

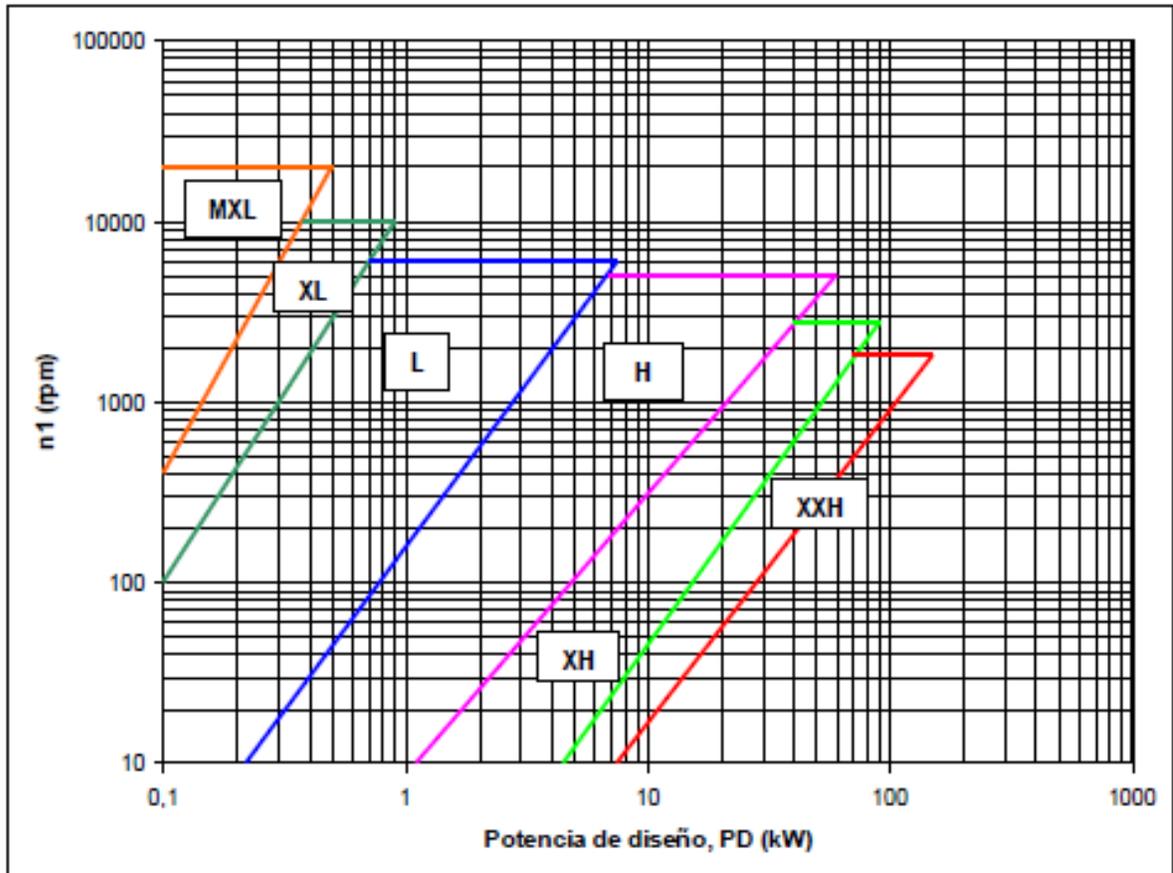
APÉNDICE A

Factores de servicio para una serie de maquinas de distintos sectores en función del tipo de motor.

MÁQUINA TRACCIONADA	TIPO DE MOTOR					
	Motores de corriente alterna: de par normal, de jaula de ardilla, sincros, ... Motores de corriente continua: motores paso a paso con devanado en shunt. Motores de combustión interna de varios cilindros.			Motores de corriente continua: de alto par, ... Motores de corriente continua: con devanado en serie, servomotores, ... Motores de combustión interna de un solo cilindro.		
MÁQUINAS REPRESENTATIVAS	Servicio intermitente (8 h/día)	Servicio normal (8-16 h/día)	Servicio continuo (16-24 h/día)	Servicio intermitente (8 h/día)	Servicio normal (8-16 h/día)	Servicio continuo (16-24 h/día)
Equipos dispensadores. Instrumentación. Equipos de medición. Equipos para medicina. Equipos de oficina.	1,0	1,2	1,4	1,2	1,4	1,6
Electrodomésticos, máquinas de coser, etc. Máquinas ligeras para trabajar la madera. Sierras de cinta, taladros, tornos.	1,1	1,3	1,5	1,3	1,5	1,7
Agitadores de líquidos. Cintas transportadoras para paquetería ligera. Tomos, sierras. Máquinas de lavandería. Máquinas pesadas para trabajar la madera, Sierras circulares	1,2	1,4	1,6	1,6	1,8	2,0
Agitadores para semilíquidos. Compresores centrífugos. Cintas trasportadoras para mineral, carbón y arena. Máquinas-herramienta: rectificadoras, conformadoras, barrenadoras, fresadoras. Máquinas para la industria papelera (excepto pulpadoras). Prensas, troqueladoras, cizallas, etc. Máquinas para la industria de impresión. Bombas: centrífugas, de engranajes.	1,3	1,5	1,7	1,6	1,8	2,0
Máquinas que intervienen en la fabricación de materiales de construcción. Grúas y elevadores de cangilones. Extractores. Ventiladores, soplantes centrífugos. Generadores. Calandras para la industria del caucho. Extrusoras.	1,4	1,6	1,8	1,8	2,0	2,2
Centrifugadoras. Transportadores de tomillo. Machacadores. Máquinas para fabricar pulpa de papel. Maquinaria de la industria textil.	1,5	1,7	1,9	1,9	2,1	2,3
Soplantes de desplazamiento positivo. Ventiladores para minería. Pulverizadores.	1,6	1,8	2,0	2,0	2,2	2,4
Compresores de movimiento alternativo. Trituradoras. Laminadores de bola, de varilla, etc. Bombas de movimiento alternativo.	1,7	1,9	2,1	2,1	2,3	2,5

APÉNDICE B

Grafico para la selección inicial del tamaño de la correa dentada en función de la potencia de diseño y la velocidad de giro en RPM de la polea menor



APÉNDICE D

Factor de engrane en función del número de dientes que engranan.

NUMERO DE DIENTES QUE ENGRANAN	FACTOR DE ENGRANE
6 o más	1
5	0,8
4	0,6
3	0,4
2	0,2

APÉNDICE D

Factor de anchura para los distintos tipos de correas dentadas planas clásicas

TIPO DE CORREA	ANCHURA DE LA CORREA (mm)											
	3,05	4,826	6,35	9,625	12,7	19,05	25,4	38,1	50,8	76,2	101,6	127
MXL	0,43	0,73	1,00									
XL			0,62	1,00								
L					0,45	0,72	1,00					
H						0,21	0,29	0,45	0,63	1,00		
XH									0,45	0,72	1,00	
XXH									0,35	0,56	0,78	1,00