

PROYECTO: ANÁLISIS DE RIESGO - LAB. I+D  
 PROCESO DE ANÁLISIS: EJECUCIÓN DE PRÁCTICAS DE LABORATORIO  
 ELABORADA POR: : MARCOS J. OLAYA AGUILAR

TABLA #: 5  
 TEMA: TRABAJOS VARIOS  
 FECHA: oct-12



PALABRAS GUÍA	PERTURBACIÓN	COMPONENTE	CAUSAS POSIBLES	REPERCUSIONES	MAGNITUD DEL RIESGO (PERSONAS)				MAGNITUD DEL RIESGO (BIENES FÍSICOS Y MEDIO AMBIENTE)				MEDIDAS NECESARIAS	
					C	E	P	MR	C - BF	C - MA	P	MR (BF)		MR (MA)
NO	No hay sistema de detección de humo y de gases	* Laboratorio en general	1. Falta de conocimiento de las normativas nacionales e internacionales en cuanto al almacenamiento de productos químicos inflamables	1. Conatos de incendio no detectados 2. Pérdida parcial o total de los equipos del laboratorio	1	3	1	3				0	0	A. Instalación de detectores de humo acorde a las normativas de diseño B. Mantenimiento periódico de los detectores de humo y de gases
			2. Adaptación repentina del espacio físico para lo cual no fue diseñado	3. Reacción de los productos químicos almacenados en caso de un siniestro	1	3	1	3				0	0	
			4. Contaminación cruzada		2	3	2	12				0	0	
NO	No hay extintores de fuego	* Laboratorio en general	3. Falta de conocimiento de las normativas nacionales e internacionales en cuanto al almacenamiento de productos químicos inflamables	1. Conatos de incendio no controlados 2. Pérdida parcial o total de los equipos del laboratorio	1	2	1	2				0	0	A. Ubicación de extintores de fuego acorde a las normativas de diseño B. Inspección y mantenimiento periódico de los extintores de fuego
			4. Robo de extintores de sus ubicaciones fijas	3. Reacción de los productos químicos almacenados en caso de algún siniestro	1	3	1	3				0	0	
			5. Falta de disponibilidad de extintores en buen estado	4. Contaminación cruzada	2	2	2	8				0	0	
	Aire Acondicionado No tiene condiciones	* Aire Acondicionado	6. Falta de mantenimiento preventivo	1. Caídas al mismo nivel por resbalones	2	3	2	12				0	0	A. Mantenimiento periódico preventivo al A/C. B. Mantener la cultura de

NO	seguras de funcionamiento (gotea demasiado sobre el piso)	7. Uso inadecuado.	2. Piso sucio (posible fuente de bacterias)				0	1	1	5	5	5	limpieza en los estudiantes del laboratorio a través de reglas y campañas.		
NO	No hay seguimiento de reportes de eventualidades	* Laboratorio en general	8. No hay un sistema formal de reporte de accidentes, incidentes y no conformidades	1. Falta de priorización de las medidas correctivas			0	2	2	5	10	10	A. Elaboración y difusión de procedimiento de reporte de accidentes, incidentes y No conformidades.		
							0	3	2	5	15	10	B. Elaboración y seguimiento de indicadores de eventualidades reportadas		
NO	No hay información acerca de los nombres y riesgos de los equipos	* Licuadora * Cocineta * Embutidora * Selladora la vacío * Compresor de aire	9. Máquinas y equipos no tienen etiquetas con los nombres y riesgos que representan.	1. Falta de precaución al utilizar las máquinas.	2	3	2	12				0	0	A. Etiquetado general de las máquinas y equipos con los nombres y riesgos que representan.	
					1	3	2	6				0	0	B. Elaboración y publicación de instructivos para uso y cuidado de las máquinas y equipos del laboratorio.	
					1	3	1	3	2	1	1	2	1		
MAYOR	Dificultad para visualizar las normas del laboratorio publicadas	* Laboratorio en general	11. Ubicación de señalética inadecuada.	1. Desconocimiento de normas del laboratorio por parte de de visitas o personas no relacionadas a las prácticas del lugar.	1	2	3	6				0	0	A. Elaboración y ubicación de las señaléticas acorde a lo estipulado en el Decreto Ejecutivo 2393.	
															B. Difundir las normas a los visitantes y dar a conocer la ubicación de las mismas dentro del laboratorio.
					1	3	1	3				0	0		
			12. Tamaño inadecuado.												
			13. Colores y modelo poco prácticos.	2. Accidentes / Incidentes con los equipos o químicos del laboratorio.											
				3. Contaminación de alimentos de los experimentos.			0	1	1	2	2	2			