACIÓN

Permite reorganizar los índices de las tablas del sistema.

4.2 RESPALDOS

Permite obtener una copia de la información que se genera.

4.3 RESTAURACIÓN

Permite recuperar nuevamente la información del sistema a los archivos correspondientes que fueron respaldados.

2.4 DIAGRAMA DE ENTIDAD/RELACION

A continuación se presentarán los diagramas de entidad/relación que representan las conexiones que se tienen en cuanto a los datos de las bases.

Para dicho diagrama se necesitó de la siguiente simbología.

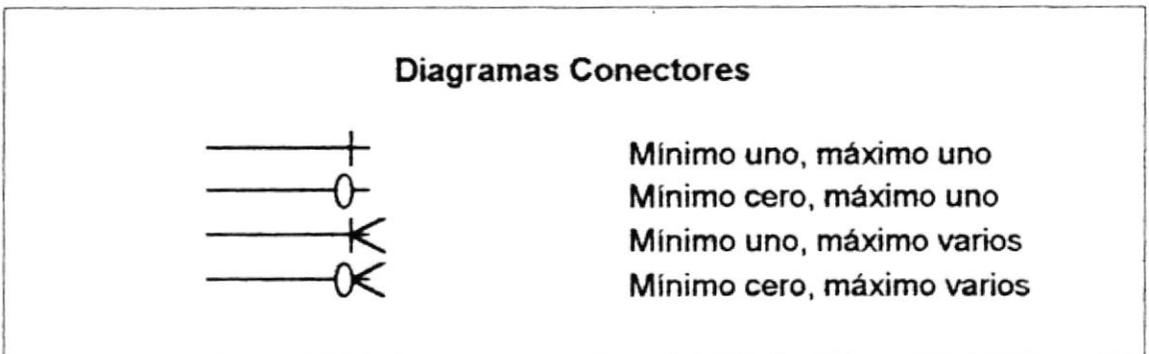
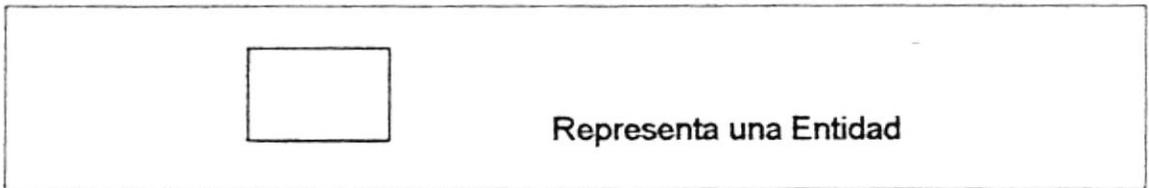
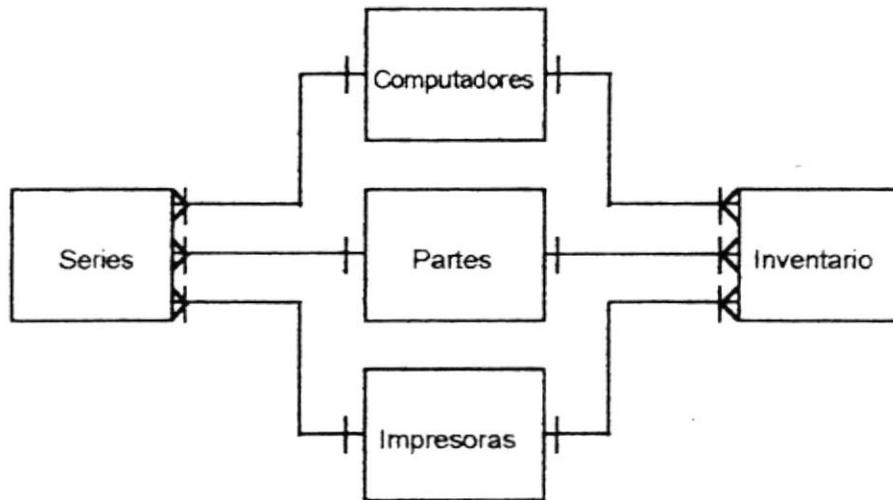


Diagrama de Entidad/Relación del Sistema de Control de Inventario



Narrativa del diagrama de Entidad/Relación

1. Un computador, parte o impresora tiene una serie. Dentro de un modelo de computador, parte o impresora hay una o varias series.
2. Un artículo puede tener uno o más movimientos en el inventario. Cada movimiento del inventario le pertenece a un sólo artículo

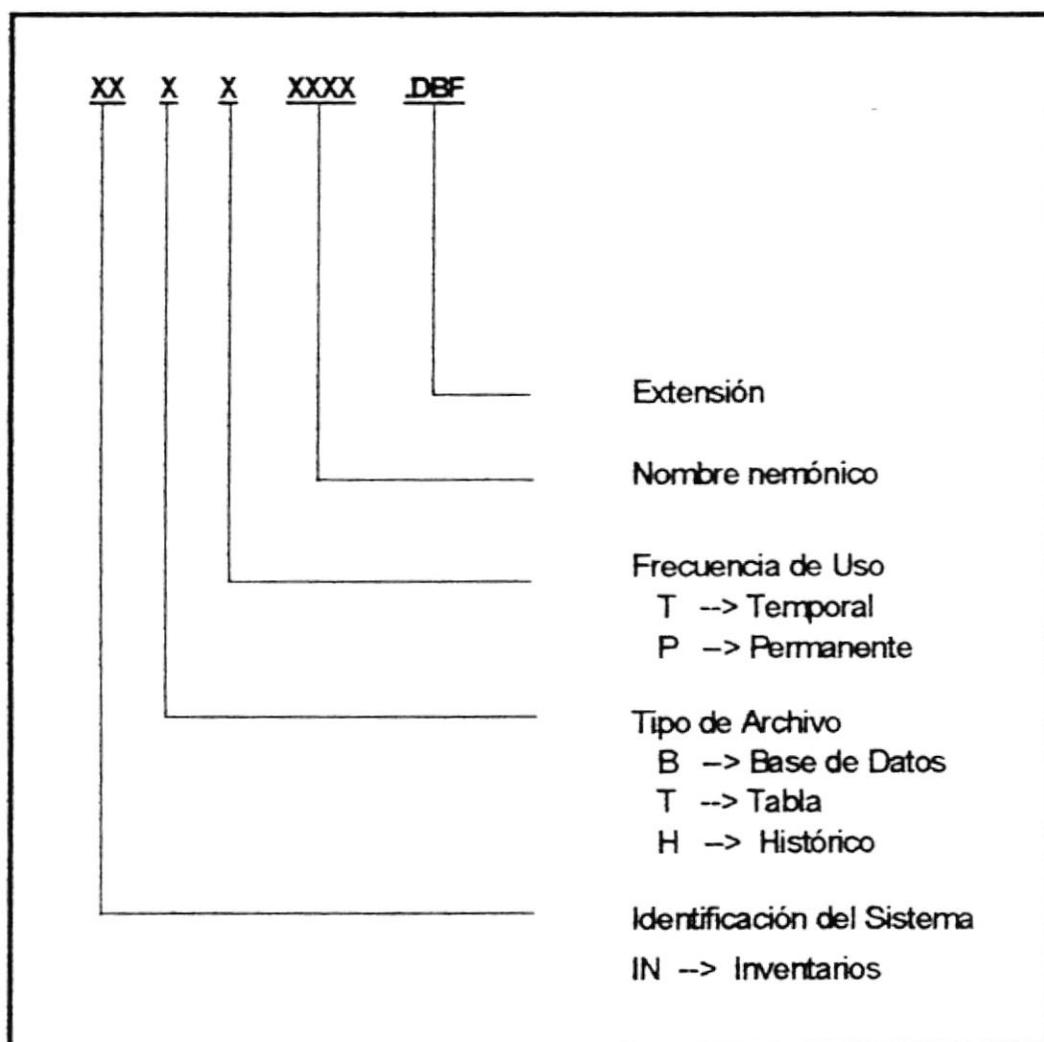
CAPÍTULO III

ESTANDARIZACIONES

A continuación se describen las estandarizaciones de los nombres de archivos de datos, archivos índices, campos y programas, formatos de pantallas y reportes, y códigos para el Sistema de Control de Inventarios.

3.1 IDENTIFICADORES DE ARCHIVOS, ÍNDICES, CAMPOS Y PROGRAMAS

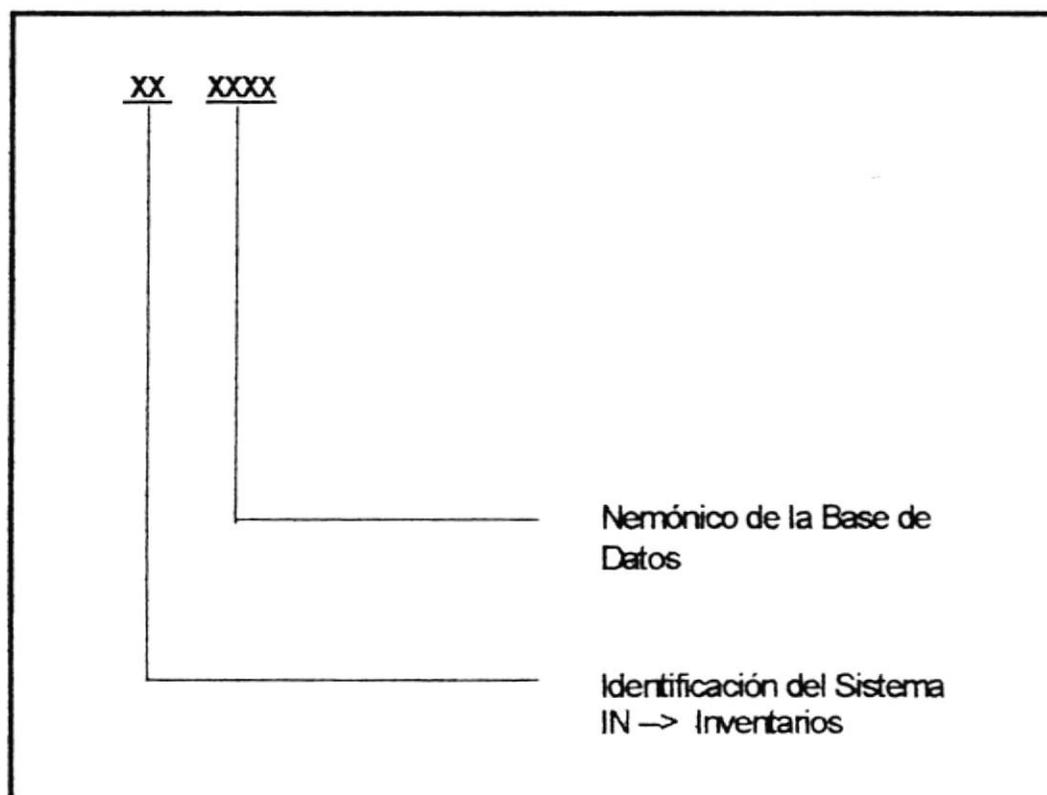
DESCRIPCIÓN DE NOMBRES DE ARCHIVOS DE DATOS



EJEMPLO DE NOMBRES DE ARCHIVOS DE DATOS

Nombre : INBPCOMP.DBF
 Descripción : Base General de Artículos: Computadoras

DESCRIPCIÓN DE ALIAS DE ARCHIVOS DE DATOS

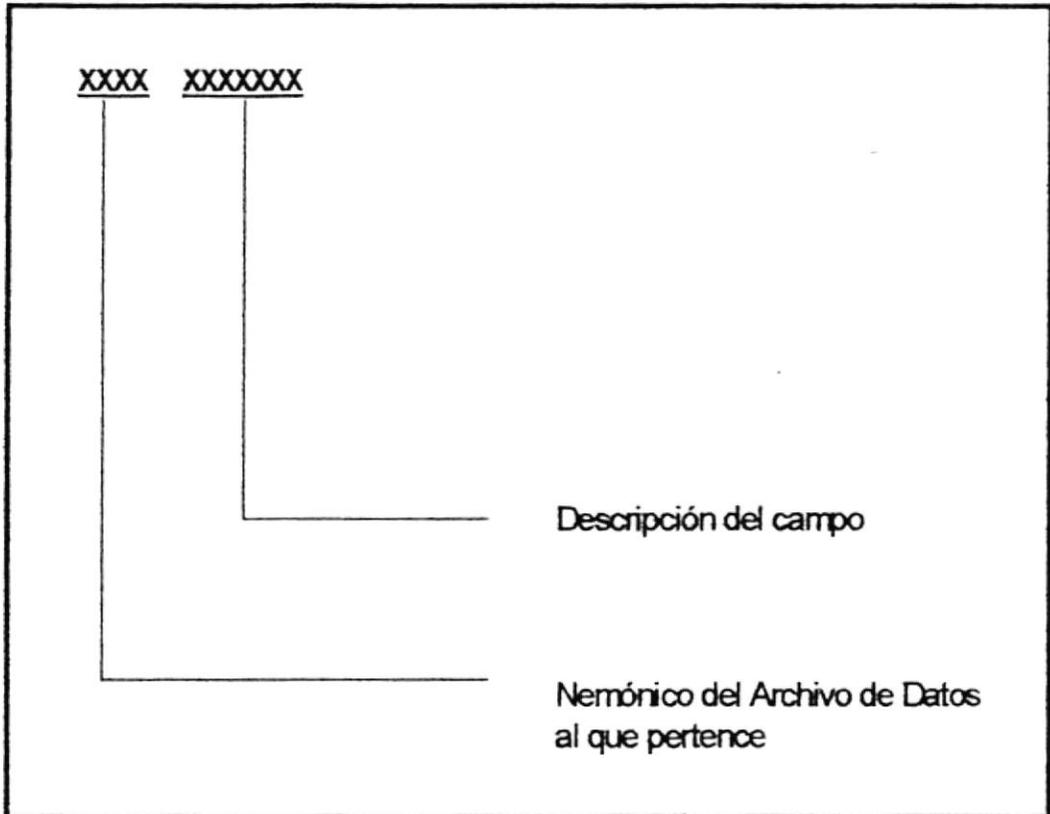


EJEMPLO DE ALIAS DE ARCHIVOS DE DATOS

Nombre : INCOMP

Descripción : Alias de la Base General de Artículos: Computadores

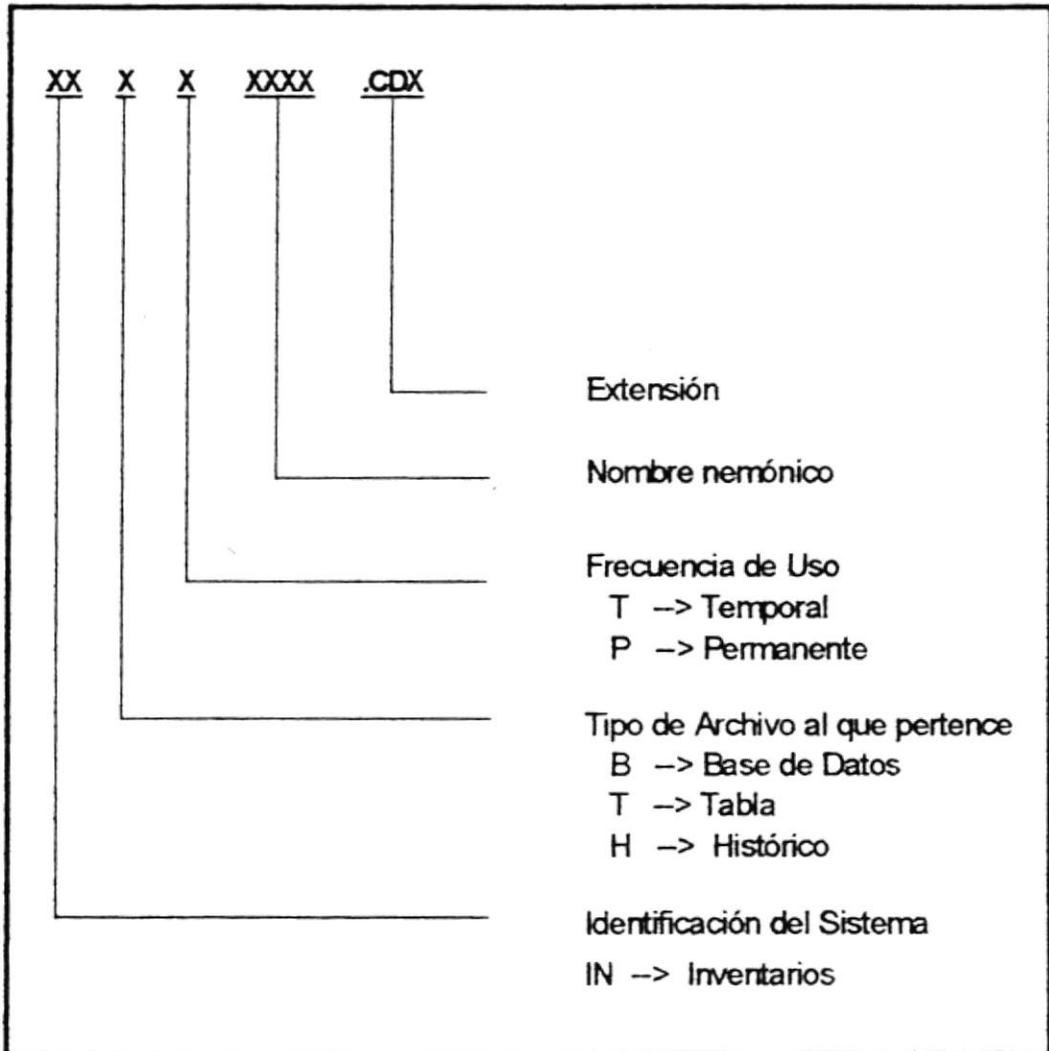
DESCRIPCIÓN DE NOMBRES DE CAMPOS DE REGISTROS



EJEMPLO DE NOMBRES DE CAMPOS DE REGISTROS

Nombre : COMPEXS_ACT
Descripción : Existencia actual de la computadora, pertenece a la Base General de Artículos (INBPCOMP.DBF)

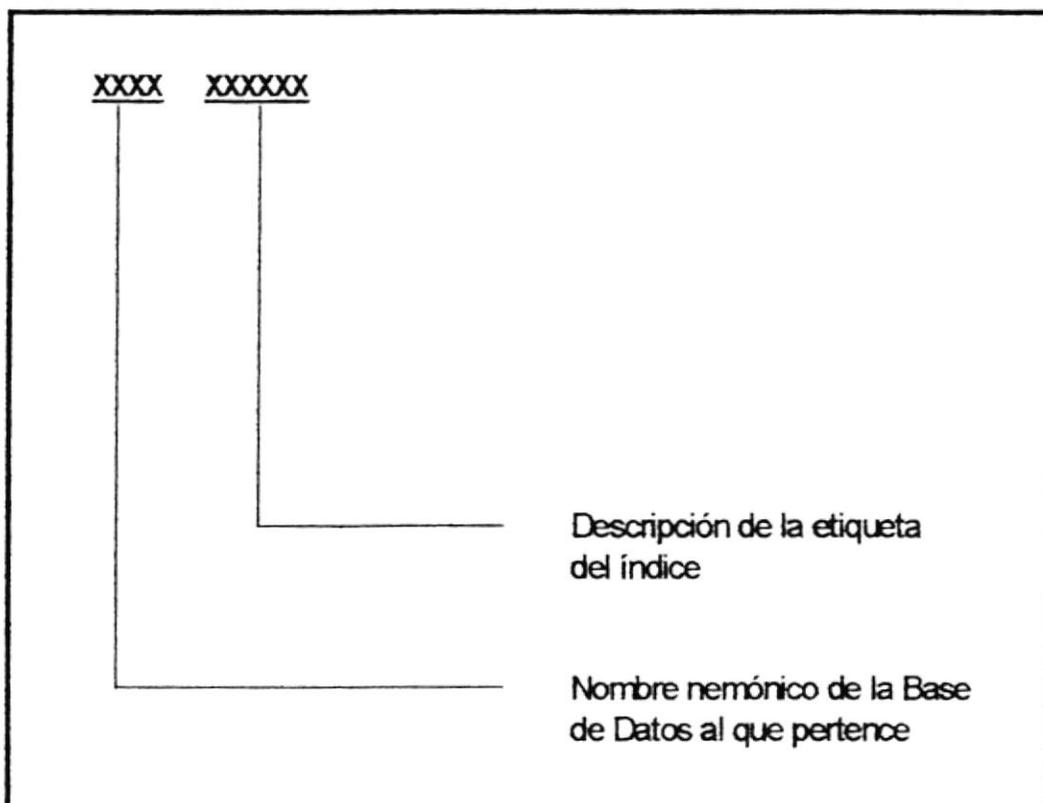
DESCRIPCIÓN DE NOMBRES DE ARCHIVOS ÍNDICES



EJEMPLO DE NOMBRES DE ARCHIVOS INDICES

Nombre : INBPCOMP.CDX
Descripción : Archivo indice de la Base General de Artículos:
 Computadores (INBPCOMP.DBF)

DESCRIPCIÓN DE ETIQUETAS DE ARCHIVOS ÍNDICE

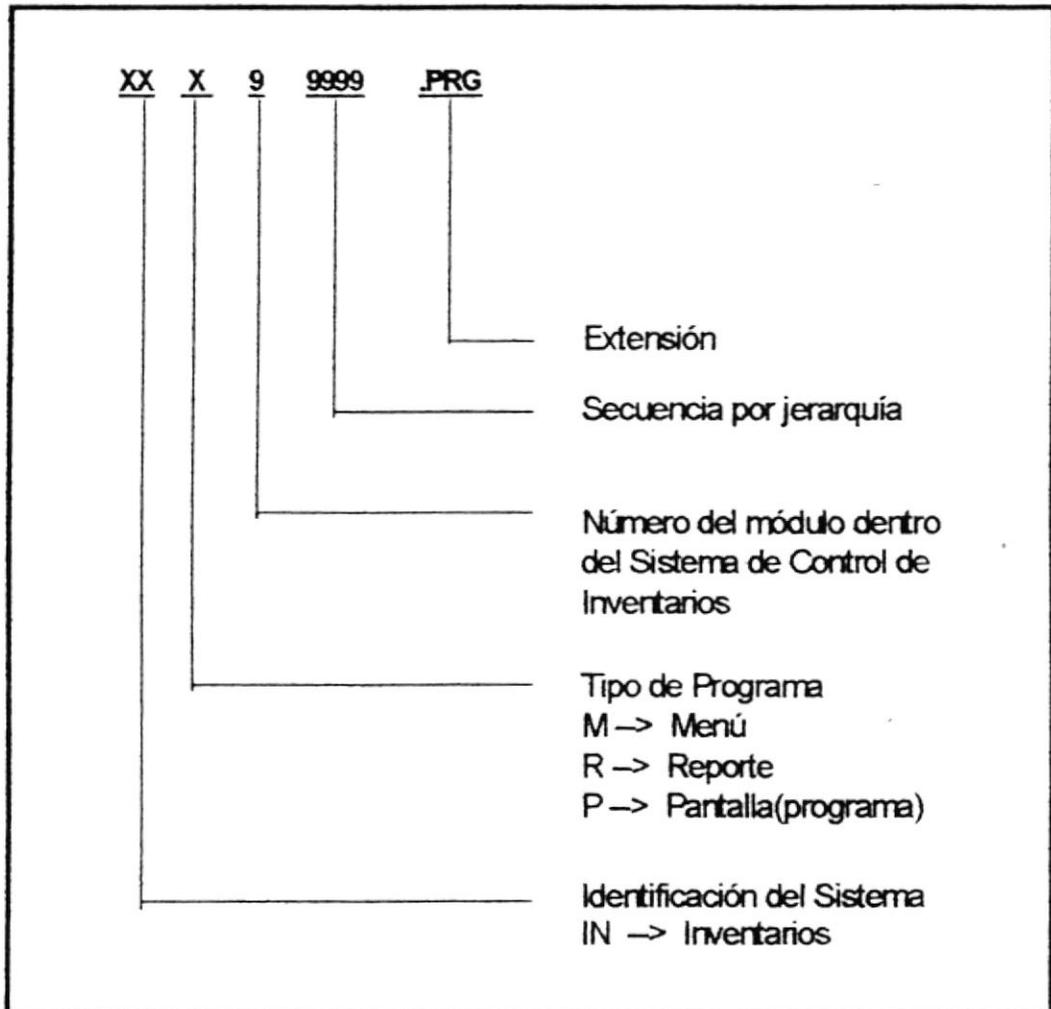


EJEMPLO DE NOMBRES DE ETIQUETAS DE ARCHIVOS INDICES

Nombre : COMPCOD_COM

Descripción : Etiqueta que ordena a la Base General de Artículos: Computadores (INBPCOMP.DBF) por orden de código.

DESCRIPCIÓN DE NOMBRES DE PROGRAMAS



EJEMPLO DE NOMBRES DE PROGRAMAS

Nombre : INM00000
Descripción : Programa que controla el menú principal.

3.2 FORMATOS DE PANTALLAS Y REPORTE

A continuación se presentan los formatos de pantallas para el Sistema de Control de Inventarios. También se detalla el formato para los reportes.

FORMATO DE PANTALLAS

	1	2	3	4	5	6	7
0	1234567890	1234567890	1234567890	1234567890	1234567890	1234567890	123456789
1	XXX99999		COMPUDESA CIA. LTDA.				DD/MM/AAAA
2			Sistema de Control de Inventarios				HH:MM:SSxx
3			PROTCOM® Derechos Reservados				
4			Panel para Menús o Título de opciones				
5							
6							
7							
8							
9							
10							
1							
2							
3							
4							
5							
6							
7							
8							
9							
20							
1							
2							
3							
4							Línea de Mensajes

FORMATO DE REPORTE DE 80 COLUMNAS

	1	2	3	4	5	6	7		
0	0	1	2	3	4	5	6	COMPUDESA CIA. LTDA.	XXXXXXXXXX
1	1	2	3	4	5	6	7	SISTEMA DE INVENTARIOS	DD/MM/AAAA
2	2	3	4	5	6	7	8	TITULO DEL REPORTE	HH:MM:SS
3	3	4	5	6	7	8	9	<hr/>	
4	4	5	6	7	8	9	0	CUERPO DEL REPORTE	
5	5	6	7	8	9	0	1	↓	
6	6	7	8	9	0	1	2		
7	7	8	9	0	1	2	3		
8	8	9	0	1	2	3	4		
9	9	0	1	2	3	4	5		
10	0	1	2	3	4	5	6		
11	1	2	3	4	5	6	7		
12	2	3	4	5	6	7	8		
13	3	4	5	6	7	8	9		
14	4	5	6	7	8	9	0		
15	5	6	7	8	9	0	1		
16	6	7	8	9	0	1	2		
17	7	8	9	0	1	2	3		
18	8	9	0	1	2	3	4		
19	9	0	1	2	3	4	5		
20	0	1	2	3	4	5	6		
21	1	2	3	4	5	6	7		
22	2	3	4	5	6	7	8		
23	3	4	5	6	7	8	9		
24	4	5	6	7	8	9	0		
25	5	6	7	8	9	0	1		
26	6	7	8	9	0	1	2		
27	7	8	9	0	1	2	3		
28	8	9	0	1	2	3	4		
29	9	0	1	2	3	4	5		
30	0	1	2	3	4	5	6		
31	1	2	3	4	5	6	7		
32	2	3	4	5	6	7	8		
33	3	4	5	6	7	8	9		
34	4	5	6	7	8	9	0		
35	5	6	7	8	9	0	1		
36	6	7	8	9	0	1	2		
37	7	8	9	0	1	2	3		
38	8	9	0	1	2	3	4		
39	9	0	1	2	3	4	5		
40	0	1	2	3	4	5	6		
41	1	2	3	4	5	6	7		
42	2	3	4	5	6	7	8		
43	3	4	5	6	7	8	9		
44	4	5	6	7	8	9	0		
45	5	6	7	8	9	0	1		
46	6	7	8	9	0	1	2		
47	7	8	9	0	1	2	3		
48	8	9	0	1	2	3	4		
49	9	0	1	2	3	4	5		
50	0	1	2	3	4	5	6		
51	1	2	3	4	5	6	7		
52	2	3	4	5	6	7	8		
53	3	4	5	6	7	8	9		
54	4	5	6	7	8	9	0		
55	5	6	7	8	9	0	1		
56	6	7	8	9	0	1	2		
57	7	8	9	0	1	2	3		
58	8	9	0	1	2	3	4		
59	9	0	1	2	3	4	5		
60	0	1	2	3	4	5	6		
61	1	2	3	4	5	6	7		
62	2	3	4	5	6	7	8		
63	3	4	5	6	7	8	9		
64	4	5	6	7	8	9	0		
65	5	6	7	8	9	0	1		
66	6	7	8	9	0	1	2		
67	7	8	9	0	1	2	3		
68	8	9	0	1	2	3	4		
69	9	0	1	2	3	4	5		
70	0	1	2	3	4	5	6		
71	1	2	3	4	5	6	7		
72	2	3	4	5	6	7	8		
73	3	4	5	6	7	8	9		
74	4	5	6	7	8	9	0		
75	5	6	7	8	9	0	1		
76	6	7	8	9	0	1	2		
77	7	8	9	0	1	2	3		
78	8	9	0	1	2	3	4		
79	9	0	1	2	3	4	5		
80	0	1	2	3	4	5	6		
81	1	2	3	4	5	6	7		
82	2	3	4	5	6	7	8		
83	3	4	5	6	7	8	9		
84	4	5	6	7	8	9	0		
85	5	6	7	8	9	0	1		
86	6	7	8	9	0	1	2		
87	7	8	9	0	1	2	3		
88	8	9	0	1	2	3	4		
89	9	0	1	2	3	4	5		
90	0	1	2	3	4	5	6		
91	1	2	3	4	5	6	7		
92	2	3	4	5	6	7	8		
93	3	4	5	6	7	8	9		
94	4	5	6	7	8	9	0		
95	5	6	7	8	9	0	1		
96	6	7	8	9	0	1	2		
97	7	8	9	0	1	2	3		
98	8	9	0	1	2	3	4		
99	9	0	1	2	3	4	5		
								PÁG. 99	

FORMATO DE REPORTE DE 132 COLUMNAS

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
0	COMPUDESA CIA. LTDA											XXX99999	
1	SISTEMA DE INVENTARIOS											DD/MM/AAAA	
2	TITULO DEL REPORTE											HH:MM:SS	
3	-----												
4	CUERPO DEL REPORTE												
5													
6													
7													
8													
9													
10													
11													
12													
13													
14													
15													
16													
17													
18													
19													
20													
21													
22													
23													
24													
25													
26													
27													
28													
29													
30													
31													
32													
33													
34													
35													
36													
37													
38													
39													
40													
41													
42													
43													
44													
45													
46													
47													
48													
49													
50													
51													
52													
53													
54													
55													
56													
57													
58													
59													
60													
61													
62													
63													
64													
65													
66													
67													
68													
69													
70													
71													
72													
73													
74													
75													
76													
77													
78													
79													
80													
81													
82													
83													
84													
85													
86													
87													
88													
89													
90													
91													
92													
93													
94													
95													
96													
97													
98													
99													
100													
101													
102													
103													
104													
105													
106													
107													
108													
109													
110													
111													
112													
113													
114													
115													
116													
117													
118													
119													
120													
121													
122													
123													
124													
125													
126													
127													
128													
129													
130													
131													
132													

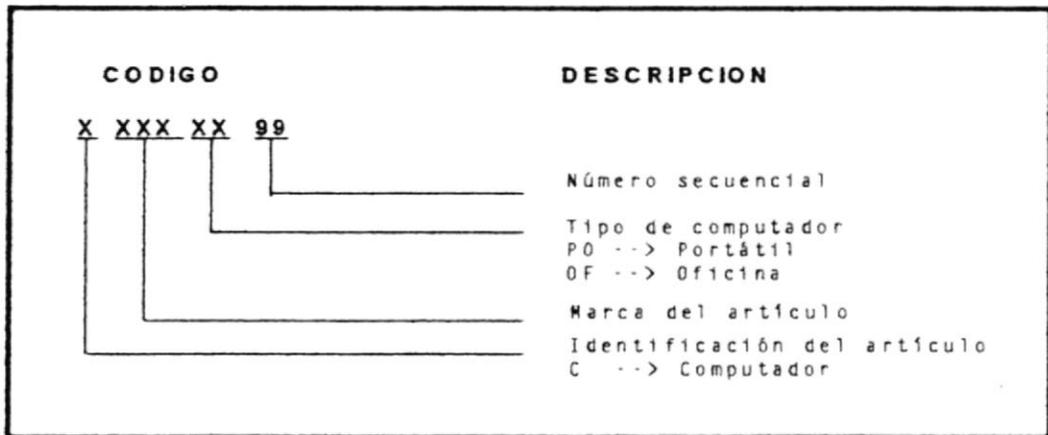
Pág. 999

3.3 ESTANDARIZACIONES DE CÓDIGOS

A continuación se presentan los códigos que se utilizarán en el Sistema de Control de Inventarios.

CODIGO COMPUTADORES

El código de los equipos se genera al momento del ingreso de computador.



CODIGO PARTES/PIEZAS/SUMINISTROS

El código de las partes/piezas/suministros se genera al momento del ingreso de la parte.



CODIGO IMPRESORAS

El código de las impresoras se genera al momento del ingreso de la parte.

CODIGO	DESCRIPCION
X XXX XX 99	
	Número secuencial
	Tipo de impresora
	MA --> Matricial
	IN --> Inyección de Tinta
	LA --> Láser
	Marca del artículo
	Identificación del artículo
	I --> Impresora

CODIGO TRANSACCIONES

El código de las transacciones se genera al momento del ingreso de la transacción.

CODIGO	DESCRIPCION
999	Número secuencial

CODIGO MARCAS

El código de las marcas las crea el usuario cuando las ingresa.

CODIGO	DESCRIPCION
XXX	Letras que describen la marca

CODIGO ESTANDARES DE PARTES

El código de los estándares de las partes las crea el usuario cuando las ingresa.

CODIGO	DESCRIPCION
<u>XX</u> _____	Letras que describen la parte

3.4 EJEMPLIFICACION DE CÓDIGOS

A continuación se ejemplificarán los distintos códigos que se utilizan dentro del Sistema de Control de Inventarios.

Código de Equipos

CODIGO	DESCRIPCION
CDELPO01	Computador Marca DELL Portátil Modelo 1
CHEWOF02	Computador Marca Hewlett Packard Oficina Modelo 02
CCOMOF01	Computador Compatible Oficina Modelo 01

Código de Partes

CODIGO	DESCRIPCION
PTRIRG01	Regulador Marca Tripp Lite Modelo 1
PPARCI02	Cable Impresora Modelo 02
PQUADD01	Disco duro Marca Quatum Modelo 01

Código de Impresoras

CODIGO	DESCRIPCION
ICANIN01	Impresora Marca Cannon de Inyección de tinta Modelo 1
IEPSMA02	Impresora Marca Epson Matricial Modelo 02
IHEWLA01	Impresora Marca Hewlett Packard Láser Modelo 01

Código de Transacciones

CODIGO	DESCRIPCION
001	Transacción 1
002	Transacción 2
003	Transacción 3

Código de Marcas

CODIGO	DESCRIPCION
HEW	Hewlett Packard
EPS	Epson
TRI	Tripp Lite

Código de Estándares de Partes/Piezas/Suministros

CODIGO	DESCRIPCION
DD	Disco duro
CI	Cable Impresora
RG	Regulador de Voltaje

CAPÍTULO IV

DICCIONARIO DE DATOS

A continuación se describen las bases y registros, y se proporciona la tabla de referencias cruzadas para las posibles modificaciones y mantenimientos al Sistema de Control de Inventarios.

4.1 ARCHIVOS DEL SISTEMA

BASE : **INTPGRAL.DBF**

NOMBRE : Archivo General
ALIAS : INGRAL
IDENTIFICADOR : GRAL
DESCRIPCION : Sirve para almacenar las características que tiene la empresa
LONGITUD DEL REGISTRO : 187 bytes
VOLUMEN ESTIMADO DE DATOS : 187 bytes

ARCHIVO GENERAL				
#	NOMBRE	DESCRIPCION DEC.	TIPO	LONG.
1	GRALNOMCOM	Nombre de la compañía	C	25
2	GRALDIRCOM	Dirección de la compañía	C	40
3	GRALNUMTEL	Teléfonos de la compañía	C	12
4	GRALNUMFAX	Fax de la compañía	C	06
5	GRALGANCOM	Porcentaje de ganancia en equipos	N	06 4
6	GRALGANPAR	Porcentaje de ganancia en piezas	N	06 4
7	GRALGANPRN	Porcentaje de ganancia en impresoras	N	06 4
8	GRALDSCCOM	Porcentaje de descuento en equipos	N	06 4
9	GRALDSCPAR	Porcentaje de descuento en piezas	N	06 4
10	GRALDSCPRN	Porcentaje de descuento en impresoras	N	06 4
11	GRALNOMFUN	Nombre del encargado del sistema	C	30

12	GRALFECNAC	Fecha de nacimiento del encargado	D	08
13	GRALFECULT	Ultima fecha de operación	D	08
14	GRALESTAPA	Estado de apagón	L	01
15	GRALDIRBAS	Directorio de bases	C	20
Observación: El estado de apagón puede tener dos valores:				
	.T.	significa	que hubo una salida incorrecta del sistema	
	.F.	significa	que no hubo una salida incorrecta del sistema	

BASE : INBPCOMP.DBF

NOMBRE : Archivo de Artículos: Computadores
ALIAS : INCOMP
IDENTIFICADOR : COMP
DESCRIPCION : Sirve para almacenar las características que tienen los artículos: computadores.

LONGITUD DEL REGISTRO : 297 bytes

VOLUMEN ESTIMADO DE DATOS : 297000 bytes

INDICE : INBPCOMP.CDX
ETIQUETAS : COMPCODIGO : Compcodcom
 COMPMODELO : Compmodcom
 COMPMARCAS : Right(Left(Compcodcom,4),3)

ARCHIVO DE COMPUTADORES				
#	NOMBRE	DESCRIPCION DEC.	TIPO	LONG.
1	COMPCODCOM	Código del equipo	C	08
2	COMPMODCOM	Modelo del equipo	C	25
3	COMPTIPPRO	Procesador del equipo	C	15
4	COMPVELCOM	Velocidad del equipo	N	03 0
5	COMPMEMRAM	Memoria RAM del equipo	C	10
6	COMPDSKDUR	Capacidad del disco duro	C	15
7	COMPDESDDSK	Descripción de disketeras	C	30
8	COMPOTRCOM	Otras características del equipo	C	100
9	COMPTIPMON	Tipo de Monitor	L	01
10	COMPTAMMON	Tamaño del monitor	C	10
11	COMPRESMON	Resolución del monitor	C	15
12	COMPMODMON	Modelo del monitor	C	25
13	COMPTIPTEC	Tipo de teclado	L	01
14	COMPEXSMAX	Existencia máxima	N	03 0
15	COMPEXSMIN	Existencia mínima	N	03 0
16	COMPEXSACT	Existencia actual	N	03 0

17	COMPEXSOFC	Existencia en oficina	N	03	0
18	COMPEXSINI	Existencia inicial	N	03	0
19	COMPCOSACT	Costo Actual	N	05	0
20	COMPCOSANT	Costo Anterior	N	05	0
21	COMPCOSINI	Costo Inicial	N	05	0
22	COMPFECFIS	Fecha de inventario física	D	08	

Observación: El tipo de monitor puede tener dos valores:
 .T. significa que viene con el equipo
 .F. significa que no es propio del equipo

El tipo de teclado puede tener dos valores:
 .T. significa que viene con el equipo
 .F. significa que no es propio del equipo

BASE : INBTPEND.DBF

NOMBRE : Archivo de Computadores Pendientes
ALIAS : INPEND
IDENTIFICADOR : PEND
DESCRIPCION : Sirve para almacenar los computadores que no se han podido completar en el ingreso.
LONGITUD DEL REGISTRO : 24 bytes
VOLUMEN ESTIMADO DE DATOS : 24000 bytes
INDICE : INBTPEND.CDX
ETIQUETAS : PENDCODCOM :Pendcodcom
 PENDCODSER: Pendcodcom+Alltrim(Pendnumser)

ARCHIVO DE DETALLE DE COMPUTADORES				
#	NOMBRE	DESCRIPCION DEC.	TIPO	LONG.
1	PENDCODCOM	Código del computador	C	08
2	PENDNUMSER	Número de serie	C	15

BASE : INBPPART.DBF

NOMBRE : Archivo de Artículos: Partes o Piezas
ALIAS : INPART
IDENTIFICADOR : PART
DESCRIPCION : Sirve para almacenar los datos de los artículos: partes o piezas que se venden.

LONGITUD DEL REGISTRO : 172 bytes

VOLUMEN ESTIMADO DE DATOS : 172000 bytes

INDICE : INBPPART.CDX
ETIQUETAS : PARTCODIGO: Partcodpar
 PARTMODELO: Alltrim(Partmodpar)
 PARTMARCAS: Right(Left(Partcodpar,4),3)
 PARTPIEZAS: Right(Left(Partcodpar,6),2)
 PARTEXISTE: Partexsact

ARCHIVO DE PARTES O PIEZAS8				
#	NOMBRE	DESCRIPCION DEC.	TIPO	LONG.
1	PARTCODPAR	Código de la parte o pieza	C	08
2	PARTMODPAR	Modelo de la parte o pieza	C	25
3	PARTOTRPAR	Otras características	C	100
4	PARTEXSMAX	Existencia máxima	N	03 0
5	PARTEXSMIN	Existencia mínima	N	03 0
6	PARTEXSACT	Existencia actual	N	03 0
7	PARTEXSOFC	Existencia en oficina	N	03 0
8	PARTEXSINI	Existencia inicial	N	03 0
9	PARTCOSACT	Costo Actual	N	05 0
10	PARTCOSANT	Costo Anterior	N	05 0
11	PARTCOSINI	Costo Inicial	N	05 0
12	PARTFECFIS	Fecha de inventario física	D	08

BASE : INBPIMPR.DBF

NOMBRE : Archivo de Artículos: Impresoras
ALIAS : INIMPR
IDENTIFICADOR : IMPR
DESCRIPCION : Sirve para almacenar los datos de las impresoras que se venden en COMPUDESA CIA. LTDA..

LONGITUD DEL REGISTRO : 142 bytes

VOLUMEN ESTIMADO DE DATOS : 142000 bytes

INDICE : INBPIMPR.CDX
ETIQUETAS : IMPRCODIGO: Imprcodprn
 IMPRMODELO: Altrim(Imprmodcprn)
 IMPRMARCAS: Right(Left(Imprcodprn,4),3)

ARCHIVO DE IMPRESORAS				
#	NOMBRE	DESCRIPCION DEC.	TIPO	LONG. DEC.
1	IMPRCODPRN	Código de la impresora	C	08
2	IMPRMODPRN	Modelo de la impresora	C	25
3	IMPRVELPRN	Velocidad de la impresora	C	10
4	IMPROTRPRN	Otras características	C	60
5	IMPREXSMAX	Existencia máxima	N	03 0
6	IMPREXSMIN	Existencia mínima	N	03 0
7	IMPREXSACT	Existencia actual	N	03 0
8	IMPREXSOFC	Existencia en oficina	N	03 0
9	IMPREXSINI	Existencia inicial	N	03 0
10	IMPRCOSACT	Costo Actual	N	05 0
11	IMPRCOSANT	Costo Anterior	N	05 0
12	IMPRCOSINI	Costo Inicial	N	05 0
13	IMPRFECFIS	Fecha de inventario física	D	08

BASE : **INBPSERI.DBF**

NOMBRE : Archivo de Series de Artículos
ALIAS : INSERI
IDENTIFICADOR : SERI
DESCRIPCION : Sirve para almacenar las series de los artículos que se tienen en venta.
LONGITUD DEL REGISTRO : 78 bytes
VOLUMEN ESTIMADO DE DATOS : 78000 bytes
INDICE ETIQUETAS : INBPSERI.CDX
SERICODIGO: Sericodart
SERICODSER: Sericodart+Alltrim(Serinumser)
SERINTRANS: Sericodart+Alltrim(Str(Sericodtra))
SERICODSE2: Sericodart+Right('00'+Alltrim(Str(Serinumser)),3)
(Descending)
SERICODSER: Sericodart+Right('00'+Alltrim(Str(Serinumser)),3)
(Ascending)

ARCHIVO DE SERIES				
#	NOMBRE	DESCRIPCION DEC.	TIPO	LONG.
1	SERINUMSEC	Número de secuencia	N	03
2	SERICODART	Código de los artículos	C	08
3	SERINUMSER	Número de serie	C	15
4	SERIESTINV	Estado en inventario	L	01
5	SERIESTASG	Estado de asignación	L	01
6	SERICODMON	Código del monitor	C	08
7	SERISERMON	Número de serie del monitor	C	15
8	SERICODTEC	Código del teclado	C	08
9	SERISERTEC	Número de serie del teclado	C	15

10 SERICODTRA Código transacción N 03 0

Observación: El estado de la serie puede tener dos valores:
.T. significa que el artículo fue egresado de bodega
.F. significa que el artículo no fue egresado de bodega

El estado de asignación puede tener dos valores:
.T. significa que el artículo fue asignado a un equipo
.F. significa que el artículo no fue asignado a un equipo.

BASE : INBTTRAN.DBF

NOMBRE : Archivo de Transacciones de Bodega
ALIAS : INTRAN
IDENTIFICADOR : TRAN
DESCRIPCION : Sirve para almacenar las transacciones que se realizan en bodega: ingreso, egreso, devoluciones y ajustes.

LONGITUD DEL REGISTRO : 29 bytes

VOLUMEN ESTIMADO DE DATOS : 29000 bytes

INDICE : INBTTRAN.CDX
ETIQUETAS : TRANCODIGO: Trancodtra
 TRANARTICU: Trancodart+Str(Trancodtra)
 TRANFECTRA: Tranfectra
 TRANTIPFEC: Trantiptra+Dtos(Tranfectra)

.ARCHIVO DE TRANSACCIONES DE BODEGA ✓					
#	NOMBRE	DESCRIPCION DEC.	TIPO	LONG.	
1	TRANCODTRA	Código de la transacción	N	03	0
2	TRANTIPTRA	Tipo de transacción	C	01	
3	TRANFECTRA	Fecha de la transacción	D	08	
4	TRANCODART	Código de artículos	C	08	
5	TRANCANART	Cantidad	N	03	0
6	TRANCOSUNT	Costo unitario de la transacción	N	05	0
Observación:		El tipo de transacción puede tener seis valores:			
	'I'	significa Ingresos			
	'E'	significa Egresos			
	'D'	significa Devolución al Proveedor			

'C'	significa	Devolución del Cliente
'P'	significa	Ajuste Positivo
'N'	significa	Ajuste Negativo

NOTA: Cuando se realiza el proceso de cierres se crea un archivo histórico de las transacciones, el mismo que el archivo que hemos descrito. El archivo histórico toma el nombre de INBHTRAN.DBF

BASE : **INTPMARC.DBF**

NOMBRE : Archivo de Marcas
ALIAS : INMARC
IDENTIFICADOR : MARC
DESCRIPCION : Sirve para almacenar las distintas marcas de los artículos que se venden.

LONGITUD DEL REGISTRO : 29 bytes

VOLUMEN ESTIMADO DE DATOS : 290 bytes

INDICE : INTPMARC.CDX
ETIQUETAS : MARCCODIGO: Marccodmar
 MARCNOMBRE: Marcdesmar

ARCHIVO DE MARCAS				
#	NOMBRE	DESCRIPCION DEC.	TIPO	LONG.
1	MARCODMAR	Código de la marca	C	03
2	MARCDSEMAR	Nombre de la marca	C	25

BASE : **INTPPIEZ.DBF**

NOMBRE : Tabla de Partes/Piezas/Suministros
ALIAS : INPIEZ
IDENTIFICADOR : PIEZ
DESCRIPCION : Sirve para almacenar las distintas partes que se venden.

LONGITUD DEL REGISTRO : 28 bytes

VOLUMEN ESTIMADO DE DATOS : 280 bytes

INDICE : INTPPIEZ.CDX
ETIQUETAS : PIEZCODIGO: Piezcodmar
 PIEZNOMBRE: Piezdesmar

ARCHIVO DE MARCAS

#	NOMBRE	DESCRIPCION DEC.	TIPO	LONG.
1	PIEZCODPIE	Código de la pieza	C	02
2	PIEZDESPIE	Nombre de la pieza	C	25

4.2 TABLA DE REFERENCIAS CRUZADAS

La tabla de referencias cruzadas muestra la relación existente entre las Bases de datos y los campos de éstas; las Bases de Datos y los programas del sistema.

A continuación se presentan las tablas de referencias cruzadas.

4.2.1 CAMPOS vs BASES

A continuación se presenta la tabla que contiene todos los campos de las bases de datos relacionados con las bases de: Computadores, Detalle de Computadores, Partes o Piezas e Impresoras.

BASES	Computadores	Det. Comput.	Partes o Piezas	Impresoras
CAMPOS				
Apagón				
Cantidad				
Código Artículos				
Código Computador	X	X		
Código Impresora				X
Código Marca				
Código Parte o Pieza		X	X	
Código Transacción				
Costo Actual Comp.	X			
Costo Actual Impres.				X
Costo Actual Parte			X	
Costo Anterior Comp.	X			
Costo Anterior Impr.				X
Costo Anterior Parte			X	
Costo Inicial Comp.	X			
Costo Inicial Impr.				X
Costo Inicial Parte			X	
Costo Unitario Trans.				
Descuento Comput.				
Descuento Impresora				
Descuento Partes				
Dirección Compañía				
Disco Duro	X			
Disketteras	X			
Estado del artículo				
Exist. Act. Comp	X			
Exist. Act. Impresora				X
Exist. Act. Parte			X	
Exist. Inic. Comp	X			
Exist. Inic. Impresora				X
Exist. Inic. Parte			X	
Exist. Max. Comp	X			
Exist. Max. Impresora				X
Exist. Max. Parte			X	
Exist. Min. Comp	X			
Exist. Min. Impresora				X
Exist. Min. Parte			X	

Continuación de la tabla ...

BASES	Computadores	Det. Comput.	Partes o Piezas	Impresoras
CAMPOS				
Exist. Ofic. Comp.	X			
Exist. Ofic. Impresora				X
Exist. Ofic. Parte			X	
Fax				
Fecha Nacimiento				
Fecha Inv. Fís. Comp	X			
Fecha Inv. Fís. Impr.				X
Fecha Inv. Fís. Parte			X	
Fecha Transacción				
Fecha Ult. operación				
Ganancia Comput.				
Ganancia Impresora				X
Ganancia Partes				
Memoria	X			
Modelo Computador	X			
Modelo Impresora				X
Modelo Monitor	X			
Modelo Parte			X	
Número de serie				
Nombre Compañía				
Nombre Funcionario				
Nombre Marca				
Otras Carac. Impr.				X
Otras Carac. Parte			X	
Otras Caract. Comp.	X			
Precio Venta Comp.	X			
Precio Venta Impr.				X
Precio Venta Parte				
Procesador	X			
Resolución Monitor	X			
Tamaño Monitor	X			
Teléfonos				
Tipo Monitor	X			
Tipo Teclado	X			
Tipo Transacción				
Velocidad Comput.	X			
Velocidad Impresora				X

Se presenta a continuación todos los campos relacionados con las bases de: Transacciones, Series, Marcas y General.

CAMPOS	BASES	Transacciones	Series	Marcas	General
Apagón					X
Cantidad		X			
Código Artículos		X	X		
Código Computador					
Código Impresora					
Código Marca				X	
Código Parte o Pieza					
Código Transacción		X			
Costo Actual Comp.					
Costo Actual Impres.					
Costo Actual Parte					
Costo Anterior Comp.					
Costo Anterior Impr.					
Costo Anterior Parte					
Costo Inicial Comp.					
Costo Inicial Impr.					
Costo Inicial Parte					
Costo Unitario Trans.		X			
Descuento Comput.					X
Descuento Impresora					X
Descuento Partes					X
Dirección Compañía					X
Disco Duro					
Disketteras					
Estado del artículo			X		
Exist. Act. Comp					
Exist. Act. Impresora					
Exist. Act. Parte					
Exist. Inic. Comp					
Exist. Inic. Impresora					
Exist. Inic. Parte					
Exist. Max. Comp					
Exist. Max. Impresora					
Exist. Max. Parte					
Exist. Min. Comp					
Exist. Min. Impresora					
Exist. Min. Parte					

Continuación de la tabla...

BASES	Transacciones	Series	Marcas	General
CAMPOS				
Exist. Ofic. Comp.				
Exist. Ofic. Impresora				
Exist. Ofic. Parte				
Fax				X
Fecha Nacimiento				X
Fecha Inv. Fis. Comp.				
Fecha Inv. Fis. Impr.				
Fecha Inv. Fis. Parte				
Fecha Transacción	X			
Fecha Ult. operación				X
Ganancia Comput.				X
Ganancia Impresora				X
Ganancia Partes				X
Memoria				
Modelo Computador				
Modelo Impresora				
Modelo Monitor				
Modelo Parte				
Número de serie		X		
Nombre Compañía				X
Nombre Funcionario				X
Nombre Marca			X	
Otras Carac. Impr.				
Otras Carac. Parte				
Otras Carac. Comp.				
Precio Venta Comp.				
Precio Venta Impr.				
Precio Venta Parte				
Procesador				
Resolución Monitor				
Tamaño Monitor				
Teléfonos				X
Tipo Monitor				
Tipo Teclado				
Tipo Transacción	X			
Velocidad Comput.				
Velocidad Impresora				

4.2.2 PROGRAMAS vs BASES

A continuación se presenta la tabla que contiene todas las bases de datos: Computadores, Det. Computadores, Partes o Piezas e Impresoras relacionados con los programas.

BASES	Computadores	Det. Comput.	Partes o Piezas	Impresoras
PROGRAMAS				
INP11100				
INP11200				
INP12100				
INP12200				
INP12300				
INP12400				
INR12400				
INP13100				
INP13200				
INP13300				
INP13400				
INR13400				
INP21000	X		X	
INP22000	X		X	X
INP23000	X		X	X
INP24100	X		X	X
INR24100	X		X	X
INP24200	X		X	X
INR24200	X		X	X
INP24300	X	X	X	X
INR24300	X	X	X	X
INP24400	X		X	X
INR24400	X		X	X
INP31000	X	X	X	X
INP32100	X		X	X
INR32100	X		X	X
INP32200	X		X	X
INR32200	X		X	X
INP32300	X	X	X	X
INR32300	X	X	X	X
INP41000	X	X	X	X
INP42000	X	X	X	X
INP43000	X	X	X	X

Se presenta a continuación todos los programas relacionados con las bases de: Transacciones, Series, Marcas y General.

	BASES	Transacciones	Marcas	Series	General
PROGRAMAS					
INP11100					X
INP11200					X
INP12100			X		
INP12200			X		
INP12300			X		
INP12400			X		
INR12400			X		
INP13100			X		
INP13200			X		
INP13300			X		
INP13400			X		
INR13400			X		
INP21000					
INP22000					
INP23000					
INP24100					
INR24100					
INP24200					
INR24200					
INP24300				X	
INR24300				X	
INP24400					
INR24400					
INP31000		X		X	
INP32100		X		X	
INR32100		X		X	
INP32200		X		X	
INR32200		X			
INP32300		X			
INR32300		X			
INP41000		X	X	X	X
INP42000		X	X	X	X
INP43000		X	X	X	X

CAPÍTULO V

MENÚS, PANTALLAS Y REPORTE

En el presente capítulo se especifican los diseños de pantallas y reportes para el Sistema de Control de Inventarios, los cuales son presentados de acuerdo al orden de las opciones de los menús.

El diseño de la pantalla de ingreso al sistema y menú principal son presentadas a continuación.

PANTALLA DE PRESENTACION DEL SISTEMA

	1	2	3	4	5	6	7
	0	1	2	3	4	5	6
	1	2	3	4	5	6	7
	2	3	4	5	6	7	8
	3	4	5	6	7	8	9
	4	5	6	7	8	9	0
	5	6	7	8	9	0	1
	6	7	8	9	0	1	2
	7	8	9	0	1	2	3
	8	9	0	1	2	3	4
	9	0	1	2	3	4	
	0	1	2	3	4		
	1	2	3	4			
	2	3	4				
	3	4					
	4						

INP00000

COMPUDESA CIA. LTDA.
Sistema de Control de Inventarios
PROTCOM Derechos Reservados

DD/MM/AAAA
HH:MM:SSxx

COMPUDESA
COMPUTACION PARA EL DESARROLLO

Vélez 220 y Chile (Mezzanine)
Teléfono: 533978 - 240772

Presione [ESC] para continuar

Frecuencia : Al entrar al sistema.

Comentarios : Se deberá presionar ESC para continuar con el requerimiento de la clave.

PANTALLA DE INGRESO AL SISTEMA

0	INP00000	COMPUDESA CIA. LTDA.	DD/MM/AAAA
1		Sistema de Control de Inventarios	HH:MM:SSxx
2		PROTCOM® Derechos Reservados	
3	[Barra decorativa]		
4	[Barra decorativa]		
5	[Barra decorativa]		
6	[Barra decorativa]		
7	[Barra decorativa]		
8	[Barra decorativa]		
9	[Barra decorativa]		
10	[Barra decorativa]		
1	[Barra decorativa]		
2	[Barra decorativa]		
3	[Barra decorativa]		
4	[Barra decorativa]		
5	[Barra decorativa]		
6	[Barra decorativa]		
7	[Barra decorativa]		
8	[Barra decorativa]		
9	[Barra decorativa]		
20	[Barra decorativa]		
1	[Barra decorativa]		
2	[Barra decorativa]		
3	[Barra decorativa]		
4	[Barra decorativa]		

DD/MM/99 DD/MM/99

Ingrese la clave: 999999

BUENAS XXXXXX.!!!

XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX

Línea de Mensajes

Frecuencia : Al entrar al sistema.

Comentarios : No se diferencia entre mayúsculas y minúsculas. La clave se cambiará todos los días.

MENU PRINCIPAL

	1	2	3	4	5	6	7
0	123456789012345678901234567890123456789012345678901234567890123456789						
1	INM00000						
2							
3							
4							
5							
6							
7							
8							
9							
10							
1							
2							
3							
4							
5							
6							
7							
8							
9							
20							
1							
2							
3							
4							

DD/MM/AAAA
HH:MM:SSxx

Tablas Artículos Bodega Procesos Especiales Salida

Frecuencia : Al entrar al sistema o al salir de las opciones presentadas.

Comentarios : El menú muestra las opciones disponibles.

5.1 MÓDULO TABLAS

MENÚ DE MODULO TABLAS

	1	2	3	4	5	6	7
0	INM00000		COMPUDESA CIA. LTDA.				DD/MM/AAAA
1			Sistema de Control de Inventarios				HH:MM:SSxx
2			PROTCOMO Derechos Reservados				
3			Artículos	Bodega	Procesos Especiales		Salida
4							
5			Marcas				
6			Partes/Piezas/Suministros				
7							
8							
9							
10							
1							
2							
3							
4							
5							
6							
7							
8							
9							
20							
1							
2							
3							
4							Mantenimiento y Consulta de Parámetros

Frecuencia : En línea.

Comentarios : El menú muestra las opciones disponibles: Parámetros, Marcas y Piezas/Partes/Suministros.

MODULO: TABLAS
SUBMODULO: PARAMETROS

MENÚ DEL SUBMODULO PARAMETROS

		1	2	3	4	5	6	7				
0	INM11000	COMPUDESA CIA. LTDA.						DD/MM/AAAA				
1		Sistema de Control de Inventarios						HH:MM:SSxx				
2		PROTCOMO Derechos Reservados										
3		<table border="1"> <tr> <td>Atenciones</td> <td>Bodega</td> <td>Procesos Especiales</td> <td>Salida</td> </tr> </table>						Atenciones	Bodega	Procesos Especiales	Salida	
Atenciones	Bodega	Procesos Especiales	Salida									
4		<table border="1"> <tr> <td>Marcas</td> <td>Consulta</td> </tr> <tr> <td>Partes/Piezas/Suministros</td> <td></td> </tr> </table>						Marcas	Consulta	Partes/Piezas/Suministros		
Marcas	Consulta											
Partes/Piezas/Suministros												
5												
6												
7												
8												
9												
10												
1												
2												
3												
4												
5												
6												
7												
8												
9												
20												
1												
2												
3												
4												
		Mantenimiento y Consulta de Parámetros										

Frecuencia : En línea.

Comentarios : El menú muestra las opciones disponibles: Mantenimiento y Consulta.

MODULO: TABLAS
SUBMODULO: PARAMETROS

PANTALLA DE MANTENIMIENTO DE PARAMETROS

0	INP11100	COMPUDESA CIA. LTDA.	DD/MM/AAAA
1		Sistema de Control de Inventarios	HH:MM:SSxx
2		PROTCOM® Derechos Reservados	
3	Mantenimiento de Parámetros		
4	DATOS DE LA COMPAÑIA		
5	Nombre Compañía	: XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX	
6	Dirección	: XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX	
7	Teléfonos	: 999999 - 999999	
8	Fáx	: 999999	
9	Nombre Funcionario	: XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX	
10	Fecha de Nacimiento:	DD/MM/AA	
1	DATOS DEL SISTEMA		
2	EQUIPOS	[Porc. Ganancia: 999.99%]	[Porc. Descuento: 999.99%]
3	PIEZAS	[Porc. Ganancia: 999.99%]	[Porc. Descuento: 999.99%]
4	IMPRESORAS	[Porc. Ganancia: 999.99%]	[Porc. Descuento: 999.99%]
5	<Grabar> <Modificar> <Salir>		
6	Guarda los datos ingresados		

Frecuencia : En línea.

Comentarios : Se podrá ingresar los datos para la compañía y para el normal funcionamiento del sistema.

MODULO: TABLAS
SUBMODULO: PARAMETROS

PANTALLA DE CONSULTA DE PARAMETROS

```

0123456789012345678901234567890123456789012345678901234567890123456789
0 INP11200                                COMPUDESA CIA. LTDA.                                DD/MM/AAAA
1                                           Sistema de Control de Inventarios                        HH:MM:SSxx
2                                           PROTCOMO Derechos Reservados
3 Consulta de Parámetros
4
5  D A T O S   D E   L A   C O M P A Ñ I A
6
7  Nombre Compañía   : XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX
8  Dirección         : XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX
9  Teléfonos         : 999999 - 999999
10 Fáj                : 999999
11 Nombre Funcionario : XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX
12 Fecha de Nacimiento: DD/MM/AA
13
14  D A T O S   D E L   S I S T E M A
15
16 EQUIPOS   [Porc. Ganancia: 999.99%]   [Porc. Descuento: 999.99%]
17 PIEZAS    [Porc. Ganancia: 999.99%]   [Porc. Descuento: 999.99%]
18 IMPRESORAS [Porc. Ganancia: 999.99%] [Porc. Descuento: 999.99%]
19
20
21
22
23 <Imprimir>           <Salir>
24

```

Frecuencia : En línea.

Comentarios : Puede imprimir esta consulta, escogiendo la opción de impresión

MODULO: TABLAS
SUBMODULO: PARAMETROS

REPORTE DE PARAMETROS

0	0123456789012345678901234567890123456789012345678901234567890123456789	
1	COMPUDESA CIA. LTDA.	1NR11200
2	SISTEMA DE INVENTARIOS	DD/MM/AAAA
3	REPORTE DE PARAMETROS	99:99:99
4	-----	
5	D A T O S D E L A C O M P A Ñ I A	
6	NOMBRE DE LA COMPAÑIA : XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX	
7	DIRECCION DE LA COMPAÑIA: XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX	
8	TELEFONOS : 999999 999999	
9	FAX : 999999	
10	FUNCIONARIO ENCARGADO : XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX	
11		
12	D A T O S D E L S I S T E M A	
13	P O R C E N T A J E S	
14	E N E Q U I P O S	
15	GANANCIA -->	999,99%
16	DESCUENTO -->	999,99%
17	E N P A R T E S / P I E Z A S / S U M I N I S T R O S	
18	GANANCIA -->	999,99%
19	DESCUENTO -->	999,99%
20	E N I M P R E S O R A S	
21	GANANCIA -->	999,99%
22	DESCUENTO -->	999,99%
23		
24		
25		
26		
27		
28		
29		
30		
31		
32		
33		
34		
35		
36		
37		
38		
39		
40		
41		
42		
43		
44		
45		
46		
47		
48		
49		
50		
51		
52		
53		
54		
55		
56		
57		
58		
59		
60		
61		
62		
63		
64		
65		
66		
67		
68		
69		
70		
71		
72		
73		
74		
75		
76		
77		
78		
79		
80		
81		
82		
83		
84		
85		
86		
87		
88		
89		
90		
91		
92		
93		
94		
95		
96		
97		
98		
99		
100		

Frecuencia : Cuando se requiera. **Copias** : 0

Tamaño : 80 columnas

Comentarios : Ninguno

MODULO: TABLAS
SUBMODULO: MARCAS

MENU DEL SUBMODULO MARCAS

	1	2	3	4	5	6	7					
0	INM12000						COMPUDESA CIA. LTDA.	DD/MM/AAAA				
1							Sistema de Control de Inventarios	HH:MM:SSxx				
2							PROTCOMO	Derechos Reservados				
3	<table border="1"> <tr> <td>Articulos</td> <td>Bodega</td> <td>Procesos Especiales</td> <td>Salida</td> </tr> </table>							Articulos	Bodega	Procesos Especiales	Salida	
Articulos	Bodega	Procesos Especiales	Salida									
4	<table border="1"> <tr> <td>Parámetros</td> <td></td> </tr> </table>							Parámetros				
Parámetros												
5	<table border="1"> <tr> <td>Partes/Piezas/Suministros</td> <td> <table border="1"> <tr> <td>Modificación</td> </tr> <tr> <td>Eliminación</td> </tr> <tr> <td>Consulta</td> </tr> </table> </td> </tr> </table>							Partes/Piezas/Suministros	<table border="1"> <tr> <td>Modificación</td> </tr> <tr> <td>Eliminación</td> </tr> <tr> <td>Consulta</td> </tr> </table>	Modificación	Eliminación	Consulta
Partes/Piezas/Suministros	<table border="1"> <tr> <td>Modificación</td> </tr> <tr> <td>Eliminación</td> </tr> <tr> <td>Consulta</td> </tr> </table>	Modificación	Eliminación	Consulta								
Modificación												
Eliminación												
Consulta												
6												
7												
8												
9												
10												
1												
2												
3												
4												
5												
6												
7												
8												
9												
20												
1												
2												
3												
4	Permite ingresar nuevas marcas											

Frecuencia : En línea.

Comentarios : El menú muestra las opciones disponibles: Ingreso, Modificación, Eliminación y Consulta.

MODULO: TABLAS
SUBMODULO: MARCAS

PANTALLA DE INGRESO DE MARCAS

	1	2	3	4	5	6	7
0	INP12100						DD/MM/AAAA
1	COMPUDESA CIA. LTDA.						HH:MM:SSxx
2	Sistema de Control de Inventarios						
3	PROTCOMO Derechos Reservados						
4	Ingreso de Marcas						
5	Código Marca : XXX						
6	Marca : XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX						
7							
8							
9							
10							
1							
2							
3							
4							
5							
6							
7							
8							
9							
20							
1							
2							
3	<Grabar> <Modificar> <Salir>						
4	Guarda los datos ingresados						

Frecuencia : En línea.

Comentarios : Se ingresarán tanto el código como la marca en sí.

MODULO: TABLAS
SUBMODULO: MARCAS

PANTALLA DE MODIFICACION DE MARCAS

		1	2	3	4	5	6	7
	0123456789012345678901234567890123456789012345678901234567890123456789							
0	INP12200	COMPUDESA CIA. LTDA.						DD/MM/AAAA
1		Sistema de Control de Inventarios						HH:MM:SSxx
2		PROTCOMD Derechos Reservados						
3		Modificación de Marcas						
4								
5								
6								
7								
8								
9								
10								
11								
12								
13								
14								
15								
16								
17								
18								
19								
20								
1								
2								
3								
4								

Código Marca : XXX
 Marca : XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX

<Grabar> <Modificar> <Salir>
 Guarda los datos ingresados

Frecuencia : En línea.

Comentarios : Se podrá modificar la descripción de la marca, no el código.

MODULO: TABLAS
SUBMODULO: MARCAS

PANTALLA DE ELIMINACION DE MARCAS

		1	2	3	4	5	6	7
0	INP12300	COMPUDESA CIA. LTDA.						DD/MM/AAAA
1		Sistema de Control de Inventarios						HH:MM:SSxx
2		PROTCOMO Derechos Reservados						
3		Eliminación de Marcas						
4								
5		Código Marca : XXX						
6		Marca : XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX						
7								
8								
9								
10								
11								
12								
13								
14								
15								
16								
17								
18								
19								
20								
21								
22								
23								
24								
25								
26								
27								
28								
29								
30								
31								
32								
33								
34								
35								
36								
37								
38								
39								
40								
41								
42								
43								
44								
45								
46								
47								
48								
49								
50								
51								
52								
53								
54								
55								
56								
57								
58								
59								
60								
61								
62								
63								
64								
65								
66								
67								
68								
69								
70								
71								
72								
73								
74								
75								
76								
77								
78								
79								
80								
81								
82								
83								
84								
85								
86								
87								
88								
89								
90								
91								
92								
93								
94								
95								
96								
97								
98								
99								
100								

Frecuencia : En línea.

Comentarios : El sistema confirmará si en realidad desea borrar dicha marca.

MODULO: TABLAS
SUBMÓDULO: MARCAS

PANTALLA DE CONSULTA DE MARCAS

0123456789012345678901234567890123456789012345678901234567890123456789

0	INP12400	COMPUDESA CIA. LTDA.	DD/MM/AAAA
1		Sistema de Control de Inventarios	HH:MM:SSxx
2		PROTCOMO Derechos Reservados	
3	Consulta de Marcas		
4			
5	Código	Marca	
6			
7	XXX	XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX	
8	XXX	XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX	
9	XXX	XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX	
10			
1			
2			
3			
4			
5			
6			
7			
8			
9			
20			
1			
2			
3		[F2] Imprimir	[ESC] Salir
4			

Frecuencia : En línea.

Comentarios : Si se presiona la tecla F2 se imprimirá el reporte.

MODULO: TABLAS
SUBMODULO: MARCAS

REPORTE DE MARCAS

012345678901234567890123456789012345678901234567890123456789	
0	COMPUDESA CIA. LTDA. IMR12200
1	SISTEMA DE INVENTARIOS DD/MM/AAAA
2	LISTADO DE MARCAS 99:99:99
3	
4	CODIGO MARCA
5	XXX XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX
6	XXX XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX
7	
8	
9	
10	
11	
12	
13	
14	
15	
16	
17	
18	
19	
20	
21	
22	
23	
24	
25	
26	
27	
28	
29	
30	
31	
32	
33	
34	
35	
36	
37	
38	
39	
40	
41	
42	
43	
44	
45	
46	
47	
48	
49	
50	
51	
52	
53	
54	
55	
56	
57	
58	
59	
60	
61	
62	
63	
64	
65	
66	
67	
68	
69	
70	
71	
72	
73	
74	
75	
76	
77	
78	
79	
80	
81	
82	
83	
84	
85	
86	
87	
88	
89	
90	

Frecuencia : Cuando se requiera. **Copias** : 0

Tamaño : 80 columnas

Comentarios : Ninguno

MODULO: TABLAS
SUBMODULO: PARTES/PIEZAS/SUMINISTROS

MENU DEL SUBMODULO PARTES/PIEZAS/SUMINISTROS

	1	2	3	4	5	6	7																
0	INM13000		COMPUDESA CIA. LTDA.				DD/MM/AAAA																
1			Sistema de Control de Inventarios				HH:MM:SSxx																
2			PROTCOMO Derechos Reservados																				
3	<table border="1"> <tr> <td>Partidos</td> <td>Bodega</td> <td>Procesos Especiales</td> <td>Salida</td> </tr> </table>							Partidos	Bodega	Procesos Especiales	Salida												
Partidos	Bodega	Procesos Especiales	Salida																				
4	<table border="1"> <tr> <td>Parámetros</td> <td>▶▶</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Marcas</td> <td>▶▶</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>							Parámetros	▶▶							Marcas	▶▶						
Parámetros	▶▶																						
Marcas	▶▶																						
5																							
6																							
7																							
8																							
9																							
10	<table border="1"> <tr> <td>Modificación</td> </tr> <tr> <td>Eliminación</td> </tr> <tr> <td>Consulta</td> </tr> </table>							Modificación	Eliminación	Consulta													
Modificación																							
Eliminación																							
Consulta																							
1																							
2																							
3																							
4																							
5																							
6																							
7																							
8																							
9																							
20																							
1																							
2																							
3																							
4	Permite ingresar nuevas estándares de partes/piezas/suministros																						

Frecuencia : En línea.

Comentarios : El menú muestra las opciones disponibles: Ingreso, Modificación, Eliminación y Consulta.

MODULO: TABLAS
SUBMODULO: PIEZAS/PARTES/SUMINISTROS

PANTALLA DE INGRESO DE PIEZAS/PARTES/SUMINISTROS

	1	2	3	4	5	6	7	
	0123456789012345678901234567890123456789012345678901234567890123456789							
0	INP13100	COMPUDESA CIA. LTDA.					DD/MM/AAAA	
1		Sistema de Control de Inventarios					HH:MM:SSxx	
2		PROTCOMO Derechos Reservados						
3	Ingreso de Partes/Piezas/Suministros							
4								
5		Código Parte/Pieza/Suministro : XX						
6		Marca : XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX						
7								
8								
9								
10								
1								
2								
3								
4								
5								
6								
7								
8								
9								
20								
1								
2								
3	<Grabar> <Modificar> <Salir>							
4	Guarda los datos ingresados							

Frecuencia : En línea.

Comentarios : Se ingresarán tanto el código como la parte/pieza/suministro en sí.

MODULO: TABLAS
SUBMODULO: PIEZAS/PARTES/SUMINISTROS

**PANTALLA DE MODIFICACION DE
 PIEZAS/PARTES/SUMINIST.**

	1	2	3	4	5	6	7
0	INP13200						DD/MM/AAAA
1	COMPUDESA CIA. LTDA.						HH:MM:SSxx
2	Sistema de Control de Inventarios						
3	PROTCOM Derechos Reservados						
4	Modificación de Partes/Piezas/Suministros						
5	Código Parte/Pieza/Suministro : XX						
6	Marca : XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX						
7							
8							
9							
10							
1							
2							
3							
4							
5							
6							
7							
8							
9							
20							
1							
2							
3	<Grabar> <Modificar> <Salir>						
4	Guarda los datos Ingresados						

Frecuencia : En línea.

Comentarios : Se podrá modificar la descripción de la parte/pieza/suministro, no el código.

MODULO: TABLAS
SUBMODULO: PARTES/PIEZAS/SUMINISTROS

PANTALLA DE ELIMINACION DE PARTES/PIEZAS/SUMINIST.

	1	2	3	4	5	6	7	
	0123456789012345678901234567890123456789012345678901234567890123456789							
0	INP13300	COMPUDESA CIA. LTDA.					DD/MM/AAAA	
1		Sistema de Control de Inventarios					HH:MM:SSxx	
2		PROTCOMO Derechos Reservados						
3	Eliminación de Partes/Piezas/Suministros							
4								
5		Código Parte/Pieza/Suministro : XX						
6		Marca : XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX						
7								
8								
9								
10								
1								
2								
3								
4								
5								
6								
7								
8								
9								
20								
1								
2								
3	<Eliminar> <Modificar> <Salir>							
4	Elimina la marca especificada							

Frecuencia : En línea.

Comentarios : El sistema confirmará si en realidad desea borrar dicha parte/pieza/suministro.

MODULO: TABLAS
SUBMÓDULO: PARTES/PIEZAS/SUMINISTROS

PANTALLA DE CONSULTA DE PARTES/PIEZAS/SUMINISTROS

1
2
3
4
5
6
7

012345678901234567890123456789012345678901234567890123456789

0 INP13400	COMPUDESA CIA. LTDA. Sistema de Control de Inventarios PROTCOMO Derechos Reservados	DD/MM/AAAA HH:MM:SSxx								
Consulta de Partes/Piezas/Suministros										
1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 1 2 3 4 5 6 7 8 9 20 1 2 3 4	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 20%;">Código</th> <th>Parte/Pieza/Suministro</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>XX</td> <td>XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX</td> </tr> <tr> <td>XX</td> <td>XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX</td> </tr> <tr> <td>XX</td> <td>XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX</td> </tr> </tbody> </table>	Código	Parte/Pieza/Suministro	XX	XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX	XX	XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX	XX	XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX	[F2] Imprimir [ESC] Salir
Código	Parte/Pieza/Suministro									
XX	XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX									
XX	XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX									
XX	XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX									

Frecuencia : En línea.

Comentarios : Si se presiona la tecla F2 se imprimirá el reporte.

MODULO: TABLAS
SUBMODULO: PARTES/PIEZAS/SUMINISTROS

REPORTE DE PARTES/PIEZAS/SUMINISTROS

1
2
3
4
5
6
7
 012345678901234567890123456789012345678901234567890123456789

0	COMPUDESA CIA. LTDA.	INR13200
1	SISTEMA DE INVENTARIOS	DD/MM/AAAA
2	LISTADO DE PARTES/PIEZAS/SUMINISTROS	99:99:99
3	CODIGO	PARTES/PIEZAS/SUMINISTROS
4	XX	XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX
5	XX	XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX
6		
7		
8		
9		
10		
11		
12		
13		
14		
15		
16		
17		
18		
19		
20		
21		
22		
23		
24		
25		
26		
27		
28		
29		
30		
31		
32		
33		
34		
35		
36		
37		
38		
39		
40		
41		
42		
43		
44		
45		
46		
47		
48		
49		
50		
51		
52		
53		
54		
55		
56		
57		
58		
59		
60		

PAG. 99

Frecuencia : Cuando se requiera. **Copias** : 0

Tamaño : 80 columnas

Comentarios : Ninguno

5.2 MÓDULO ARTICULOS

MENU DEL MODULO DE ARTICULOS

```

0123456789012345678901234567890123456789012345678901234567890123456789
0 INM00000                                COMPUDESA CIA. LTDA.                DD/MM/AAAA
1                                     Sistema de Control de Inventarios        HH:MM:SSxx
2                                     PROTCOMO Derechos Reservados
3  Ingresos  Bodega  Procesos Especiales  Salida
4
5
6  Modificación
7  Eliminación
8  Consultas  ▶
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23
24
    Permite el ingreso de articulos nuevos
    
```

Frecuencia : En línea.

Comentarios : El menú muestra las opciones disponibles: Ingreso, Modificación, Eliminación y Consultas

MODULO: ARTICULOS

PANTALLA DE INGRESO DE ARTICULOS(1)

	1	2	3	4	5	6	7	
	0123456789012345678901234567890123456789012345678901234567890123456789							
0	INP21000	COMPUDESA CIA. LTDA.					DD/MM/AAAA	
1		Sistema de Control de Inventarios					HH:MM:SSxx	
2		PROTCOMO Derechos Reservados						
3		Ingreso de Artículos						
4		Tipo de artículo: <Computador> <Pieza> <Impresora>						
5								
6								
7								
8								
9								
10								
1								
2								
3								
4								
5								
6								
7								
8								
9								
20								
1								
2								
3								
4								

Frecuencia : En línea.

Comentarios : El sistema permitirá escoger el tipo de artículo que va a ingresar.

Si desea ingresar computadores, la secuencia de pantallas es la que sigue.

Si desea ingresar piezas debe seguir con la página 25.

Si desea ingresar impresora debe seguir con la página 26.

MODULO: ARTICULOS

PANTALLA DE INGRESO DE ARTICULOS(2)

```

0123456789012345678901234567890123456789012345678901234567890123456789
0 INP21000                                COMPUDESA CIA. LTDA.                                DD/MM/AAAA
1                                     Sistema de Control de Inventarios                HH:MM:SSxx
2                                     PROTCOMO Derechos Reservados
3                                     Ingreso de Articulos
4
5 Tipo de artículo: Computador
6 Tipo de computador: <Portátil> <Oficina>
7
8 CPU
9 Marca: XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX Modelo: XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX
10 Procesador: XXXXXXXXXXXXXXXXXXXX Velocidad: 999 Mhz.
11 Memoria RAM: XXXXXXXXXXXX Cap. Disco Duro: XXXXXXXXXXXXXXXXXXXX
12 Disketteras: XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX
13 Otras características: XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX
14                                     XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX
15
16 MONITOR
17 Tipo: <Propio> <Asignado> Modelo: XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX
18 Tamaño: XXXXXXXX Resolución: XXXXXXXXXXXXXXXXXXXX
19
20 TECLADO
21 Tipo: <Propio> <Asignado>
22
23 Existencia Máxima: 999 Existencia Mínima: 999
24
25                                     <Grabar> <Modificar> <Salir>
26                                     Guardar datos ingresados
    
```

Frecuencia : Cuando se requiera.

Comentarios : El sistema preguntará si el monitor es propio de la misma manera como con el teclado.

MODULO: ARTICULOS

PANTALLA DE INGRESO DE ARTICULOS(3)

0	INP21000	COMPUDESA CIA. LTDA.	DD/MM/AAAA
1		Sistema de Control de Inventarios	HH:MM:SSxx
2		PROTCOMC Derechos Reservados	
3	Ingreso de Artículos		
4	Tipo de artículo: Pieza		
5	Clase:	XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX	
6		XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX	
7	Marca: X	XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX	
8		XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX	
9	Modelo:		
10	Otras características:	XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX	
11		XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX	
12	Existencia Máxima:	999	
13	Existencia Mínima:	999	
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
31			
32			
33			
34			
35			
36			
37			
38			
39			
40			
41			
42			
43			
44			
45			
46			
47			
48			
49			
50			
51			
52			
53			
54			
55			
56			
57			
58			
59			
60			
61			
62			
63			
64			
65			
66			
67			
68			
69			
70			
71			
72			
73			
74			
75			
76			
77			
78			
79			
80			
81			
82			
83			
84			
85			
86			
87			
88			
89			
90			
91			
92			
93			
94			
95			
96			
97			
98			
99			
100			

Frecuencia : En línea.

Comentarios : Para escoger el tipo de pieza o suministro que se ingresará se visualiza la ventana del gráfico.

MODULO: ARTICULOS

PANTALLA DE INGRESO DE ARTICULOS(4)

	1	2	3	4	5	6	7
0	INP21000		COMPUDESA CIA. LTDA.				DD/MM/AAAA
1			Sistema de Control de Inventarios				HH:MM:SSxx
2			PROTCOMC Derechos Reservados				
3	Ingreso de Artículos						
4	Tipo de artículo: Impresora						
5	Clase: <Matricial> <Inyección> <Láser>						
6	Marca: XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX						
7	Modelo: XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX						
8	Velocidad: XXXXXXXXXX						
9	Otras características: XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX						
10	XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX						
1	Existencia Máxima: 999						
2	Existencia Mínima: 999						
3	<Grabar> <Modificar> <Salir>						
4	Guardar datos ingresados						

Frecuencia : En línea.

Comentarios : El sistema permitirá escoger la clase de impresora se tendrá.

MODULO: ARTICULOS

PANTALLA DE MODIFICACION DE ARTICULOS(2)

	1	2	3	4	5	6	7
0	INP22000	COMPUDESA CIA. LTDA.					DD/MM/AAAA
1	.	Sistema de Control de Inventarios					HH:MM:SSxx
2		PROTCOM® Derechos Reservados					
3		Modificación de Artículos					
4		Tipo de artículo: Computador					
5		Tipo de Computador: XXXXXXX					
6		<u>CPU</u>					
7		Marca: XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX					Modelo: XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX
8		Procesador: XXXXXXXXXXXXXXXX					Velocidad: 999 Mhz.
9		Memoria RAM: XXXXXXXXX					Cap. Disco Duro: XXXXXXXXXXXXXXXX
10		Disketteras: XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX					
1		Otras características: XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX					XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX
2		XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX					XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX
3		<u>MONITOR</u>					
4		Tipo: XXXXXXXX					Modelo: XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX
5		Tamaño: XXXXXXXX					Resolución: XXXXXXXXXXXXXXXX
6		<u>TECLADO</u>					
7		Tipo: XXXXXXXX					
8		Existencia Máxima: 999					Existencia Mínima: 999
9		<Grabar> <Modificar> <Salir>					
10		Guardar datos ingresados					

Frecuencia : En línea.

Comentarios : El sistema permitirá modificar los datos del computador con excepción de la marca, tipo y modelo.

MODULO: ARTICULOS

PANTALLA DE MODIFICACION DE ARTICULOS(3)

	1	2	3	4	5	6	7
	012345678901	2345678901	2345678901	2345678901	2345678901	2345678901	2345678901
0	INP22000	COMPUDESA CIA. LTDA.					DD/MM/AAAA
1		Sistema de Control de Inventarios					HH:MM:SSxx
2		PROTCOM© Derechos Reservados					
3	Modificación de Artículos						
4	Tipo de artículo: Pieza						
5	Clase: XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX						
6	Marca: XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX						
7	Modelo: XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX						
8	Otras características: XX						
9	XXX						
10	Existencia Máxima: 999						
11	Existencia Mínima: 999						
12							
13	<Grabar> <Modificar> <Salir>						
14	Guardar datos ingresados						

Frecuencia : En línea.

Comentarios : El sistema permitirá modificar todos datos de la pieza con excepción de la marca, clase y modelo.

MODULO: ARTICULOS

PANTALLA DE MODIFICACION DE ARTICULOS(4)

	1	2	3	4	5	6	7	
	0123456789012345678901234567890123456789012345678901234567890123456789							
0	INP22000						COMPUDESA CIA. LTDA.	
1							DD/MM/AAAA	
2							HH:MM:SSxx	
3							Sistema de Control de Inventarios	
4							PROTCOMO Derechos Reservados	
5	Modificación de Artículos							
6	Tipo de artículo: Impresora							
7	Clase: XXXXXXXXX							
8	Marca: XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX							
9	Modelo: XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX							
10	Velocidad: XXXXXXXXX							
11	Otras características: XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX							
12	XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX							
13	Existencia Máxima: 999							
14	Existencia Mínima: 999							
15								
16	<Grabar> <Modificar> <Salir>							
17	Guardar datos ingresados							

Frecuencia : En línea.

Comentarios : El sistema permitirá modificar todos datos de la impresora con excepción de la marca,clase y modelo.

MODULO: ARTICULOS

PANTALLA DE ELIMINACION DE ARTICULOS(1)

```

0 1 2 3 4 5 6 7
012345678901234567890123456789012345678901234567890123456789
0 INP23000                                COMPUDESA CIA. LTDA.                DD/MM/AAAA
1                                     Sistema de Control de Inventarios        HH:MM:SSxx
2                                     PROTCOMO Derechos Reservados
3                                     Eliminación de Artículos
4 Tipo de artículo: <Computador> <Pieza> <Impresora>
5
6   Código      Modelo      Procesador      Memoria
7   XXXXXXXX    XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX  XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX  XXXXXXXXXXXX
8
9
10  [ENTER] Seleccionar [ESC] Salir
1
2
3
4
5
6
7
8
9
20
1
2
3
4
    
```

Frecuencia : En línea.

Comentarios : El sistema permitirá escoger el tipo y el artículo que eliminará.

MODULO: ARTICULOS

PANTALLA DE ELIMINACION DE ARTICULOS(2)

```

0123456789012345678901234567890123456789012345678901234567890123456789
0 INP23000                                COMPUDESA CIA. LTDA.                                DD/MM/AAAA
1                                           Sistema de Control de Inventarios                            HH:MM:SSxx
2                                           PROTCOMO Derechos Reservados
3                                           Eliminación de Artículos
4 Tipo de artículo: Computador
5 Tipo de Computador: XXXXXXXX
6
7 CPU
8 Marca: XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX Modelo: XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX
9 Procesador: XXXXXXXXXXXXXXXXXXXX Velocidad: 999 Mhz.
10 Memoria RAM: XXXXXXXXX Cap. Disco Duro: XXXXXXXXXXXXXXXX
1 Disketteras: XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX
2 Otras características: XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX
3 XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX
4 MONITOR
5 Tipo: XXXXXXXX Modelo: XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX
6 Tamaño: XXXXXXXX Resolución: XXXXXXXXXXXXXXXX
7
8 TECLADO
9 Tipo: XXXXXXXX
20
1 Existencia Máxima: 999 Existencia Mínima: 999
2
3 <Eliminar> <Salir>
4 Elimina el artículo especificado
    
```

Frecuencia : En línea.

Comentarios : El sistema confirmará si en realidad se desea borrar el artículo.

MODULO: ARTICULOS

PANTALLA DE ELIMINACION DE ARTICULOS(3)

```

0123456789012345678901234567890123456789012345678901234567890123456789
0 INP23000                                COMPUDESA CIA. LTDA.                                DD/MM/AAAA
1                                     Sistema de Control de Inventarios                HH:MM:SSxx
2                                     PROTCOMO Derechos Reservados
3                                     Eliminación de Artículos
4
5   Tipo de artículo: Pieza
6   Clase: XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX
7
8   Marca: XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX
9
10  Modelo: XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX
11
12  Otras características: XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX
13                           XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX
14
15  Existencia Máxima: 999
16  Existencia Mínima: 999
17
18
19
20
21
22  <Eliminar> <Salir>
23  Eliminar el artículo especificado
24

```

Frecuencia : En línea.

Comentarios : El sistema confirmará si en realidad se desea borrar el artículo.

MODULO: ARTICULOS

MENU DEL SUBMODULO DE CONSULTAS

	1	2	3	4	5	6	7	
0	INM20000						COMPUDESA CIA. LTDA.	DD/MM/AAAA
1							Sistema de Control de Inventarios	HH:MM:SSxx
2							PROTCOMO	Derechos Reservados
3	Tablas		Bodega		Procesos Especiales		Salida	
4	Ingreso		Stock Mínimo					
5	Modificación		Series					
6	Eliminación		Precios					
7			Cotizaciones					
8								
9								
10								
11								
12								
13								
14								
15								
16								
17								
18								
19								
20								
21								
22								
23								
24								
25	Permite consultar por pantalla o impresora los artículos en general							

Frecuencia : En línea.

Comentarios : El menú muestra las opciones disponibles: General, Stock Mínimo, Series, Precios y Cotizaciones.

MODULO: ARTICULOS

PANTALLA DE CONSULTA GENERAL DE ARTICULOS(1)

```
0123456789012345678901234567890123456789012345678901234567890123456789
0 INP24100                                COMPUDESA CIA. LTDA.                                DD/MM/AAAA
1                                           Sistema de Control de Inventarios                    HH:MM:SSxx
2                                           PROTCOMO Derechos Reservados
3                                           Consulta General de Articulos
4 Tipo de artículo: <Computador> <Pieza> <Impresora>
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23
24
```

Frecuencia : En línea.

Comentarios : El sistema pregunta que tipo de artículo registrará la consulta.

MODULO: ARTICULOS
SUBMODULO: CONSULTAS

PANTALLA DE CONSULTA GENERAL DE ARTICULOS(2)

1
2
3
4
5
6
7

012345678901234567890123456789012345678901234567890123456789

0 INP24100	COMPUDESA CIA. LTDA. Sistema de Control de Inventarios PROTCOM® Derechos Reservados	DD/MM/AAAA HH:MM:SSxx				
Consulta General de Artículos						
6	Código	Modelo	Procesador	Veloc.	Mem. RAM	Disco
7	XXXXXXXX	XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX	XXXXXXXXXXXX	999	XXXXXXXXXXXX	XXXXXX
8	XXXXXXXX	XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX	XXXXXXXXXXXX	999	XXXXXXXXXXXX	XXXXXX
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
1						
2						
3						
4						

[F2] Imprimir [F3] Marca [F4] Procesador [TAB] Más [ESC] Salir

Frecuencia : En línea.

Comentarios : El sistema muestra datos como el código, modelo, procesador, velocidad, RAM, Disco Duro, etc.

Si presiona la tecla F2 se generará el reporte. Si presiona la tecla F3 buscará todos los computadores de la marca especificada. Si presiona la tecla F4 lo hará por el procesador especificado.

MODULO: ARTICULOS
SUBMODULO: CONSULTAS

PANTALLA DE CONSULTA GENERAL DE ARTICULOS(3)

```

0123456789012345678901234567890123456789012345678901234567890123456789
0 INP24100                                COMPUDESA CIA. LTDA.                DD/MM/AAAA
1                                     Sistema de Control de Inventarios        HH:MM:SSxx
2                                     PROTCOMO Derechos Reservados
3 Consulta General de Artículos
4
5
6 

| Código   | Modelo                       | Otras Características        |
|----------|------------------------------|------------------------------|
| XXXXXXXX | XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX | XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX |
| XXXXXXXX | XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX | XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX |


27
28
29
30
31
32
33
34
35
36
37
38
39
40
41
42
43
44
45
46
47
48
49
50
51
52
53
54
55
56
57
58
59
60
61
62
63
64
65
66
67
68
69
70
71
72
73
74
75
76
77
78
79
80
81
82
83
84
85
86
87
88
89
90
91
92
93
94
95
96
97
98
99

```

[F2] Imprimir [F3] Marca [TAB] Más [ESC] Salir

Frecuencia : En línea.

Comentarios : El sistema muestra datos como el código, modelo, otras características, etc

Si presiona la tecla F2 se generará el reporte. Si presiona la tecla F3 buscará todos los computadores de la marca especificada.

MODULO: ARTICULOS
SUBMODULO: CONSULTAS

PANTALLA DE CONSULTA GENERAL DE ARTICULOS(4)

```

0123456789012345678901234567890123456789012345678901234567890123456789
1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23
24

```

INP24100		COMPUDESA CIA. LTDA.		DD/MM/AAAA
		Sistema de Control de Inventarios		HH:MM:SSxx
		PROTCOMO Derechos Reservados		
Consulta General de Artículos				
Código	Modelo	Velocidad	Otras Características	
XXXXXXXX	XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX	XXXXXXXXXX	XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX	
XXXXXXXX	XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX	XXXXXXXXXX	XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX	
[F2] Imprimir [F3] Marca [TAB] Más [ESC] Salir				

Frecuencia : En línea.

Comentarios : El sistema muestra datos como el código, modelo, velocidad, otras características, etc

Si presiona la tecla F2 se generará el reporte. Si presiona la tecla F3 buscará todos los computadores de la marca especificada.

MODULO: ARTICULOS
SUBMODULO: CONSULTAS

REPORTE GENERAL DE ARTICULOS(2)

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	17	13
0	COMPUDESA CIA. LTDA											INRC410C	
1	SISTEMA DE INVENTARIOS											DE/MM/AAAA	
2	REPORTE GENERAL DE ARTICULOS: COMPUTADORES											99:99:99	
3	PROCESADOR: XXXXXXXXXXXX												
4	-----												
5													
6	CODIGO	MODELO	EX.ACT.	EX.OFC.	C.ACTUAL	C.ANTERIOR	PRC.VTA.	MARCA	VEL.	MEMORIA RAM			
7	XXXXXX	XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX	999	999	99.999	99.999	99.999	XXXXXXXXXXXXXX	999	XXXXXXXXXX			
8	CARACTERISTICAS												
9	D.D.: XXXXXXXXXXXXX DISK.: XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX MON.: 3 XXXXXXXXXXXXXXXXXXXX / XXXXXXXX / XXXXXXXXXXXXX TEC.: X												
10	OTROS: XXX												
11													
12													
13													
14													
15													
16													
17													
18													
19													
20													
21													
22													
23													
24													
25													
26													
27													
28													
29													
30													
31													
32													
33													
34													
35													
36													
37													
38													
39													
40													
41													
42													
43													
44													
45													
46													
47													
48													
49													
50													
51													
52													
53													
54													
55													
56													
57													
58													
59													
60													
61													
62													
63													
64													
65													
66													
67													
68													
69													
70													
71													
72													
73													
74													
75													
76													
77													
78													
79													
80													
81													
82													
83													
84													
85													
86													
87													
88													
89													
90													
91													
92													
93													
94													
95													
96													
97													
98													
99													
100													
												Pág. 949	

Frecuencia : Cuando se requiera. **Copias** : 0

Tamaño : 80 columnas(condensado).

Comentarios : El reporte es para comp.: por quiebre de procesador

MODULO: ARTICULOS
SUBMODULO: CONSULTAS

PANTALLA DE CONSULTA STOCK MINIMA DE ARTICULOS

```

0123456789012345678901234567890123456789012345678901234567890123456789
0 INP24200                                COMPUDESA CIA. LTDA.                DD/MM/AAAA
1                                           Sistema de Control de Inventarios    HH:MM:SSxx
2                                           PROTCOMO Derechos Reservados
3
4 Consulta Stock Minimo de Articulos
5
6 

| Código   | Modelo                       | Exst. Actual | Exst. Mínima | Exst. Máxima |
|----------|------------------------------|--------------|--------------|--------------|
| XXXXXXXX | XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX | 999          | 999          | 999          |
| XXXXXXXX | XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX | 999          | 999          | 999          |


33
34 [F2] Imprimir [F3] Marca [TAB] Más [ESC] Salir

```

Frecuencia : En línea.

Comentarios : El sistema mostrará sólo aquellos artículos cuya existencia mínima sea igual o menor a la actual.

MODULO: ARTICULOS
SUBMODULO: CONSULTAS

REPORTE DE STOCK MINIMO DE ARTICULOS

1 2 3 4 5 6 7

012345678901234567890123456789012345678901234567890123456789

0	COMPUDESA CIA. LTDA.	EXIST. ACTUAL	EXIST. MINIMA	EXIST. MAXIMA
1	SISTEMA DE INVENTARIOS			
2	REPORTE STOCK MINIMO DE ARTICULOS			
3	MARCA: XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX			
4		999	999	999
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
31				
32				
33				
34				
35				
36				
37				
38				
39				
40				
41				
42				
43				
44				
45				
46				
47				
48				
49				
50				
51				
52				
53				
54				
55				
56				
57				
58				
59				
60				

PÁG. 99

Frecuencia : Cuando se requiera. **Copias** : 0

Tamaño : 80 columnas

Comentarios : Ninguno

MODULO: ARTICULOS
SUBMODULO: CONSULTAS

PANTALLA DE CONSULTA DE SERIES

```

0 123456789012345678901234567890123456789012345678901234567890123456789
1  INP24300                                COMPUDESA CIA. LTDA.                DD/MM/AAAA
2                                     Sistema de Control de Inventarios        HH:MM:SSxx
3                                     PROTCOMO Derechos Reservados
4  Consulta de Series
5  +-----+-----+-----+-----+
6  | Código | Modelo | Número Serie | Asignados(Monitor - Teclado) |
7  |XXXXXXXX|XXXXXXXXXXXXXXXXXXXX|XXXXXXXXXXXXXXX|XXXXXXXXXXXXXXX-XXXXXXXXXXXXXXX|
8  |XXXXXXXX|XXXXXXXXXXXXXXXXXXXX|XXXXXXXXXXXXXXX|XXXXXXXXXXXXXXX-XXXXXXXXXXXXXXX|
9  |         |         |         |         |
10 |         |         |         |         |
11 |         |         |         |         |
12 |         |         |         |         |
13 |         |         |         |         |
14 |         |         |         |         |
15 |         |         |         |         |
16 |         |         |         |         |
17 |         |         |         |         |
18 |         |         |         |         |
19 |         |         |         |         |
20 |         |         |         |         |
21 |         |         |         |         |
22 |         |         |         |         |
23 |         |         |         |         |
24 |         |         |         |         |
    
```

[F2] Imprimir [ESC] Salir

Frecuencia : En línea.

Comentarios : El sistema mostrará los números de series de todos los artículos. Si el artículo es computador y si las partes no son propias aparecen los números de series de esas partes.

MODULO: ARTICULOS
SUBMODULO: CONSULTAS

REPORTE DE SERIES

0 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31 32 33 34 35 36 37 38 39 40 41 42 43 44 45 46 47 48 49 50 51 52 53 54 55 56 57 58 59

0123456789012345678901234567890123456789012345678901234567890123456789

COMPUDESA CIA. LTDA.	INR24300		
SISTEMA DE INVENTARIOS	DD/MM/AAAA		
REPORTE DE SERIES	99:99:99		
CODIGO	MODELO	# SERIE	# SERIE (MONITOR - TECLADO)
XXXXXXXX	XXXXXXXXXXXXXXXXXXXX	XXXXXXXXXXXXXX	XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX

PAG. 99

Frecuencia : Cuando se requiera. **Copias** : 0

Tamaño : 80 columnas

Comentarios : Ninguno.

MODULO: ARTICULOS
SUBMODULO: CONSULTAS

PANTALLA DE COTIZACIONES(1)

```

0 123456789012345678901234567890123456789012345678901234567890123456789
1  INP24400                                COMPUDESA CIA. LTDA.                DD/MM/AAAA
2                                     Sistema de Control de Inventarios        HH:MM:SSxx
3                                     PROTCOMO Derechos Reservados
4                                     Cotizaciones
5  Tipo de artículo: <Computador> <Pieza> <Impresora>
6
7  |-----|-----|-----|-----|
8  | Código | Marca | Modelo | Otras Cara |
9  |-----|-----|-----|-----|
10 | XXXXXXX | XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX | XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX | XXXXXXXXXX |
11 |-----|-----|-----|-----|
12 | [ENTER] Seleccionar [TAB] Más columnas [ESC] Salir |
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23
24

```

Frecuencia : En línea.

Comentarios : El sistema permitirá escoger el tipo y el artículo que se desea sacar en cotización.

MODULO: ARTICULOS
SUBMODULO: CONSULTAS

PANTALLA DE COTIZACIONES(2)

0	INP24400	COMPUDESA CIA. LTDA.	DD/MM/AAAA
1		Sistema de Control de Inventarios	HH:MM:SSxx
2		PROTCOM® Derechos Reservados	
3	Cotizaciones		
4	Tipo de artículo: Impresora		
5			
6	Código	: XXXXXXXX	
7			
8	Financiamiento	: XX	
9		XXX	
10		XXX	
1			
2			
3			
4			
5			
6			
7			
8			
9			
20			
1			
2			
3		<Imprimir> <Salir>	
4		Genera la cotización	

Frecuencia : En línea.

Comentarios : El sistema permitirá escribir el tipo de financiamiento que se le ofrecerá al cliente.

MODULO: ARTICULOS
SUBMODULO: CONSULTAS

COTIZACION

0123456789012345678901234567890123456789012345678901234567890123456789

0	○	COMPUDESA CIA. LTDA.	INR24400	○
1	○	SISTEMA DE INVENTARIOS	DD/MM/AAAA	○
2	○	COTIZACION	99:99:99	○
3	○	XX		○
4	○	XX		○
5	○	XX		○
6	○	XX		○
7	○	XX		○
8	○	XX		○
9	○	XX		○
10	○			○
11	○			○
12	○			○
13	○			○
14	○			○
15	○			○
16	○			○
17	○			○
18	○			○
19	○			○
20	○			○
21	○			○
22	○			○
23	○			○
24	○			○
25	○			○
26	○			○
27	○			○
28	○			○
29	○			○
30	○			○
31	○			○
32	○			○
33	○			○
34	○			○
35	○			○
36	○			○
37	○			○
38	○			○
39	○			○
40	○			○
41	○			○
42	○			○
43	○			○
44	○			○
45	○			○
46	○			○
47	○			○
48	○			○
49	○			○
50	○			○
51	○			○
52	○			○
53	○			○
54	○			○
55	○			○
56	○			○
57	○			○
58	○			○
59	○			○
60	○			○
61	○			○
62	○			○
63	○			○
64	○			○
65	○			○
66	○			○
67	○			○
68	○			○
69	○			○
70	○			○
71	○			○
72	○			○
73	○			○
74	○			○
75	○			○
76	○			○
77	○			○
78	○			○
79	○			○
80	○			○
81	○			○
82	○			○
83	○			○
84	○			○
85	○			○
86	○			○
87	○			○
88	○			○
89	○			○
90	○			○
91	○			○
92	○			○
93	○			○
94	○			○
95	○			○
96	○			○
97	○			○
98	○			○
99	○			○

FINANCIAMIENTO: XXX

PÁG. 99

Frecuencia : Cuando se requiera. **Copias** : 0

Tamaño : 80 columnas

Comentarios : Ninguno.

5.3 MÓDULO BODEGA

MENU DE MODULO DE BODEGA

	1	2	3	4	5	6	7	
	012345678901234567890123456789012345678901234567890123456789							
0	INM00000						COMPUDESA CIA. LTDA.	DD/MM/AAAA
1							Sistema de Control de Inventarios	HH:MM:SSxx
2							PROTCOMO	Derechos Reservados
3	Tablas		Artículos		Procesos Especiales		Salida	
4								
5								
6								
7								
8								
9								
10								
1								
2								
3								
4								
5								
6								
7								
8								
9								
20								
1								
2								
3								
4	Permite registrar las distintas transacciones del inventario							

Frecuencia : En línea.

Comentarios : El menú muestra las opciones disponibles: Operaciones y Consultas.

MÓDULO: BODEGA
SUBMÓDULO: OPERACIONES

PANTALLA DE OPERACIONES(1)

	1	2	3	4	5	6	7	
	0123456789012345678901234567890123456789012345678901234567890123456789							
0	INP31000	COMPUDESA CIA. LTDA.					DD/MM/AAAA	
1		Sistema de Control de Inventarios					HH:MM:SSxx	
2		PROTCOMC Derechos Reservados						
3		Operaciones de Bodega						
4		Tipo de operación: <Ingresos> <Egresos> <Devoluciones> <Ajuste> <Cierres>						
5								
6								
7								
8								
9								
10								
1								
2								
3								
4								

Frecuencia : En línea.

Comentarios : El sistema le permitirá escoger el tipo de operación que se quiere.

MÓDULO: BODEGA
SUBMÓDULO: OPERACIONES

PANTALLA DE OPERACIONES(2)

```

0123456789012345678901234567890123456789012345678901234567890123456789
0 INP31000                                COMPUDESA CIA. LTDA.                DD/MM/AAAA
1                                     Sistema de Control de Inventarios        HH:MM:SSxx
2                                     PROTCOM© Derechos Reservados
3                                     Operaciones de Bodega
4                                     Tipo de operación: Ingresos
5
6                                     Tipo de artículo : Computador
7
8                                     Código           : XXXXXXXX
9
10                                    Costo Unitario   : S/.99,999
11
12                                    Cantidad           : 999
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23
24

```

Código	Exist. Actual	Modelo	Otras Características
XXXXXXXX	999	XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX	XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX

[ENTER] Seleccionar [TAB] Más columnas [ESC] Salir

<Grabar> <Modificar> <Salir>
 Guardar los datos ingresados

Frecuencia : En línea.

Comentarios : El sistema luego de permitirle ingresar los números de series de los artículos; si el artículo es un computador incompleto el sistema le permitirá asignar las partes que le faltan.

MÓDULO: BODEGA
SUBMÓDULO: OPERACIONES

PANTALLA DE OPERACIONES(3)

	1	2	3	4	5	6	7
0	INP31000						DD/MM/AAAA
1	COMPUDESA CIA. LTDA.						HH:MM:SSxx
2	Sistema de Control de Inventarios						
3	PROTCOMO Derechos Reservados						
4	Operaciones de Bodega						
5	Tipo de operación: Egresos						
6	Tipo de artículo : Pieza						
7	Código : XXXXXXXX						
8	Costo Unitario : S/.99,999						
9	Cantidad : 999						
10							
1							
2							
3							
4							
5							
6							
7							
8							
9							
20							
1							
2							
3	<Grabar> <Modificar> <Salir>						
4	Guardar los datos ingresados						

Frecuencia : En línea.

Comentarios : El sistema asignará automáticamente los números de series de los artículos.

MÓDULO: BODEGA
SUBMÓDULO: OPERACIONES

PANTALLA DE OPERACIONES(4)

0	INP31000	COMPUDESA CIA. LTDA.	DD/MM/AAAA
1		Sistema de Control de Inventarios	HH:MM:SSxx
2		PROTCOMO Derechos Reservados	
3	Operaciones de Bodega		
4		Tipo de operación: Devoluciones	
5		Tipo devolución : <Proveedor> <Cliente>	
6			
7		Tipo de artículo : Impresora	
8			
9		Código : XXXXXXXX	
10			
11		Costo Unitario : S/.99,999	
12			
13		Cantidad : 999	
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
1			
2			
3			
4			

Código	Número de Serie
XXXXXXXX	XXXXXXXXXXXXXXXXXX
[ENTER] Seleccionar [ESC] Salir	

<Grabar> <Modificar> <Salir>
Guardar los datos ingresados

Frecuencia : En línea.

Comentarios : El sistema le permitirá escoger qué tipo de devolución es si para proveedor o del cliente.

MÓDULO: BODEGA
SUBMÓDULO: OPERACIONES

PANTALLA DE OPERACIONES(5)

0	INP31000	COMPUDESA CIA. LTDA.	DD/MM/AAAA						
1		Sistema de Control de Inventarios	HH:MM:SSxx						
2		PROTCOM Derechos Reservados							
3	Operaciones de Bodega								
4	Tipo de operación: Ajustes								
5	Tipo de artículo : Computador								
6	Código : XXXXXXXX								
7	Cantidad sistema : 999								
8	Cantidad física : 999								
9									
10									
11									
12									
13									
14									
15									
16									
17									
18									
19									
20	<table border="1" style="margin: auto;"> <tr> <td>Código</td> <td>Número de Serie</td> </tr> <tr> <td>XXXXXXXX</td> <td>XXXXXXXXXXXXXXXXXX</td> </tr> <tr> <td colspan="2" style="text-align: center;">[F1] Otro [ESC] Salir</td> </tr> </table>			Código	Número de Serie	XXXXXXXX	XXXXXXXXXXXXXXXXXX	[F1] Otro [ESC] Salir	
Código	Número de Serie								
XXXXXXXX	XXXXXXXXXXXXXXXXXX								
[F1] Otro [ESC] Salir									
1									
2									
3	<Grabar> <Modificar> <Salir>								
4	Guardar los datos Ingresados								

Frecuencia : En línea.

Comentarios : El sistema le permitirá ingresar la nueva cantidad que se tiene de artículos. Si hay alguna diferencia, por ejemplo hay más artículos en bodega que registrados en el sistema; el sistema permitirá ingresar cuáles son esos nuevos. Si hay menos, permitirá ingresar cuáles son los que se encontraron.

MÓDULO: BODEGA

MÓDULO: BODEGA

MENU DE CONSULTAS

	1	2	3	4	5	6	7	
0	INM30000						COMPUDESA CIA. LTDA.	
1							DD/MM/AAAA	
2							HH:MM:SSxx	
3	Sistema de Control de Inventarios						PROTCOMO Derechos Reservados	
4	Ingresos		Aplicados		Procesos Especiales		Salida	
5			Operaciones					
6					Kárdex			
7					Pedidos Bodega			
8								
9								
10								
11								
12								
13								
14								
15								
16								
17								
18								
19								
20								
21								
22								
23								
24								
25								
26								
27								
28								
29								
30								
31								
32								
33								
34								
35								
36								
37								
38								
39								
40								
41								
42								
43								
44								
45								
46								
47								
48								
49								
50								
51								
52								
53								
54								
55								
56								
57								
58								
59								
60								
61								
62								
63								
64								
65								
66								
67								
68								
69								
70								
71								
72								
73								
74								
75								
76								
77								
78								
79								
80								
81								
82								
83								
84								
85								
86								
87								
88								
89								
90								
91								
92								
93								
94								
95								
96								
97								
98								
99								
100								

Consultar por pantalla o impresora las transacciones del inventario

Frecuencia : En línea.

Comentarios : El menú muestra las opciones disponibles: General, Kárdex y Pedidos Bodega.

MÓDULO: BODEGA
SUBMÓDULO: CONSULTAS

PANTALLA DE CONSULTA GENERAL DE TRANS. BODEGA

1
2
3
4
5
6
7

0123456789012345678901234567890123456789012345678901234567890123456789

0 INP32100	COMPUDESA CIA. LTDA. Sistema de Control de Inventarios PROTCOM© Derechos Reservados	DD/MM/AAAA HH:MM:SSxx					
Consulta General de Transacciones de Bodega							
5	Cód.	Tipo	Fecha	Cod. Art.	Cant.	Cost. Unit.	Cost. Total
7	999	XXXXXXXXXXXXXXXXXX	99/XXX/99	XXXXXXXXXX	999	99,999	999,999
8							
9							
10							
11							
12							
13							
14							
15							
16							
17							
18							
19							
20							
1							
2							
3							
4							

[F2] Imprimir [F3] Tipo [ESC] Salir

Frecuencia : En línea.

Comentarios : El sistema mostrará todas las transacciones hechas.
 Si presiona la tecla F2 se imprimirá el reporte. Si presiona la tecla F3 podrá filtrar la consulta a un tipo de transacción.

MODULO: BODEGA
SUBMODULO: CONSULTAS

REPORTE GENERAL DE TRANSACCIONES DE BODEGA

0123456789012345678901234567890123456789012345678901234567890123456789							
0	COMPUDESA CIA. LTDA.						1NR32100
1	SISTEMA DE INVENTARIOS						DD/MM/AAAA
2	REPORTE DE TRANSACCIONES DE BODEGA						99:99:99
3							
4	CODIGO	TIPO	FECHA	ARTICULO	CANTIDAD	C. UNIT.	C. TOTAL
5	999	XXXXXXXXXXXXXXXX	99/99/99	XXXXXXXX	999	99.999	9.999.999
6							
7							
8							
9							
10							
11							
12							
13							
14							
15							
16							
17							
18							
19							
20							
21							
22							
23							
24							
25							
26							
27							
28							
29							
30							
31							
32							
33							
34							
35							
36							
37							
38							
39							
40							
41							
42							
43							
44							
45							
46							
47							
48							
49							
50							
51							
52							
53							
54							
55							
56							
57							
58							
59							
60							

PÁG. 99

Frecuencia : Cuando se requiera. **Copias** : 0

Tamaño : 80 columnas

Comentarios : Ninguno

MÓDULO: BODEGA
SUBMÓDULO: CONSULTAS

PANTALLA DE CONSULTA DEL KARDEX(1)

```

0123456789012345678901234567890123456789012345678901234567890123456789
0 INP32200                                COMPUDESA CIA. LTDA.                DD/MM/AAAA
1                                     Sistema de Control de Inventarios        HH:MM:SSxx
2                                     PROTCOM© Derechos Reservados
3                                     Kárdex
4 Tipo de artículo: <Computador> <Pieza> <Impresora>
5
6  Código      Modelo      Procesador      Memoria
7  XXXXXXXX   XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX  XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX  XXXXXXXXXXXX
8
9                                     [ENTER] Seleccionar [ESC] Salir
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23
24

```

Frecuencia : En línea.

Comentarios : El sistema permitirá escoger el tipo y el artículo del que queremos obtener información.

MÓDULO: BODEGA
SUBMÓDULO: CONSULTAS

PANTALLA DE CONSULTA DEL KARDEX(2)

1
2
3
4
5
6
7

0123456789012345678901234567890123456789012345678901234567890123456789

0 INP32200	COMPUDESA CIA. LTDA. Sistema de Control de Inventarios PROTCOM© Derechos Reservados	DD/MM/AAAA HH:MM:SSxx								
Kardex										
Art.:XXXXXXXX	INGRESOS	EGRESOS	TOTAL							
Cod	Fecha	Cant.	C.Unit.	C.Total	Cant.	C.Unit.	C.Total	Cant.	C.Unit.	C.Total
999	99/99/99	999	99,999	999,999	999	99,999	999,999	999	99,999	999,999
					[F2] Imprimir [ESC] Salir					

Frecuencia : En línea.

Comentarios : El sistema mostrará las transacciones del artículo especificado.
 Si se presiona la tecla F2 se generará el reporte.

MÓDULO: BODEGA
SUBMÓDULO: CONSULTAS

PANTALLA DE PEDIDOS A BODEGA

0	INP32300	COMPUDESA CIA. LTDA.	DD/MM/AAAA
1		Sistema de Control de Inventarios	HH:MM:SSxx
2		PROTCOMO Derechos Reservados	
3		Pedido a Bodega	
4		Ingrese fecha desde: 99/99/99	
5		fecha hasta: 99/99/99	
6			
7			
8			
9			
10			
1			
2			
3			
4			
5			
6			
7			
8			
9			
20			
1			
2			
3		<Imprimir> <Salir>	
4		Genera el pedido a bodega	

Frecuencia : En línea.

Comentarios : El sistema permitirá escribir el rango de fecha de corte para el reporte.

MODULO: BODEGA
SUBMODULO: CONSULTAS

REPORTE DE PEDIDOS A BODEGA

0123456789012345678901234567890123456789012345678901234567890123456789

CODIGO	MODELO	# SERIE	# SERIE (MONITOR - TECLADO)
XXXXXXXX	XXXXXXXXXXXXXXXXXXXX	XXXXXXXXXXXX	XXXXXXXXXXXX

PÁG. 99

Frecuencia : Cuando se requiera. **Copias** : 0

Tamaño : 80 columnas(condensado)

Comentarios : Ninguno

5.4 MODULO PROCESOS ESPECIALES

MENU DE MODULO PROCESOS ESPECIALES

	1	2	3	4	5	6	7
0	INM00000	COMPUDESA CIA. LTDA.				DD/MM/AAAA	
1		Sistema de Control de Inventarios				HH:MM:SSxx	
2		PROTCOMO Derechos Reservados					
3	Tablas	Articulos	Bodega				Salida
4	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; display: inline-block;"> Restauración Reindexación </div>						
5							
6							
7							
8							
9							
10							
11							
12							
13							
14							
15							
16							
17							
18							
19							
20							
1							
2							
3							
4	Permite obtener copias de seguridad de las bases del sistema						

Frecuencia : En línea.

Comentarios : El menú muestra las opciones disponibles: Respaldo, Restauración y Reindexación.

MÓDULO: PROCESOS ESPECIALES

PANTALLA DE RESPALDOS

	0	INP41000	COMPUDESA CIA. LTDA.	DD/MMM/AAAA
	1		Sistema de Control de Inventarios	HH:MM:SS xx
	2		PROTCOMO Derechos Reservados	
	3	Respaldo de Archivos del Sistema		
	4			
	5			
	6			
	7	El Respaldo se realizará en:		
	8			
	9			
	10			
	1			
	2			
	3			
	4			
	5			
	6			
	7			
	8			
	9			
	20			
	1			
	2			
	3			
	4			
		< Respaldo >		< Salir >
		Escoja el destino de los respaldos		

Frecuencia : En línea.

Comentarios : El sistema le permitirá escoger la unidad para el respaldo

MÓDULO: PROCESOS ESPECIALES

PANTALLA DE RESTAURACION

	0123456789012345678901234567890123456789012345678901234567890123456789	
0	INP42000	COMPUDESA CIA. LTDA.
1		Sistema de Control de Inventarios
2		PROTCOMO Derechos Reservados
3		Restauración de Archivos del Sistema
4		
5		
6		
7		La Restauración se realizará desde:
8		(.) Disco Duro
9		() Diskette
10		
1		
2		
3		Drive : () A () B
4		
5		
6		
7		
8		
9		
20		
1		
2		< Restaurar> < Salir>
3		
4		Escoja el origen de los archivos que van a ser restaurados

Frecuencia : En línea.

Comentarios : El sistema permitirá escoger la unidad para la restauración.

MÓDULO: PROCESOS ESPECIALES

PANTALLA DE REINDEXACION

	0123456789012345678901234567890123456789012345678901234567890123456789		
0	INP43000	COMPUDESA CIA. LTDA.	DD/MMM/AAAA
1		Sistema de Control de Inventarios	HH:MM:SS xx
2		PROTCOM Derechos Reservados	
3		Reindexamiento de Archivos del Sistema	
4			
5			
6			
7			
8			
9			
10			
1		RESPALDANDO ARCHIVOS BASES DEL SISTEMA	
2			
3			
4			
5			
6			
7			
8			
9			
20			
1			
2			
3			
4			

Frecuencia : En línea.

Comentarios : El sistema mostrará el nombre de cada archivo cuando es indexado.

7.5 MODULO DE SALIDA

MENU DE MODULO DE SALIDA

0	INM00000	COMPUDESA CIA. LTDA.	DD/MM/AAAA
1		Sistema de Control de Inventarios	HH:MM:SSxx
2		PROTCOM Derechos Reservados	
3	Tablas	Articulos	Bodega
4		Procesos Especiales	
5			
6			No
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
1			
2			
3			
4		Salir del Sistema	

Frecuencia : En línea.

Comentarios : El menú muestra las opciones disponibles.

CAPÍTULO VI

CONTROLES DE PROCESAMIENTO

En el Sistema de Control de Inventarios se deben considerar varios controles para asegurar aspectos de validaciones en el ingreso, seguridad de acceso y almacenamiento de los datos, los cuales son explicados a continuación.

Validaciones en ingreso de datos.

1. Validación para tipo de datos numéricos, alfabéticos o fechas.
2. Verificación de rango donde sea necesario.
3. Corrección de datos por el usuario antes de grabarlos.
4. Confirmación antes de grabar en ingreso o modificación de datos y en la eliminación.
5. Restricción en la eliminación de registros relacionados a otras bases.

Seguridad de acceso a los datos.

1. Claves de acceso dinámicas para ingresar al sistema.
2. Claves únicas para un usuario en específico.
3. Algoritmo especialmente diseñado para el usuario (Gerencia).

Almacenamiento de datos.

1. Las transacciones diarias son almacenadas en el disco duro.
2. Respaldos
 - Frecuencia: diario, al final del día.
 - Dispositivo: diskette.
 - Almacenamiento: cajón del escritorio del usuario.
 - Duración del almacenamiento: un día.
3. Restauración
 - Frecuencia: cuando sea necesario.
 - Dispositivo: disco duro.
 - Almacenamiento: diskette.
 - Duración del almacenamiento: hasta cuando se requiera.

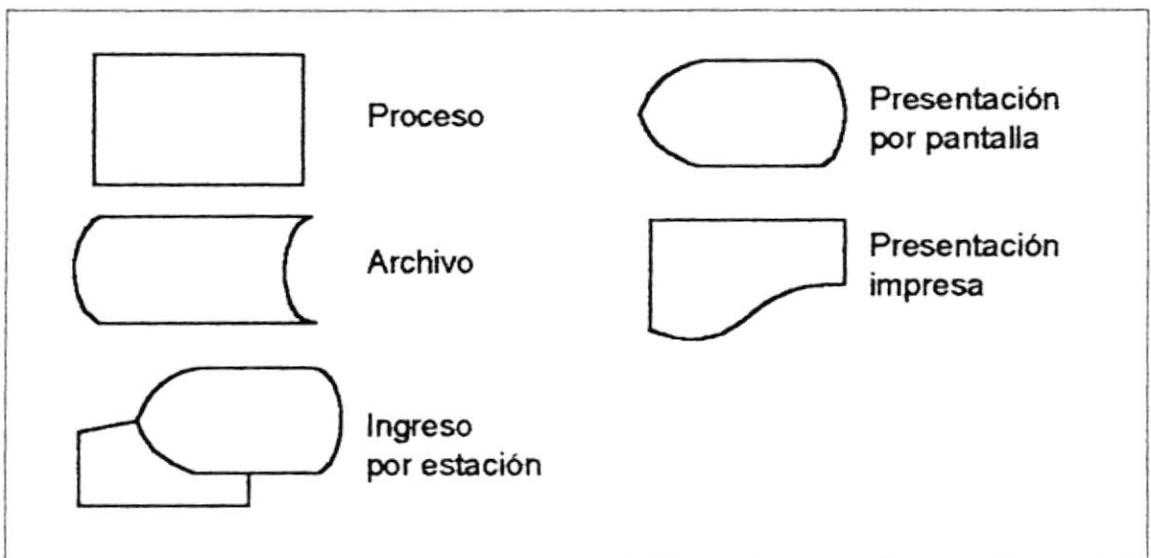
CAPÍTULO VII

NARRATIVAS DE PROGRAMAS

En el presente capítulo se especifican las narrativas de programas para el Sistema de Control de Inventarios las cuales son presentadas de acuerdo al orden de presentación de las pantallas a las que son relacionadas.

Dentro del formato utilizado se presenta la referencia del programa, la cual es el código de la pantalla añadiéndole la extensión .PRG .

La simbología de los diagramas es estándar, la cual explicamos a continuación:



INGRESO AL SISTEMA

NOMBRE : INGRESO AL SISTEMA

REF.: INP00000.PRG

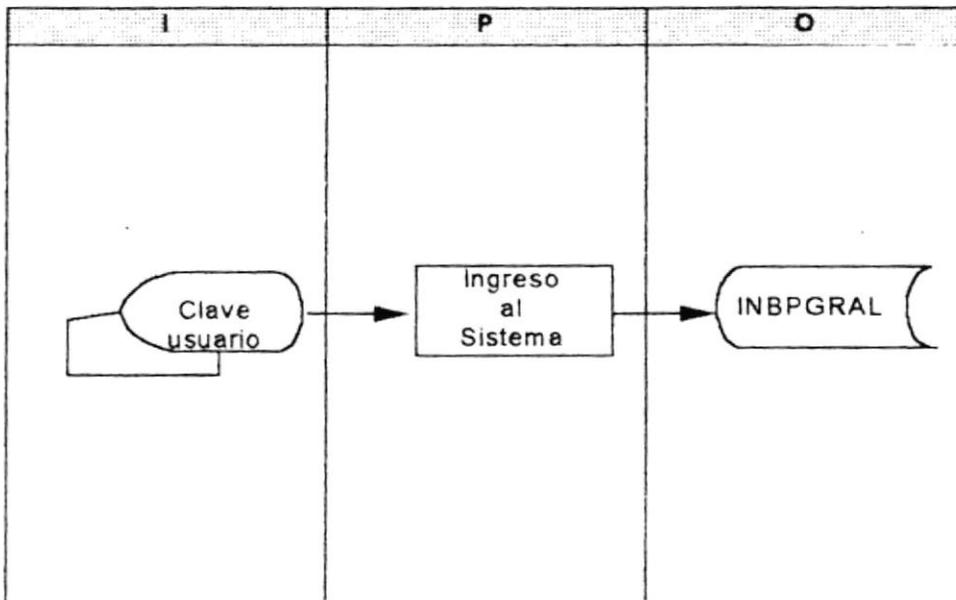
PROPOSITO : Permitir el ingreso de la clave dinámica del único usuario del sistema.

ENTRADAS

Clave del usuario

SALIDAS

Base General INBPGRAL.DBF



ALGORITMO:

Ingreso al Sistema

1. Leer clave del usuario.
2. Validar que los dos primeros dígitos sean la suma entre los días de la fecha actual y la de anterior operación.
3. Validar que los dos dígitos siguientes sean la suma entre los meses de la fecha actual y la de anterior operación.

4. Validar que los dos últimos dígitos sean la edad del usuario.
5. Actualizar parámetros de la Base General.

7.1 MÓDULO DE TABLAS

NOMBRE : MANTENIMIENTO DE PARAMETROS **REF.:** INP11100.PRG

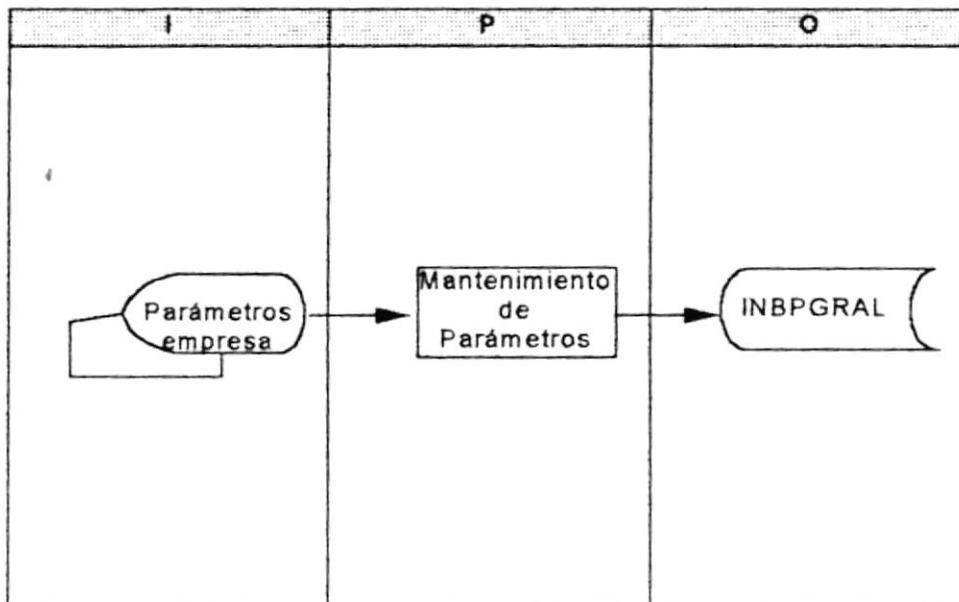
PROPOSITO : Permitir el ingreso o modificación de parámetros de la empresa.

ENTRADAS

Parámetros de la empresa

SALIDAS

Base General INBPGRAL.DBF



ALGORITMO:

Mantenimiento de Parámetros

1. Leer parámetros: nombre compañía, dirección, teléfonos, fax, nombre funcionario, fecha de nacimiento del funcionario encargado, porcentajes de ganancia de artículos y porcentajes de descuento de artículos.
2. Validar la entrada de datos.
3. Guardar los datos en la Base General.

MODULO: TABLAS
SUBMODULO: PARAMETROS

NOMBRE : CONSULTA DE PARAMETROS

REF.: INP11200.PRG

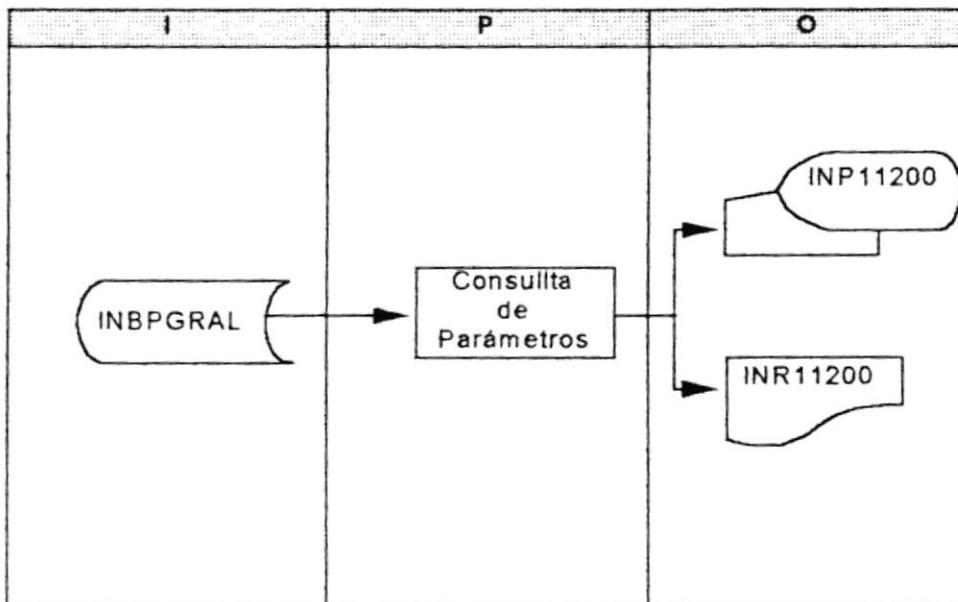
PROPOSITO : Permitir visualizar por pantalla e impresora los parámetros de la empresa.

ENTRADAS

Base General INBPGRAL.DBF

SALIDAS

Pantalla INP11200
 Reporte INR11200



ALGORITMO:

Consulta de Parámetros

1. Mostrar datos de la Base General: nombre compañía, dirección, teléfonos, fax, nombre funcionario, fecha de nacimiento del funcionario encargado, porcentajes de ganancia de artículos y porcentajes de descuento de artículos.
2. Leer tecla presionada. Si es F2 imprimir el reporte.

MODULO: TABLAS
SUBMODULO: MARCAS

NOMBRE : INGRESO DE MARCAS

REF.: INP12100.PRG

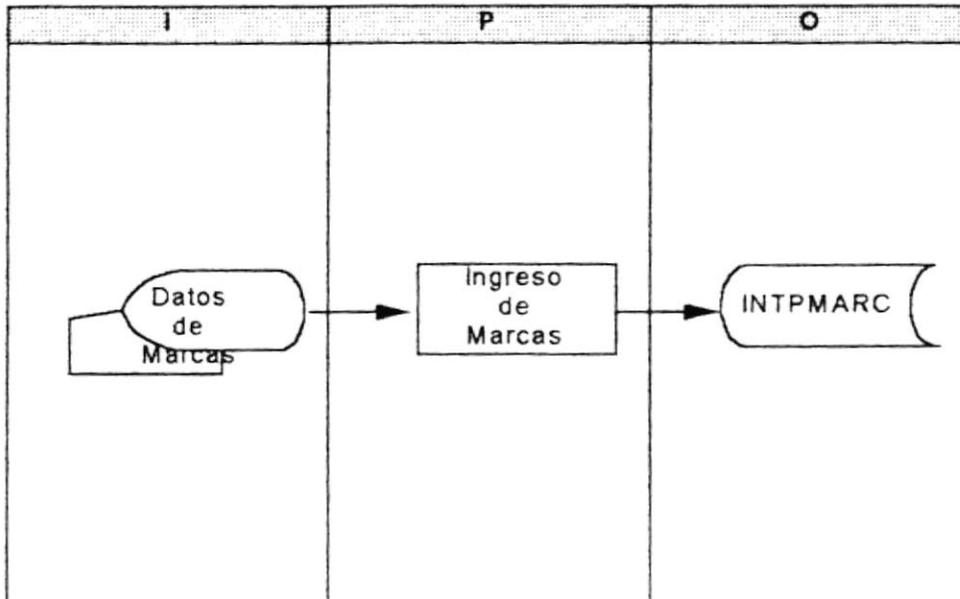
PROPOSITO : Permitir el ingreso de marcas usadas en la empresa.

ENTRADAS

Datos de la marca

SALIDAS

Base General INTPMARC.DBF



ALGORITMO:

Ingreso de Marcas

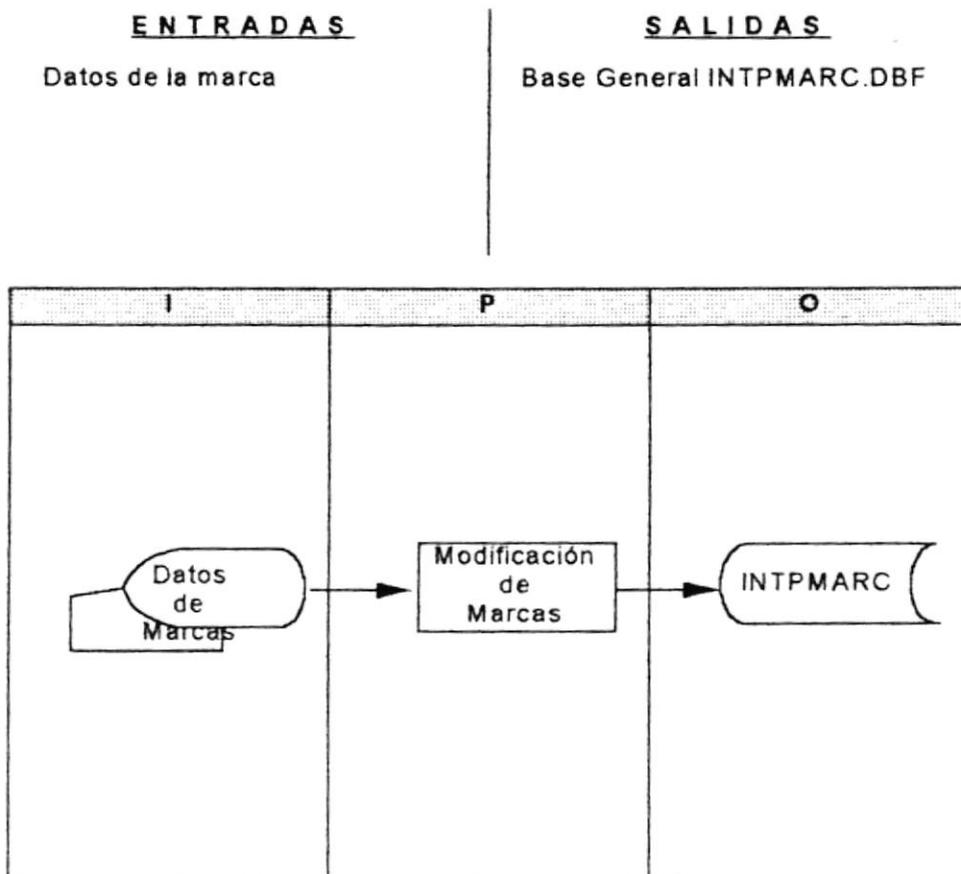
1. Leer datos de marcas: código y nombre.
2. Validar datos de entrada.
3. Guardar en el archivo de Marcas.

MODULO: TABLAS
SUBMODULO: MARCAS

NOMBRE : MODIFICACION DE MARCAS

REF.: INP12200.PRG

PROPOSITO : Permitir la modificación de marcas usadas en la empresa.



ALGORITMO:

Modificación de Marcas

1. Leer datos de marcas a modificar, sólo el nombre de la marca puede cambiar.
2. Validar datos de entrada.
3. Actualizar el archivo de Marcas.

MODULO: TABLAS
SUBMODULO: MARCAS

NOMBRE : ELIMINACION DE MARCAS

REF.: INP12300.PRG

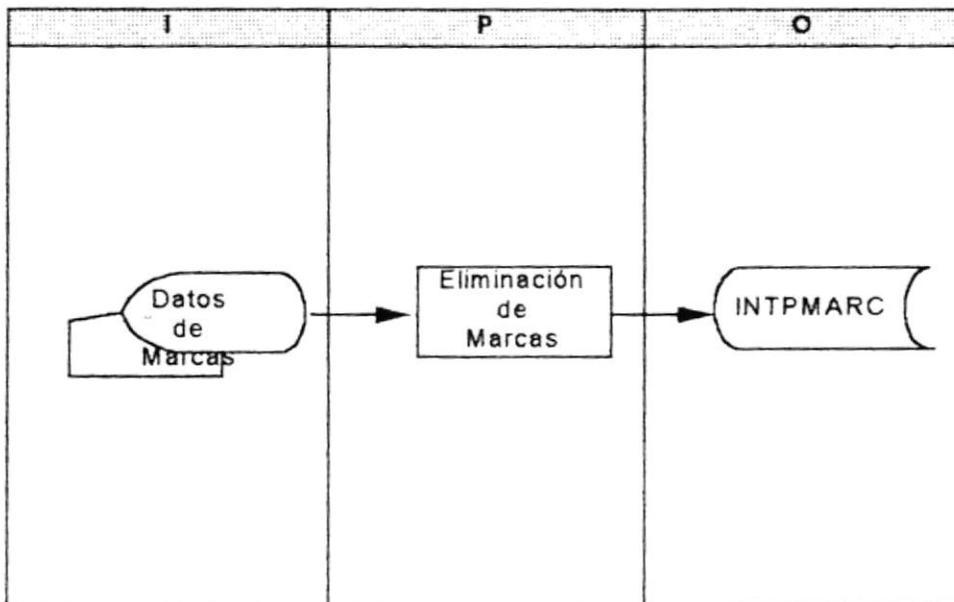
PROPOSITO : Permitir la eliminación de marcas usadas en la empresa.

ENTRADAS

Datos de la marca

SALIDAS

Base General INTPMARC.DBF



ALGORITMO:

Eliminación de Marcas

1. Leer código de marca a eliminar.
2. Confirmar la eliminación de la marca.
3. Borrar registro en el archivo de Marcas.

MODULO: TABLAS
SUBMODULO: MARCAS

NOMBRE : CONSULTA DE MARCAS

REF.: INP12400.PRG

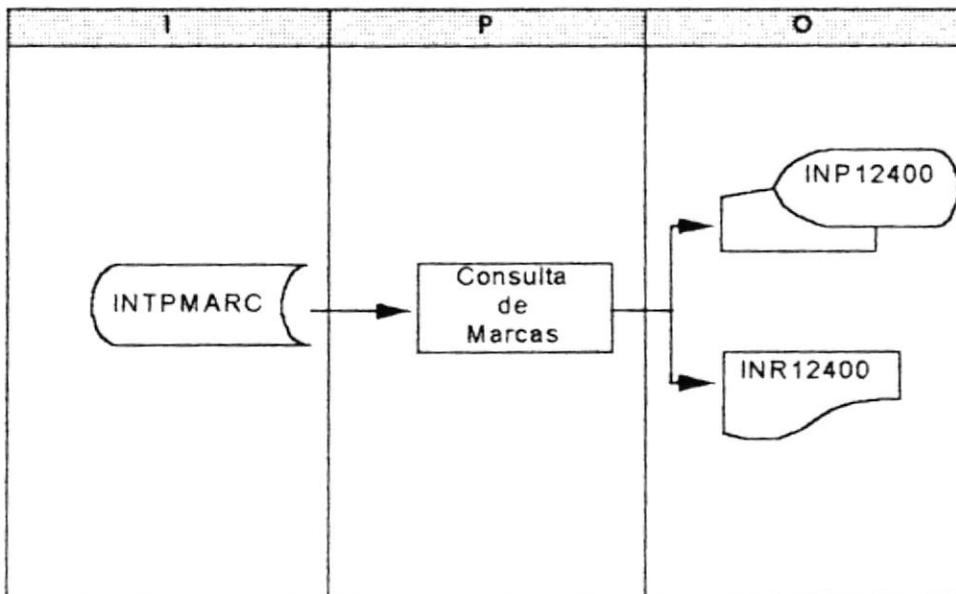
PROPOSITO : Permitir visualizar por pantalla o impresora la lista de marcas usadas en la empresa.

ENTRADAS

Base General INTPMARC.DBF

SALIDAS

Pantalla INP12400
 Reporte INR12400



ALGORITMO:

Consulta de Marcas

1. Mostrar marcas.
2. Leer tecla presionada. Si es F2 generar el reporte.

MODULO: TABLAS
SUBMODULO: PARTES/PIEZAS/SUMINISTROS

NOMBRE : INGRESO DE PARTES/PIEZAS/SU- REF.: INP13100.PRG
 MINISTROS

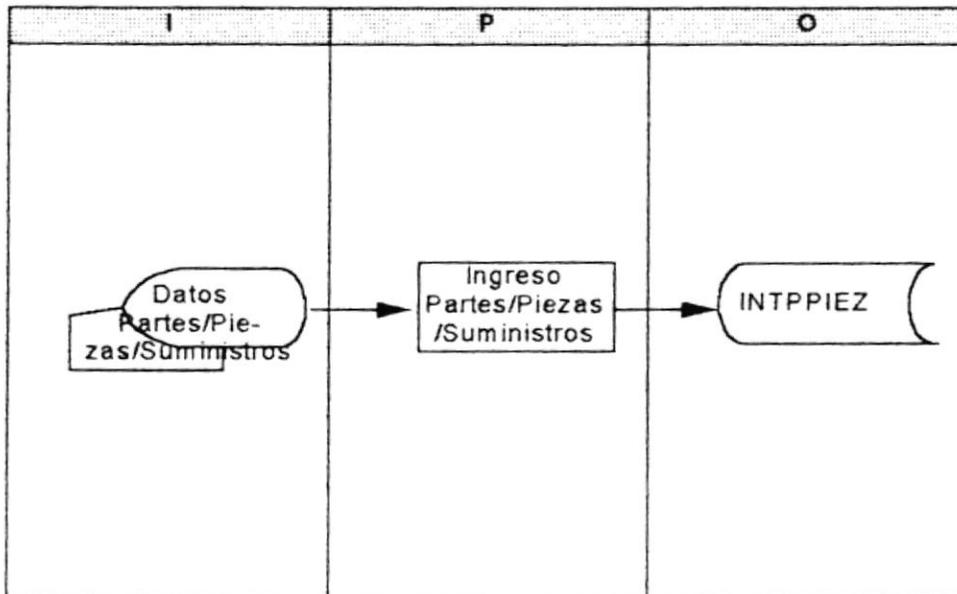
PROPOSITO : Permitir el ingreso de partes/piezas/suministros usados en la empresa.

ENTRADAS

Datos de la parte/piezas/suministro

SALIDAS

Base General INTPPIEZ.DBF



ALGORITMO:

Ingreso de Partes/Piezas/Suministros

1. Leer datos de partes/piezas/suministros: código y nombre.
2. Validar datos de entrada.
3. Guardar en el archivo de Partes/Piezas/Suministros.

MODULO: TABLAS
SUBMODULO: PARTES/PIEZAS/SUMINISTROS

NOMBRE : MODIFICACION DE PARTES/PIEZAS REF.: INP13200.PRG
 SUMINISTROS

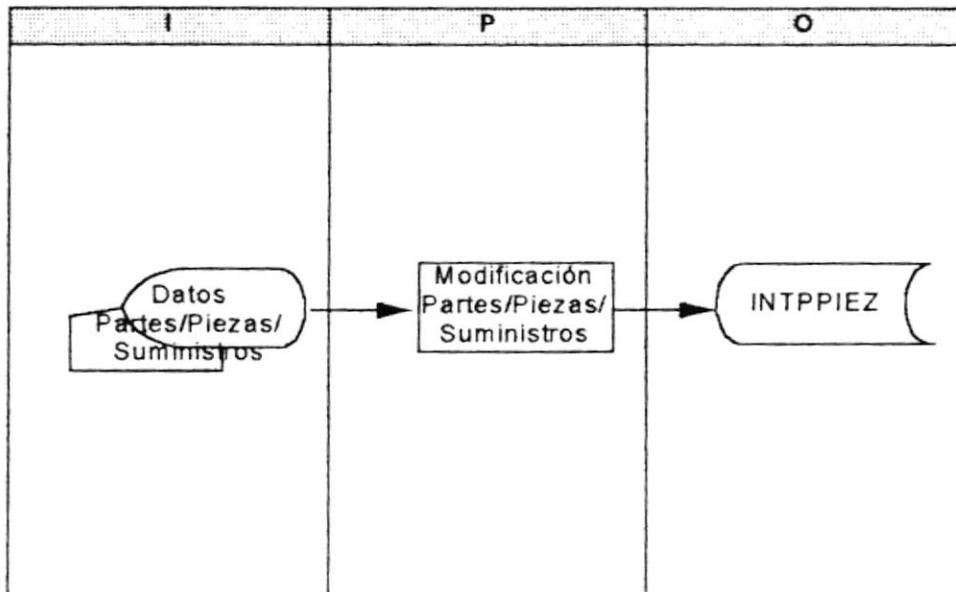
PROPOSITO : Permitir la modificación de partes/piezas/suministros usados en la empresa.

ENTRADAS

Datos de partes/piezas/suministros

SALIDAS

Base General INTPPIEZ.DBF



ALGORITMO:

Modificación de Partes/Piezas/Suministros

1. Leer datos de partes/piezas/suministros a modificar, sólo el nombre puede cambiar.
2. Validar datos de entrada.
3. Actualizar el archivo de Partes/piezas/suministros.

MODULO: TABLAS
SUBMODULO: PARTES/PIEZAS/SUMINISTROS

NOMBRE : ELIMINACION DE PARTES/PIEZAS/ SUMINISTROS **REF.:** INP13300.PRG

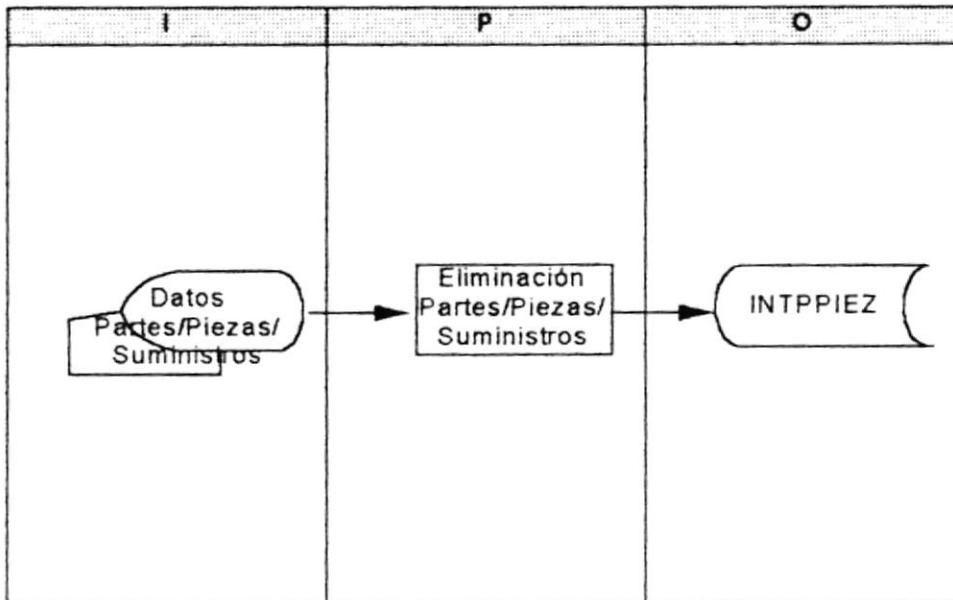
PROPOSITO : Permitir la eliminación de partes/piezas/suministros usados en la empresa.

ENTRADAS

Datos de partes/piezas/suministros

SALIDAS

Base General INTPPIEZ.DBF



ALGORITMO:

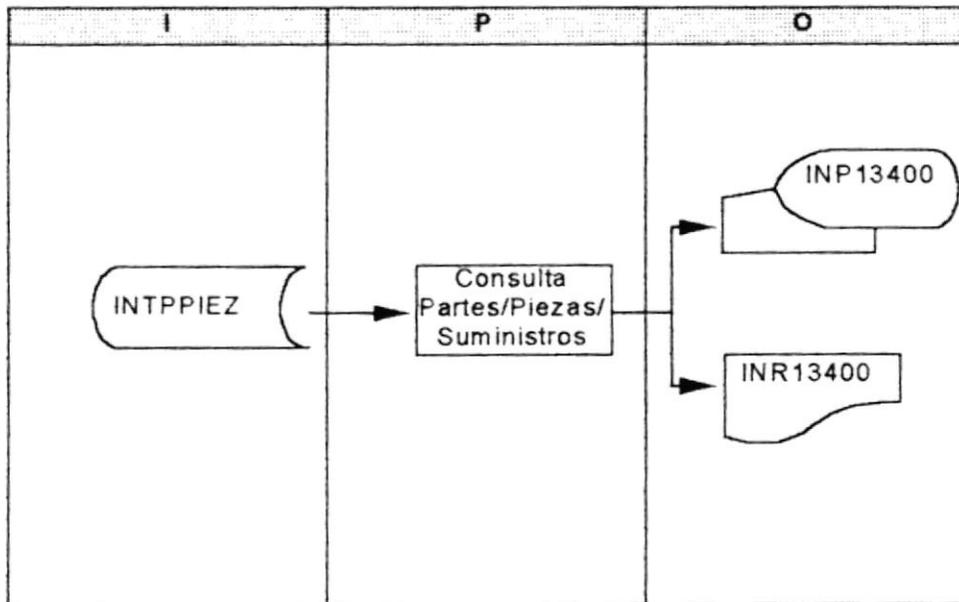
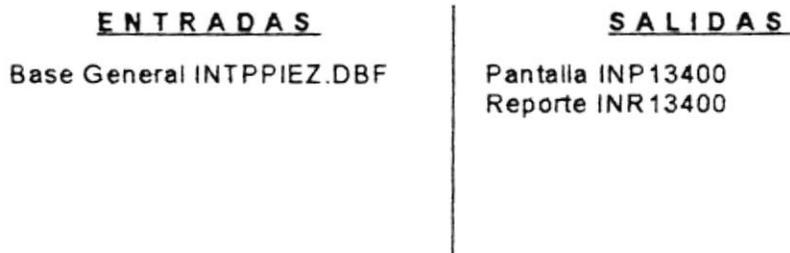
Eliminación de Partes/Piezas/Suministros

1. Leer código de la parte a eliminar.
2. Confirmar la eliminación de la parte.
3. Borrar registro en el archivo de Partes/Piezas/Suministros.

MODULO: TABLAS
SUBMODULO: PARTES/PIEZAS/SUMINISTROS

NOMBRE : CONSULTA DE PARTES/PIEZAS/
 SUMINISTROS **REF.:** INP13400.PRG

PROPOSITO :



ALGORITMO:

Consulta de Partes/Piezas/Suministros

1. Mostrar Partes/Piezas/Suministros
2. Leer tecla presionada. Si es F2 generar el reporte.

7.2 MÓDULO DE ARTICULOS

NOMBRE : INGRESO DE ARTICULOS NUEVOS REF.: INP21000.PRG

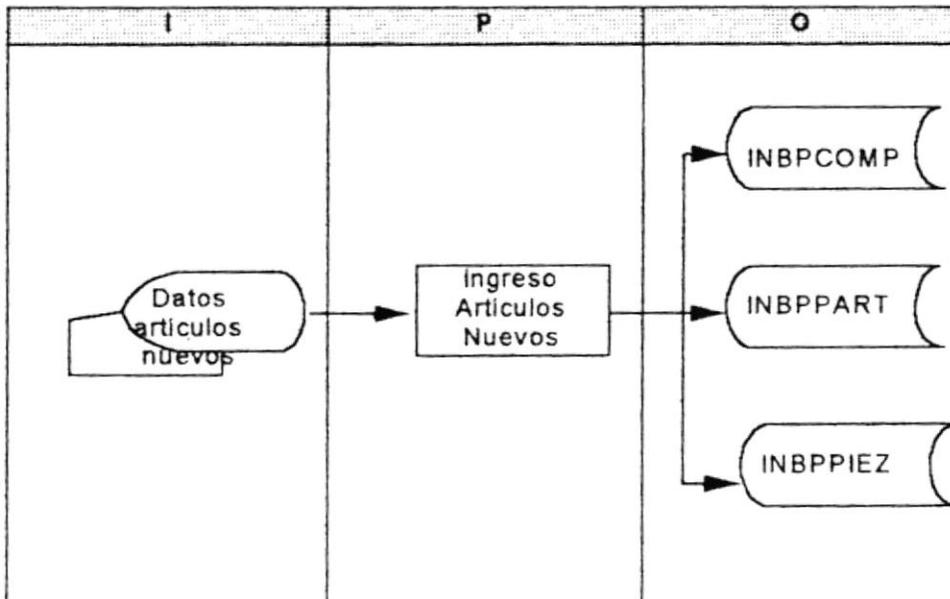
PROPOSITO : Permitir el ingreso de artículos nuevos que son vendidos en la empresa.

ENTRADAS

Datos de los artículos nuevos

SALIDAS

Base General INBPCOMP.DBF
Base General INBPPART.DBF
Base General INBPIMPR.DBF



ALGORITMO:

Ingreso de Artículo nuevo

1. Leer el tipo de artículo a ingresar
Si es computador, seguir paso 2a.
Si es parte, seguir paso 2b.
Si es impresora, seguir paso 2c.
- 2a. Leer datos: tipo de computador, datos del CPU, datos del monitor y del teclado, existencia máxima y mínima.

- 2b. Leer datos: clase de artículos, marca, modelo, otras características, existencia máxima y mínima.
- 2c. Leer datos: clase de impresora, marca, modelo, velocidad, otras características, existencia máxima y mínima.
- 3. Validar ingreso de datos.
- 4. Guardar información en el archivo respectivo.

MODULO: ARTICULOS

NOMBRE : MODIFICACION DE ARTICULOS NUEVOS **REF.:** INP22000.PRG

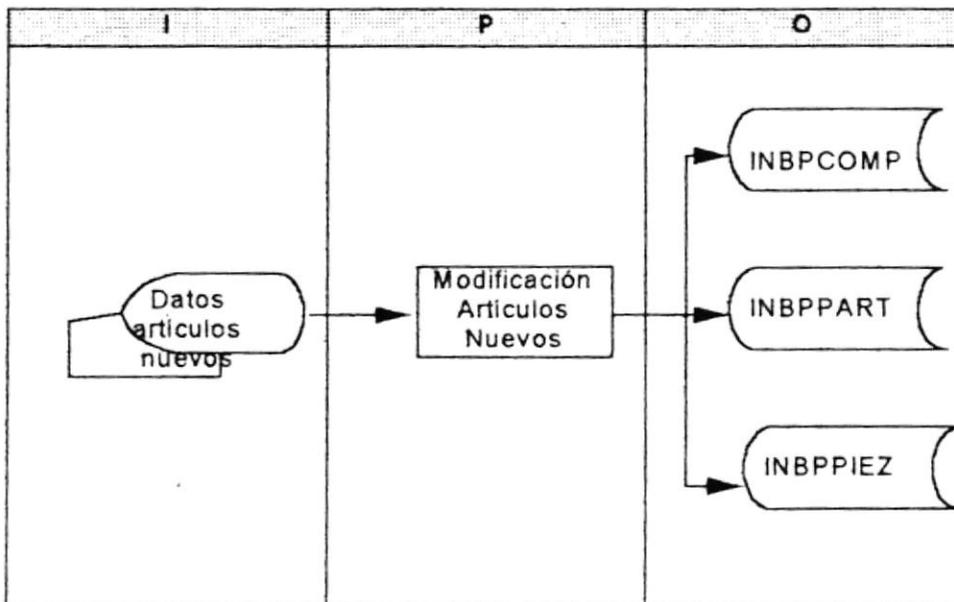
PROPOSITO : Permitir la modificación de artículos nuevos que son vendidos en la empresa.

ENTRADAS

Datos de los artículos nuevos

SALIDAS

Base General INBPCOMP.DBF
Base General INBPPART.DBF
Base General INBPIMPR.DBF



ALGORITMO:

Modificación de Artículo nuevo

1. Leer el tipo y código del artículo a ingresar
 Si es computador, seguir paso 2a.
 Si es parte, seguir paso 2b.
 Si es impresora, seguir paso 2c.
- 2a. Leer datos: modelo, procesador, datos del monitor y del teclado, existencia máxima y mínima.

- 2b. Leer datos: modelo, otras características, existencia máxima y mínima.
- 2c. Leer datos: modelo, velocidad, otras características, existencia máxima y mínima.
- 3. Validar ingreso de datos.
- 4. Actualizar información en el archivo respectivo.

MODULO: ARTICULOS

NOMBRE : ELIMINACION DE ARTICULOS
NUEVOS

REF.: INP23000.PRG

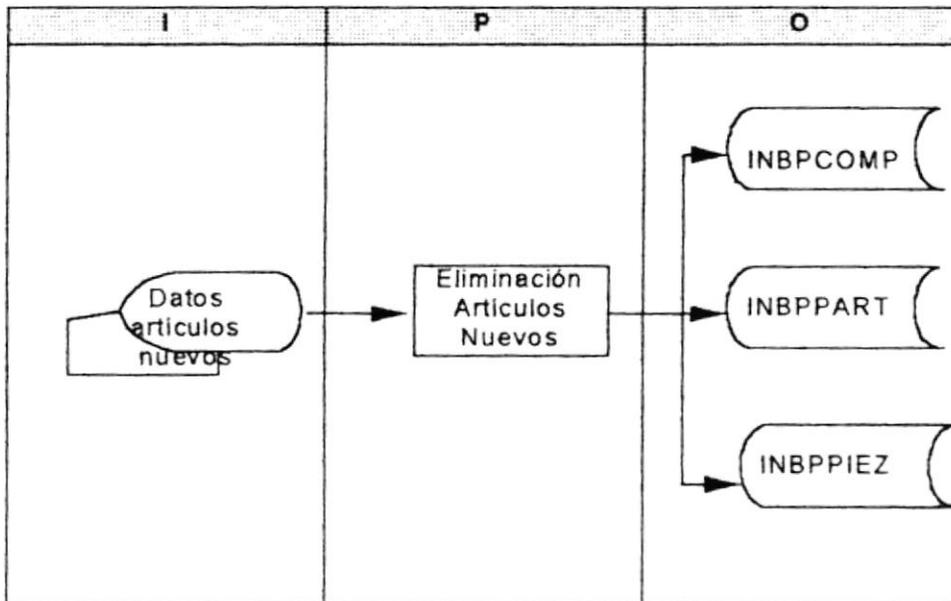
PROPOSITO : Permitir la eliminación de artículos nuevos que son vendidos en la empresa.

ENTRADAS

Datos de los articulos nuevos

SALIDAS

Base General INBPCOMP.DBF
Base General INBPPART.DBF
Base General INBPIMPR.DBF



ALGORITMO:

Eliminación de Artículo nuevo

1. Leer el tipo y código del articulo a ingresar
2. Mostrar datos de acuerdo al articulo.
3. Comprobar la eliminiación.
4. Borrar registro en el archivo respectivo.

MODULO: ARTICULOS
SUBMODULO: CONSULTAS

NOMBRE : CONSULTA GENERAL ARTICULOS **REF.:** INP24100.PRG

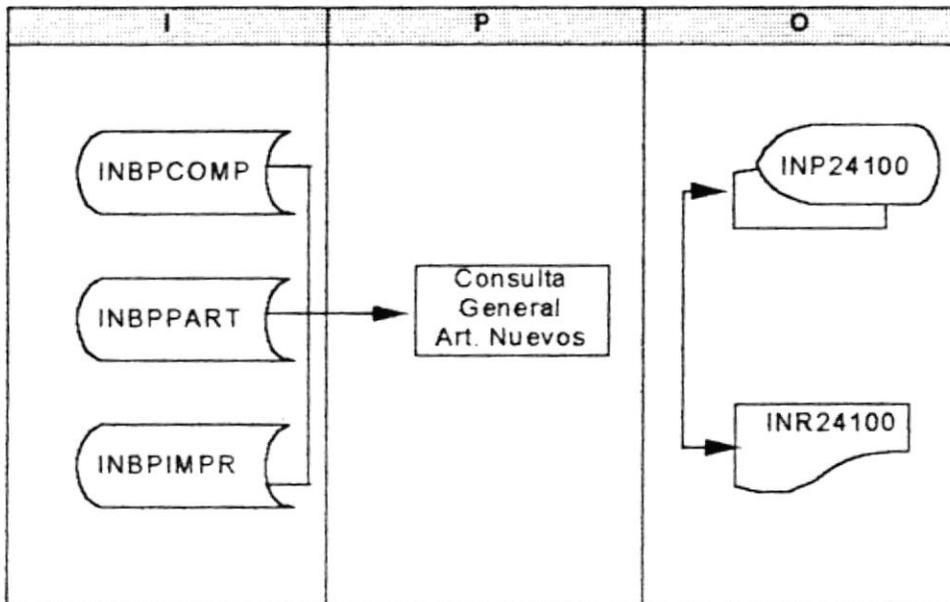
PROPOSITO : Permitir visualizar por pantalla o impresora el reporte general de artículos por quiebres.

ENTRADAS

Base General INBPCOMP.DBF
 Base General INBPPART.DBF
 Base General INBPIMPR.DBF

SALIDAS

Pantalla INP24100
 Reporte INR24100



ALGORITMO:

Consulta General de Artículo nuevo

1. Leer el tipo del artículo.
2. Mostrar datos de artículos.
3. Leer tecla presionada. Si es F2 generar reporte.

MODULO: ARTICULOS
SUBMODULO: CONSULTAS

NOMBRE : CONSULTA STOCK MINIMO
 ARTICULOS

REF.: INP24200.PRG

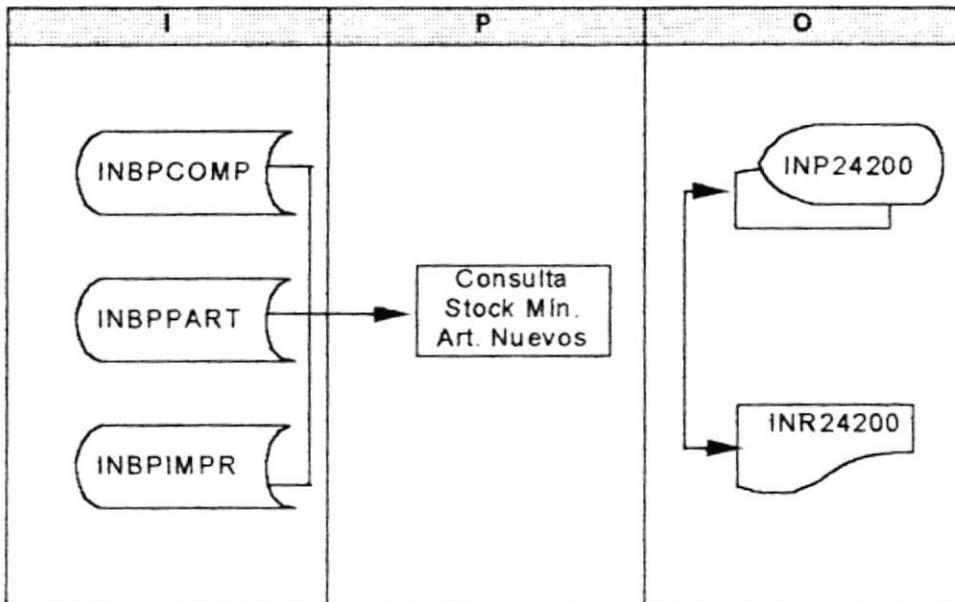
PROPOSITO : Permitir visualizar por pantalla o impresora el reporte de stock mínimo de artículos por quiebres.

ENTRADAS

Base General INBPCOMP.DBF
 Base General INBPPART.DBF
 Base General INBPIMPR.DBF

SALIDAS

Pantalla INP24200
 Reporte INR24200



ALGORITMO:

Consulta Stock Mínimo de Artículos

1. Leer el tipo del artículo.
2. Mostrar datos de todos los artículos cuya existencia actual sea menor o igual a la mínima.
3. Leer tecla presionada. Si es F2 generar reporte.

MODULO: ARTICULOS
SUBMODULO: CONSULTAS

NOMBRE : CONSULTA DE SERIES DE
 ARTICULOS

REF.: INP24300.PRG

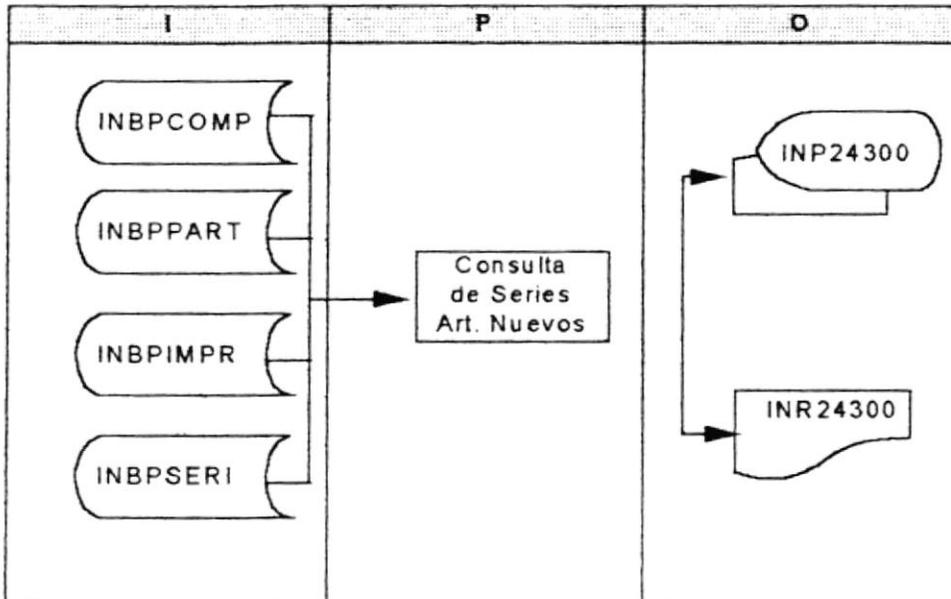
PROPOSITO : Permitir visualizar por pantalla o impresora el reporte de series de articulos por quiebres.

ENTRADAS

Base General INBPCOMP.DBF
 Base General INBPPART.DBF
 Base General INBPIMPR.DBF
 Base Series INBPSERI.DBF

SALIDAS

Pantalla INP24300
 Reporte INR24300



ALGORITMO:

Consulta de Series de Artículos

1. Mostrar el listado de todos los articulos con sus números de serie. Si son computadores y tienen asignados partes, se imprimirán los números de series de los mismos.
2. Leer tecla presionada. Si es F2 generar reporte.

MODULO: ARTICULOS
SUBMODULO: CONSULTAS

NOMBRE : CONSULTA DE PRECIOS DE ARTICULOS

REF.: INP24400.PRG

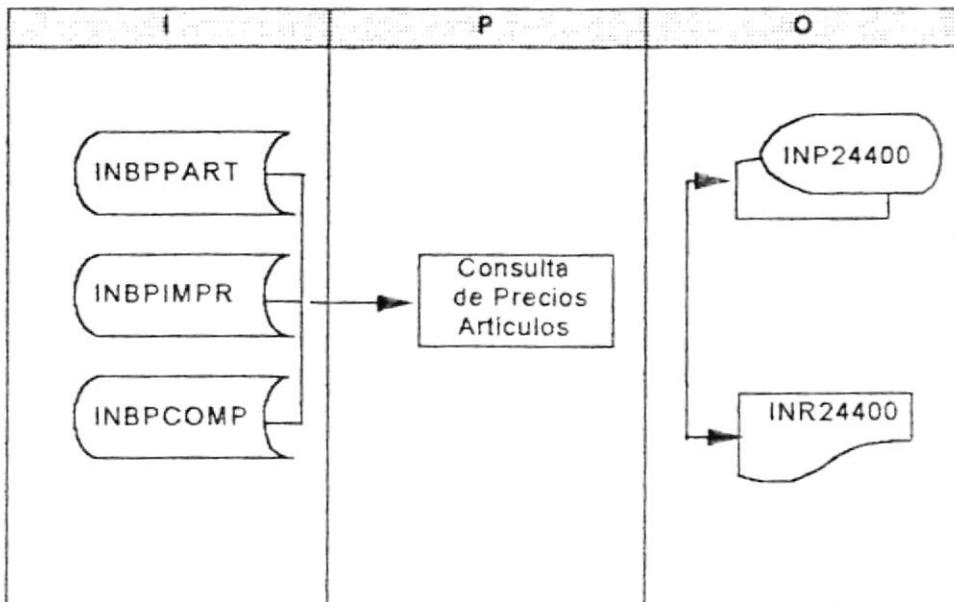
PROPOSITO : Permitir visualizar por pantalla o impresora el reporte de precios de articulos por quiebres.

ENTRADAS

Base General INBPCOMP.DBF
 Base General INBPPART.DBF
 Base General INBPIMPR.DBF

SALIDAS

Pantalla INP24400
 Reporte INR24400



ALGORITMO:

Consulta de Precios de Articulos

1. Mostrar el listado de todos los articulos con el costo actual, el precio de venta y el precio con descuento.
2. Leer tecla presionada. Si es F2 generar reporte.

MODULO: ARTICULOS
SUBMODULO: CONSULTAS

NOMBRE : COTIZACIONES

REF.: INP24500.PRG

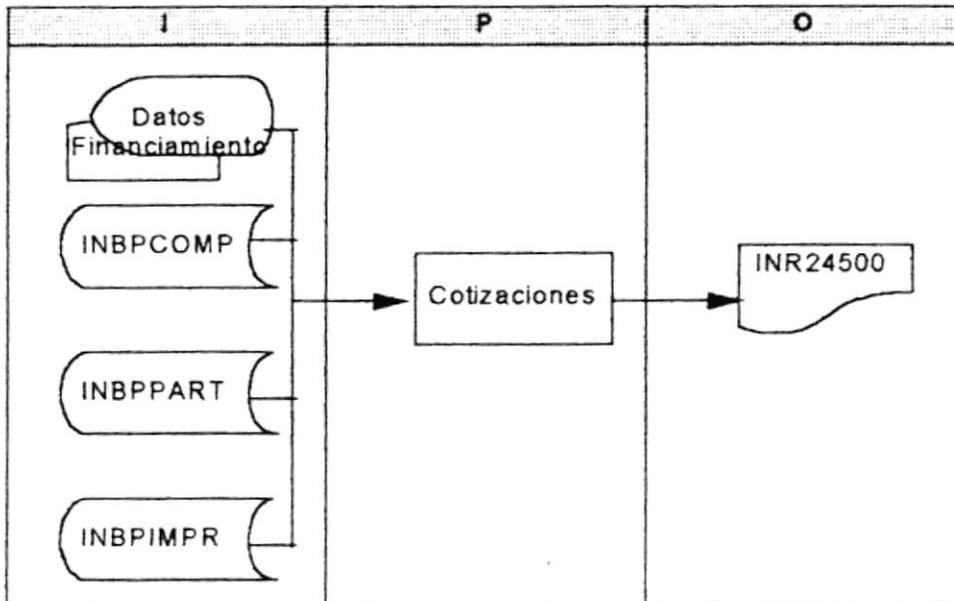
PROPOSITO : Permitir generar la cotización de un artículo.

ENTRADAS

Datos del financiamiento
 Base General INBPCOMP.DBF
 Base General INBPPART.DBF
 Base General INBPIMPR.DBF

SALIDAS

Reporte INR24500



ALGORITMO:

Cotizaciones

1. Leer el tipo y artículo.
2. Leer financiamiento.
3. Leer opción. Si es imprimir proceder a generar el reporte.

7.3 MÓDULO DE BODEGA

NOMBRE : REGISTRAR TRANSACCIONES DE BODEGA **REF.:** INP31000.PRG

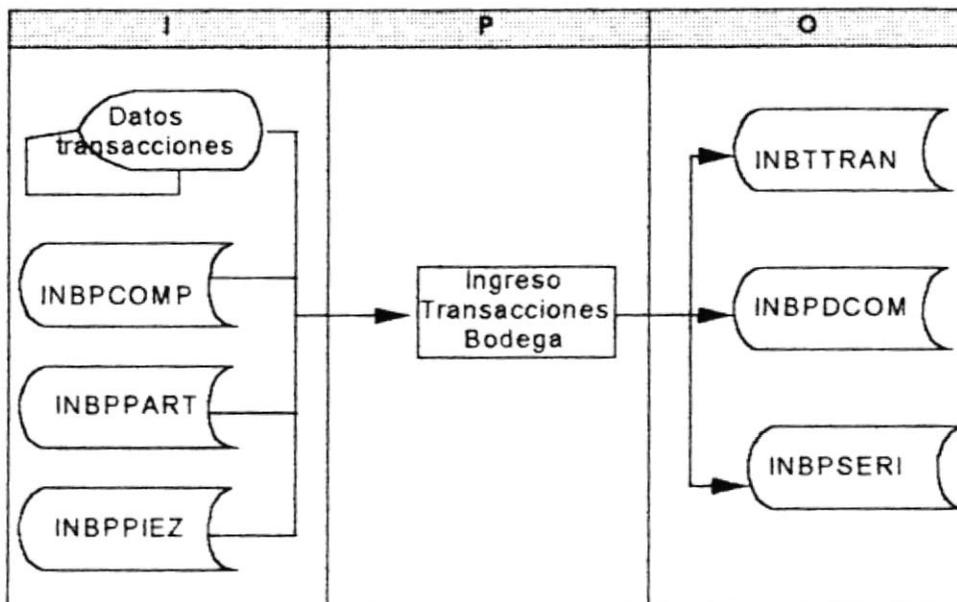
PROPOSITO : Permitir registrar transacciones de ingreso, egreso, devolución, ajustes y cierres de bodega.

ENTRADAS

Datos de la transacción
 Base General INBPCOMP.DBF
 Base General INBPPART.DBF
 Base General INBPIMPR.DBF

SALIDAS

Base General INBTTRAN.DBF
 Base General INBPDCOM.DBF
 Base General INBPSERI.DBF



ALGORITMO:

Registro de Transacciones de Bodega

1. Leer tipo de transacción
 - Si es ingresos, seguir paso 2a.
 - Si es egresos, seguir paso 2b.
 - Si es devoluciones, seguir paso 2c.
 - Si es ajustes, seguir paso 2d.
 - Si es cierres, seguir paso 2e.

- 2a. Leer tipo de artículo para ingresos.
 - 2aa. Leer código de artículo.
 - 2ab. Leer costo unitario y cantidad.
 - 2ac. Leer números de series. Si es computador, seguir paso 2ad.
 - 2ad. Verificar si tiene partes asignadas. Si las hay leer la asignación de las partes. Los números de series de las partes se asignarán automáticamente.
- 2b. Leer tipo de artículo para egresos.
 - 2ba. Leer código de artículo.
 - 2bb. Leer cantidad.
 - 2bc. Seleccionar números de series.
- 2c. Leer tipo de devolución.
 - 2ca. Leer tipo de artículo para devoluciones.
 - 2cb. Leer código de artículo.
 - 2cc. Leer cantidad.
 - 2cd. Seleccionar números de series.
- 2d. Leer tipo de artículo para ajustes.
 - 2da. Leer código de artículo.
 - 2db. Leer cantidad física. Si hay diferencias en el ajuste seguir paso 2dc.
 - 2dc. Leer números de series existentes.
- 2e. Leer tipo de artículo para cierres.
 - 2da. Leer código de artículo.
 - 2db. Procede con un ajuste.
 - 2dc. Respalda la información.
- 3. Validar ingreso de datos.
- 4. Guardar información en el archivo respectivo.

MODULO: BODEGA
SUBMODULO: CONSULTAS

NOMBRE: CONSULTA GENERAL DE
 TRANSACCIONES

REF.: INP32100.PRG

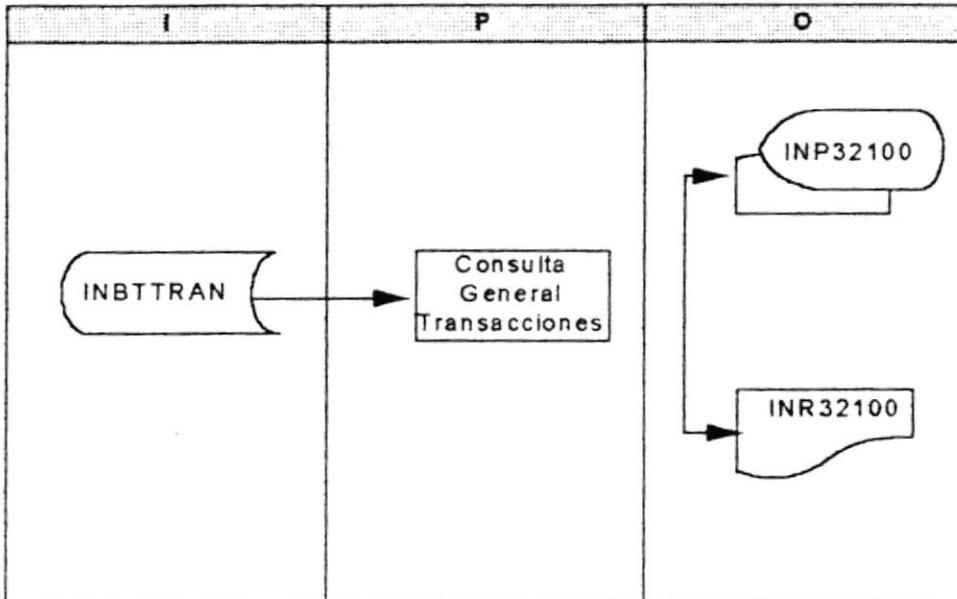
PROPOSITO: Permitir visualizar por pantalla o impresora el reporte de las transacciones de bodega.

ENTRADAS

Base Bodega INBTTRAN.DBF

SALIDAS

Pantalla INP32100
 Reporte INR32100



ALGORITMO:

Consulta General de Transacciones

1. Mostrar datos de transacciones: código, tipo, fecha, código del artículo, cantidad, costo unitario y costo total.
2. Leer tecla presionada.
 Si es F2 generar el reporte.
 Si es F3 filtrar la información a un sólo tipo de transacción.

MODULO: OPERACIONES
SUBMODULO: CONSULTAS

NOMBRE : KARDEX

REF.: INP32200.PRG

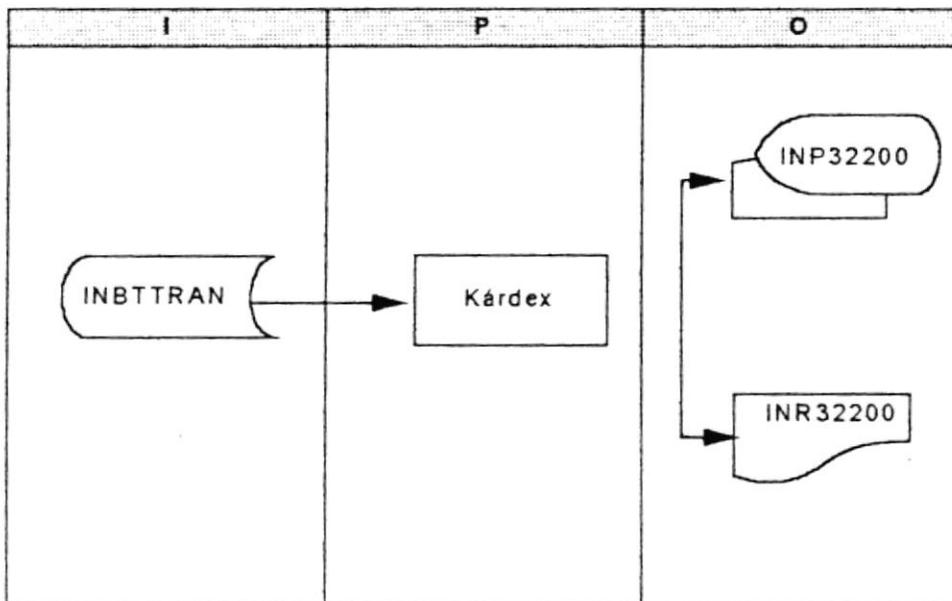
PROPOSITO : Permitir visualizar por pantalla o impresora el kárdex de un artículo.

ENTRADAS

Base Bodega INBTTRAN.DBF

SALIDAS

Pantalla INP32200
 Reporte INR32200



ALGORITMO:

Kárdex

1. Leer el tipo y código del artículo.
2. Mostrar transacciones del artículo.
3. Leer tecla presionada. Si es tecla F2 generar reporte.

MODULO: OPERACIONES
SUBMODULO: CONSULTAS

NOMBRE : PEDIDOS A BODEGA

REF.: INP32300.PRG

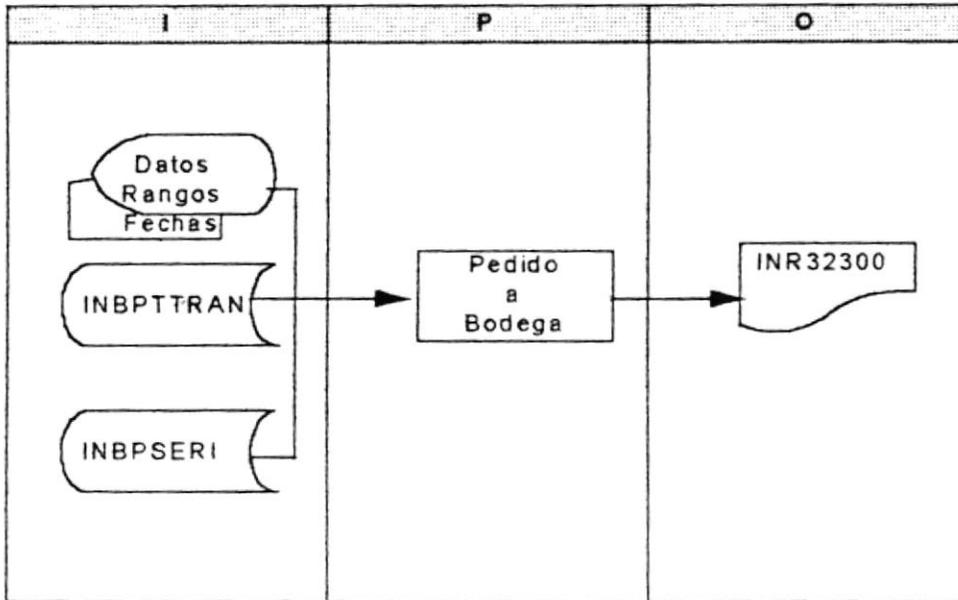
PROPOSITO : Permitir generar la lista de articulo que van a egresar de bodega.

ENTRADAS

Datos de rangos de fechas
 Base General INBPTTRAN.DBF
 Base General INBPSERI.DBF

SALIDAS

Reporte INR32300



ALGORITMO:

Pedido a Bodega

1. Leer rango de fechas.
2. Leer del archivo las que cumplan con esa condición.
3. Leer opción escogida. Si es imprimir generar reporte.

7.4 MODULO PROCESOS ESPECIALES

NOMBRE : RESPALDOS

REF.: INP41000.PRG

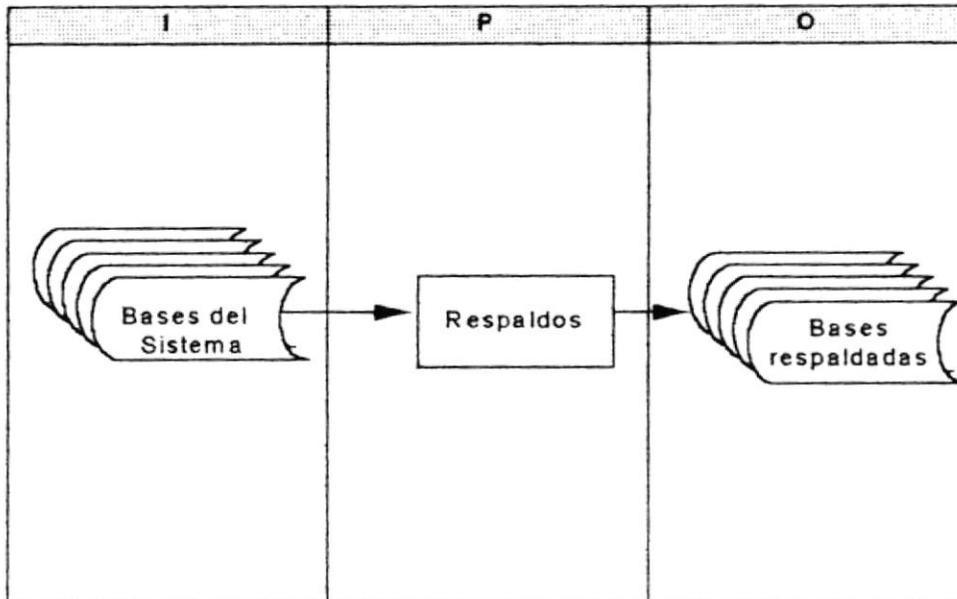
PROPOSITO : Permitir obtener copias de seguridad de las bases del sistema.

ENTRADAS

Bases del sistema

SALIDAS

Bases respaldadas



ALGORITMO:

Respaldos

1. Comprimir los archivos en el directorio RESPALDO.
2. Leer drive para sacar respaldo.
3. Copiar los archivos comprimidos en diskette.

MODULO: PROCESOS ESPECIALES

NOMBRE : RESTAURACION

REF.: INP42000.PRG

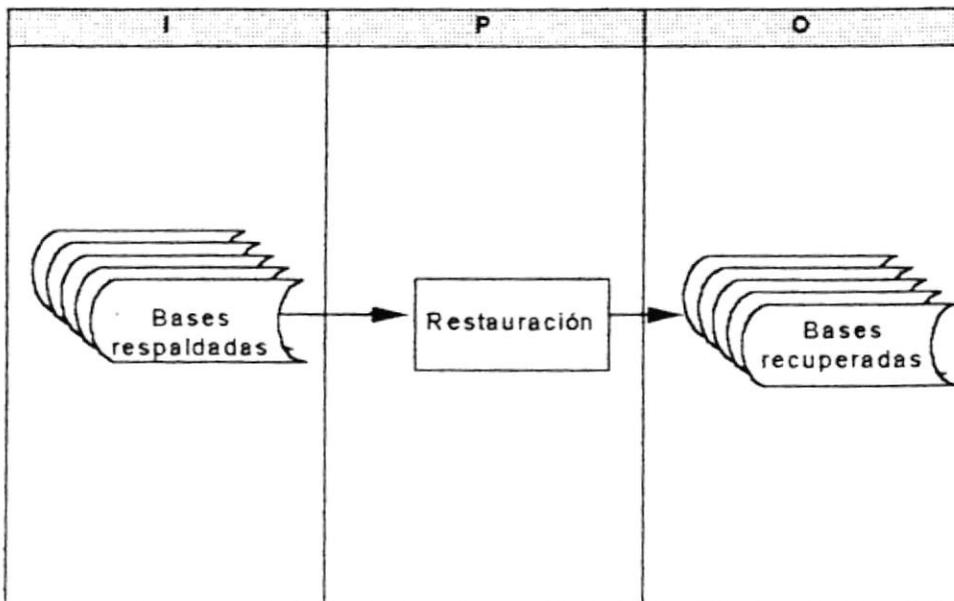
PROPOSITO : Permitir recuperar copias de seguridad de las bases del sistema.

ENTRADAS

Bases respaldadas

SALIDAS

Bases recuperadas



ALGORITMO:

Restauración

1. Leer drive para recuperar archivos.
2. Copiar los archivos comprimidos al disco duro.

MODULO: PROCESOS ESPECIALES

NOMBRE : REINDEXACION

REF.: INP43000.PRG

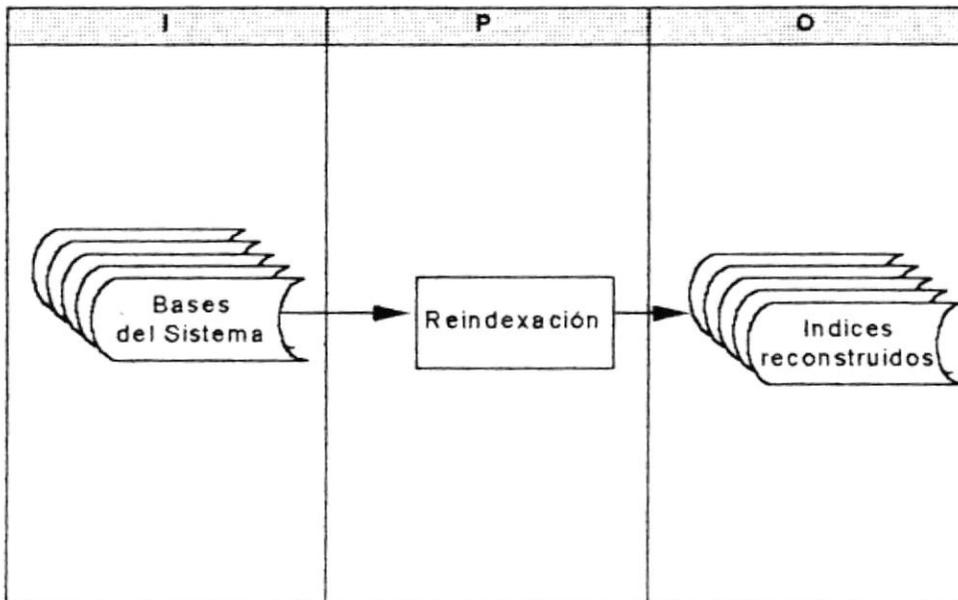
PROPOSITO : Permitir reconstruir los archivos indices de las bases del sistema.

ENTRADAS

Bases del Sistemas

SALIDAS

Indices reconstruidos



ALGORITMO:

Reindexación

1. Reconstruir archivos indices.

CAPÍTULO VIII

CARACTERÍSTICAS DE OPERACIÓN

El Sistema de Control de Inventarios tiene características propias de operación, las mismas que son detalladas a continuación.

A través del sistema se gestionarán y registrarán todas las operaciones que el gerente realice en relación con el manejo y control de los inventarios de los artículos que COMPUDESA CIA. LTDA vende.

Para comprender mejor la siguiente tabla asuma en los siguientes valore por las iniciales encontradas en la columna titulada "tipo":

E, significará que es una entrada al sistema.

S, significará entonces que es una salida.

El gerente que será el usuario seguirá el siguiente cronograma de ejecución:

Hora	Momento	Proceso	Equipo Utilizado	Tipo
09h00 a 17h00	Cuando se encienda el computador	Cambio de clave de manera interna.	Computadora.	E
09h00 a 17h00	Cuando se requiera	Ingresar lista de Artículos comprados	Computadora	E
09h00 a 17h00	Cuando se requiera	Ingresar transacciones de Bodega	Computadora	E
09h00 a 17h00	Cuando se requiera	Reporte Genérico de Artículos	Computadora e Impresora	S
Generalmente 16h30	Al final del día y/o cuando se requiera	Reporte de artículos en stock mínimo	Computadora e Impresora	S
09h00 a 17h00	Cuando se requiera	Reporte de transacciones de Bodega	Computadora e Impresora	S
09h00 a 17h00	Cuando se requiera	Reporte de Kárdex	Computadora e Impresora	S
09h00 a 17h00	Por inventario	Ajuste de inventario	Computadora	E
09h00 a 17h00	Por periodo contable	Cierre de Periodo	Computadora	S
09h00 a 17h00	Cuando se requiera y en cierre de periodo	Respaldo de archivos	Computadora y diskettes	S

09h00 a 17h00	Cuando se requiera	Restauración de archivos	Computa- dora y diskettes de respaldo	E
09h00 a 17h00	Cuando se requiera	Reindexación de archivos	Computa- dora	S

CAPÍTULO IX

RESTRICCIONES Y ACUERDOS GENERALES

El diseño del Sistema de Control de Inventario tiene algunas limitaciones que se describirán en las próximas páginas de este capítulo. Así como también, se definirán los acuerdos a los que se ha llegado con respecto al mismo.

Al evaluar el Sistema de Control de Inventarios se deben considerar algunos aspectos para que las personas implicadas en el proyecto comprendan los objetivos básicos del sistema.

1. Incrementar eficiencia.
2. Incrementar tiempos de respuesta.
3. Mejorar la calidad de datos.
4. Ahorrar costos de operación.
5. Facilitar tareas de análisis,

Para lograr estos objetivos se consideraron algunas alternativas antes de tomar una decisión final.

CONSIDERACIÓN	SELECCIÓN	BENEFICIOS
Comprar/ Desarrollar Sistema de Control de Inventarios	Desarrollar	Más adaptabilidad a necesidades propias de la compañía.
Discos flexibles para respaldos	Diarios: diskettes	1. Ahorro para la compañía. 2. Facilidad para el usuario.

Este sistema mejorará las actividades diarias de la compañía, pero existen sin embargo, ciertas limitaciones que deben ser consideradas para la implementación del sistema:

- ♦ El sistema lo manejará una sola persona.
- ♦ Se podrán ingresar 100 Modelos por cada marca de cada tipo de artículo.
- ♦ Se podrá tener en existencia hasta 999 artículos por tipo.
- ♦ Los costos no sobrepasarán valores de cinco cifras, tomando en cuenta que son en dólares.

- ◆ Se podrá realizar sólo 1000 transacciones de bodega al mes.
- ◆ Responsabilidad a usuarios de respaldos diarios
- ◆ Disponibilidad de veinte diskettes.
- ◆ Los respaldos diarios permanecen tres días.
- ◆ Los respaldo semanales permanecen tres meses.

CAPÍTULO X

COSTOS Y PLAN DE IMPLEMENTACIÓN

En el presente capítulo se detallan los costos, el plan de implementación y diagrama de Gantt para el Sistema de Control de Inventarios.

10.1 COSTOS

La ESPOL a través del Programa de Computación (PROTCOM), requerirá en pago por el desarrollo, implementación y entrenamiento del Sistema al personal de COMPUDESA CIA. LTDA.:

Proceso	Tiempo	Costo en dólares*
Análisis y Diseño	25 días	200,00
Desarrollo	45 días	300,00
Implementación y Entrenamiento	10 días	150,00
Costo total		650,00

* El valor a pagar por el sistema será SEISCIENTOS CINCUENTA DOLARES AMERICANOS, a pagarse de acuerdo en la cotización de la moneda extranjera en la fecha de terminación del trabajo.

10.2 PLAN DE IMPLEMENTACIÓN

Los módulos principales del sistema son creados e implementados al mismo tiempo de acuerdo al cronograma de trabajo presentado a continuación, y en la siguiente página presentamos el diagrama de Gantt del plan de implementación del sistema.

Sistema de Control de Inventarios						
October 1994						
Sun	Mon	Tue	Wed	Thu	Fri	Sat
						1
2	3	4	5	6	7	8
9	10	11	12	13	14	15
16	17	18	19	20	21	22
23	24	25	26	27	28	29
Fase de Diseño,25d						
30	31					
Fase de Diseño,25d						

Sistema de Control de Inventarios						
November 1994						
Sun	Mon	Tue	Wed	Thu	Fri	Sat
		1	2	3	4	5
Fase de Diseño, 25d						
6	7	8	9	10	11	12
Fase de Diseño, 25d						
13	14	15	16	17	18	19
Fase de Diseño, 25d						
20	21	22	23	24	25	26
Fase de Diseño, 25d						
27	28	29	30			
Fase de Desarrollo, 45d						

Sistema de Control de Inventarios						
December 1994						
Sun	Mon	Tue	Wed	Thu	Fri	Sat
				1	2	3
				Fase de Desarrollo,45d		
4	5	6	7	8	9	10
Fase de Desarrollo,45d						
11	12	13	14	15	16	17
Fase de Desarrollo,45d						
18	19	20	21	22	23	24
Fase de Desarrollo,45d						
25	26	27	28	29	30	31
Fase de Desarrollo,45d						

Sistema de Control de Inventarios						
January 1995						
Sun	Mon	Tue	Wed	Thu	Fri	Sat
1	2	3	4	5	6	7
Fase de Desarrollo,45d						
8	9	10	11	12	13	14
Fase de Desarrollo,45d						
15	16	17	18	19	20	21
Fase de Desarrollo,45d						
22	23	24	25	26	27	28
Fase de Desarrollo,45d						
29	30	31				
Fase de Implementac...						

Sistema de Control de Inventarios						
February 1995						
Sun	Mon	Tue	Wed	Thu	Fri	Sat
			1	2	3	4
			Fase de Implementación y Prueba, 10d			
5	6	7	8	9	10	11
Fase de Implementación y Prueba, 10d						
12	13	14	15	16	17	18
19	20	21	22	23	24	25
26	27	28				

CAPÍTULO XI

PLAN DE PRUEBA

Con el fin de verificar que el Sistema de Control de Inventarios es suficientemente efectivo y está acorde a las características preestablecidas entre COMPUDESA CIA. LTDA. y la Escuela Superior Politécnica del Litoral, a través del Programa de Tecnología en Computación, se desarrollará un Plan de Prueba que se describe a continuación.

Una vez realizada la implementación del Sistema de Control de Inventarios, se podrá analizar el tipo y grado de beneficios de dichos cambios realizados en la compañía.

Esta evaluación se iniciará el 6 de febrero del próximo año, culminando una semana después, exactamente el 10 de febrero.

Se basará en los siguientes puntos:

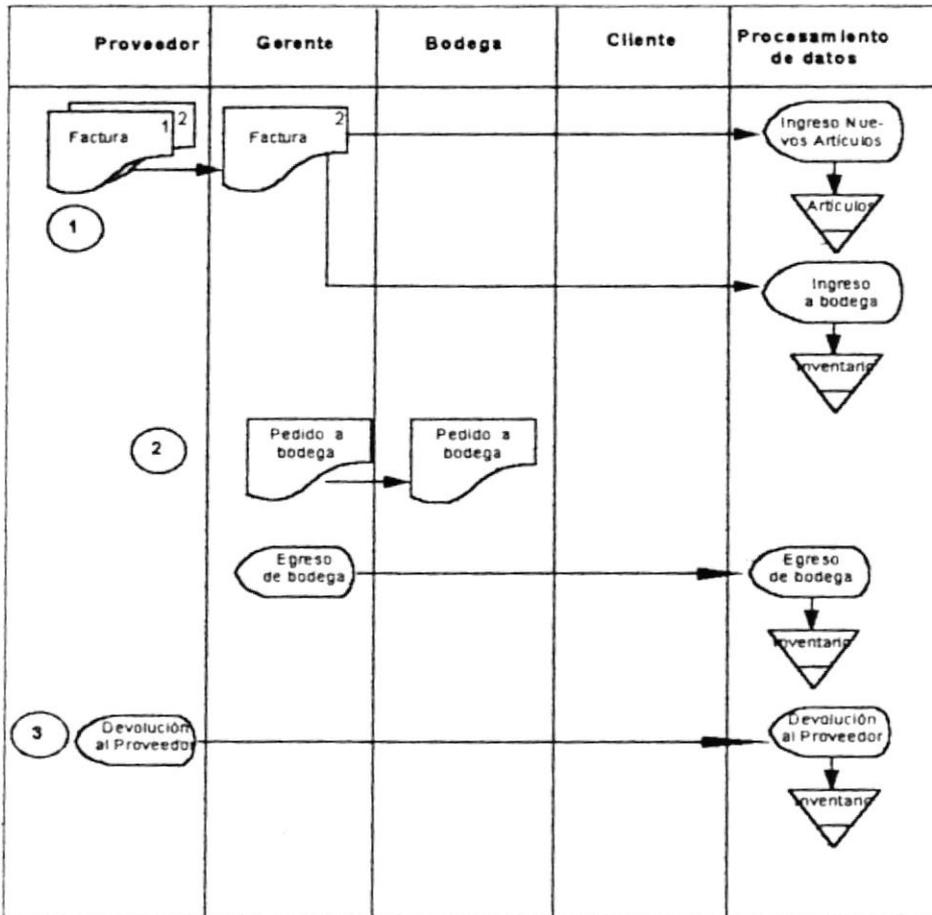
1. La conformidad de los diseños de reportes, archivos y documentos que fueron aprobados por la gerencia previo al desarrollo del sistema.

2. La comparación del sistema anterior con el sistema desarrollado:
 - Tiempo utilizado en la elaboración del presupuesto.
 - Reportes emitidos
 - Control de información
 - Precisión de respuestas.

Luego de haberse realizado las pruebas, y verificado la fidelidad y exactitud de la información obtenida se iniciaría la operación normal del sistema.

ANEXOS

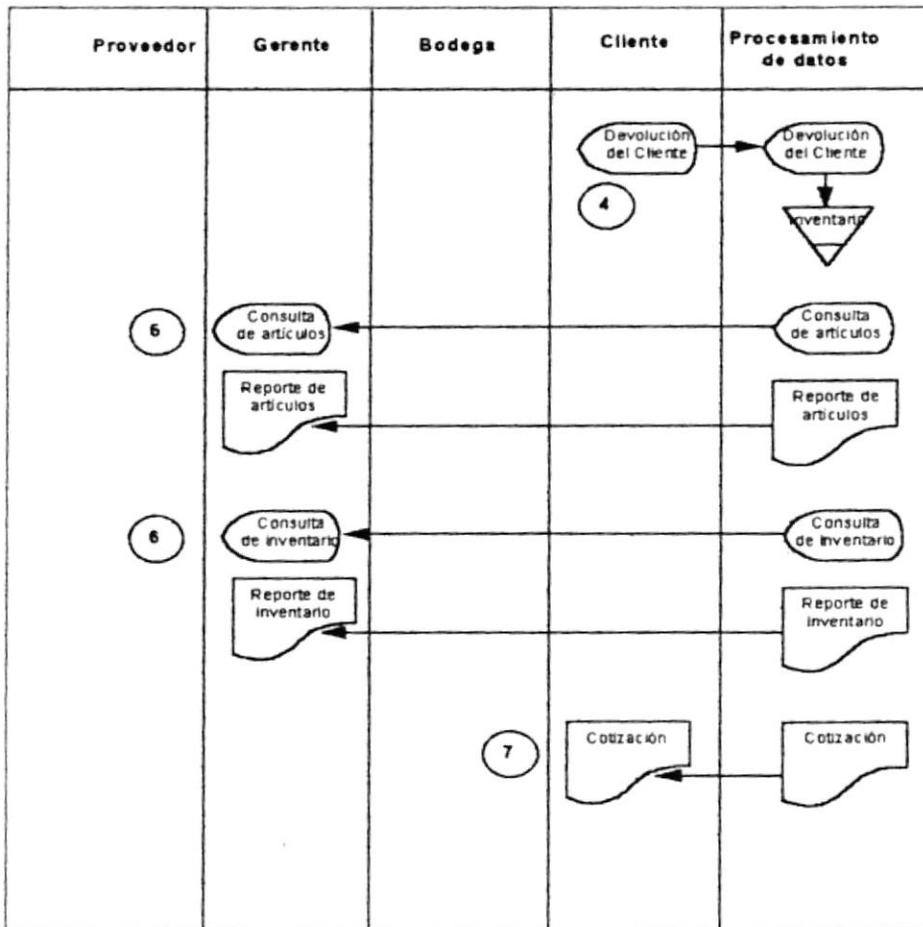
Diagrama de Flujo de Información(1)



Narrativa del diagrama de flujo de información (1)

1. El proveedor envía la factura al gerente quien ingresa los datos de los artículos nuevos así como realiza el ingreso a bodega de los artículos.
2. El gerente pide una lista de artículos a bodega y genera la transacción.
3. Si se da el caso, se genera la transacción de devolución al proveedor .

Diagrama de Flujo de Información (2)



Narrativa del diagrama de flujo de información (2)

4. El Cliente hace la devolución del artículo y se genera la transacción en el inventario.
5. El gerente pide información por pantalla o impresora sobre los artículos.
6. El gerente pide información por pantalla o impresora sobre el inventario.
7. El cliente recibe la cotización del artículo.