



T
621.90285
C352

Escuela Superior Politécnica del Litoral

Escuela de Ciencias
de la Computación



BIBLIOTECA



SISTEMA DE CONTROL DE
EQUIPOS, ACCESORIOS
Y MATERIALES

Elaborado por:

Alex Nahim Castillo Merizalde
Juan Carlos Rengifo Alvear
Enrique Villalta Cevallos

GUAYAQUIL - ECUADOR

1988

Sr. Analista de Sist. Jorge Lombeida

Director del Proyecto

DECLARACION EXPRESA

"La responsabilidad por los hechos, ideas y doctrinas expuestas en esta tesis, me corresponden exclusivamente; y, el patrimonio intelectual de la misma, a la ESCUELA SUPERIOR POLITECNICA DEL LITORAL".

(Reglamento de Exámenes y Títulos profesionales de la ESPOL)

ALEX NAHIN CASTILLO MERIZALDE

DECLARACION EXPRESA

"La responsabilidad por los hechos, ideas y doctrinas expuestas en esta tesis, me corresponden exclusivamente; y, el patrimonio intelectual de la misma, a la ESCUELA SUPERIOR POLITECNICA DEL LITORAL".

(Reglamento de Exámenes y Títulos profesionales de la ESPOL)

JUAN CARLOS RENGIFO ALVEAR

DECLARACION EXPRESA

"La responsabilidad por los hechos, ideas y doctrinas expuestas en esta tesis, me corresponden exclusivamente; y, el patrimonio intelectual de la misma, a la ESCUELA SUPERIOR POLITECNICA DEL LITORAL".

(Reglamento de Exámenes y Títulos profesionales de la ESPOL)

ENRIQUE VILLALTA CEVALLOS

DEDICATORIA

A MI MADRE, POR SU
ABNEGADA LABOR EN
PROCURA DE MI EXITO
PROFESIONAL Y
ESPIRITUAL.

DEDICATORIA

A DIOS, MIS PADRES Y MIS
AMIGOS QUIENES DE UNA
ALGUNA MANERA ME PRESTA-
RON SU VALIOSA AYUDA PARA
SEGUIR ADELANTE.

A MIS MEJORES AMIGAS
DORIS DAYSI Y CARLOTA.

DEDICATORIA

A DIOS, MIS PADRES Y A
JUANITA A QUIENES AMO.

DESCRIPCION DEL SISTEMA ACTUAL

DETERMINACION DE LAS NECESIDADES.

La Escuela de Tecnología Mecánica planteó la necesidad de controlar en forma precisa y oportuna el ingreso y salida de los equipos, accesorios y materiales de la bodega, talleres de Mantenimiento Mecánico y Procesos de Manufactura.

En igual forma se planteó la necesidad de conocer las operaciones de Mantenimiento Preventivo y reparaciones mayores que se realicen a los equipos de los Talleres. Todo esto complementado con cuadros Estadísticos de las frecuencias de funcionamiento y mantenimiento realizado.

La fuente de ingresos de Equipos, Accesorios y Materiales provienen de dos tipos de asignaciones monetarias, las cuales son las siguientes :

Fondo de Operación asignado a la Escuela

Fondo asignado por el Proyecto Bid-Espol II

El Fondo de Operación, es un recurso de dinero que es asignado a cada una de las Escuelas Tecnológicas, para que puedan satisfacer sus necesidades en cuanto a materiales y ayudas para la enseñanza, así como también de equipos y materiales para sus Laboratorios o Talleres. Este recurso de dinero tiene un periodo, el cual es de un año.

El Fondo asignado por el Proyecto Bid-Espol, es un fondo especial que le permite la adquisición de equipos, accesorios y materiales para esta Escuela. Este fondo no es periódico, una vez que haya sido consumido ya no se le asignará un nuevo fondo.

Una vez establecidas las necesidades presentes de la Escuela de Tecnología Mecánica, se procederá a un estudio detallado de los procesos manuales y departamentos que de una u otra manera tienen relación con el control de Equipos, Accesorios y Materiales de Tecnología Mecánica, así como también del mantenimiento de los equipos.

PUNTOS A CUBRIRSE EN EL ESTUDIO DEL PROBLEMA.

Para un mejor enfoque del control de ingreso y egreso de Equipos, Accesorios y Materiales nuestro estudio se dividirá en las siguientes etapas :

- A) PEDIDOS
- B) RECEPCION/DISTRIBUCION
- C) CLASIFICACION

Cada una de estas etapas serán cubiertas a nivel Administrativo y Operacional cuando la etapa así lo dicte.

Con respecto al mantenimiento de equipos se tienen las siguientes etapas :

- A) MANTENIMIENTO PREVENTIVO
- B) REPARACIONES MAYORES

Estas etapas serán cubiertas solo a nivel Operacional.

PEDIDOS.

La Escuela de Tecnología Mecánica para cumplir con el objetivo de formar Tecnólogos, tiene la necesidad de mantener en sus talleres de Procesos de Manufactura y Mantenimiento Mecánico los Equipos, Accesorios y Materiales adecuados para realizar las prácticas necesarias.

Estas prácticas son ejecutadas continuamente, dando lugar al desgaste de Equipos y Accesorios, así como también el consumo de materiales que son usados durante el desarrollo de estas actividades.

Para proveer que los materiales de consumo estén a disposición en los Talleres durante todo un semestre, la Coordinación y los Profesores realizan un estimativo de la cantidad de material que van a necesitar para satisfacer las necesidades durante el presente semestre.

Este estimativo se realiza en base al número de Materias Prácticas que se dictarán durante ese semestre, el tipo de práctica y el número de estudiantes que participarán en ellas.

En ciertos casos este estimativo puede no cubrir los requerimientos de un semestre, por lo que se hace necesario un nuevo Pedido.

Cuando se requiera de un nuevo Equipo o Accesorio, el Profesor que lo va a utilizar debe realizar el Pedido a la Coordinación de la Escuela.

Los fondos que dispone la Escuela para ejecutar los pedidos son :

- Fondo de Operación
- Proyecto Bid-Espol II

El fondo de Operación permite la adquisición de Materiales, Accesorios y Equipos.

El Proyecto Bid-Espol II permite la adquisición de Equipos.

FLUJO DE DOCUMENTOS E INFORMACION.

Para conocer el flujo de documentos e información al elaborarse un pedido, debemos establecer primeramente, qué Fondo Monetario va a utilizarse y el tipo de pedido que se va a realizar.

Para el caso de Equipos, el fondo puede ser de Operación o Bid-Espol II. Para accesorios y materiales el fondo es de Operación.

Primero describiremos el flujo de documentos al usarse el fondo del Bid-Espol II y luego el correspondiente al de Operación.

PEDIDOS POR FONDO BID-ESPOL II.

Para realizar el pedido de Equipos usando este fondo, es

necesario ejecutar los siguientes pasos:

1.- El Profesor interesado en el Equipo, debe llenar una solicitud denominada Solicitud para la Adquisición de Equipo, la cual consta de una original y una copia.

La original se destina al Departamento de Adquisiciones del Proyecto Bid-Espol.

La copia se archiva en la Secretaría de la Escuela.

En esta solicitud se debe detallar lo siguiente :

- Unidad Académica
- Nombre del Equipo
- Objetivo
- Descripción detallada del Equipo
- Nombre y Dirección de los fabricantes en caso de conocerse
- Costo Aproximado
- Observaciones
- Nombre del Laboratorio a donde se destina el Equipo
- Justificación

2.- Una vez llenada la solicitud con los datos especificados en el punto uno, es entregada al Coordinador de la Escuela, él a su vez lo envía al Departamento de Adquisiciones del Bid-Espol II para que se ejecute el trámite correspondiente.

El departamento de Adquisiciones tiene como función la compra de Equipos, inmuebles y libros. Aquí se elabora una lista de los Equipos solicitados por las distintas Unidades Académicas, la

cual es enviada al Director de las Escuelas Tecnológicas para que apruebe si es factible comprar a través del Proyecto Bid-Espol.

Además se envia a la División de Control para que notifique si la Unidad Académica solicitante del Equipo dispone de fondos, la División de Control devuelve al Departamento de Adquisiciones una lista de las Unidades que disponen de fondos para realizar la adquisición.

Luego de haber sido aprobado el pedido y verificado que existe disponibilidad, se elabora un formulario de Trámite de Adquisición, el cual en realidad da inicio a la compra del Equipo.

Este formulario además sirve para llevar un control de las Unidades Académicas que realizan pedidos, para no realizar repetición en las compras.

La compra de los Equipos puede darse por Concurso Interno de Precios o Compra Directa.

Actualmente todas las compras son hechas por Compra Directa.

Cuando se realiza Compra Directa, el Departamento de Adquisiciones envia personal a varias Casas Comerciales Importadoras, con la finalidad de pedir cotizaciones del Equipo requerido.

Estas cotizaciones son enviadas a Tecnología Mecánica para que una Comisión conformada por los Profesores analize las

ofertas, esta Comisión aprueba o desaprueba las ofertas.

Luego envia un informe de las ofertas aprobadas al Departamento de Adquisiciones. Estos fondos son del Bid-Espol.

PEDIDOS POR FONDO DE OPERACION.

Para realizar el Pedido de Equipo o Materiales, se debe primeramente comprobar si no hay existencias en la Bodega de Tecnología Mecánica. Una vez verificado que no hay existencias se procede a realizar los siguientes pasos :

1.- El Profesor solicitante llena un formulario denominado Solicitud de Compra, el cual consta de un original y dos copias.

El original se destina al Departamento de Suministros.

Una copia se archiva en la Secretaría de la Escuela.

Una copia es para el Profesor Solicitante.

En este formulario se debe detallar lo siguiente :

- Fecha en que se elabora el Pedido
- Destino que tendra el Pedido
- Fecha en que se necesitan los artículos
- Cantidad que se necesita
- Unidad de medida de dicho(s) artículo(s)
- Código del artículo
- Descripción completa del artículo requerido
- Valor estimado
- Observaciones

2.- Una vez llenada la solicitud con los datos especificados en

el punto uno, es entregada al Coordinador de la Escuela para que él de la Aprobación para que se realice el pedido.

3.- Aprobada la Solicitud por el Coordinador de la Escuela, la original es enviada al Departamento de Suministros para que se realice el trámite correspondiente.

El Departamento de Suministros tiene como función realizar Compras Locales y Compras al Exterior. Este Departamento solo maneja los fondos de Operación. Al momento que la Solicitud de Compra llega a este departamento, se verifica si existe stock del artículo en Bodega General.

En el caso de existir stock en Bodega General, se surte el pedido a la Unidad Académica correspondiente. Si no existe stock, se procede a verificar si hay disponibilidad de Fondos para la Unidad Académica que realizó la Solicitud de Compra. Si no hay fondos disponibles se devuelve la solicitud a la Unidad respectiva.

Con la Solicitud de Compra se envía a pedir por lo menos tres cotizaciones de los artículos requeridos, estas cotizaciones son pedidas personalmente o por vía telefónica a las Casas Comerciales Locales. Muchas veces se utilizan listas de precios que existen en este departamento para conocer el precio de los artículos, pero esto no es muy recomendable debido a los continuos cambios de precios en el mercado.

Una vez realizadas las cotizaciones, se establece el precio promedio de los artículos.

Si el precio promedio esta entre los cincuenta mil sucres que pueden autorizar los Coordinadores o Decanos Académicos se prosigue con el trámite, caso contrario son enviadas estas cotizaciones al Director Administrativo para que dé la aprobación final. Si son rechazadas en este punto, son devueltas las solicitudes a la Unidad Académica respectiva.

Cuando se trata de Equipos o artículos complejos, los interesados son llamados para ser consultados sobre cuales son los mejores equipos o artículos en cuanto a calidad y precio se refiere.

Cumplidos todos los requisitos anteriores, se autoriza la Orden de Compra. Paralelamente el departamento de Contabilidad realiza un comprobante de pago y Tesorería se encarga de emitir un cheque por el valor correspondiente al artículo pedido.

Este cheque es enviado a Suministros para que se delegue a una persona, la cual procede a retirar el pedido de la Casa Comercial y sea entregado a Bodega General.

RECEPCION/DISTRIBUCION.

El lugar destinado para realizar la recepción de todos los Equipos, Accesorios o Materiales es la Bodega General.

La Bodega General esta dirigida por un Guardaalmacén y varios ayudantes, la función de ellos es la de recibir mercadería de acuerdo a lo estipulado en la Orden de Compra y la Factura correspondiente.

El proceso seguido en esta Bodega desde el momento en que llega la Mercadería se describe en las siguientes líneas.

Se procede a chequear minuciosamente la mercadería para establecer que este de acuerdo a lo estipulado en la Orden de Compra, en el caso de existir inconvenientes no se realiza la recepción del pedido. Vale mencionar que los ayudantes de la Bodega pueden aprobar la recepción temporal de la mercadería, pero la única persona que autoriza la recepción final es el Guardaalmacén.

Puede darse el caso que la mercadería ha llegado incompleta, en ese caso se comunica a Suministros o Adquisiciones para que realice el trámite pertinente.

Cuando la mercadería este acorde a la Orden de Compra se realiza el ingreso a bodega respectivo.

Inmediatamente se comunica telefónicamente al Ayudante Administrativo de la Unidad que necesita el pedido para que el Bodeguero de Tecnología Mecánica se acerque a la Bodega General a retirar la mercadería.

En caso de tratarse de Equipos o artículos complejos, el profesor solicitante revisará nuevamente el Equipo o artículo para luego realizar un preingreso a la Bodega de Tecnología Mecánica.

Si el artículo es un Equipo complejo se lo tiene en un período de prueba de noventa días, luego de ese período de tiempo se puede realizar la recepción definitiva del equipo.

Bodega General registra un egreso por el artículo que es enviado a la Bodega de Tecnología Mecánica. Este egreso de bodega es firmado por el causionado (Bodeguero de Tecnología Mecánica).

El causionado realiza un ingreso a su bodega por el artículo recibido, registrándolo(s) en unas hojas que mantiene como tarjetas de inventario.

CLASIFICACION.

El bodeguero de Tecnología Mecánica una vez hecha la nota de ingreso del Equipo, accesorio o material procede a la ubicación del mencionado artículo dentro de la bodega.

3

La ubicación y clasificación de los accesorios y materiales de consumo los hace dentro de la Bodega de Tecnología Mecánica. La clasificación se hace de acuerdo al tipo y características del accesorio o material. La ubicación de los accesorios y materiales es de acuerdo al uso, razón por la cual los mas usados se encuentran en la entrada de la bodega, mientras que los menos requeridos se encuentran al fondo de la misma.

La clasificación y ubicación de equipos se lo hace dentro del taller de Tecnología Mecánica, el cual es un local bastante grande. En este local los equipos son ubicados por secciones, estas secciones son establecidas en base al nombre del equipo.

Otra de las funciones que desempeña el bodeguero es la controlar el préstamo de los materiales y accesorios necesarios para realizar las prácticas dentro de los talleres.

Para el caso de uso de equipos, el estudiante es asignado a un equipo designado por el profesor de la materia, el estudiante es responsable del equipo a partir de ese momento hasta que termine la práctica.

Al ocurrir un desperfecto del equipo, se escribe un reporte en el cual se especifica que equipo es el afectado y si el estudiante es responsable o no.

Al realizar una práctica los estudiantes que intervienen en ella se acercan al Bodeguero y entregan el Carnét Estudiantil, pidiendo los materiales y accesorios que necesitan para ejecutar la práctica respectiva.

El Bodeguero elabora una papeleta en la cual consta el nombre del estudiante y detalle de los materiales y accesorios que se le han entregado. Esta papeleta se adjunta al carnet del estudiante y sirve como control.

Vale mencionar que ciertos materiales son consumidos totalmente durante una práctica, por lo tanto al realizarse la devolución no se entrega este material, esto no implica ningún compromiso o responsabilidad por parte del estudiante.

A este tipo de materiales se los conoce como **fungibles**.

REQUERIMIENTOS Y NECESIDADES DEL SISTEMA

OBJETIVOS.

Este sistema se va a desarrollar con el propósito de cubrir las necesidades de la Escuela de Tecnología Mecánica, en cuanto a los siguientes puntos:

Control eficiente y oportuno de los ingresos/egresos de Equipos y accesorios así como también el consumo de los materiales durante las prácticas.

En igual forma mantener registros de los mantenimientos realizados o por realizar a los equipos de los talleres.

EQUIPO DISPONIBLE.

Al momento de realizar nuestro Diseño General del Sistema a implantarse en la Escuela de Tecnología Mecánica, esta posee el siguiente equipo de computación:

- Una IBM PC con dos disk drives, 256 kb de RAM
- Monitor monocromático.
- Impresora de 132 columnas.

El equipo descrito no presta todas las facilidades del caso para la implementación del sistema, pero puede ser usado temporalmente para efectos de pruebas que deben ser realizadas. Se recomienda la adecuación de un disco duro de 20 Mb. para almacenar toda la información concerniente al sistema.

REQUERIMIENTOS DE INFORMACION.

Los requerimientos de información se los ha clasificado por áreas. Estas áreas tienen la siguiente denominación:

- Area de Presupuesto
- Area de Inventario
- Area del Control de Mantenimiento de Equipos.

AREA DE PRESUPUESTO.

En esta área los requerimientos de información están relacionados con los fondos de que dispone la Escuela. Por lo tanto los requerimientos son los siguientes:

- a) Conocer cuales son las fuentes que le proveen de dinero para realizar sus gastos.
- b) Mantener el monto inicial de las partidas asignadas.
- c) Conocer montos disponibles luego de realizar compras de Equipos, Accesorios o Materiales.

AREA DE INVENTARIO.

Para establecer en forma concreta los requerimientos de información se debe aclarar que el inventario que se va a llevar corresponde a los talleres de Procesos de Manufactura y talleres de Mantenimiento Mecánico, en estos talleres debe inventariarse equipos, accesorios y materiales que son usados para realizar las prácticas estudiantiles.

Otra área corresponde al inventario que debe llevarse de los equipos y materiales para ayuda a la enseñanza, estos se encuentran en la Coordinación de la Escuela de Tecnología Mecánica.

Los requerimientos por parte de los usuarios son los siguientes:

- a) Conocer a que área corresponde el artículo.
- b) Conocer las unidades disponibles de cada artículo y su estado.
- c) Controlar los ingresos y egresos que se realizan en la bodega.
- d) Conocer el movimiento que han tenido los materiales de consumo
- e) Ubicación del artículo dentro de las bodegas o talleres.
- f) Mantener clasificados los artículos de acuerdo a su tipo.
- g) Conocer los costos del artículo.

3

AREA CONTROL DEL MANTENIMIENTO DE EQUIPOS.

El mantenimiento de Equipos se lo realiza tanto en los talleres de Procesos de Manufactura como en los talleres de Mantenimiento Mecánico.

Los requerimientos por parte de los usuarios son los siguientes:

- a) Conocer a que equipos debe brindarse mantenimiento Preventivo
- b) Establecer el mantenimiento preventivo que se debe realizar a cada equipo
- c) Determinar la frecuencia del mantenimiento de cada equipo.
- d) Conocer las características de cada equipo.
- e) Determinar las ordenes de trabajo para el mantenimiento de los equipos.

- f) Conocer las reparaciones que haya sufrido el equipo.
- g) Determinar los materiales usados para la reparación y/o mantenimiento.
- h) Conocer la historia de los mantenimientos y/o reparaciones en los equipos.

PROCESOS GENERALES DEL SISTEMA

INTRODUCCION.

El diseño general del sistema Control de Equipos, Accesorios y Materiales para la Escuela de Tecnología Mecánica, tiene como fundamento el estudio realizado del sistema manual existente, las necesidades y requerimientos de la Escuela.

Para la elaboración del Diseño General se ha clasificado al sistema en Módulos, los cuales son:

- 1.- Mantenimiento del Sistema
- 2.- Transacciones
- 3.- Cierres
- 4.- Actualizaciones
- 5.- Reportes
- 6.- Respaldos / Recuperación

Cada uno de estos Módulos es un Proceso General, el cual a su vez abarca a varios sub-módulos, estos representan funciones particulares.

OBJETIVOS de los MODULOS

1. MANTENIMIENTO DEL SISTEMA.

El objetivo de este Modulo es permitir realizar actividades concernientes a la inicialización de los archivos que contempla el sistema, el proceso de carga inicial de los datos, validaciones con respecto a la carga de datos, además reportes y consultas.

2. TRANSACCIONES.

El objetivo de ese Módulo es permitir registrar todas las transacciones que se ejecuten diariamente, así como también validaciones, reportes y consultas.

3. CIERRES.

Permite realizar cierre de las transacciones ejecutadas en un día, obteniendo como resultado la generación de movimientos, que son almacenados para consultas o verificaciones posteriores.

4. ACTUALIZACIONES.

Luego de haber ejecutado cierres diarios, este módulo permite actualizar los artículos, partes, presupuestos, etc. usando para ello las transacciones diarias.

5. REPORTES.

Permite la emisión de reportes generales que no forman parte de un módulo específico, se contempla reportes para usuarios o para controlar el sistema.

6. RESPALDOS, RECUPERACION .

Permite respaldar archivos del sistema, para evitar la pérdida de información, además permite la recuperación de un archivo respaldado previamente.

DESCRIPCION de los MODULOS

MANTENIMIENTO del SISTEMA

El módulo de mantenimiento del sistema, cubre las siguientes funciones:

- . Inicialización de archivos del Sistema.
- . Carga Inicial y Periódica de datos.
- . Validaciones.
- . Consultas / Reportes.

En las páginas siguientes se explica y analiza cada una de las partes que constituyen cada función, así como su contenido.

INICIALIZACION DE ARCHIVOS DEL SISTEMA.

Este submódulo tiene como función, la creación inicial de los archivos que son necesarios para el funcionamiento correcto del sistema. La creación consiste en generar archivos de datos e índices vacíos, posteriormente serán llenados con información necesaria.

La inicialización de archivos se la dividirá en tres etapas:

- . Inicialización Archivos Presupuesto.
- . Inicialización Archivos Inventario.
- . Inicialización Archivos Mantenimiento Equipos.

Esta división es hecha en razón de que el Sistema cubre las áreas de Presupuesto, Inventario y Mantenimiento de Equipos.

CARGA INICIAL Y PERIODICA DE DATOS.

La carga de datos es visualizada desde 3 áreas distintas. En cada una de estas áreas se establece la carga inicial, la cual corresponde al empezar la utilización del sistema; la carga periódica, constituye un proceso que se realiza como una actividad propia para la continuidad del sistema.

Area de Presupuesto.-

Los datos necesarios para realizar una carga inicial, involucran determinar lo siguiente:

- Código(s) de la(s) partida(s) presupuestaria(s) que será(n) usada(s) para la adquisición de equipos, accesorios y materiales.
- Nombres de las partidas presupuestarias y el monto disponible al inicio de un período de asignación de fondos.

La carga periódica consiste en la obtención del monto asignado para un nuevo periodo.

Area de Inventario.-

Previo a la carga inicial de datos, se debe ejecutar un proceso en el cual se establecen los siguientes detalles:

- Clasificación previa de los ítems que serán controlados por el sistema.
- Asignación de códigos a los ítems de acuerdo a la clasificación realizada anteriormente.
- Obtener descripción general y específica de cada ítem.
- Conocer el stock disponible de cada ítem .

Debe aclararse que al realizarse la carga inicial, en forma paralela se deben de registrar las transacciones que tuvieron lugar durante este período, el objetivo de esto es permitir ahorrar tiempo y mantener la información actualizada en lo posible, en el lapso de este proceso.

La carga periódica es una acción que debe ejecutarse al ingresar nuevos ítems, previamente se debq establecer detalles mencionados en las líneas anteriores.

Area Mantenimiento de Equipos.-

Previo a la carga inicial de datos, se debe ejecutar un proceso en el cual se establecen los siguientes detalles:

- Conocer que equipos deben tener mantenimiento preventivo.
- Determinar las partes del equipo que necesitan mantenimiento.
- Tipo de mantenimiento de cada parte.
- Frecuencia del mantenimiento.
- Asignación de códigos a cada parte del equipo.
- Tareas de mantenimiento a realizarse (plan de trabajo).
- Información adicional.

Se debe considerar el proceso de registro de transacciones en paralelo a la carga inicial, por las razones expuestas en el Area de Inventario.

En el caso de surgir nuevos planes de trabajo o partes que necesitan mantenimiento, se procede a la carga periódica.

VALIDACIONES

La validación dentro de cualquier proceso, es una etapa que determina si el sistema esta funcionando de acuerdo a las necesidades del usuario. El proceso de validación dentro del Mantenimiento del Sistema se proyectará desde tres Areas totalmente distintas (Presupuesto, Inventario, Mantenimiento). especificando el tipo de validación para cada una de ellas.

Area de Presupuesto.-

Las validaciones que corresponden a esta área son:

- Código de Partida Presupuestaria sean válidos, esto es de acuerdo a la codificación establecida por el departamento de Presupuestos.
- Determinación de los montos asignados a cada partida presupuestaria.
- Nombres de las partidas deben de corresponder a las establecidas por Presupuestos.

Area de Inventario.-

Las validaciones aplicables a esta área son:

- Código asignado a cada ítem debe responder a su clasificación y tipo.
- Asignación de stock disponible de cada ítem.
- Datos que involucren cálculos deben ser establecidos.
- Asignación de nuevos códigos no deben crear conflictos con códigos anteriores.

Area de Mantenimiento.-

Las validaciones que corresponden a esta área son:

- Los equipos deben ser divididos en partes, para efecto de darles mantenimiento.
- La codificación de las partes que constituyen un equipo deben de estar relacionados a éste.
- Frecuencias de mantenimiento deben corresponder a un rango pre-establecido.
- Los tipos de mantenimiento deben tener relación a la actividad que se va a efectuar sobre él.

Consultas / Reportes.

Las consultas y/o reportes representan ayuda visual para apreciar los resultados obtenidos del sistema.

En el módulo Mantenimiento del Sistema las consultas permitirán observar por pantalla, los datos ingresados en el proceso de carga, se debe verificar si los datos son correctos, en caso de existir datos erróneos se procederá a realizar las modificaciones adecuadas para corregirlos.

Los reportes presentan los datos en hojas de papel, permitiendo en igual forma realizar las correcciones del caso.



BIBLIOTE

TRANSACCIONES

El módulo de transacciones cubre las siguientes funciones:

- . Inicialización Area de Trabajo.
- . Registro de las transacciones.
- . Validaciones.
- . Consultas / Reportes.

En los párrafos siguientes se explica y analiza cada una de las partes que constituyen cada función, así como su contenido.

INICIALIZACION AREA DE TRABAJO.

Esta función cumple con la inicialización del archivo de trabajo diario, que servirá para registrar todos los tipos de transacciones que pueden ocurrir en el día.

La inicialización generará un archivo de datos vacío, el cual posteriormente almacenará las transacciones diarias que corresponden a Presupuesto, Inventario y Mantenimiento de Equipos.

REGISTRO DE LAS TRANSACCIONES.

El registro de las transacciones es visualizada desde tres áreas distintas. En cada una de estas áreas se debe establecer el criterio de diferenciación de transacciones por medio de un tipo. Este tipo va a ser particular dentro de cada área para reflejar el tipo de operación que se está ejecutando.

Area de Presupuesto.-

El registro de una transacción dentro de Presupuestos puede ser por diferentes razones, entre los cuales tenemos:

- Monto establecido par un nuevo periodo.
- Valores utilizados para realizar la adquisición de equipos, accesorios o materiales.
- Aumento del monto asignado previamente.

Area de Inventario.-

Las transacciones que ocurren dentro de Inventario puede ser traducidas a lo siguiente:

- Ingreso de nuevos ítems al sistema.
- Egresos de ítems por utilización en los talleres.
- Egresos de ítems por concepto de pérdidas o causas no establecidas.
- Materiales fungibles usados para la ejecución de las prácticas en los talleres.
- Alteración o modificación de datos considerados importantes dentro del sistema.

Area de Mantenimiento.-

Las transacciones que tiene lugar dentro de Mantenimiento, se resumen en los siguientes puntos:

- Partes de equipos que tuvieron mantenimiento.
- Materiales usados en el respectivo mantenimiento.
- Frecuencia en que fué dado el mantenimiento.

VALIDACIONES.

Las validaciones son realizadas para cada una de las áreas involucradas en el registro de transacciones. Como término general, el primer tipo de validación para cualesquiera de las áreas, consiste en establecer el tipo de transacción que se deben registrar. Luego dependiendo de cada área se especificarán las validaciones correspondientes.

Area de Presupuesto.-

Las validaciones a nivel general son:

- Datos deben de corresponder al tipo de transacción que se realiza.
- Transacción que se está generando no debe de existir.

Area de Inventario.-

Las validaciones a nivel general son:

- Los datos ingresados deben corresponder al tipo de transacción que se esta ejecutando.
- Códigos usados deben haber sido creados previamente.
- Determinar los materiales que son fungibles.

Area de Mantenimiento.-

Las validaciones a nivel general son:

- Los datos ingresados deben corresponder al tipo de transacción que se está ejecutando.
- Códigos de partes de equipos deben existir.
- Tipo de mantenimiento que se realizan.
- Tipo de material usado debe corresponder al tipo de mantenimiento realizado.

CONSULTAS / REPORTES.

Las consultas y reportes como se explicó anteriormente sirven para verificar si los datos registrados son correctos o no. Para este caso nos permite conocer si las transacciones fueron ingresadas en forma correcta.

C I E R R E S

Este módulo tiene como propósito ejecutar el cierre de las transacciones que se efectúan en un día.

El cierre consiste en tomar las transacciones diarias y pasarlas a otra área de almacenamiento, permitiendo de esta manera realizar consultas y/o emisión de reportes, para conocer los movimientos que se han efectuado dentro de un período de tiempo dado. En igual forma permite realizar actualizaciones a Presupuesto, Inventario y Mantenimiento de Equipos.

El módulo Cierres cubre las siguientes funciones:

- . Cierre de Presupuestos.
- . Cierre de Inventarios.
- . Cierre de Mantenimiento de Equipos.

ACTUALIZACIONES

El módulo tiene como propósito actualizar los archivos del Area de Inventario, Presupuesto y Mantenimiento de Equipos, tomando los datos necesarios de las transacciones efectuadas en período de tiempo, permitiendo obtener información actualizada para poder realizar toma de decisiones.

La actualización se la realiza a tres niveles:

- . Presupuestos.
- . Inventarios.
- . Mantenimiento de Equipos.

RESPALDO / RECUPERACION

Este módulo consiste en procedimientos elaborados usando recursos del Sistema Operativo implementado (D.O.S version 2.1 - 3.x) en el equipo que se esta trabajando.

La utilidad es permitir obtener backups de los archivos del sistema en dispositivos de almacenamiento auxiliares, en igual forma poder realizar procesos de recuperación usando los backups, así mismo se puede tener información almacenada a manera de historia.

Los procesos de Respaldo/Recuperación serán realizados tanto para las Areas de Presupuesto, Inventario y Mantenimiento de Equipos.

REQUERIMIENTOS DE HARDWARE

El sistema de Control de Equipos Accesorios y Materiales para que sea implementado, requiere del siguiente hardware:

- Computador IBM-PC o Compatible
- Dos Disk Drive de 360 Kb o un disco duro
- Video monocromático/colores
- Mínimo 256 Kb. de memoria R.A.M
- Impresora

REQUERIMIENTO DE SOFTWARE

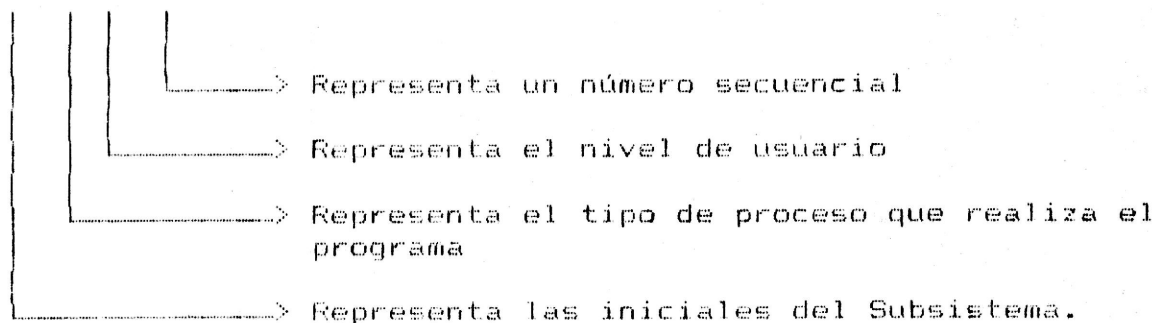
El sistema de Control de Equipos Accesorios y Materiales para que sea implementado, requiere del siguiente software.

- Sistema Operativo D.O.S 2.1 en adelante.
- Compilador Cobol 2.1 M.S (Micro-Soft).
- Diskette del sistema de "Control de Equipos Accesorios y Mantenimiento Mecánico".

STANDARES UTILIZADOS EN EL SISTEMANOMBRES DE LOS PROGRAMAS

La denominación de los programas constará de 4 caracteres y 3 dígitos estructurados de la siguiente manera:

XXX X 9 99



Tipos de Procesos:—

- [M] Menus
- [C] Consultas
- [R] Reportes

Niveles de Usuario:—

- [4] Nivel mandos medios
- [7] Nivel operacional
- [9] Nivel administrativo de sistemas.

Extension de los archivos.

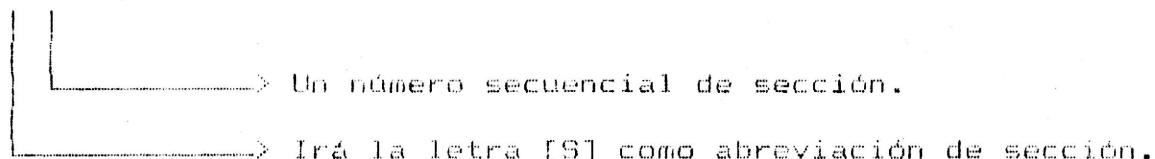
.SCR	Representa la codificación de la Screen Section
.COB	Representa el programa fuente en Cobol.
.DAT	Representa los archivos de datos.
.CPY	Representa la FD de un archivo
.TAB	Representa un archivo de tabla

CODIFICACION

Será estructurada por secciones y por parrafos.

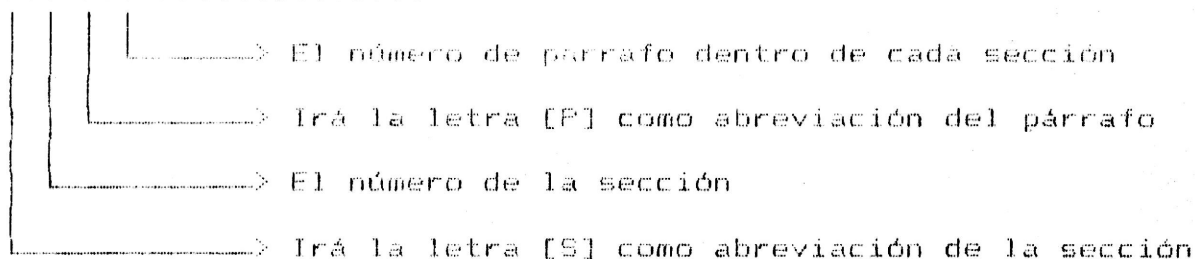
Los nombres de cada sección serán de la siguiente manera:

X99-X.....



Los nombres de cada párrafo serán de la siguiente manera:

X99-X99-X.....



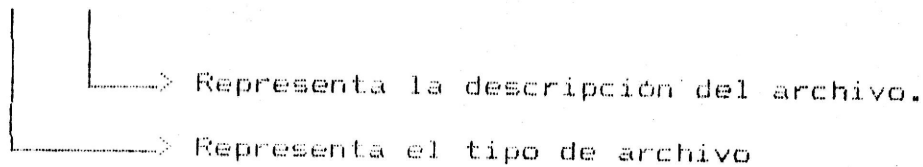
ARCHIVOS

TIPOS DE ARCHIVOS

[1] Maestros	MST
[2] Movimientos	MOV
[3] Transacciones	TRN
[4] Temporales	TMP
[5] Control	CNT
[6] Tablas	TAB

Formación de los nombres de archivos

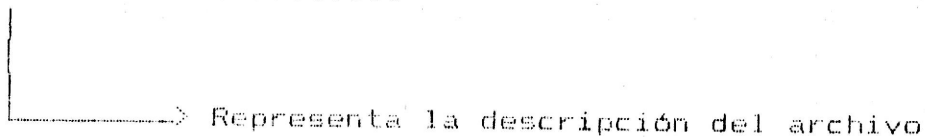
XXX-XXX



Formación de los nombres de campos

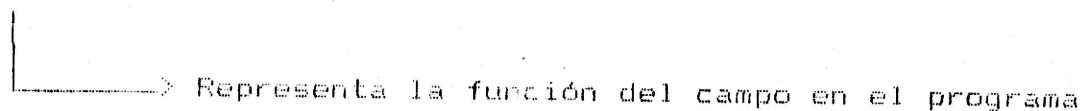
- Campos de la FD de un archivo

XXX-X.....



- Campos de la Working-Storage

XX-X.....



- Indices [IN]
- Contadores [CN]
- Acumuladores [AC]
- Condicionales [CD] (nivel 88)
- Banderas/Sw [SW]
- Redefinidores [RD]
- Auxiliares [AX] remplazan los valores de los campos de la FD.
- Campos de trabajo [WS]
- Constantes [CT]
- Edición [ED]

- Campos a utilizarse en la definicion de un reporte

- Item de grupo

- Cabecera CAB-99

- Detail DET-99

- TOT-99

- Items elementales

XXX-99-X

- Campos a utilizarse en la Screen Section

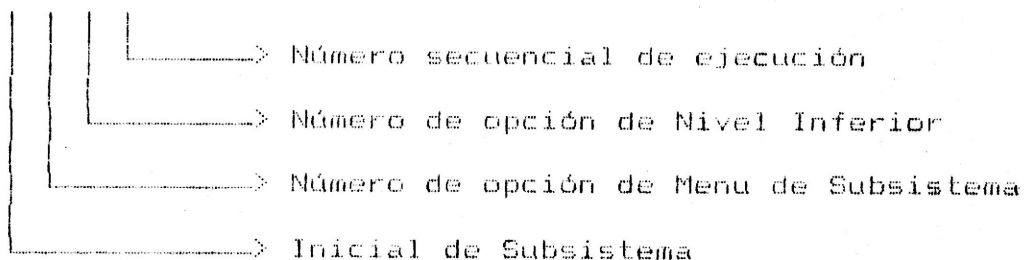
- Se le antepone las iniciales SS

- Campos a utilizarse en la Linkage Section

- Se le antepone las iniciales LK

Nombres de Anexos (Formatos de Pantallas y Reportes)

- X.9.9.9



DESCRIPCION GENERAL

DESCRIPCION GENERAL DEL SISTEMA

El sistema de Control de Equipos Accesorios y Materiales está compuesto de 3 opciones o Submenús que aparecen en el Menú Principal los cuales son:

Subsistema de Presupuesto

Subsistema de Inventario

Subsistema de Mantenimiento de equipos

SUBSISTEMA DE PRESUPUESTO (PREM000.COB)

La opción de Presupuesto sirve para encadenar al menú del subsistema de Presupuesto, el cual tiene las siguientes opciones

Opción	Descripción	Programa.
1	Manejo de Partidas	PREM010.COB
2	Transacciones Diarias	PREM020.COB
3	Consulta de Movimientos	PREM030.COB
4	Reportes	PREM040.COB
5	Procesos Diarios	PREM050.COB

SUBSISTEMA DE PRESUPUESTOMANEJO DE PARTIDAS (PREMO10.COB)

Esta opción sirve para el tratamiento de Partidas para el control del gasto del presupuesto asignado en cuanto se refiere a equipos, accesorios y materiales. Se presenta un submenú de 3 opciones las cuales son:

Opción	Descripción	Programa
1.	Apertura (Creación) de Partidas	PREP411.COB
2	Eliminación de Partidas	PREP413.COB
3	Consulta de Partidas	PREC414.COB

MANEJO DE PARTIDASAPERTURA

Esta opción sirve únicamente para crear partidas de gastos, asignandose un código de identificación (2 dígitos) su descripción y su monto.

El sistema está en capacidad de validar si ya existe el código en el archivo de Partidas enviando su respectivo mensaje de error.

MANEJO DE PARTIDASELIMINACION

Esta opción sirve para eliminar físicamente una partida identificada por su código.

El sistema pedirá el código de identificación, procediendo a validar su existencia enviando un mensaje de confirmación o de error respectivamente.

MANEJO DE PARTIDASCONSULTA

Esta opción sirve para realizar la consulta de los gastos de una partida específica.

El sistema pedirá el código de identificación de la partida para establecer a que partida se desea efectuar la consulta, dando información de montos de gastos y porcentajes de diferencia entre cada mes.

SUBSISTEMA DE PRESUPUESTOTRANSACCIONES DIARIAS (PREMO20)

Esta opción sirve para el tratamiento de las transacciones del sistema que afectarán al presupuesto. Las transacciones pueden ser un gasto o un incremento del presupuesto a una partida. El sistema presenta un submenú de 4 opciones las cuales son:

Opción	Descripción	Programa
1	Ingreso de Transacciones	PREP721.COB
2	Consulta de Transacciones	PREC722.COB
3	Eliminación de una Transacción	FREP723.COB
4	Modificación de una Transacción	PREP724.COB

TRANSACCIONES DIARIASINGRESO DE TRANSACCIONES (PREP721.COB)

Esta opción sirve para el ingreso de las transacciones diarias al sistema ya sea gasto o incremento de una partida.

El sistema pedirá datos dependiendo si es gasto o un ingreso, si es gasto se pedirá el ingreso del detalle con cada una de los ítems de gasto, si es incremento solo se pedirá el código de la partida y el aumento correspondiente.

TRANSACCIONES DIARIASCONSULTA DE TRANSACCIONES

Esta opción sirve para efectuar consultas sobre las transacciones realizadas que afectan a una partida de gasto.

La consulta se hace en base al tipo de documento y número de documento validando sus datos se enviará un mensaje de error o la respectiva pantalla.

TRANSACCIONES DIARIASELIMINACION

Esta opción sirve para realizar la eliminación de una transacción que haya sido ingresada con anterioridad.

La eliminación se efectuará en base a un tipo de documento y a un número de documento validando si existe esta transacción, enviando un mensaje de error o de confirmación de la eliminación.

TRANSACCIONES DIARIASMODIFICACION

Esta opción sirve para modificar una transacción que ha sido ingresada con anterioridad cuando se haya cometido un error.

La modificación se efectuará en base al tipo de documento y al número de documento validando si existe esa transacción, enviando un mensaje de error o la pantalla con los datos actuales de la transacción. Si la transacción es un gasto se podrá modificar el detalle general, aumentar o modificar cualquier línea de gasto. La modificación de cualquier línea de gasto afectará al cálculo de valores totales de la transacción.

SUBSISTEMA DE PRESUPUESTOCONSULTA DE MOVIMIENTOS (PREM030.COB)

Esta opción del Menú Principal sirve para consultar los movimientos que han afectado al monto del Presupuesto. Las consultas pueden ser realizadas por un código de partida, por el tipo de documento (Incrementos o Gastos). El sistema presenta un submenú de 2 opciones las cuales son:

Opción	Descripción	programa
1	Por Partidas Utilizadas	PREC431.COB
2	Por tipo de Documento	PREC432.COB

CONSULTA DE MOVIMIENTOSPOR PARTIDAS UTILIZADAS (PREC431.COB)

Esta opción sirve para consultar los movimientos que han afectado a una partida específica dada por su código de identificación.

La consulta se efectuará en base a un código de partida y a un mes determinado, razón por la cual se pedirá un código y un mes determinado.

El sistema validará los datos ingresados si es que estos están correctos o no, o sea si el código existe o no y si existe movimiento de esa partida en ese mes dado, enviando el mensaje correspondiente o la pantalla con la información requerida.

CONSULTA DE MOVIMIENTOSPOR TIPO DE DOCUMENTO (PREC432.COB)

Esta opción sirve para consultar todos los movimientos por un tipo de documento (Incremento o Gasto).

La consulta se efectuará en base a un código de tipo de documento por lo cual se pedirá un número de tipo de documento.

El sistema validará si hay movimientos por ese tipo de documento enviando el respectivo mensaje o presentando todos los movimientos de ese tipo de documento uno a continuación de otro. En esta opción se presenta información general de los gastos por tipo de documento, o sea que no se presenta información detallada de las líneas de gastos.

SUBSISTEMA DE PRESUPUESTOR E P O R T E S

Esta opción del Menú Principal sirve para obtener los diferentes reportes del Subsistema de Presupuesto. El subsistema presenta el siguiente submenú de opciones que representan a todos los reportes que se puede obtener:

Opción	Descripción	Programa
1	P a r t i d a s	PRER441.COB
2	Transacciones Diarias	PRER742.COB
3	Detalle por Partida Utilizada	PRER443.COB
4	Movimientos Mensuales	PRER444.COB
5	Análisis de Gastos	PRER445.COB

R E P O R T E SPARTIDAS (PRER441.COB)

Esta opción sirve para sacar un reporte de todas las partidas existentes .

El sistema enviará un mensaje de confirmación para proceder a imprimir el reporte.

La información que se presenta es :

Código, Descripción, Valor asignado, Fecha de asignación.

R E P O R T E STRANSACCIONES DIARIAS

Esta opción permite elaborar un reporte de las transacciones que han afectado al presupuesto tanto ingresos, incrementos o gastos. La información que se presentará en este reporte será:

No. Documento, Fecha, Partida, Concepto, Valor

Este reporte presenta clasificado por incremento o ingreso, a continuación se presentarán todas las transacciones de gastos.

R E P O R T E SDETALLE POR PARTIDA UTILIZADA

Esta opción permite obtener un reporte de todos los detalles de gasto de una partida específica.

El sistema pedirá un código de partida y presentará un mensaje para confirmar la elaboración del reporte. La información que este reporte presenta es:

Información del detalle de gasto como es:

Solicitante, documento, fecha, concepto de gasto, total de gasto.

Información de de cada una de las líneas de gasto:

Identificación de ítem, cantidad, medida, costo de ítem

Se presentan totales por detalles y un total general de partidas.

MOVIMIENTOS MENSUALES (PRER444.COB)

Esta opción sirve para obtener un reporte de los movimientos (Ingresos o Egresos) que han afectado a una partida específica en un mes dado.

El sistema pedirá un código de partida y un número de mes, estos datos son validados enviándose un mensaje de error o de confirmación de impresión.

La información que este reporte presenta es similar al reporte anterior, más información de incrementos o ingresos.

R E P O R T E SANALISIS DE GASTOS (PRER445.COB)

Esta opción permite obtener un reporte analizando los gastos de una partida mensualmente.

El sistema pedirá ingresar un código de partida para proceder a su validación y luego a la confirmación de impresión.

Se presenta toda la información de la partida, además los valores de gasto de cada mes con el porcentaje de variación al mes anterior.

CONTROL DE EQUIPOS ACCESORIOS Y MATERIALES Manual del Sistema
SISTEMA DE PRESUPUESTO

PROCESOS DIARIOS (PREM050.COB)

Esta opción del Menú Principal sirve para realizar aquellos procesos que deben ser realizados diariamente y que afectan a este subsistema. Se presenta un submenú de 3 opciones las cuales son:

Opción	Descripción	Programa
1	Validación de Transacciones	PREP451.COB
2	Actualización de Partidas	PREP452.COB
3	Eliminación de Transacciones Diarias	PREP453.COB

PROCESOS DIARIOS

VALIDACION DE TRANSACCIONES (PREP451.COB)

Esta opción permite ejecutar el proceso de validación de las transacciones diarias que afecta al presupuesto para equipos, materiales y accesorios, este proceso chequea que no se haya ingresado documentos repetidos.

El sistema solo pide al usuario la confirmación de ejecución del proceso, si el usuario lo confirma, el sistema procede a validar cada una de las transacciones.

El sistema envia mensajes indicando cuantos documentos se han validado y cuantos se han detectado como errados. Si se produce documentos errados se emite un reporte.

PROCESOS DIARIOS.ACTUALIZACION DE PARTIDAS. (PREP452.COB)

Este proceso tiene como finalidad el actualizar los montos de las partidas afectadas por las transacciones y además de generar los movimientos a partir de las transacciones.

El sistema al igual que en el anterior proceso, pide al usuario la confirmación de ejecución del proceso. Si el usuario lo confirma, el sistema procede a actualizar cada una de las partidas afectadas y a generar los respectivos movimientos.

Al final de la ejecución del proceso se indica cuantas partidas han sido actualizadas.

PROCESOS DIARIOSELIMINACION DE TRANSACCIONES DIARIAS (PREP453.COB)

Este proceso se encarga de eliminar las transacciones que ya han sido actualizadas. El sistema envía un mensaje para la confirmación de la eliminación mediante la tecla funcional F9.

DESCRIPCION GENERALSUBSISTEMA DE INVENTARIO (INVM000.COB)

La opción de Inventario sirve para llevar un control de existencias, ingresos, egresos de equipos, accesorios y materiales. Este subsistema permite efectuar el ingreso, las consultas, ingresar las transacciones, emitir los reportes y realizar los procesos que afectan a este subsistema.

Se presenta un submenú, el cual tiene 5 opciones:

Opción	Descripción	Programa
1	Manejo de Equipos/Accesorios/Materiales	INVM010.COB
2	Manejo de las Transacciones Diarias	INVM020.COB
3	Consulta de Movimientos	INVM030.COB
4	R e p o r t e s	INVM040.COB
5	Procesos Diarios	INVM050.COB

El programa esperará se ingrese una opción o la tecla Esc procediendo a validar la tecla digitada. Se procederá a encadenar a cada programa de acuerdo a la opción respectiva.

MANEJO DE EQUIPOS/ACCESORIOS/MATERIALESELIMINACION (INVP412.COB)

Esta opción sirve para eliminar físicamente un ítem identificado por su código.

El sistema pedirá el código del ítem a eliminar procediendo a verificar su existencia, enviando la descripción del ítem y un mensaje de confirmación o de error respectivamente.

MANEJO DE EQUIPOS/ACCESORIOS/MATERIALESCONSULTA (INVP413.COB)

Esta opción sirve para consultar los totales de ingresos, egresos y los saldos actuales.

El sistema pedirá el código del ítem al cual se desea consultar, el cual será validado, enviando un mensaje de error si no existe.

La información que esta opción presenta es:

Descripción, unidad de medida, stock actual, stock mínimo, stock máximo, dimensiones (largo, ancho, altura) e ingresos/egresos (anuales, mensuales, últimos) .

MANEJO DE EQUIPOS/ACCESORIOS/MATERIALESMODIFICACION (INVP414.COB)

Esta opción sirve para modificar un ítem del Inventario (equipo, accesorio, material).

El sistema validará el código ingresado procediendo a enviar el mensaje de error o la respectiva pantalla con la información actual del ítem para proceder a modificar cualquier campo del mismo. El sistema no permite modificar el código del ítem.

MANEJO DE EQUIPOS/ACCESORIOS/MATERIALESELIMINACION (INVP412.COB)

Esta opción sirve para eliminar físicamente un ítem identificado por su código.

El sistema pedirá el código del ítem a eliminar procediendo a verificar su existencia, enviando la descripción del ítem y un mensaje de confirmación o de error respectivamente.

SUBSISTEMA DE INVENTARIOMANEJO DE LAS TRANSACCIONES DIARIAS (INVM020.COB)

Esta opción sirve para el tratamiento de las transacciones del sistema que afectarán al inventario. Las transacciones pueden ser ingresos o egresos de ítems. El sistema presenta un submenú de 4 opciones las cuales son:

Opción	Descripción	Programa
1	I n g r e s o s	INVP721.COB
2	C o n s u l t a	INVC722.COB
3	E l i m i n a c i ó n	INVP723.COB
4	M o d i f i c a c i ó n	INVP724.COB

El sistema esperará se ingrese una opción para proceder a encadenar al respectivo programa.

3

TRANSACCIONES DIARIASI N G R E S O S (INVP721.COB)

Esta opción sirve para el ingreso de las transacciones diarias al subsistema ya sea ingresos o egresos de ítems. El subsistema pedirá los siguientes datos:

Datos generales como fecha, tipo de documento (ingreso/egreso).

Información de líneas de detalle:

Código de artículo, cantidad.

El sistema validará si el tipo y el número de documento se repiten, si el código de artículo existe, procediendo a enviar un mensaje de error. Si se desea modificar se digitará la tecla funcional F2 e ingresar luego la posición de la línea en indicador de posición (# de Pág. # de línea).

TRANSACCIONES DIARIAS

C O N S U L T A (INVC722.COB)

Esta opción sirve para efectuar consultas sobre las transacciones realizadas que afectan a este subsistema.

El sistema envía una pantalla indicando los documentos ingresados (consulta genérica) presentando la siguiente información:

Un número secuencial (para consulta específica), empresa, tipo de documento, fecha.

Si se desea efectuar una consulta a un documento específico se debe utilizar la tecla funcional F5 e ingresar el número secuencial, se procede a validar el número ingresado enviando la pantalla con la información específica del documento:

Fecha, # de línea, Descripción, cantidad.



TRANSACCIONES DIARIASELIMINACION (INVP723.COB)

Esta opción sirve para realizar la eliminación lógica de una transacción ingresada anteriormente.

La eliminación se efectuará en base al tipo de documento y al número de documento, validando si existe la transacción y enviando un mensaje de error o de confirmación de eliminación posteriormente.

TRANSACCIONES DIARIASMODIFICACION (INVP724.COB)

Esta opción sirve para modificar una transacción que ha sido ingresada con anterioridad cuando se haya cometido un error.

La modificación se hace en base al tipo de documento y al número de documento, validando si existe esa transacción y enviando un mensaje de error o la pantalla con los datos actuales de la transacción posteriormente.

Se puede modificar una transacción de la siguiente manera:

- Adicionando líneas de detalle (F5).
- Eliminando líneas de detalle (F6).
- Modificando una línea de detalle (F7).
- Modificando la cabecera del documento (F8).

SUBSISTEMA DE INVENTARIOCONSULTA DE MOVIMIENTOS (INVC430.COB)

Esta opción permite efectuar una consulta de los movimientos que han afectado a los ítems del sistema.

Esta opción presenta diferentes modos de efectuar las consultas tales como:

- Por tipo de movimiento genérico
- Por tipo de movimiento específico
- Por código de artículo genérico
- Por código de artículo específico.

La consulta por tipo de movimiento genérico permite hacer consultas de todos los comprobantes de un tipo de movimiento para lo cual se pide el código de tipo de movimiento. El sistema validará el tipo de movimiento.

La información que se presenta de cada comprobante es:

Número de comprobante, código de artículo, descripción y cantidad.

La consulta por tipo de movimiento específico permite efectuar la consulta de un comprobante específico de un tipo de movimiento, para lo cual se pide el código del tipo de movimiento y el número de comprobante.

La información que se presenta del comprobante es:

Número de comprobante, código de artículo, descripción y cantidad.

La consulta por código de artículo genérico permite efectuar una consulta de todos los movimientos de un artículo específico.

La información que presenta esta opción es:

Fecha, tipo de documento, número de documento, cantidad.

La consulta por código de artículo específico permite efectuar una consulta de todos los movimientos efectuados en un día específico de un artículo dado.

La información que presenta esta opción es:

Fecha, tipo de documento, número de documento, cantidad.

SUBSISTEMA DE INVENTARIOR E P O R T E S (INVM040.COB)

Esta opción sirve para obtener los diferentes reportes del subsistema de Inventario. El sistema presenta el siguiente submenú de opciones que representan a los diferentes reportes que se puede obtener:

Opción	Descripción	Programa
1	Plan de códigos	INVR441.COB
2	Transacciones diarias	INVR742.COB
3	Movimientos Mensuales	INVR443.COB

R E P O R T E SPLAN DE CODIGOS (INVR441.COB)

Esta opción sirve para sacar un reporte de todas los códigos de ítems existentes y su dimensión.

El sistema enviará un mensaje de confirmación para proceder a imprimir el reporte.

3

La información que se presenta es :

Código, Descripción, Unidad, dimensiones (largo, ancho, altura)

R E P O R T E STRANSACCIONES DIARIAS (INVR742.COB)

Esta opción permite emitir un reporte de las transacciones del día que han afectado al inventario tanto ingresos como egresos.

El sistema enviará un mensaje de confirmación para proceder a imprimir el reporte.

La información que se presentará en este reporte será:

No. Comprobante, Fecha, Item, Cantidad.

Este reporte se presenta clasificado por ingreso, a continuación se presentarán todos las transacciones de egresos.

El uso dado a este reporte es el de control de calidad de la información.

R E P O R T E S~~CONTROL DE EQUIPOS ACCESORIOS Y MATERIALES~~ (11/11/2003)

Esta opción permite obtener un reporte de todos los movimientos que han afectado al inventario en un mes determinado y por un tipo dado de movimiento.

El sistema pedirá un código de tipo de movimiento y un número del correspondiente mes para confirmar la elaboración del reporte. La información que este reporte presenta es:

- Fecha del movimiento, número de comprobante, código de de ítem, descripción del ítem

Este reporte está orientado al personal de Mandos Medios, esto es al Coordinador, Jefes de Talleres.

SUBSISTEMA DE INVENTARIOPROCESOS DIARIOS (INVO50.COB)

Esta opción del menú del subsistema de inventario sirve para ejecutar aquellos procesos que deben ser realizados diariamente y que afectan a este subsistema. Se presentará un submenú de tres opciones las cuales son:

Opción	Descripción	Programa
1	Validación de Transacciones	INVP451.COB
2	Cierre diario (Actualización de Archivos)	INVP452.COB
3	Eliminación de Transacciones Diarias	INVP453.COB

Se procederá a encadenar al respectivo programa de acuerdo a la opción elegida.

PROCESOS DIARIOSVALIDACION DE TRANSACCIONES (INVP451.COB)

Esta opción permite ejecutar el proceso de validación de las transacciones diarias que afectan al subsistema de inventario, esta opción chequea que no se haya ingresado documentos repetidos.

El sistema solo pide al usuario la confirmación de ejecución del proceso, si el usuario lo confirma el sistema procede a validar cada una de las transacciones.

El sistema envia mensajes indicando cuantos documentos se han validado y cuantos se han detectado como errados. Si se produce documentos errados se emite un reporte.

PROCESOS DIARIOS.

ACTUALIZACION DE ARCHIVOS (INVP452.COB)

Este proceso tiene como finalidad el actualizar los items en el archivo maestro y de generar los movimientos a partir de las transacciones.

Este proceso debe de ejecutarse despues de haber ejecutado la opción de validación de transacciones y verificar que no se haya producido documentos erroneos.

El sistema al igual que en el anterior proceso, pide al usuario la confirmación de ejecución del proceso. Si el usuario lo confirma, el sistema procede a actualizar cada una de las items afectados y a generar los respectivos movimientos.

Al final de la ejecución del proceso se indica cuantos items han sido actualizados.

PROCESOS DIARIOS

ELIMINACION DE TRANSACCIONES DIARIAS (INVP453.COB)

Este proceso se encarga de eliminar las transacciones que ya han sido actualizadas. El sistema pide confirmación al usuario.

DESCRIPCION GENERALSUBSISTEMA DE MANTENIMIENTO DE EQUIPOS (MEQM000.COB)

La opción de Mantenimiento de equipos sirve para llevar un control del mantenimiento realizado a cada equipo. Este módulo permite efectuar el ingreso de ítems, las consultas, ingresar las transacciones, emitir los reportes y realizar los procesos que afectan a este subsistema.

Se presenta un submenú el cual tiene 6 opciones:

Opción	Descripción	Programa
1	E q u i p o s	MEQM010.COB
2	Tareas de Mantenimiento	MEQM020.COB
3	T r a n s a c c i o n e s	MEQM030.COB
4	Consulta de Mantenimiento Realizado	MEQM040.COB
5	R e p o r t e s	MEQM050.COB
6	Procesos Diarios	MEQM060.COB

El programa esperará se ingrese una opción o la tecla ESC procediendo a validar la tecla digitada. Se procede a encadenar a cada programa de acuerdo a la opción respectiva.

SUBSISTEMA DE MANTENIMIENTO DE EQUIPOSEQUIPOS (MEQMO10.COB)

Esta opción sirve para ingresar nuevos equipos al subsistema, consultar los equipos ya existentes, eliminar equipos existentes. El sistema presenta una pantalla la cual tiene las siguientes opciones:

Opción	Descripción	Programa
1	Creación	MEQP411.COB
2	Consulta	MEQC412.COB
3	Eliminación	MEQP413.COB
4	Modificación	MEQP414.COB

EQUIPOSCREACION (MEQP411.COB)

Esta opción sirve únicamente para crear un equipo nuevo al subsistema asignandose un código de identificación, información específica para el mantenimiento tal como:

Modelo, serie, fabricante, fecha de instalación, fecha de funcionamiento, dimensiones, peso, conecciones de entrada, conecciones de salida, información del motor.

El sistema validará los datos ingresados tales como duplicación de código, código que no exista en el subsistema de Inventario, enviandose un mensaje de error.

EQUIPOSCONSULTA (MEQC412.COB)

Esta opción sirve para consultar la información de mantenimiento y el número de horas de trabajo de un equipo.

El subsistema presenta dos tipos de consulta:

- Consulta genérica (F5)
- Consulta específica (F6).

La información que se presenta por consulta genérica es:

Código de identificación y descripción.

Esta información se utiliza como ayuda para consulta de código este tipo de consulta se cancela con ESC.

Para la consulta específica el subsistema pedirá el código del equipo al cual se desea consultar, el cual será validado enviando un mensaje de error si no existe.

La información que esta opción presenta es:

Información general: 3

Modelo, serie, fabricante, conecciones de entrada, conecciones de salida, peso, fecha de instalación, fecha de funcionamiento, dimensiones (ancho, largo, altura).

Información del motor:

HP (Potencia), frecuencia, voltaje, amperaje, fases.



BIBLIOTECA

EQUIPOS

3

ELIMINACION (MEQP413.COB)

Esta opción sirve para eliminar físicamente un equipo del subsistema identificado por su código.

El subsistema pedirá el código del ítem a eliminar procediendo a verificar su existencia, enviando la descripción del equipo y un mensaje de confirmación o de error respectivamente.

EQUIPOSMODIFICACION (MEQP414.COB)

Esta opción sirve para modificar la información correspondiente al mantenimiento de un equipo.

El subsistema pedirá un código de identificación el cual será validado procediéndose a enviar una pantalla con la información existente o un mensaje de error.

Se podrá modificar cualquier dato del equipo tal como:

Modelo, serie, fabricante, fecha de instalación, fecha de funcionamiento, dimensiones, peso, conecciones de entrada, conecciones de salida, información del motor.

SUBSISTEMA DE MANTENIMIENTO DE EQUIPOSTAREAS DE MANTENIMIENTO (MEBMO20.COB)

Esta opción sirve para el tratamiento de las tareas de mantenimiento que se necesita realizar en cada equipo, esto es el ingreso, consulta, eliminación y modificación de las mismas.

El subsistema presenta una pantalla la cual tiene las siguientes opciones:

Opción	Descripción	Programa
1	C r e a c i ó n	MEQP421.COB
2	C o n s u l t a	MEQC422.COB
3	E l i m i n a c i ó n	MEQP423.COB
4	M o d i f i c a c i ó n	MEQP424.COB

El programa esperará se ingrese una opción o la tecla ESC, procediendo a validar la tecla digitada. Se procede a encadenar al programa respectivo de acuerdo a la opción digitada.

TAREAS DE MANTENIMIENTOCREACION (MEQP421.COB)

Esta opción sirve para crear las tareas de mantenimiento mecánico a realizar en un equipo.

El sistema presenta una pantalla en la cual se pedirá la siguiente información:

- Código de identificación del equipo
 - División
 - Grupo
 - Equipo
- No. y descripción de Tarea
- Frecuencia de mantenimiento (Cada cuantas horas)
- Si se debe de detener la actividad
- Información de los implementos a utilizar
 - Tipo de implemento
 - M (Material)
 - R (Repuesto)
 - H (Herramienta)
 - Descripción del implemento
 - Cantidad del implemento a utilizar

Para el ingreso de los implementos a utilizar se dispone de una línea de ingreso (línea 20) de implemento. El sistema automáticamente calculará el número de implemento que le corresponde, si se intenta digitar un número que no es el indicado se enviará un mensaje de error.

El subsistema validará los datos ingresados tales como:

- Código de equipo inválido
- Duplicación de número de tarea
- Secuencia de número de implemento.

TAREAS DE MANTENIMIENTO

CONSULTA (MEQC422.COB)

Esta opción sirve para efectuar las diferentes consultas de las tareas de mantenimiento asignadas a cada equipo, la información que se va a obtener es:

- Los diferentes implementos que se deben de utilizar
- La frecuencia de mantenimiento
- Fecha del último mantenimiento realizado
- Si es que hay un mantenimiento pendiente para una tarea
- Si se debe detener el funcionamiento del equipo.

El subsistema presenta dos alternativas de consulta:

- Consulta Genérica (F5)
- Consulta Específica (F6)

La consulta genérica es seleccionada si se digita la tecla funcional F5 y tiene por objetivo el presentar todas las tareas asignadas de todos los equipos, se presenta una pantalla en la cual se da la siguiente información:

- Código y descripción de equipo
- Número y descripción de cada tarea por equipo

La consulta específica es seleccionada si se digita la tecla funcional F6 y tiene y sirve para presentar información específica de un equipo en particular.

El subsistema pedirá un código de equipo y un número de tarea, los cuales serán validados, enviando un mensaje de error o la pantalla respectiva.

La información que se presenta es:

Información general:

- Descripción del equipo
- Descripción de la tarea
- Frecuencia (número de horas entre mantenimiento)
- Fecha del último mantenimiento
- Si se necesita detener el funcionamiento
- Si existe un mantenimiento pendiente

Información de implementos:

- Tipo de implemento
- Descripción del implemento
- Cantidad del implemento

TAREAS DE MANTENIMIENTOELIMINACION (MEQP423.COB)

Esta opción sirve para eliminar una tarea de mantenimiento asignada a un equipo.

El subsistema pedirá el código de equipo y el número de tarea asignada, procediendo a su respectiva validación para enviar un mensaje de error o de confirmación respectivamente.

La tecla funcional F9 sirve para confirmar la eliminación.

TAREAS DE MANTENIMIENTOMODIFICACION (MEQP424.COB)

Esta opción sirve para modificar las tareas asignadas a un equipo.

El sistema presenta una pantalla en la cual se pedirá la siguiente información:

- Código de identificación del equipo
- División, Grupo, Equipo
- No. y descripción de Tarea

El sistema procede a validar los datos ingresados, esto es:

- Código de equipo que no exista
- Tarea de mantenimiento que no exista

Se procede a enviar un mensaje de error o la respectiva pantalla con los datos del mantenimiento ingresados en la opción de creación, esto es:

- Frecuencia de mantenimiento (Cada cuantas horas)
- Si se debe de detener la actividad
- Información de los implementos a utilizar
 - Tipo de implemento
 - M (Material)
 - R (Repuesto)
 - H (Herramienta)
 - Descripción del implemento
 - Cantidad del implemento a utilizar

Para la modificación de los implementos a utilizar se dispone de una línea de modificación de implemento.

SUBSISTEMA DE MANTENIMIENTO MECANICOTRANSACCIONES DIARIAS

Esta opción presenta la pantalla la cual es un menú de opciones para el manejo de las transacciones diarias que afectan a este subsistema. Este menú tiene las siguientes opciones:

Opción	Descripción	Programa
1	Ingreso	MEQP731.COB
2	Consulta	MEQC732.COB
3	Eliminación	MEQP733.COB
4	Modificación	MEQP734.COB

El programa pedirá se ingrese una opción o la tecla ESC para retornar al anterior menú. Se procede a encadenar al programa respectivo, de acuerdo a la opción digitada.

TRANSACCIONES DIARIASINGRESO (MEQP731.COB)

Este programa sirve para realizar el ingreso de las transacciones que afectarán al subsistema de Mantenimiento como son los mantenimientos realizados o el funcionamiento (horas) de equipos.

El programa pedirá se ingrese la fecha, el tipo de transacción y el número de documento, código de equipo, número de tarea, responsable, observación de mantenimiento.

Se realizará la siguiente validación:

- Tipo de transacción válida
- Transacción duplicada
- Código de equipo inválido
- Tarea de equipo inválida

Se tiene dos tipos de transacciones : 01 (Mantenimiento) 02 (Funcionamiento).

Transacción 01. Si el tipo de documento es 01 (Mantenimiento) el programa pedirá información del repuesto, esto es:

Código de repuesto, descripción, cantidad.

Si se digita un código de equipo 00.00.000, esto significará que se va a ingresar un material o repuesto que no está inventariado.

La validación del código de partida se lo efectúa al finalizar de ingresar los datos.

La tecla funcional F1 sirve para grabar la transacción. La información general se graba en el archivo TRN-DTLM.DAT y las líneas de gasto en el archivo TRN-LNSM.DAT.

Documento 02. Si el tipo de documento es 02 (Funcionamiento) el programa pedirá las horas de funcionamiento para un equipo.

Se tiene la línea 20 de la pantalla para efecto de edición de línea del implemento.

Nota. Cuando se ingresa una transacción de tipo 02 el sistema asumirá un equipo por cada documento.

TRANSACCIONES DIARIASCONSULTA (MEQC732.COB)

Esta opción sirve para efectuar las diferentes consultas de las transacciones diarias que han afectado al Mantenimiento, la información que se va a obtener es:

- Fecha, Tipo, Número de la transacción
- Equipo y número de tarea
- Número de horas trabajadas por equipo
- Responsable de la tarea y Observación
- Los diferentes repuestos que se utilizaron

El subsistema presenta dos alternativas de consulta:

- Consulta Genérica (F5)
- Consulta Específica (F6)

La consulta genérica es seleccionada si se digita la tecla funcional F5 y tiene por objetivo el presentar todas las transacciones que han tenido efecto en el día.

El sistema presenta los siguientes datos:

- Fecha de la transacción
- Tipo de Transacción
- Número de Documento

La consulta específica es seleccionada si se digita la tecla funcional F6 y sirve para presentar información específica de una transacción en particular.

Los datos que el subsistema pide son:

- Tipo y Fecha de transacción.

Estos datos serán validados, enviando un mensaje de error a la pantalla respectiva.

Si el tipo de transacción es 01 (Mantenimiento).

La información que se presenta es:

Información general:

- Fecha, Tipo y Número de Transacción
- Equipo al cual se ha realizado el mantenimiento
- Número y descripción de la tarea
- Responsable y Observación de la tarea

Información de repuestos:

- Tipo de implemento
- Descripción del implemento
- Cantidad de repuestos

Si el tipo de transacción es 02 (Funcionamiento).

La información que se presenta es:

Información general:

- Fecha, Tipo y Número de Transacción
- Equipo y número de horas trabajadas.

TRANSACCIONES DIARIASELIMINACION

Esta opción sirve para realizar la eliminación de una transacción que haya sido ingresada con anterioridad.

La eliminación se efectuará en base a un tipo de transacción y a un número de documento validando si existe esta transacción, enviando un mensaje de error o de confirmación de la eliminación.

TRANSACCIONES DIARIASMODIFICACION

Esta opción sirve para modificar una transacción que ha sido ingresada con anterioridad cuando se haya cometido un error.

La modificación se efectuará en base al tipo de documento y al número de documento validando si existe esa transacción, enviando un mensaje de error o la pantalla con los datos actuales de la transacción, para que estos puedan ser modificados.

Todos los datos que se muestran en la pantalla pueden ser modificados.

SUBSISTEMA DE MANTENIMIENTO MECANICOCONSULTA DE MOVIMIENTOS (MEQM040.COB)

Esta opción del Menú de Mantenimiento sirve para consultar los movimientos que han afectado a éste subsistema.

Se presenta un menú de opciones, el cual presenta cuatro opciones que representan a las diferentes consultas que ofrece este subsistema.

Opción	Descripción	Programa
1	Movimiento Genérico	MEQC441.COB
2	Movimiento Específico	MEQC442.COB
3	Equipo Genérico	MEQC443.COB
4	Equipo Específico	MEQC444.COB

Se procederá a encadenar al programa respectivo de acuerdo a la opción ingresada.

CONSULTA DE MOVIMIENTOSMOVIMIENTO GENERICO (MEQC441.COB)

La consulta por tipo de movimiento genérico permite hacer consultas de todos los comprobantes de un tipo de movimiento para lo cual se pide el código de tipo de movimiento.

El sistema validará el tipo de movimiento.

La información que se presenta de cada comprobante es:

- Número de comprobante
- Fecha del Movimiento
- Código de equipo
- Tareas/horas

CONSULTA DE MOVIMIENTOSMOVIMIENTO ESPECIFICO (MEQC442.COB)

La consulta por tipo de movimiento específico permite efectuar la consulta de un comprobante específico de un tipo de movimiento, para lo cual se pide el código del tipo de movimiento y el número de comprobante.

La información que se presenta del comprobante es:

Número de comprobante, código de artículo, descripción y cantidad.

CONSULTA DE MOVIMIENTOSEQUIPO GENERICO (MEQC443.COB)

La consulta por código de equipo genérico permite efectuar una consulta de todos los movimientos de un equipo específico.

Los datos que se requieren son:

- Código de equipo

Este código de equipo va ser validado.

La información que presenta esta opción es:

- Número de tarea, Fecha
- Responsable y Observación

CONSULTA DE MOVIMIENTOSEQUIPO ESPECIFICO (MEQC444.COB)

La consulta por código de equipo específico permite efectuar una consulta de todos los movimientos de un equipo específico y una tarea específica.

La información que presenta esta opción es:

Fecha, Responsable, Observación y repuestos utilizados.

SUBSISTEMA DE MANTENIMIENTO MECANICOR E P O R T E S (MEQM050.COB)

Esta opción del menú del subsistema de Mantenimiento sirve para emitir aquellos reportes que este submenú ofrece. Se presenta un submenú de seis opciones las cuales son:

Opción	Descripción	Programa
1	E q u i p o s	MEQR451.COB
2	Tareas por Equipo	MEQR452.COB
3	Transacciones	MEQR753.COB
4	Mantenimiento Preventivo	MEQR754.COB
5	Mantenimiento Realizado	MEQR445.COB
6	Mantenimiento no Realizado	MEQR756.COB

El sistema pedirá se ingrese una opción valida, para proceder a encadenar al programa respectivo.

R E P O R T E SE Q U I P O S (MEQR451.COB)

Esta opción sirve para sacar un reporte de todos los equipos existentes .

El sistema enviará un mensaje de confirmación para proceder a imprimir el reporte.

La información que se presenta es :

Código, Descripción, Modelo, Serie

R E P O R T E STAREAS POR EQUIPO (MEQR452.COB)

Esta opción permite elaborar un reporte de las transacciones que han afectado al presupuesto tanto ingresos, incrementos o gastos.

Para emitir este reporte se pedirá ingresar el código del equipo.

La información que se presentará en este reporte será:

- Código y Descripción del Equipo
- Tareas
 - Número de tarea
 - Descripción de tarea
 - Frecuencia en que realizarse
 - Si se tiene que detener la marcha

R E P O R T E STRANSACCIONES (MEQR753.COB)

Esta opción permite obtener un reporte de todos los detalles de gasto de una partida específica.

El sistema para emitir éste reporte envía un mensaje el cual sirve para confirmar la elaboración del reporte.

La información que este reporte presenta es:

Información del detalle general de mantenimiento esto es:

- No. Documento, Fecha de transacción
- Equipo, tarea, Responsable de tarea
- Observación de tarea

Información de línea de mantenimiento esto es:

- Equipo, Descripción, Cantidad

R E P O R T E S

MANTENIMIENTO PREVENTIVO (MEOR754.COB)

Esta opción sirve para obtener un reporte de Todos los mantenimientos que estan pendientes para todos los equipos.

El sistema enviará un mensaje de confirmación para proceder a emitir este reporte.

La información que este reporte presenta es:

- Código de equipo
- Número y descripción de tarea
- Trabajo que debe de realizarse
 - Horas de funcionamiento
 - Implemento y Cantidad
- Plan de Trabajo realizado (Llenada por el usuario)
 - Fecha, Implemento, Cantidad

R E P O R T E SMANTENIMIENTO REALIZADO (MEQR445.COB)

Esta opción permite obtener un reporte de todos los mantenimientos realizados por equipo.

El sistema pedirá ingresar un código de equipo para proceder a su validación y luego a la confirmación de impresión.

La información que este reporte presenta es la siguiente:

- Equipo, Tarea, Fecha
- Implemento, cantidad de implemento
- Horas de funcionamiento

R E P O R T E S

3

MANTENIMIENTO NO REALIZADO (MEQR756.COB)

Esta opción permite obtener un reporte de todos los mantenimientos no realizados por equipo.

El sistema pedirá ingresar un código de equipo para proceder a su validación y luego a la confirmación de impresión.

La información que este reporte presenta es la siguiente:

- Equipo, Tarea
- Horas de funcionamiento
- Frecuencia de funcionamiento
- Horas de exceso

SUBSISTEMA DE MANTENIMIENTOPROCESOS DIARIOS (MEQM060.COB)

Esta opción del menú del subsistema de Mantenimiento sirve para realizar aquellos procesos que deben ser realizados diariamente y que afectan a este subsistema. Se presenta un submenú de tres opciones las cuales son:

Opción	Descripción	Programa
1	Validación de Transacciones	MEQP461.COB
2	Actualización de Archivos	MEQP462.COB
3	Eliminación Transacciones Diarias	MEQP463.COB

Se procederá a encadenar al respectivo programa de acuerdo a la opción elegida.

El sistema al igual que en el anterior proceso, pide al usuario la confirmación de ejecución del proceso. Si el usuario lo confirma, el sistema procede a actualizar cada una de las ítems afectados y a generar los respectivos movimientos.

Al final de la ejecución del proceso se indica cuantos ítems han sido actualizados.

PROCESOS DIARIOS

ELIMINACION DE TRANSACCIONES DIARIAS (MEQP463.COB)

Este proceso se encarga de eliminar las transacciones que ya han sido actualizadas. El sistema pide confirmación al usuario.

NECESIDADES DE ENTRADA

El sistema de "Control de Equipos, Accesorios y Materiales " para su funcionamiento requiere de las siguientes entradas:

SUBSISTEMA DE PRESUPUESTO

- Datos generales de las partidas
- Transacciones que afectan a estas partidas
- Ejecución de los procesos diarios del sistema.

SUBSISTEMA DE INVENTARIO

- Datos generales de los ítems
- Transacciones que afectan a este subsistema
- Ejecución de los procesos diarios del sistema.

SUBSISTEMA DE MANTENIMIENTO MECANICO

- Datos generales de los equipos para mantenimiento
- Transacciones que afectan a este subsistema
- Ejecución de los procesos diarios del sistema.

N O T A.

El sistema validará la mayoría de las entradas al sistema pero existen algunas tales como la ejecución de procesos diarios o específicos, los cuales están a completa responsabilidad del usuario.

NECESIDADES DE SALIDA

Para el sistema de "Control de Equipos, Accesorios y Materiales" las principales salidas que se desea obtener ya sean como consultas directas (en pantalla) o en forma de reporte impreso son:

SUBSISTEMA DE PRESUPUESTO.

- Partidas y sus movimientos
- Transacciones que han afectado a las partidas
- Gastos que han afectado al Presupuesto
- Estado actual de las partidas.

SUBSISTEMA DE INVENTARIO

- Artículos y sus movimientos
- Stocks de artículos
- Transacciones que han afectado a los artículos

SUBSISTEMA DE MANTENIMIENTO MECANICO.

- Tareas de mantenimiento de cada equipo
- Transacciones que han afectado a este subsistema
- Repuestos utilizados en los mantenimientos

**DESCRIPCION
DE
ARCHIVOS**

DESCRIPCION DE ARCHIVOS DEL SISTEMA

ARCHIVO : CNT-FLS.DAT SUBSISTEMA : PRESUPUESTO
ORGANIZACION : RELATIVA
CLAVE : WS-PUNTERO-CNTFLS (Working-storage section).
FINALIDAD : Mantener punteros al siguiente registro disponible
en los archivos TRN-DTL.DAT y MOV-PREL.DAT.

NIVEL / CAMPO		PICTURE	DESCRIPCION
01	REG-FLS	X(21)	Registro del archivo CNT-FLS
02	FLS-DELETE	X	Eliminación lógica
02	FLS-DETALLE	9(05)	Apuntador a TRN-DTL
02	FLS-LINEAS	9(05)	Apuntador a TRN-LNS
02	FLS-FILLER	X(10)	Espacio auxiliar

DESCRIPCION DE ARCHIVOS DEL SISTEMA

ARCHIVO : MST-PTDA.DAT SUBSISTEMA : PRESUPUESTO
ORGANIZACION : INDEXADA
CLAVE : PTDA-LLAVE
CLAVE ALTERNA:
FINALIDAD : Contiene las partidas creadas

NIVEL / CAMPO	! PICTURE !	DESCRIPCION
01 REG-PTDA	X(193)	Registro del archivo MST-PTDA
02 PTDA-DELETE	X	Eliminación lógica
02 PTDA-LLAVE	9(04)	Clave de acceso
03 PTDA-EMPRESA	9(02)	" Unidad
03 PTDA-CODIGO	9(02)	" Partida
02 PTDA-DESCRIPCION	X(40)	Descripción de la partida
02 PTDA-FECHA.	9(06)	Fecha de ingreso al sistema
03 PTDA-AA	9(02)	" Año
03 PTDA-MM	9(02)	" Mes
03 PTDA-DD	9(02)	" Día
* 02 PTDA-MONTO	9(12)V99	Valor asignado
* 02 PTDA-AUMENTO	9(12)V99	Valor que se ha incrementado
+* 02 PTDA-UTILIZADO	9(12)V99	Valor gastado mensualmente
02 PTDA-FILLER	X(20)	Espacio auxiliar

* = Campo empaquetado

+ = Tabla de 12 elementos

DESCRIPCION DE ARCHIVOS DEL SISTEMA

ARCHIVO : TRN-DTL.DAT SUBSISTEMA : PRESUPUESTO
ORGANIZACION : RELATIVA
CLAVE : WS-PUNTERO-TRNDTL (Working-storage section)
CLAVE ALTERNA:
FINALIDAD : Contiene los Detalles de las transacciones

NIVEL / CAMPO	! PICTURE !	DESCRIPCION
01 REG-DTL		Registro tipo 2
02 DTL-DELETE	X	Eliminación lógica
02 DTL-TIPO-REGISTRO	9	1 (Ingreso) 2 (Egreso)
02 DTL-EMPRESA	9(02)	Empresa
02 DTL-CODIGO-PARTIDA	9(02)	Partida
02 DTL-TIPO-DOCUMENTO	9(02)	Tipo de documento
02 DTL-NUMERO-DOCUMENTO	X(07)	Número de documento
02 DTL-FECHA	9(06)	Fecha de la transacción
02 DTL-CONCEPTO	X(30)	Concepto de transacción
02 DTL-SOLICITANTE	X(20)	Persona que solicita gasto
02 DTL-DESTINO	X(20)	Destino de compra
02 DTL-CIERRE	9(02)	Indicador de actualización
02 DTL-POINTER-LNS	9(06)	Apuntador a respectivas líneas
02 DTL-POINTER-LAST-LNS	9(06)	Apuntador a última línea
01 REG-DTL2		Registro tipo 1 (Incrementos)
02 FILLER	X(51)	Redefinición de posiciones
02 FILLER	X(42)	Redefinición de posiciones
02 DTL-VALOR	9(12)V99	Valor del incremento

DESCRIPCION DE ARCHIVOS DEL SISTEMA

ARCHIVO : MOV-PREL.DAT SUBSISTEMA : PRESUPUESTO
ORGANIZACION : RELATIVA
CLAVE : WS-PUNTERO-MOVPREL (Working-storage sección)
FINALIDAD : Contiene los movimientos de las líneas de gasto

NIVEL / CAMPO	! PICTURE !	DESCRIPCION
01 REG-PREL	X(37)	Registro de archivo MOV-PREL
02 PREL-TIPO-DOCUMENTO	9(02)	Tipo de Documento
02 PREL-NUMERO-DOCUMENTO	X(07)	Número de documento
02 PREL-CODIGO-ARTICULO	9(07)	Código de artículo
02 PREL-CANTIDAD	9(05)	Cantidad
02 PREL-UNIDAD-MEDIDA	X(03)	Unidad de medida
02 PREL-COSTO	9(08)V99	Costo total
02 PREL-POINTER-NEXT	9(05)	Apuntador al siguiente gasto

NOTA: Este archivo contiene un registro cabecera (Registro No. 1) en el cual se graba en las primeras 5 posiciones, la siguiente posición disponible en el archivo.

DESCRIPCION DE ARCHIVOS DEL SISTEMA

ARCHIVO : MOV-PRED.DAT SUBSISTEMA : PRESUPUESTO
ORGANIZACION : INDEXADA
CLAVE : PRED-LLAVE
CLAVE ALTERNA: PRED-LLAVE2
FINALIDAD : Contiene los movimientos de los detalles de gasto

NIVEL / CAMPO		! PICTURE !	DESCRIPCION
01	REG-PRED1		Registro gasto
02	PRED-LLAVE	9(12)	Clave principal
05	PRED-TIPO-REGISTRO	9	" Tipo registro
05	PRED-EMPRESA	9(02)	" Empresa
05	PRED-TIPO-DOCUMENTO	9(02)	" Tipo documento
05	PRED-NUMERO-DOCUMENTO	X(07)	" Número documento
02	PRED-LLAVE2	9(08)	Clave alterna
05	PRED-CODIGO-PARTIDA	9(02)	" Código partida
05	PRED-FECHA	9(06)	" Fecha
02	PRED-CONCEPTO	X(30)	Concepto de gasto
02	PRED-SOLICITANTE	X(20)	Persona que lo solicitó
02	PRED-DESTINO	X(20)	Area destinada
02	PRED-POINTER-PREL	9(05)	Apuntador archivo MOV-PREL
01	REG-PRED2.		
02	FILLER	X(50)	Redefinición de Posiciones
02	PRED-VALOR	9(12)V99	Valor de incremento

DESCRIPCION DE ARCHIVOS DEL SISTEMA

ARCHIVO : TAB-DOC.DAT SUBSISTEMA : PRESUPUESTO
ORGANIZACION : RELATIVA
CLAVE : WS-PUNTERO-TABDOC (Working-storage section)
FINALIDAD : CONTIENE LOS DOCUMENTOS UTILIZADOS (CODIGOS)

NIVEL / CAMPO

! PICTURE ! DESCRIPCION

01	REG-DOC.		
02	DOC-DELETE	X.	Eliminación lógica
02	DOC-DESCRIPCION	X(30).	Descripción de documento
02	DOC-ABREVIATURA	X(05).	Abreviatura de documento
02	DOC-FILLER	X(08).	Espacio auxiliar

DESCRIPCION DE ARCHIVOS DEL SISTEMA

ARCHIVO : MST-ART.DAT

SUBSISTEMA : INVENTARIO

ORGANIZACION : INDEXADA

CLAVE : ART-LLAVE

CLAVE ALTERNA:

FINALIDAD : Archivo maestro de articulos.

NIVEL / CAMPO		! PICTURE !	DESCRIPCION
01	REG-ART.		
02	ART-DELETE	X	Eliminación lógica
02	ART-LLAVE.		Clave de acceso
05	ART-EMPRESA	99	'' empresa
05	ART-CODIGO.		'' articulo
	08 ART-DIVISION	99	'' '' división
	08 ART-GRUPO	99	'' '' grupo
	08 ART-NUMSEC	9(3)	'' '' número
02	ART-DESCRIPCION	X(40)	Descripción de articulo
02	ART-UNIDAD	X(03)	Unidad de medida
*	02 ART-STOCK-MIN	9(07)	Stock mínimo de existencia
*	02 ART-STOCK-MAX	9(07)	Stock máximo de existencia
*	02 ART-CANTIDAD	S9(07)V99	Existencia actual
	02 ART-FECHA-ULTING	9(06)	Fecha último ingreso
	02 ART-FECHA-ULTEGR	9(06)	Fecha último egreso
*	02 ART-LARGO	9(05)V99	Longitud largo
*	02 ART-ANCHO	9(05)V99	'' ancho
*	02 ART-ALTURA	9(05)V99	'' altura
	02 ART-FECHA-ULTINV	9(06)	Fecha último inventario
*	02 ART-EGRESO-ANUAL	9(07)	Acumulado de egreso anual
*	02 ART-EGRESO-MENSUAL	9(07)	Acumulado egreso mensual
*	02 ART-INGRESO-ANUAL	9(07)	Acumulado ingreso anual
*	02 ART-INGRESO-MENSUAL	9(07)	Acumulado ingreso mensual
	02 ART-CODPRO-ULTING	9(04)	Proveedor último ingreso
	02 ART-FILLER	X(10)	Espacio auxiliar

* = Campo Empaquetado

DESCRIPCION DE ARCHIVOS DEL SISTEMA

ARCHIVO : TAB-DOCI.DAT SUBSISTEMA : INVENTARIO
ORGANIZACION : RELATIVO
CLAVE : WS-PUNTERO-TABDOCI (Wording-storage section)
FINALIDAD : Archivo de tipo de documentos.

NIVEL / CAMPO		! PICTURE !	DESCRIPCION
01	REG-DOC.		
02	DOC-DELETE	X	Eliminación lógica
02	DOC-DESCRIPCION	X(30)	Descripción de documento
02	DOC-ABREVIATURA	X(05)	Abreviatura de documento
02	DOC-FILLER	X(08)	Espacio auxiliar

DESCRIPCION DE ARCHIVOS DEL SISTEMA

ARCHIVO : TRN-DTL2.DAT SUBSISTEMA : INVENTARIO
ORGANIZACION : RELATIVA
CLAVE : WS-PUNTERO-TRNDTL
FINALIDAD : Archivo de detalle de transacciones

NIVEL / CAMPO		PICTURE	DESCRIPCION
01	REG-DTL.		
02	DTL-DELETE	X	Eliminación lógica
02	DTL-EMPRESA	9(02)	Código de empresa
02	DTL-TIPO-DOC	9(02)	Tipo de documento
02	DTL-NUMERO-DOC	X(07)	Número de documento
02	DTL-FECHA	9(06)	Fecha de transacción
02	DTL-POINT-FIRST	9(06)	Apunta 1ra. línea documento
02	DTL-POINT-LAST	9(06)	Apunta última línea documento

DESCRIPCION DE ARCHIVOS DEL SISTEMA

ARCHIVO : TRN-LNS2.DAT
ORGANIZACION : RELATIVA
CLAVE : WS-PUNTERO-TRNLNS (Working-storage section).
FINALIDAD : Contiene las líneas de detalle de cada documento.

NIVEL / CAMPO	! PICTURE !	DESCRIPCION
---------------	-------------	-------------

01 REG-LNS.

02 LNS-DELETE	X	Eliminación lógica
02 LNS-TIPO-DOC	9(02)	Tipo de documento
02 LNS-CODIGO-ARTICULO	X(07)	Número de documento
02 LNS-CANTIDAD	9(05)	Cantidad de artículo
02 LNS-POINTER-NEXT	9(05)	Apuntador a sgte. línea

DESCRIPCION DE ARCHIVOS DEL SISTEMA

ARCHIVO : CNT-FLS2.DAT
ORGANIZACION : RELATIVA
CLAVE : WS-PUNTERO-CNTFLS (Working-storage section)
FINALIDAD : Contiene el siguiente registro de archivos TRN-DTL2.DAT
y TRN-LNS2.DAT

SUBSISTEMA : INVENTARIO

NIVEL / CAMPO

I PICTURE I DESCRIPCION

01	REG-FLS.		
02	FLS-DELETE	X	Eliminación lógica
02	FLS-DETALLE	9(05)	Posición de TRN-DTL2.DAT
02	FLS-LINEAS	9(05)	Posición de TRN-LNS2.DAT
02	FLS-FILLER	X(10)	Espacio auxiliar.

DESCRIPCION DE ARCHIVOS DEL SISTEMA

ARCHIVO : MOV-INV.DAT SUBSISTEMA : INVENTARIO
ORGANIZACION : INDEXADA
CLAVE : INV-LLAVE
CLAVE ALTERNA: INV-LLAVE2
FINALIDAD : Archivo de movimientos de transacciones

NIVEL / CAMPO			PICTURE	DESCRIPCION
01	REG-INV.			
02	INV-DELETE	X.		Eliminación lógica
02	INV-LLAVE.			Clave primaria
05	INV-EMPRESA	9(02).		'' empresa
05	INV-TIPO-DOC	9(02).		'' tipo de documento
05	INV-NUMERO-DOC	X(07).		'' Número de documento
05	INV-NUMERO-LINEA	9(03).		'' Número de línea
02	INV-LLAVE2.			Clave alterna
05	INV-CODIGO-ARTICULO	9(07).		'' código de artículo
05	INV-FECHA	9(06).		'' fecha de transacción
02	INV-CANTIDAD	9(05).		Cantidad de artículo
02	INV-FILLER	X(10).		Espacio auxiliar

DESCRIPCION DE ARCHIVOS DEL SISTEMA

ARCHIVO : MST-EGP.DAT

SUBSISTEMA : MTO. MECANICO

ORGANIZACION : INDEXADA

CLAVE : EQP-LLAVE

CLAVE ALTERNA:

FINALIDAD : CONTIENE INFORMACION TECNICA DEL EQUIPO PARA EL
MANTENIMIENTO MECANICO.

NIVEL / CAMPO	PICTURE	DESCRIPCION
01 REG-EQP.		Registro del archivo
02 EQP-LLAVE.		Clave de acceso
05 EQP-EMPRESA	99.	'' empresa
05 EQP-DIVISION	99.	'' división
05 EQP-GRUPO	99.	'' grupo
05 EQP-EQUIPO	9(03).	'' equipo
02 EQP-MODELO	X(20).	Modelo de equipo
02 EQP-SERIE	X(15).	Serie de equipo
02 EQP-FABRICANTE	X(20).	Fabricante
02 EQP-FECHA-INSTALACION	9(06)	Fecha de instalación
02 EQP-FECHA-FUNCIONAMIENTO	9(06)	Fecha de funcionamiento
02 EQP-DIMENSIONES.		Dimensiones
* 05 EQP-ANCHO	9(05)V99	'' Ancho
* 05 EQP-LARGO	9(05)V99	'' Largo
* 05 EQP-ALTURA	9(05)V99	'' Altura
* 02 EQP-PESO	9(05)V99	Peso
02 EQP-CONEXION-ENTRADA	X(20).	Conexiones de entrada
02 EQP-CONEXION-SALIDA	X(20).	Conexiones de salida
02 EQP-MOTOR.		Información del motor
* 05 EQP-HP	9(04)	Potencia
* 05 EQP-FRECUENCIA	9(04)	Frecuencia
* 05 EQP-VOLTAJE	9(04)	Voltaje
* 05 EQP-AMPERAJE	9(04)	Amperaje
05 EQP-FASES	9.	Número de fases
02 EQP-PROMEDIO-TRABAJO	99.	Promedio de trabajo
* 02 EQP-ACUMULADO-TRABAJO	9(06)	Trabajo acumulado
02 EQP-FECHA-ULTIMO-MNT	9(06)	Fecha último mantenimiento
02 EQP-FILLER	X(10).	Espacio auxiliar

* = Campos empacutados

DESCRIPCION DE ARCHIVOS DEL SISTEMA

ARCHIVO : MST-TASK.DAT
ORGANIZACION : INDEXADA
CLAVE : TASK-LLAVE
CLAVE ALTERNA:
FINALIDAD : CONTIENE LAS TAREAS DE MANTENIMIENTO A REALIZAR EN CADA EQUIPO

SUBSISTEMA : MTO. MECANICO

NIVEL / CAMPO		! PICTURE !	DESCRIPCION
01	REG-TASK.		Registro del archivo
02	TASK-LLAVE.		Clave de acceso
	05 TASK-EMPRESA	9(02).	'' Empresa
	05 TASK-DIVISION	9(02).	'' División
	05 TASK-GRUPO	9(02).	'' Grupo
	05 TASK-EQUIPO	9(03).	'' Equipo
	05 TASK-NUMERO-TAREA	9(02).	'' Número de tarea
02	TASK-DESCRIPCION	X(40).	Descripción de tarea
02	TASK-FRECUENCIA	9(04).	Frecuencia de tarea
02	TASK-DETENER-OPERACION	X(01).	Detener operación
02	TASK-FECHA-ULTIMO-MNT	9(06).	Fecha último mantenimiento
02	TASK-MNT-PENDIENTE	X(01).	Mantenimiento pendiente
02	TASK-NUMERO-IPMT	9(02).	Número de implementos
02	TASK-PUNTERO-PRIMER-IPMT	9(05).	Puntero al 1er. implemento
02	TASK-PUNTERO-ULTIMO-IPMT	9(05).	Puntero último implemento
02	TASK-FILLER	X(10).	Espacio auxiliar

DESCRIPCION DE ARCHIVOS DEL SISTEMA

ARCHIVO : MST-IPMT.DAT SUBSISTEMA : MTO. MECANICO
ORGANIZACION : RELATIVA
CLAVE : WS-PUNTERO-MSTIPMT (Working-storage section)
FINALIDAD : CONTIENE LOS IMPLEMENTOS PARA CADA TAREA

NIVEL / CAMPO		PICTURE	DESCRIPCION
01	REG-IPMTC.		Registro Cabecera
	02 IPMT-DELETE	X.	Eliminación lógica
	02 IPMT-TIPO-REGISTRO	X.	Tipo de registro
	02 FILLER	X(50).	Espacio redefinido
	02 IPMT-PUNTERO-DISPONIBLE	9(05).	Puntero registro disponible
01	REG-IPMTD.		Registro de Detalle
	02 FILLER	X(02).	Espacio redefinido
	02 IPMT-NUMERO	9(02).	Número del implemento
*	02 IPMT-INDICADOR-IPMT	X.	Indicador tipo de implemento
	02 IPMT-DESCRIPCION	X(40).	Descripción del implemento
	02 IPMT-CANTIDAD	9(05)V99.	Cantidad del implemento

* Indicador = (M) Material (R) Repuesto (H) Herramienta

DESCRIPCION DE ARCHIVOS DEL SISTEMA

ARCHIVO : TRN-DTLM.DAT
 ORGANIZACION : RELATIVA
 CLAVE : WS-PUNTERO-TRNDTLM (Working-storage section)
 FINALIDAD : CONTIENE DETALLES DE LAS TRANSACCIONES DEL SUBSISTEMA

NIVEL / CAMPO	! PICTURE !	DESCRIPCION
---------------	-------------	-------------

01	REG-DTL.		Registro de detalles
02	DTL-DELETE	X(01).	Eliminación lógica
02	DTLM-EMPRESA	9(02).	Empresa
02	DTLM-TIPO-DOC	9(02).	Tipo de documento
02	DTLM-NUMERO-DOC	X(07).	Número del documento
02	DTLM-FECHA.		Fecha de transacción
	05 DTLM-AA	9(02).	" Año
	05 DTLM-MM	9(02).	" Mes
	05 DTLM-DD	9(02).	" Día
02	DTLM-DIVISION	9(02).	División
02	DTLM-GRUPO	9(02).	Grupo
02	DTLM-EQUIPO	9(03).	Equipo
02	DTLM-NUMERO-TAREAS	9(02).	Número de tareas
02	DTLM-NUMERO-HORAS	9(02).	Número de horas
02	DTLM-RESPONSABLE	X(20).	Responsable de la tarea
02	DTLM-OBSERVACION	X(20).	Observaciones de tarea
02	DTLM-PUNTERO-PRIMER-LNSM	9(05).	Puntero primera línea mantto
02	DTLM-PUNTERO-ULTIMO-LNSM	9(05).	Puntero última línea mantto
02	DTLM-ACTUALIZACION	9(01).	Indicador de actualización

DESCRIPCION DE ARCHIVOS DEL SISTEMA

ARCHIVO : TRN-LNSM.DAT SUBSISTEMA : MTO. MECANICO
ORGANIZACION : RELATIVA
CLAVE : WS-PUNTERO-TRNLNS.DAT
CLAVE ALTERNA:
FINALIDAD : CONTIENE LAS LINEAS DE DETALLE DE LAS TRANSACCIONES

NIVEL / CAMPO		! PICTURE !	DESCRIPCION
01	REG-LNS		Registro de detalle
02	LNSM-DELETE	X(01)	Eliminación lógica
02	LNSM-DIVISION	9(02).	División de empresa
02	LNSM-GRUPO	9(02).	Grupo de equipos
02	LNSM-EQUIPO	9(03).	Equipo
02	LNSM-DESCRIPCION-REPUESTO	X(40).	Descripción de repuesto
02	LNSM-CANTIDAD	9(03)V99.	Cantidad
02	LNSM-PUNTERO-SIGUIENTE-LNSM	9(05).	Puntero siguiente línea

DESCRIPCION DE ARCHIVOS DEL SISTEMA

ARCHIVO : MOV-MEQ.DAT SUBSISTEMA : MTO. MECANICO
 ORGANIZACION : INDEXADA
 CLAVE : MEQ-LLAVE
 CLAVE ALTERNA: MEQ-EMPRESA, MEQ-CODIGO, MEQ-NUMERO-TAREA, MEQ-FECHA
 CLAVE ALTERNA: MEQ-CODIGO, MEQ-FECHA
 FINALIDAD : CONTIENE LOS MOVIMIENTOS DE LAS TRANSACCIONES

NIVEL / CAMPO	! PICTURE ! DESCRIPCION
01 REG-MEQ.	Registro del archivo
02 MEQ-LLAVE.	Clave de acceso
05 MEQ-EMPRESA	9(02). '' empresa
05 MEQ-TIPO-DOC	9(02). '' tipo de documento
05 MEQ-NUMERO-DOC	X(07). ,, Número del documento
02 MEQ-CODIGO.	Código del equipo
05 MEQ-DIVISION	9(02). '' división
05 MEQ-GRUPO	9(02). '' grupo
05 MEQ-EQUIPO	9(02). '' equipo
02 MEQ-NUMERO-TAREA	9(02). Número de tarea
02 MEQ-FECHA.	Fecha del movimiento
05 MEQ-FECHA-AA	9(02). '' año
05 MEQ-FECHA-MM	9(02). '' mes
05 MEQ-FECHA-DD	9(02). '' día
02 MEQ-NUMERO-HORAS	9(02). Horas de funcionamiento
02 MEQ-RESPONSABLE	X(20). Responsable de tarea
02 MEQ-OBSERVACION	X(20). Observación de tarea
02 MEQ-PUNTERO-PRIMER-REPUESTO	9(05). Puntero primer repuesto

DESCRIPCION DE ARCHIVOS DEL SISTEMA

ARCHIVO : MOV-MEQR.DAT SUBSISTEMA : MTO. MECANICO
ORGANIZACION : RELATIVA
CLAVE : WS-PUNTERO-MOVMMEQR
FINALIDAD : CONTIENE LOS REPUESTOS UTILIZADOS EN CADA MANTENIMIENTO

NIVEL / CAMPO		! PICTURE !	DESCRIPCION
01	REG-MEQR		Registro de detalle
02	MEQR-CODIGO	9(07).	Código de repuesto
02	MEQR-DESCRIPCION	X(40).	Descripción de repuesto
02	MEQR-CANTIDAD	9(03)V99.	Cantidad de repuesto
02	MEQR-PUNTERO-SIGUIENTE	9(05)	Puntero siguiente registro

DESCRIPCION DE ARCHIVOS DEL SISTEMA

ARCHIVO : TAB-DOCM.DAT SUBSISTEMA : MTO. MECANICO
ORGANIZACION : RELATIVA
CLAVE : WS-PUNTERO-TABDOC
FINALIDAD : CONTIENE LOS MOVIMIENTOS DE LAS TRANSACCIONES

NIVEL / CAMPO		! PICTURE !	DESCRIPCION
01	REG-DOC.		Registro del archivo
02	DOC-DELETE	X(01).	Eliminación lógica
02	DOC-DESCRIPCION	X(20).	Descripción de documento

DESCRIPCION ESPECIFICA

DESCRIPCION ESPECIFICA

El sistema de Control de Equipos, Accesorios y Materiales está compuesto de 3 opciones o submenús que aparecen en el Menú Principal del sistema.

MENU PRINCIPAL

PROGRAMA : MENU.COB

TIPO : MENU

PANTALLA : MENU.SCR

ARCHIVOS	ACCESO	I/O	DESCRIPCION
----------	--------	-----	-------------

MST-EMP.DAT	RANDOM.	I	Para utilizar la descripción de Unidad
-------------	---------	---	--

Este programa tiene como objetivo iniciar la ejecución del sistema, permitiendo encadenar a los diferentes submódulos.

Este sistema está compuesto de 3 submódulos o subsistemas los cuales son:

Presupuesto	Gasto en Equipos, Materiales, Repuestos
-------------	---

Inventario	Inventario de Equipos, Materiales, Repuestos
------------	--

Mantenimiento	Equipos
---------------	---------

El programa presenta la pantalla MENU.SCR (Ver Anexo S000) y pedirá el código de la Unidad Académica y el código del usuario, acto seguido se presentará el nombre de la unidad académica.

El programa aceptará cualquier opción indicada en la pantalla procediendo a encadenar al submódulo respectivo. Si se digita un caracter inválido el programa da un mensaje de error.

Este programa envia al submódulo de la opción elegida, dos (2) parámetros que son los campos WS-USUARIO y WS-EMPRESA para utilizarlos en la pantalla del menú del submódulo. La tecla ESC sirve para finalizar el programa y para este caso la corrida del sistema.

SUBSISTEMA DE PRESUPUESTO

PROGRAMA : PREM000.COB TIPO : MENU

PANTALLA : PREM000.SCR

ARCHIVOS	ACCESO	I/O	DESCRIPCION
----------	--------	-----	-------------

MST-EMP.DAT	RANDOM.	I	Para utilizar la descripción de unidad
-------------	---------	---	--

Este programa sirve para presentar el menú de opciones a procesar en el subsistema de Presupuesto y para efectuar el respectivo encadenamiento al programa que realice el proceso elegido.

El subsistema de Presupuesto contiene cinco (5) opciones las cuales efectúan todo el proceso de control gasto del Presupuesto en cuanto se refiere a "Equipos, Materiales, Mantenimiento de Equipos".

El programa presenta la pantalla PREM000.SCR (Ver Anexo P000), en la cual se presentan las siguientes opciones:

Opción	Descripción	Programa.
1	Manejo de Partidas	PREM010.COB
2	Transacciones Diarias	PREM020.COB
3	Consulta de Movimientos	PREM030.COB
4	Reportes	PREM040.COB
5	Procesos Diarios	PREM050.COB

El programa aceptará cualquier opción indicada en la pantalla procediendo a encadenar al submódulo respectivo. Si se digita un carácter que no es una opción, el programa enviará un mensaje de error.

Este programa envía (2) parámetros que son los campos WS-USUARIO y WS-EMPRESA para utilizarlos en la pantalla del programa de la opción elegida.

Con la tecla Esc se retorna al programa que lo llamó (MENU.COB)

SUBSISTEMA DE PRESUPUESTOMANEJO DE PARTIDAS

PROGRAMA : PREM010.COB

TIPO : MENU

PANTALLA : PREM010.SCR

ARCHIVOS	ACCESO	I/O	DESCRIPCION
----------	--------	-----	-------------

MST-EMP.DAT	RANDOM.	I	Para utilizar la descripción de unidad
-------------	---------	---	--

Este programa presenta el menú para el tratamiento de partidas para el control del gasto del presupuesto o sea crear, eliminar, modificar y consultar las partidas.

El programa presenta la pantalla PREM010.SCR (Ver Anexo P100) con sus opciones. El programa pedirá ingresar una opción (Número del 1 al 3). Si se digita una tecla que no sea opción se enviará un mensaje de error. 3

Según la opción ingresada se procederá a encadenar al programa respectivo:

Opción	Descripción	Programa
1	Apertura	PREP411.COB
2	Eliminación	PREP413.COB
3	Consulta	PREC414.COB

Este programa envia dos (2) parámetros que son los campos WS-USUARIO y WS-EMPRESA para utilizarlos en la pantalla del programa de la opción elegida.

Con la tecla ESC se retorna al programa PREM000.COB.

MANEJO DE PARTIDASAPERTURA

PROGRAMA : PREP411.COB TIPO : PROCESO

PANTALLA : PREP411.SCR

ARCHIVOS ACCESO I/O DESCRIPCION

MST-EMP RANDOM I Para utilizar el nombre de Unidad Acad.

MST-PTDA RANDOM I - O Grabar registro de partida creada.

Este programa sirve para crear partidas a las cuales se les asignará un monto de gasto.

El programa presenta la pantalla PREP411.SCR (Ver Anexo F110) y pedirá los siguientes datos:

- Código de identificación de la partida
- Descripción de la partida presupuestaria
- Fecha de creación de la partida
- Monto de presupuesto asignado

Los datos serán aceptados en lote, o sea que debe de ingresar todos los datos para que el programa proceda a su respectiva validación. El programa validará únicamente si el código de identificación existe.

El programa creará un registro de la partida cuyo código de identificación estará formado por el código de Unidad y el código de partida ingresado. La fecha de asignación deberá ser ingresada en formato AAMDD .

REQUERIMIENTOS: El usuario debe ingresar los datos y proceder a digitar la tecla funcional F1 para grabar la información.

La tecla ESC finalizará el programa y retornará al menú que lo llamó.

MANEJO DE PARTIDAS

ELIMINACION

PROGRAMA : PREP413.COB TIPO : PROCESO

PANTALLA : PREP413.SCR

ARCHIVOS	ACCESO	I/O	DESCRIPCION
----------	--------	-----	-------------

MST-EMP	RANDOM	I	Para utilizar el nombre de Unidad Acad.
---------	--------	---	---

MST-PTDA	RANDOM	I - O	Actualizar el archivo de partida.
----------	--------	-------	-----------------------------------

Este programa sirve para eliminar una partida del archivo de partidas MST-PTDA.DAT. El programa presenta una pantalla en la cual se pide el código de la partida a eliminar, se procede a validar si existe o no procediendo a enviar un mensaje de confirmación o de error (Ver Anexo P120).

El programa envia un mensaje "Ha sido eliminado" y actualiza inmediatamente el archivo. Es responsabilidad del usuario la eliminación de una partida, ya que esta puede tener un monto asignado.

MANEJO DE PARTIDASCONSULTA

PROGRAMA : PREC414.COB

TIPO : PROCESO

PANTALLA : PREC414.SCR

ARCHIVOS	ACCESO	I/Q	DESCRIPCION
----------	--------	-----	-------------

MST-EMP	RANDOM	I	Para coger el nombre de Unidad Académica
---------	--------	---	--

MST-PTDA	RANDOM	I	Consulta de los registros por clave.
----------	--------	---	--------------------------------------

Este programa tiene por objetivo consultar datos generales de una partida y montos de gastos mensuales. La consulta se efectua en base al código de partida, por lo que se presenta la pantalla donde se pedirá el código de la partida.

El programa validará si el código es válido o no, enviando la información requerida (Ver Anexo P130) o presentando un mensaje de error.

La información que presenta este programa es:

Información General :

Descripción de Partida, Monto asignado originalmente, Total de aumentos, Monto disponible, Fecha de asignación.

Información de gastos mensuales con porcentajes de diferencias entre cada mes.

La tecla ESC sirve para retornar al menú anterior.

SUBSISTEMA DE PRESUPUESTOTRANSACCIONES DIARIAS

PROGRAMA : PREM020.COB

TIPO : MENU

PANTALLA : PREM020.SCR

ARCHIVOS ACCESO I/O DESCRIPCION

MST-EMP RANDOM 1 Para utilizar el nombre de Unidad Acad.

Este programa presenta la pantalla PREM020.SCR (Anexo P200) la cual es un menú de opciones para el manejo de las transacciones diarias que afectan a este submenú. Este menú tiene las siguientes opciones:

Opción	Descripción	Programa
1	Ingreso	PREP721.COB
2	Consulta	PREC722.COB
3	Eliminación	PREP723.COB
4	Modificación	PREP724.COB

El programa pedirá se ingrese una opción o la tecla ESC para retornar al anterior menú. Se procede a encadenar al programa respectivo, enviandose 2 parámetros WS-EMPRESA Y WS-USUARIO.

TRANSACCIONES DIARIASINGRESO

PROGRAMA : PREP721.COB

TIPO : PROCESO

PANTALLA : PREP721.SCR

ARCHIVOS ACCESO I/O DESCRIPCION

MST-EMP RANDOM I Para coger el nombre de Unidad Académica.

MST-ART RANDOM I Validar si existe item.

TAB-DOC RANDOM I Validar tipo de documento

CNT-FLS RANDOM I - 0 Controlar posición de archivos relativos

TRN-DTL RANDOM I - 0 Grabar información general

TRN-LNS RANDOM I - 0 Grabar información de líneas de gasto

MOV-PRED RANDOM I Validar que ya exista un movimiento

Este programa sirve para realizar el ingreso de las transacciones que afectarán al presupuesto como son los gastos por concepto de adquisición de equipos, materiales y accesorios o los incrementos de presupuesto.

El programa pedirá se ingrese la fecha, el tipo de documento y el número de documento.

Documento 01. Si el tipo de documento es 01 (Incremento) el programa pedirá tres (3) datos: Código de partida, Monto del incremento y el concepto del incremento. Estos tres datos serán aceptados en lote (al mismo tiempo) razón por la cual la validación del código de partida se la efectúa al finalizar de ingresar los datos. (Anexo P211)

La tecla funcional F1 sirve para grabar la transacción. La información general se graba en el archivo TRN-DTL.DAT y las líneas de gasto en el archivo TRN-LNS.DAT.

La tecla TAB sirve para navegar a través de la pantalla de datos cuando se desea modificar un campo anterior.

Documento 02. Si el tipo de documento es 02 (Egresos) el programa pedirá información de la cabecera de gastos (datos generales) o sea:

Partida afectada, Concepto de gasto, Solicitante, Destino.

A continuación se pedirán información de las líneas de gasto:

Código de ítem, descripción, unidad, cantidad, valor.

Para esto el programa provee un indicador de página y de línea en la parte superior derecha de la pantalla (Ver Anexo F212) el cual sirve para efectos de corrección o modificación de una línea.

En la parte inferior derecha se indicará el total del gasto.

La tecla funcional F1 sirve para grabar la transacción y la tecla funcional F2 para corregir.

TRANSACCIONES DIARIASCONSULTA

PROGRAMA : PREC722.COB

TIPO : PROCESO

PANTALLA : PREC722.SCR

ARCHIVOS	ACCESO	I/O	DESCRIPCION
MST-EMP	RANDOM	I	Utilizar el nombre de Unidad Académica
MST-ART	RANDOM	I	Obtener la descripción de items
TAB-DOC	RANDOM	I	Validar el tipo de movimiento
CNT-FLS	RANDOM	I	Controlar posición de archivo relativo
TRN-DTL	RANDOM	I	Obtener información general
TRN-LNS	RANDOM	I	Obtener información de líneas de gasto

Este programa sirve para realizar consulta sobre las transacciones que han sido ingresadas. La consulta se hace en base al tipo de documento y a un número de documento por lo que se pedirá ingresar esos datos.

Se procede a validar si los datos son válidos o no procediendo a enviar la pantalla de información dependiendo si fue ingreso o egreso, en caso de error se mandara un mensaje de error.

Si el tipo de documento es 01 (Ingreso) se presentará una pantalla similar al Anexo P221. Si el tipo de documento es 02 (Gasto) se presentará una pantalla similar al Anexo P222, donde las teclas funcionales F1 y F2 sirven para avanzar o retroceder pantallas de líneas de gasto.

TRANSACCIONES DIARIASELIMINACION

PROGRAMA : PREP723.COB

TIPO : PROCESO

PANTALLA : PREP723.SCR

ARCHIVOS	ACCESO	I/O	DESCRIPCION
----------	--------	-----	-------------

MST-EMP	RANDOM	I	Utilizar el nombre de Unidad Académica
---------	--------	---	--

TAB-DDC	RANDOM	I	Validar tipo de documento
---------	--------	---	---------------------------

TRN-DTL	RANDOM	I - O	Actualizar el archivo
---------	--------	-------	-----------------------

TRN-LNS	RANDOM	I - O	Eliminar los registros de línea
---------	--------	-------	---------------------------------

Este programa sirve para eliminar una transacción ingresada ya sea incremento o gasto. La eliminación se efectúa en base a un tipo de documento (01 ingreso, 02 egresos) y a un número de documento.

El programa validará si existen los datos o no enviando un mensaje de error "Esos datos no existen" o mensaje de confirmación de eliminación (Ver Anexo P230). Para eliminar lógicamente el registro del archivo de detalles se coloca un asterisco ('*') en el campo DTL-DELETE del archivo TRN-DTL.DAT.

La tecla funcional F9 sirve para confirmar la eliminación.

TRANSACCIONES DIARIASMODIFICACION

PROGRAMA : PREP724.COB

TIPO : PROCESO

PANTALLA : PREP724.SCR

ARCHIVOS	ACCESO	I/O	DESCRIPCION
MST-EMP	RANDOM	I	Utilizar el nombre de Unidad Académica
MST-ART	RANDOM	I	Validar si existe item
TAB-DOC	RANDOM	I	Validar tipo de documento
CNT-FLS	RANDOM	I - O	Controlar posición de archivos relativos
TRN-DTL	RANDOM	I - O	Actualizar información general
TRN-LNS	RANDOM	I - O	Actualizar información de líneas de gasto
MOV-PRED	RANDOM	I	Validar que ya exista un movimiento

Este programa sirve para modificar una transacción previamente grabada, pudiendo ser un incremento o un gasto. El acceso a la información se efectúa en base a un tipo de documento y a un número de documento.

El programa pedirá una la siguiente información:

Fecha, Tipo de documento, Número de documento.

Se procederá a validar los datos, enviando un mensaje de error o la correspondiente pantalla.

Si el tipo de documento es 01 (Incremento) se enviará la pantalla (Anexo P241) la cual permitira modificar :

Código de Partida, Concepto, Valor incrementado.

Si el tipo de documento es 02 (Gasto) se podrán efectuar modificaciones a nivel de líneas de documento o sea adicionar líneas de gasto, eliminar líneas de gasto y modificar cualquier información del gasto.

Se procede a validar los datos de entrada y se envia un mensaje de error o la pantalla PREP724.SCR (Ver Anexo P242) con la información a ser modificada.

Si se desea modificar una línea se deberá indicar en el indicador de posición (extremo superior de la pantalla) la ubicación de la línea a modificar, para lo cual en el extremo izquierdo de cada línea se indica el número de línea en la pantalla.

El indicador de posición sirve para la opción de eliminar y modificar.

Las siguientes son las teclas funcionales que se usan :

- F1 Fin del asiento (grabar modificación)
- F5 Adicionar líneas de gasto
- F6 Eliminar líneas de gasto
- F7 Modificar líneas de gasto
- F8 Modificar cabecera de gasto (datos generales)

SUBSISTEMA DE PRESUPUESTOCONSULTA DE MOVIMIENTOS

PROGRAMA : PREM030.COB

TIPO : MENU

PANTALLA : PREM030.SCR

ARCHIVOS ACCESO I/O DESCRIPCION

MST-EMP RANDOM I Utilizar el nombre de Unidad Académica.

Este programa presenta la pantalla PREM030.SCR (Anexo P300) la cual es un menú de opciones para el manejo de las consultas de los movimientos (Incrementos o Gastos). Este menú tiene las siguientes opciones:

Opción	Descripción	Programa
1	Por Partidas Utilizadas	PREC431.COB
2	Por Tipo de Documento	PREC432.COB

El programa pedirá se ingrese una opción o la tecla ESC para retornar al anterior menú. Se procede a encadenar al programa respectivo, enviandose 2 parámetros WS-EMPRESA y WS-USUARIO.

CONSULTA DE MOVIMIENTOSPOR PARTIDAS UTILIZADAS

PROGRAMA : PREC431.COB

TIPO : PROCESO-CONSULTA

PANTALLA : PREC431.SCR

ARCHIVOS	ACCESO	I/O	DESCRIPCION
----------	--------	-----	-------------

MST-EMP	RANDOM	I	Utilizar el nombre de Unidad Académica.
---------	--------	---	---

MOV-PRED	RANDOM	I	Obtener información general de movimiento
----------	--------	---	---

MOV-PREL	RANDOM	I	Obtener información de líneas de gasto
----------	--------	---	--

Este programa sirve para mostrar los gastos de una partida de todo un mes dado. El programa pedirá se ingrese el código de la partida y el número del mes en el cual se efectuaron los movimientos.

El programa validará los datos enviando un mensaje de error o la pantalla PRER431.SCR que contiene los correspondientes gastos (Anexo P310). El programa encadena cada registro de detalle (MOV-PRED.DAT) con la primera línea de gasto (MOV-PREL.DAT) mediante el apuntador PRED-POINTER-PREL. Cada una de las líneas de gasto se relacionan por medio del apuntador PREL-POINTER-NEXT. Se presentan los siguientes datos:

Código de Artículo, Cantidad, Unidad de medida, Costo.

CONSULTA DE MOVIMIENTOSPOR TIPO DE DOCUMENTO

PROGRAMA : PREC432.COB

TIPO : PROCESO - CONSULTA

PANTALLA : PREC432.SCR

ARCHIVOS	ACCESO	I/O	DESCRIPCION
MST-EMP	RANDOM	I	Utilizar el nombre de Unidad Académica
MOV-PRED	RANDOM	I	Obtener información general de movimiento
MOV-PREL	RANDOM	I	Obtener información de líneas de gasto

Este programa permite consultar todos los movimientos de un mes de acuerdo a un tipo de documento (Ingresos o Egresos).

El programa pedirá el tipo de documento 01 (Ingresos) o 02 (Egresos) procediendo a realizar la validación del tipo de documento contra el archivo tabla TAB-DOC.COB.

Se presentará información general tanto para ingresos como para egresos uno a continuación de otro. (Anexo P320)

No se presentan líneas de gastos, pero si el total del documento, utilizando para esto cada registro de las líneas de gasto encadenados con el apuntador PREL-POINTER-NEXT, hasta que el contenido de este sea cero.

SUBSISTEMA DE PRESUPUESTOR E P O R T E S

PROGRAMA : PREM040.COB

TIPO : MENU

PANTALLA : PREM040.SCR

ARCHIVOS ACCESO I/O DESCRIPCION

MST-EMP RANDOM I Utilizar el nombre de Unidad Académica

3

Este programa presenta la pantalla PREM040.SCR (Ver Anexo P400) la cual es un menú de opciones para la obtención de los diferentes reportes del Subsistema de Presupuesto. Este menú tiene las siguientes opciones:

Opción	Descripción	Programa
1	P A R T I D A S	PRER441.COB
2	Transacciones Diarias	PRER742.COB
3	Detalle por Partida Utilizada	PRER443.COB
4	Movimientos Mensuales	PRER444.COB
5	Análisis de Gastos	PRER445.COB

Se validará la tecla ingresada y se encadenará al programa respectivo enviando dos (2) parámetros WS-EMPRESA y WS-USUARIO.

R E P O R T E SP A R T I D A S

PROGRAMA : PRER441.COB

TIPO : PROCESO - REPORTE

PANTALLA : PRER441.SCR

ARCHIVOS ACCESO I/O DESCRIPCION

MST-EMP RANDOM I Utilizar el nombre de Unidad Académica

MST-PTDA SECUENC. I Lectura de todos los registros

Este programa permite obtener un reporte de todas las partidas asignadas para el gasto con la información de cada partida.

El sistema enviará un mensaje de confirmación para proceder a imprimir el reporte (Ver Anexo F410).

La información que se presenta es:

Código, Descripción, Valor asignado, Fecha de asignación.

R E P O R T E STRANSACCIONES DIARIAS

PROGRAMA : PRER742.COB

TIPO : REPORTE

PANTALLA : PRER742.SCR

ARCHIVOS	ACCESO	I/O	DESCRIPCION
MST-ART	RANDOM	I	Validar si existe item
TAB-DOC	RANDOM	I	Dar descripción de tipo de movimiento
TRN-DTL	RANDOM	I	Obtener información general documento
TRN-LNS	RANDOM	I	Obtener información de líneas de gasto
CNT-FLS	RANDOM	I	Obtener posición de registros relativos
TMP-SRT1	SECUE.	I	Sort interno

Este programa sirve para obtener un reporte de las transacciones que han afectado al presupuesto tanto ingresos como gastos.

Este programa debe ser ejecutado antes de la opción 5 del menú principal. Se presenta un mensaje de confirmación para lo cual se debe de digitar la tecla funcional F9.

El programa emitirá un reporte de todas las transacciones, primero todos los ingresos luego todos los egresos.

Se utiliza el concepto de SORT INTERNO clasificando ascendentemente el archivo TRN-DTL.DAT en base a los campos: DTL-TIPO-REGISTRO, DTL-TIPO-DOCUMENTO, DTL-NUMERO-DOCUMENTO.

La información que presenta para ingresos es:

No. Documento, Fecha, Código de Partida, Descripción, Valor en un formato similar a la figura del Anexo (P420)



Información de cada una de las líneas de gasto:

Identificación de ítem, cantidad, medida, costo de ítem

Se presentan totales por detalles y un total general de partidas. La información es presentada en un formato similar a la figura en el Anexo (Anexo P430).

R E P O R T E S

MOVIMIENTOS MENSUALES

PROGRAMA : PRER444.COB

TIPO : REPORTE

PANTALLA : PRER444.SCR

ARCHIVOS	ACCESO	I/O	DESCRIPCION
----------	--------	-----	-------------

MST-EMP	RANDOM	I	Utilizar el nombre de Unidad Académica
---------	--------	---	--

MOV-PRED	RANDOM	I	Obtener información general de documento
----------	--------	---	--

MOV-PREL	REANDOM	I	Obtener información de líneas de detalle
----------	---------	---	--

Este programa tiene por objetivo elaborar un reporte de los movimientos que afectan a una partida en un mes determinado.

El sistema pide un código de partida y un número de mes mediante la pantalla PRER444.SCR, estos datos son validados enviándose un mensaje de error o de confirmación de impresión.

La información que este reporte presenta es:

Código de partida, descripción de partida, solicitante de gasto, destino, concepto de gasto, número de documento, fecha, código de ítem, nombre de ítem, cantidad, medida, costo.

La información se presenta en un formato como en la figura
(Ver Anexo P440) .

R E P O R T E S

ANALISIS DE GASTOS

PROGRAMA : PRER445.COB

TIPO : REPORTE

PANTALLA : PRER445.SCR

ARCHIVOS	ACCESO	I/O	DESCRIPCION
----------	--------	-----	-------------

MST-EMP	RANDOM	I	Utilizar el nombre de Unidad Académica
---------	--------	---	--

MST-PTDA	RANDOM	I	Validar código - obtener información
----------	--------	---	--------------------------------------

Este programa tiene como objetivo elaborar un reporte del total de gasto por cada mes, analizando los porcentajes de variación de gasto entre cada mes.

El sistema pide un código de partida, se procede a validar si existe en el archivo MST-PTDA.DAT (maestro de partidas), si no existe se envia un mensaje de error.

El sistema presenta un mensaje para pedir la confirmación de impresión con la tecla funcional F9.

La información se presenta en un formato similar a la figura en el Anexo P450.

SUBSISTEMA DE PRESUPUESTOPROCESOS DIARIOS

PROGRAMA : PREM050.COB TIPO : MENU

PANTALLA : PREM050.SCR

ARCHIVOS ACCESO I/O DESCRIPCION

MST-EMP	RANDOM	I	Para utilizar el nombre de Unidad Académica
---------	--------	---	---

Este programa presenta la pantalla PREM050.SCR (Ver Anexo P500) la cual es un menú con las opciones de los procesos diarios que deben ser ejecutados. La finalidad de la opción "Procesos diarios" es la de validar las transacciones, actualizar (convertir a movimientos) y eliminar las transacciones diarias.

El sistema espera el ingreso de una de las opciones o la tecla ESC y procede a su validación, si se ha digitado una tecla indebida el sistema responde con un mensaje de error.

Este menú presenta las siguientes opciones:

Opción	Descripción	Programa
1	Validación de Transacciones	PREP451.COB
2	Actualización de Partidas	PREP452.COB
3	Eliminación de Transacciones Diarias	PREP453.COB

PROCESOS DIARIOSVALIDACION DE TRANSACCIONES

PROGRAMA : PREP451.COB

TIPO : PROCESO

PANTALLA : PREP451.SCR

ARCHIVOS	ACCESO	I/O	DESCRIPCION
MST-EMP	RANDOM	I	Utilizar el nombre de Unidad Académica
CNT-FLS	RANDOM	I	Controla posición de archivos relativos
TRN-DTL	RANDOM	I	Valida que no exista documento repetido
TAB-DOC	RANDOM	I	Para saber el tipo de movimiento
TMP-SRT1	SECUE.	I-O	Sort interno para validación

Esta opción permite ejecutar el proceso de validación de las transacciones diarias que afecta al presupuesto para equipos, materiales y accesorios. Este proceso chequea que no se hayan ingresado documentos repetidos.

El sistema solo pide al usuario la confirmación de ejecución del proceso, con la pantalla PREP451.SCR (Ver Anexo P510) si el usuario lo confirma el sistema procede a validar cada una de las transacciones.

El sistema envia mensajes indicando cuantos documentos se han validado y cuantos se han detectado como errados.

Si se produce documentos errados se emite un reporte con un formato similar a la figura en Anexo P511.

PROCESOS DIARIOSACTUALIZACION DE PARTIDAS

PROGRAMA : PREP452.COB

TIPO : PROCESO

PANTALLA : PREP452.SCR

ARCHIVOS	ACCESO	I/O	DESCRIPCION
MST-EMP	RANDOM	I	Utilizar el nombre de Unidad Académica
MST-PTDA	RANDOM	I-O	Actualizar campos de acumulación
CNT-FLS	RANDOM	I	Controlar posición en archivos relativos
TRN-DTL	RANDOM	I	Tiene los detalle de documento
TRN-LNS	RANDOM	I	Tiene las líneas de gasto de documento
MOV-PRED	RANDOM	I - O	Generar los detalle de movimiento
MOV-PREL	RANDOM	I, S- O	Genera las líneas de gasto de movimiento

Este proceso tiene como finalidad el actualizar los montos de las partidas afectadas por las transacciones y además de generar los movimientos a partir de las mismas.

El sistema al igual que en el anterior proceso pide al usuario la confirmación de ejecución del proceso, con la pantalla PREP452.SCR (Ver Anexo, P520). Si el usuario lo confirma el sistema procede a actualizar cada una de las partidas afectadas y a generar los respectivos movimientos.

Al final de la ejecución del proceso se indica cuantas partidas han sido actualizadas.

PROCESOS DIARIOSELIMINACION DE TRANSACCIONES DIARIAS

PROGRAMA : PREP453.COB

TIPO : PROCESO

PANTALLA : PREP453.SCR

ARCHIVOS ACCESO I/O DESCRIPCION

MST-EMP RANDOM I Utilizar el nombre de Unidad Académica

CNT-FLS RANDOM I - O Actualiza posiciones

TRN-DTL RANDOM I - O Se blanquea el archivo

TRN-LNS RANDOM I - O Se eliminarán los registros

Este proceso se encarga de eliminar las transacciones que ya han sido actualizadas.

El sistema pide confirmación al usuario mediante la pantalla PREP453.SCR (Ver Anexo P530).

Es necesario que este programa sea ejecutado despues de haber actualizado las partidas y generar los movimientos.

DESCRIPCION ESPECIFICASUBSISTEMA DE INVENTARIO

PROGRAMA : INVM000.COB

TIPO : MENU

PANTALLA : INVM000.SCR

ARCHIVOS ACCESO I/O DESCRIPCION

MST-EMP RANDOM I Para utilizar el nombre de Unidad Acad.

Este programa tiene^s como finalidad el presentar el menú de opciones a procesar en el subsistema de inventario y para efectuar el respectivo encadenamiento al módulo que realice el proceso elegido.

El subsistema de inventario contiene cinco opciones presentadas en la pantalla INVM000.SCR (Ver Anexo I000) las cuales efectúan todo el proceso de control de stocks, ingresos y egresos de items del inventario en cuanto a equipos, accesorios y materiales.

El programa aceptará cualquier opción indicada en la pantalla procediendo a encadenar al submenú respectivo. Si se digita un carácter que no es una opción el programa enviará un mensaje de error.

CONTROL DE EQUIPOS ACCESORIOS Y MATERIALES

Manual del Sistema

Opción	Descripción	Programa
1	Manejo de Equipos/Accesorios/Materiales	INVM010.COB
2	Manejo de las Transacciones Diarias	INVM020.COB
3	Consulta de Movimientos	INVM030.COB
4	R e p o r t e s	INVM040.COB
5	Procesos Diarios	INVM050.COB

Este programa envia dos parámetros que son los campos WS-USUARIO y WS-EMPRESA para utilizarlos en la pantalla del programa de la opción elegida.

Con la tecla ESC se retorna al programa que lo llamó (MENU.COB).

SUBSISTEMA DE INVENTARIOMANEJO DE EQUIPOS/ACCESORIOS/MATERIALES

PROGRAMA : INVM010.COB

TIPO : MENU

PANTALLA : INVM010.SCR

ARCHIVOS ACCESO I/O DESCRIPCION

MST-EMP RANDOM I Utilizar el nombre de Unidad Académica.

Este programa presenta el menú para el tratamiento de items (equipos, accesorios y materiales) tal como crear, eliminar y/o consultar items del inventario.

El programa presenta la pantalla INVM010.SCR (Ver Anexo I100) con sus respectivas opciones.

El programa pedirá ingresar una opción (número del 1 al 3).

Si digita una tecla inválida se enviará un mensaje de error.

Según la opción ingresada se procederá a encadenar al programa respectivo:

Opción	Descripción	Programa
1	Apertura	INVP411.COB
2	Eliminación	INVP412.COB
3	Consulta	INVC413.COB
4	Modificación	INVP414.COB

Este programa envia dos parámetros que son los campos WS-USUARIO y WS-EMPRESA para utilizarlos en la pantalla del programa de la opción elegida.

Con la tecla ESC se retorna al programa INVM000.COB

MANEJO DE EQUIPOS/ACCESORIOS/MATERIALESA P E R T U R A

PROGRAMA : INVP411.COB

TIPO : PROCESO

PANTALLA : INVP411.SCR

ARCHIVOS ACCESO I/O DESCRIPCION

MST-EMP RANDOM I Para utilizar el nombre de Unidad Acad.

MST-ART RANDOM I - O Almacenará los nuevos registros de items

Este programa sirve para crear items asignandose un código de identificación.

El programa presenta la pantalla INVP411.SCR (Ver Anexo I110) y pedirá los siguientes datos:

Código, descripción, unidad de medida, dimensiones
(largo, ancho, altura)

Los datos serán aceptados en lote, o sea que debe de ingresar todos los datos para que el programa proceda a su respectiva validación. El programa validará duplicación de código, descripción y unidad inválidos dando un mensaje de error.

§

El programa creará un registro de items cuyo código de identificación estará formado por el código de unidad académica y el código de artículo.

99.99.999

: : : _____

Número secuencial

: : _____

Grupo de item

: _____

División de item

Requerimientos

El usuario debe ingresar los datos y proceder a digitar la tecla funcional F1 para grabar los datos.

La tecla ESC finalizará el programa y retornará al menú que lo llamó.

MANEJO DE EQUIPOS/ACCESORIOS/MATERIALES**ELIMINACION**

PROGRAMA : INVP412.COB

TIPO : PROCESO

PANTALLA : INVP412.SCR

ARCHIVOS	ACCESO	I/O	DESCRIPCION
MST-EMP	RANDOM	I	Utilizar el nombre de Unidad Académica
MST-ART	RANDOM	I - O	Eliminar los registros de items

Este programa tiene como finalidad eliminar un item del archivo maestro de items MST-ART.DAT.

El programa presenta una pantalla en la cual se pide el código del item a eliminar, se procede a validar si existe o no, a continuación se envia un mensaje de confirmación (Ver Anexo I120) o de error.

§

El programa elimina el registro del item y actualiza inmediatamente el archivo.

La tecla funcional F9 es utilizada para la confirmación de la eliminación.

MANEJO DE EQUIPOS/ACCESORIOS/MATERIALESCONSULTA

PROGRAMA : INV413.CQ9

PANTALLA : INV413.SCR

ARCHIVOS : MST-EMP.DAT ACCESO : RANDOM INPUT

MST-ART.DAT RANDOM INPUT

TIPO : PROCESO.

Este programa tiene como objetivo consultar datos generales de un item tal como: Totales de ingresos y egresos, stock actual y dimensiones.

El programa presenta una pantalla en la cual se pide el código del item al cual se desea efectuar la consulta.

La información que presenta este programa es:

Descripción, unidad de medida, stock actual, stock mínimo, stock máximo, dimensiones (largo, ancho, altura) y los totales de ingresos y egresos (anual, mensual y último) (Ver Anexo I130).

La tecla ESC finalizará la ejecución del programa.

MANEJO DE EQUIPOS/ACCESORIOS/MATERIALESMODIFICACION

PROGRAMA : INV414.COB

TIPO : PROCESO

PANTALLA : INV414.SCR

ARCHIVOS ACCESO I/O DESCRIPCION

MST-EMP RANDOM I Para utilizar el nombre de Unidad Acad.

MST-ART RANDOM I - O Actualizará los registros de items

Este programa sirve para actualizar los items de Inventario.

El programa presenta una pantalla para y pedir el código de item para proceder a su respectiva validación, para enviar un mensaje de error o la pantalla INV414.SCR (Ver Anexo I140), la cual presenta los siguientes datos:

Código, descripción, unidad de medida, dimensiones
(largo, ancho, altura)

El programa permitirá modificar cualquier dato menos el código .

Requerimientos

El usuario debe ingresar los datos y proceder a digitar la tecla funcional F1 para grabar los datos.

La tecla ESC finalizará el programa y retornará al menú que lo llamó.

SUBSISTEMA DE INVENTARIOTRANSACCIONES DIARIAS

PROGRAMA : INVM020.COB

TIPO : MENU

PANTALLA : INVM020.SCR

ARCHIVOS ACCESO I/O DESCRIPCION

MST-EMP RANDOM I Utilizar el nombre de Unidad Académica

Este programa presenta la pantalla INVM020.SCR (Ver Anexo I200) la cual es un menú de opciones para el manejo de las transacciones diarias que afectan a este submenú. Este menú tiene las siguientes opciones:

Opción	Descripción	Programa
1	I n g r e s o	INVP721.COB
2	C o n s u l t a	INVC722.COB
3	E l i m i n a c i ó n	INVP723.COB
4	M o d i f i c a c i ó n	INVP724.COB

El programa pedirá se ingrese una opción o la tecla ESC para retornar al anterior menú. Se procede a encadenar al programa respectivo, enviandose 2 parámetros WS-EMPRESA y WS-USUARIO.

TRANSACCIONES DIARIASI N G R E S O

PROGRAMA : INVP721.COB

TIPO : PROCESO

PANTALLA : INVP721.SCR

ARCHIVOS	ACCESO	I/O	DESCRIPCION
MST-EMP	RANDOM	I	Utilizar el nombre de Unidad Académica
MST-ART	RANDOM	I	Validar si existe el código de item
TAB-DOC1	RANDOM	I	Validar el tipo de documento
CNT-FLS2	RANDOM	I - O	Controlar posición de archivos relativos
TRN-DTL2	RANDOM	I - O	Almacenar detalles de documento
TRN-LNS2	RANDOM	I - O	Almacenar líneas de detalle de documento
MOV-INV	RANDOM	I	Validar si ya existe un documento

Este programa sirve para realizar el ingreso de las transacciones que afectan al inventario como los ingresos y egresos de items.

El programa pedirá que se ingrese información general tal como:

Fecha, el tipo de documento y el número del documento.

El programa validará si el tipo y el número de documento ya existe enviando un mensaje de error.

El programa da la facilidad de una ayuda para consultar los códigos de los tipos de movimientos permitidos digitando la tecla funcional F10, los cuales son:

COD.	INGRESOS	COD.	EGRESOS
01	COMPRAS	50	DEVOLUCION DE COMPRAS
10	DONACIONES	55	USO INTERNO
20	AJUSTE EN MAS	60	PERDIDA
		65	DETERIORO
		70	AJUSTE EN MENOS

A continuación se pedirá datos de las líneas de gasto los cuales serán aceptados en la línea de edición (línea 10) de la pantalla.

Cada línea de gasto ingresada se desplazará hacia abajo, si la pantalla se llena se habrá llenado una página de pantalla y para esto el programa provee de un indicador de página y de línea en la parte superior derecha de la pantalla (Ver Anexo I210), el cual sirve para la corrección o modificación de una línea.

La tecla funcional F1 sirve para grabar la información

La tecla funcional F2 para corregir.

La tecla funcional F10 para visualizar los tipos de documento.

La información general se graba en el archivo TRN-DTL2.DAT y las líneas de detalle en el archivo TRN-LNS2.DAT.

TRANSACCIONES DIARIASC O N S U L T A

PROGRAMA : INVC722.COB

TIPO : PROCESO - CONSULTA

PANTALLA : INVC722.SCR

ARCHIVOS	ACCESO	I/O	DESCRIPCION
MST-EMP	RANDOM	I	Utilizar el nombre de Unidad Académica
MST-ART	RANDOM	I	Obtener descripción de item
TAB-DOC1	RANDOM	I	Validar el tipo de documento
CNT-FLS2	RANDOM	I y O	Controlar posición de archivos relativos
TRN-DTL2	RANDOM	I - O	Obtener información detalle del documento
TRN-LNS2	RANDOM	I - O	Obtener datos de líneas de documento

Este programa sirve para realizar consultas sobre las transacciones realizadas que afectan al subsistema de inventario.

El sistema envia una pantalla indicando los documentos ingresados (consulta genérica) presentando la siguiente información:

Un número secuencial (para consulta específica), empresa, tipo de documento, fecha. (Ver Anexo I220)

Si se desea efectuar una consulta a un documento específico se debe utilizar la tecla funcional F5 y el número secuencial, se procede a validar el número ingresado enviando la pantalla con la información específica del documento:

Fecha, # de línea, Descripción, cantidad (Ver Anexo I221).

La teclas funcionales F1 y F2 sirven para realizar el scrolling de la pantalla. Si se desea salir de la consulta específica se debe de utilizar la tecla funcional F6 y digitar la tecla ESC en el número secuencial.

TRANSACCIONES DIARIAS

E L I M I N A C I O N

PROGRAMA : INVP723.COB TIPO : PROCESO

PANTALLA : INVP723.SCR

ARCHIVOS	ACCESO	I/O	DESCRIPCION
MST-EMP	RANDOM	I	Utilizar el nombre de Unidad Académica.
MST-ART	RANDOM	I	Validar si existe items
TAB-DOC1	RANDOM	I	Validar el tipo de documento
CNT-FLS2	RANDOM	I - O	Actualizar posición archivos relativos
TRN-DTL2	RANDOM	I - O	Se elimina el registro

Este programa sirve para realizar la eliminación lógica de una transacción ingresada anteriormente.

La eliminación se efectuará en base al tipo de documento y al número de documento, validando si existe la transacción, y enviando un mensaje de error o de confirmación de eliminación (Ver Anexo I230).

Para eliminar logicamente el registro del archivo de detalles se coloca un asterisco ('*') en el campo DTL-DELETE del archivo TRN-DTL2.DAT.

La tecla funciona F9 sirve para confirmar la eliminación.

TRANSACCIONES DIARIASM O D I F I C A C I O N

PROGRAMA : INVP724.COB

TIPO : PROCESO

PANTALLA : INVP724.SCR

ARCHIVOS	ACCESO	I/O	DESCRIPCION
MST-EMP	RANDOM	I	Utilizar el nombre de Unidad Académica
MST-ART	RANDOM	I	Validar si existe items
TAB-DOC1	RANDOM	I	Validar el tipo de documento
CNT-FLS2	RANDOM	I - O	Controlar posición de archivos relativos
TRN-DTL2	RANDOM	I - O	Se almacena detalles de documento
TRN-LNS2	RANDOM	I - O	Almacenar líneas de detalle de docum.
MOV-INV	RANDOM	I	Validar si ya existe un documento
TIPO	: PROCESO		

Este programa sirve para modificar una transacción que ha sido ingresada con anterioridad cuando se haya cometido un error.

La modificación se hace en base al tipo de documento y al número de documento, validando si existe esa transacción y enviando un mensaje de error o la pantalla con los datos actuales de la transacción (ANEXO I240)

Se puede modificar una transacción de la siguiente manera:

- Adicionando líneas de detalle (F5)
- Eliminando líneas de detalle (F6)
- Modificando una línea de detalle (F7)
- Modificando la cabecera del documento (F8)

SUBSISTEMA DE INVENTARIOCONSULTA DE MOVIMIENTOS

PROGRAMA : INVC430.COB

TIPO : PROCESO - CONSULTA

PANTALLA : INVC430.SCR

ARCHIVOS	ACCESO	I/O	DESCRIPCION
MST-EMP	RANDOM	I	Utilizar el nombre de Unidad Académica
MST-ART	RANDOM	I	Obtener descripción de items
TAB-DOCI	RANDOM	I	Validar el tipo de documento
MOV-INV	RANDOM	I	Obtener datos del movimiento

Este programa permite efectuar consultas de los movimientos que han afectado a los items del sistema.

Esta programa presenta la pantalla INVC430.SCR (Ver Anexo I300) la cual es un menú de las diferentes consultas que permite este programa.

El programa da la facilidad de tener diferentes modos de efectuar las consultas tales como:

- Por tipo de movimiento genérico
- Por tipo de movimiento específico
- Por código de artículo genérico
- Por código de artículo específico.

Para elegir la opción se debe de digitar la tecla de avance hacia arriba en el panel numérico.

La consulta por tipo de movimiento genérico permite hacer consultas de todos los comprobantes de un tipo de movimiento para lo cual se pide el código de tipo de movimiento.

La información que se presenta de cada comprobante es:

Número de comprobante, código de artículo, descripción y cantidad. (Ver Anexo I301)

La consulta por tipo de movimiento específico permite efectuar la consulta de un comprobante específico de un tipo de movimiento, para lo cual se pide el código del tipo de movimiento y el número de comprobante.

La información que se presenta del comprobante es:

Número de comprobante, código de artículo, descripción y cantidad. (Ver Anexo I301)

La consulta por código de artículo genérico permite efectuar una consulta de todos los movimientos de un artículo específico.

La información que presenta esta opción es (Ver Anexo I302) :

Fecha, tipo de documento, número de documento, cantidad.

La consulta por código de artículo específico permite efectuar una consulta de todos los movimientos efectuados en un día específico de un artículo dado.

La información que presenta esta opción es (Ver Anexo I302) :

Fecha, tipo de documento, número de documento, cantidad.

SUBSISTEMA DE INVENTARIOR E P O R T E S

PROGRAMA : INVM040.COB

TIPO : MENU

PANTALLA : INVM040.SCR

ARCHIVOS ACCESO I/O DESCRIPCION

MST-EMP RANDOM I Utilizar el nombre de Unidad Académica

Este programa presenta la pantalla INVM040.SCR (Ver Anexo I400) la cual es un menú de opciones para la obtención de los diferentes reportes del Subsistema de Inventario. Este menú tiene las siguientes opciones:

Opción	Descripción	Programa
1	Plan de códigos	INVR441.COB
2	Transacciones diarias	INVR742.COB
3	Movimientos mensuales	INVR443.COB

Se validará la tecla ingresada y se encadenará al programa respectivo enviando dos (2) parámetros WS-EMPRESA y WS-USUARIO.

R E P O R T E SPLAN DE CODIGOS

PROGRAMA : INVR441.COB

TIPO : PROCESO - REPORTE

PANTALLA : INVR441.SCR

ARCHIVOS ACCESO I/O DESCRIPCION

MST-EMP RANDOM I Utilizar el nombre de Unidad Académica

MST-ART RANDOM I Lectura de todos los registros

Este programa permite obtener un reporte de todos los items del Inventario con su respectivo código y sus dimensiones.

El sistema enviará un mensaje de confirmación para proceder a imprimir el reporte (Ver Anexo I410).

La información que se presenta es : (Ver anexo I411)

Código, Descripción, Unidad, dimensiones (largo, ancho, altura)

R E P O R T E STRANSACCIONES DIARIAS

PROGRAMA : INVR742.COB

TIPO : REPORTE

PANTALLA : INVR742.SCR

ARCHIVOS	ACCESO	I/O	DESCRIPCION
MST-EMP	RANDOM	I	Utilizar el nombre de Unidad Académica
MST-ART	RANDOM	I	Obtener información del ítem
TAB-DOC1	RANDOM	I	Dar descripción de tipo de movimiento
TRN-DTL2	RANDOM	I	Obtener información general documento
TRN-LNS2	RANDOM	I	Obtener información de líneas de gasto
CNT-FLS2	RANDOM	I	Obtener posición de registros relativos
TMP-SRT2	SECUE.	I	Sort interno

Este programa sirve para obtener un reporte de las transacciones que han afectado al subsistema de Inventario tanto ingresos como egresos.

Este programa debe ser ejecutado antes de la opción 5 del menú de Inventario. Se presenta un mensaje de confirmación para lo cual se debe de digitar la tecla funcional F9 (Ver Anexo I420).

El programa emitirá un reporte de todas las transacciones, primero todos los ingresos luego todos los egresos.

Se utiliza el concepto de SORT INTERNO clasificando ascendentemente el archivo TRN-DTL2.DAT en base a los campos:

DTL-TIPO-DOC, DTL-NUMERO-DOC.

información que presenta es:

No. Comprobante, Fecha, Item, Descripción, Cantidad

La esta información es presentada en un formato similar a la figura en Anexo I421.

REPORTES

MOVIMIENTOS MENSUALES

PROGRAMA : INVR443.COB

TIPO : REPORTE

EXTENSION : INVR443.SCR

ARCHIVOS	ACCESO	I/O	DESCRIPCION
----------	--------	-----	-------------

F-EMP	RANDOM	I	Utilizar el nombre de Unidad Académica
-------	--------	---	--

F-ART	RANDOM	I	Obtener descripción de equipos
-------	--------	---	--------------------------------

F-INV	RANDOM	I	Obtener información general de documento
-------	--------	---	--

F-DOCI	RANDOM	I	Validar y obtener el tipo de documento
--------	--------	---	--

El programa tiene por objetivo elaborar un reporte de todos los movimientos que han afectado al inventario en un mes determinado de un determinado tipo de movimiento.

El sistema pedirá un código de tipo de movimiento y un número del correspondiente mes, estos datos son validados procediendo a enviar un mensaje de error o de confirmación de la impresión del reporte mediante la tecla funcional F9. (Anexo I430)

información que este reporte presenta es:

- Fecha del movimiento, número de comprobante, código de de item, descripción del item

información se presenta en un formato como en la figura del
 xo 1431.

SISTEMA DE INVENTARIO

PROCESOS DIARIOS

GRAMA : INVMO50.COB TIPO : MENU

TALLA : INVMO50.SCR

HIVOS ACCESO I/O DESCRIPCION

-EMP RANDOM I Utilizar el nombre de Unidad Académica

El programa presenta la pantalla INVMO50.SCR (Ver Anexo I500) la cual es un menú con las opciones de los procesos diarios que deben ser ejecutados. La finalidad de la opción "Procesos diarios" es la de validar las transacciones, actualizar (convertir a movimientos), eliminar las transacciones diarias.

El sistema espera el ingreso de una de las opciones o la tecla y procede a su validación, si se ha digitado una tecla indebida el sistema responde con un mensaje de error.

Este menú presenta las siguientes opciones:

Opción	Descripción	Programa
1	Validación de Transacciones	INVP451.COB
2	Actualización de Archivos	INVP452.COB
3	Eliminación de Transacciones Diarias	INVP453.COB

PROCESOS DIARIOS

VALIDACION DE TRANSACCIONES

PROGRAMA : INVP451.COB

TIPO : PROCESO

PANTALLA : INVP451.SCR

ARCHIVOS	ACCESO	I/O	DESCRIPCION
MST-EMP	RANDOM	I	Utilizar el nombre de Unidad Académica
CNT-FLS2	RANDOM	I	Controlar posición de archivos relativos
TRN-DTL2	RANDOM	I	Validar que no exista documento repetido
TAB-DOC1	RANDOM	I	Saber el tipo de movimiento
TMP-SRT2	SECUE.	I-O	Sort interno para validación

Esta opción permite ejecutar el proceso de validación de las transacciones diarias que afectan al subsistema de Inventario.

Este proceso chequea que no se hayan ingresado documentos repetidos.

El sistema solo pide al usuario la confirmación de ejecución del proceso, con la pantalla INVP451.SCR (Ver Anexo I510). Si el usuario lo confirma el sistema procede a validar cada una de las transacciones.

El sistema envia mensajes indicando cuantos documentos se han validado y cuantos se han detectado como errados.

Si se produce documentos errados se emite un reporte con un formato similar a la figura en el Anexo I511.

PROCESOS DIARIOS

ACTUALIZACION DE ARCHIVOS

PROGRAMA : INVP452.COB

TIPO : PROCESO

PANTALLA : INVP452.SCR

ARCHIVOS	ACCESO	I/O	DESCRIPCION
MST-EMP	RANDOM	I	Utilizar el nombre de Unidad Académica
MST-ART	RANDOM	I-O	Actualizar campos de acumulación
CNT-FLS2	RANDOM	I	Controlar posición en archivos relativos
TRN-DTL2	RANDOM	I	Contiene los detalle de documento
TRN-LNS2	RANDOM	I	Contiene líneas de detalle del documento.
MOV-INV	RANDOM	I - O	Generar los registros de movimiento

Este proceso tiene como finalidad actualizar los campos de acumulación de los registros de items afectados por las transacciones y además, generar los movimientos a partir de las transacciones.

Los campos que son actualizados son:

ART-CANTIDAD, ART-FECHA-ULTEGR, ART-EGRESO-ANUAL,

ART-EGRESO-MENSUAL, ART-INGRESO-ANUAL, ART-INGESO-MENSUAL.

El sistema al igual que en el anterior proceso pide al usuario la confirmación de ejecución del proceso, con la pantalla INVP452.SCR (Ver Anexo I520). Si el usuario lo confirma el sistema procede a actualizar cada uno de los items afectados y a generar los respectivos movimientos.

Al final de la ejecución del proceso se indica cuantos items han sido actualizados.

PROCESOS DIARIOS

ELIMINACION DE TRANSACCIONES DIARIAS

PROGRAMA : INVP453.COB

TIPO : PROCESO

PANTALLA : INVP453.SCR

ARCHIVOS	ACCESO	I/O	DESCRIPCION
----------	--------	-----	-------------

MST-EMP	RANDOM	I	Utilizar el nombre de Unidad Académica
---------	--------	---	--

CNT-FLS2	RANDOM	I - O	Actualiza posiciones
----------	--------	-------	----------------------

TRN-DTL2	RANDOM	I - O	Se blanquea el archivo
----------	--------	-------	------------------------

TRN-LNS2	RANDOM	I - O	Se blanquea el archivo
----------	--------	-------	------------------------

Este proceso se encarga de eliminar las transacciones que ya han sido actualizadas.

El sistema pide confirmación al usuario mediante la pantalla INVP453.SCR (Ver Anexo I530).

Es necesario que este programa sea ejecutado despues de haber actualizado los items y generar los movimientos.

DESCRIPCION ESPECIFICASUBSISTEMA DE MANTENIMIENTO DE EQUIPOS

PROGRAMA : MEQM000.COB TIPO : MENU

PANTALLA : MEQM000.SCR

ARCHIVOS ACCESO I/O DESCRIPCION

MST-EMP RANDOM I Para utilizar el nombre de Unidad Acad.

Este módulo tiene como finalidad el control del mantenimiento que se realiza a un equipo. Se presenta un menú de cuatro opciones a procesar en la pantalla MEQM000.SCR. (Ver Anexo M000)

Opción	Descripción	Programa
1	E q u i p o s	MEQM010.COB
2	Tareas de Mantenimiento	MEQM020.COB
3	T r a n s a c c i o n e s	MEQM030.COB
4	Consulta de Mantenimiento Realizado	MEQM040.COB
5	R e p o r t e s	MEQM050.COB
6	Procesos Diarios	MEQM060.COB

§

El programa aceptará cualquier opción indicada en la pantalla procediendo a encadenar al submenú respectivo. Si se digita una opción inválida el programa enviará un mensaje de error.

Este programa envia dos parámetros que son los campos WS-USUARIO y WS-EMPRESA para utilizarlos en la pantalla del programa de la opción elegida.

Con la tecla ESC se retorna al programa que lo llamó (MENU.COB).

SUBSISTEMA DE MANTENIMIENTO MECANICOEQUIPOS

PROGRAMA : MEQMO10.COB

TIPO : MENU

PANTALLA : MEQMO10.SCR

ARCHIVOS ACCESO I/O DESCRIPCION

MST-EMP RANDOM I Utilizar el nombre de Unidad Académica.

Este programa presenta el menú para el tratamiento del mantenimiento de equipos tal como crear, consultar, eliminar y modificar equipos en este subsistema.

El programa presenta la pantalla MEQMO10.SCR (Ver Anexo M100) con sus respectivas opciones.

El programa pedirá ingresar una opción (número del 1 al 4).

Si digita una tecla inválida se enviará un mensaje de error.

Según la opción ingresada se procederá a encadenar al programa respectivo:

Opción	Descripción	Programa
1	C r e a c i ó n	MEQP411.COB
2	C o n s u l t a	MEQC412.COB
3	E l i m i n a c i ó n	MEQP413.COB
4	M o d i f i c a c i ó n	MEQP414.COB

Este programa envia dos parámetros que son los campos WS-USUARIO y WS-EMPRESA para utilizarlos en la pantalla del programa de la opción elegida.

Con la tecla ESC se retorna al programa INVM000.COB

EQUIPOSCREACION

PROGRAMA : MEQP411.COB

TIPO : PROCESO

PANTALLA : MEQP411.SCR

ARCHIVOS ACCESO I/O DESCRIPCION

MST-EMP RANDOM I Para utilizar el nombre de Unidad Acad.

MST-EQP RANDOM I - O Almacenará los nuevos equipos

MST-ART RANDOM I Para saber si existe en Inventario

Este programa sirve para crear equipos asignandose un código de identificación e ingresando información específica para el mantenimiento.

El programa pedirá se ingrese el código del nuevo equipo.

El programa realizará las siguientes validaciones:

- Duplicación de códigos
- Código que no exista en el Inventario

Se procede a enviar un mensaje de error a la pantalla MEQP411.SCR (Ver Anexo M110) para el ingreso de datos.

El programa creará un registro de equipos en el archivo MST-EQP.DAT cuyo código de identificación estará estructurado de la siguiente manera:

99.99.999

I I I _____

Equipo

I I _____

Grupo de Equipo

I _____

División de Equipo



Requerimientos

El usuario debe ingresar los datos y proceder a digitar la tecla funcional F1 para grabar los datos.

La tecla ESC finalizará el programa y retornará al menú que lo llamó.

EQUIPOSCONSULTA

TIPO: PROCESO - CONSULTA.

PROGRAMA : MEQC412.COB

PANTALLA : MEQC412.SCR

ARCHIVOS	ACCESO	I/O	DESCRIPCION
MST-EMP	RANDOM	I	Para utilizar el nombre de Unidad Acad.
MST-EQP	RANDOM	I	Obtener información de equipo
MST-ART	RANDOM	I	Obtener descripción de equipo

Este programa tiene como objetivo consultar datos generales y específicos para el mantenimiento de un equipo.

El programa presenta la pantalla MEQP412.SCR en la cual se da opción de elegir entre dos tipos de consulta. (Ver M120)

- Consulta Genérica (F5)
- Consulta Específica (F6)

Para elegir la opción de Consulta Genérica se debe de presionar la tecla funcional F5.

La información que se presenta por consulta genérica es:

Código de identificación y descripción.

Esta información se utiliza como ayuda para consulta de código (Ver Anexo M121) este tipo de consulta se cancela con ESC.

La consulta específica es ejecutada presionando la tecla funcional F6.

Para la consulta específica el subsistema pedirá el código del equipo al cual se desea consultar, el cual será validado enviando un mensaje de error si no existe.

La información que esta opción presenta es: (Ver anexo M122)

Información general:

Modelo, serie, fabricante, conecciones de entrada, conecciones de salida, peso, fecha de instalación, fecha de funcionamiento, dimensiones (ancho, largo, altura).

Información del motor:

HP (Potencia), frecuencia, voltaje, amperaje, fases.

La tecla ESC finalizará la ejecución del programa.

EQUIPOSELIMINACION

PROGRAMA : MEQP413.COB

TIPO : PROCESO

PANTALLA : MEQP413.SCR

ARCHIVOS	ACCESO	I/O	DESCRIPCION
MST-EMP	RANDOM	I	Utilizar el nombre de Unidad Académica
MST-ART	RANDOM	I	Obtener descripción del equipo
MST-EQP	RANDOM	I - O	Eliminar los registros de equipo

Este programa tiene como finalidad eliminar un equipo de este subsistema, o sea del archivo maestro de equipos MST-EQP.DAT.

El programa presenta una pantalla en la cual se pide el código del equipo a eliminar (División, Grupo, Equipo), se procede a validar si existe o no, a continuación se envía un mensaje de confirmación (Ver Anexo M130) o de error.

El programa elimina el registro del ítem y actualiza inmediatamente el archivo.

La tecla funcional F9 es utilizada para la confirmación de la eliminación.

EQUIPOSMODIFICACION

PROGRAMA : MEQP414.COB

TIPO : PROCESO

PANTALLA : MEQP414.SCR

ARCHIVOS	ACCESO	I/O	DESCRIPCION
MST-EMP	RANDOM	I	Para utilizar el nombre de Unidad Acad.
MST-EQP	RANDOM	I - O	Para modificar los registros de equipos
MST-ART	RANDOM	I	Para saber si existe en Inventario

Este programa sirve para modificar equipos del subsistema de Mantenimiento .

El programa pedirá se ingrese el código del nuevo equipo y un número de tarea asignada.

El programa realizará las siguientes validaciones:

- Código que no exista en el Inventario
- Tarea que no haya sido creada para ese equipo.

Se procede a enviar un mensaje de error o la pantalla MEQP414.SCR (Ver Anexo M140) para modificar los datos de mantenimiento.

El programa permitirá modificar creará un registro de equipos en el archivo MST-EQP.DAT.

Requerimientos

El usuario debe ingresar los datos y proceder a digitar la tecla funcional F1 para modificar el registro de equipos.

La tecla ESC finalizará el programa y retornará al menú que lo llamó.

SUBSISTEMA DE MANTENIMIENTO MECANICOTAREAS DE MANTENIMIENTO

PROGRAMA : MEQMO20.COB

TIPO : MENU

PANTALLA : MEQMO20.SCR

ARCHIVOS ACCESO I/O DESCRIPCION

MST-EMP RANDOM I Utilizar el nombre de Unidad Académica.

Esta programa sirve para el tratamiento de las tareas de mantenimiento que se necesita realizar en cada equipo, esto es el ingreso, consulta, eliminación y modificación de las mismas.

¶

El subsistema presenta la pantalla MEQMO20.SCR (Ver Anexo M200)

la cual tiene las siguientes opciones:

Opción	Descripción	Programa
1	C r e a c i ó n	MEQP421.COB
2	C o n s u l t a	MEQC422.COB
3	E l i m i n a c i ó n	MEQP423.COB
4	M o d i f i c a c i ó n	MEQP424.COB

El programa esperará se ingrese una opción o la tecla ESC, procediendo a validar la tecla digitada. Se procede a encadenar al programa respectivo de acuerdo a la opción digitada.

Este programa envia dos parámetros que son los campos WS-USUARIO y WS-EMPRESA para utilizarlos en la pantalla del programa de la opción elegida.

Con la tecla ESC se retorna al programa INVM000.COB

TAREAS DE MANTENIMIENTOCREACION

PROGRAMA : MEQP421.COB

TIPO : PROCESO

PANTALLA : MEQP421.SCR

ARCHIVOS	ACCESO	I/O	DESCRIPCION
----------	--------	-----	-------------

MST-EMP	RANDOM	I	Utilizar el nombre de Unidad Académica.
---------	--------	---	---

MST-EQP	RANDOM	I	Validar si existe equipo en subsistema
---------	--------	---	--

MST-TASK	RANDOM	I - O	Crear registros de tareas por equipo
----------	--------	-------	--------------------------------------

MST-IPMT	RANDOM	I - O	Crear registros de implementos por tareas
----------	--------	-------	---

Este programa sirve para crear las tareas de mantenimiento mecánico a realizar en un equipo.

El sistema presenta una pantalla en la cual se pedirá la siguiente información:

- Código de identificación del equipo.
 - División
 - Grupo
 - Equipo
- No. y descripción de Tarea a crear

El subsistema validará los datos ingresados tales como:

- Código de equipo invalido
- Duplicación de número de tarea

Se procede a enviar un mensaje de error o la pantalla para el ingreso de los datos de los implementos: (Anexo M210)

- Frecuencia de mantenimiento (Cada cuantas horas)
- Si se debe de detener la actividad
- Información de los implementos a utilizar
 - Tipo de implemento
 - M (Material)
 - R (Repuesto)
 - H (Herramienta)
 - Descripción del implemento
 - Cantidad del implemento a utilizar

§

Para el ingreso de los implementos a utilizar se dispone de una línea de ingreso (línea 20) de implemento. El sistema automáticamente calculará el número de implemento que le corresponde, si se intenta digitar un número que no es el indicado se enviará un mensaje de error.

TAREAS DE MANTENIMIENTOCONSULTA

PROGRAMA : MEQC422.COB

TIPO : PROCESO - CONSULTA

PANTALLA : MEQC422.SCR

ARCHIVOS ACCESO I/O DESCRIPCION

MST-EMP RANDOM I Utilizar el nombre de Unidad Académica.

MST-EQP RANDOM I Validar si existe equipo en subsistema

MST-TASK RANDOM I - O Obtener información general de tarea

MST-IFMT RANDOM I - O Obtener información de implemento x tarea

Este programa sirve para efectuar las diferentes consultas de las tareas de mantenimiento asignadas a cada equipo, la información que se va a obtener es:

- Los diferentes implementos que se deben de utilizar
- La frecuencia de mantenimiento
- Fecha del último mantenimiento realizado
- Si es que hay un mantenimiento pendiente para una tarea
- Si se debe detener el funcionamiento del equipo.

El subsistema presenta dos alternativas de consulta, las cuales son: (Anexo M220)

- Consulta Genérica (F5)
- Consulta Específica (F6)

La consulta genérica es seleccionada si se digita la tecla funcional F5 y tiene por objetivo el presentar todas las tareas asignadas de todos los equipos, se presenta una pantalla en la cual se da la siguiente información: (Ver anexo M221)

- Código y descripción de equipo
- Número y descripción de cada tarea por equipo

La consulta específica es seleccionada si se digita la tecla funcional F6 y sirve para presentar información específica de un equipo en particular.

El subsistema pedirá un código de equipo y un número de tarea, los cuales serán validados, enviando un mensaje de error o la pantalla respectiva. (Anexo M222)

La información que se presenta es:

Información general:

- Descripción del equipo
- Descripción de la tarea
- Frecuencia (número de horas entre mantenimiento)
- Fecha del último mantenimiento
- Si se necesita detener el funcionamiento
- Si existe un mantenimiento pendiente

Información de implementos:

- Tipo de implemento
- Descripción del implemento
- Cantidad del implemento

TAREAS DE MANTENIMIENTOELIMINACION

PROGRAMA : MEQP423.COB

TIPO : PROCESO

PANTALLA : MEQP423.SCR

ARCHIVOS ACCESO I/O DESCRIPCION

MST-EMP RANDOM I Utilizar el nombre de Unidad Académica.

MST-EQP RANDOM I Validar si existe equipo en subsistema

MST-TASK RANDOM I - O Validar tarea y obtener descripción

Este programa sirve para eliminar una tarea de mantenimiento asignada a un equipo.

El subsistema pedirá el código de equipo y el número de tarea asignada, procediendo a su respectiva validación para enviar un mensaje de error o de confirmación respectivamente, tal como se indica en el Anexo M230.

La tecla funcional F9 sirve para confirmar la eliminación.

TAREAS DE MANTENIMIENTOMODIFICACION

PROGRAMA : MEQP424.COB

TIPO : PROCESO

PANTALLA : MEQP424.SCR

ARCHIVOS ACCESO I/O DESCRIPCION

MST-EMP RANDOM I Utilizar el nombre de Unidad Académica.

MST-EQP RANDOM I Validar si existe equipo en subsistema

MST-TASK RANDOM I - O Obtener información de tareas por equipo

MST-IFMT RANDOM I - O Obtener implementos por tareas

Este programa sirve para modificar las tareas de mantenimiento mecánico a realizar en un equipo.

El sistema presenta una pantalla en la cual se pedirá la siguiente información:

- Código de identificación del equipo
 - División
 - Grupo
 - Equipo
- No. y descripción de Tarea a crear

El subsistema validará los datos ingresados tales como:

- Código de equipo inválido
- Duplicación de número de tarea

Se procede a enviar un mensaje de error o la pantalla con la información de general de tareas y todos los implementos a utilizar: (Anexo M240)

- Frecuencia de mantenimiento (Cada cuantas horas)
- Si se debe de detener la actividad
- Información de los implementos a utilizar
 - Tipo de implemento
 - M (Material)
 - R (Repuesto)
 - H (Herramienta)
 - Descripción del implemento
 - Cantidad del implemento a utilizar

Para la modificación de los implementos a utilizar se dispone de una línea de modificación (línea 20) de implemento.

Las siguientes teclas funcionales se utilizan para efecto de modificación en este programa:

- F1 Modificar cabecera
- F2 Grabar información
- F7 Avanzar visualización de implementos

SUBSISTEMA DE MANTENIMIENTO MECANICOTRANSACCIONES DIARIAS

PROGRAMA : MEQM030.COB

TIPO : MENU

PANTALLA : MEQM030.SCR

ARCHIVOS ACCESO I/O DESCRIPCION

MST-EMP RANDOM I Para utilizar el nombre de Unidad Acad.

Este programa presenta la pantalla MEQM030.SCR (Anexo M300) la cual es un menú de opciones para el manejo de las transacciones diarias que afectan a este submenú. Este menú tiene las siguientes opciones:

Opción	Descripción	Programa
1	Ingreso	MEQP731.COB
2	Consulta	MEQC732.COB
3	Eliminación	MEQP733.COB
4	Modificación	MEQP734.COB

El programa pedirá se ingrese una opción o la tecla ESC para retornar al anterior menú. Se procede a encadenar al programa respectivo, enviandose 2 parámetros WS-EMPRESA Y WS-USUARIO.

TRANSACCIONES DIARIASINGRESO

PROGRAMA : MEQP731.COB

TIPO : PROCESO

PANTALLA : MEQP731.SCR

ARCHIVOS	ACCESO	I/O	DESCRIPCION
MST-EMP	RANDOM	I	Para coger el nombre de Unidad Académica.
MST-ART	RANDOM	I	Validar si existe item en Inventario
TAB-DOCM	RANDOM	I	Validar tipo de documento
MST-TASK	RANDOM	I - O	Validar si existe tarea
MST-EQP	RANDOM	I	Validar si existe equipo en Mantenimiento
CNT-FLSM	RANDOM	I - O	Controlar posición de archivos relativos
TRN-DTLM	RANDOM	I - O	Grabar información general
TRN-LNSM	RANDOM	I - O	Grabar información líneas mantenimiento
MOV-MEQ	RANDOM	I	Validar que ya exista un movimiento

Este programa sirve para realizar el ingreso de las transacciones que afectarán al subsistema de Mantenimiento como son los mantenimientos realizados o el funcionamiento (horas) de equipos.

Los datos que este programa pide son: (Anexo M310)

- Fecha, el tipo de transacción y el número de documento, -
- Código de equipo, número de tarea,
- Responsable, observación de mantenimiento.

Se realizará la siguiente validación:

- Tipo de transacción válida
- Transacción duplicada
- Código de equipo inválido
- Tarea de equipo inválida

Se tiene dos tipos de transacciones : 01 (Mantenimiento) 02 (Funcionamiento).

Transacción 01. Si el tipo de documento es 01 (Mantenimiento) el programa pedirá información del repuesto, esto es:

Código de repuesto, descripción, cantidad.

Si se digita un código de equipo 00.00.000, esto significará que se va a ingresar un material o repuesto que no está inventariado. La validación del código de partida se lo efectúa al finalizar de ingresar los datos.

La tecla funcional F1 sirve para grabar la transacción. La información general se graba en el archivo TRN-DTLM.DAT y las líneas de gasto en el archivo TRN-LNSM.DAT.

Documento 02. Si el tipo de documento es 02 (Funcionamiento) el programa pedirá las horas de funcionamiento para un equipo.

Se tiene la línea 20 de la pantalla para efectos de edición de líneas de implementos.

TRANSACCIONES DIARIASCONSULTA

PROGRAMA : MEQP732.COB

TIPO : PROCESO

PANTALLA : MEQP732.SCR

ARCHIVOS	ACCESO	I/O	DESCRIPCION
MST-EMP	RANDOM	I	Para coger el nombre de Unidad Académica.
MST-ART	RANDOM	I	Validar si existe item en Inventario
TAB-DOCM	RANDOM	I	Validar tipo de documento
MST-EQP	RANDOM	I	Validar si existe equipo en Mantenimiento
CNT-FLSM	RANDOM	I	Controlar posición de archivos relativos
TRN-DTLM	RANDOM	I	Obtener información general
TRN-LNSM	RANDOM	I	Obtener datos de líneas de mantenimiento

Esta opción sirve para efectuar las diferentes consultas de las transacciones diarias que han afectado al Mantenimiento, la información que se va a obtener, esto es: (Anexo M320)

- Fecha, Tipo, Número de la transacción
- Equipo y número de tarea
- Número de horas trabajadas por equipo
- Responsable de la tarea y Observación
- Los diferentes repuestos que se utilizaron

El subsistema presenta dos alternativas de consulta:

- Consulta Genérica (F5)
- Consulta Específica (F6)

La consulta genérica es seleccionada si se digita la tecla funcional F5 y tiene por objetivo el presentar todas las transacciones que han tenido efecto en el día.

El sistema presenta los siguientes datos:

- Fecha de la transacción
- Tipo de Transacción
- Número de Documento

La consulta específica es seleccionada si se digita la tecla funcional F6 y sirve para presentar información específica de una transacción en particular.

Los datos que el subsistema pide son:

- Tipo y Fecha de transacción.

Estos datos serán validados, enviando un mensaje de error o la pantalla respectiva.

Si el tipo de transacción es 01 (Mantenimiento).

La información que se presenta es:

Información general:

- Fecha, Tipo y Número de Transacción
- Equipo al cual se ha realizado el mantenimiento
- Número y descripción de la tarea
- Responsable y Observación de la tarea

Información de repuestos:

- Tipo de implemento
- Descripción del implemento
- Cantidad de repuestos

Si el tipo de transacción es 02 (Funcionamiento).

La información que se presenta es:

Información general:

- Fecha, Tipo y Número de Transacción
- Equipo y número de horas trabajadas.

TRANSACCIONES DIARIASELIMINACION

PROGRAMA : MEQP733.COB

TIPO : PROCESO

PANTALLA : MEQP733.SCR

ARCHIVOS	ACCESO	I/O	DESCRIPCION
----------	--------	-----	-------------

MST-EMP	RANDOM	I	Para coger el nombre de Unidad Académica.
---------	--------	---	---

TAB-DOCM	RANDOM	I	Validar tipo de documento
----------	--------	---	---------------------------

CNT-FLSM	RANDOM	I	Controlar posición de archivos relativos
----------	--------	---	--

TRN-DTLM	RANDOM	I	Eliminar apuntador a líneas.
----------	--------	---	------------------------------

Esta opción sirve para realizar la eliminación de una transacción que haya sido ingresada con anterioridad.

La eliminación se efectuará en base a un tipo de transacción y a un número de documento (Anexo M330) validando si existe esta transacción, enviando un mensaje de error o de confirmación de la eliminación.

La tecla funcional F9 sirve para confirmar la eliminación.

TRANSACCIONES DIARIAS

MODIFICACION

PROGRAMA : MEQP732.COB

TIPO : PROCESO

PANTALLA : MEQP732.SCR

ARCHIVOS	ACCESO	I/O	DESCRIPCION
MST-EMP	RANDOM	I	Para coger el nombre de Unidad Académica.
MST-ART	RANDOM	I	Validar si existe item en Inventario
TAB-DOCM	RANDOM	I	Validar tipo de documento
MST-EQP	RANDOM	I	VALIDAR si existe equipo en Mantenimiento
CNT-FLSM	RANDOM	I - O	Controlar posición de archivos relativos
TRN-DTLM	RANDOM	I - O	Obtener información general
TRN-LNSM	RANDOM	I - O	Obtener datos de líneas de mantenimiento

Este programa sirve para modificar una transacción que ha sido ingresada con anterioridad cuando se haya cometido un error.

La modificación se hace en base al tipo de documento y al número de documento, validando si existe esa transacción y enviando un mensaje de error o la pantalla con los datos actuales de la transacción (ANEXO M340)

Se puede modificar una transacción de la siguiente manera:

- Adicionando líneas de detalle (F5)
- Eliminando líneas de detalle (F6)
- Modificando una línea de detalle (F7)
- Modificando la cabecera del documento (F8)

SUBSISTEMA DE MANTENIMIENTO MECANICO

CONSULTA DE MOVIMIENTOS

PROGRAMA : MEQMO40.COB

TIPO : PROCESO

PANTALLA : MEQMO40.SCR

ARCHIVOS	ACCESO	I/O	DESCRIPCION
----------	--------	-----	-------------

MST-EMP	RANDOM	I	Para coger el nombre de Unidad Académica.
---------	--------	---	---

Esta opción del Menú de Mantenimiento sirve para consultar los movimientos que han afectado a éste subsistema.

Se presenta un menú de opciones, el cual presenta cuatro opciones que representan a las diferentes consultas que ofrece este subsistema.

Opción	Descripción	Programa
1	Movimiento Genérico	MEQC441.COB
2	Movimiento Específico	MEQC442.COB
3	Equipo Genérico	MEQC443.COB
4	Equipo Específico	MEQC444.COB

§

Se procederá a encadenar al programa respectivo de acuerdo a la opción ingresada.

CONSULTA DE MOVIMIENTOSMOVIMIENTO GENERICO

PROGRAMA : MEQC441.COB

TIPO : PROCESO

PANTALLA : MEQC441.SCR

ARCHIVOS	ACCESO	I/O	DESCRIPCION
----------	--------	-----	-------------

MST-EMP	RANDOM	I	Para coger el nombre de Unidad Académica.
---------	--------	---	---

TAB-DOCM	RANDOM	I	Validar tipo de documento
----------	--------	---	---------------------------

MOV-MEQ	RANDOM	I	Validar que ya exista un movimiento
---------	--------	---	-------------------------------------

La consulta por tipo de movimiento genérico permite hacer consultas de todos los comprobantes de un tipo de movimiento para lo cual se pide el código de tipo de movimiento.

El sistema validará el tipo de movimiento.

La información que se presenta en esta consulta, de cada comprobante es: (Anexo M410)

- Número de comprobante
- Fecha del Movimiento
- Código de equipo
- Tareas/horas

CONSULTA DE MOVIMIENTOSMOVIMIENTO ESPECIFICO

PROGRAMA : MEQC442.COB

TIPO : PROCESO

PANTALLA : MEQC442.SCR

ARCHIVOS	ACCESO	I/O	DESCRIPCION
MST-EMP	RANDOM	I	Para coger el nombre de Unidad Académica.
TAB-DOCM	RANDOM	I	Validar tipo de documento
MOV-MEQ	RANDOM	I	Validar que ya exista un movimiento
MST-TASK	RANDOM	I	Obtiene las tareas de cada equipo
MOV-MEQR	RANDOM	I	Obtener repuestos utilizados

La consulta por tipo de movimiento específico permite efectuar la consulta de un comprobante específico de un tipo de movimiento, para lo cual se presenta la pantalla MEQC442.SCR en la cual se pide el código del tipo de movimiento y el número de comprobante.

La información que se presenta del comprobante es:

Número de comprobante, código de artículo, descripción y cantidad.

CONSULTA DE MOVIMIENTOSEQUIPO GENERICO

PROGRAMA : MEQC443.COB

TIPO : PROCESO

PANTALLA : MEQC443.SCR

ARCHIVOS ACCESO I/O DESCRIPCION

MST-EMP RANDOM I Para coger el nombre de Unidad Académica.

MOV-MEQ RANDOM I Validar que ya exista un movimiento

3

La consulta por código de equipo genérico permite efectuar una consulta de todos los movimientos de un equipo específico.

Para el ingreso de los datos el sistema presenta la pantalla MEQC443.SCR (Anexo M430). Los datos que se requieren son:

- Código de equipo

Este código de equipo va ser validado.

La información que presenta esta opción es:

- Número de tarea, Fecha
- Responsable y Observación

CONSULTA DE MOVIMIENTOSEQUIPO ESPECIFICO

PROGRAMA : MEQC444.COB

TIPO : PROCESO

PANTALLA : MEQC444.SCR

ARCHIVOS	ACCESO	I/O	DESCRIPCION
MST-EMP	RANDOM	I	Para coger el nombre de Unidad Académica.
MOV-MEQ	RANDOM	I	Validar que ya exista un movimiento
MOV-MEQR	RANDOM	I	Repuestos utilizados
MST-TASK	RANDOM	I	Contiene las tareas por equipo

La consulta por código de equipo específico permite efectuar una consulta en base a un código de equipo específico y una tarea específica.

Para que se ingresen los datos que el sistema requiere para realizar la consulta se presenta la pantalla MEQC444.SCR (Anexo M440).

3

La información que presenta esta opción es:

Fecha, Responsable, Observación y repuestos utilizados.

SUBSISTEMA DE MANTENIMIENTO MECANICOR E P O R T E S

PROGRAMA : MEQMO50.COB

TIPO : REPORTE

PANTALLA : MEQMO50.SCR

ARCHIVOS ACCESO I/O DESCRIPCION

MST-EMP RANDOM I Para coger el nombre de Unidad Académica.

Esta opción del menú del subsistema de Mantenimiento sirve para emitir aquellos reportes que este submenú ofrece. Se presenta un submenú de seis opciones las cuales son:

Opción	Descripción	Programa
1	E q u i p o s	MEQR451.COB
2	Tareas por Equipo	MEQR452.COB
3	Transacciones	MEQR753.COB
4	Mantenimiento Preventivo	MEQR754.COB
5	Mantenimiento Realizado	MEQR445.COB
6	Mantenimiento no Realizado	MEQR756.COB

El sistema pedirá se ingrese una opción valida, para proceder a encadenar al programa respectivo.

R E P O R T E SE Q U I P O S (MEQR451.COB)

PROGRAMA : MEQR451.COB

TIPO : REPORTE

PANTALLA : MEQR451.SCR

ARCHIVOS	ACCESO	I/O	DESCRIPCION
----------	--------	-----	-------------

MST-EMP	RANDOM	I	Para coger el nombre de Unidad Académica.
---------	--------	---	---

MST-EQF	RANDOM	I	Para obtener información de equipo
---------	--------	---	------------------------------------

Esta opción sirve para sacar un reporte de todos los equipos existentes .

El sistema enviará un mensaje de confirmación para proceder a imprimir el reporte.

La información que se presenta es :

Código, Descripción, Modelo, Serie

R E P O R T E STAREAS POR EQUIPO

PROGRAMA : MEQR452.COB

TIPO : REPORTE

PANTALLA : MEQR452.SCR

ARCHIVOS	ACCESO	I/O	DESCRIPCION
MST-EMP	RANDOM	I	Para coger el nombre de Unidad Académica.
MST-EQP	RANDOM	I	Obtener identificación de equipo
MST-TASK	RANDDOM	I	Obtener las tareas por equipo

Esta opción permite elaborar un reporte de las transacciones que han afectado al presupuesto tanto ingresos, incrementos o gastos.

Para emitir este reporte se pedirá ingresar el código del equipo.

La información que se presentará en este reporte será:

- Código y Descripción del Equipo
- Tareas
 - Número de tarea
 - Descripción de tarea
 - Frecuencia en que realizarse
 - Si se tiene que detener la marcha

R E P O R T E STRANSACCIONES (MEQR753.COB)

PROGRAMA : MEQR753.COB

TIPO : REPORTE

PANTALLA : MEQR753.SCR

ARCHIVOS	ACCESO	I/O	DESCRIPCION
MST-EMP	RANDOM	I	Para coger el nombre de Unidad Académica.
CNT-FLSM	RANDOM	I	Control posiciones de archivos relativos
TRN-DTLM	RANDOM	I	Contiene detalle de transacciones
TRN-LNSM	RANDOM	I	Contiene las líneas de transacciones
TAB-DOCM	RANDOM	I	Contiene tipo de transacción
TMP-SRT2	SECUEN	I -O	Archivo temporal de Sort

Esta opción permite obtener un reporte de todos los detalles de gasto de una partida específica.

El sistema para emitir éste reporte envia un mensaje el cual sirve para confirmar la elaboración del reporte.

La información que este reporte presenta es:

Información del detalle general de mantenimiento esto es:

- No. Documento, Fecha de transacción
- Equipo, tarea, Responsable de tarea
- Observación de tarea

Información de línea de mantenimiento esto es:

- Equipo, Descripción, Cantidad

R E P O R T E S

MANTENIMIENTO PREVENTIVO (MEQR754.COB)

PROGRAMA : MEQR754.COB TIPO : REPORTE

PANTALLA : MEQR754.SCR

ARCHIVOS	ACCESO	I/O	DESCRIPCION
MST-EMP	RANDOM	I	Para coger el nombre de Unidad Académica.
MST-TASK	RANDOM	I	Obtener tareas por equipos
MST-IPMT	RANDOM	I	Obtener implementos a utilizarse

Esta opción sirve para obtener un reporte de Todos los mantenimientos que estan pendientes para todos los equipos.

El sistema enviará un mensaje de confirmación para proceder a emitir este reporte.

La información que este reporte presenta es:

- Código de equipo
- Número y descripción de tarea
- Trabajo que debe de realizarse
 - Horas de funcionamiento
 - Implemento y Cantidad
- Plan de Trabajo realizado (Llenada por el usuario)
 - Fecha, Implemento, Cantidad

R E P O R T E S

MANTENIMIENTO REALIZADO

PROGRAMA : MEQR455.COB

TIPO : REPORTE

PANTALLA : MEQR455.SCR

ARCHIVOS	ACCESO	I/O	DESCRIPCION
MOV-MEQ	RANDOM	1	Validar que ya exista un movimiento
MOV-MEQR	RANDOM	1	Repuestos utilizados
NST-EMP	RANDOM	1	Para coger el nombre de Unidad Académica.

Esta opción permite obtener un reporte de todos los mantenimientos realizados por equipo.

El sistema pedirá ingresar un código de equipo para proceder a su validación y luego a la confirmación de impresión.

La información que este reporte presenta es la siguiente:

- Equipo, Tarea, Fecha
- Implemento, cantidad de implemento
- Horas de funcionamiento

R E P O R T E SMANTENIMIENTO NO REALIZADO (MEQR756.COB)

PROGRAMA : MEQR756.COB

TIPO : REPORTE

PANTALLA : MEQR756.SCR

ARCHIVOS	ACCESO	I/O	DESCRIPCION
MOV-MEQ	RANDOM	I	Validar que ya exista un movimiento
MOV-MEQR	RANDOM	I	Repuestos utilizados
MST-EMP	RANDOM	I	Para coger el nombre de Unidad Académica.
MST-TASK	RANDOM	I	Para obtener tareas de equipos

§

Esta opción permite obtener un reporte de todos los mantenimientos no realizados por equipo.

El sistema pedirá ingresar un código de equipo para proceder a su validación y luego a la confirmación de impresión.

La información que este reporte presenta es la siguiente:

- Equipo, Tarea
- Horas de funcionamiento
- Frecuencia de funcionamiento
- Horas de exceso

SUBSISTEMA DE MANTENIMIENTO MECANICOPROCESOS DIARIOS

PROGRAMA : MEQMO60.COB

TIPO : MENU

PANTALLA : MEQMO60.SCR

ARCHIVOS ACCESO I/O DESCRIPCION

MST-EMP RANDOM I Utilizar el nombre de Unidad Académica

Este programa presenta la pantalla MEQMO60.SCR (Ver Anexo M600) la cual es un menú con las opciones de los procesos diarios que deben ser ejecutados. La finalidad de la opción "Procesos diarios" es la de validar las transacciones, actualizar (convertir a movimientos), eliminar las transacciones diarias.

El sistema espera el ingreso de una de las opciones o la tecla ESC y procede a su validación, si se ha digitado una tecla indebida el sistema responde con un mensaje de error.

Este menú presenta las siguientes opciones:

Opción	Descripción	Programa
1	Validación de Transacciones	MEQP461.COB
2	Actualización de Archivos	MEQP462.COB
3	Eliminación de Transacciones Diarias	MEQP463.COB

PROCESOS DIARIOSVALIDACION DE TRANSACCIONES

PROGRAMA : MEQP461.COB

TIPO : PROCESO

PANTALLA : MEQP461.SCR

ARCHIVOS	ACCESO	I/O	DESCRIPCION
MST-EMP	RANDOM	I	Utilizar el nombre de Unidad Académica
CNT-FLSM	RANDOM	I	Controlar posición de archivos relativos
TRN-DTLM	RANDOM	I	Validar que no exista documento repetido
TAB-DOCM	RANDOM	I	Saber el tipo de movimiento
TMP-SRT2	SECUE.	I-O	Sort interno para validación

Esta opción permite ejecutar el proceso de validación de las transacciones diarias que afectan al subsistema de Mantenimiento

Este proceso chequea que no se hayan ingresado documentos repetidos.

El sistema solo pide al usuario la confirmación de ejecución del proceso, con la pantalla MEQP461.SCR (Ver Anexo M610). Si el usuario lo confirma el sistema procede a validar cada una de las transacciones.

El sistema envia mensajes indicando cuantos documentos se han validado y cuantos se han detectado como errados.

Si se produce documentos errados se emite un reporte con un formato similar a la figura en el Anexo I511.

PROCESOS DIARIOS

ACTUALIZACION DE ARCHIVOS

PROGRAMA : MEQF462.COB TIPO : PROCESO

PANTALLA : MEQF462.SCR

ARCHIVOS	ACCESO	I/O	DESCRIPCION
MST-EMP	RANDOM	I	Utilizar el nombre de Unidad Académica
MST-EQP	RANDOM	I - O	Actualizar el maestro de equipos
CNT-FLS2	RANDOM	I	Controlar posición en archivos relativos
TRN-DTL2	RANDOM	I	Contiene los detalle de documento
TRN-LNS2	RANDOM	I	Contiene líneas de detalle del documento.
MST-TASK	RANDOM	I - O	Actualizar número de horas
MOV-INV	RANDOM	I - O	Generar los registros de movimiento

Este proceso tiene como finalidad actualizar los campos de acumulación de los registros de items afectados por las transacciones y además, generar los movimientos a partir de las transacciones.

Los campos que son actualizados son:

Si el tipo de movimiento es 02

Archivo MST-EQP.DAT ———> EQP-ACUMULADO-TRABAJO

MST-TASK.DAT ———> TASK-NUMERO-HORAS

TASK-MNT-PENDIENT

Si el tipo de movimiento es 01

Archivo MST-EQP ———> EQP-FECHA-ULTIMO-MNT

MST-TASK ———> TASK-FECHA-ULTIMO-MNT

TASK-NUMERO-HORAS

El sistema al igual que en el anterior proceso pide al usuario la confirmación de ejecución del proceso, con la pantalla MEQP462.SCR (Ver Anexo M620). Si el usuario lo confirma el sistema procede a actualizar cada uno de los equipos afectados y a generar los respectivos movimientos.

Al final de la ejecución del proceso se indica cuantos registros han sido actualizados.

PROCESOS DIARIOS

ELIMINACION DE TRANSACCIONES DIARIAS

PROGRAMA : MEQP463.COB TIPO : PROCESO

PANTALLA : MEQP463.SCR

ARCHIVOS	ACCESO	I/O	DESCRIPCION
----------	--------	-----	-------------

MST-EMP	RANDOM	I	Utilizar el nombre de Unidad Académica
---------	--------	---	--

CNT-FLS2	RANDOM	I - O	Actualiza posiciones
----------	--------	-------	----------------------

TRN-DTLM	RANDOM	I - O	Se blanquea el archivo
----------	--------	-------	------------------------

TRN-LNSM	RANDOM	I - O	Se blanquea el archivo
----------	--------	-------	------------------------

Este proceso se encarga de eliminar las transacciones que ya han sido actualizados.

El sistema pide confirmación al usuario mediante la pantalla INV453.SCR (Ver Anexo M630).

Es necesario que este programa sea ejecutado despues de haber actualizado los registros de equipos y generar los movimientos.

ANEXOS

SUBSISTEMA: PRESUPUESTO
PANTALLA : MENU.SCR

-----1-----2-----3-----4-----5-----6-----7-----8
99/XXX/99

SISTEMA DE CONTROL EQUIPOS ACCESORIOS Y MATERIALES

-----MENU-----
MENU GENERAL DEL SISTEMA

- 1. Subsistema de Presupuesto
- 2. Subsistema de Inventario
- 3. Subsistema de Mantenimiento de Equipos

Escojer Opción

-X.....X (línea de mensajes de error).

[ENTER] CONTINUAR

[ESC] SALIR

-----1-----2-----3-----4-----5-----6-----7-----8*
99

SUBSISTEMA: PRESUPUESTO
PANTALLA : PREMODO.SCR

*-----1-----2-----3-----4-----5-----6-----7-----+-----8-----
-ESCUELA TECNOLOGIA MECANICA 99/XX/99-

-----SUBSISTEMA PRESUPUESTO-----

-----MENU DEL SUBSISTEMA-----

- 1. Manejo de Partidas
- 2. Transacciones Diarias
- 3. Consulta de Movimientos
- 4. Reportes
- 5. Procesos Diarios

Escojer Opción

-X-----X (línea de mensajes de error).

[ENTER] CONTINUAR

[ESC] SALIR

*-----1-----2-----3-----4-----5-----6-----7-----+-----8-----

SUBSISTEMA: PRESUPUESTO
PANTALLA : PREP011.SCR

-----1-----2-----3-----4-----5-----6-----7-----+-----8
99/XXX/99-

SUBSISTEMA de PRESUPUESTO

5 Manejo de Partidas

A p e r t u r a

-----PREP011-----

5

Código : 99

Descripción : X.....X

Monto Presupuestado : 999.999.999.999,99

Fecha de Asignación : 99/99/99

-X.....X (línea de mensajes de error).

- [ENTER] CONTINUAR

[F1] GRABAR

[ESC] SALIR

-----1-----2-----3-----4-----5-----6-----7-----+-----8

```

SUBSISTEMA: PRESUPUESTO
PANTALLA : PREP413.SCR
*-----1-----2-----3-----4-----5-----6-----7-----8*
-ESCUELA TECNOLOGIA MECANICA          99/XXX/99-
-
-
SUBSISTEMA de PRESUPUESTO
-
SManejo de Partidas          E l i m i n a c i ó n          PREP413 5
-
- C O D I G O : 99
-
- DESCRIPCION : X-----X
0
-
-
5
-
-
0
-
-X.....X (línea de mensajes de error).
-Confirme la eliminación con F9
5
*-----1-----2-----3-----4-----5-----6-----7-----8*

```


SUBSISTEMA: PRESUPUESTO
PANTALLA : PREC012.SCR

*-----1-----2-----3-----4-----5-----6-----7-----+-----8-----
99/XXX/99-

SUBSISTEMA PRESUPUESTO

Manejo de Partidas Consultar PREC012-5

Código : 99
Descripción : X.....X
Monto Presupuestado : ZZZ.ZZZ.ZZZ.ZZZ,ZZ Aumento : ZZZ.ZZZ.ZZZ.ZZZ,ZZ
Monto Disponible : AA/MM/DD
Fecha de Asignación : AA/MM/DD

VALORES UTILIZADOS MENSUALMENTE

MES	VALOR	PORC. MES	VALOR	PORC.
ENERO	: ZZZ.ZZZ.ZZZ.ZZZ,ZZ	99.9%	JULIO	: ZZZ.ZZZ.ZZZ.ZZZ,ZZ 99.9%
FEBRERO	: ZZZ.ZZZ.ZZZ.ZZZ,ZZ	99.9%	AGOSTO	: ZZZ.ZZZ.ZZZ.ZZZ,ZZ 99.9%
MARZO	: ZZZ.ZZZ.ZZZ.ZZZ,ZZ	99.9%	SEPTIEMBRE	: ZZZ.ZZZ.ZZZ.ZZZ,ZZ 99.9%
ABRIL	: ZZZ.ZZZ.ZZZ.ZZZ,ZZ	99.9%	OCTUBRE	: ZZZ.ZZZ.ZZZ.ZZZ,ZZ 99.9%
MAYO	: ZZZ.ZZZ.ZZZ.ZZZ,ZZ	99.9%	NOVIEMBRE	: ZZZ.ZZZ.ZZZ.ZZZ,ZZ 99.9%
JUNIO	: ZZZ.ZZZ.ZZZ.ZZZ,ZZ	99.9%	DICIEMBRE	: ZZZ.ZZZ.ZZZ.ZZZ,ZZ 99.9%

-X.....X (línea de mensajes de error).

[ENTER] CONTINUAR [ESC] SALIR 5

*-----1-----2-----3-----4-----5-----6-----7-----+-----8-----

SUBSISTEMA: PRESUPUESTO
PANTALLA : PREMOZO.SCR

-----1-----2-----3-----4-----5-----6-----7-----+-----8
-ESCUELA TECNOLOGIA MECANICA 99/XXX/99-

-----SUBSISTEMA de PRESUPUESTO-----

Transacciones Diarias

- 1. Ingreso
- 2. Consulta
- 3. Eliminación
- 4. Modificación

Escoger Opción

-----X-----X (línea de mensajes de error).-----

5 [ENTER] CONTINUAR

[ESC] SALIR

-----1-----2-----3-----4-----5-----6-----7-----+-----8

SUBSISTEMA: PRESUPUESTO

PANTALLA : PREP721.SCR

-----1-----2-----3-----4-----5-----6-----7-----8
99/XXX/99-

-ESCUELA TECNOLOGIA MECANICA

SUBSISTEMA de PRESUPUESTO

MANEJO de las TRANSACCIONES DIARIAS

I n g r e s o

-----PREP721

-FECHA : DDMMAA

NUMERO-DOCUMENTO .: 15

-TIPO-DOCUMENTO : 01

-CODIGO DE PARTIDA .: 99

-INCREMENTO.: 999.999.999,99

-CONCEPTO .: X-----X

-X.....X (línea de mensajes de error).

S [ENTER] CONTINUAR

[F1] GRABAR

[ESC] SALIR

*-----1-----2-----3-----4-----5-----6-----7-----8

SUBSISTEMA: PRESUPUESTO

PANTALLA : PREP721.SCR

-----1-----+-----2-----+-----3-----+-----4-----+-----5-----+-----6-----+-----7-----+-----8
- ESCUELA TECNOLOGIA MECANICA 99/XXX/99-

SUBSISTEMA de PRESUPUESTO

-----PREP721-----

5 MANEJO de las TRANSACCIONES DIARIAS

- FECHA : DDMMAA

- TIPO-DOCUMENTO : EGRESOS

- PARTICIDA .: 99

- SOLICITANTE .: X

0 # CODIGO DESCRIPCION

- 99 99 999

- 01 99 99 999

- 02 99 99 999

- 03 99 99 999

5

In g r e s o

PAGINA : 01 LINEA : 03

NUMERO-DOCUMENTO .: X-----X

CONCEPTO .: X-----X

DESTINO .: X-----X

UND CANTIDAD VALOR

99.999,99 99.999.999,99

99.999,99 99.999.999,99

99.999,99 99.999.999,99

99.999,99 99.999.999,99

99.999,99 99.999.999,99

99.999,99 99.999.999,99

99.999,99 99.999.999,99

99.999,99 99.999.999,99

99.999,99 99.999.999,99

99.999,99 99.999.999,99

99.999,99 99.999.999,99

99.999,99 99.999.999,99

99.999,99 99.999.999,99

99.999,99 99.999.999,99

99.999,99 99.999.999,99

99.999,99 99.999.999,99

99.999,99 99.999.999,99

99.999,99 99.999.999,99

99.999,99 99.999.999,99

99.999,99 99.999.999,99

99.999,99 99.999.999,99

99.999,99 99.999.999,99

99.999,99 99.999.999,99

99.999,99 99.999.999,99

99.999,99 99.999.999,99

99.999,99 99.999.999,99

99.999,99 99.999.999,99

99.999,99 99.999.999,99

99.999,99 99.999.999,99

-----X-----

-----X-----

-----X-----

-----X-----

-----X-----

-----X-----

-----X-----

-----X-----

5 [ENTER] CONTINUAR [F1] FIN DEL DOCUMENTO [F2] CORREGIR [ESC] SALIR 5

-----1-----+-----2-----+-----3-----+-----4-----+-----5-----+-----6-----+-----7-----+-----8

SUBSISTEMA: PRESUPUESTO

PANTALLA : PREC722.SCR

-----1-----2-----3-----4-----5-----6-----7-----+-----8
-ESCUOLA TECNOLOGIA MECANICA 99/XXX/99-

SUBSISTEMA de PRESUPUESTO

-----PREC722-----

SMANEJO de las TRANSACCIONES DIARIAS

-FECHA : DD/MM/AA

-TIPO-DOCUMENTO : INGRESOS

-PARTIDA .: 99

-VALOR INCREMENTADO .: 999,999,999.999,99

C o n s u l t a

NUMERO-DOCUMENTO .: 15

-----X-----

.....X (línea de mensajes de error).

[ENTER] CONTINUAR

[ESC] SALIR

-----1-----2-----3-----4-----5-----6-----7-----+-----8
-----5-----

SUBSISTEMA: PRESUPUESTO

PANTALLA : PREC722.SCR

-----1-----2-----3-----4-----5-----6-----7-----+-----8

-ESUELA TECNOLOGIA MECANICA

99/XXX/99-

SUBSISTEMA de PRESUPUESTO

-----PREC722-----

MANEJO de las TRANSACCIONES DIARIAS

C o n s u l t a

-FECHA : DD/MM/AA

PAGINA : 01 LINEA : 03

-TIPO-DOCUMENTO : EGRESOS

NUMERO-DOCUMENTO : 15

-PARTIDA : 99

CONCEPTO : X

-SOLICITANTE : X

DESTINO : X

0 # C O D I G O D E S C R I P C I O N

UNID CANTIDAD

V A L O R

- 99 99 999 X-----X-----99.999,99 99.999.999,99

-01 99 99 999 X-----X-----99.999,99 99.999.999,99

-02 99 99 999 X-----X-----99.999,99 99.999.999,99

-03 99 99 999 X-----X-----99.999,99 99.999.999,99

5-----5-----

-----0-----

-----X-----

-----X (línea de mensaje de error)-----

5 [ENTER] CONTINUAR [F1] AVANZAR [F2] RETROCEDER [ESC] SALIR 5

-----1-----2-----3-----4-----5-----6-----7-----+-----8

SUBSISTEMA: PRESUPUESTO

PANTALLA : PREP723.SCR

-----1-----2-----3-----4-----5-----6-----7-----+-----8
-ESCUELA TECNOLOGIA MECANICA 99/XX/99-

SUBSISTEMA de PRESUPUESTO

-----PREP723-----

5MANEJO de las TRANSACCIONES DIARIAS

E l i m i n a c i ó n

-FECHA : DD/MM/AA

NUMERO-DOCUMENTO .: 15

-TIPO-DOCUMENTO : EGRESOS

2

-----0-----5-----0-----

-X.....X (línea de mensajes de error).

- Presione la tecla F9 para confirmar

5-----5-----

-----1-----2-----3-----4-----5-----6-----7-----+-----8

```

SUBSISTEMA: PRESUPUESTO
PANTALLA : PREP724.SCR
          1-----2-----3-----4-----5-----6-----7-----8*
-ESUELA TECNOLOGIA MECANICA
          99/XXX/99
-
-
SUBSISTEMA de PRESUPUESTO
          -----PREP724-
SMANEJO de las TRANSACCIONES DIARIAS
          M o d i f i c a c i ó n
-FECHA : DD/MM/AA
-TIPO-DOCUMENTO : INGRESOS
          NUMERO-DOCUMENTO .: 15
-PARTIDA .: 01%
          CONCEPTO .: X
-VALOR INCREMENTADO .: 999.999.999,99
          -----X
          [ENTER] CONTINUAR      [ESC] SALIR      [F1] GRABAR
          -----
          5
          *-----1-----2-----3-----4-----5-----6-----7-----8*

```


SUBSISTEMA: PRESUPUESTO
 PANTALLA : PREP724.SCR
 -----1-----2-----3-----4-----5-----6-----7-----8
 -ESCUELA TECNOLOGIA MECANICA 99/XXX/99-

SUBSISTEMA de PRESUPUESTO

-----PREP724-----
 SMANEJO de las TRANSACCIONES DIARIAS Mod i f i c a c i o n
 -FECHA : DD/MM/AA PAGINA : 01 LINEA : 03
 -TIPO-DOCUMENTO : EGRESOS NUMERO-DOCUMENTO : 15
 -PARTIDA : 01 CONCEPTO : X-----X
 -SOLICITANTE : X-----X DESTINO : X-----X
 0 # C O D I G O D E S C R I P C I O N UND CANTIDAD V A L O R 0
 -01 99 99 999 X-----X XXX 99.999,99 99.999.999,99-
 -02 99 99 999 X-----X XXX 99.999,99 99.999.999,99-
 -03 99 99 999 X-----X XXX 99.999,99 99.999.999,99-
 5 5

-X.....X (línea de mensajes de "error").

 - [ENTER] CONTINUAR [ESC] SALIR [F1] FIN DEL ASIENTO
 5 [F5] ADICIONAR [F6] ELIMINAR [F7] MODIFICAR [F8] MODIFICAR CABEZERA.5

-----1-----2-----3-----4-----5-----6-----7-----8

SUBSISTEMA: PRESUPUESTO
PANTALLA : PREMOJO.SCR

-----1-----2-----3-----4-----5-----6-----7-----+-----8
-ESUELA TECNOLOGIA MECANICA 99/XX1/99-

- - - - - SUBSISTEMA de PRESUPUESTO - - - - - PREMOJO - - - - -

5 Consulta de Movimientos

1. Por Partidas Utilizadas
2. Por Tipo de Documento

Escoger Opción

-X.....X (línea de mensajes de error).

- 5 [ENTER] CONTINUAR [ESC] SALIR 5

-----1-----2-----3-----4-----5-----6-----7-----+-----8

SUBSISTEMA: PRESUPUESTO
PANTALLA : PREC431.SCR

-----1-----2-----3-----4-----5-----6-----7-----+-----8
99/XXX/99-

SUBSISTEMA de PRESUPUESTO

-----PREC431-----
CONSULTAS Gastos por Partidas 5

-----C O D I G O : 99-----M E S : 99-----
DESCRIPCION : X-----X No.DOC. X-----X
SOLICITANTE : X-----X
DESTINO : X-----X

-----FECHA : CODIGO : ITEM : CANTIDAD IMEI.: COSTO-----
DD-MMM-AA 99-99-999 X-----X 999,999,99 XXX 999.999,99
DD-MMM-AA 99-99-999 X-----X 999,999,99 XXX 999.999,99
SDD-MMM-AA 99-99-999 X-----X 999,999,99 XXX 999.999,99

Escoger Opción

TOTAL DETALLE -> : 9.999.999,99 -

[ENTER] CONTINUAR [ESC] SALIR

-----1-----2-----3-----4-----5-----6-----7-----+-----8

SUBSISTEMA: PRESUPUESTO

PANTALLA : PREC432.SCR

-----1-----2-----3-----4-----5-----6-----7-----+-----8
-ESCUELA TECNOLOGIA MECANICA 99/XXX/99-

SUBSISTEMA de PRESUPUESTO

-----PREC432-----
SC O N S U L T A S For tipo Documento 5

TIPO. DOCUM.: 99
No. DOCUM : X-----X
F E C H A : DD-MMM-AA
C O D I G O : 99
DESCRIPCION : X-----X
SOLICITANTE : X-----X
DESTINO : X-----X
CONCEPTO : X-----X
VALOR TOTAL : 99.999.999.99

-----DIGITE ENTER PARA CONTINUAR-----

[ENTER] CONTINUAR

[ESC] SALIR

-----1-----2-----3-----4-----5-----6-----7-----+-----8
-----5-----

SUBSISTEMA: PRESUPUESTO

PANTALLA : PREM040.SCR

-----1-----2-----3-----4-----5-----6-----7-----+-----8
-ESCUELA TECNOLOGIA MECANICA 99/XXX/99-

SUBSISTEMA de PRESUPUESTO

5Menú de Reportes

1. Partidas
2. Transacciones Diarias
3. Detalle por Partida Utilizada
4. Movimientos Mensuales
5. Análisis de Gastos

Escoger Opción

-X.....X (línea de mensajes de error).

5 [ENTER] CONTINUAR

[ESC] SALIR

-----1-----2-----3-----4-----5-----6-----7-----+-----8

SUBSISTEMA: PRESUPUESTO
 REPORTE : PARTIDAS PRESUPUESTARIAS

*-----1-----2-----3-----4-----5-----6-----7-----+-----8

 ESCUELA TECNOLOGIA MECANICA
 -Nivel Mandos Medios

01/ENE/80
 03:15:54

 -Partidas Presupuestarias

Pagina: 1
 -----PRER041

0

CODIGO	DESCRIPCION	VALOR	FECHA-ASIG.
99 X		X99.999.999,99	89/05/06

-----	-----	-----	-----
T	T	T	T
V	V	V	V

5-----

 0-----

 5

*-----1-----2-----3-----4-----5-----6-----7-----+-----8

SUBSISTEMA: PRESUPUESTO
 REPORTE : TRANSACCIONES DIARIAS

*-----1-----2-----3-----4-----5-----6-----7-----8

SESCUELA TECNOLOGIA MECANICA
 -Nivel Operacional

01/ENE/80
 03:15:54

-MOVIMIENTOS POR INGRESOS

Pagina: 1

PRER742

0 NO. DOC FECHA PARTIDA CONCEPTO VALOR

- X-----X DD/MM/AA 99 X-----X 99.999.999.99

- X-----X DD/MM/AA 99 X-----X 99.999.999.99

- X-----X DD/MM/AA 99 X-----X 99.999.999.99

5 ----- ----- ----- ----- -----

- ----- ----- ----- -----

- ----- ----- ----- -----

- ----- ----- ----- -----

0 ----- ----- ----- ----- -----

- ----- ----- ----- -----

- ----- ----- ----- -----

5 ----- ----- ----- ----- -----

*-----1-----2-----3-----4-----5-----6-----7-----8

REPORT : DETALLE POR PARTIDA UTILIZADA

REPORTE : DETALLE POR PARTIDA UTILIZADA
 *-----1-----2-----3-----4-----5-----6-----7-----8
 -ESQUELA TECNOLOGIA MECANICA
 Nivel Mandos Medios
 01/ENE/80 -
 03:15:54 -

-Gastos por Partidas
5-----

-CODIGO : 99	DESCRIPCION : X-----X	-
--------------	-----------------------	---

[illegible]

1 2 3 4 5 6 7 8 9 0 1 2 3
-ESCUOLA TECNOLOGIA MECANICA
-Nivel Mundos Medios
01/ENE/80
03:15:54

-----X : 30 SEM SOLNENHITACH-X-----

PARTIDA	FECHA	T-M	Nº DOC.	CONCEPTO	SOLICITANTE	DESTINO
1	15/01/2023	1	1	1	1	1
2	15/01/2023	1	1	1	1	1
3	15/01/2023	1	1	1	1	1
4	15/01/2023	1	1	1	1	1
5	15/01/2023	1	1	1	1	1
6	15/01/2023	1	1	1	1	1
7	15/01/2023	1	1	1	1	1
8	15/01/2023	1	1	1	1	1
9	15/01/2023	1	1	1	1	1
10	15/01/2023	1	1	1	1	1
11	15/01/2023	1	1	1	1	1
12	15/01/2023	1	1	1	1	1
13	15/01/2023	1	1	1	1	1
14	15/01/2023	1	1	1	1	1
15	15/01/2023	1	1	1	1	1
16	15/01/2023	1	1	1	1	1
17	15/01/2023	1	1	1	1	1
18	15/01/2023	1	1	1	1	1
19	15/01/2023	1	1	1	1	1
20	15/01/2023	1	1	1	1	1
21	15/01/2023	1	1	1	1	1
22	15/01/2023	1	1	1	1	1
23	15/01/2023	1	1	1	1	1
24	15/01/2023	1	1	1	1	1
25	15/01/2023	1	1	1	1	1
26	15/01/2023	1	1	1	1	1
27	15/01/2023	1	1	1	1	1
28	15/01/2023	1	1	1	1	1
29	15/01/2023	1	1	1	1	1
30	15/01/2023	1	1	1	1	1
31	15/01/2023	1	1	1	1	1
32	15/01/2023	1	1	1	1	1
33	15/01/2023	1	1	1	1	1
34	15/01/2023	1	1	1	1	1
35	15/01/2023	1	1	1	1	1
36	15/01/2023	1	1	1	1	1
37	15/01/2023	1	1	1	1	1
38	15/01/2023	1	1	1	1	1
39	15/01/2023	1	1	1	1	1
40	15/01/2023	1	1	1	1	1
41	15/01/2023	1	1	1	1	1
42	15/01/2023	1	1	1	1	1
43	15/01/2023	1	1	1	1	1
44	15/01/2023	1	1	1	1	1
45	15/01/2023	1	1	1	1	1
46	15/01/2023	1	1	1	1	1
47	15/01/2023	1	1	1	1	1
48	15/01/2023	1	1	1	1	1
49	15/01/2023	1	1	1	1	1
50	15/01/2023	1	1	1	1	1
51	15/01/2023	1	1	1	1	1
52	15/01/2023	1	1	1	1	1
53	15/01/2023	1	1	1	1	1
54	15/01/2023	1	1	1	1	1
55	15/01/2023	1	1	1	1	1
56	15/01/2023	1	1	1	1	1
57	15/01/2023	1	1	1	1	1
58	15/01/2023	1	1	1	1	1
59	15/01/2023	1	1	1	1	1
60	15/01/2023	1	1	1	1	1
61	15/01/2023	1	1	1	1	1

UNITED STATES DEPARTMENT OF JUSTICE
FEDERAL BUREAU OF INVESTIGATION
WASHINGTON, D. C. 20535
MEMORANDUM FOR THE DIRECTOR, FBI
SUBJECT: [REDACTED]
DATE: [REDACTED]
BY: [REDACTED]
[REDACTED]

0	99	107 10000 / AA	01	X----	X-----X	66 666 666 999 99	0
---	----	----------------	----	-------	---------	-------------------	---

99	DD/MM/AA	01	X----	X	99.999.999,99
99	DD/MM/AA	01	X----	X	99.999.999,99

1. 1. 1. 1.

1

1
 2
 3
 4
 5
 6
 7
 8
 9
 10
 11
 12
 13
 14
 15
 16
 17
 18
 19
 20
 21
 22
 23
 24
 25
 26
 27
 28
 29
 30
 31
 32
 33
 34
 35
 36
 37
 38
 39
 40
 41
 42
 43
 44
 45
 46
 47
 48
 49
 50
 51
 52
 53
 54
 55
 56
 57
 58
 59
 60
 61
 62
 63
 64
 65
 66
 67
 68
 69
 70
 71
 72
 73
 74
 75
 76
 77
 78
 79
 80
 81
 82
 83
 84
 85
 86
 87
 88
 89
 90
 91
 92
 93
 94
 95
 96
 97
 98
 99
 100
 101
 102
 103
 104
 105
 106
 107
 108
 109
 110
 111
 112
 113
 114
 115
 116
 117
 118
 119
 120
 121
 122
 123
 124
 125
 126
 127
 128
 129
 130
 131
 132
 133
 134
 135
 136
 137
 138
 139
 140
 141
 142
 143
 144
 145
 146
 147
 148
 149
 150
 151
 152
 153
 154
 155
 156
 157
 158
 159
 160
 161
 162
 163
 164
 165
 166
 167
 168
 169
 170
 171
 172
 173
 174
 175
 176
 177
 178
 179
 180
 181
 182
 183
 184
 185
 186
 187
 188
 189
 190
 191
 192
 193
 194
 195
 196
 197
 198
 199
 200
 201
 202
 203
 204
 205
 206
 207
 208
 209
 210
 211
 212
 213
 214
 215
 216
 217
 218
 219
 220
 221
 222
 223
 224
 225
 226
 227
 228
 229
 230
 231
 232
 233
 234
 235
 236
 237
 238
 239
 240
 241
 242
 243
 244
 245
 246
 247
 248
 249
 250
 251
 252
 253
 254
 255
 256
 257
 258
 259
 260
 261
 262
 263
 264
 265
 266
 267
 268
 269
 270
 271
 272
 273
 274
 275
 276
 277
 278
 279
 280
 281
 282
 283
 284
 285
 286
 287
 288
 289
 290
 291
 292
 293
 294
 295
 296
 297
 298
 299
 300
 301
 302
 303
 304
 305
 306
 307
 308
 309
 310
 311
 312
 313
 314
 315
 316
 317
 318
 319
 320
 321
 322
 323
 324
 325
 326
 327
 328
 329
 330
 331
 332
 333
 334
 335
 336
 337
 338
 339
 340
 341
 342
 343
 344
 345
 346
 347
 348
 349
 350
 351
 352
 353
 354
 355
 356
 357
 358
 359
 360
 361
 362
 363
 364
 365
 366
 367
 368
 369
 370
 371
 372
 373
 374
 375
 376
 377
 378
 379
 380
 381
 382
 383
 384
 385
 386
 387
 388
 389
 390
 391
 392
 393
 394
 395
 396
 397
 398
 399
 400
 401
 402
 403
 404
 405
 406
 407
 408
 409
 410
 411
 412
 413
 414
 415
 416
 417
 418
 419
 420
 421
 422
 423
 424
 425
 426
 427
 428
 429
 430
 431
 432
 433
 434
 435
 436
 437
 438
 439
 440
 441
 442
 443
 444
 445
 446
 447
 448
 449
 450
 451
 452
 453
 454
 455
 456
 457
 458
 459
 460
 461
 462
 463
 464
 465
 466
 467
 468
 469
 470
 471
 472
 473
 474
 475
 476
 477
 478
 479
 480
 481
 482
 483
 484
 485
 486
 487
 488
 489
 490
 491
 492
 493
 494
 495
 496
 497
 498
 499
 500
 501
 502
 503
 504
 505
 506
 507
 508
 509
 510
 511
 512
 513
 514
 515
 516
 517
 518
 519
 520
 521
 522
 523
 524
 525

5 99 DD/MM/AA 02 X---X X-----X X-----X

-	66'666-66	99'999,99	UNI	66'666-66	99'999,99
---	-----------	-----------	-----	-----------	-----------

66'666'666'66
IMU 66'666'66 666-66-66

$$\begin{array}{c} \frac{1}{1} \\ \frac{1}{1} \\ \frac{1}{1} \\ \frac{1}{1} \\ \frac{1}{1} \\ \frac{1}{1} \end{array}$$

1. *Chlorophyll a* (Chl a) is the primary photosynthetic pigment in most plants and algae. It is responsible for capturing light energy and converting it into chemical energy through the process of photosynthesis. Chl a is found in the chloroplasts of green plants and in the thylakoid membranes of algae.

2. *Chlorophyll b* (Chl b) is a secondary photosynthetic pigment that works in conjunction with Chl a. It absorbs light energy and transfers it to Chl a, which then uses it for photosynthesis. Chl b is found in the chloroplasts of green plants and in the thylakoid membranes of algae.

3. *Carotenoids* are a group of pigments that include carotenes and xanthophylls. They are responsible for absorbing light energy and transferring it to Chl a and Chl b. Carotenoids are found in the chloroplasts of green plants and in the thylakoid membranes of algae.

4. *Xanthophylls* are a group of pigments that include lutein, zeaxanthin, and antheraxanthin. They are responsible for absorbing light energy and transferring it to Chl a and Chl b. Xanthophylls are found in the chloroplasts of green plants and in the thylakoid membranes of algae.

5. *Lutein* is a carotenoid pigment that is found in the chloroplasts of green plants and in the thylakoid membranes of algae. It is responsible for absorbing light energy and transferring it to Chl a and Chl b.

6. *Zeaxanthin* is a carotenoid pigment that is found in the chloroplasts of green plants and in the thylakoid membranes of algae. It is responsible for absorbing light energy and transferring it to Chl a and Chl b.

7. *Antheraxanthin* is a carotenoid pigment that is found in the chloroplasts of green plants and in the thylakoid membranes of algae. It is responsible for absorbing light energy and transferring it to Chl a and Chl b.

8. *Phycocyanin* is a blue pigment found in cyanobacteria and some algae. It is responsible for absorbing light energy and transferring it to Chl a and Chl b.

9. *Peridinin* is a red pigment found in some algae. It is responsible for absorbing light energy and transferring it to Chl a and Chl b.

10. *Alloxanthin* is a yellow pigment found in some algae. It is responsible for absorbing light energy and transferring it to Chl a and Chl b.

A
A
A
A
A
A

1 2 3 4 5 6 7 8 9 0 1 2 3

SUBSISTEMA: PRESUPUESTO
 REPORTE : ANALISIS DE GASTOS

*-----1-----2-----3-----4-----5-----6-----7-----+-----8
 -ESCUELA TECNOLOGIA MECANICA 99/XXX/99-
 -Nivel Mandos Medios hh:mm:ss-
 -Partidas Presupuestarias Página : 99-
 -----PRER045-----

5
 - Código : 99
 - Descripción : X.....X
 - Monto Presupuestado : ZZZ.ZZZ.ZZZ.ZZZ.ZZ
 - Monto Disponible : AA/MM/DD
 - Fecha de Asignación : AA/MM/DD
 5

VALORES UTILIZADOS MENSUALMENTE

MES	VALOR	PORC. MES	VALOR	PORC.
ENERO	: ZZZ.ZZZ.ZZZ.ZZZ.ZZ	ZZ 99.9%	: ZZZ.ZZZ.ZZZ.ZZZ.ZZ	99.9%
FEBRERO	: ZZZ.ZZZ.ZZZ.ZZZ.ZZ	ZZ 99.9%	: ZZZ.ZZZ.ZZZ.ZZZ.ZZ	99.9%
MARZO	: ZZZ.ZZZ.ZZZ.ZZZ.ZZ	ZZ 99.9%	: ZZZ.ZZZ.ZZZ.ZZZ.ZZ	99.9%
ABRIL	: ZZZ.ZZZ.ZZZ.ZZZ.ZZ	ZZ 99.9%	: ZZZ.ZZZ.ZZZ.ZZZ.ZZ	99.9%
MAYO	: ZZZ.ZZZ.ZZZ.ZZZ.ZZ	ZZ 99.9%	: ZZZ.ZZZ.ZZZ.ZZZ.ZZ	99.9%
JUNIO	: ZZZ.ZZZ.ZZZ.ZZZ.ZZ	ZZ 99.9%	: ZZZ.ZZZ.ZZZ.ZZZ.ZZ	99.9%

*-----1-----2-----3-----4-----5-----6-----7-----+-----8

SUBSISTEMA: PRESUPUESTO

PANTALLA : PREMOSO.SCR

-----1-----2-----3-----4-----5-----6-----7-----+-----8
99/XX/99

-ESCUELA TECNOLOGIA MECANICA

SUBSISTEMA de PRESUPUESTO

-----PREMOSO

5Procesos Diarios

1. Validación de Transacciones
2. Actualización de Partidas
3. Eliminación Transacciones Diarias

Escoger Opción

-X.....X (línea de Mensajes de error).

5 [ENTER] CONTINUAR

[ESC] SALIR

-----1-----2-----3-----4-----5-----6-----7-----+-----8

SUBSISTEMA: PRESUPUESTO

PANTALLA : PREP451.SCR

-----1-----2-----3-----4-----5-----6-----7-----+-----8
-ESUELA TECNOLOGIA MECANICA 99/XXX/99-

SUBSISTEMA de PRESUPUESTO

5Procesos Diarios Validation de transacciones5-----PREP451-

-Presione la tecla F9 para confirmar ...

01000 10000

Escoger Opción

-X.X-----X (línea de mensajes de error).

5 [ENTER] CONTINUAR

[ESC] SALIR

5

-----1-----2-----3-----4-----5-----6-----7-----+-----8

SUBSISTEMA: PRESUPUESTO
PANTALLA : PREP452.SCR

-----1-----2-----3-----4-----5-----6-----7-----+-----8
-ESCUELA TECNOLOGIA MECANICA 99/XXX/99-

SUBSISTEMA de PRESUPUESTO

5Procesos Diarios

-----PREP452-
Actualización de Partidas 5

-Presione la tecla F9 para confirmar ...

2.

Escoger Opción

-X.....X (línea de mensajes de error). %

5 [ENTER] CONTINUAR

[ESC] SALIR

-----1-----2-----3-----4-----5-----6-----7-----+-----8

FANTALLA : PREF455.SCR

$$* \quad \text{---} \quad + \quad \text{---} \quad 1 \quad \text{---} \quad + \quad \text{---} \quad 2$$

-ESCUELA TECNOLOGIA MECANICA

SUBSISTEMA de PRESUPUESTO

SPRINGS DIARIES

Eliminación de transacciones

-Asegurese de haber echo el cierre

-Presione la tecla F9 para confirmar ...

Notice of Second

-X.....X (línea de mensajes de error).

5 [ENTER] CONTINUAR

MI 75 [CSM]

*---+---1---+---2---+---3---+---4---+---5---+---6---+---7---+---8---

SUBSISTEMA: INVENTARIO
PANTALLA : INVM010.SCR
-----1-----2-----3-----4-----5-----6-----7-----+-----8
-ESUELA TECNOLOGIA MECANICA 99/XXX/99-

-----SUBSISTEMA de INVENTARIO-----INVM010-----

Manejo de Equipos/Accesorios/Materiales

1. A p e r t u r a
2. E l i m i n a c i ó n
3. C o n s u l t a

Escoger Opción -

.....X (línea de mensajes de error).

[ENTER] CONTINUAR [ESC] SALIR 5

-----1-----2-----3-----4-----5-----6-----7-----+-----8

SUBSISTEMA: INVENTARIO
PANTALLA : INVP411.SCR

*-----1-----2-----3-----4-----5-----6-----7-----+-----8
99/XXX/99-

SUBSISTEMA de INVENTARIO

-----INVP411-----
Manejo de Equipos/Accesorios/Materiales A P E R T U R A

C O D I G O : 99-99-999

* Dimensiones *

D E S C R I P C I O N : X.....X

Largo : 99999,99

Ancho : 99999,99

Altura : 99999,99

U N I D A D : XXX

-X.....X (línea de mensajes de error).

[ENTER] CONTINUAR

[F1] GRABAR

[ESC] SALIR

*-----1-----2-----3-----4-----5-----6-----7-----+-----8

SUBSISTEMA: INVENTARIO

PANTALLA : INVP412.SCR

-----1-----2-----3-----4-----5-----6-----7-----8
99/XX/99

-ESCUELA TECNOLOGIA MECANICA

SUBSISTEMA de INVENTARIO

-----5-----INVP412

Manejo de Equipos/Accesorios/Materiales Eliminación

-----5-----

C O D I G O : 99-99-999

-----0-----

-----5-----

-----0-----

-----5-----

-----0-----

-----5-----

-----0-----

-----5-----

-----0-----

-----5-----

-----0-----

-----5-----

-----0-----

-----5-----

-----0-----

*X.....X (línea de mensajes de error).

-----5-----

-Presione la tecla F9 para confirmar ...

5

-----1-----2-----3-----4-----5-----6-----7-----8

SUBSISTEMA: INVENTARIO
PANTALLA : INV413.SCR

*-----1-----+-----2-----+-----3-----+-----4-----+-----5-----+-----6-----+-----7-----+-----8-----
99/XXX/99-

SUBSISTEMA de INVENTARIO

-----INV413-----
Manejo de Equipos/Accesorios/Materiales Consultar

C O D I G O : 99-99-999

* Dimensiones *

Descripción : torno revolver.....X

Largo : 99999.99

Ancho : 99999.99

Altura : 99999.99

U N I D A D : XXX

Stock Actual: 9.999.999 Stock mínimo : 9.999.999 Stock Máximo : 9.999.999

* I n g r e s o s *

* E g r e s o s *

Ingreso Anual : 9.999.999

Egreso Anual : 9.999.999

Ingreso Mensual: 9.999.999

Egreso Mensual: 9.999.999

Ultimo Ingreso : 9.999.999

Ultimo Egreso : 9.999.999

-X.....X (línea de mensajes de error).

-Presione una tecla para continuar ...

*-----1-----+-----2-----+-----3-----+-----4-----+-----5-----+-----6-----+-----7-----+-----8-----

ISTEMA: INVENTARIO
ALLA : INVP414.SCR

1-----2-----3-----4-----5-----6-----7-----+-----8
99/XXX/99-

SUBSISTEMA de INVENTARIO

-----INVP414-----
ejo de Equipos/Accesorios/Materiales Mod i f i c a c i o n 5

C O D I G O : 99-99-999

* * Dimensiones *

DESCRIPCION : X.....X

Largo : 99999,99

Ancho : 99999,99 0

U N I D A D : XXX

Altura : 99999,99

.....X (línea de mensajes de error).

[ENTER] CONTINUAR

[F1] GRABAR

[ESC] SALIR

5

1-----2-----3-----4-----5-----6-----7-----+-----8

SUBSISTEMA: INVENTARIO
PANTALLA : INVM020.SCR

-----1-----2-----3-----4-----5-----6-----7-----8
-ESCUELA TECNOLOGIA MECANICA 99/XX/99-

SUBSISTEMA de INVENTARIO

-----INVM020-----

5Transacciones Diarias

1. Ingreso
2. Consulta
3. Eliminación
4. Modificación

Escoger Opción --

-X.....X (línea de mensajes de error).

5 [ENTER] CONTINUAR

[ESC] SALIR

-----1-----2-----3-----4-----5-----6-----7-----8

FANTALLA : INV721.SCR

-+--+1--+2--+3--+4--+5--+6--+7--+8

-ESCUELA TECNOLOGIA MECANICA

SUBSISTEMA de INVENTARIO

-----INVF721-----

MANEJO de las TRANSACCIONES DIARIAS

-FECHA : DD/MM/AA

NUMERO-DOCUMENTO : X-----X

4

CODING DESCRIPTION	DATE	TIME	INITIALS	REMARKS
1000	10/10/50	10:00	1000	1000
1001	10/10/50	10:01	1001	1001
1002	10/10/50	10:02	1002	1002
1003	10/10/50	10:03	1003	1003
1004	10/10/50	10:04	1004	1004
1005	10/10/50	10:05	1005	1005
1006	10/10/50	10:06	1006	1006
1007	10/10/50	10:07	1007	1007
1008	10/10/50	10:08	1008	1008
1009	10/10/50	10:09	1009	1009
1010	10/10/50	10:10	1010	1010
1011	10/10/50	10:11	1011	1011
1012	10/10/50	10:12	1012	1012
1013	10/10/50	10:13	1013	1013
1014	10/10/50	10:14	1014	1014
1015	10/10/50	10:15	1015	1015
1016	10/10/50	10:16	1016	1016
1017	10/10/50	10:17	1017	1017
1018	10/10/50	10:18	1018	1018
1019	10/10/50	10:19	1019	1019
1020	10/10/50	10:20	1020	1020
1021	10/10/50	10:21	1021	1021
1022	10/10/50	10:22	1022	1022
1023	10/10/50	10:23	1023	1023
1024	10/10/50	10:24	1024	1024
1025	10/10/50	10:25	1025	1025
1026	10/10/50	10:26	1026	1026
1027	10/10/50	10:27	1027	1027
1028	10/10/50	10:28	1028	1028
1029	10/10/50	10:29	1029	1029
1030	10/10/50	10:30	1030	1030
1031	10/10/50	10:31	1031	1031
1032	10/10/50	10:32	1032	1032
1033	10/10/50	10:33	1033	1033
1034	10/10/50	10:34	1034	1034
1035	10/10/50	10:35	1035	1035
1036	10/10/50	10:36	1036	1036
1037	10/10/50	10:37	1037	1037
1038	10/10/50	10:38	1038	1038
1039	10/10/50	10:39	1039	1039
1040	10/10/50	10:40	1040	1040
1041	10/10/50	10:41	1041	1041
1042	10/10/50	10:42	1042	1042
1043	10/10/50	10:43	1043	1043
1044	10/10/50	10:44	1044	1044
1045	10/10/50	10:45	1045	1045
1046	10/10/50	10:46	1046	1046
1047	10/10/50	10:47	1047	1047
1048	10/10/50	10:48	1048	1048
1049	10/10/50	10:49	1049	1049
1050	10/10/50	10:50	1050	1050
1051	10/10/50	10:51	1051	1051
1052	10/10/50	10:52	1052	1052
1053	10/10/50	10:53	1053	1053
1054	10/10/50	10:54	1054	1054
1055	10/10/50	10:55	1055	1055
1056	10/10/50	10:56	1056	1056
1057	10/10/50	10:57	1057	1057
1058	10/10/50	10:58	1058	1058
1059	10/10/50	10:59	1059	1059
1060	10/10/50	11:00	1060	1060
1061	10/10/50	11:01	1061	1061
1062	10/10/50	11:02	1062	1062
1063	10/10/50	11:03	1063	1063
1064	10/10/50	11:04	1064	1064

00-00-00-00 X-----X

77-77-111
-01 00-00-000 Y-----X

01 77 77 777
X
02 99 99 999
X

X-----X
666-00-00 205
777-77-77 20

CANTIDAD	0
----------	---

666.66

555-56

665-66

666:66

.....X (Línea de mensajes de error)

TELETEL	CONTINUAR	TELEFIN DEL DOCUMENTO	[F2] CORREGIR	[ESC] SALIR
5				

3 4 3 4 5 6 7 8

SUBSISTEMA: INVENTARIO
PANTALLA : INVP722.SCR

*-----1-----2-----3-----4-----5-----6-----7-----+-----8-----
-ESCUELA TECNOLOGIA MECANICA

SUBSISTEMA de INVENTARIO

MANEJO de las TRANSACCIONES DIARIAS Modifi c a c i o n INVP722-
-FECHA : DD/MM/AA PAGINA : 01 LINEA : 03
-TIPO-DOCUMENTO : X-----X-----

0 # C O D I G O D E S C R I P C I O N

CANTIDAD

-01 99-99-999 X-----X-----99.999
-02 99-99-999 X-----X-----99.999
-03 99-99-999 X-----X-----99.999
5-----5-----

0-----0-----

-X.....X (línea de necesidad de error)

[ENTER] CONTINUAR [ESC] SALIR [F1] FIN DEL DOCUMENTO
5[PS] ADICIONAR [F6] ELIMINAR [F7] MODIFICAR [F9] MODIFICAR CATEGORIA. 5
*-----1-----2-----3-----4-----5-----6-----+-----8-----

SUBSISTEMA: INVENTARIO

PANTALLA : INVP723.SCR

*-----1-----2-----3-----4-----5-----6-----7-----+-----8
-ESCUELA TECNOLOGIA MECANICA 99/XXX/99-

SUBSISTEMA de INVENTARIO

-----INVP723
SMANEJO de las TRANSACCIONES DIARIAS Eliminación 5

-FECHA : DD/MM/AA

-TIPO-DOCUMENTO : X-----X NUMERO-DOCUMENTO .: X-----X

-----0-----1-----5-----1-----0-----
-----X-----X (línea de mensajes de error).
-----Presione la tecla F9 para confirmar
-----5-----

*-----1-----2-----3-----4-----5-----6-----7-----+-----8

SUBSISTEMA: INVENTARIO

PANTALLA : INVC430.SCR

*-----1-----2-----3-----4-----5-----6-----7-----+-----8

-ESCUELA TECNOLOGIA MECANICA

-----99/XXXX/99-----

SUBSISTEMA de INVENTARIO

-----INVC430-----5

CONSULTA de los MOVIMIENTOS ANUALES

-Por tipo de movimiento genérico .

-Por tipo de movimiento específico .

-Por código de artículo genérico .

-Por código de artículo específico .

0-----

-X-----X (línea de mensajes de error).-----

5 [ENTER] CONTINUAR [ESC] SALIR 5

*-----1-----2-----3-----4-----5-----6-----7-----+-----8

SUBSISTEMA: INVENTARIO

PANTALLA : INVC430.SCR

*-----1-----2-----3-----4-----5-----6-----7-----8-----
-ESCUELA TECNOLOGIA MECANICA- 99/XXX/99-

SUBSISTEMA de INVENTARIO

-----INVC430-----

CONSULTA de los MOVIMIENTOS ANUALES

--Por tipo de movimiento genrico . Movimiento : 99

--Por tipo de movimiento especifico . Comprobante: X-----X

--Por código de articulo genrico .

--Por código de articulo especifico .

0-----CODIGO-----DESCRIPCION-----CANTIDAD-----

99.99.999 X-----X-----9.999.999,99

99.99.999 X-----X-----9.999.999,99

-----V-----V-----

-----V-----V-----

-----V-----V-----

-----V-----V-----

-----V-----V-----

-----V-----V-----

-----V-----V-----

-----V-----V-----

-----V-----V-----

-----V-----V-----

-----V-----V-----

-----V-----V-----

-----V-----V-----

-----V-----V-----

-----V-----V-----

-----V-----V-----

-----V-----V-----

-----V-----V-----

-----V-----V-----

-----V-----V-----

-----V-----V-----

-----V-----V-----

-----V-----V-----

-----V-----V-----

-----V-----V-----

-----V-----V-----

-----V-----V-----

-----V-----V-----

SUBSISTEMA: INVENTARIO
PANTALLA : INVC430.SCR
*-----1-----2-----3-----4-----5-----6-----7-----8-----
ESQUELA TECNOLOGIA MECANICA 99/XX/99-

SUBSISTEMA de INVENTARIO

CONSULTA de los MOVIMIENTOS ANUALES

-Por tipo de movimiento geotico .

-Por tipo de movimiento seismico .

-Por código de artículo geotico .

-Por código de artículo seismico .

Código Art.: 99.99.999

F e c h a : dd/mm/aa

[illegible]

.....X-1

CONTINUO [REDACTED] 5

RIFLE [REDACTED] 5

3
+
7
+
9
+
5
+
4
+
6
+
4
+
*

SUBSISTEMA: INVENTARIO

PANTALLA : INVM040.SCR

1-----2-----3-----4-----5-----6-----7-----8*
-ESUELA TECNOLOGIA MECANICA 99/XX/99-

SUBSISTEMA de INVENTARIO

Menú de Reportes

1. Equipos/Accesorios/Materiales

2. Transacciones Diarias

3. Movimientos Mensuales

Escoger Opción

X.....X (línea de mensajes de error).

5 [ENTER] CONTINUAR

[ESC] SALIR

5

-----1-----2-----3-----4-----5-----6-----7-----8
-----9-----

1000

SUBSISTEMA: INVENTARIO

PANTALLA : INV442.SCR

-----1-----2-----3-----4-----5-----6-----7-----+-----8

-ESUELA TECNOLOGIA MECANICA-----99/XXX/99-----

SUBSISTEMA de INVENTARIO

-----TRANSACCIONES DIARIAS-----INV442-----

5Emission de Reportes-----

-Coloque el formulario de 80 columnas

-encienda la impresora

-y presione la tecla F9 para confirmar

0-----

5-----

0-----

5-----

-----1-----2-----3-----4-----5-----6-----7-----+-----8

8
7
6
5
4
3
2
1
*

05:15:54
08/ENE/80

一
二
三
四
五
六

AME XO 1.4.2.1

SUBSISTEMA: INVENTARIO
PANTALLA : INVP443.SCR

-----1-----2-----3-----4-----5-----6-----7-----8
-ESCUELA TECNOLOGIA MECANICA 99/XXX/99-

----- SUBSISTEMA de INVENTARIO -----

----- INVP443-----
Emisión de Reportes Movimientos Anuales 5

M E S : 99

T I P O : 99

02

----- [ENTER] CONTINUAR -----

[ESC] SALIR

5

-----1-----2-----3-----4-----5-----6-----7-----8
-----9-----

SUBSISTEMA: INVENTARIO
PANTALLA : INVM050.SCR

-----1-----2-----3-----4-----5-----6-----7-----8
-ESCUELA TECNOLOGIA MECANICA 99/XXX/99-

SUBSISTEMA de INVENTARIO

SPROCEOS Diarios

INVM050

1. Validación de Transacciones
2. Actualización de Archivos
3. Eliminación Transacciones Diarias

Escoger Opcion

X.....X (línea de mensajes de error).

[ENTER] CONTINUAR

[ESC] SALIR

-----1-----2-----3-----4-----5-----6-----7-----8

SUBSISTEMA: INVENTARIO

PANTALLA : INV451.SCR

-----1-----2-----3-----4-----5-----6-----7-----+-----8
-ESCUELA TECNOLOGIA MECANICA 99/XXX/99-

SUBSISTEMA de INVENTARIO

SPROCESOS DIARIOS

Validación de Transacciones

INV451

-Presione la tecla F9 para confirmar ...

2.

2

1

2

3

4

5

6

7

8*

SUBSISTEMA: INVENTARIO
 REPORTE : TRANSACCIONES ERRONEAS

01/ENE/80
 03:15:54

SESCUELA TECNOLOGIA MECANICA
 -Nivel Mandos Medios

Pagina: 1

Transacciones Erroneas

ONO.COMP.	FECHA	CODIGO	DESCRIPCION	CANT.
X.....X	99/XXX/99	99.99.999	X.....X	ZZ.ZZZ

5 0 5

1 2 3 4 5 6 7 8 *

SUBSISTEMA: INVENTARIO

PANTALLA : INVP452.SCR

-----1-----2-----3-----4-----5-----6-----7-----8
-ESCUELA TECNOLOGIA MECANICA 99/XXX/99-

SUBSISTEMA de INVENTARIO

S PROCESOS DIARIOS

-----INVP452-
Actualización de Archivos 5

-Presione la tecla F9 para confirmar ...

2.

-----0-----1-----2-----3-----4-----5-----6-----7-----8*
-----0-----1-----2-----3-----4-----5-----6-----7-----8*
-----0-----1-----2-----3-----4-----5-----6-----7-----8*
-----0-----1-----2-----3-----4-----5-----6-----7-----8*

-----0-----1-----2-----3-----4-----5-----6-----7-----8*
-----0-----1-----2-----3-----4-----5-----6-----7-----8*
-----0-----1-----2-----3-----4-----5-----6-----7-----8*
-----0-----1-----2-----3-----4-----5-----6-----7-----8*

-----1-----2-----3-----4-----5-----6-----7-----8
-----0-----1-----2-----3-----4-----5-----6-----7-----8*
-----0-----1-----2-----3-----4-----5-----6-----7-----8*
-----0-----1-----2-----3-----4-----5-----6-----7-----8*

SUBSISTEMA: MANTENIMIENTO DE EQUIPOS

PANTALLA : MEMO10.SCR

1-----2-----3-----4-----5-----6-----7-----8
-ESQUELA TECNOLOGIA MECANICA DD/MMM/AA-

SUBSISTEMA MANTENIMIENTO DE EQUIPOS

MEMO10-

SEQUIPOS

1. Creación

2. Consulta

3. Eliminación

4. Modificación

Escoger Opción

X.....X (línea de mensajes de error).

5 [ENTER] CONTINUAR

[ESC] SALIR

1-----2-----3-----4-----5-----6-----7-----8

SUBSISTEMA: MANTENIMIENTO DE EQUIPOS

PANTALLA : MEQP411.SCR

-ESCUELA TECNOLOGIA MECANICA

DD/MMM/AA

SUBSISTEMA MANTENIMIENTO DE EQUIPOS

MEQP411

SE q u i p o s

C r e a c i ó n

División : 99

Grupo : 99

Equipo : 999 * X.....X *

* Información General *

Modelo

Serie

Fabricante

Conexiones de Entrada

Conexiones de Salida

P e s o (Kgs)

Fecha de Instalación

Fecha de Funcionamiento

* Dimensiones *

Ancho

Largo

Altura

* M o t o r *

H P

Frecuencia

Voltaje

Ampereaje

Fases

X.....X (línea de mensajes de error).

[ENTER] CONTINUAR

[F1] GRAVAR

[ESC] SALIR

SUBSISTEMA: MANTENIMIENTO DE EQUIPOS

PANTALLA : MEQC412.SCR

*-----1-----2-----3-----4-----5-----6-----7-----+-----8-----
-ESCUELA TECNOLOGIA MECANICA DD/MMM/AA-

SUBSISTEMA MANTENIMIENTO DE EQUIPOS

-----MEQC412-----

SE q u i p o s

C o n s u l t a

-----0-----1-----2-----3-----4-----5-----6-----7-----+-----8-----
-----0-----1-----2-----3-----4-----5-----6-----7-----+-----8-----
-----0-----1-----2-----3-----4-----5-----6-----7-----+-----8-----

-X.....X (línea de mensajes de error).

2

- [ENTER] CONTINUAR [F5] GENERICA [F6] ESPECIFICA [ESC] SALIR - 5

*-----1-----2-----3-----4-----5-----6-----7-----+-----8-----

PANTALLA : MEC412.SCR

[illegible]

-ESCUELA TECNOLOGIA MECANICA

FIRST SYSTEMA MANTENIMIENTO DE EQUIPOS

MEOC412--

U
H
U
H
U
U
U
U

División Grupo Equipo

[illegible]

(C) 2011 by
University of
Chicago Press

1
KILPATRICK
[0001]

RENTED CONTINUED

100

00-----7-----6-----5-----4-----3-----2-----1-----*

SUBSISTEMA: MANTENIMIENTO DE EQUIPOS

PANTALLA : MEO414.SCR

*-----1-----2-----3-----4-----5-----6-----7-----8
 -ESCUELA TECNOLOGIA MECANICA DD/MM/AA-

SUBSISTEMA MANTENIMIENTO DE EQUIPOS

SE q u i p o s -----M o d i f i c a c i o n -----MEO414

Division : 99
 Grupo : 99
 Equipo : 999 * X.....X *

* Informacion General *

Modelo : X-----X
 Serie : X-----X
 Fabricante : X-----X
 Conexiones de Entrada : X-----X
 Conexiones de Salida : X-----X
 P e s o (Kgs) : 99.999.99
 Fecha de Instalacion : DD/MM/AA
 Fecha de Funcionamiento : DD/MM/AA

* Dimensiones *

Ancho : 99999.99
 Largo : 99999.99
 Altura : 99999.99
 * M o t o r *
 H P : 9999
 Frecuencia : 9999
 Voltaje : 9999
 Amperaje : 9999
 Pases : 9

X.....X (linea de mensajes de error).

[ENTER] CONTINUAR

[F1] GRABAR

[ESC] SALIR

+-----1-----2-----3-----4-----5-----6-----7-----8

SUBSISTEMA: MANTENIMIENTO DE EQUIPOS

PANTALLA : MEGMO20.SCR

1-----2-----3-----4-----5-----6-----7-----8
-ESCUELA TECNOLOGIA MECANICA DD/MMM/AA-

SUBSISTEMA MANTENIMIENTO DE EQUIPOS

Tareas de Mantenimiento

1. Creación
2. Consulta
3. Eliminación
4. Modificación

Escoger Opcion

.....X (línea de mensajes de error).

[ENTER] CONTINUAR

[ESC] SALIR

SUBSISTEMA: MANTENIMIENTO DE EQUIPOS

PANTALLA : MEQP411.SCR

-----1-----2-----3-----4-----5-----6-----7-----+-----8
 -ESCUELA TECNOLOGIA MECANICA DD/MMM/AA-

SUBSISTEMA MANTENIMIENTO DE EQUIPOS

-----MEQP411-----
 STareas de Mantenimiento C r e a c i ó n

División : 99
 Grupo : 99
 Equipo : 999
 No. Tarea : 99 * X.....X
 Frecuencia : 9999 Horas
 Detener Actividad : X

* Implemento * * Descripción * * Cantidad *
 5 (M/R/H)
 01 X.....* 99999,99
 02 X.....* 99999,99

0 03 X.....* 99999,99
 -X.....X (línea de mensajes de error).

-----[ENTER] CONTINUAR [F1] GRABAR [ESC] SALIR *2-----5
 [F2] MODIFICAR CASADERA

-----1-----2-----3-----4-----5-----6-----7-----+-----8

SUBSISTEMA: MANTENIMIENTO DE EQUIPOS

PANTALLA : MEGC422.SCR

-----1-----2-----3-----4-----5-----6-----7-----+-----8
 -ESCUELA TECNOLOGIA MECANICA DD/MMM/AA-

SUBSISTEMA MANTENIMIENTO DE EQUIPOS

MEGC422

 Tareas de Mantenimiento

 Consulta

 Descripción

 Equipo Tarea

99.99.999 99 X.....X
 99 99 X.....X
 | | X.....X
 | |
 V

99.99.999 99 X.....X
 99 99 X.....X
 | | X.....X
 | |
 V

 Fin de Datos >

X.....X (líneas de mensajes de error).

 [ENTER] CONTINUAR

 [ESC] SALIR

-----1-----2-----3-----4-----5-----6-----7-----+-----8

SUBSISTEMA: MANTENIMIENTO DE EQUIPOS

PANTALLA : MECC422.SCR

*-----1-----2-----3-----4-----5-----6-----7-----8
 -ESQUELA TECNOLOGIA MECANICA DD/MM/AA-

SUBSISTEMA MANTENIMIENTO DE EQUIPOS

-----5-----6-----7-----8
 Stareas de Mantenimiento Consultas MECC422-

Código Equipo : 99.99.999 X.....X
 Numero de Tarea : 99 X.....X

Frecuencia (Horas): 9999 Ultimo Mantenimiento : DD/MM/AA
 Detener Operación : XX Mantenimiento Pendiente : XX

* Implemento *	* Descripción *	* Cantidad *
X		99999.99
X		99999.99

X.....X (línea de mensajes de error).

[ENTER] CONTINUAR [F7] SGTE4\$ IMPLEMENTOS [ESC] SALIR

*-----1-----2-----3-----4-----5-----6-----7-----8

SUBSISTEMA: MANTENIMIENTO DE EQUIPOS

PANTALLA : MEQP423.SCR

ESQUELA TECNOLOGIA MECANICA

DD/MM/AA

SUBSISTEMA MANTENIMIENTO DE EQUIPOS

Areas de Mantenimiento

Eliminación

Código Equipo : 99.99.999 X
Numero de Tarea : 99 X

Presione F9 para confirmar eliminación ...

X (línea de mensajes de error).

[ENTER] CONTINUAR [ESC] SALIR

SUBSISTEMA: MANTENIMIENTO DE EQUIPOS
PANTALLA : MEOP424.SCR

-----1-----2-----3-----4-----5-----6-----7-----8
-ESCUELA TECNOLOGIA MECANICA DD/MMM/AA-

SUBSISTEMA MANTENIMIENTO DE EQUIPOS

-----Tareas de Mantenimiento-----Modificación-----MEOP424-----5-----

División : 99
Grupo : 99
Equipo : 999
No. Tarea : 99 * X
Frecuencia : 9999
Detener Actividad : X

* Implemento * * Descripción * * Cantidad *
5 (M/R/H)
01 X X
02 X X
99999,99
99999,99

03 X X
X (línea de mensajes de error).

[ENTER] CONTINUAR [F1] GRABAR [ESC] SALIR
5

-----1-----2-----3-----4-----5-----6-----7-----8

SUBSISTEMA: MANTENIMIENTO DE EQUIPOS

PANTALLA : MEMO30.SCR

*-----1-----2-----3-----4-----5-----6-----7-----+-----8-----
-ESCUELA TECNOLOGIA MECANICA 99/XX/99-

SUBSISTEMA MANTENIMIENTO DE EQUIPOS

ST r a n s a c c i o n e s

MEMO30

1. I n g r e s o
2. C o n s u l t a
3. E l i m i n a c i o n
4. M o d i f i c a c i o n

Escoger Opción

X.....X (línea de mensajes de error).

[ENTER] CONTINUAR

[ESC] SALIR

*-----1-----2-----3-----4-----5-----6-----7-----+-----8-----

SUBSISTEMA: MANTENIMIENTO DE EQUIPOS

PANTALLA : MEOP731.SCR

ESCUELA TECNOLOGIA MECANICA

SUBSISTEMA MANTENIMIENTO DE EQUIPOS

ST r a n s a c c i o n e s

Fecha : dd/mm/aa

Tipo Transaccion : 99 X.....X

Equipo : 99.99.999 X.....X

Numero de Tarea : 99 X.....X

Responsable : X.....X

Observacion : X.....X

I n g r e s o

* Repuestos Utilizados *

Cantidad

Linea	C o d i g o	D e s c r i p c i o n	Cantidad
99	99.99.999	X.....X	ZZZ,ZZ
99	99.99.999	X.....X	ZZZ,ZZ
99	99.99.999	X.....X	ZZZ,ZZ
99	99.99.999	X.....X	ZZZ,ZZ
99	99.99.999	X.....X	ZZZ,ZZ
99	99.99.999	X.....X	ZZZ,ZZ

X.....X (linea de mensajes de error).

[ENTER] CONTINUAR [F1] FIN TRANSACCION [F2] CORREGIR [ESC] SALIR

REPORT OF THE BOARD OF DIRECTORS

*---+---1---+---2---+---
-ESCUOLA TECNOLOGIA MECANICA

SUBSISTEMA MANTENIMIENTO DE EQUIPOS

15
7
6
5
4
3
2
1

U
D
I
U
U
C
I
E
I
E
I
E

1979

[illegible]

01000000

Écoutez les tubes d'essai confirmer...

.....S.....

00000000000000000000000000000000

100-443887-100

1 2 3 4 5 6 7 8

SUBSISTEMA: MANTENIMIENTO DE EQUIPOS

PANTALLA : MEOP734.SCR

-----1-----2-----3-----4-----5-----6-----7-----8
 -ESCUELA TECNOLOGIA MECANICA . 99/XXX/99-

SUBSISTEMA MANTENIMIENTO DE EQUIPOS

 ST r a n s a c c i o n e s ----- M o d i f i c a c i o n -----MEOP734

F e c h a : dd/mm/aa

Tipo Transaccion : 99 X.....X

E q u i p o : 99.99.999 X.....X Numero : XXXXXX

Numero de Tarea : 99 X.....X

Responsable : X.....X

Observacion : X.....X

* Repuestos Utilizados *

Linea	C o d i g o	D e s c r i p c i o n	Cantidad
99	99.99.999	X.....X	ZZZ,ZZ
99	99.99.999	X.....X	ZZZ,ZZ
99	99.99.999	X.....X	ZZZ,ZZ
99	99.99.999	X.....X	ZZZ,ZZ
99	99.99.999	X.....X	ZZZ,ZZ
99	99.99.999	X.....X	ZZZ,ZZ

-X.....X (línea de mensajes de error).

 [ENTER] CONTINUAR [ESC] SALIR [F1] FIN TRANSACCION
 5 [F5] ADICIONAR [F6] ELIMINAR [F7] MODIFICAR [F8] MODIFICA CABECERA 5

-----1-----2-----3-----4-----5-----6-----7-----8
 -

SUBSISTEMA: MANTENIMIENTO DE EQUIPOS

PANTALLA : MEGMO40.SCR

1-----+-----2-----+-----3-----+-----4-----+-----5-----+-----6-----+-----7-----+-----8-----
-ESCUELA TECNOLOGIA MECANICA 99/XXX/99-

SUBSISTEMA MANTENIMIENTO DE EQUIPOS

5Consulta de Movimientos

1. Movimiento Generico

2. Movimiento Especifico

3. Equipo Generico

4. Equipo Especifico

Escoger Opción

x.....2.....X (línea de mensajes de error).

5 [ENTER] CONTINUAR

[ESC] SALIR

x-----+-----2-----+-----3-----+-----4-----+-----5-----+-----6-----+-----7-----+-----8-----

SUBSISTEMA: MANTENIMIENTO DE EQUIPOS

PANTALLA : MEC0442.SCR

*-----1-----2-----3-----4-----5-----6-----7-----+-----8-----
-ESCUELA TECNOLOGIA MECANICA 99/XXX/99-

SUBSISTEMA MANTENIMIENTO DE EQUIPOS

MEC0442

5 Consulta de Movimientos

Movimiento Especifico

Tipo-Movimiento : 99 X.....X Numero : X.....X

EQUIPO : 99.99.999 X.....X

Numero de Tarea : 99 X.....X

Responsable : X.....X

Conservacion : X.....X

* Repuestos Utilizados *

Linea	C o d i g o	D e s c r i p c i o n	Cantidad
99	99.99.999	X.....X	222.22
99	99.99.999	X.....X	222.22
99	99.99.999	X.....X	222.22
99	99.99.999	X.....X	222.22
99	99.99.999	X.....X	222.22
99	99.99.999	X.....X	222.22
99	99.99.999	X.....X	222.22

-X.....X (línea de mensajes de error).

[ENTER] CONTINUAR [F1] FIN TRANSACCION [F2] CORREGIR [ESC] SALIR

*-----1-----2-----3-----4-----5-----6-----7-----+-----8-----

PANTALLA : MED 445.50R

-ESCUELA TECNOLOGIA MECANICA

-----ME00443-----

Equipo Genérico

2

0000000000

[illegible]

----->

----->

----->

5

CC
H
L
E
O

7
0
5
3

0
1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23
24
25
26
27
28
29
30
31
32
33
34
35
36
37
38
39
40
41
42
43
44
45
46
47
48
49
50
51
52
53
54
55
56
57
58
59
60
61
62
63
64
65
66
67
68
69
70
71
72
73
74
75
76
77
78
79
80
81
82
83
84
85
86
87
88
89
90
91
92
93
94
95
96
97
98
99
100
101
102
103
104
105
106
107
108
109
110
111
112
113
114
115
116
117
118
119
120
121
122
123
124
125
126
127
128
129
130
131
132
133
134
135
136
137
138
139
140
141
142
143
144
145
146
147
148
149
150
151
152
153
154
155
156
157
158
159
160
161
162
163
164
165
166
167
168
169
170
171
172
173
174
175
176
177
178
179
180
181
182
183
184
185
186
187
188
189
190
191
192
193
194
195
196
197
198
199
200
201
202
203
204
205
206
207
208
209
210
211
212
213
214
215
216
217
218
219
220
221
222
223
224
225
226
227
228
229
230
231
232
233
234
235
236
237
238
239
240
241
242
243
244
245
246
247
248
249
250
251
252
253
254
255
256
257
258
259
260
261
262
263
264
265
266
267
268
269
270
271
272
273
274
275
276
277
278
279
280
281
282
283
284
285
286
287
288
289
290
291
292
293
294
295
296
297
298
299
300
301
302
303
304
305
306
307
308
309
310
311
312
313
314
315
316
317
318
319
320
321
322
323
324
325
326
327
328
329
330
331
332
333
334
335
336
337
338
339
340
341
342
343
344
345
346
347
348
349
350
351
352
353
354
355
356
357
358
359
360
361
362
363
364
365
366
367
368
369
370
371
372
373
374
375
376
377
378
379
380
381
382
383
384
385
386
387
388
389
390
391
392
393
394
395
396
397
398
399
400
401
402
403
404
405
406
407
408
409
410
411
412
413
414
415
416
417
418
419
420
421
422
423
424
425
426
427
428
429
430
431
432
433
434
435
436
437
438
439
440
441
442
443
444
445
446
447
448
449
450
451
452
453
454
455
456
457
458
459
460
461
462
463
464
465
466
467
468
469
470
471
472
473
474
475
476
477
478
479
480
481
482
483
484
485
486
487
488
489
490
491
492
493
494
495
496
497
498
499
500
501
502
503
504
505
506
507
508
509
510
511
512
513
514
515
516
517
518
519
520
521
522
523
524
525
526
527
528
529
530
531
532
533
534
535
536
537
538
539
540
541
542
543
544
545
546
547
548
549
550
551
552
553
554
555
556
557
558
559
560
561
562
563
564
565
566
567
568
569
570
571
572
573
574
575
576
577
578
579
580
581
582
583
584
585
586
587
588
589
590
591
592
593
594
595
596
597
598
599
600
601
602
603
604
605
606
607
608
609
610
611
612
613
614
615
616
617
618
619
620
621
622
623
624
625
626
627
628
629
630
631
632
633
634
635
636
637
638
639
640
641
642
643
644
645
646
647
648
649
650
651
652
653
654
655
656
657
658
659
660
661
662
663
664
665
666
667
668
669
670
671
672
673
674
675
676
677
678
679
680
681
682
683
684
685
686
687
688
689
690
691
692
693
694
695
696
697
698
699
700
701
702
703
704
705
706
707
708
709
710
711
712
713
714
715
716
717
718
719
720
721
722
723
724
725
726
727
728
729
730
731
732
733
734
735
736
737
738
739
740
741
742
743
744
745
746
747
748
749
750
751
752
753
754
755
756
757
758
759
760
761
762
763
764
765
766
767
768
769
770
771
772
773
774
775
776
777
778
779
780
781
782
783
784
785
786
787
788
789
790
791
792
793
794
795
796
797
798
799
800
801
802
803
804
805
806
807
808
809
810
811
812
813
814
815
816
817
818
819
820
821
822
823
824
825
826
827
828
829
830
831
832
833
834
835
836
837
838
839
840

SUBSISTEMA: MANTENIMIENTO DE EQUIPOS

PANTALLA : MEQC444.SCR

*-----1-----2-----3-----4-----5-----6-----7-----8
-ESCUELA TECNOLOGIA MECANICA 99/XXX/99-

SUBSISTEMA MANTENIMIENTO DE EQUIPOS

-----MEQC444-----

5 Consulta de Movimientos

Equipo Especifico

E q u i p o : 99.99.999 Tarea : 99

F e c h a : DD/MM/AA

Responsable : X.....X

Observacion : X.....X

* Repuestos Utilizados *

Linea	C o d i g o	D e s c r i p c i o n	Cantidad
99	99.99.999	X.....X	ZZZ.ZZ
99	99.99.999	X.....X	ZZZ.ZZ
99	99.99.999	X.....X	ZZZ.ZZ
99	99.99.999	X.....X	ZZZ.ZZ
99	99.99.999	X.....X	ZZZ.ZZ
99	99.99.999	X.....X	ZZZ.ZZ

-X.....X (línea de mensajes de error).

[ENTER] CONTINUAR

[ESC] SALIR

5-----

*-----1-----2-----3-----4-----5-----6-----7-----8-----9

SUBSISTEMA: MANTENIMIENTO DE EQUIPOS

PANTALLA : MEMOSO.SCR

*-----1-----2-----3-----4-----5-----6-----7-----+-----8-----
-ESCUELA TECNOLOGIA MECANICA 99/XXX/99-

SUBSISTEMA MANTENIMIENTO DE EQUIPOS

MEMOSO

Reportes

1. Equipos

2. Tareas por Equipo

3. Transacciones

4. Mantenimiento Preventivo (Plan de trabajo)

5. Mantenimiento Realizado

6. Mantenimiento no realizado

Escoger Opcion

.....X (línea de mensajes de error).

[ENTER] CONTINUAR

[ESC] SALIR

*-----1-----2-----3-----4-----5-----6-----7-----+-----8-----

SO F I C E : E I B O R E

SECRET

504
75
11
22
170
17
17
17
22
75
11
22
1

01/ENE/80

44
45
46
47
48
49

Page: 1

一
十
二
三
四
五
六
七
八
九
十

א
ב
ג
ד
ה
ו
ז

W
E
E
S
T
E
R
N
E
X
P
R
E
S
S
C
O
R
P
O
R
A
T
I
O
N
S
C
O
R
P
O
R
A
T
I
O
N
S

[illegible]

45

1 2 3 4 5 6 7 8 9 0

SUBSISTEMA: MANTENIMIENTO DE EQUIPOS
 REPORTE : TAREAS POR EQUIPO

1-----2-----3-----4-----5-----6-----7-----8-----9-----0-----1

SECCION TECNLOGIA MECANICA 01/ENE/80
 -Nivel Mecas Medios 03:15:54

-Tareas por Equipo Pagina: 1
 -----MEOR542-----

0	00000	TAREA	DESCRIPCION	FRECUENCIA	DETENER OPERACION
-	99.99.999	99	X.....	11.111.11	XX
5	99	99	X.....	11.111.11	XX
-	99.99.999	99	X.....	11.111.11	XX
-	99	99	X.....	11.111.11	XX

1-----2-----3-----4-----5-----6-----7-----8-----9-----0-----1

REPORTE : TRANSACCIONES DIFERIAS

THE UNIVERSITY OF CHICAGO

1
: 2
: 3
: 4
: 5
: 6
: 7
: 8
: 9
: 10
: 11
: 12
: 13
: 14
: 15
: 16
: 17
: 18
: 19
: 20
: 21
: 22
: 23
: 24
: 25
: 26
: 27
: 28
: 29
: 30
: 31
: 32
: 33
: 34
: 35
: 36
: 37
: 38
: 39
: 40
: 41
: 42
: 43
: 44
: 45
: 46
: 47
: 48
: 49
: 50
: 51
: 52
: 53
: 54
: 55
: 56
: 57
: 58
: 59
: 60
: 61
: 62
: 63
: 64
: 65
: 66
: 67
: 68
: 69
: 70
: 71
: 72
: 73
: 74
: 75
: 76
: 77
: 78
: 79
: 80
: 81
: 82
: 83
: 84
: 85
: 86
: 87
: 88
: 89
: 90
: 91
: 92
: 93
: 94
: 95
: 96
: 97
: 98
: 99
: 100
: 101
: 102
: 103
: 104
: 105
: 106
: 107
: 108
: 109
: 110
: 111
: 112
: 113
: 114
: 115
: 116
: 117
: 118
: 119
: 120
: 121
: 122
: 123
: 124
: 125
: 126
: 127
: 128
: 129
: 130
: 131
: 132
: 133
: 134
: 135
: 136
: 137
: 138
: 139
: 140
: 141
: 142
: 143
: 144
: 145
: 146
: 147
: 148
: 149
: 150
: 151
: 152
: 153
: 154
: 155
: 156
: 157
: 158
: 159
: 160
: 161
: 162
: 163
: 164
: 165
: 166
: 167
: 168
: 169
: 170
: 171
: 172
: 173
: 174
: 175
: 176
: 177
: 178
: 179
: 180
: 181
: 182
: 183
: 184
: 185
: 186
: 187
: 188
: 189
: 190
: 191
: 192
: 193
: 194
: 195
: 196
: 197
: 198
: 199
: 200
: 201
: 202
: 203
: 204
: 205
: 206
: 207
: 208
: 209
: 210
: 211
: 212
: 213
: 214
: 215
: 216
: 217
: 218
: 219
: 220
: 221
: 222
: 223
: 224
: 225
: 226
: 227
: 228
: 229
: 230
: 231
: 232
: 233
: 234
: 235
: 236
: 237
: 238
: 239
: 240
: 241
: 242
: 243
: 244
: 245
: 246
: 247
: 248
: 249
: 250
: 251
: 252
: 253
: 254
: 255
: 256
: 257
: 258
: 259
: 260
: 261
: 262
: 263
: 264
: 265
: 266
: 267
: 268
: 269
: 270
: 271
: 272
: 273
: 274
: 275
: 276
: 277
: 278
: 279
: 280
: 281
: 282
: 283
: 284
: 285
: 286
: 287
: 288
: 289
: 290
: 291
: 292
: 293
: 294
: 295
: 296
: 297
: 298
: 299
: 300
: 301
: 302
: 303
: 304
: 305
: 306
: 307
: 308
: 309
: 310
: 311
: 312
: 313
: 314
: 315
: 316
: 317
: 318
: 319
: 320
: 321
: 322
: 323
: 324
: 325
: 326
: 327
: 328
: 329
: 330
: 331
: 332
: 333
: 334
: 335
: 336
: 337
: 338
: 339
: 340
: 341
: 342
: 343
: 344
: 345
: 346
: 347
: 348
: 349
: 350
: 351
: 352
: 353
: 354
: 355
: 356
: 357
: 358
: 359
: 360
: 361
: 362
: 363
: 364
: 365
: 366
: 367
: 368
: 369
: 370
: 371
: 372
: 373
: 374
: 375
: 376
: 377
: 378
: 379
: 380
: 381
: 382
: 383
: 384
: 385
: 386
: 387
: 388
: 389
: 390
: 391
: 392
: 393
: 394
: 395
: 396
: 397
: 398
: 399
: 400
: 401
: 402
: 403
: 404
: 405
: 406
: 407
: 408
: 409
: 410
: 411
: 412
: 413
: 414
: 415
: 416
: 417
: 418
: 419
: 420
: 421
: 422
: 423
: 424
: 425
: 426
: 427
: 428
: 429
: 430
: 431
: 432
: 433
: 434
: 435
: 436
: 437
: 438
: 439
: 440
: 441
: 442
: 443
: 444
: 445
: 446
: 447
: 448
: 449
: 450
: 451
: 452
: 453
: 454
: 455
: 456
: 457
: 458
: 459
: 460
: 461
: 462
: 463
: 464
: 465
: 466
: 467
: 468
: 469
: 470
: 471
: 472
: 473
: 474
: 475
: 476
: 477
: 478
: 479
: 480
: 481
: 482
: 483
: 484
: 485
: 486
: 487
: 488
: 489
: 490
: 491
: 492
: 493
: 494
: 495
: 496
: 497
: 498
: 499
: 500
: 501
: 502
: 503
: 504
: 505
: 506
: 507
: 508
: 509
: 510
: 511
: 512
: 513
: 514
: 515
: 516
: 517
: 518
: 519
: 520
: 521
: 522
: 523
: 524
: 525
: 526
: 527
: 528
: 529
: 530
: 531
: 532
: 533
: 534
: 535
: 536
: 537
: 538
: 539
: 540
: 541
: 542
: 543
: 544
: 545
: 546
: 547
: 548
: 549
: 550
: 551
: 552
: 553
: 554
: 555
: 556
: 557
: 558
: 559
: 560
: 561
: 562
: 563
: 564
: 565
: 566
: 567
: 568
: 569
: 570
: 571
: 572
: 573
: 574
: 575
: 576
: 577
: 578
: 579
: 580
: 581
: 582
: 583
: 584
: 585
: 586
: 587
: 588
: 589
: 590
: 591
: 592
: 593
: 594
: 595
: 596
: 597
: 598
: 599
: 600
: 60

STATIONED FOR MATERNITY

0	Nº. DOC	FECHA	EQUIPO	TAREA	RESPONSABLE	OBSERVACION
		ARTICULO	CANTIDAD			
1	---	Y	00/MM/AA	99.99.999	99	X.....X X.....X
			99.99.999	21.111.11		
5			---	---		
			---	---		
			---	---		
			---	---		
			---	---		
0	---	Y	00/MM/AA	99.99.999	99	X.....X X.....X
			99.99.999	21.111.11		
			---	---		
			---	---		
			---	---		
			---	---		
5			---	---		

SUBSISTEMA: MANTENIMIENTO DE EQUIPOS
 REPORTE : MANTENIMIENTO PREVENTIVO

1-----2-----3-----4-----5-----6-----7-----8-----9-----0-----1-----2-----3-----4

ESCUELA TECNOLOGIA MECANICA
 -Nivel Maños Medios

01/ENE/80
 03:15:54

MANTENIMIENTO PREVENTIVO

Requisito: 1
 -RECURSOS

0 EQUIPO TAREA DESCRIPCION TRABAJO A REALIZARSE REPUESTO CANTIDAD REALIZADO CANTIDAD

99,99,999 99 X.....X 22,222 X.....X 22,222 X.....X 22,222
 99 X.....X 22,222 X.....X 22,222 X.....X 22,222

5

1-----2-----3-----4-----5-----6-----7-----8-----9-----0-----1-----2-----3-----4

SUBSISTEMA: MANTENIMIENTO DE EQUIPOS
 REPORTE : MANTENIMIENTO REALIZADO

*-----1-----2-----3-----4-----5-----6-----7-----8-----+

SESCUELA TECNOLOGIA MECANICA
 -Nivel Mandos Medios

01/ENE/80
 03:15:54

MANTENIMIENTO REALIZADO
 Pacina: 1
 MEOR455
 CANTIDAD

R E P U E S T O

99.99.999 99 DD/MMM/AA X.....X ZZZ.ZZ
 99 DD/MMM/AA X.....X ZZZ.ZZ

*-----1-----2-----3-----4-----5-----6-----7-----8-----+

SUBSISTEMA: MANTENIMIENTO DE EQUIPOS
 REPORTE : MANTENIMIENTO NO REALIZADO

1-----2-----3-----4-----5-----6-----7-----8-----9-----0-----+

SESCUELA TECNOLOGIA MECANICA 01/ENE/60
 Nivel Mecidos Medios 03:15:54

MANTENIMIENTO NO REALIZADO Pagina: 1

0 EQUIPO TAREA DESCRIPCION HORAS FRECUENCIA HORAS

FUNCION-MIENTO ATRASO

99.99.999 99 X.....Y 711.111 7.111 7.111
 5 99 X.....X 711.111 7.111 7.111

1-----2-----3-----4-----5-----6-----7-----8-----9-----0-----+

SUBSISTEMA: MANTENIMIENTO DE EQUIPOS

PANTALLA : MEQM060.SCR

*-----1-----2-----3-----4-----5-----6-----7-----+-----8
-ESCUELA TECNOLOGIA MECANICA 99/XX/99-

SUBSISTEMA MANTENIMIENTO DE EQUIPOS

SPROCESOS DIARIOS

1. Validacion de Transacciones
2. Actualizacion de Archivos
3. Eliminacion de Transacciones

Escoja Opcion

-X.....X (linea de mensajes de error).

[ENTER] CONTINUAR

[ESC] SALIR

*-----1-----2-----3-----4-----5-----6-----7-----+-----8

SUBSISTEMA: MANTENIMIENTO DE EQUIPOS

PANTALLA : MEQP461.SCR

*-----1-----+-----2-----+-----3-----+-----4-----+-----5-----+-----6-----+-----7-----+-----8-----
-ESCUELA TECNOLOGIA MECANICA 99/XX/99-

SUBSISTEMA MANTENIMIENTO DE EQUIPOS

-----MEQP461-----
SProcesos Diarios Validacion de transacciones 5

Presione la tecla F9 para confirmar ...

Se han validado N documentos

Hubieron N documentos erroneos

Presione una tecla para concluir ..

.....X (linea de mensajes de error). %

[ENTER] CONTINUAR

[ESC] SALIR

*-----1-----+-----2-----+-----3-----+-----4-----+-----5-----+-----6-----+-----7-----+-----8-----

SUBSISTEMA: MANTENIMIENTO DE EQUIPOS

PANTALLA : MEQP652.SCR

*-----1-----2-----3-----4-----5-----6-----7-----+-----8-----
-ESQUELA TECNOLOGIA MECANICA 99/XXX/99-

SUBSISTEMA MANTENIMIENTO DE EQUIPOS

-----MEQP462-----
SPROCESOS Diarios Actualizacion de Archivos 5

Presione la tecla F9 para confirmar...

-X.....X (línea de mensajes de error).

5 [ENTER] CONTINUAR

[ESC] SALIR

*-----1-----2-----3-----4-----5-----6-----7-----+-----8-----

SUBSISTEMA: MANTENIMIENTO DE EQUIPOS

PANTALLA : MEQP643.SCR

*-----1-----2-----3-----4-----5-----6-----7-----+-----8-----
-ESCUELA TECNOLOGIA MECANICA 99/XX/99-

-----SUBSISTEMA MANTENIMIENTO DE EQUIPOS-----MEQP463-----

5Procesos Diarios

Eliminacion de transacciones

Presione la tecla F9 para confirmar

-----X.....X (línea de mensajes de error).-----

-----[ENTER] CONTINUAR-----

[ESC] SALIR

5*-----1-----2-----3-----4-----5-----6-----7-----+-----8-----