ÍNDICE GENERAL

Pág.

RESUMEN..... I

ÍNDICE GENERAL..... IV

ABREVIATURAS..... VII

SIMBOLOGÍA..... IX

ÍNDICE DE FIGURAS..... X

ÍNDICE DE TABLAS..... XIII

INTRODUCCIÓN..... 1

CAPÍTULO 1

1. GENERALIDADES……..... 2

    1.1. Alcance……..... 4

    1.2. Análisis del Problema..... 5

CAPÍTULO 2

2. RESINAS Y ADITIVOS..... 6

    2.1. Resina……..... 6

        2.1.1. Tipos de Polímero……. 7

        2.1.2. Polietileno y sus clases…… 12

2.2. Aditivos..... 21

2.3. Diseño de Mezclas..... 25

CAPÍTULO 3

3. OPERACIÓN DE LA MÁQUINA EXTRUSORA..... 28

3.1. Descripción Funcional……..... 28

3.1.1. Geometría y Consideraciones Generales……. 30

3.2. Descripción de Elementos…..... 37

3.2.1. Descripción del Panel de Control..... 38

3.2.2. Descripción de la Extrusora……..... 45

CAPÍTULO 4

4. MANTENIMIENTO DE LA MÁQUINA EXTRUSORA..…….. 75

4.1. Mantenimiento…..……..... 75

4.2. Personal de Mantenimiento…..……..... 77

4.3. Planificación y Programación del Mantenimiento..... 80

4.4. Control del Mantenimiento……..... 88

CAPÍTULO 5

5. REGLAS DE SEGURIDAD…….……..... 90

5.1. Precauciones y Accidentes..……..... 90

5.2. Reglas Generales de Seguridad..... 92

5.3. Descripción de Símbolos de Seguridad…….. 95

CAPÍTULO 6

6. PROBLEMAS DURANTE EL PROCESAMIENTO..... 98

6.1. Descripción de Problemas…….. 98

6.2. Posibles Soluciones……. 102

CAPÍTULO 7

7. CONCLUSIONES Y RECOMENDACIONES..... 106

APÉNDICES

BIBLIOGRAFÍA