

ANEXO L

INSTRUCTIVO DE LIMPIEZA PARA MOQUETAS SUB ÁREA DE CORTE

SUB ÁREA DE CORTE: LIMPIEZA DE MOQUETAS		No. 2
PROCEDIMIENTO DE LIMPIEZA Y SANITIZACIÓN		
PRODUCTOS	DILUCIONES	LIMPIEZA DIARIA: <ol style="list-style-type: none"> 1. Retirar los residuos manualmente. 2. Las moquetas son colocadas en una gaveta 3. Las moquetas deben ser llevadas al área de lavado de gavetas para pasar por la máquina. 4. Lavar con el desengrasante (SNB-130) y enjuagar con suficiente agua. ÁREAS CRÍTICAS A SER REVISADAS: Agujeros de las moquetas
SNB-130	1:300 1 litro de producto en 300 litros de agua.	
TEMPERATURA DE AGUA		
Temperatura entre 25 a 28°C.		
FORMA DE APLICACIÓN		
Limpieza Externa: Máquina lavadora de gavetas		
FORMA DE ENJUAGUE		
Manual		
FRECUENCIA		
Diaria Semanal		
EQUIPO DE SEGURIDAD REQUERIDO		
Guantes Botas Cofias		
PERSONAL RESPONSABLE DE LAVADO DE MOQUETAS		
Abastecedores		
PERSONAL RESPONSABLE DE LA SANITIZACIÓN DE EQUIPOS		
Personal del Área de Gavetas		

ANEXO M

INSTRUCTIVO DE LIMPIEZA PARA MANDILES Y GUANTES SUB ÁREA DE CORTE

SUB ÁREA DE CORTE: LIMPIEZA DE MANDILES, GUANTES DE NITRILO Y DE ACERO		No. 3
PROCEDIMIENTO DE LIMPIEZA Y SANITIZACIÓN		
PRODUCTOS	DILUCIONES	LIMPIEZA DIARIA: <ol style="list-style-type: none"> 1. Se retiran los residuos de los mandiles. 2. Se los coloca sobre la mesa para proceder a disolver las soluciones químicas. 3. Luego se lo enjuaga con agua abundante para luego proceder a colocarlos en los colgadores de mandiles. 4. Se procede a lavar los guantes de acero retirando los residuos. 5. Luego se lavan en el sector de desinfección y lavado de guantes de acero. 6. Se utilizan los productos químicos DFP-32H y Saniti 10 para el lavado de mandiles y guantes, luego de esto se procede a colocarlo en el colgador de guantes. ÁREAS CRÍTICAS A SER REVISADAS: Guantes de Acero.
DFP-32H	1:50 1 litro de producto en 50 litros de agua	
Saniti 10	1:500 1 litro de producto en 500 litros de agua	
TEMPERATURA DE AGUA		
Temperatura entre 25 a 28°C.		
FORMA DE APLICACIÓN		
Limpieza Externa: Limpieza Manual		
FORMA DE ENJUAGUE		
Manual		
FRECUENCIA		
Diaria		
EQUIPO DE SEGURIDAD REQUERIDO		
Guantes Botas Cofias		
PERSONAL RESPONSABLE DE LAVADO DE MOQUETAS		
Especialistas en Corte y Abastecedores		
PERSONAL RESPONSABLE DE LA SANITIZACIÓN DE EQUIPOS		
Especialistas en Corte y Abastecedores		

ANEXO N

INSTRUCTIVO DE LIMPIEZA PARA MÁQUINA INYECTORA

ÁREA DE INYECCIÓN LIMPIEZA DE MÁQUINA INYECTORA		No. 4
PROCEDIMIENTO DE LIMPIEZA Y SANITIZACIÓN		LIMPIEZA DIARIA: <ol style="list-style-type: none"> 1. Una vez finalizado el uso de la máquina, se hace recircular agua potable por 10 minutos. 2. Se levantan las agujas. 3. El especialista en inyección se encarga de retirar la banda transportadora. 4. Retirar los residuos sólidos de la banda transportadora con la ayuda de un cepillo y la manguera de agua. 5. Lavar con solución jabonosa la banda transportadora, enjuagar y sumergir durante 10 minutos en un tanque con agua caliente, para nuevamente aplicar solución jabonosa y enjuagar con abundante agua. 6. Retirar los utensilios de la máquina succionadora. 7. Los utensilios de la máquina succionadora son lavadas minuciosamente con ayuda de un cepillo, realizar la limpieza utilizando la manguera de agua. 8. El departamento de mantenimiento retira las agujas para limpiarlas y luego instalarlas en la máquina. 9. Se realiza una limpieza externa, se aplica DFP-32H y se restriega con viledas, teniendo cuidado de pasar por todas las partes. 10. Rearmar la máquina. 11. Realizar una recirculación con una solución de cloro. 12. El personal responsable de la sanitización aplica Saniti 10 sobre la superficie del equipo. <p>ÁREAS CRÍTICAS A SER REVISADAS: Agujas Tapa superior, bordes.</p>
PRODUCTOS	DILUCIONES	
DFP-32H	1:50 1 litro de producto en 50 litros de agua	
Saniti 10	1:500 1 litro de producto en 500 litros de agua	
Cloro	45 ml de producto en 90 litros de agua	
TEMPERATURA DE AGUA		
Temperatura entre 25 a 28°C.		
FORMA DE APLICACIÓN		
Limpieza Externa: manual Limpieza Interna: presión		
FORMA DE ENJUAGUE		
Manual		
FRECUENCIA		
Diaria Semanal		
EQUIPO DE SEGURIDAD REQUERIDO		
Guantes Botas Cofias		
PERSONAL RESPONSABLE DE LAVADO DE EQUIPOS		
Especialistas en Inyección/Conteo de Presas		
PERSONAL RESPONSABLE DE LA SANITIZACIÓN DE EQUIPOS		
Especialistas en Inyección/Conteo de Presas		

ANEXO O

INSTRUCTIVO DE LIMPIEZA PARA TANQUE DE SALMUERA SUB ÁREA DE INYECCIÓN

SUB ÁREA DE INYECCIÓN: LIMPIEZA DE TANQUE PARA PREPARACION DE SALMUERA		No. 5
PROCEDIMIENTO DE LIMPIEZA Y SANITIZACIÓN		LIMPIEZA DIARIA: <ol style="list-style-type: none"> 1. Se desconecta el tanque de preparación de salmuera. 2. Se retiran los residuos con la ayuda de la manguera de agua. 3. Se coloca en el quipo la solución jabonosa DFP-32H 4. Se lava la parte interna con un cepillo. 5. La parte externa se la limpia con una vileda. 6. Se enjuaga con suficiente agua, pero se debe dejar el tanque destapado. 7. Personal responsable de la sanitización aplica Sani-t-10 en el equipo. ÁREAS CRÍTICAS A SER REVISADAS: Agitador del tanque de mezcla.
PRODUCTOS	DILUCIONES	
DFP-32H	1:50 1 litro de producto en 50 litros de agua	
Saniti 10	1:500 1 litro de producto en 500 litros de agua	
TEMPERATURA DE AGUA		
Temperatura entre 25 a 28°C.		
FORMA DE APLICACIÓN		
Limpieza Externa: Manual Limpieza Interna: Manual		
FORMA DE ENJUAGUE		
Manual		
FRECUENCIA		
Diaria Semanal		
EQUIPO DE SEGURIDAD REQUERIDO		
Guantes Botas Cofias		
PERSONAL RESPONSABLE DE LAVADO DE EQUIPOS		
Especialista en Inyección/Conteo de Presas		
PERSONAL RESPONSABLE DE LA SANITIZACIÓN DE EQUIPOS		
Especialista en Inyección/Conteo de Presas		

ANEXO P

INSTRUCTIVO DE LIMPIEZA PARA MANDILES Y GUANTES SUB ÁREA DE INYECCIÓN

SUB ÁREA DE INYECCIÓN: LIMPIEZA DE MANDILES, GUANTES DE NITRILO		No. 6
PROCEDIMIENTO DE LIMPIEZA Y SANITIZACIÓN		
PRODUCTOS	DILUCIONES	LIMPIEZA DIARIA: 1. Se retiran los residuos de los mandiles. 2. Se los coloca sobre la mesa para proceder a disolver las soluciones químicas. 3. Luego se lo enjuaga con agua abundante para luego proceder a colocarlos en los colgadores de mandiles. 4. Se procede a lavar los guantes de nitrilo retirando los residuos. 5. Luego se lavan en el sector de desinfección y lavado de guantes de nitrilo. 6. Se utilizan los productos químicos DFP-32H y Saniti 10 para el lavado de mandiles y guantes, luego de esto se procede a colocarlo en el colgador de guantes. ÁREAS CRÍTICAS A SER REVISADAS: N/A
DFP-32H	1:50 1 litro de producto en 50 litros de agua	
Saniti 10	1:500 1 litro de producto en 500 litros de agua	
TEMPERATURA DE AGUA		
Temperatura entre 25 a 28°C.		
FORMA DE APLICACIÓN		
Limpieza Externa: Limpieza Manual		
FORMA DE ENJUAGUE		
Manual		
FRECUENCIA		
Diaria		
EQUIPO DE SEGURIDAD REQUERIDO		
Guantes Botas Cofias		
PERSONAL RESPONSABLE DE LAVADO DE MOQUETAS		
Especialistas en Inyección/Conteo de Presas		
PERSONAL RESPONSABLE DE LA SANITIZACIÓN DE EQUIPOS		
Especialistas en Inyección/Conteo de Presas		

ANEXO Q

INSTRUCTIVO DE LIMPIEZA PARA MOQUETAS SUB ÁREA DE INYECCIÓN

SUB ÁREA DE INYECCIÓN: LIMPIEZA DE MOQUETAS		No. 2
PROCEDIMIENTO DE LIMPIEZA Y SANITIZACIÓN		
PRODUCTOS	DILUCIONES	LIMPIEZA DIARIA: 1. Retirar los residuos manualmente. 2. Las moquetas son colocadas en una gaveta. 3. Las moquetas deben ser llevadas al área de lavado de gavetas para pasar por la máquina. 4. Lavar con el desengrasante (SNB-130) y enjuagar con suficiente agua. ÁREAS CRÍTICAS A SER REVISADAS: Agujeros de las moquetas
SNB-130	1:300 1 litro de producto en 300 litros de agua.	
TEMPERATURA DE AGUA		
Temperatura entre 25 a 28°C.		
FORMA DE APLICACIÓN		
Limpieza Externa: Máquina lavadora de gavetas		
FORMA DE ENJUAGUE		
Manual		
FRECUENCIA		
Diaria Semanal		
EQUIPO DE SEGURIDAD REQUERIDO		
Guantes Botas Cofias		
PERSONAL RESPONSABLE DE LAVADO DE MOQUETAS		
Especialistas en Inyección/Conteo de Presas		
PERSONAL RESPONSABLE DE LA SANITIZACIÓN DE EQUIPOS		
Especialistas en Inyección/Conteo de Presas		

ANEXO R

CHECKLIST DE PUNTOS DE MANTENIMIENTO

RE: PR-PM		Versión: 1				
REGISTRO DE PUNTOS DE MANTENIMIENTO EN LA LIMPIEZA (INSPECCIÓN-MANTENIMIENTO)		Vigencia: Marzo - 2012				
Responsable del Registro: _____		DEPARTAMENTO DE MANTENIMIENTO				
Fecha correspondiente Desde _____ Hasta _____ Mes _____		LUNES A VIERNES / 8:00 - 17:00				
CUADRO DE TRABAJO 5S: LIMPIEZA		HORARIO DE TRABAJO				
NOMBRE DE LA MÁQUINA	PUNTO DE MANTENIMIENTO Y DESCRIPCIÓN	ÁREA SOLICITANTE	FECHA SOLICITUD	FECHA MANTENIMIENTO	TÉCNICO MANTENIMIENTO	CONFIRMACIÓN
MOTOR ROTATORIO DE TANQUE DE SALMUERA A	HELICE HACE CONTACTO CON LA TAPA DEL TANQUE DE SALMUERA. AJUSTAR	INYECCIÓN A	9 JUNIO 2012	8 JUNIO 2012	STEVEN FLORES	
MÁQUINA INYECTORA DE PRESAS B	SENSOR DE CONTACTO DE CONTRA-MARCHA ROTO (REEMPLAZAR)	INYECCIÓN B	16 JUNIO 2012	15 JUNIO 2012	CAMILLO MACÍAS	
MÁQUINA INYECTORA DE PRESAS A	AGUIJAS DE INYECCIÓN TAPADAS. NO SALE LÍQUIDO SUFICIENTE (DESTAPAR CON PRESIÓN DE AIRE)	INYECCIÓN A	18 JUNIO 2012	18 JUNIO 2012	STEVEN FLORES	
MESAS DE CONTEO DE PRESAS C	LA MESA ESTÁ INESTABLE. SE MUEVE (APREGUIAR LAS BASES)	INYECCIÓN C	20 JUNIO 2012	23 JUNIO 2012	STEVEN FLORES	
TANQUE DE SALMUERA B	NO REFRIGERA EL LÍQUIDO DE SALMUERA A LA TEMPERATURA DESEADA. (APREGUIAR)	INYECCIÓN B	23 JUNIO 2012	24 JUNIO 2012	CAMILLO MACÍAS	
MÁQUINA INYECTORA A	EL RODILLO DE CONTROL DE PRESIÓN INESTABLE. NO SE PUEDE AJUSTAR LA PRESIÓN CORRECTA DEL LÍQUIDO PARA INYECCIÓN. (CALIBRAR)	INYECCIÓN A	28 JUNIO 2012	28 JUNIO 2012	WILFRIDO ESPINOZA	
TANQUE DE SALMUERA A	FUGA DE LÍQUIDO EN LA TUBERÍA QUE CONECTA LA BOMBA DEL TANQUE A LA MÁQUINA INYECTORA A	INYECCIÓN A	28 JUNIO 2012	28 JUNIO 2012	WILFRIDO ESPINOZA	
MÁQUINA INYECTORA DE PRESAS B	BANDA TRANSPORTADORA ROTA. (CAMBIAR)	INYECCIÓN B	30 JUNIO 2012	30 JUNIO 2012	STEVEN FLORES	

PLANOS