ÍNDICE GENERAL

Pág.

RESUMEN…… II
ÍNDICE GENERAL…….. III
ABREVIATURAS…… ….. VII
SIMBOLOGÍA……... VIII
ÍNDICE DE FIGURAS……. IX
ÍNDICE DE TABLAS…… X
ÍNDICE DE PLANOS……... XI
INTRODUCCIÓN…….. 1

CAPÍTULO 1

1. GENERALIDADES……. 3
   1.1 Planteamiento del problema…… 3
   1.2 Objetivos……. 4
      1.2.1 Objetivos generales……... 4
      1.2.2 Objetivos específicos……. 4
   1.3 Metodología…… 5
   1.4 Estructura de la tesis …… 6

CAPÍTULO 2

2. MARCO TEÓRICO…….. 8
   2.1 Conceptos Básicos Generales…… 8
      2.1.1 Seguridad Industrial…….. 8
      2.1.2 Higiene Industrial…….. 8
      2.1.3 Tareas críticas…… 9
      2.1.4 Riesgos de Trabajo…….. 14
      2.1.5 Incidente…… 16

2.1.6 Accidente…… 17
2.1.7 Acción Correctiva……. 19
2.1.8 Acción Preventiva……. 20
2.1.9 Condición Insegura…….. 20
2.1.10 Acto Inseguro…….. 20
2.1.11 Enfermedad Profesional…… 20

2.2 Legislación
2.2.1 Código de Trabajo…… 24
2.2.2 Reglamento General del Seguro de Riesgos de Trabajo…… 26
2.2.3 Reglamento de Seguridad y Salud Ocupacional de los trabajadores y mejoramiento del medio ambiente de trabajo. Decreto ejecutivo Nº2393…… 28

CAPÍTULO 3

3. DIAGNÓSTICO SITUACIONAL DE LA EMPRESA…… 32
3.1 Información General de la Empresa…… 32
3.1.1 Nombre de la Empresa……... 32
3.1.2 Actividad que realiza……... 32
3.1.3 Localización……. 32
3.1.4 Inicio y Evolución…… 32
3.1.5 Productos que elaboran…… 34
3.2 Información General del Área de Producción……. 33
3.2.1 Distribución física del área de producción…. 34
3.2.2 Descripción de la materia prima……. 35
3.2.3 Descripción de las líneas de producción…... 38
3.2.3.1 Descripción de las máquinas por línea 38
3.2.3.2 Número de operadores por líneas…… 44
3.2.4 Manipuleo y Transporte del Material……....45

3.2.5 Descripción de procesos por línea…….. 47
3.2.5.1 Diagramas de recorrido…….. 47
3.2.5.2 Diagramas de flujo de procesos…… 52
3.3 Recopilación de Información…… 57
3.3.1 Nivel de accidentalidad del área…….. 57
3.3.2 Investigación de accidentes ocurridos…… 58
3.3.3 Inventario de cargos en el área de producción. 61
3.4 Análisis de la información…… 62
3.5 Integración del diagnóstico…… 64

CAPÍTULO 4

4. PROCEDIMIENTOS DE TRABAJOS SEGUROS…… 66
4.1 Análisis de Riesgo…… 66
4.1.1 Análisis de Tareas Críticas para el operador de la línea de conformado 1…… 66
4.1.2 Análisis de Tareas Críticas para el operador de la línea de conformado 5…… 80
4.1.3 Análisis de Tareas Críticas para el operador de la línea de conformado 4……. 95
4.1.4 Análisis de Tareas Críticas para el operador de la línea slitter automática……. 109
. 4.1.5 Análisis de Tareas Críticas para el operador de la línea de corte transversal……. 127
4.1.6 Análisis de Tareas Críticas para el supervisor de producción…….. 149
4.1.7 Análisis de Tareas Críticas para el operador de puente grúa……. 153

CAPÍTULO 5

5. CONCLUSIONES Y RECOMENDACIONES……. 170

APÉNDICES

BIBLIOGRAFÍA