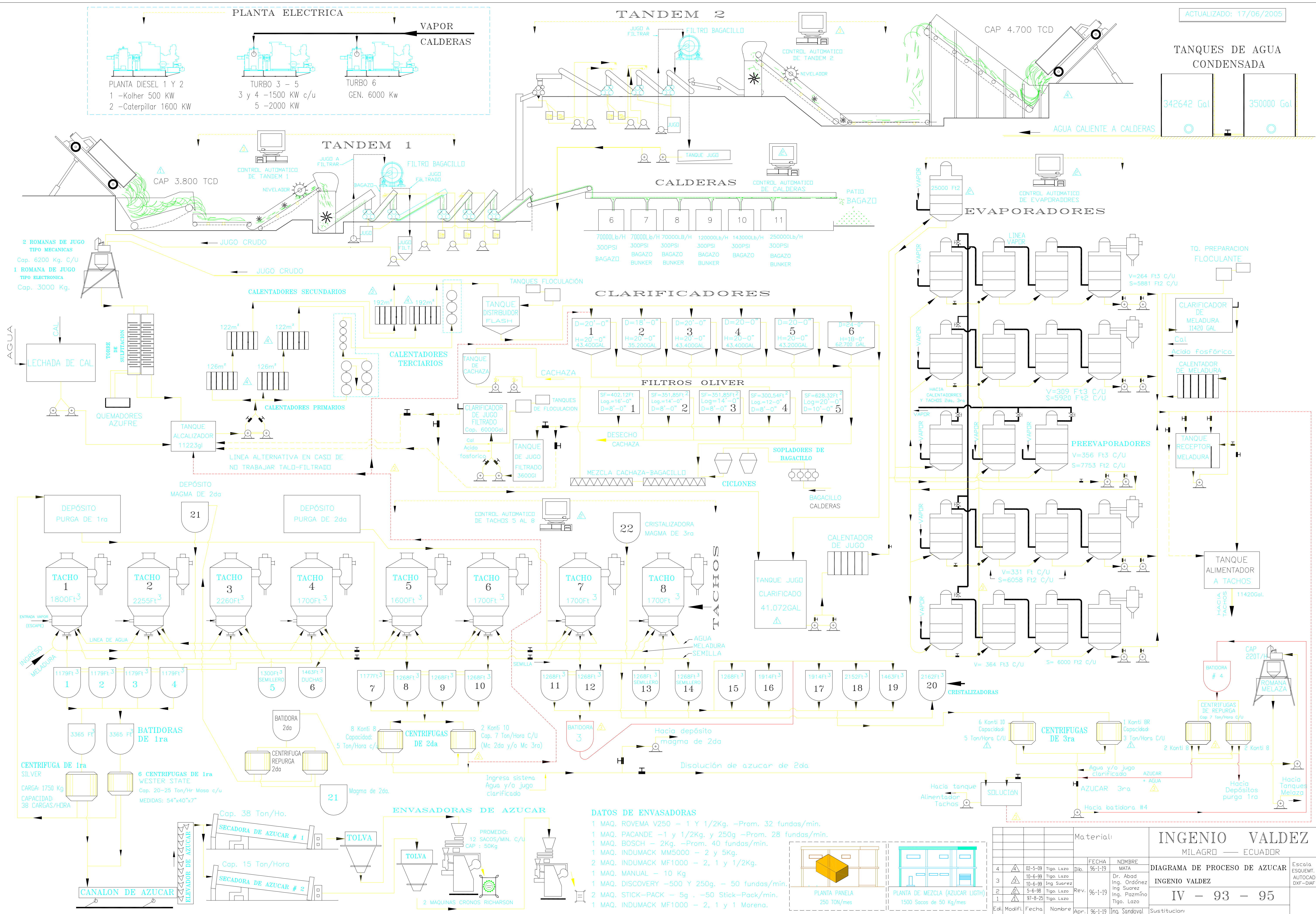


ANEXO K

ACTUALIZADO: 17/06/2005



2 ROMANAS DE JUGO TIPO MECANICAS
Cap. 6200 Kg. C/U
1 ROMANA DE JUGO TIPO ELECTRONICA
Cap. 3000 Kg.

PLANTA DIESEL 1 Y 2
1 -Kohler 500 KW
2 -Caterpillar 1600 KW

TURBO 3 - 5
3 y 4 -1500 KW c/u
5 -2000 KW

TURBO 6
GEN. 6000 Kw

CALDERAS
70000Lb/H BAGAZO BUNKER
70000Lb/H BAGAZO BUNKER
70000Lb/H BAGAZO BUNKER
120000Lb/H BAGAZO BUNKER
143000Lb/H BAGAZO BUNKER
250000Lb/H BAGAZO BUNKER

CLARIFICADORES

D=20'-0" H=20'-0" 43,400GAL
D=18'-0" H=20'-0" 35,200GAL
D=20'-0" H=20'-0" 43,400GAL
D=20'-0" H=20'-0" 43,400GAL
D=20'-0" H=20'-0" 43,200GAL
D=24'-0" H=18'-0" 62,700 GAL

FILTROS OLIVER

SF=402.12Ft² Log=16'-0" D=8'-0" 1
SF=351.85Ft² Log=14'-0" D=8'-0" 2
SF=351.85Ft² Log=14'-0" D=8'-0" 3
SF=300.54Ft² Log=12'-0" D=8'-0" 4
SF=628.32Ft² Log=20'-0" D=10'-0" 5

TACHOS

TACHO 1 1800Ft³
TACHO 2 2255Ft³
TACHO 3 2260Ft³
TACHO 4 1700Ft³
TACHO 5 1600Ft³
TACHO 6 1700Ft³
TACHO 7 1700Ft³
TACHO 8 1700Ft³

DATOS DE ENVASADORAS

- 1 MAQ. ROVEMA V250 - 1 Y 1/2Kg. -Prom. 32 fundas/min.
- 1 MAQ. PACANDE -1 y 1/2Kg. y 250g -Prom. 28 fundas/min.
- 1 MAQ. BOSCH - 2Kg. -Prom. 40 fundas/min.
- 1 MAQ. INDMACK MM5000 - 2 y 5Kg.
- 2 MAQ. INDMACK MF1000 - 2, 1 y 1/2Kg.
- 1 MAQ. MANUAL - 10 Kg
- 1 MAQ. DISCOVERY -500 Y 250g. - 50 fundas/min.
- 2 MAQ. STICK-PACK - 5g. -50 Stick-Pack/min.
- 1 MAQ. INDMACK MF1000 - 2, 1 y 1 Morena.

PLANTA PANELA
250 TON/mes

PLANTA DE MEZCLA (AZUCAR LIGHT)
1500 Sacos de 50 Kg/mes

| Edi. | Modifi. | Fecha | Nombre | Apr. | Ing. | Sandoval | Sustitucion: |
|------|---------|---------|------------|------|---------|----------|--------------|
| 4 | Δ | 02-5-09 | Tigo. Loza | Dib. | FECHA | 96-1-19 | |
| 3 | Δ | 10-6-99 | Tigo. Loza | Dib. | FECHA | 96-1-19 | |
| 2 | Δ | 5-6-98 | Tigo. Loza | Rev. | 96-1-19 | | |
| 1 | Δ | 97-8-25 | Tigo. Loza | Apr. | 96-1-19 | | |

Material:

INGENIO VALDEZ
MILAGRO — ECUADOR

DIAGRAMA DE PROCESO DE AZUCAR

INGENIO VALDEZ

IV - 93 - 95

Escuela ESQUEM. AUTOCAD DXF-DIAF