

INDICE DE FIGURAS

Pág.

Figura 1	Curva de polarización anódica y catódica.....	11
Figura 2	Electrodo de referencia externo.....	14
Figura 3	Mediciones de potencial con el electrodo de referencia interno.....	16
Figura 4	Medición de potencial contra el electrodo CSC.....	17
Figura 5	Conexiones del potenciogalvanostato.....	18
Figura 6	Modelo del potenciogalvanostato.....	18
Figura 7	Probetas de hormigón con barras de acero.....	21
Figura 8	Barras de acero INOX 304 (izquierda), ASTM A-42 (derecha) y el ERI (electrodo de referencia interno) listas para ser empotradas en el cemento.....	22
Figura 9	Barras de acero y electrodo de referencia montados sobre el soporte de madera.....	23
Figura 10	Molde listo para colada del cemento.....	24
Figura 11	Molde en proceso de colado.....	25
Figura 12	Probetas listas para el procesos de curado.....	25
Figura 13	Probeta de hormigón armado terminada.....	26
Figura 14	Probetas parcialmente inmersas en soluciones de cloruro de sodio.....	28
Figura 15	Cámaras de carbonatación.....	30
Figura 16	Evolución del potencial de corrosión durante 150 días expuestos al medio ambiente.....	59
Figura 17	Evolución de la resistencia a la polarización durante 150 días expuestas al medio ambiente.....	60
Figura 18	Evolución de la velocidad de corrosión durante 150 días expuestas al medio ambiente.....	60
Figura 19	Evolución del potencial de corrosión durante 150 días expuestas a NaCl.....	61
Figura 20	Evolución de la resistencia a la polarización durante 150 días expuestas a NaCl.....	62
Figura 21	Evolución de la velocidad de corrosión durante 150 días Expuestas a NaCl.....	63
Figura 22	Evolución del potencial de corrosión durante 150 días Expuestas a CO ₂	64
Figura 23	Evolución de la resistencia a la polarización durante 150 días expuestas a CO ₂	65

Figura 24	Evolución de la velocidad de corrosión durante 150 días Expuestas a CO ₂	65
-----------	--	----