



**ESCUELA SUPERIOR POLITÉCNICA DEL LITORAL**

**Facultad de Ingeniería Marítima, Ciencias Biológicas,  
Oceánicas y Recursos Naturales**

"ESTUDIO DE NUEVAS FÓRMULAS DE ESCANTILLONADO PARA  
VINCULAR LA FRECUENCIA DEL ASPA DE LA HÉLICE EN LA ETAPA  
DE DISEÑO"

**INFORME DE PROYECTO INTEGRADOR**

Previa a la obtención del Título de:

**INGENIERO NAVAL**

**JOSÉ LUÍS BUSTAMANTE LOZANO**

**GUAYAQUIL – ECUADOR**

**AÑO: 2017**

## **AGRADECIMIENTOS**

Mis más sinceros agradecimientos a DIOS por permitir lograr este objetivo, a mis padres, hermanos, esposa y en especial a mi hija por su apoyo incondicional.

Al astillero Cotecmar por la propuesta de este tema.

Al Msc. Ing. Naval Domínguez por compartir sus conocimientos en todo momento y sobre todo por su paciencia.

A los profesores de FIMCBOR de Ingeniería Naval que formaron parte en mi etapa académica.

A la empresa INLOGMAR S.A. por la ayuda brindada para lograr completar el proyecto.

## DEDICATORIA

El presente proyecto lo dedico a Dios, mis padres, hermanos, sobre todo a mi esposa que siempre me encaminó a terminar la universidad y finalmente al apoyo incondicional de mi hija.

# **TRIBUNAL DE EVALUACIÓN**

**Msc. Ing. Naval Franklin J. Domínguez Ruiz**  
PROFESOR EVALUADOR



## **DECLARACIÓN EXPRESA**

"La responsabilidad y la autoría del contenido de este Trabajo de Titulación, me corresponde exclusivamente; y doy mi consentimiento para que la ESPOL realice la comunicación pública de la obra por cualquier medio con el fin de promover la consulta, difusión y uso público de la producción intelectual"

.....  
José Luís Bustamante Lozano

## RESUMEN

En la etapa de proyecto, los diseñadores de buques buscan optimizar tiempo para realizar el escantillonado, por esta razón en este proyecto se busca simplificar el cálculo de escantillonado estructural investigando nuevas fórmulas que involucren el módulo seccional con la frecuencia natural de la hélice.

Las Sociedades Clasificadoras: American Bureau of Shipping (ABS), Det Norske Veritas-Germanischer Lloyd (DNV-GL), Lloyd's Register (LR), frecuentemente presentan fórmulas para escantillonar el módulo seccional, estimación de frecuencia de un refuerzo y estimación de la frecuencia de un panel sin refuerzos. En la segunda parte del proyecto, se debe revisar si los escantillones cumplen con las recomendaciones de frecuencia del aspa para cada panel o refuerzo, dependiendo la ubicación de la estructura.

A partir de la fórmula de flexión de vigas empotradas con cargas distribuidas, se ha deducido la fórmula de frecuencia de un refuerzo con plancha asociada que vinculen la frecuencia natural de la hélice con el módulo seccional y el radio de giro. Se han realizado varios modelados de refuerzos con plancha asociada en Elementos Finitos, para comparar la efectividad de la fórmula deducida con las fórmulas propuestas por Lloyd's Register.

En una siguiente etapa del proyecto, se han generado 252 modelos con Elementos Finitos, usando varios tipos de refuerzos, plancha asociada y número de refuerzos. Con esta información se ha generado una base de datos que ha servido para proponer variables adimensionales que combinadas en una sola fórmula posinomial ha servido para estimar la frecuencia de un panel con varios refuerzos.

La fórmula obtenida es aplicable para acero y aluminio, siempre los espesores geométricos estén dentro de las limitaciones de aplicabilidad de la fórmula posinomial. Estas formulaciones son aplicables en paneles de ancho entre refuerzos de  $[M_i] = 500$  mm.

Una vez obtenidas las nuevas fórmulas, se va a aplicar esta metodología a un bloque estructural de una gabarra cisterna autopropulsada, para comparar con las fórmulas tradicionales.

<b>AGRADECIMIENTOS .....</b>	<b>II</b>
<b>DEDICATORIA .....</b>	<b>III</b>
<b>TRIBUNAL DE EVALUACIÓN .....</b>	<b>IV</b>
<b>DECLARACIÓN EXPRESA .....</b>	<b>V</b>
<b>RESUMEN .....</b>	<b>VI</b>
<b>CAPÍTULO 1.....</b>	<b>12</b>
<b>1. CONSIDERACIONES PRELIMINARES .....</b>	<b>12</b>
1.1.    Introducción.....	12
1.1.1.    Primera Etapa: Revisión Bibliográfica.....	13
1.1.2.    Segunda etapa: Selección de Fórmulas .....	13
1.1.3.    Tercera Etapa: Relación entre las Fórmulas .....	13
1.1.4.    Cuarta Etapa: Aplicación de las fórmulas .....	14
1.2.    Requerimientos para el análisis de las fórmulas .....	14
1.3.    Restricciones en aplicación de las fórmulas .....	14
<b>CAPÍTULO 2.....</b>	<b>15</b>
<b>2. METODOLOGÍA.....</b>	<b>15</b>
2.1.    Análisis de las fórmulas propuestas por las Sociedades Clasificadoras.....	15
2.1.1.    Módulo seccional propuesto por ABS.....	15
2.1.2.    Módulo seccional propuesto por DNV-GL.....	15
2.1.3.    Deducción de la Presión de Diseño para los diferentes elementos estructurales.....	17
2.1.4.    Flexión de vigas empotradas con carga distribuida.....	19
2.1.5.    Deducción de la fórmula de Frecuencia con refuerzos combinado con plancha asociada .....	19
2.1.6.    Fórmula de frecuencia de refuerzo combinado con plancha, propuesta por Lloyd`s Register.....	20
2.2.    Estudio de la fórmula de vinculación de frecuencia con el módulo seccional & radio de giro para carga distribuida y bordes empotrados.....	21
2.3.    Fórmula de frecuencia de plancha propuesta por Lloyd`s Register.....	22
2.4.    Aplicación en los Estandares de construcción.....	23
2.5.    Fórmula empírica para estimar Frecuencia de paneles con refuerzos.....	24
2.5.1.    Desarrollo de la propuesta .....	25
2.5.2.    Análisis de variables geométricas.....	25
2.5.3.    Variables Geométricas:.....	26
2.5.4.    Relaciones adimensionales entre variables geométricas.....	27
2.5.5.    Base de datos siguiendo la relación de las variables .....	29
2.5.6.    Definición de la fórmula posinomial .....	30
2.5.7.    Propuesta de la fórmula empírica .....	31
2.5.8.    Exponentes de la fórmula empírica.....	31
2.5.9.    Validación de la fórmula propuesta .....	35
2.5.10.    Limitaciones de la fórmula propuesta .....	38
<b>CAPÍTULO 3.....</b>	<b>40</b>
3.1.    Aplicación de las nuevas formulaciones a un buque de carga.....	40

3.2.	Identificación de la Geometría de los bloques a estudiar .....	41
3.3.	Cálculo de la frecuencia de Refuerzos terciarios.....	45
3.4.	Cálculo de la frecuencia de Paneles sin refuerzos.....	45
3.5.	Cálculo de la frecuencia de Paneles con refuerzos.....	46
3.6.	Cuadros comparativos de resultados. ....	47
<b>CAPÍTULO 4.....</b>		<b>49</b>
4.1.	Optimización de los componentes estructurales usando las fórmulas propuesta en capítulo 2.....	49
4.2.	Variables de diseño:.....	49
4.3.	Restricciones.....	49
4.4.	Restricciones del modelo .....	50
4.5.	Detalles del modelo a optimizar .....	50
4.6.	Datos de entrada del modelo .....	51
4.7.	Frecuencia del aspa de la hélice.....	52
4.8.	Metodología.....	53
<b>CONCLUSIONES Y RECOMENDACIONES.....</b>		<b>59</b>
<b>BIBLIOGRAFIA .....</b>		<b>62</b>
<b>ANEXOS.....</b>		<b>63</b>
<b>ANEXO A .....</b>		<b>64</b>
<i>Tabla de datos según porcentaje de masa aligerada entre ángulos.</i>		<b>64</b>
<b>ANEXO B .....</b>		<b>66</b>
<i>Modelado de Geometrías [a]=1 .....</i>		<b>66</b>
<b>ANEXO C .....</b>		<b>72</b>
<i>Tabla de Base de datos .....</i>		<b>72</b>
<b>ANEXO D .....</b>		<b>81</b>
<i>Tablas de resultados de ejemplos optimizados.....</i>		<b>91</b>

## INDICE DE TABLAS

Tabla 1: "Presión de Diseño para los diferentes elementos estructurales" .....	18
Tabla 2 "Plancha 4000x360x9mm con platina 100x12x4000mm" .....	21
Tabla 3 "Plancha 4000x360x9mm con TEE 150x9x4000mm--100x9x4000mm" .....	21
Tabla 4 "Plancha 4000x240x6mm con Ángulos 50x6x4000mm" .....	21
Tabla 5: "Cuadro comparativo entre la Fórmula (26) y Elementos Finitos" .....	23
Tabla 6: "Ejemplo de base de datos" .....	30
Tabla 15: "Tabla de Exponentes $tR/tPL$ [0.50 y 0.75]" .....	31
Tabla 16: "Tabla de Exponentes $[tR/tPL]$ [0.87 y 1.14]" .....	33
Tabla 17: "Tabla de Exponentes $[tR/tPL]$ [1.50 y 2.00]" .....	34
Tabla 18: "Validación de la fórmula (32)" .....	36
Tabla 19: "Cuadro comparativo de frecuencias $f_{pr}$ y $f_{pr}$ -estimado" .....	37
Tabla 20: "Bloque 4 Gabarra" .....	43
Tabla 21: "Frecuencia de Refuerzos terciarios" .....	45
Tabla 22: "Frecuencia de paneles sin refuerzos" .....	46
Tabla 23: "Frecuencia en paneles con refuerzos" .....	46
Tabla 24: "Cuadro comparativo fórmula (18) y .....	48
frecuencia EF refuerzos terciarios" .....	48
Tabla 25: "Cuadro comparativo fórmula (26) y frecuencia EF" .....	48
Tabla 26: "Cuadro comparativo fórmula (32) y frecuencia EF" .....	48
Tabla 27: "Frecuencias del eje" .....	50
Tabla 28: "Tabla de CPS críticos de hélice" .....	52
Tabla 28: "Tabla de datos de entrada" .....	53
Tabla 29: "Escantillonado del Bloque 4" .....	54
Tabla 30: "Restricciones de frecuencia en eje y aspas de la hélice" .....	54
Tabla 31: "Cálculos de la geometría de los componentes" .....	55
Tabla 32: "Tablas de resultados de frecuencias" .....	56
Tabla 33: "Tabla de resultados de posibles resonancias" .....	56
Tabla 34: "Tabla de optimización de las variables de diseño" .....	57
Tabla 35: "Tabla de Resultados de las variables de diseño optimizadas" .....	57
Tabla 36: "Tabla de nuevos valores geométricos" .....	57
Tabla 37: "Tabla de comparación de frecuencias de geometría optimizada" .....	58

## INDICE DE FIGURAS

Figura 1: "Recomendaciones para realizar aligeramientos" .....	24
Figura 2: "Curva de variación de frecuencia de acuerdo a masa aligerada" .....	24
Figura 3: Geometría de 01 Panel con 06 Refuerzos .....	26
Figura 4: "Modelado tipo Shell" .....	28
Figura 5: "Mallado de la plancha con refuerzos y bordes empotrados" .....	28
Figura 6: "Gráfica resultante $tR/tPL$ [0.50 y 0.75]" .....	32
Figura 7: "Gráfica resultante $[tR/tPL]$ [0.87 y 1.14]" .....	33
Figura 8: "Gráfica resultante $[tR/tPL]$ [1.50 y 2.00]" .....	34
Figura 9: "Gráfica de Validación de $[tR/tPL]$ [0.87 y 1.14]" .....	38
Figura 10: "Diagrama de flujo para aplicación de fórmulas indicadas en el capítulo 2" ...	41
Figura 11: "División de la Gabarra por Bloques" .....	42
Figura 12: "Subdivisión matricial de paneles asociados a refuerzos" .....	44
Figura 13: "Ángulo de 75x75x6" .....	47
Figura 14: "Plancha sin refuerzo de 6mm y $a=2.5$ " .....	47
Figura 15: "Plancha asociada a refuerzos $n=5$ " .....	48
Figura 17: "Modelado de la nueva geometría" .....	58

# CAPÍTULO 1

## 1. CONSIDERACIONES PRELIMINARES

En esta sección se presentan las consideraciones preliminares del proyecto. Como parte fundamental del trabajo, se van a analizar las fórmulas que actualmente presentan las Sociedades Clasificadoras en etapa de escantillonado para vigas empotradas con carga distribuida de tal manera de relacionarlas con la frecuencia de excitación de la hélice.

### 1.1. Introducción

Los diseñadores de buques buscan optimizar el tiempo para aplicar fórmulas de escantillonado, por esta razón se ha acogido a la propuesta realizada por departamento de diseño del Astillero Cotecmar de Colombia, debido a que sus diseñadores para optimizar tiempo en los cálculos de escantillonado han solicitado investigar nuevas fórmulas que involucren el módulo seccional con la frecuencia natural de la hélice.

Para realizar este proyecto se ha trabajado con las Sociedades Clasificadoras American Bureau of Shipping (ABS), Det Norske Veritas-Germanischer Lloyd (DNV-GL), Lloyd's Register (LR), debido a que frecuentemente presentan fórmulas para escantillonar el módulo seccional, así como también recomendaciones de las frecuencias que deben cumplir los diferentes elementos estructurales. Es por eso que se ha ido analizando sus fórmulas para llegar a la relación esperada.

En el desarrollo de este proyecto se han hecho un análisis dimensional de cada fórmula que se va a relacionar, identificando el tipo de fórmula sean estas geométricas o paramétricas, para al final obtener una relación dependiendo al grupo a que pertenezca.

Las fórmulas que forman parte del proyecto son: Módulo seccional -ABS, módulo seccional -DNV-GL, Inercia -DNV-GL, flexión de vigas empotradas con cargas distribuidas y frecuencia natural de refuerzos con extremos empotrados- LR, frecuencia natural de paneles sin refuerzos con bordes empotrados -LR. Teniendo en cuenta la zona a escantillonar, se ha aplicado las recomendaciones de la Sociedad Clasificadora -DNV-GL- respecto a la frecuencia natural de la hélice.



Los datos de las variables de las formulaciones dependen del tipo de material y del tipo de viga que se va a utilizar, es decir, se pueden utilizar para diferentes tipos de materiales (acero, aluminio, etc.). Estas formulaciones son aplicables en buques con ancho entre refuerzos de  $[M_i]=500$  mm.

Una vez obtenidas las nuevas fórmulas, se va a aplicar esta metodología a un bloque estructural parte de un buque para comparar con las fórmulas tradicionales.

**Objetivo general:**

- Desarrollar fórmulas de escantillonado que vinculen la frecuencia natural de la hélice con el módulo seccional y el radio de giro.

**Objetivos específicos:**

- Analizar las fórmulas que se usan actualmente para escantillonar módulo seccional en vigas empotradas con carga distribuida propuestas por las Sociedades Clasificadoras: ABS, DNV-GL y LR.
- Proponer las nuevas fórmulas para realizar escantillonado vigas empotradas con carga distribuida que incluyan la frecuencia de excitación de la hélice.
- Aplicar estas formulaciones de escantillonado a un bloque estructural previamente estudiado, para comparar los resultados obtenidos con las nuevas fórmulas.

**1.1.1. Primera Etapa: Revisión Bibliográfica**

Para desarrollar el proyecto y cumplir con los objetivos propuestos, se han revisado: fórmulas de escantillonado en etapa de diseño de las Sociedades Clasificadoras ABS, DNV-GL y LR, fórmulas de flexión en vigas empotradas con cargas distribuidas, fórmulas de frecuencia natural y fórmulas analizadas en la Investigación de formulaciones estructurales.

**1.1.2. Segunda etapa: Selección de Fórmulas**

Luego de revisar fórmulas de escantillonado y de frecuencia, se han seleccionado las fórmulas a utilizar en el proyecto; se ha analizado cada variable, factor y coeficiente que forma parte de la misma para ver si son de tipo geométrico o paramétrico y así ir involucrando en las relaciones.

**1.1.3. Tercera Etapa: Relación entre las Fórmulas**

Se han relacionado las fórmulas identificando que al menos tengan una variable en común para así no alterar su aplicabilidad, esto hace que el desarrollo de las

relaciones de las formulaciones tenga sentido entre ellas y así cumplir con el objetivo principal del proyecto. Para relacionar la fórmula de la flexión de vigas y la frecuencia de vigas, la variable en común entre ellas es la constante elástica  $k$ , de aquí se ha obtenido la fórmula de frecuencia natural para vigas. Con esta fórmula de frecuencia natural de vigas se ha podido vincular la fórmula del módulo seccional con el radio de giro.

#### **1.1.4. Cuarta Etapa: Aplicación de las fórmulas**

La aplicación de las formulas deducidas, respectivamente, estará estrictamente vinculada a los refuerzos empotrados con cargas distribuida tales como:

- Baos
- Cuadernas
- Refuerzos de Fondo y Doble Fondo.
- Refuerzos en Mamparos.
- Longitudinales de Costado.
- Refuerzos de Cubierta.

#### **1.2. Requerimientos para el análisis de las fórmulas**

Los diseñadores de buques o calculistas de estructuras están obligados a optimizar su tiempo en la etapa de escantillado, así como también la confiabilidad en las fórmulas que van a utilizar, es por eso que en este proyecto se han relacionado varias fórmulas para obtener una relación entre el módulo seccional de vigas empotradas con carga distribuida y la frecuencia de excitación de la hélice para así poder optimizar el tiempo en etapa de escantillado.

#### **1.3. Restricciones en aplicación de las fórmulas**

Las fórmulas propuestas por las Sociedades Clasificadoras que se usaran en este proyecto recomiendan que se cumplan ciertas restricciones en la etapa de diseño. Las restricciones que se deben cumplir para este proyecto son: geometría de la Estructura (Espesores, Módulo Seccional, Áreas Seccionales, Frecuencias), Material (Espesores, Perfiles). Dado que si estas fórmulas son aplicadas sin cumplir las restricciones existirían errores en la etapa de escantillado, esto implicaría que existan fallas estructurales, pérdida de tiempo y aumento del costo final del proyecto debido a correcciones.

## CAPÍTULO 2

### 2. METODOLOGÍA

En este capítulo se va a analizar las relaciones entre las formulaciones de escantillonado de módulo seccional, radio de giro de refuerzos/paneles con carga distribuida y la frecuencia natural. Así mismo se va a presentar un cuadro comparativo de los resultados de cálculos de frecuencia en vigas usando Elementos Finitos-EF y resultados obtenidos al aplicar las formulaciones.

#### 2.1. Análisis de las fórmulas propuestas por las Sociedades Clasificadoras.

En esta sección se van a analizar las formulaciones escogidas para trabajar en este proyecto. Se hará un análisis individual de cada formulación enfatizando la función de cada una de las variables que la componen, así como también sus factores y coeficientes para obtener así la relación esperada.

##### 2.1.1. Módulo seccional propuesto por ABS.

Se ha investigado la deducción de la fórmula general que usa el ABS para encontrar el módulo seccional, que se define como:

$$z_{ABS} = 7.8 * c * h * s * l^2 \text{ (cm}^3\text{)} \quad (1)$$

Dónde:

$c$	Coeficiente que depende del elemento estructural
$h$	Altura de la columna de presión, [m]
$s$	Espaciamiento entre refuerzos, [m]
$p$	Presión lateral de diseño, $(7.06h)$ , [kN/m <sup>2</sup> ]
$l$	Longitud no soportada del refuerzo, [m]

##### 2.1.2. Módulo seccional propuesto por DNV-GL.

Al momento de realizar la deducción de la fórmula, se han aplicado diferentes condiciones de fronteras, encontrándose que la fórmula propuesta por DNV-GL considera extremos empotrados y carga distribuida.

Dónde:

$M$	Momento de flexión, [kN-m]
$q$	$ps$ , [kN-m]
$s$	Espaciamiento entre refuerzos, [m]
$p$	Presión lateral de diseño, $(7.06h)$ , [kN/m <sup>2</sup> ]
$h$	Altura de la columna de presión, [m]
$l$	Longitud no soportada del refuerzo, [m]
$\sigma$	Esfuerzo normal, [N/mm <sup>2</sup> ]
$m$	Factor de momento de Flexión, (Tabla B1)
$w_k$	Factor de corrosión del módulo seccional, (Sec2 D204)
$f_1$	Factor del material, (Sec2 B200)

Para realizar la deducción de la fórmula se ha partido de las siguientes relaciones propuestas por DNV-GL:

$$M = \frac{ql^2}{m} \quad (2)$$

$$q = ps \quad (3)$$

$$\sigma = \frac{M}{z} \quad (4)$$

Relacionando 2, 3 y 4 tenemos la fórmula del módulo seccional:

$$z = \frac{psl^2}{m\sigma} \quad (5)$$

Simplificando unidades se tiene:

$$z = \frac{1000psl^2}{m\sigma}, \quad (cm^3); \quad (\text{Fórmula deducida}) \quad (6)$$

$$z_{DNV} = \frac{1000psl^2w_k}{m\sigma f_1} (\text{cm}^3); \quad (\text{Fórmula propuesta por DNV}) \quad (7)$$

### 2.1.3. Dedución de la Presión de Diseño para los diferentes elementos estructurales.

Relacionando las fórmulas (1) y (7) se han podido simplificar las variables similares de cada fórmula para obtener el rango de presiones de diseño usadas por ABS.

#### Módulo Seccional ABS Y DNV-GL.

Se han realizado relaciones entre modulo seccional propuesto por ABS y DNV-GL para obtener el valor del esfuerzo local a partir de c.

$$Z_{ABS} = Z_{DNV}$$

$$\frac{83psl^2w_k}{\sigma} = 7.8chsl^2$$

Siendo:

$$p = 7.06h \quad (8)$$

$$w_k = 1.004 \quad (9)$$

Se tiene:

$$\frac{83 \times 7.06 \times 1.004 hsl^2}{\sigma} = 7.8chsl^2$$

Al realizar las simplificaciones se obtiene la siguiente relación:

$$c = \frac{588.32}{7.8\sigma}, \quad (9)$$

Se ha considerado el rango de variación del c entre [0.40, 1.13] debido a que corresponden a los valores máximos y mínimos propuestos por ABS. Los resultados se presentan en la tabla 1.

Tabla 1: " Presión de Diseño para los diferentes elementos estructurales"

coef ABS	c abs	factor DNV-GL deducido	c calculado de relacion Zabs vs Zdnv	Esfuerzo (N/mm <sup>2</sup> )	elementos estructurales según valor de c de abs	Presión de diseño (N/mm <sup>2</sup> )
7,8	0,47	588,32	0,471410256	160,4800873	cuaderna longitudinal de doble fondo con puntales	176,25
7,8	0,5	588,32	0,471410256	150,8512821	cuaderna transversal de doble fondo con puntales	152,75
7,8	0,55	588,32	0,471410256	137,1375291	varenga de fondo, cuaderna longitudinal de doble fondo con	152,75
7,8	0,6	588,32	0,471410256	125,7094017	Cuadernas transversales y longitudinales de cubierta, refuerzos de mamparos	152,75
7,8	0,8	588,32	0,471410256	94,28205128	cuaderna transversal del fondo y de doble fondo	129,25
7,8	0,85	588,32	0,471410256	88,73604827	cuaderna longitudinal interior de doble fondo sin puntales	129,25
7,8	0,88	588,32	0,471410256	85,71095571	Cuaderna costado peak de proa, Refuerzos de costado, Cuaderna de entrepuente	119,85
7,8	0,91	588,32	0,471410256	82,88531981	Vagra de fondo, cuaderna longitudinal y transversal de	119,5
7,8	1	588,32	0,471410256	75,42564103	Cuaderna transversal y longitudinal en tanques de fondo y doble fondo, cuaderna longitudinal de doble fondo sin puntales, baos	119,85
7,8	1,13	588,32	0,471410256	66,74835489	Cuaderna costado peak de proa, Refuerzos de costado en peak de proa	119,85

#### 2.1.4. Flexión de vigas empotradas con carga distribuida.

Sabiendo que  $W = kx$  siendo que  $x = \delta$  (flexión de la viga), de la fórmula de deflexión de vigas (11) despejamos  $k$ . Este variable se la va a usar para asociar la fórmula de frecuencia de vigas. A seguirse se presenta la deducción:

$$W = k\delta \quad (11)$$

$$W = wl \quad (12)$$

$$\delta = \frac{wl^4}{384EI} \quad (13)$$

Relacionando (11), (12) y (13) tenemos:

$$W = k\delta = wl = k \frac{wl^4}{384EI}, \text{ entonces}$$

$$k = \frac{384EI}{l^3} \quad (14)$$

#### 2.1.5. Deducción de la fórmula de Frecuencia con refuerzos combinado con plancha asociada

Para la deducción de la fórmula de frecuencia natural, se han relacionado las siguientes fórmulas.

$$\omega^2 = (2\pi)^2 f^2 \quad (15)$$

$$\omega^2 = \frac{k}{m} \quad (16)$$

$$m = \frac{A\gamma l}{g} \quad (17)$$

Relacionando (15), (16) y (17) se obtiene:

$$f = \frac{1}{2\pi} \sqrt{\frac{384EI}{A\gamma l^4}}, \text{ Hz} \quad (18)$$

### 2.1.6. Fórmula de frecuencia de refuerzo combinado con plancha, propuesta por Lloyd's Register.

Se ha investigado la fórmula que propone LR para el cálculo de frecuencia natural del refuerzo incluyendo la combinación con plancha, como se define a seguir:

$$f_n = \frac{k_i}{20\pi l^2} \sqrt{\frac{EI}{m\left(1 + \frac{\pi^2 EI}{10^4 l^2 GA}\right)}}, Hz \quad (19)$$

Dónde:

- $f_n$ : Frecuencia natural del refuerzo en combinación con la plancha, [Hz]
- $EI$ : Rigidez a la flexión del refuerzo en combinación con la plancha, [N.m<sup>2</sup>]
- $GA$ : Rigidez de corte del refuerzo en combinación con la plancha, [N]
- $l$ : Longitud no soportada del refuerzo, [m]
- $m$ : Masa por unidad de longitud del refuerzo en combinación con la plancha, [kg/m]
- $k_i$ : Coeficiente donde i referencia al modo de vibración.

Modo	1	2	3	4	5
$k_i$	22.40	61.70	121.0	200.0	299.0

La fórmula (19) se ha comparado para verificar su aplicabilidad y condiciones de contorno. La comparación de la fórmula (19) se ha realizado con la fórmula (18) de flexión de vigas y el modelado usando Elementos Finitos, obteniéndose los resultados que se presentan en las tablas 2, 3 y 4 pudiéndose concluir que la fórmula (19) es aplicable para refuerzos con plancha asociada y condición de los bordes empotrados, con carga distribuida. A seguir se presentan los cuadros comparativos con tres estructuras ejemplo:



Tabla 2 "Plancha 4000x360x9mm con platina 100x12x4000mm"

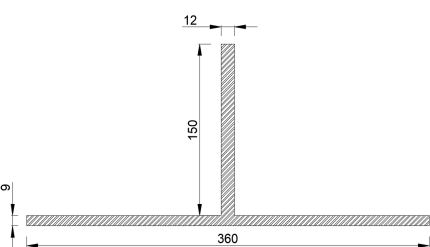
<p>Plancha asociada a refuerzo Platina</p> 	<b>Plancha asociada a refuerzo tipo Platina</b>	
	Frecuencia	(Hz)
	Fórmula (18)	30,5
	Fórmula LR (19)	32,04
	Elementos Finitos	31,35

Tabla 3 "Plancha 4000x360x9mm con TEE 150x9x4000mm--100x9x4000mm"

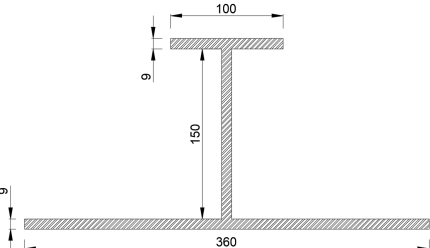
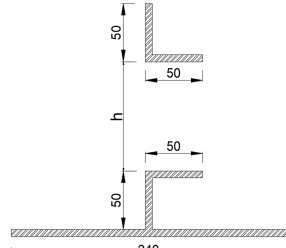
<p>Plancha asociada a refuerzo Tee</p> 	<b>Plancha asociada a refuerzo tipo Tee</b>	
	Frecuencia	(Hz)
	Fórmula (18)	62,72
	Fórmula LR (19)	62,6
	Elementos Finitos	62,64

Tabla 4 "Plancha 4000x240x6mm con Ángulos 50x6x4000mm"

<p>Plancha asociada a ángulos separados h=150mm</p> 	<b>Plancha asociada a ángulos separados h=150mm</b>	
	Frecuencia	(Hz)
	Fórmula (18)	85,05
	Fórmula LR (19)	86,05
	Elementos Finitos	85,03

## 2.2. Estudio de la fórmula de vinculación de frecuencia con el módulo seccional & radio de giro para carga distribuida y bordes empotrados.

La fórmula de frecuencia natural de refuerzo, se ha vinculado el módulo seccional propuesta por ABS. Esta vinculación se ha podido efectuar debido a que en ambas fórmulas existe una variable geométrica la cual nos permite relacionarlas, esto es: l: longitud no soportada de la viga. Se ha despejado l de la fórmula (1) del módulo seccional propuesta por ABS y se la ha reemplazado en la fórmula de frecuencia natural de vigas (16) obteniendo la siguiente relación:

$$I^2 = \frac{Z}{7.8chs}, \quad (20)$$

Reemplazando la fórmula (22) en la (16) se tiene:

$$f^2 = \frac{384EI(7.8chs)^2}{(2\pi^2)AYZ^2} \quad (21)$$

Dónde:

$$\frac{I}{A} = r^2 \quad (22)$$

Finalmente, reemplazando la fórmula (21) en la (22) se obtiene la relación esperada:

$$\frac{Z}{r} = \frac{7.8chs}{2\pi f} \sqrt{\frac{384E}{\gamma}} \quad (23)$$

$$\frac{I^2}{r} = \frac{1}{2\pi f} \sqrt{\frac{384E}{\gamma}} \quad (24)$$

Siendo finalmente se tiene el radio de giro r, como se indica:

$$r = 2\pi f I^2 \sqrt{\frac{\gamma}{384E}} \quad (25)$$

### 2.3. Fórmula de frecuencia de plancha propuesta por Lloyd's Register.

Se ha investigado la fórmula que propone LR para el cálculo de frecuencia natural de plancha simple, con bordes empotrados, como se define a seguir:

$$f_n = 5.544 \frac{t_p}{ab} \sqrt{\left(\frac{a}{b}\right)^2 + \left(\frac{b}{a}\right)^2} + 0.6045, Hz \quad (26)$$

Dónde:

$a$  Longitud de la plancha, [m]

$b$  Ancho de la plancha, [m]

$t_p$  Espesor de la plancha, [m]

Se ha modelado usando Elementos Finitos, pudiéndose comprobar que esta fórmula (26) es aplicable para plancha con condición de los bordes empotrados. A seguir se presenta la tabla 4 donde se han comparado los resultados de frecuencia entre Elementos Finitos y la fórmula (18):

Tabla 5: "Cuadro comparativo entre la Fórmula (26) y Elementos Finitos"

Frecuencia	Plancha 2000x1000x4mm	
Fórmula (26)	24,43	Hz
Elementos finitos	23,83	Hz

Frecuencia	Plancha 2400x60x6mm	
Fórmula (26)	94,31	Hz
Elementos finitos	92,08	Hz

Frecuencia	Plancha 1500x500x8mm	
Fórmula (26)	184,33	Hz
Elementos finitos	179,64	Hz

Frecuencia	Plancha 3000x1500x12mm	
Fórmula (26)	32,57	Hz
Elementos finitos	31,76	Hz

## 2.4. Aplicación en los Estándares de construcción

En el campo de construcción naval se ha observado un crecimiento de la construcción de Yates en Ecuador. Debido a esto se han tenido que formular estándares tomando como referencia elementos estructurales que se han venido utilizando en estas construcciones. Los elementos estructurales que se han tomado para realizar dichos estándares son:

- Ángulos de 50x50x4 mm separados con plancha, una distancia h entre ellos.
- Ángulos de 50x50x6 mm separados con plancha una distancia h entre ellos.
- Ángulos de 40x40x6 mm separados con plancha una distancia h entre ellos.

Para desarrollar estándares se han utilizado las formulaciones (18) y (19). Se han realizado tablas considerando perfiles con diferentes separaciones, empotrados en sus bordes, usando una plancha de interconexión de separación entre ángulos, de altura h. Se han realizado gráficos que presentan el porcentaje de masa aligerada en la plancha de interconexión, con la frecuencia natural resultante del conjunto. A partir de estos análisis se concluye que la mejor opción para realizar aligeramientos en estas placas de interconexión es no exceder el aligerar más de 70% de placa, siempre que se consideren los aligeramientos desde el centro de la viga hacia sus bordes. A seguir se presenta la figura 2 de cómo se pueden realizar los aligeramientos.

Figura 1: "Recomendaciones para realizar aligeramientos"

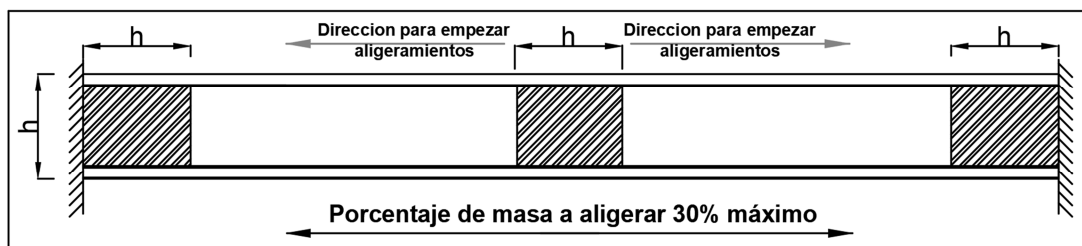
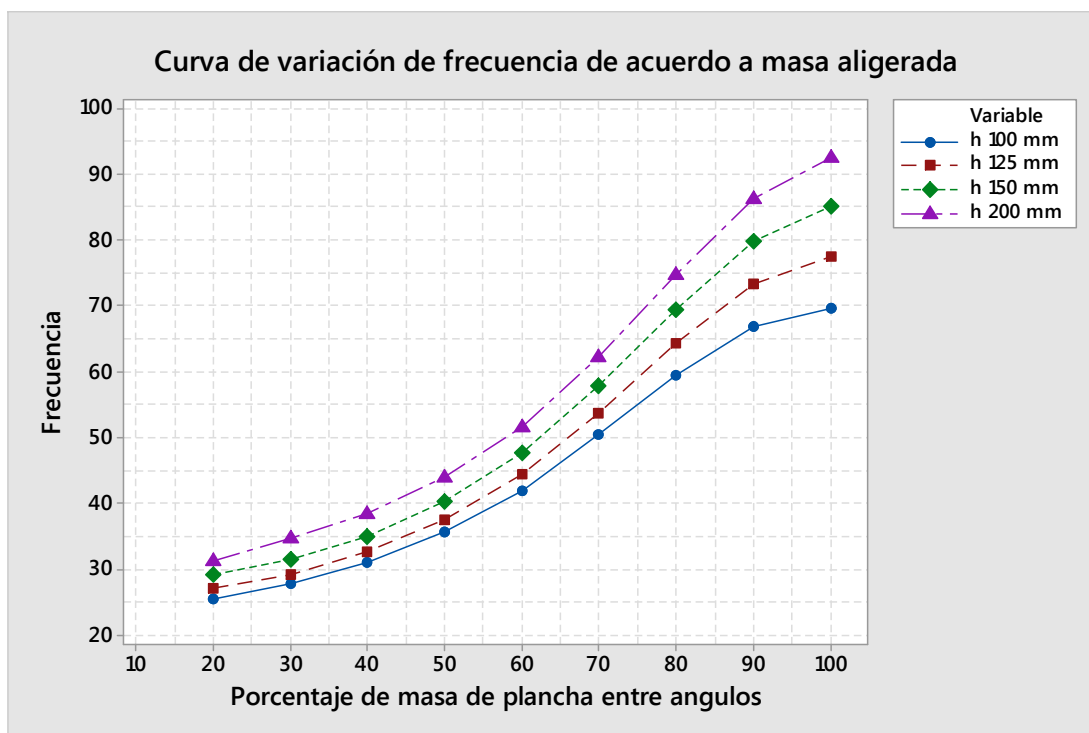


Figura 2: "Curva de variación de frecuencia de acuerdo a masa aligerada"



Durante el equipamiento es muy frecuente la necesidad de aligerar las vigas para pasar tuberías, cables, haciendo que la frecuencia baje considerablemente. En la figura 2 se presenta la variación de frecuencia en función del porcentaje de aligeramientos.

En el Anexo A se muestra la tabla 6 de los datos usados para realizar el gráfico de la figura 3

### 2.5. Fórmula empírica para estimar Frecuencia de paneles con refuerzos.

En la etapa de escantillonado es necesario contar con una fórmula que vincule la frecuencia de un panel con refuerzos y la frecuencia de la aspa de la hélice.

Se han investigado fórmulas disponibles para el cálculo de las frecuencias estructurales, encontrándose solamente formulaciones para frecuencias en refuerzos y la frecuencia en paneles sin refuerzos (ambas fórmulas con condiciones de bordes empotrados), pero no se han encontrado fórmulas que permitan calcular la frecuencia de paneles asociados con refuerzos y con condiciones de bordes empotrados.

Por esta razón, en este proyecto se propone una fórmula empírica para calcular la frecuencia en paneles con refuerzos con condiciones de bordes empotrados y con  $[t_R/t_{PLR}]$  entre {0,50 y 2,0}.

Usando el método de Elementos Finitos, se ha comenzado modelando paneles con refuerzos de distintas geometrías para calcular la frecuencia del conjunto.

Para la definición de la fórmula de frecuencia se han realizado varias propuestas de combinaciones de variables adimensionales, geoméricamente vinculadas con el cálculo de la frecuencia; se han utilizado los resultados de los modelos de Elementos Finitos para usarlos en estas combinaciones.

Se ha ordenado la base de datos, tomando en consideración la razón de aspecto. Con esta información, se ha propuesto desarrollar una fórmula posinomial realizando para esto regresiones en función de cada razón de aspecto [a]. Se han obtenido los exponentes de la fórmula posinomial para cada relación de aspecto, resultado de este procedimiento se ha obtenido un conjunto de tablas con sus exponentes.

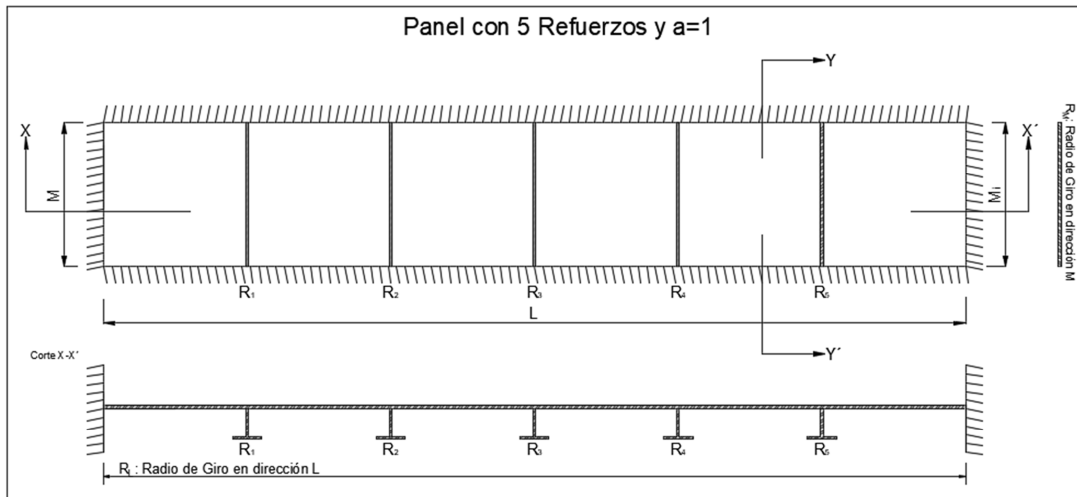
### **2.5.1. Desarrollo de la propuesta**

Atendiendo la necesidad de los diseñadores de contar con una formulación en etapa de escantillonado que permita el cálculo de la frecuencia de un panel con refuerzos con condiciones de bordes empotrados, se ha desarrollado la siguiente propuesta:

### **2.5.2. Análisis de variables geométricas**

Se han analizado las variables geoméricamente adimensionales que forman parte del cálculo de la frecuencia de paneles con la condición de bordes empotrados. En las siguientes figuras se muestra la geometría de un panel con refuerzos y la definición de sus variables.

Figura 3: Geometría de 01 Panel con 06 Refuerzos



### 2.5.3. Variables Geométricas:

$L$  Longitud del panel, donde,  $L = M_i(n + 1)$ , [m]

$M_i$  Ancho del panel inicial sin refuerzos, [m]

$M$  Ancho del panel, donde,  $M = aM_i$ , [m],

$a$  Razón de aspecto, []

$n$  Número de refuerzos, []

$R_L$  Radio de giro del panel más refuerzos en dirección  $L$ , [m];  $R_L = \sqrt{\frac{(\sum(I_{xx}))}{A_{tL}}}$

$A_{tL}$  Área de la sección de la Plancha más refuerzos en dirección  $L$ , [m<sup>2</sup>]

$R_M$  Radio de giro del panel en dirección de  $M$ , [m];  $R_M = \sqrt{\frac{(\sum(I_{yy}))}{A_{tR}}}$

$A_{tR}$  Área de la sección de la Plancha en dirección  $M$ , [m<sup>2</sup>]

$m_{pl}$  Masa de la plancha sin refuerzos, [Kg]

$m_{pr}$  Masa de la plancha más refuerzos, [Kg]

$t_{PL}$  Espesor de la plancha, [mm]

$t_R$  Espesor del refuerzo, [mm]

$f_{pl}$  Frecuencia de la plancha propuesta por LR, fórmula (18), aplicada al panel  $L \times M$ , [Hz]

#### 2.5.4. Relaciones adimensionales entre variables geométricas.

Para realizar este análisis se ha escogido relacionar las variables que tengan la misma funcionalidad en el cálculo de la frecuencia de paneles con refuerzos. Principalmente se ha considerado de interés mantener el modelo matemático de la frecuencia ( $f_2 = k/m$ ).

$$\left(\frac{f_{plr}}{f_{pl}}\right)^2 = \frac{m_{pl}}{m_{plr}} \frac{K_{plr}}{K_{pl}} \quad (27)$$

Se han realizado las combinaciones de variables como se muestran a seguir:

- $m' = \frac{m_{pl}}{m_{plr}}$
- $\frac{R_L}{M}$
- $LN(M * t)$
- $LN\left(\frac{L}{R_M}\right)$
- $LN(L * t)$
- $f' = \frac{f_{pl}}{f_{plr}}$
- $LN(n + 1)$
- $\frac{t_R}{t_{PL}}$

Dónde:

$m'$  Relación entre la masa del panel y masa del panel con refuerzos.

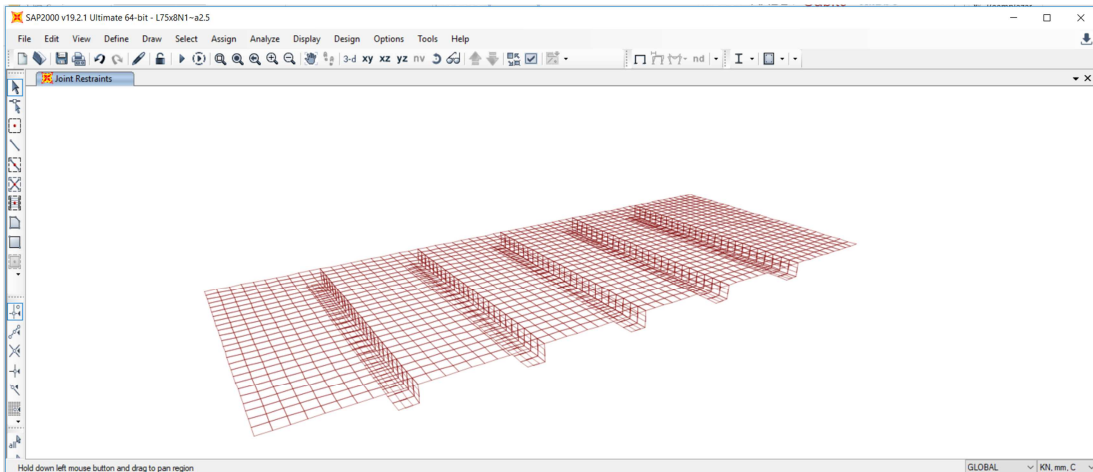
$f'$  Relación entre la frecuencia del panel y la frecuencia del panel con refuerzos.

$f_{pl}$  Frecuencia del panel.

$f_{plr}$  Frecuencia del panel asociado a refuerzos.

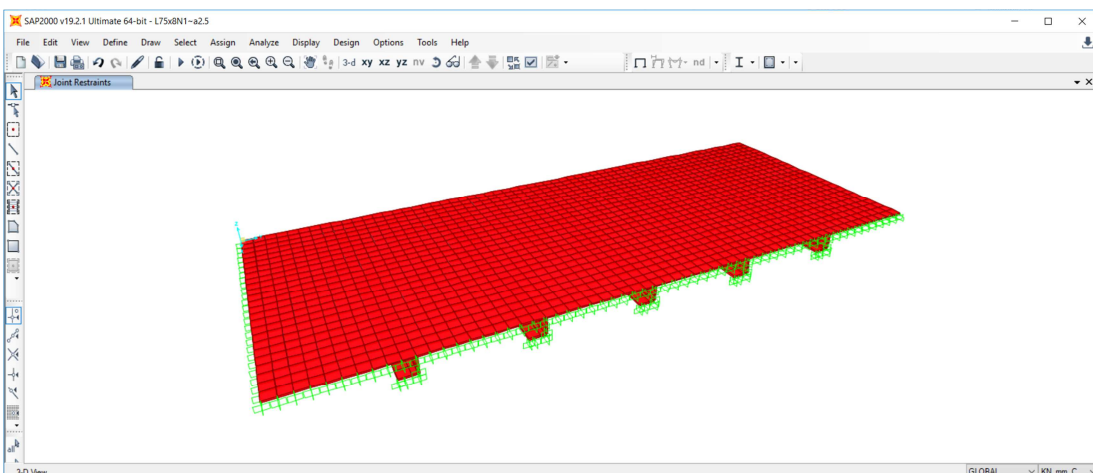
Usando Elementos Finitos se ha realizado el modelado tipo Shell de varios ejemplos de planchas con refuerzos con diferentes geometrías para obtener la frecuencia de los mismos. En la figura 4, se presenta un ejemplo de mallado:

**Figura 4: “Modelado tipo Shell”**



Se ha usado un mallado estándar para realizar todos los cálculos de frecuencia, En este caso se ha partido la malla y los refuerzos en 20 partes. En la figura 5 se muestra el mallado resultante:

**Figura 5: “Mallado de la plancha con refuerzos y bordes empotrados”**



Los modelos que se han estudiado comprenden:

- Planchas con espesores {4, 8 y 12 mm}
- Razones de aspecto de {1, 1.5, 2, 2.5, 3, 3.5 y 4},
- Números de refuerzos de {1, 2, 3, 4, y 5} por panel,
- $[M_i] = 0,50$  m,

Se han asociado los siguientes refuerzos:



- Tee de 320x125x12 mm,
- HP 130x7 mm (equivalente Tee 100x31.5x7 mm).
- Ángulo 100x100x9 mm
- Ángulo 50x50x4 mm

En base a estas combinaciones entre planchas y refuerzos, se ha podido generar una base de datos, que ha sido utilizado para estudiar las relaciones adimensionales entre las variables geométricas.

#### **2.5.5. Base de datos siguiendo la relación de las variables**

Para generar la base de datos se ha aprovechado los datos que se han obtenido tanto de las frecuencias con el modelado de Elementos Finitos- EF, como de frecuencias de paneles utilizando la fórmula (26), razones de aspecto, número de refuerzos, masas de paneles y masa de refuerzos, espesores de la planchas, radios de giro en dirección L y M, respectivamente.

En la tabla 6 se muestra un ejemplo de la base de datos que se presenta en el anexo B.

Tabla 6: "Ejemplo de base de datos"

REFUERZO 1:	T100x7x31,5x7mm			
ALA	0,0315	ESPESOR	0,007	
ALMA	0,1	ESPESOR	0,007	
AREA	0,0009205	m <sup>2</sup>		
PL12mm	n	1	3	5
	L	1	2	3
	t	0,012	0,012	0,012
	Mi	0,5	0,5	0,5
	Rl	0,02017	0,02383	0,02485
	Rm	0,00346	0,00346	0,00346
Razon Aspecto	1	366,71	347,2	314,41
fpr	1,5	246,97	205,32	200,13
	2	196,37	166,31	160,55
	2,5	182,27	150,15	142,38
	3	166,96	134,04	131,12
	3,5	145,93	115,96	115,74
	4	123,5	94,81	93,86
Razon Aspecto	1	0,012921	0,026762	0,040603
mpr	1,5	0,012921	0,026762	0,040603
	2	0,012921	0,026762	0,040603
	2,5	0,012921	0,026762	0,040603
	3	0,012921	0,026762	0,040603
	3,5	0,012921	0,026762	0,040603
	4	0,012921	0,026762	0,040603

De acuerdo con las relaciones que se han presentado en el punto 2.5.4, los datos de la tabla 7, han sido ordenados de acuerdo a la relación de aspecto que se ha venido usando.

En el anexo B se muestran las tablas 7, 8, 9 y 10 de la base de datos ordenadas por elementos estructurales. En la tabla 11 se han presentado el resumen de los datos.

### 2.5.6. Definición de la fórmula posinomial

A partir de la base de datos se propone usar una fórmula tipo posinomial. Por tal razón para encontrar los exponentes de cada variable se ha usado el artificio de usar logaritmos naturales, de tal manera de trabajar la fórmula como una regresión lineal múltiple variable.

En el anexo B se muestran las tablas 12, 13 y 14 de los datos, aplicados ya los logaritmos naturales y que servirá de base para realizar las regresiones según la  $[t_R/t_{PL}]$ .

### 2.5.7. Propuesta de la fórmula empírica

Tomando como base la fórmula (27), se han realizado diferentes combinaciones de variables adimensionales para encontrar una fórmula empírica para [f'], que permita calcular la frecuencia de paneles con refuerzos y condición de bordes empotrados. Finalmente se ha propuesto la siguiente fórmula para [f']:

$$f'_{interpolado} = \frac{\alpha_0 \left( \text{LN} \left( \frac{L}{R_M} \right) \right)^{R4} (\text{LN}(Lt))^{R5} (\text{LN}(n+1))^{R6} \left( \frac{t_R}{t_{PL}} \right)^{R7} \alpha^{R8}}{(m)^{R1} \left( \frac{R_L}{M} \right)^{R2} (\text{LN}(Mt))^{R3}} \quad (28)$$

### 2.5.8. Exponentes de la fórmula empírica

A partir de la tabla 10, se han clasificado los datos por relaciones de espesores [ $t_R/t_{PL}$ ]; según la siguiente clasificación:

1- R Rango: [0.50, 0.75]

2- Rango: [0.87, 1.12]

3- Rango: [1.50, 2.00]

Por cada rango de relación de espesores se han encontrado tablas de exponentes y fórmula para estimar la frecuencia de paneles con refuerzos. A seguir se muestran las tablas de los exponentes obtenidos para cada rango de relaciones de espesores ( $t_R/t_{PL}$ ) y variable independiente ( $\alpha_0$ ):

**Rango: [ $t_R/t_{PL}$ ] [0.50, 0.75]**

Para este rango se ha obtenido la siguiente tabla de exponentes:

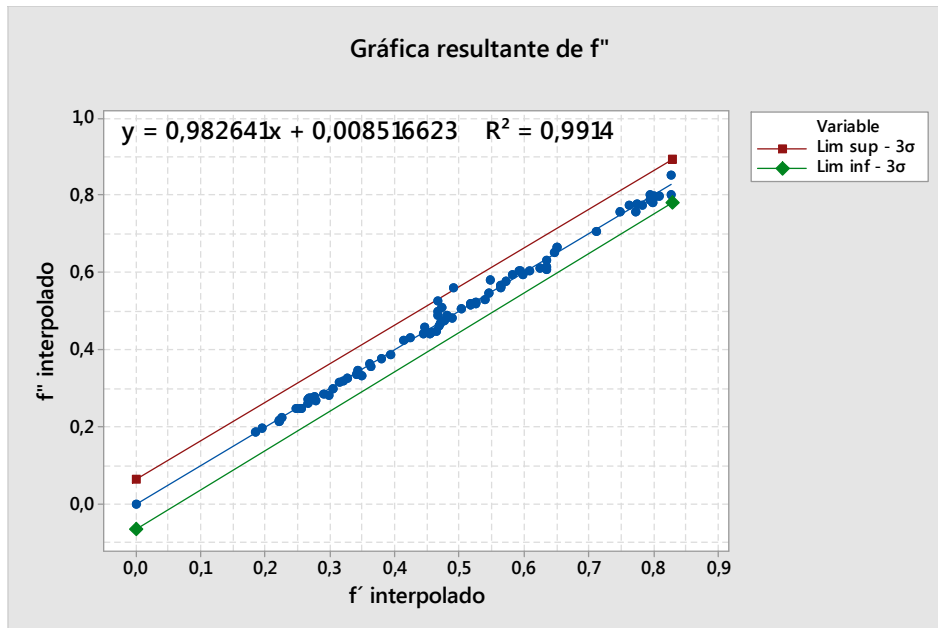
Tabla 15: "Tabla de Exponentes  $t_R/t_{PL}$  [0.50 y 0.75]"

a		R1	R2	R3	R4	R5	R6	R7	R8
	$\alpha_0$	m"	$R_L/M$	$\text{LN}(M*t)$	$\text{LN}(L/R_M)$	$\text{LN}(L*t)$	$\text{Ln}(n+1)$	$t_R/t_{PL}$	a
1	0,015	-1,330	0,662	-1,377	0,879	0,300	-0,044	1,183	0
1,5	0,016	-1,357	0,886	-1,543	-0,162	0,402	0,067	1,303	0
2	0,005	-1,337	0,541	-1,790	0,569	0,371	-0,327	0,635	0
2,5	31,180	-1,255	-1,427	3,527	1,570	0,983	-1,353	-2,241	0
3	16,450	0,237	-2,046	3,518	3,395	0,578	-2,030	-3,449	0
3,5	2,01E+07	0,210	-3,525	9,615	2,704	0,375	-2,329	-5,678	0
4	2,27E+11	-0,292	-3,944	12,939	1,276	0,017	-2,116	-6,347	0

Una vez obtenidos los exponentes, la constante  $\alpha_0$  de las relaciones propuestas y la base datos indicado en la tabla 11, se ha estimado el valor de f' interpolado. Se ha realizado una graficación entre los valores de f'' interpolado obtenidos con el modelado

EF y el  $f'$  interpolado, ver la figura 6. A partir de este grafico se puede apreciar que la formula posinomial da una buena correlación.

Figura 6: "Gráfica resultante  $t_R/t_{PL}$  [0.50 y 0.75]"



Dónde:

$y = f''$  interpolado

$x = f'$  interpolado

Con la información que se ha obtenido de la figura 6 y la tabla 14 de exponentes, a seguir se presenta la siguiente fórmula para estimar  $f''$  interpolado:

$$f''_{interpolado} = 0.982641 \frac{a_0 \left( LN \left( \frac{L}{RM} \right) \right)^{R_4} (LN(Lt))^{R_5} (LN(n+1))^{R_6} \left( \frac{t_R}{t_{PL}} \right)^{R_7} a^{R_8}}{(m)^{R_1} \left( \frac{R_L}{M} \right)^{R_2} (LN(Mt))^{R_3}} - (8.516623E - 03), \quad (29)$$

Dónde:  $R_i$ , corresponde al exponente de la variable según la razón de aspecto, ver tabla No 14.

**Rango:  $[t_R/t_{PL}] [0.87, 1.14]$**

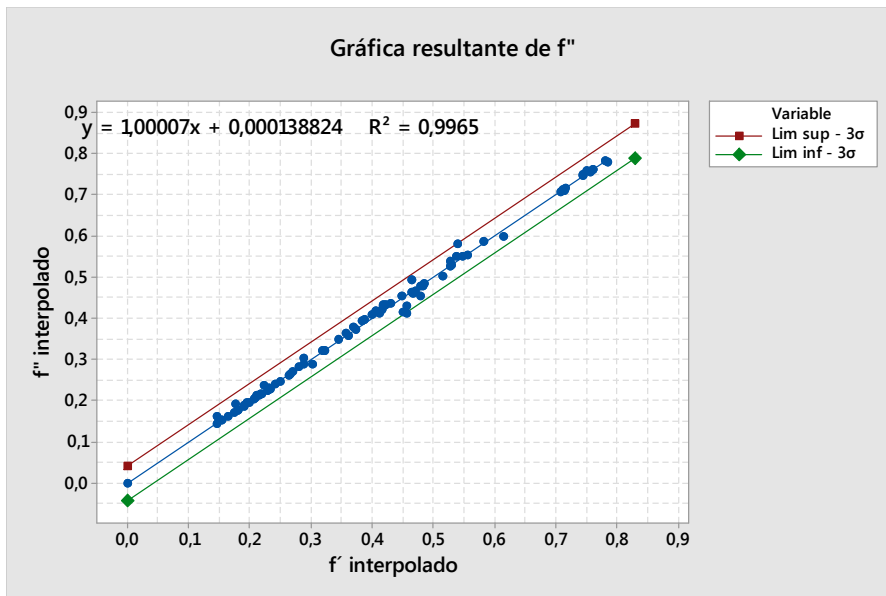
Para este rango se ha obtenido la siguiente tabla de exponentes:

Tabla 16: "Tabla de Exponentes [t<sub>R</sub>/t<sub>PL</sub>] [0.87 y 1.14]"

a	a <sub>0</sub>	R1	R2	R3	R4	R5	R6	R7	R8
	a <sub>0</sub>	m <sup>n</sup>	R <sub>i</sub> /M	LN(M*t)	LN(L/R <sub>M</sub> )	LN(L*t)	Ln(n+1)	t <sub>R</sub> /t <sub>PL</sub>	a
1	2,13E-01	0,126	-0,002	-0,143	0,637	0,002	-0,171	-0,261	0
1,5	1,53E-02	0,186	-0,009	-0,379	1,740	0,094	-0,502	-0,675	0
2	3,85E-03	0,296	-0,025	-0,205	2,255	0,370	-0,938	-0,980	0
2,5	5,43E-05	0,270	-0,018	-0,555	4,170	0,604	-1,556	-0,994	0
3	5,49E-05	0,216	-0,021	-0,306	4,085	0,889	-1,886	-0,758	0
3,5	6,75E-04	0,306	-0,030	0,242	2,889	1,123	-2,025	-0,479	0
4	2,29E-02	0,513	-0,040	0,670	1,258	1,067	-1,937	-0,297	0

Una vez obtenidos los exponentes, la constante a<sub>0</sub> de las relaciones propuestas y la base datos indicado en la tabla 11, se ha evaluado el valor de [f''] interpolado. Se ha realizado una graficación entre los valores de f'' interpolado obtenidos con el modelado EF y el [f''] interpolado, ver la figura 7.

Figura 7: "Gráfica resultante [t<sub>R</sub>/t<sub>PL</sub>] [0.87 y 1.14]"



Dónde:

y = f'' interpolado

x = f' interpolado

Con la información que se ha obtenido de la figura 7 y la tabla 15 de exponentes que se han encontrado, a seguir se presenta la siguiente fórmula para estimar f'' interpolado:

$$f''_{interpolado} = 1.00007 \frac{a_0 a^{R1} \left( LN \left( \frac{L}{R_M} \right) \right)^{R2} (LN(Lt))^{R3} (LN(n+1))^{R7} \left( \frac{t_R}{t_{PL}} \right)^{R8}}{(m)^{R4} \left( \frac{R_L}{M} \right)^{R5} (LN(Mt))^{R6}} - (1.38824E - 04), \quad (30)$$

Dónde: R<sub>i</sub>, corresponde al exponente de la variable según la razón de aspecto, ver tabla No 15.

**Rango:  $[t_R/t_{PL}] [1.50, 2.00]$**

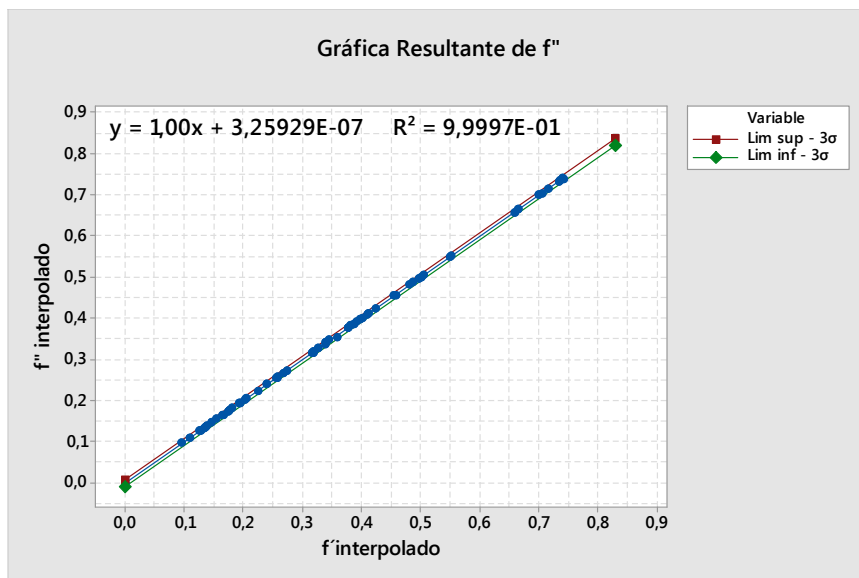
Para este rango se ha obtenido la siguiente tabla de exponentes:

*Tabla 17: "Tabla de Exponentes  $[t_R/t_{PL}] [1.50 \text{ y } 2.00]$ "*

a		R1	R2	R3	R4	R5	R6	R7	R8
	$a_0$	$m''$	$R_i/M$	$LN(M*t)$	$LN(L/R_m)$	$LN(L*t)$	$Ln(n+1)$	$t_R/t_{PL}$	a
1	2,55E-01	-1,706	1,043	-3,216	-0,939	0,013	0,483	2,669	0
1,5	9,41E-06	-5,091	3,861	-13,547	-3,212	-0,214	1,769	8,634	0
2	2,53E-19	-11,258	11,135	-40,357	-9,896	-1,335	5,211	22,503	0
2,5	1,90E-15	-8,225	6,074	-26,487	-3,792	-0,370	2,324	12,975	0
3	1,18E-08	-3,831	2,902	-1,845	2,393	-0,612	0,106	3,181	0
3,5	1,58E-31	-11,486	10,804	-49,615	-7,832	-1,398	4,264	21,121	0
4	4,91E-26	-9,217	7,826	-42,178	-6,539	-1,110	2,981	16,026	0

Una vez obtenidos los exponentes, la constante  $a_0$  de las relaciones propuestas y la base datos indicado en la tabla 11, se ha evaluado el valor de  $[f'']$  interpolado. Se ha realizado una graficación, ver la figura 8, entre los valores de  $f''$  interpolado obtenidos con el modelado EF y el  $[f'']$  interpolado.

**Figura 8: "Gráfica resultante  $[t_R/t_{PL}] [1.50 \text{ y } 2.00]$ "**



Dónde:

$y = f''$  interpolado

$x = f'$  interpolado

Con la información que se ha obtenido de la figura 8 y la tabla 15 de exponentes que se han encontrado, a seguir se presenta la siguiente fórmula para estimar  $[f'']$  interpolado:

$$f''_{interpolado} = 1.00 \frac{a_0 \left( LN \left( \frac{L}{R_M} \right) \right)^{R4} (LN(Lt))^{R5} (LN(n+1))^{R6} \left( \frac{t_R}{t_{PL}} \right)^{R7} a^{R8}}{(m)^{R1} \left( \frac{R_L}{M} \right)^{R2} (LN(Mt))^{R3}} - (3,259297E - 07),$$

Dónde:  $R_i$ , corresponde al exponente de la variable según la razón de aspecto, ver tabla No 16.

Una vez obtenido las fórmulas de [ $f''_{interpolado}$ ] para la relación de [a] y los rangos de [ $t_R/t_{PL}$ ], se ha encontrado la fórmula lineal que permite encontrar finalmente el [ $f_{plr-estimado}$ ]:

Dónde:

$$f_{plr-estimado} = \frac{f_{pl}}{f''_{interpolado}}, \quad (32)$$

### 2.5.9. Validación de la fórmula propuesta

Para verificar la aplicabilidad de la fórmula (32) se han seleccionado 04 paneles con refuerzos como son:

1. Plancha de 8 mm asociada a refuerzo tipo ángulo de 100x100x9 mm.
2. Plancha de 12 mm asociada a refuerzo tipo Tee de 320x125x12 mm.
3. Plancha de 7 mm asociada a refuerzo tipo HP 140x7 mm.
4. Plancha de 8 mm asociada a refuerzo tipo ángulo de 100x100x9 mm.

Estos paneles con refuerzos se han modelado en Elementos Finitos-EF para calcular la frecuencia [ $f_{plr}$ ], y se ha comparado con [ $f_{plr-estimado}$ ] (según fórmula (32)). A seguir se presentan la tabla de datos, el cálculo de la frecuencia siguiendo la fórmula (32) y un cuadro comparativo de resultados.

Tabla 18: "Validación de la fórmula (32)"

Ejemplo 1		Ejemplo 2	
L 100X100X9mm		HP 140X7mm	
$t_R$	9	$t_R$	12
$n$	3	$n$	1
$a$	2.5	$a$	4
$M_i$	0.5	$M_i$	0.5
$R_L$	0.03835	$R_L$	0.11510
$R_M$	0.00231	$R_M$	0.00346
$t_{PL}$	8	$t_{PL}$	12
$L$	2	$L$	1
$M$	1.25	$M$	2
$f_{pr}$	134.92	$f_{pr}$	129.65
$f_{pl}$	33.45	$f_{pl}$	73.29
$f''$	0.24793	$f''$	0.56529
$m_{ref}$	0.005157	$m_{ref}$	0.01734
$m_{pl}$	0.016	$m_{pl}$	0.012
$m_{pr}$	0.021157	$m_{pr}$	0.02934
$m''$	0.75625	$m''$	0.69204
$a_0$	0.00005	$a_0$	0.02286
$LN(L/R_M)$	6.76391	$LN(L/R_M)$	5.66533
$LN(L*t)$	2.77259	$LN(L*t)$	2.48491
$R_L/M$	0.03068	$R_L/M$	0.05755
$LN(M*t)$	2.30259	$LN(M*t)$	3.17805
$Ln(n+1)$	1.38629	$Ln(n+1)$	0.69315
$t_R/t_{PL}$	1.125	$t_R/t_{PL}$	1
$f'$ interpolado	0.25057	$f'$ interpolado	0.53988
$y = 1,00007x + 0,000138824$		$y = 1,00007x + 0,000138824$	
$f''$ interpolado	0.25050	$f''$ interpolado	0.54012



Ejemplo 3		Ejemplo 4	
HP 140X7mm		L 75X75X8X8mm	
t <sub>R</sub>	7	t <sub>R</sub>	8
n	5	n	3
a	1	a	2.5
Mi	0.5	Mi	0.5
R <sub>L</sub>	0.02816	R <sub>L</sub>	0.02672
R <sub>M</sub>	0.00231	R <sub>M</sub>	0.00202
t <sub>PL</sub>	8	t <sub>PL</sub>	7
L	3	L	2
M	0.5	M	1.25
f <sub>pr</sub>	245.4	f <sub>pr</sub>	113.58
f <sub>pl</sub>	178.96	f <sub>pl</sub>	29.27
f''	0.72925	f''	0.25770
m <sub>ref</sub>	0.006	m <sub>ref</sub>	0.003408
m <sub>pl</sub>	0.024	m <sub>pl</sub>	0.014
m <sub>pr</sub>	0.03	m <sub>pr</sub>	0.017408
m''	0.80000	m''	0.80423
a <sub>0</sub>	0.21323	a <sub>0</sub>	0.00005
LN(L/R <sub>M</sub> )	7.16938	LN(L/R <sub>M</sub> )	6.89780
LN(L*t)	3.17805	LN(L*t)	2.63906
R <sub>L</sub> /M	0.05632	R <sub>L</sub> /M	0.02138
LN(M*t)	1.38629	LN(M*t)	2.16905
Ln(n+1)	1.79176	Ln(n+1)	1.38629
t <sub>R</sub> /t <sub>PL</sub>	0.875	t <sub>R</sub> /t <sub>PL</sub>	1.14286
f' interpolado	0.75447	f' interpolado	0.24566
y = 1,00007x + 0,000138824		y = 1,00007x + 0,000138824	
f'' interpolado	0.75444	f'' interpolado	0.24561

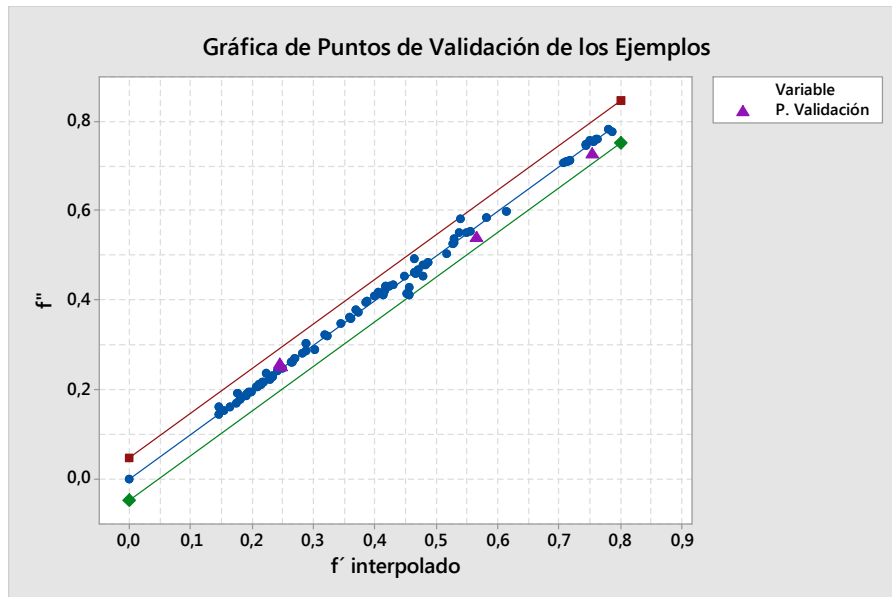
Tabla 19: "Cuadro comparativo de frecuencias f<sub>pr</sub> y f<sub>pr</sub>-estimado"

Ejemplo 1	L 100X100X9 mm		Ejemplo 2	T 320X125X12 mm	
f <sub>plr</sub>	134,92	Hz	f <sub>plr</sub>	129,65	Hz
f <sub>plr</sub> estimado	133,27	Hz	f <sub>plr</sub> estimado	135,72	Hz
Error	1%		Error	4%	
Ejemplo 3	HP 140X7 mm		Ejemplo 4	L 75X75X8X8 mm	
f <sub>plr</sub>	245,4	Hz	f <sub>plr</sub>	113,58	Hz
f <sub>plr</sub> estimado	237,22	Hz	f <sub>plr</sub> estimado	119,18	Hz
Error	3%		Error	5%	

Se ha tomado como referencia la figura 7 se para agregar los puntos de validación de los ejemplos escogidos; en la figura 9 se presentan los puntos resultantes [f'']

interpolado] de los ejemplos escogidos para la validación y se ve que están dentro de los límites.

**Figura 9: “Gráfica de Validación de  $[t_R/t_{PL}] [0.87 \text{ y } 1.14]$ ”**



En base a la varianza obtenida de la regresión lineal, se han graficado los límites superiores y límite inferior de la curva considerando  $\pm 3\sigma$ , que corresponde al 99 % de los puntos trabajados, esperando un error de estimación del 5 %.

### 2.5.10. Limitaciones de la fórmula propuesta

La fórmula de frecuencia  $f'$ , panel con refuerzos, indicada en (28), se tiene el siguiente rango de aplicabilidad:

1. Espesor  $[t_R \text{ y } t_{PL}]$  entre {4 y 12 mm}.
2. Relación  $[t_R/t_{PL}]$  debe estar en uno de los rangos que se indica:
  - Rango: [0.50, 0.75]
  - Rango: [0.87, 1.14]
  - Rango: [1.50, 2.00]
3. Relaciones de aspecto  $[a]$  de {1, 1.5, 2, 2.5, 3, 3.5 y 4}.

4. Rango de  $[m'']$  entre  $\{0.31 \text{ y } 0.93\}$ .
5.  $[M_i]$  de  $\{0.5\}$ .
6. Número de refuerzos  $[n]$ , entre  $\{1 \text{ y } 5\}$ .
7. Esta fórmula se recomienda a usar para paneles con refuerzos soportados por vigas primarias y extremos empotrados.

## CAPÍTULO 3

### 3.1. Aplicación de las nuevas formulaciones a un buque de carga.

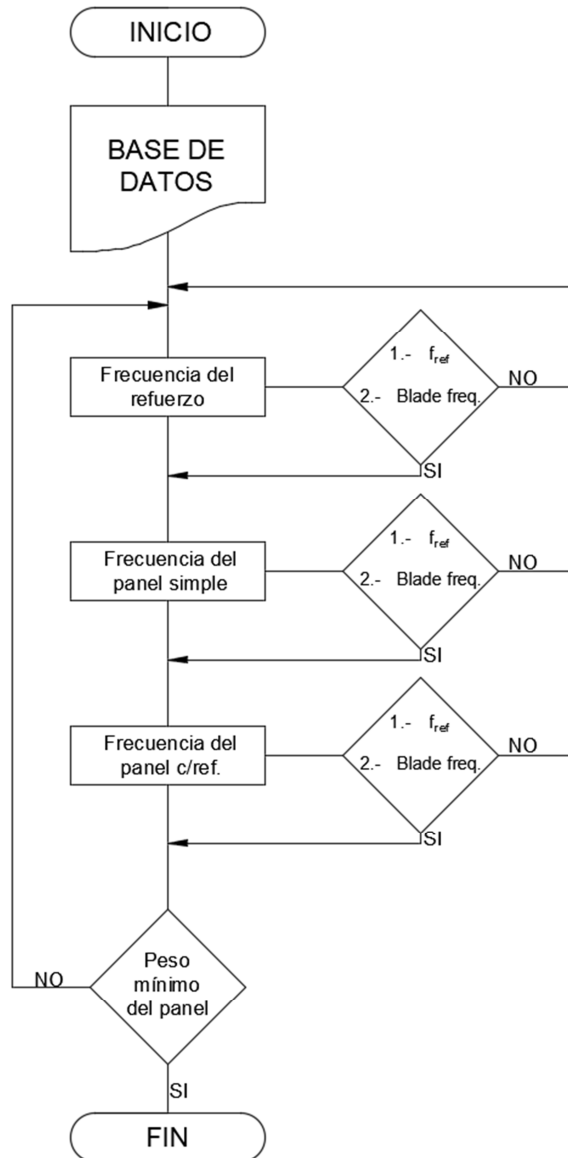
Uno de los objetivos específicos de este trabajo es realizar ejemplos de aplicación de las formulaciones obtenidas en capítulo 2, Metodología.

Para aplicar las formulaciones obtenidas y validar sus resultados se ha escogido un bloque estructural de una embarcación, para esto se procede como se indica a seguir:

- Se comienza ordenando en forma matricial las estructuras de los respectivos paneles de cubierta, costados, fondo (en filas F y columnas C), para de esta manera poder identificar la geometría de los refuerzos, los paneles con refuerzos y los paneles sin refuerzos que forman parte del bloque en estudio. Comprobando que los paneles y refuerzos cumplan con las condiciones de aplicabilidad mencionada en 2.5.10.
- Para realizar las comparaciones de resultados, se han modelado los refuerzos, paneles y paneles con refuerzos en Elementos Finitos y comparado con los obtenidos con las formulaciones del capítulo 2.

El proceso del cálculo de la frecuencia y de verificación de cumplimiento de restricciones se describe en el diagrama de flujo que se muestra a seguir, ver la figura 10.

Figura 10: “Diagrama de flujo para aplicación de fórmulas indicadas en el capítulo 2”



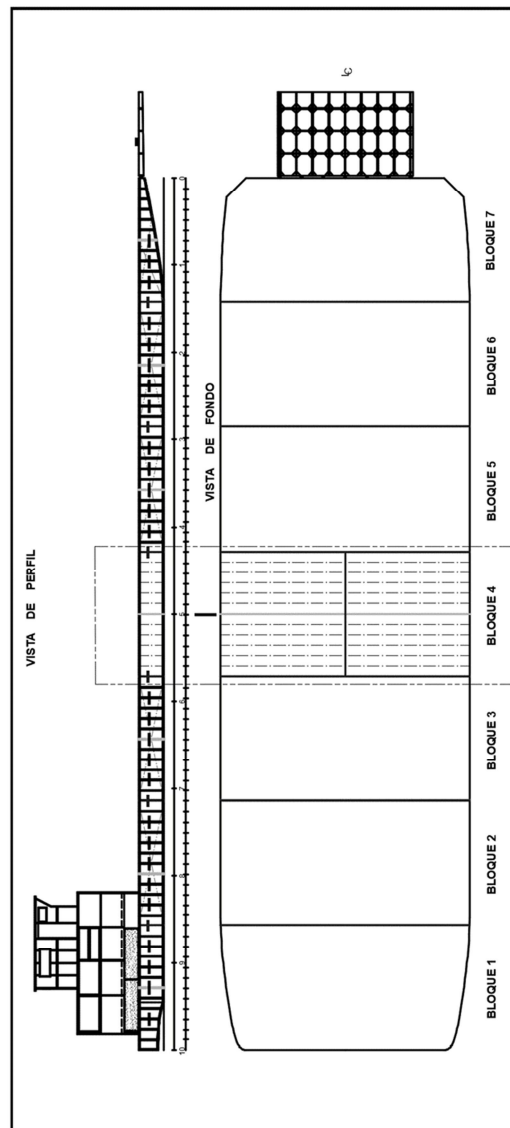
### 3.2. Identificación de la Geometría de los bloques a estudiar.

Para realizar la aplicación de las formulaciones propuestas, se ha escogido el bloque 4 de un Gabarra. La metodología se inicia con el escantillado estructural siguiendo las recomendaciones de ABS y luego comprobar que la frecuencia de la estructura no tenga posibles resonancias con las:

1. Frecuencias de la línea propulsora
2. Frecuencias del aspa de la hélice [1 Z].

A seguir se muestra el plano de división de los bloques de la Gabarra.

Figura 11: "División de la Gabarra por Bloques"



En el bloque 4 de la gabarra que se ha escogido, se han verificado que sus paneles cumplen con las limitaciones de las fórmulas propuestas en 2.5.10.

A seguir se muestra la tabla 20 que resume la geometría de los bloques de la gabarra que se van a estudiar:

Tabla 20: "Bloque 4 Gabarra"

<b>Panel A: FONDO</b>					
<b>Varengas, ref. transv.</b>	<b>Espesor de la plancha:</b>	<b>Panel tipo 4</b>	<b>Panel tipo 5</b>	<b>Mi</b>	<b>n</b>
Ref L 75x75x6 mm	6 mm	a = 3	a = 2,5	0,5	5

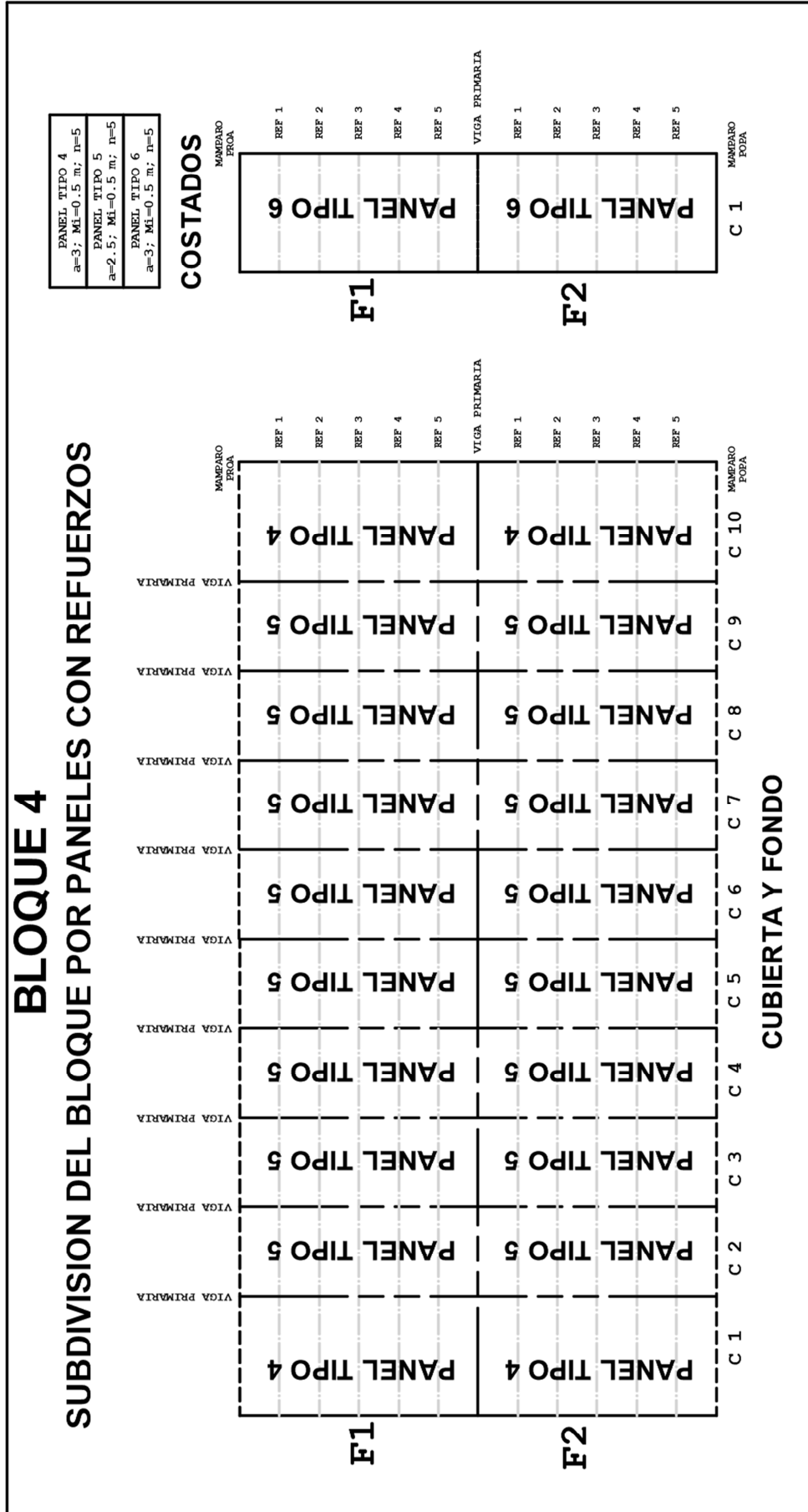
<b>Panel B y C: Costados</b>				
<b>Cuadernas, ref. transv.</b>	<b>Espesor de la plancha:</b>	<b>Panel tipo 6</b>	<b>Mi</b>	<b>n</b>
Ref L 75x75x6 mm	6 mm	a = 2,5	0,5	5

<b>Panel D: CUBIERTA</b>					
<b>Baos, ref. transv.</b>	<b>Espesor de la plancha:</b>	<b>Panel tipo 4</b>	<b>Panel tipo 5</b>	<b>Mi</b>	<b>n</b>
Ref L 75x75x6 mm	6 mm	a = 3	a = 2,5	0,5	5

En la figura 12, se muestra la subdivisión de los paneles que forman parte del bloque 4; se han designado estos paneles como tipo 4, tipo 5 y tipo 6, en base a su relación a la ubicación y relación de aspecto [a].

En el anexo D, el bloque 4 se presenta en forma matricial con subdivisiones de los paneles con refuerzos y sin refuerzos, para  $M_i = 0.5$  m.

Figura 12: "Subdivisión matricial de paneles asociados a refuerzos"





### 3.3. Cálculo de la frecuencia de Refuerzos terciarios.

Los refuerzos terciarios que forman parte del bloque 4 de la gabarra son:

- Refuerzos terciarios: Ángulos 75x75x6 mm

Se ha realizado el cálculo de la frecuencia con la fórmula (18) para los refuerzos terciarios que forman parte del bloque 4. A seguir se presentan las tablas de datos y el cálculo de la frecuencia con la fórmula (18).

Tabla 21: "Frecuencia de Refuerzos terciarios"

$f = \frac{1}{2\pi} \sqrt{\frac{384 * E * I}{A * \gamma * l^4}}$		$f = \frac{1}{2\pi} \sqrt{\frac{384 * E * I}{A * \gamma * l^4}}$		$f = \frac{1}{2\pi} \sqrt{\frac{384 * E * I}{A * \gamma * l^4}}$	
fórmula (18)		fórmula (18)		fórmula (18)	
Panel tipo 4		Panel tipo 5		Panel tipo 6	
Ref L 75x75x6 mm		Ref L 75x75x6 mm		Ref L 75x75x6 mm	
EMPOTRADA-EMPOTRADA		EMPOTRADA-EMPOTRADA		EMPOTRADA-EMPOTRADA	
f (Hz)	<b>313.41</b>	f (Hz)	<b>217.65</b>	f (Hz)	<b>122.43</b>
Pi	3.14159	Pi	3.14159	Pi	3.14159
ℓ (m)	1.25	ℓ (m)	1.5	ℓ (m)	2
γ (Kg/m <sup>3</sup> )	7850	γ (Kg/m <sup>3</sup> )	7850	γ (Kg/m <sup>3</sup> )	7850
Asecc (m <sup>2</sup> )	0.002304	Asecc (m <sup>2</sup> )	0.002304	Asecc (m <sup>2</sup> )	0.002304
E (N/m <sup>2</sup> )	2E+11	E (N/m <sup>2</sup> )	2E+11	E (N/m <sup>2</sup> )	2E+11
I (m <sup>4</sup> )	2.22953E-06	I (m <sup>4</sup> )	2.22953E-06	I (m <sup>4</sup> )	2.22953E-06
Kcond-frontera	384	Kcond-frontera	384	Kcond-frontera	384

### 3.4. Cálculo de la frecuencia de Paneles sin refuerzos.

En la figura 12, se ha marcado el bloque 4 en análisis; se ha observado que hay tres tipos de paneles sin refuerzos en los que varía la relación de aspecto [a]; se ha notado que la identificación matricial de los paneles de la cubierta y del fondo son los mismos ya que tienen el mismo escantillonado, así mismo ocurre en los costados del bloque.

A seguir se van a calcular las frecuencias de los tres tipos de paneles sin refuerzos utilizando la fórmula (26).

Tabla 22: "Frecuencia de paneles sin refuerzos"

$$f_n = 5.544 \frac{t_p}{ab} \sqrt{\left(\frac{a}{b}\right)^2 + \left(\frac{b}{a}\right)^2} + 0.6045, Hz$$

fórmula (26)		fórmula (26)		fórmula (26)	
Panel tipo 1		Panel tipo 2		Panel tipo 3	
EMPOTRADA-EMPOTRADA		EMPOTRADA-EMPOTRADA		EMPOTRADA-EMPOTRADA	
f (Hz)	<b>140,96</b>	f (Hz)	<b>138,24</b>	f (Hz)	<b>135,80</b>
t <sub>p</sub> (mm)	6	t <sub>p</sub> (mm)	6	t <sub>p</sub> (mm)	6
a (m)	0,5	a (m)	0,5	a (m)	0,5
b (m)	1,25	b (m)	1,5	b (m)	2

### 3.5. Cálculo de la frecuencia de Paneles con refuerzos.

En el anexo D, se ha presentado de manera matricial el bloque 4 en análisis. Se han podido identificar en bloque 4, tres tipos de paneles con refuerzos. Estos paneles tienen diferentes relaciones de aspecto a, como se indica: Panel tipo 4, Panel tipo 5 y panel tipo 6.

Para el cálculo de la frecuencia de paneles con refuerzos, se ha revisado que los paneles con refuerzos analizados cumplan con las limitaciones que propone la fórmula en 2.5.10. A seguir se muestra la tabla 23 con los datos para realizar los cálculos de la frecuencia:

Tabla 23: "Frecuencia en paneles con refuerzos"

Paneles tipo	4 & 5	4 & 5	6
Variables	Cubierta y Fondo	Cubierta y Fondo	Costados
t <sub>R</sub>	6	6	6
n	5	5	5
a	3	2,5	2,5
M <sub>i</sub>	0,5	0,5	0,5
R <sub>L</sub>	0,02626	0,0263	0,0263
R <sub>m</sub>	0,00173	0,0017	0,0017
t <sub>p</sub>	6	6	6
L	3	3	3
M	1,5	1,25	1,25
f <sub>pr</sub>	80,47	90,16	90,16
f <sub>pl</sub>	16,29	22,68	22,68
f''	<b>0,2024</b>	<b>0,2516</b>	<b>0,2516</b>
m <sub>ref</sub>	0,0043	0,0043	0,0043
m <sub>pl</sub>	0,018	0,018	0,018
m <sub>pr</sub>	0,0223	0,0223	0,0223
m''	0,80645	0,80645	0,80645
a <sub>o</sub>	0,00005	0,00005	0,00005
LN(L/R <sub>M</sub> )	7,458	7,458	7,458
LN(L*t)	2,890	2,890	2,890
R <sub>L</sub> /M	0,018	0,021	0,021
LN(M*t)	2,197	2,015	2,015
LN(n+1)	1,792	1,792	1,792
t <sub>R</sub> /t <sub>PL</sub>	1	1	1

### 3.6. Cuadros comparativos de resultados.

Se ha realizado para estos elementos estructurales, un cuadro comparativo entre los cálculos de las frecuencias de refuerzos con plancha asociada, de paneles sin refuerzos y de paneles con refuerzos utilizando las fórmulas del capítulo 2 y la frecuencia obtenida con el modelado en Elementos Finitos.

A seguir se muestran las imágenes de los elementos y paneles modelados en elementos finitos.

Figura 13: "Ángulo de 75x75x6"

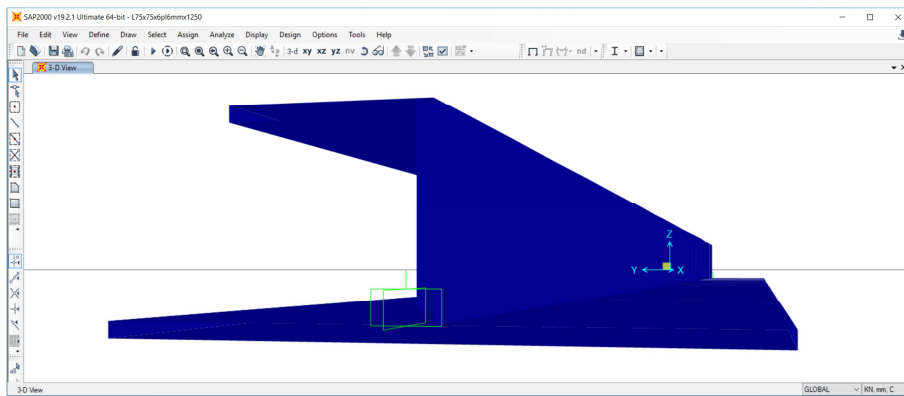


Figura14: "Plancha sin refuerzo de 6mm y a=2.5"

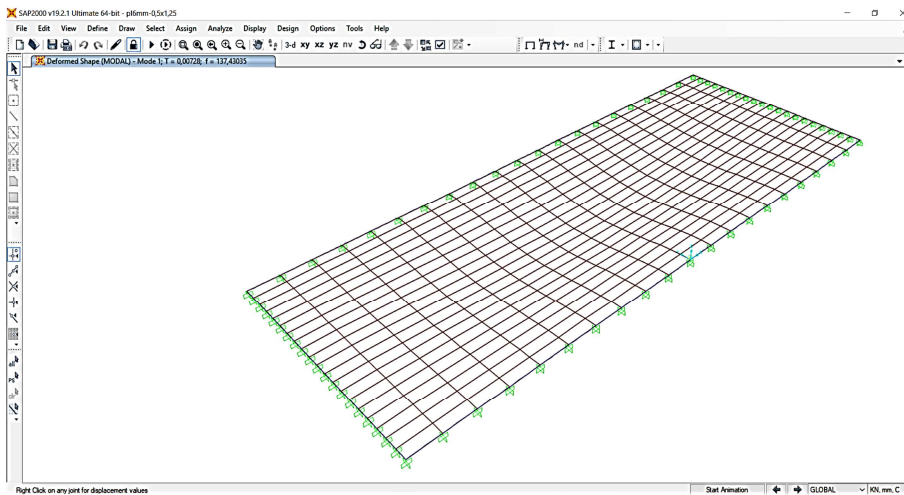
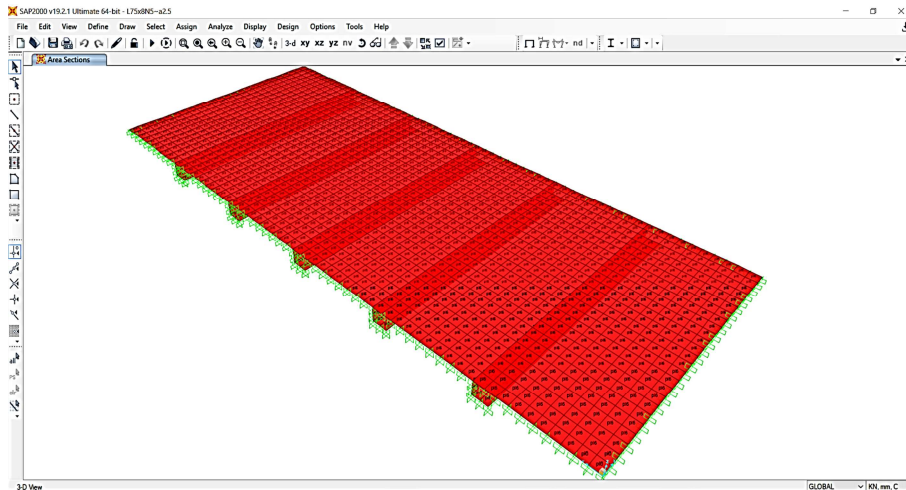


Figura 15: "Plancha asociada a refuerzos n=5"



A seguir se presenta los cuadros comparativos:

**Refuerzos terciarios:**

Tabla 24: "Cuadro comparativo fórmula (18) y frecuencia EF refuerzos terciarios"

fórmula (18)	
Ref L 75x75x6 mm	
EMPOTRADA-EMPOTRADA	
formula 18 (Hz)	<b>313.41</b>
f EF (Hz)	<b>303.25</b>
Error	<b>3%</b>

fórmula (18)	
Ref L 75x75x6 mm	
EMPOTRADA-EMPOTRADA	
formula 18 (Hz)	<b>217.65</b>
f EF (Hz)	<b>220.26</b>
Error	<b>1.2%</b>

fórmula (18)	
Ref L 75x75x6 mm	
EMPOTRADA-EMPOTRADA	
formula 18 (Hz)	<b>122.43</b>
f EF (Hz)	<b>129.13</b>
Error	<b>5%</b>

**Paneles sin refuerzos**

Tabla 25: "Cuadro comparativo fórmula (26) y frecuencia EF"

fórmula (26)	
Panel tipo 1	
EMPOTRADA-EMPOTRADA	
formula 26 (Hz)	<b>140,96</b>
f EF (Hz)	<b>137,43</b>
Error	<b>3%</b>

fórmula (26)	
Panel tipo 2	
EMPOTRADA-EMPOTRADA	
formula 26 (Hz)	<b>138,24</b>
f EF (Hz)	<b>134,84</b>
Error	<b>3%</b>

fórmula (26)	
Panel tipo 3	
EMPOTRADA-EMPOTRADA	
formula 26 (Hz)	<b>135,80</b>
f EF (Hz)	<b>132,55</b>
Error	<b>2%</b>

**Paneles con refuerzos**

Tabla 26: "Cuadro comparativo fórmula (32) y frecuencia EF"

fórmula (32)		
Refuerzo: L 75X75X6mm		
n = 5	Panel tipo 4	Panel tipo 5
<b>f<sub>pr</sub> (Hz)</b>	<b>80,47</b>	<b>90,16</b>
formula 32 (Hz)	<b>77,13</b>	<b>85,80</b>
Error	<b>4%</b>	<b>5%</b>

## CAPÍTULO 4

### 4.1. Optimización de los componentes estructurales usando las fórmulas propuesta en capítulo 2

En este capítulo se va a realizar la optimización de los componentes estructurales de un panel con refuerzo. Para esto se van a aplicar las formulas presentadas en el capítulo 2 y se las va a aplicar como ejemplo en el bloque 4.

En el proceso de optimización se van a considerar como

### 4.2. Variables de diseño:

A seguir se definen las variables de diseño como sigue:

- Delta Espesor de la plancha , [Delta  $t_{pl}$ ]
- Delta Separación entre refuerzo [Delta S]
- Delta Altura del refuerzo [Delta  $H_{ref}$ ]
- Delta Ala del refuerzo [Delta  $W_{ref}$ ]

### 4.3. Restricciones

Se han considerado las siguientes restricciones:

- La frecuencia de aspa de la hélice (1Z), dentro de un rango de variabilidad de  $\pm 10\%$  no coincida con ninguna de las siguientes frecuencias:  $[f_{pr}]$   $[f_{pl}]$  y  $[f_{ref}]$ .
- La frecuencia de la línea de eje, dentro de un rango de variabilidad de  $\pm 10\%$  no coincida con ninguna de las siguientes frecuencias:  $[f_{pr}]$   $[f_{pl}]$  y  $[f_{ref}]$ .
- Para seleccionar los exponentes, se debe seleccionar la tabla de acuerdo al siguiente intervalo, dependiendo la relación de aspecto [a]:
- Si  $\{0.87 \leq [t_R/t_{PL}] \leq 1.25\}$ , usar tabla de exponentes para ese intervalo, sino ver otro intervalo.
- Numero de refuerzos,  $n \leq 5$ , siendo [n], numero entero

- $[f_{pl-simple}] \geq [f_{GL}]$
- $[f_{ref}] \geq [f_{GL}]$
- La diferencia de los módulos de flexión:  $\{0 \leq [Z_{m\acute{a}x} - Z_{ABS}] \leq 0.2 * Z_{ABS}\}$ ,

#### 4.4. Restricciones del modelo

Las restricciones que se deben cumplir en el problema de optimización son las siguientes:

- $[n]$  debe ser numero entero
- $[t_R]$  deben estar entre {4 y 12 mm}
- $[t_{PL}]$  deben estar entre {4 y 12 mm}

Para las restricciones de la línea propulsora, en la tabla 27, se presentan las frecuencias resultantes y el rango de variación del  $\pm 10\%$ , dentro del cual se espera que una coincidencia con las frecuencias de los componentes estructurales, produjera un efecto resonante:

Tabla 27: "Frecuencias del eje"

Frecuencias de la línea propulsora			Fsi	SAP				
<b>Fs1</b>	64,43	Hz	<b>Fs2</b>	150,79	Hz	<b>Fs3</b>	250	Hz
<b>Minima</b>	<b>58,0</b>	Hz	<b>Minima</b>	<b>135,7</b>	Hz	<b>Minima</b>	<b>225,0</b>	Hz
<b>Maxima</b>	<b>70,9</b>	Hz	<b>Maxima</b>	<b>165,9</b>	Hz	<b>Maxima</b>	<b>275,0</b>	Hz

#### 4.5. Detalles del modelo a optimizar

El modelo a optimizar consiste en:

- Geometría de los componentes estructurales a optimizar, incluyendo las frecuencias naturales de refuerzos, paneles sin refuerzos y paneles con refuerzos
- La configuración del sistema de propulsión. Esta consiste en la configuración de la línea de propulsión, posición de descansos, características de hélice y RPM del eje propulsor. Con esta información se obtiene:
  - Las frecuencias de la línea de ejes, en sus diferentes modos
  - Las CPS críticas del sistema  $[1Z]$  en las cuales el sistema puede excitar la estructura.

#### 4.6. Datos de entrada del modelo

Las características del proyecto a estudiar son los que se describen a seguir:

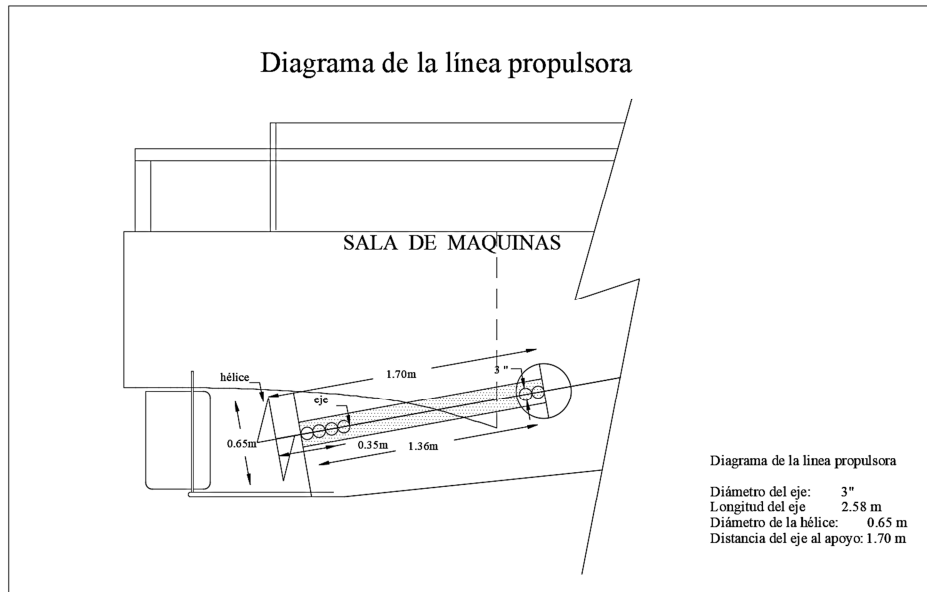
- Eslora 42 m
- Puntal 1.25 m
- Altura de reboce sobre cubierta 1 m
- Desplazamiento: 287.28 Ton
- Geometrías de los refuerzos [ángulos 75x75x6mm]
- Geometría de la plancha [6 mm]
- Separación entre refuerzos [S] 0.5 m
- Relación de aspecto [a] 2,5 y 3
- Distancia del componente estructural desde la punta superior del  
aspa de la hélice hasta la mitad del panel 21 m

Los datos de entrada del sistema de propulsión son:

- Potencia: 270 HP
- RPM: 1800
- Número de aspas [Z]: 4
- Diámetro de la hélice: 0.65 m
- Diámetro del eje: 3 pulgadas

Se ha modelado en EF usando el tipo "Frame"; se ha dividido la línea en 20 partes para realizar un buen mallado. Se han encontrado sus frecuencias modales resultantes en el plano xz. A seguir se muestra en la figura 16 el diagrama de la línea propulsora.

Figura16: “Diagrama de la línea propulsora”



#### 4.7. Frecuencia del asa de la hélice

La frecuencia del asa de la hélice (Blade Frequency), se considera como la frecuencia excitadora del sistema de propulsión (1Z), por esta razón se debe evitar la posible resonancia con la estructura de una embarcación. A seguir se presenta la fórmula (33) para el cálculo de la frecuencia del asa de la hélice:

$$f_{Bf} = \frac{N*Z}{60*r}, \quad (33),$$

Reemplazando los datos del ejemplo en la fórmula (33), se tiene:

$$f_{Bf} = \frac{1800 * 4}{60 * 1.367}$$

$$f_{Bf} = 87.78 [Hz]$$

Los CPS críticos de la hélice se muestran en la tabla 28.

Tabla 28: “Tabla de CPS críticos de hélice”

CPS critica		Tolerancia	10%			
CPS crit1	22,0 Hz	CPS crit2	51,5 Hz	CPS crit3	85,4 Hz	
Minima	19,8 Hz	Minima	46,4 Hz	Minima	76,9 Hz	
Maxima	24,2 Hz	Maxima	56,7 Hz	Maxima	94,0 Hz	



Los rangos que se presentan en la tabla 28 corresponden a la variabilidad esperada de  $\pm 10\%$ , dentro del cual una coincidencia con la estructura produciría efectos resonantes con los componentes estructurales

#### 4.8. Metodología

El método de solución que se ha usado para el problema de optimización es “Generalized Reduced Gradient GRG Nonlinear”. Este método es recomendado para problemas de optimización con curvas suavizados no lineales. Este método tiene una convergencia cuadrática de buena aproximación.

Se comienza definiendo la función objetivo. En el caso de estudio se ha definido la función de minimización del peso del panel con refuerzos.

Mediante este método de optimización se espera estimar las variables de diseño que definen la geometría que ofrezca el menor peso por panel. En el caso de estudio, se ha aplicado tres corridas para obtener las variables de diseño correspondientes a los paneles tipo 4, 5 y 6 del bloque 4 de la gabarra. A seguir se presenta la metodología mencionada en el capítulo 2, aplicada a un panel tipo 4, de fondo.

**Etapa 1: Ingreso de los datos de entrada:** En la tabla 28 se muestran los datos de entrada.

Tabla 28: “Tabla de datos de entrada”

Datos de entrada							
Potencia	270	HP	RPM	1800	Desplazamiento	287.28	Ton
Reduccion	1.367		Z aspás	4	Diam. Propeller	0.65	m

Datos de entrada							
<b>Ala</b>							
Ancho	75	mm	Alto	6	mm	Area	450
							mm <sup>2</sup>
<b>Alma</b>							
Ancho	6	mm	Alto	69	mm	Area	414
							mm <sup>2</sup>
<b>Espesor</b>							
Refuerzo	6	mm	Pl asociada	6	mm	Numero de ref.	5
Relacion a	3		Separacion	500	mm	Dista_vigas-L	3000
							mm

**Etapa 2: Ingreso de datos de entrada para escantillonado:** En la tabla 29 a seguir se muestran los datos de entrada para el escantillonado de la gabarra, tomando referencia escantillonar la reglas ABS para barcazas.

Tabla 29: "Escantillonado del Bloque 4"

L eslora	42	m	Puntal	1,25	m	
Separacion	500	mm	H reboce	1	m	
t costado			5,5	mm	5,4	mm
t fondo			5,5	mm	5,9	mm
t tanque h [m]	3,35		6	mm		
	4,18		6,5	mm		
	5,03		7	mm		
t mamparo h [m]	2,59		4,5	mm	5,0	mm
	3,47		5	mm	5,4	mm
	4,34		5,5	mm	5,9	mm

FRAMES IN TANKS	C	h	s	N=C h s	Ltd Span -M	SM
		m	m		m	cm3
Bottom frame	1	2,47	0,50	1,24	1,5	21,67
Deck beam	1	1,22	0,50	0,61	1,5	10,71
Side frame	1	1,845	1,25	2,31	1,5	40,47

**Etapa 3: Tablas de restricciones:** Las restricciones que se deben cumplir son generadas por:

- Frecuencia de línea propulsora
- Frecuencia de aspa
- Frecuencia de la estructura, de acuerdo a DNV-GL

Tabla 30: "Restricciones de frecuencia en eje y aspas de la hélice"

Restricciones de frecuencias de sistema de propulsion								
Frecuencia aspa	87,78	Hz						
CPS critica			Tolerancia	10%				
CPS crit1	22,0	Hz	CPS crit2	51,5	Hz	CPS crit3	85,4	Hz
Minima	19,8	Hz	Minima	46,4	Hz	Minima	76,9	Hz
Maxima	24,2	Hz	Maxima	56,7	Hz	Maxima	94,0	Hz

Frecuencias de la linea propulsora				Fsi	SAP			
Fs1	64,43	Hz	Fs2	150,79	Hz	Fs3	250	Hz
Minima	58,0	Hz	Minima	135,7	Hz	Minima	225,0	Hz
Maxima	70,9	Hz	Maxima	165,9	Hz	Maxima	275,0	Hz

Restricciones de frecuencias de estructura - GL frequency				
Alpha	0,701		Dr	32,308
F plate & ref.	105,340	Hz		

**Etapa 4: Tablas de cálculos:** A seguir se presentan tablas de cálculos de la geometría y peso de los componentes estructurales del bloque 4. En la tabla 31 se muestran los cálculos realizados:

Tabla 31: "Cálculos de la geometría de los componentes"

Panel con refuerzos de fondo					
Inercia geometrica					
	Area cm2	Altura cm	Mom 1 cm2-cm	Mom 2 cm2-cm2	Ipropia cm4
Ala	3,9	6,1	24,0	146,8	0,117
Alma	3,2	3,2	10,1	32,1	7,420
PI Asociada	11,4	0,3	3,0	0,8	0,270
Suma	<b>18,5</b>	<b>2,0</b>	<b>37,1</b>	<b>179,8</b>	<b>7,807</b>
Inercia e-n					<b><u>113,041</u></b>
Y max	4,419 cm				
Z max	25,583 cm3				
SM requerido ABS	21,674 cm3				
F. merito	3,909 cm3				
Radio de giro -L	2,474 cm3				
Radio de giro -M	0,173 cm3				

Estimacion de peso de panel con refuerzos					
	Area cm2	Longitud cm	Separacion cm	Num. Refuer	Control
Refuerzo	7,677	150	50	<b><u>5,00</u></b>	<b>0,00</b>
Peso ref.	9,0	Kg	Peso T. ref.	<b>45,2</b>	Kg

Panel					
Longitud-L	300	cm	Ancho-M	150	cm
Peso panel	<b>188,40</b>	Kg			

Panel con refuerzos-peso		
Peso T	<b>233,60</b>	Kg

Inercia geometrica					
Panel con n refuerzos					
	Area cm2	Altura cm	Mom 1 cm2-cm	Mom 2 cm2-cm2	Ipropia cm4
Ala'	19,6	6,1	119,8	734,1	0,587
Alma'	15,9	3,2	50,5	160,7	37,102
PI Asociada'	160,0	0,3	42,7	11,4	0,270
Suma	195,4	<b>1,1</b>	213,0	906,2	37,958
Inercia e-n					<b>712,024</b>
Y max	5,338 cm				
Z max	133,389 cm3				
SM requerido ABS	21,674 cm3				
F. merito	111,715 cm3				
Radio de giro -Rl	1,909 cm		Rl/M	<b>0,0127</b>	
Radio de giro -Rm	0,1540 cm		L/Rm	<b>1948,56</b>	

**Etapa 5: Resultados del modelo:** En las siguientes tablas 32 y 33, se presentan los resultados:

Tabla 32: "Tablas de resultados de frecuencias"

Resultados de frecuencias		
Panel con refuerzos		F pr
F' interpolado	0,211	
F pl- LR	16,29	Hz
m	1,00007	
b	1,3882E-04	
F' estimado	2,1092E-01	
F estimado	<b>77,22</b>	Hz
F em-SAP	80,47	Hz
error	<b>4,0%</b>	

Panel simple		F p
F pl simple-LR	<b>134,22</b>	Hz

Refuerzo		F r
F ref - LR	<b>217,65</b>	Hz

Tabla 33: "Tabla de resultados de posibles resonancias"

Resultados de posibles resonancias						
Con frec. Linea prop.		Fs1		Fs2		Fs3
		Minima	Maxima	Minima	Maxima	Minima
<b>0</b>	Hz	58,0	70,9	135,7	165,9	225,0
F pr	77,22					
F p	134,22					
F r	217,65					

Con frecuencia de aspa		CPS crit1		CPS crit2		CPS crit3
		Minima	Maxima	Minima	Maxima	Minima
<b>0</b>	Hz	19,8	24,2	46,4	56,7	76,9
F pr	77,22					
F p	134,22					
F r	217,65					

Frecuencia de panel simple & refuerzo	GL	105,340	Hz
---------------------------------------	----	---------	----

Modulo de refuerzos minimo		ABS
Z max		39,382 cm2
SM requerido ABS		21,674 cm3
F. merito		17,708 cm3
		4,33485

**Etapa 6: Resultados de la optimización de las variables de diseño:** Luego de realizar los cálculos de optimización para obtener el peso mínimo del panel con refuerzos, usando el método GRG Nonlinear, las variables de diseño resultantes, se presentan en la tabla 34:

Tabla 34: "Tabla de optimización de las variables de diseño"

<b>Optimización de variables de diseño</b>		
<b>Delta t<sub>pl</sub></b>	-0.67	mm
<b>Delta S</b>	0.00	m
<b>Delta H ref.</b>	-16.06	mm
<b>Delta W ref.</b>	-9.83	mm

En la tabla 35 se presenta la nueva geometría de los componentes estructurales, resultantes de la optimización GNR no lineal.

Tabla 35: "Tabla de Resultados de las variables de diseño optimizadas"

<b>Calculo</b>					
<b>Espesor de chapa original</b>	6,0	mm	H alt. ref. orig	69,0	mm
<b>Espesor de chapa modificado</b>	<b>5,3</b>	mm	H alt. ref. mod.	<b>52,9</b>	mm
<b>Separacion original</b>	0,50	m	W anch. ref. orig	75,0	mm
<b>Separacion modificado</b>	<b>0,50</b>	m	W anch. ref. mod.	<b>65,2</b>	mm

Con los datos de las variables de diseño optimizadas, se ha encontrado el nuevo peso teórico del panel, de: 233.6 Kg y siendo el original de 262.82 Kg. Debido a que no es posible encontrar estructuras con medidas decimales de uso comercial, a seguir se presentan los nuevos valores geométricos más cercanos que se van a usar para la comparación entre la frecuencia del modelado en elementos Finitos y la frecuencia obtenida por las formulas indicadas en el capítulo 2

Tabla36: "Tabla de nuevos valores geométricos"

<b>Nuevos valores geométricos</b>					
<b>Espesor de chapa original</b>	6,0	mm	H alt. ref. orig	69,0	mm
<b>Espesor de chapa modificado</b>	<b>6,0</b>	mm	H alt. ref. mod.	<b>53,0</b>	mm
<b>Separacion original</b>	0,50	m	W anch. ref. orig	75,0	mm
<b>Separacion modificado</b>	<b>0,50</b>	m	W anch. ref. mod.	<b>66,0</b>	mm

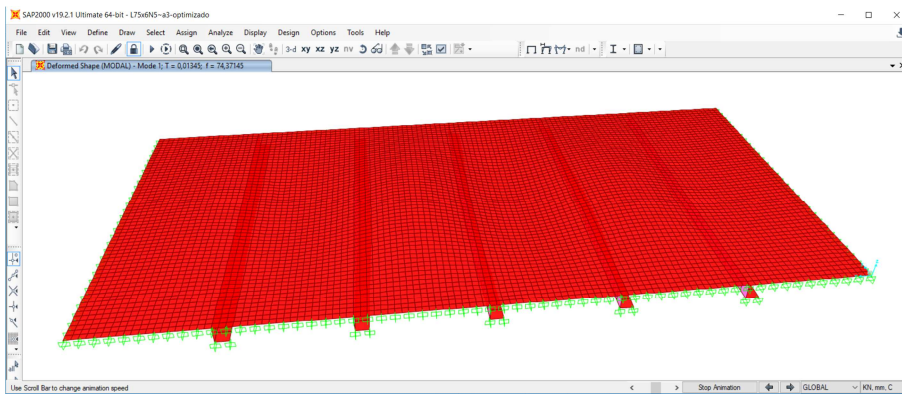
En la tabla 37 se presentan los resultados de las frecuencias de los nuevos valores geométricos.

Tabla 37: “Tabla de comparación de frecuencias de geometría optimizada”

Frecuencia de nueva geometría		
Panel con refuerzos		F pr
F' interpolado	0,193	
F pl- LR	14,48	Hz
m	1,00007	
b	1,3882E-04	
F' estimado	1,9321E-01	
F estimado	<b>74,93</b>	Hz
F em-SAP	74,37	Hz
error	<b>0,8%</b>	

En la figura 17 se muestra el modelado en EF de la nueva geometría del panel.

Figura 17: “Modelado de la nueva geometría”



En el anexo D, se muestran las tablas con la metodología usado para la optimización de los paneles del bloque 4.

## CONCLUSIONES Y RECOMENDACIONES

### Conclusiones:

1. Se ha podido vincular la fórmula de frecuencia natural de refuerzo con bordes empotrados y carga distribuida, con el módulo seccional propuesta por ABS. Para esto se ha usado la variable común:  $l$ : longitud no soportada del refuerzo por ser común en ambas fórmulas. Esto ha permitido encontrar una relación que vincula la frecuencia de refuerzos, el módulo seccional con el radio de giro, fórmula (23).
2. Conservando la forma matemática típica de la frecuencia, fórmula (16), se ha encontrado el valor de la constante  $k$  de flexión, según las condiciones de contorno, ver fórmula (14) y esta ha sido relacionada con la masa del conjunto, para encontrar la fórmula de frecuencias de refuerzos combinados con planchas asociadas con condiciones de bordes empotrados, fórmula (18).
3. Se han relacionado las fórmulas (1) y (7) para simplificar las variables comunes en cada fórmula y obtener el rango de presiones de diseño usadas por LR, fórmula (9).
4. Los resultados de las frecuencias: refuerzo con plancha asociada propuesta; refuerzo con plancha asociada dada por LR; panel simple dada por LR, de acuerdo a los resultados comparativos al aplicar estas fórmulas y el modelado con EF, se ha encontrado un error de estimación de máximo 5%.
5. Conservando la relación matemática de la frecuencia, fórmula (16), se ha encontrado una fórmula de frecuencia posinomial, para paneles con refuerzos y bordes empotrados, fórmula (32).
6. En base a la varianza obtenida de la regresión lineal en la fórmula posinomial, se han graficado los límites superior y límite inferior de la curva considerando  $\pm 3\sigma$ , notándose que el 99 % de

los puntos modelados caen dentro de este rango, por lo que se espera un error de estimación del 5%.

7. Se aplicaron las fórmulas de frecuencia: (18), (26) y (32) a los paneles del bloque estructural (bloque 4) de una gabarra y se pudo comprobar que el error de estimación no excede el 5%, en comparación con los resultados de las frecuencias obtenidas en el modelado con EF.
8. La optimización del modelo para obtener el mínimo peso del panel con refuerzos, se ha realizado usando el método de solución GRG no lineal. Se ha corregido la geometría del panel con refuerzos en base a las variables de diseño modificadas y se ha calculado la frecuencia con la fórmula (32). Este nuevo panel con refuerzos se lo ha modelado con EF para obtener su frecuencia y compararla con el de la fórmula (32) teniendo errores de estimación máximo del 5%.
9. Una vez aplicada la metodología del capítulo 2 en los paneles del bloque 4, se ha notado que a pesar de que los paneles son geoméricamente iguales, al aplicar la metodología de optimización, se ha podido concluir que los pesos de los paneles obtenidos son diferentes debido a la variación en las presiones de diseño, respectivamente, según la ubicación del panel: cubierta, costados o fondo.



## Recomendaciones:

1. Refuerzos armados: al aligerar los refuerzos armados con plancha de altura  $h$ , se recomienda que la mínima longitud transversal de esta plancha espaciadora sea de la misma magnitud de la altura  $h$ . Como también se debe conservar la placa central como se indica en la figura 1
2. Refuerzos armados: En los refuerzos armados, se recomienda aligerar hasta un 30% entre sus bordes, dejando sin aligerar una distancia  $h$ , tal como se presenta el arreglo estructural en la figura 1
3. Paneles con refuerzos: al aplicar la formula (32), se recomienda revisar que se cumplan todas as restricciones indicadas en 2.5.10 y seleccionar adecuadamente los exponentes.
4. Una vez realizado la optimización, al usar las variables de diseño se debe recordar que estas son variables irrestrictas, por tanto se deberá hacer la suma algebraica para encontrar la nueva geometría.

## BIBLIOGRAFIA

- ABS. (2014). American Bureau of Shipping Rules for Classification. Houston.
- Avallone, E., & Baumeister, T. (1996). Marks Standar Handook. New York: McGraw-Hill.
- DNV-GL. (2015). Rules for Clasification of Ships, Hull Structural Design. Høvik Verk: DNV-GL Group.
- Marin, J. R., & Franco, M. (2005). Interpretación de Formulaciones, Espol.
- Lloyd's, R. (2015). Hull Structures, Rules for Clasification and Construction Ship Technology. Londres: Lloyd's Register Group Limited.
- Lloyd's Register. (2015). Hull structures. En Rules for Classification and Construction – Ship Technology. Londres: Lloyd's Register Group Limited.
- Singer, F. L., & Pytel, A. (1994). Resistencia de Materiales, 4ta edición. México: Harla S.A.

## ANEXOS

## **ANEXO A**

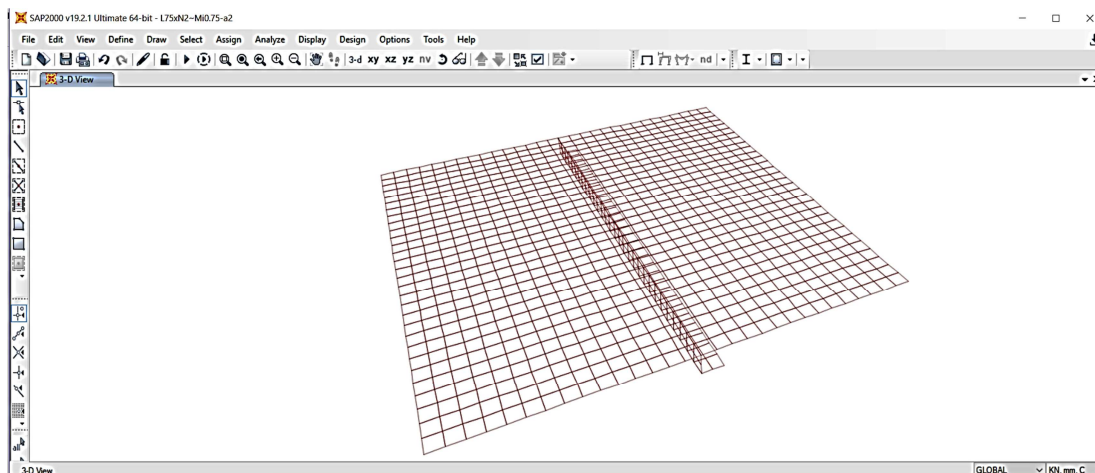
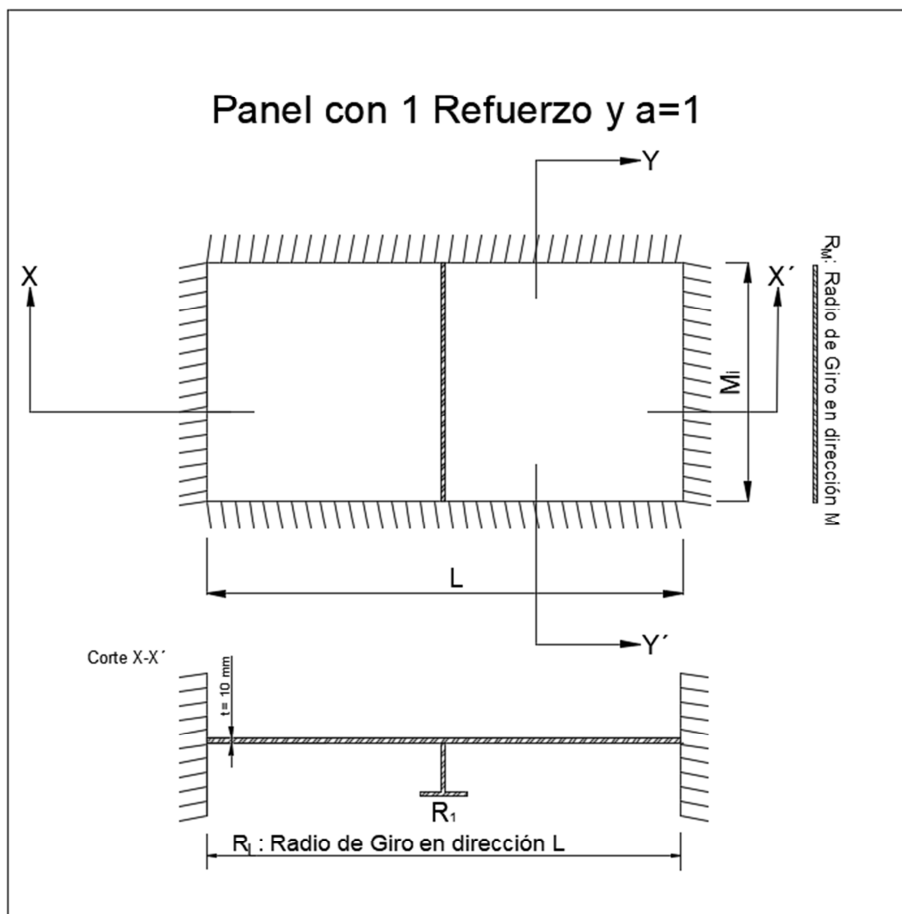
### **Tabla de datos según porcentaje de masa aligerada entre ángulos**

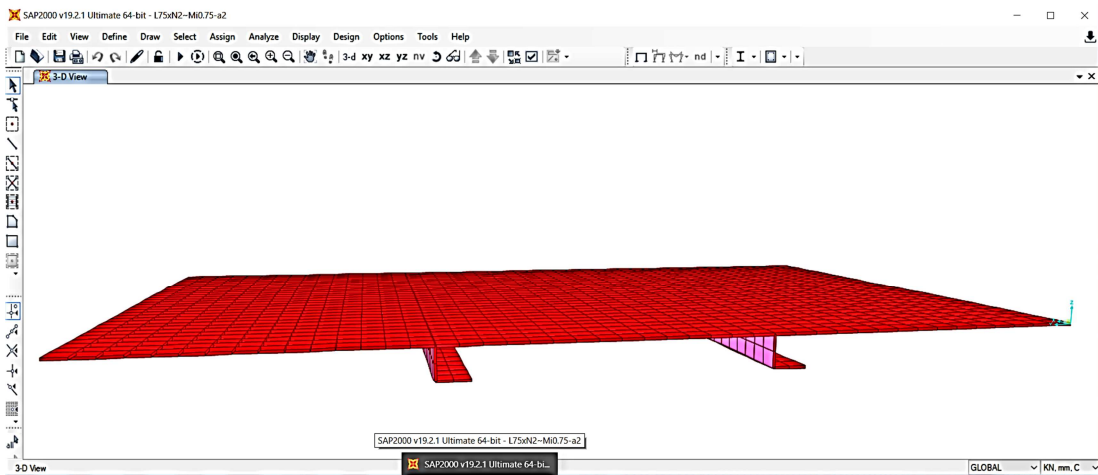
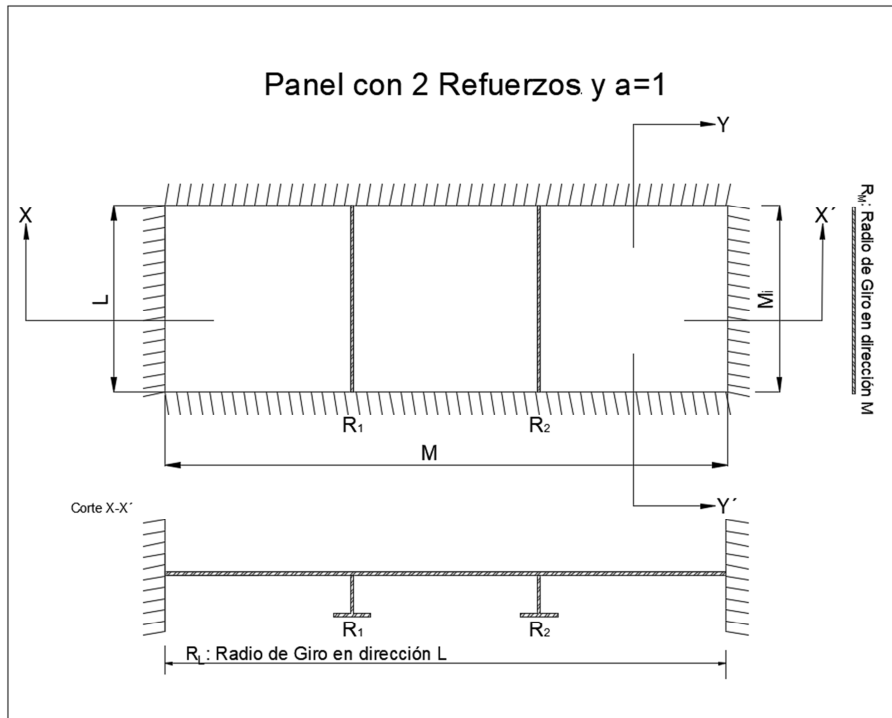
Tabla 6: "Tabla de datos según porcentaje de masa aligerada entre ángulos"

Cuadro variacion de frecuencias vs porcentaje de masa en plancha en entre angulos de 2"x2"x6mm asociada PI240 mmx6 mm				
% Masa De plancha	Frecuencia (Hz)	Frecuencia (Hz)	Frecuencia (Hz)	Frecuencia (Hz)
	h 100	h 125	h 150	h 200
100	69,8	77,49	85,21	92,51
90	66,82	73,34	79,95	86,22
80	59,52	64,35	69,52	74,72
70	50,56	53,88	57,88	62,33
60	42,09	44,48	47,74	51,68
50	35,75	37,62	40,41	43,97
40	31,07	32,65	35,15	38,45
30	27,83	29,28	31,6	34,73
20	25,7	27,13	29,36	31,37

## **ANEXO B**

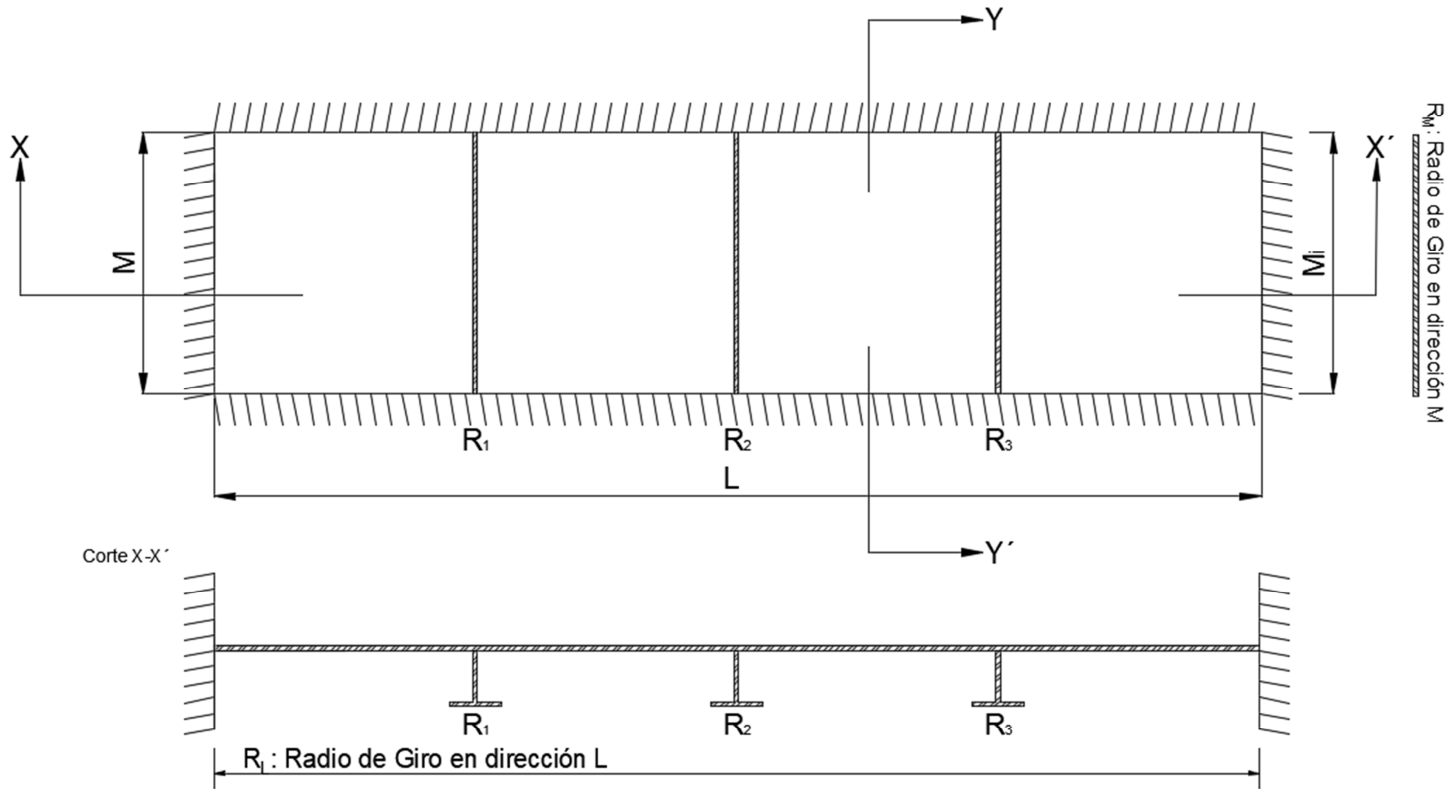
### **Modelado de Geometrías [a]=1**



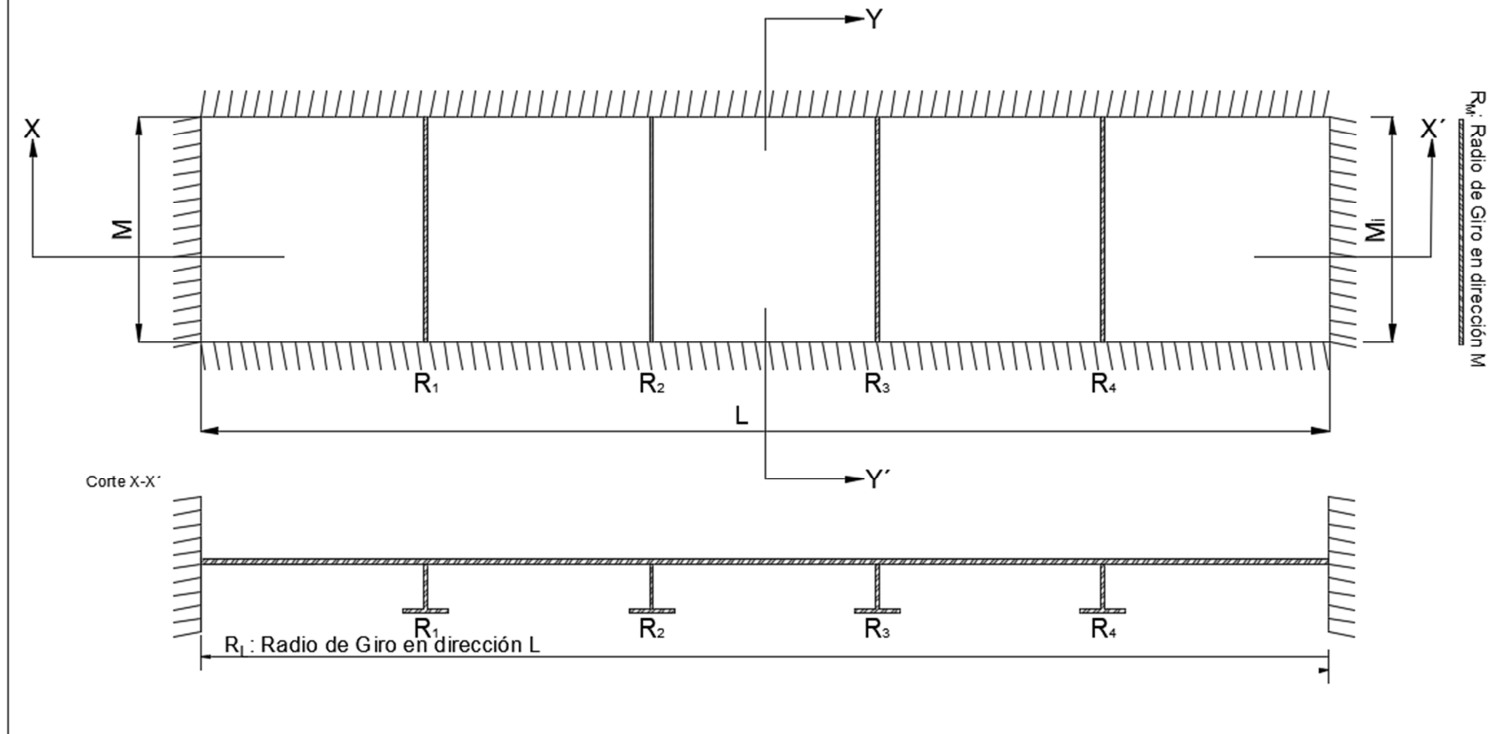


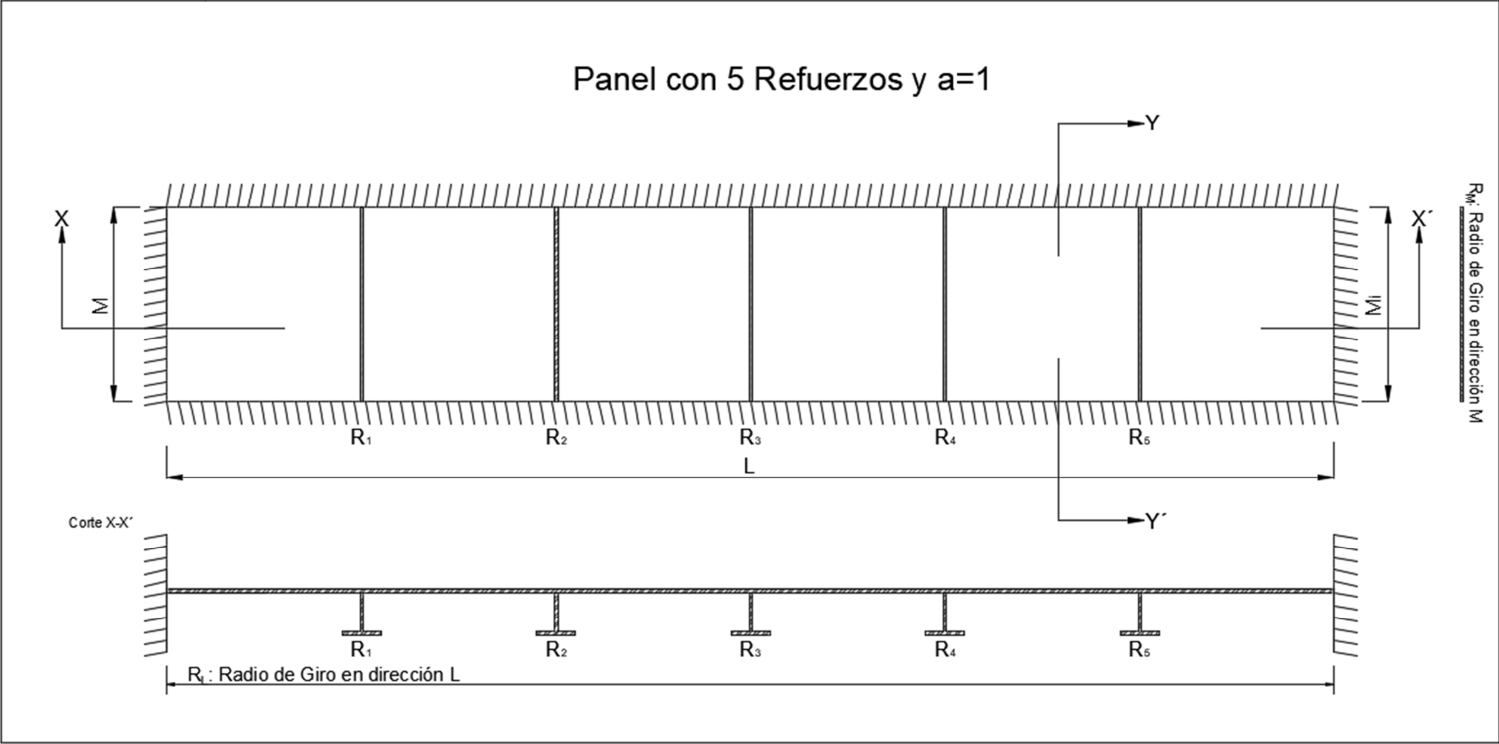


# Panel con 3 Refuerzos y $a=1$



### Panel con 4 Refuerzos y $a=1$





## **ANEXO C**

### **Tabla de Base de datos**

Tabla 7: "Base datos de Tee T100x31.5x7 mm"

REFUERZO 1:	T100x7x31,5x7mm		
ALA	0,0315	ESPESOR	0,007
ALMA	0,1	ESPESOR	0,007
AREA	0,0009205 m <sup>2</sup>		

PL12mm	n	1	3	5
L	1	2	3	3
t	0,012	0,012	0,012	0,012
MI	0,5	0,5	0,5	0,5
RI	0,02017	0,02383	0,02485	0,02485
Rm	0,003464	0,003464	0,003464	0,003464

Razon Aspecto	1	388,6	373,58	370,61
fpr	1,5	266,708	241	236,138
	2	227,05	193,91	188,07
	2,5	209,18	169,79	164,13
	3	193,24	152,57	149,1
	3,5	160,71	131,96	131,3
	4	134,87	107,77	106,33

Razon Aspecto	1	293,16	271,6	268,44
fpl	1,5	152,22	124,31	120,71
	2	107,37	73,29	69,12
	2,5	89,17	50,18	45,36
	3	80,56	38,05	32,57
	3,5	75,97	31,1	24,97
	4	73,29	26,84	20,14

Razon Aspecto	1	0,754400	0,727020	0,724319
f*	1,5	0,570737	0,515809	0,511184
	2	0,472891	0,377959	0,367523
	2,5	0,426284	0,295542	0,276366
	3	0,410891	0,249394	0,218444
	3,5	0,472715	0,235677	0,190175
	4	0,543412	0,249049	0,189410

Razon Aspecto	1	0,012921	0,026762	0,040603
mplref	1,5	0,012921	0,026762	0,040603
	2	0,012921	0,026762	0,040603
	2,5	0,012921	0,026762	0,040603
	3	0,012921	0,026762	0,040603
	3,5	0,012921	0,026762	0,040603
	4	0,012921	0,026762	0,040603

Razon Aspecto	1	0,012	0,024	0,036
mpl	1,5	0,012	0,024	0,036
	2	0,012	0,024	0,036
	2,5	0,012	0,024	0,036
	3	0,012	0,024	0,036
	3,5	0,012	0,024	0,036
	4	0,012	0,024	0,036

Razon Aspecto	1	0,928757	0,896811	0,886645
m*	1,5	0,928757	0,896811	0,886645
	2	0,928757	0,896811	0,886645
	2,5	0,928757	0,896811	0,886645
	3	0,928757	0,896811	0,886645
	3,5	0,928757	0,896811	0,886645
	4	0,928757	0,896811	0,886645

REFUERZO 1:	T100x7x31,5x7mm		
ALA	0,0315	ESPESOR	0,007
ALMA	0,1	ESPESOR	0,007
AREA	0,0009205 m <sup>2</sup>		

PL8mm	n	1	3	5
L	1	2	3	3
t	0,008	0,008	0,008	0,008
MI	0,5	0,5	0,5	0,5
RI	0,02317	0,2711	0,02816	0,02816
Rm	0,002309401	0,0023094	0,0023094	0,0023094

Razon Aspecto	1	258,29	247,58	245,4
fpr	1,5	176,53	158,88	155,32
	2	150,18	128,09	123,66
	2,5	138,53	113,48	108,609
	3	132,37	105	100,05
	3,5	128,73	98,91	94,4
	4	123,113	93,17	89,93

Razon Aspecto	1	195,44	181,07	178,96
fpl	1,5	101,48	82,88	80,47
	2	71,58	48,86	43,08
	2,5	59,41	33,45	30,24
	3	53,7	25,37	21,72
	3,5	50,65	20,73	16,65
	4	48,86	17,89	13,43

Razon Aspecto	1	0,756669	0,731360	0,729258
f*	1,5	0,574860	0,521652	0,518092
	2	0,476628	0,381451	0,348375
	2,5	0,428860	0,294766	0,278430
	3	0,405681	0,241619	0,217091
	3,5	0,393459	0,209584	0,176377
	4	0,396871	0,192015	0,149338

Razon Aspecto	1	0,008921	0,018762	0,028603
mplref	1,5	0,008921	0,018762	0,028603
	2	0,008921	0,018762	0,028603
	2,5	0,008921	0,018762	0,028603
	3	0,008921	0,018762	0,028603
	3,5	0,008921	0,018762	0,028603
	4	0,008921	0,018762	0,028603

Razon Aspecto	1	0,008	0,016	0,024
mpl	1,5	0,008	0,016	0,024
	2	0,008	0,016	0,024
	2,5	0,008	0,016	0,024
	3	0,008	0,016	0,024
	3,5	0,008	0,016	0,024
	4	0,008	0,016	0,024

Razon Aspecto	1	0,896811	0,852810	0,839087
m*	1,5	0,896811	0,852810	0,839087
	2	0,896811	0,852810	0,839087
	2,5	0,896811	0,852810	0,839087
	3	0,896811	0,852810	0,839087
	3,5	0,896811	0,852810	0,839087
	4	0,896811	0,852810	0,839087

REFUERZO 1:	T100x7x31,5x7mm		
ALA	0,0315	ESPESOR	0,007
ALMA	0,1	ESPESOR	0,007
AREA	0,0009205 m <sup>2</sup>		

PL4mm	n	1	3	5
L	1	2	3	3
t	0,004	0,004	0,004	0,004
MI	0,5	0,5	0,5	0,5
RI	0,02926	0,03315	0,0341	0,0341
Rm	0,0011547	0,001154701	0,001154701	0,001154701

Razon Aspecto	1	132,49	128,58	127,76
fpr	1,5	92,11	84,98	83,5
	2	78,51	69,09	67,13
	2,5	72,07	61,11	58,82
	3	68,44	56,41	53,09
	3,5	66,19	53,36	50,71
	4	64,69	51,21	48,5

Razon Aspecto	1	97,72	90,53	89,48
fpl	1,5	50,74	41,44	40,24
	2	35,79	24,43	23,04
	2,5	29,72	16,73	15,12
	3	26,85	12,68	10,86
	3,5	25,32	10,37	8,32
	4	24,43	8,95	6,71

Razon Aspecto	1	0,737565	0,704075	0,700376
f*	1,5	0,550863	0,487644	0,481916
	2	0,455865	0,353597	0,343215
	2,5	0,412377	0,273769	0,257055
	3	0,392314	0,224783	0,204558
	3,5	0,382535	0,194340	0,164070
	4	0,377647	0,174771	0,138351

Razon Aspecto	1	0,004921	0,010762	0,016603
mplref	1,5	0,004921	0,010762	0,016603
	2	0,004921	0,010762	0,016603
	2,5	0,004921	0,010762	0,016603
	3	0,004921	0,010762	0,016603
	3,5	0,004921	0,010762	0,016603
	4	0,004921	0,010762	0,016603

Razon Aspecto	1	0,004	0,008	0,012
mpl	1,5	0,004	0,008	0,012
	2	0,004	0,008	0,012
	2,5	0,004	0,008	0,012
	3	0,004	0,008	0,012
	3,5	0,004	0,008	0,012
	4	0,004	0,008	0,012

Razon Aspecto	1	0,812926	0,743391	0,722783
m*	1,5	0,812926	0,743391	0,722783
	2	0,812926	0,743391	0,722783
	2,5	0,812926	0,743391	0,722783
	3	0,812926	0,743391	0,722783
	3,5	0,812926	0,743391	0,722783
	4	0,812926	0,743391	0,722783

Razon Aspecto	1	0,02017	0,02383	0,02485
RI	1,5	0,02017	0,02383	0,02485
	2	0,02017	0,02383	0,02485
	2,5	0,02017	0,02383	0,02485
	3	0,02017	0,02383	0,02485
	3,5	0,02017	0,02383	0,02485
	4	0,02017	0,02383	0,02485

Razon Aspecto	1	0,040340	0,047660	0,049700
RI/M	1,5	0,026893	0,031773	0,033133
	2	0,020170	0,023830	0,024850
	2,5	0,016136	0,019064	0,019880
	3	0,013447	0,015887	0,016567
	3,5	0,011526	0,013617	0,014200
	4	0,010085	0,011915	0,012425

Razon Aspecto	1	1,791759	1,791759	1,791759
LN(M*t)	1,5	2,197225	2,197225	2,197225
	2	2,484907	2,484907	2,484907
	2,5	2,708050	2,708050	2,708050
	3	2,890372	2,890372	2,890372
	3,5	3,044522	3,044522	3,044522
	4	3,178054	3,178054	3,178054

Razon Aspecto	1	5,665331	6,358478	6,763944
LN(L/Rm)	1,5	5,665331	6,358478	6,763944
	2	5,665331	6,358478	6,763944
	2,5	5,665331	6,358478	6,763944
	3	5,665331	6,358478	6,763944
	3,5	5,665331	6,358478	6,763944
	4	5,665331	6,358478	6,763944

Razon Aspecto	1	2,484907	3,178054	3,583519
LN(L*t)	1,5	2,484907	3,178054	3,583519
	2	2,484907	3,178054	3,583519
	2,5	2,484907	3,178054	3,583519
	3	2,484907	3,178054	3,583519
	3,5	2,484907	3,178054	3,583519
	4	2,484907	3,178054	3,583519

Razon Aspecto	1	0,02317	0,27110	0,02816
RI	1,5	0,02317	0,27110	0,02816
	2	0,02317	0,27110	0,02816
	2,5	0,02317	0,27110	0,02816
	3	0,02317	0,27110	0,02816
	3,5	0,02317	0,27110	0,02816
	4	0,02317	0,27110	0,02816

Razon Aspecto	1	0,046340	0,542200	0,056320
RI/M	1,5	0,030893	0,361467	0,037547
	2	0,023170	0,271100	0,028160
	2,5	0,018536	0,216880	0,022528
	3	0,015447	0,180733	0,018773
	3,5	0,013240	0,154914	0,016091
	4	0,011585	0,135550	0,014080

Razon Aspecto	1	1,386294	1,386294	1,386294
LN(M*t)	1,5	1,791759	1,791759	1,791759
	2	2,079442	2,079442	2,079442
	2,5	2,302585	2,302585	2,302585
	3	2,484907	2,484907	2,484907
	3,5	2,639057	2,639057	2,639057
	4	2,772589	2,772589	2,772589

Razon Aspecto	1	6,070767	6,763914	7,169379
LN(L/Rm)	1,5	6,070767	6,763914	7,169379
	2	6,070767	6,763914	7,169379
	2,5	6,070767	6,763914	7,169379
	3	6,070767	6,763914	7,169379
	3,5	6,070767	6,763914	7,169379
	4	6,070767	6,763914	7,169379

Razon Aspecto	1	2,079442	2,772589	3,178054
LN(L*t)	1,5	2,079442	2,772589	3,178054
	2	2,079442	2,772589	3,178054
	2,5	2,079442	2,772589	3,178054
	3	2,079442	2,772589	3,178054
	3,5	2,079442	2,772589	3,178054
	4	2,079442	2,772589	3,178054

Razon Aspecto	1	0,02926	0,03315
RI	1,5	0,02926	0,03315
	2	0,02926	0,03315
	2,5	0,02926	0,03315
	3	0,02926	0,03315
	3,5	0,02926	0,03315
	4	0,02926	0,03315

Razon Aspecto	1	0,058520	0,066300
RI/M	1,5	0,039013	0,044200
	2	0,029260	0,033150
	2,5	0,023408	0,026520
	3	0,019507	0,022100
	3,5	0,016720	0,018943
	4	0,014630	0,016575

Razon Aspecto	1	0,693147	0,693147
LN(M*t)	1,5	1,098612	1,098612
	2	1,386294	1,386294
	2,5	1,609438	1,609438
	3	1,791759	1,791759
	3,5	1,945910	1,945910
	4	2,079442	2,079442

Razon Aspecto	1	6,763914	7,457061
LN(L/Rm)	1,5	6,763914	7,457061
	2	6,763914	7,457061
	2,5	6,763914	7,457061
	3	6,763914	7,457061
	3,5	6,763914	7,457061
	4	6,763914	7,457061

Razon Aspecto	1	1,386294	2,079442
LN(L*t)	1,5	1,386294	2,079442
	2	1,386294	2,079442
	2,5	1,386294	2,079442
	3	1,386294	2,079442
	3,5	1,386294	2,079442
	4	1,386294	2,079442

Tabla 8: "Base datos del ángulo 50x50x4 mm"

REFUERZO 1:	ANG50X50x4		
ALA	0,046	ESPESOR	0,004
ALMA	0,05	ESPESOR	0,004
AREA	0,000384 m²2		

PL12mm	n	1	3	5
L		1	2	3
t		0,012	0,012	0,012
Mi		0,5	0,5	0,5
Ri		0,00909	0,01072	0,0119
Rm		0,003464	0,003464	0,003464

Razon Aspecto	1	365,32	339,84	337,13
fpr	1,5	228,64	202,79	202,66
	2	164,26	138,22	136,95
	2,5	146,39	100,31	98,44
	3	100,65	74,8	73,47
	3,5	91,03	59,26	56,6
	4	82,05	47,94	44,86

Razon Aspecto	1	293,16	271,6	268,44
fpl	1,5	152,22	124,31	120,71
	2	107,37	73,29	69,12
	2,5	89,17	50,18	45,36
	3	80,56	38,05	32,57
	3,5	75,97	31,1	24,97
	4	73,29	26,84	20,14

Razon Aspecto	1	0,802475	0,799200	0,796251
fl	1,5	0,665763	0,612999	0,595628
	2	0,653659	0,530242	0,504710
	2,5	0,609126	0,500249	0,460788
	3	0,800397	0,508690	0,443310
	3,5	0,834560	0,524806	0,441166
	4	0,893236	0,598866	0,448952

Razon Aspecto	1	0,012384	0,025152	0,037920
mplref	1,5	0,012384	0,025152	0,037920
	2	0,012384	0,025152	0,037920
	2,5	0,012384	0,025152	0,037920
	3	0,012384	0,025152	0,037920
	3,5	0,012384	0,025152	0,037920
	4	0,012384	0,025152	0,037920

Razon Aspecto	1	0,012	0,024	0,036
mpl	1,5	0,012	0,024	0,036
	2	0,012	0,024	0,036
	2,5	0,012	0,024	0,036
	3	0,012	0,024	0,036
	3,5	0,012	0,024	0,036
	4	0,012	0,024	0,036

Razon Aspecto	1	0,968992	0,954198	0,949367
m"	1,5	0,968992 <td>0,954198 <td>0,949367</td> </td>	0,954198 <td>0,949367</td>	0,949367
	2	0,968992 <td>0,954198 <td>0,949367</td> </td>	0,954198 <td>0,949367</td>	0,949367
	2,5	0,968992 <td>0,954198 <td>0,949367</td> </td>	0,954198 <td>0,949367</td>	0,949367
	3	0,968992 <td>0,954198 <td>0,949367</td> </td>	0,954198 <td>0,949367</td>	0,949367
	3,5	0,968992 <td>0,954198 <td>0,949367</td> </td>	0,954198 <td>0,949367</td>	0,949367
	4	0,968992 <td>0,954198 <td>0,949367</td> </td>	0,954198 <td>0,949367</td>	0,949367

REFUERZO 1:	ANG50X50x4		
ALA	0,046	ESPESOR	0,004
ALMA	0,05	ESPESOR	0,004
AREA	0,000384 m²2		

PL8mm	n	1	3	5
L		1	2	3
t		0,008	0,008	0,008
Mi		0,5	0,5	0,5
Ri		0,01003	0,01192	0,01246
Rm		0,002309401	0,0023094	0,0023094

Razon Aspecto	1	247,6	233,37	230,77
fpr	1,5	167,46	146,25	142,82
	2	139,08	114,76	111,67
	2,5	126,93	96,86	96,09
	3	95,96	78,01	77,55
	3,5	80,21	61,95	61,03
	4	69,04	50,06	48,83

Razon Aspecto	1	195,44	181,07	178,96
fpl	1,5	101,48	82,88	80,47
	2	71,58	48,86	43,08
	2,5	59,41	33,45	30,24
	3	53,7	25,37	21,72
	3,5	50,65	20,73	16,65
	4	48,86	17,89	13,43

Razon Aspecto	1	0,789338	0,775892	0,775491
fl	1,5	0,605995	0,566701	0,563436
	2	0,514668	0,425758	0,385780
	2,5	0,468053	0,345344	0,314705
	3	0,559608	0,325215	0,280077
	3,5	0,631467	0,334625	0,272817
	4	0,707706	0,357371	0,275036

Razon Aspecto	1	0,008921	0,018762	0,028603
mplref	1,5	0,008921 <td>0,018762 <td>0,028603</td> </td>	0,018762 <td>0,028603</td>	0,028603
	2	0,008921 <td>0,018762 <td>0,028603</td> </td>	0,018762 <td>0,028603</td>	0,028603
	2,5	0,008921 <td>0,018762 <td>0,028603</td> </td>	0,018762 <td>0,028603</td>	0,028603
	3	0,008921 <td>0,018762 <td>0,028603</td> </td>	0,018762 <td>0,028603</td>	0,028603
	3,5	0,008921 <td>0,018762 <td>0,028603</td> </td>	0,018762 <td>0,028603</td>	0,028603
	4	0,008921 <td>0,018762 <td>0,028603</td> </td>	0,018762 <td>0,028603</td>	0,028603

Razon Aspecto	1	0,008	0,016	0,024
mpl	1,5	0,008 <td>0,016 <td>0,024</td> </td>	0,016 <td>0,024</td>	0,024
	2	0,008 <td>0,016 <td>0,024</td> </td>	0,016 <td>0,024</td>	0,024
	2,5	0,008 <td>0,016 <td>0,024</td> </td>	0,016 <td>0,024</td>	0,024
	3	0,008 <td>0,016 <td>0,024</td> </td>	0,016 <td>0,024</td>	0,024
	3,5	0,008 <td>0,016 <td>0,024</td> </td>	0,016 <td>0,024</td>	0,024
	4	0,008 <td>0,016 <td>0,024</td> </td>	0,016 <td>0,024</td>	0,024

Razon Aspecto	1	0,896811	0,852810	0,839087
m"	1,5	0,896811 <td>0,852810 <td>0,839087</td> </td>	0,852810 <td>0,839087</td>	0,839087
	2	0,896811 <td>0,852810 <td>0,839087</td> </td>	0,852810 <td>0,839087</td>	0,839087
	2,5	0,896811 <td>0,852810 <td>0,839087</td> </td>	0,852810 <td>0,839087</td>	0,839087
	3	0,896811 <td>0,852810 <td>0,839087</td> </td>	0,852810 <td>0,839087</td>	0,839087
	3,5	0,896811 <td>0,852810 <td>0,839087</td> </td>	0,852810 <td>0,839087</td>	0,839087
	4	0,896811 <td>0,852810 <td>0,839087</td> </td>	0,852810 <td>0,839087</td>	0,839087

REFUERZO 1:	ANG50X50x4		
ALA	0,0315	ESPESOR	0,007
ALMA	0,1	ESPESOR	0,007
AREA	0,0009205 m²2		

PL4mm	n	1	3	5
L		1	2	3
t		0,004	0,004	0,004
Mi		0,5	0,5	0,5
Ri		0,01276	0,014988	0,015588
Rm		0,0011547	0,0011547	0,001154701

Razon Aspecto	1	131	127,26	126,45
fpr	1,5	92,06	85,45	84,09
	2	77,26	68	66,15
	2,5	68,34	58,23	56,05
	3	64,84	52,48	50,18
	3,5	61,75	48,77	46,58
	4	58,38	45,83	44,09

Razon Aspecto	1	97,72	90,53	89,48
fpl	1,5	50,74	41,44	40,24
	2	35,79	24,43	23,04
	2,5	29,72	16,73	15,12
	3	26,85	12,68	10,86
	3,5	25,32	10,37	8,32
	4	24,43	8,95	6,71

Razon Aspecto	1	0,745954	0,711378	0,707631
fl	1,5	0,551162	0,484962	0,478535
	2	0,463241	0,359265	0,348299
	2,5	0,434884	0,287309	0,269759
	3	0,414096	0,241616	0,216421
	3,5	0,410040	0,212631	0,178617
	4	0,418465	0,195287	0,152189

Razon Aspecto	1	0,004921	0,010762	0,016603
mplref	1,5	0,004921 <td>0,010762 <td>0,016603</td> </td>	0,010762 <td>0,016603</td>	0,016603
	2	0,004921 <td>0,010762 <td>0,016603</td> </td>	0,010762 <td>0,016603</td>	0,016603
	2,5	0,004921 <td>0,010762 <td>0,016603</td> </td>	0,010762 <td>0,016603</td>	0,016603
	3	0,004921 <td>0,010762 <td>0,016603</td> </td>	0,010762 <td>0,016603</td>	0,016603
	3,5	0,004921 <td>0,010762 <td>0,016603</td> </td>	0,010762 <td>0,016603</td>	0,016603
	4	0,004921 <td>0,010762 <td>0,016603</td> </td>	0,010762 <td>0,016603</td>	0,016603

Razon Aspecto	1	0,004	0,008	0,012
mpl	1,5	0,004 <td>0,008 <td>0,012</td> </td>	0,008 <td>0,012</td>	0,012
	2	0,004 <td>0,008 <td>0,012</td> </td>	0,008 <td>0,012</td>	0,012
	2,5	0,004 <td>0,008 <td>0,012</td> </td>	0,008 <td>0,012</td>	0,012
	3	0,004 <td>0,008 <td>0,012</td> </td>	0,008 <td>0,012</td>	0,012
	3,5	0,004 <td>0,008 <td>0,012</td> </td>	0,008 <td>0,012</td>	0,012
	4	0,004 <td>0,008 <td>0,012</td> </td>	0,008 <td>0,012</td>	0,012

Razon Aspecto	1	0,812926	0,743391	0,722783
m"	1,5	0,812926 <td>0,743391 <td>0,722783</td> </td>	0,743391 <td>0,722783</td>	0,722783
	2	0,812926 <td>0,743391 <td>0,722783</td> </td>	0,743391 <td>0,722783</td>	0,722783
	2,5	0,812926 <td>0,743391 <td>0,722783</td> </td>	0,743391 <td>0,722783</td>	0,722783
	3	0,812926 <td>0,743391 <td>0,722783</td> </td>	0,743391 <td>0,722783</td>	0,722783
	3,5	0,812926 <td>0,743391 <td>0,722783</td> </td>	0,743391 <td>0,722783</td>	0,722783
	4	0,812926 <td>0,743391 <td>0,722783</td> </td>	0,743391 <td>0,722783</td>	0,722783

Razon Aspecto	1	0,00909	0,01072	0,01190
RI	1,5	0,00909	0,01072	0,01190
	2	0,00909	0,01072	0,01190
	2,5	0,00909	0,01072	0,01190
	3	0,00909	0,01072	0,01190
	3,5	0,00909	0,01072	0,01190
	4	0,00909	0,01072	0,01190

Razon Aspecto	1	0,018180	0,021440	0,023800
RI/M	1,5	0,012120	0,014293	0,015867
	2	0,009090	0,010720	0,011900
	2,5	0,007272	0,008576	0,009520
	3	0,006060	0,007147	0,007933
	3,5	0,005194	0,006126	0,006800
	4	0,004545	0,005360	0,005950

Razon Aspecto	1	1,791759	1,791759	1,791759
LN(M*t)	1,5	2,197225	2,197225	2,197225
	2	2,484907	2,484907	2,484907
	2,5	2,708050	2,708050	2,708050
	3	2,890372	2,890372	2,890372
	3,5	3,044522	3,044522	3,044522
	4	3,178054	3,178054	3,178054

Razon Aspecto	1	5,665331	6,358478	6,763944
LN(L/Rm)	1,5	5,665331	6,358478	6,763944
	2	5,665331	6,358478	6,763944
	2,5	5,665331	6,358478	6,763944
	3	5,665331	6,358478	6,763944
	3,5	5,665331	6,358478	6,763944
	4	5,665331	6,358478	6,763944

Razon Aspecto	1	2,484907	3,178054	3,583519
LN(L*t)	1,5	2,484907	3,178054	3,583519
	2	2,484907	3,178054	3,583519
	2,5	2,484907	3,178054	3,583519
	3	2,484907	3,178054	3,583519
	3,5	2,484907	3,178054	3,583519
	4	2,484907	3,178054	3,583519

Razon Aspecto	1	0,01003	0,01192	0,01246
RI	1,5	0,01003	0,01192	0,01246
	2	0,01003	0,01192	0,01246
	2,5	0,01003	0,01192	0,01246
	3	0,01003	0,01192	0,01246
	3,5	0,01003	0,01192	0,01246
	4	0,01003	0,01192	0,01246

Razon Aspecto	1	0,020060	0,023840	0,024920
RI/M	1,5	0,013373	0,015893	0,016613
	2	0,010030	0,011920	0,012460
	2,5	0,008024	0,009536	0,009968
	3	0,006687	0,007947	0,008307
	3,5	0,005731	0,006811	0,007120
	4	0,005015	0,005960	0,006230

Razon Aspecto	1	1,386294	1,386294	1,386294
LN(M*t)	1,5	1,791759	1,791759	1,791759
	2	2,079442	2,079442	2,079442
	2,5	2,302585	2,302585	2,302585
	3	2,484907	2,484907	2,484907
	3,5	2,639057	2,639057	2,639057
	4	2,772589	2,772589	2,772589

Razon Aspecto	1	6,070767	6,763914	7,169379
LN(L/Rm)	1,5	6,070767	6,763914	7,169379
	2	6,070767	6,763914	7,169379
	2,5	6,070767	6,763914	7,169379
	3	6,070767	6,763914	7,169379
	3,5	6,070767	6,763914	7,169379
	4	6,070767	6,763914	7,169379

Razon Aspecto	1	2,079442	2,772589	3,178054
LN(L*t)	1,5	2,079442	2,772589	3,178054
	2	2,079442	2,772589	3,178054
	2,5	2,079442	2,772589	3,178054
	3	2,079442	2,772589	3,178054
	3,5	2,079442	2,772589	3,178054
	4	2,079442	2,772589	3,178054

Razon Aspecto	1	0,01276	0,01499	0,01559
RI	1,5	0,01276	0,01499	0,01559
	2	0,01276	0,01499	0,01559
	2,5	0,01276	0,01499	0,01559
	3	0,01276	0,01499	0,01559
	3,5	0,01276	0,01499	0,01559
	4	0,01276	0,01499	0,01559

Razon Aspecto	1	0,025520	0,029976	0,031176
RI/M	1,5	0,017013	0,019984	0,020784
	2	0,012760	0,014988	0,015588
	2,5	0,010208	0,011990	0,012470
	3	0,008507	0,009992	0,010392
	3,5	0,007291	0,008565	0,008907
	4	0,006380	0,007494	0,007794

Razon Aspecto	1	0,693147	0,693147	0,693147
LN(M*t)	1,5	1,098612	1,098612	1,098612
	2	1,386294	1,386294	1,386294
	2,5	1,609438	1,609438	1,609438
	3	1,791759	1,791759	1,791759
	3,5	1,945910	1,945910	1,945910
	4	2,079442	2,079442	2,079442

Razon Aspecto	1	6,763914	7,457061	7,862527
LN(L/Rm)	1,5	6,763914	7,457061	7,862527
	2	6,763914	7,457061	7,862527
	2,5	6,763914	7,457061	7,862527
	3	6,763914	7,457061	7,862527
	3,5	6,763914	7,457061	7,862527
	4	6,763914	7,457061	7,862527

Razon Aspecto	1	1,386294	2,079442	2,484907
LN(L*t)	1,5	1,386294	2,079442	2,484907
	2	1,386294	2,079442	2,484907
	2,5	1,386294	2,079442	2,484907
	3	1,386294	2,079442	2,484907
	3,5	1,386294	2,079442	2,484907
	4	1,386294	2,079442	2,484907



Tabla 9: "Base datos de Tee 320x125x12 mm"

REFUERZO 1:	T320X125X12		
ALA	0,125	ESPESOR	0,012
ALMA	0,32	ESPESOR	0,012
AREA	0,00534	m²	

PL12mm	n	1	3	5
L		1	2	3
t		0,012	0,012	0,012
Mi		0,5	0,5	0,5
RI		0,1151	0,1246	0,1266
Rm		0,003464	0,003464	0,003464

Razon Aspecto	fpr	1	1,5	2	2,5	3	3,5	4
		374,55	259,87	224,34	206,43	187,67	154,29	126,02
		356,83	234,25	196,39	178,45	164,13	143,32	119,85
		353,17	229,54	190,52	172,41	158,57	139,82	117,76

Razon Aspecto	fpl	1	1,5	2	2,5	3	3,5	4
		293,16	152,22	107,37	89,17	80,56	75,97	73,29
		271,6	124,31	73,29	50,18	38,05	31,1	26,84
		268,44	120,71	69,12	45,36	32,57	24,97	20,14

Razon Aspecto	ft	1	1,5	2	2,5	3	3,5	4
		0,782699	0,585754	0,478604	0,431962	0,429264	0,492384	0,581574
		0,761147	0,530672	0,373186	0,281199	0,231828	0,216997	0,223947
		0,760087	0,525878	0,362797	0,263094	0,205398	0,178587	0,171026

Razon Aspecto	mplref	1	1,5	2	2,5	3	3,5	4
		0,017340	0,017340	0,017340	0,017340	0,017340	0,017340	0,017340
		0,040020	0,040020	0,040020	0,040020	0,040020	0,040020	0,040020
		0,062700	0,062700	0,062700	0,062700	0,062700	0,062700	0,062700

Razon Aspecto	mpl	1	1,5	2	2,5	3	3,5	4
		0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012
		0,024	0,024	0,024	0,024	0,024	0,024	0,024
		0,036	0,036	0,036	0,036	0,036	0,036	0,036

Razon Aspecto	m"	1	1,5	2	2,5	3	3,5	4
		0,692042	0,692042	0,692042	0,692042	0,692042	0,692042	0,692042
		0,599700	0,599700	0,599700	0,599700	0,599700	0,599700	0,599700
		0,574163	0,574163	0,574163	0,574163	0,574163	0,574163	0,574163

REFUERZO 1:	T320X125X12		
ALA	0,125	ESPESOR	0,012
ALMA	0,32	ESPESOR	0,012
AREA	0,00534	m²	

PL8mm	n	1	3	5
L		1	2	3
t		0,008	0,008	0,008
Mi		0,5	0,5	0,5
RI		0,1238	0,1302	0,1312
Rm		0,0023094	0,0023094	0,0023094

Razon Aspecto	fpr	1	1,5	2	2,5	3	3,5	4
		266,36	183,72	156,68	147,97	142,1	133,78	115,3
		243,9	163,99	139,83	129,46	123,39	117,17	108,06
		241,64	160,79	136,2	125,66	119,46	113,48	106,2

Razon Aspecto	fpl	1	1,5	2	2,5	3	3,5	4
		195,44	101,48	71,58	59,41	53,7	50,65	48,86
		181,07	82,88	48,86	33,45	25,37	20,73	18,89
		178,96	80,47	43,08	30,24	21,72	16,65	13,43

Razon Aspecto	ft	1	1,5	2	2,5	3	3,5	4
		0,733744	0,552362	0,456855	0,401500	0,377903	0,378607	0,423764
		0,742394	0,505397	0,349424	0,258381	0,205608	0,176922	0,165556
		0,740606	0,500466	0,316300	0,240649	0,181818	0,146722	0,126460

Razon Aspecto	mplref	1	1,5	2	2,5	3	3,5	4
		0,013340	0,013340	0,013340	0,013340	0,013340	0,013340	0,013340
		0,032020	0,032020	0,032020	0,032020	0,032020	0,032020	0,032020
		0,050700	0,050700	0,050700	0,050700	0,050700	0,050700	0,050700

Razon Aspecto	mpl	1	1,5	2	2,5	3	3,5	4
		0,008	0,008	0,008	0,008	0,008	0,008	0,008
		0,016	0,016	0,016	0,016	0,016	0,016	0,016
		0,024	0,024	0,024	0,024	0,024	0,024	0,024

Razon Aspecto	m"	1	1,5	2	2,5	3	3,5	4
		0,599700	0,599700	0,599700	0,599700	0,599700	0,599700	0,599700
		0,499688	0,499688	0,499688	0,499688	0,499688	0,499688	0,499688
		0,473373	0,473373	0,473373	0,473373	0,473373	0,473373	0,473373

REFUERZO 1:	T320X125X12		
ALA	0,125	ESPESOR	0,012
ALMA	0,32	ESPESOR	0,012
AREA	0,00534	m²	

PL4mm	n	1	3	5
L		1	2	3
t		0,004	0,004	0,004
Mi		0,5	0,5	0,5
RI		0,1317	0,1322	0,1318
Rm		0,0011547	0,0011547	0,0011547

Razon Aspecto	fpr	1	1,5	2	2,5	3	3,5	4
		129,43	84,95	80,58	76,44	74,17	72,86	84,19
		124,92	85,06	73	68,01	65,53	64,01	81,91
		123,94	83,61	71,34	66,26	63,69	62,13	81,41

Razon Aspecto	fpl	1	1,5	2	2,5	3	3,5	4
		97,72	50,74	35,79	29,72	26,85	25,32	24,43
		90,53	41,44	24,43	16,73	12,68	10,37	8,95
		89,48	40,24	23,04	15,12	10,86	8,32	6,71

Razon Aspecto	ft	1	1,5	2	2,5	3	3,5	4
		0,755003	0,552543	0,444155	0,388802	0,362006	0,347516	0,290177
		0,724704	0,487386	0,334658	0,245993	0,193499	0,162006	0,109266
		0,721962	0,481282	0,322960	0,228192	0,170513	0,133913	0,082422

Razon Aspecto	mplref	1	1,5	2	2,5	3	3,5	4
		0,009340	0,009340	0,009340	0,009340	0,009340	0,009340	0,009340
		0,024020	0,024020	0,024020	0,024020	0,024020	0,024020	0,024020
		0,038700	0,038700	0,038700	0,038700	0,038700	0,038700	0,038700

Razon Aspecto	mpl	1	1,5	2	2,5	3	3,5	4
		0,004	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004
		0,008	0,008	0,008	0,008	0,008	0,008	0,008
		0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012

Razon Aspecto	m"	1	1,5	2	2,5	3	3,5	4
		0,428266	0,428266	0,428266	0,428266	0,428266	0,428266	0,428266
		0,333056	0,333056	0,333056	0,333056	0,333056	0,333056	0,333056
		0,310078	0,310078	0,310078	0,310078	0,310078	0,310078	0,310078

Razon Aspecto	1	0,11510	0,12460	0,12660
RI	1,5	0,11510	0,12460	0,12660
	2	0,11510	0,12460	0,12660
	2,5	0,11510	0,12460	0,12660
	3	0,11510	0,12460	0,12660
	3,5	0,11510	0,12460	0,12660
	4	0,11510	0,12460	0,12660

Razon Aspecto	1	0,230200	0,249200	0,253200
RI/M	1,5	0,153467	0,166133	0,168800
	2	0,115100	0,124600	0,126600
	2,5	0,092080	0,099680	0,101280
	3	0,076733	0,083067	0,084400
	3,5	0,065771	0,071200	0,072343
	4	0,057550	0,062300	0,063300

Razon Aspecto	1	1,791759	1,791759	1,791759
LN(M*t)	1,5	2,197225	2,197225	2,197225
	2	2,484907	2,484907	2,484907
	2,5	2,708050	2,708050	2,708050
	3	2,890372	2,890372	2,890372
	3,5	3,044522	3,044522	3,044522
	4	3,178054	3,178054	3,178054

Razon Aspecto	1	5,665331	6,358478	6,763944
LN(L/Rm)	1,5	5,665331	6,358478	6,763944
	2	5,665331	6,358478	6,763944
	2,5	5,665331	6,358478	6,763944
	3	5,665331	6,358478	6,763944
	3,5	5,665331	6,358478	6,763944
	4	5,665331	6,358478	6,763944

Razon Aspecto	1	2,484907	3,178054	3,583519
LN(L*t)	1,5	2,484907	3,178054	3,583519
	2	2,484907	3,178054	3,583519
	2,5	2,484907	3,178054	3,583519
	3	2,484907	3,178054	3,583519
	3,5	2,484907	3,178054	3,583519
	4	2,484907	3,178054	3,583519

Razon Aspecto	1	0,12380	0,13020	0,13120
RI	1,5	0,12380	0,13020	0,13120
	2	0,12380	0,13020	0,13120
	2,5	0,12380	0,13020	0,13120
	3	0,12380	0,13020	0,13120
	3,5	0,12380	0,13020	0,13120
	4	0,12380	0,13020	0,13120

Razon Aspecto	1	0,247600	0,260400	0,262400
RI/M	1,5	0,165067	0,173600	0,174933
	2	0,123800	0,130200	0,131200
	2,5	0,099040	0,104160	0,104960
	3	0,082533	0,086800	0,087467
	3,5	0,070743	0,074400	0,074971
	4	0,061900	0,065100	0,065600

Razon Aspecto	1	1,386294	1,386294	1,386294
LN(M*t)	1,5	1,791759	1,791759	1,791759
	2	2,079442	2,079442	2,079442
	2,5	2,302585	2,302585	2,302585
	3	2,484907	2,484907	2,484907
	3,5	2,639057	2,639057	2,639057
	4	2,772589	2,772589	2,772589

Razon Aspecto	1	6,070767	6,763914	7,169379
LN(L/Rm)	1,5	6,070767	6,763914	7,169379
	2	6,070767	6,763914	7,169379
	2,5	6,070767	6,763914	7,169379
	3	6,070767	6,763914	7,169379
	3,5	6,070767	6,763914	7,169379
	4	6,070767	6,763914	7,169379

Razon Aspecto	1	2,079442	2,772589	3,178054
LN(L*t)	1,5	2,079442	2,772589	3,178054
	2	2,079442	2,772589	3,178054
	2,5	2,079442	2,772589	3,178054
	3	2,079442	2,772589	3,178054
	3,5	2,079442	2,772589	3,178054
	4	2,079442	2,772589	3,178054

Razon Aspecto	1	0,13170	0,13220	0,13180
RI	1,5	0,01276	0,13220	0,13180
	2	0,01276	0,13220	0,13180
	2,5	0,01276	0,13220	0,13180
	3	0,01276	0,13220	0,13180
	3,5	0,01276	0,13220	0,13180
	4	0,01276	0,13220	0,13180

Razon Aspecto	1	0,263400	0,264400	0,263600
RI/M	1,5	0,017013	0,176267	0,175733
	2	0,012760	0,132200	0,131800
	2,5	0,010208	0,105760	0,105440
	3	0,008507	0,088133	0,087867
	3,5	0,007291	0,075543	0,075314
	4	0,006380	0,066100	0,065900

Razon Aspecto	1	0,693147	0,693147	0,693147
LN(M*t)	1,5	1,098612	1,098612	1,098612
	2	1,386294	1,386294	1,386294
	2,5	1,609438	1,609438	1,609438
	3	1,791759	1,791759	1,791759
	3,5	1,945910	1,945910	1,945910
	4	2,079442	2,079442	2,079442

Razon Aspecto	1	6,763914	7,457061	7,862527
LN(L/Rm)	1,5	6,763914	7,457061	7,862527
	2	6,763914	7,457061	7,862527
	2,5	6,763914	7,457061	7,862527
	3	6,763914	7,457061	7,862527
	3,5	6,763914	7,457061	7,862527
	4	6,763914	7,457061	7,862527

Razon Aspecto	1	1,386294	2,079442	2,484907
LN(L*t)	1,5	1,386294	2,079442	2,484907
	2	1,386294	2,079442	2,484907
	2,5	1,386294	2,079442	2,484907
	3	1,386294	2,079442	2,484907
	3,5	1,386294	2,079442	2,484907
	4	1,386294	2,079442	2,484907

Tabla 10: "Base datos de Angulo 100x100x9mm"

REFUERZO 1:	ANG100X100X9		
ALA	0,1	ESPESOR	0,009
ALMA	0,091	ESPESOR	0,009
AREA	0,001719 m²		

PL12mm	n	1	3	5
L		1	2	3
t		0,012	0,012	0,012
Mi		0,5	0,5	0,5
RI		0,02991	0,03459	0,03581
Rm		0,003464	0,003464	0,003464

Razon Aspect	1	376,14	357,86	354,25
fpr	1,5	263,4	236,91	232,08
	2	225,96	194,89	190,03
	2,5	194,19	168,08	164,53
	3	164,53	145,68	144,36
	3,5	142,63	126,14	125,93
	4	126,12	107,98	107,34

Razon Aspect	1	293,16	271,6	268,44
fpl	1,5	152,22	124,31	120,71
	2	107,37	73,29	69,12
	2,5	89,17	50,18	45,36
	3	80,56	38,05	32,57
	3,5	75,97	31,1	24,57
	4	73,29	26,84	20,14

Razon Aspect	1	0,779391	0,758956	0,757770
ftl	1,5	0,577904	0,524714	0,520122
	2	0,475173	0,376058	0,363732
	2,5	0,459189	0,288548	0,275694
	3	0,489637	0,261189	0,225617
	3,5	0,532637	0,246551	0,198285
	4	0,581133	0,248565	0,187628

Razon Aspect	1	0,013719	0,029157	0,044595
implref	1,5	0,013719	0,029157	0,044595
	2	0,013719	0,029157	0,044595
	2,5	0,013719	0,029157	0,044595
	3	0,013719	0,029157	0,044595
	3,5	0,013719	0,029157	0,044595
	4	0,013719	0,029157	0,044595

Razon Aspect	1	0,012	0,024	0,036
impl	1,5	0,012	0,024	0,036
	2	0,012	0,024	0,036
	2,5	0,012	0,024	0,036
	3	0,012	0,024	0,036
	3,5	0,012	0,024	0,036
	4	0,012	0,024	0,036

Razon Aspect	1	0,874699	0,823130	0,807265
m"	1,5	0,874699	0,823130	0,807265
	2	0,874699	0,823130	0,807265
	2,5	0,874699	0,823130	0,807265
	3	0,874699	0,823130	0,807265
	3,5	0,874699	0,823130	0,807265
	4	0,874699	0,823130	0,807265

REFUERZO 1:	ANG100X100X9		
ALA	0,1	ESPESOR	0,009
ALMA	0,091	ESPESOR	0,009
AREA	0,001719 m²		

PL8mm	n	1	3	5
L		1	2	3
t		0,008	0,008	0,008
Mi		0,5	0,5	0,5
RI		0,03383	0,03835	0,03946
Rm		0,002309	0,002309	0,002309

Razon Aspect	1	260,99	253,35	251,7
fpr	1,5	188,52	177,34	175,05
	2	165,5	151,7	149,1
	2,5	150,51	134,92	132,15
	3	134,89	119,45	116,72
	3,5	120	105,78	103,26
	4	107,8	94,86	92,72

Razon Aspect	1	195,44	181,07	178,96
fpl	1,5	101,48	82,88	80,47
	2	71,58	48,86	43,08
	2,5	59,41	33,45	30,24
	3	53,7	25,37	21,72
	3,5	50,65	20,73	16,65
	4	48,86	17,89	13,43

Razon Aspect	1	0,748841	0,714703	0,711005
ftl	1,5	0,538298	0,467351	0,459697
	2	0,432508	0,322083	0,288934
	2,5	0,394725	0,247925	0,228831
	3	0,398102	0,212390	0,186086
	3,5	0,422083	0,195973	0,161243
	4	0,453247	0,188594	0,144845

Razon Aspect	1	0,009719	0,021157	0,032595
implref	1,5	0,009719	0,021157	0,032595
	2	0,009719	0,021157	0,032595
	2,5	0,009719	0,021157	0,032595
	3	0,009719	0,021157	0,032595
	3,5	0,009719	0,021157	0,032595
	4	0,009719	0,021157	0,032595

Razon Aspect	1	0,008	0,016	0,024
impl	1,5	0,008	0,016	0,024
	2	0,008	0,016	0,024
	2,5	0,008	0,016	0,024
	3	0,008	0,016	0,024
	3,5	0,008	0,016	0,024
	4	0,008	0,016	0,024

Razon Aspect	1	0,823130	0,756251	0,736309
m"	1,5	0,823130	0,756251	0,736309
	2	0,823130	0,756251	0,736309
	2,5	0,823130	0,756251	0,736309
	3	0,823130	0,756251	0,736309
	3,5	0,823130	0,756251	0,736309
	4	0,823130	0,756251	0,736309

REFUERZO 1:	ANG100X100X9		
ALA	0,1	ESPESOR	0,009
ALMA	0,091	ESPESOR	0,009
AREA	0,001719 m²		

PL4mm	n	1	3	5
L		1	2	3
t		0,004	0,004	0,004
Mi		0,5	0,5	0,5
RI		0,04042	0,04373	0,04440
Rm		0,00115	0,00115	0,00115

Razon Aspect	1	136,49	136,07	135,95
fpr	1,5	102,14	101,2	100,97
	2	92,4	91,01	90,07
	2,5	87,81	85,83	85,42
	3	84,17	81,36	80,81
	3,5	79,96	76,17	75,45
	4	74,64	70	69,11

Razon Aspect	1	97,72	90,53	89,48
fpl	1,5	50,74	41,44	40,24
	2	35,79	24,43	23,04
	2,5	29,72	16,73	15,12
	3	26,85	12,68	10,86
	3,5	25,32	10,37	8,32
	4	24,43	8,95	6,71

Razon Aspect	1	0,715950	0,665319	0,658183
ftl	1,5	0,496769	0,409486	0,398534
	2	0,387338	0,268432	0,255801
	2,5	0,338458	0,194920	0,177008
	3	0,318997	0,155851	0,134389
	3,5	0,316658	0,136149	0,110272
	4	0,327304	0,127857	0,097092

Razon Aspect	1	0,005719	0,013157	0,020595
implref	1,5	0,005719	0,013157	0,020595
	2	0,005719	0,013157	0,020595
	2,5	0,005719	0,013157	0,020595
	3	0,005719	0,013157	0,020595
	3,5	0,005719	0,013157	0,020595
	4	0,005719	0,013157	0,020595

Razon Aspect	1	0,004	0,008	0,012
impl	1,5	0,004	0,008	0,012
	2	0,004	0,008	0,012
	2,5	0,004	0,008	0,012
	3	0,004	0,008	0,012
	3,5	0,004	0,008	0,012
	4	0,004	0,008	0,012

Razon Aspect	1	0,699423	0,608041	0,582666
m"	1,5	0,699423	0,608041	0,582666
	2	0,699423	0,608041	0,582666
	2,5	0,699423	0,608041	0,582666
	3	0,699423	0,608041	0,582666
	3,5	0,699423	0,608041	0,582666
	4	0,699423	0,608041	0,582666

Razon Aspect	1	0,02991	0,03459	0,03581
RI	1,5	0,02991	0,03459	0,03581
	2	0,02991	0,03459	0,03581
	2,5	0,02991	0,03459	0,03581
	3	0,02991	0,03459	0,03581
	3,5	0,02991	0,03459	0,03581
	4	0,02991	0,03459	0,03581

Razon Aspect	1	0,059825	0,069189	0,071624
RI/M	1,5	0,039883	0,046126	0,047749
	2	0,029912	0,034594	0,035812
	2,5	0,023930	0,027676	0,028650
	3	0,019942	0,023063	0,023875
	3,5	0,017093	0,019768	0,020464
	4	0,014956	0,017297	0,017906

Razon Aspect	1	1,791759	1,791759	1,791759
LN(M*t)	1,5	2,197225	2,197225	2,197225
	2	2,484907	2,484907	2,484907
	2,5	2,708050	2,708050	2,708050
	3	2,890372	2,890372	2,890372
	3,5	3,044522	3,044522	3,044522
	4	3,178054	3,178054	3,178054

Razon Aspect	1	5,665302	6,358449	6,763914
LN(L/Rm)	1,5	5,665302	6,358449	6,763914
	2	5,665302	6,358449	6,763914
	2,5	5,665302	6,358449	6,763914
	3	5,665302	6,358449	6,763914
	3,5	5,665302	6,358449	6,763914
	4	5,665302	6,358449	6,763914

Razon Aspect	1	2,484907	3,178054	3,583519
LN(L*t)	1,5	2,484907	3,178054	3,583519
	2	2,484907	3,178054	3,583519
	2,5	2,484907	3,178054	3,583519
	3	2,484907	3,178054	3,583519
	3,5	2,484907	3,178054	3,583519
	4	2,484907	3,178054	3,583519

Razon Aspect	1	0,03383	0,03835	0,03946
RI	1,5	0,03383	0,03835	0,03946
	2	0,03383	0,03835	0,03946
	2,5	0,03383	0,03835	0,03946
	3	0,03383	0,03835	0,03946
	3,5	0,03383	0,03835	0,03946
	4	0,03383	0,03835	0,03946

Razon Aspect	1	0,067650	0,076694	0,078911
RI/M	1,5	0,045100	0,051130	0,052608
	2	0,033825	0,038347	0,039456
	2,5	0,027060	0,030678	0,031565
	3	0,022550	0,025565	0,026304
	3,5	0,019329	0,021913	0,022546
	4	0,016913	0,019174	0,019728

Razon Aspect	1	1,386294	1,386294	1,386294
LN(M*t)	1,5	1,791759	1,791759	1,791759
	2	2,079442	2,079442	2,079442
	2,5	2,302585	2,302585	2,302585
	3	2,484907	2,484907	2,484907
	3,5	2,639057	2,639057	2,639057
	4	2,772589	2,772589	2,772589

Razon Aspect	1	6,070767	6,763914	7,169379
LN(L/Rm)	1,5	6,070767	6,763914	7,169379
	2	6,070767	6,763914	7,169379
	2,5	6,070767	6,763914	7,169379
	3	6,070767	6,763914	7,169379
	3,5	6,070767	6,763914	7,169379
	4	6,070767	6,763914	7,169379

Razon Aspect	1	2,079442	2,772589	3,178054
LN(L*t)	1,5	2,079442	2,772589	3,178054
	2	2,079442	2,772589	3,178054
	2,5	2,079442	2,772589	3,178054
	3	2,079442	2,772589	3,178054
	3,5	2,079442	2,772589	3,178054
	4	2,079442	2,772589	3,178054

Razon Aspect	1	0,04042	0,04373	0,04440
RI	1,5	0,04042	0,04373	0,04440
	2	0,04042	0,04373	0,04440
	2,5	0,04042	0,04373	0,04440
	3	0,04042	0,04373	0,04440
	3,5	0,04042	0,04373	0,04440
	4	0,04042	0,04373	0,04440

Razon Aspect	1	0,080837	0,087458	0,088804
RI/M	1,5	0,053892	0,058305	0,059203
	2	0,040419	0,043729	0,044402
	2,5	0,032335	0,034983	0,035522
	3	0,026946	0,029153	0,029601
	3,5	0,023096	0,024988	0,025373
	4	0,020209	0,021864	0,022201

Razon Aspect	1	0,693147	0,693147	0,693147
LN(M*t)	1,5	1,098612	1,098612	1,098612
	2	1,386294	1,386294	1,386294
	2,5	1,609438	1,609438	1,609438
	3	1,791759	1,791759	1,791759
	3,5	1,945910	1,945910	1,945910
	4	2,079442	2,079442	2,079442

Razon Aspect	1	6,763914	7,457061	7,862527
LN(L/Rm)	1,5	6,763914	7,457061	7,862527
	2	6,763914	7,457061	7,862527
	2,5	6,763914	7,457061	7,862527
	3	6,763914	7,457061	7,862527
	3,5	6,763914	7,457061	7,862527
	4	6,763914	7,457061	7,862527

Razon Aspect	1	1,386294	2,079442	2,484907
LN(L*t)	1,5	1,386294	2,079442	2,484907
	2	1,386294	2,079442	2,484907
	2,5	1,386294	2,079442	2,484907
	3	1,386294	2,079442	2,484907
	3,5	1,386294	2,079442	2,484907
	4	1,386294	2,079442	2,484907

Tabla 11: "Base de datos resumida"

a	t <sub>PL</sub>	n	t <sub>R</sub>	tipo	f''	m''	R <sub>i</sub> /M	LN(M*t)	LN(L/R <sub>0</sub> )	LN(L*t)	LN(n+1)	t <sub>R</sub> /t <sub>PL</sub>
1	12	1	7	T100	0,799433	0,928757	0,040340	1,791759	5,665331	2,484907	0,693147	0,5833
1,5	12	1	7	T100	0,616350	0,928757	0,026893	2,197225	5,665331	2,484907	0,693147	0,5833
2	12	1	7	T100	0,546774	0,928757	0,020170	2,484907	5,665331	2,484907	0,693147	0,5833
2,5	12	1	7	T100	0,489219	0,928757	0,016136	2,708050	5,665331	2,484907	0,693147	0,5833
3	12	1	7	T100	0,482511	0,928757	0,013447	2,890372	5,665331	2,484907	0,693147	0,5833
3,5	12	1	7	T100	0,520592	0,928757	0,011526	3,044522	5,665331	2,484907	0,693147	0,5833
4	12	1	7	T100	0,593441	0,928757	0,010085	3,178054	5,665331	2,484907	0,693147	0,5833
1	12	3	7	T100	0,782258	0,896811	0,047660	1,791759	6,358478	3,178054	1,386294	0,5833
1,5	12	3	7	T100	0,605445	0,896811	0,031773	2,197225	6,358478	3,178054	1,386294	0,5833
2	12	3	7	T100	0,440683	0,896811	0,023830	2,484907	6,358478	3,178054	1,386294	0,5833
2,5	12	3	7	T100	0,334199	0,896811	0,019064	2,708050	6,358478	3,178054	1,386294	0,5833
3	12	3	7	T100	0,283870	0,896811	0,015887	2,890372	6,358478	3,178054	1,386294	0,5833
3,5	12	3	7	T100	0,268196	0,896811	0,013617	3,044522	6,358478	3,178054	1,386294	0,5833
4	12	3	7	T100	0,283093	0,896811	0,011915	3,178054	6,358478	3,178054	1,386294	0,5833
1	12	5	7	T100	0,853790	0,886645	0,049700	1,791759	6,763944	3,583519	1,791759	0,5833
1,5	12	5	7	T100	0,603158	0,886645	0,033133	2,197225	6,763944	3,583519	1,791759	0,5833
2	12	5	7	T100	0,430520	0,886645	0,024850	2,484907	6,763944	3,583519	1,791759	0,5833
2,5	12	5	7	T100	0,318584	0,886645	0,019880	2,708050	6,763944	3,583519	1,791759	0,5833
3	12	5	7	T100	0,248398	0,886645	0,016567	2,890372	6,763944	3,583519	1,791759	0,5833
3,5	12	5	7	T100	0,215742	0,886645	0,014200	3,044522	6,763944	3,583519	1,791759	0,5833
4	12	5	7	T100	0,214575	0,886645	0,012425	3,178054	6,763944	3,583519	1,791759	0,5833
1	8	1	7	T100	0,778273	0,896811	0,046340	1,386294	6,070767	2,079442	0,693147	0,875
1,5	8	1	7	T100	0,598067	0,896811	0,030893	1,791759	6,070767	2,079442	0,693147	0,875
2	8	1	7	T100	0,503482	0,896811	0,023170	2,079442	6,070767	2,079442	0,693147	0,875
2,5	8	1	7	T100	0,454413	0,896811	0,018536	2,302585	6,070767	2,079442	0,693147	0,875
3	8	1	7	T100	0,429360	0,896811	0,015447	2,484907	6,070767	2,079442	0,693147	0,875
3,5	8	1	7	T100	0,414552	0,896811	0,013240	2,639057	6,070767	2,079442	0,693147	0,875
4	8	1	7	T100	0,411799	0,896811	0,011585	2,772589	6,070767	2,079442	0,693147	0,875
1	8	3	7	T100	0,755119	0,852810	0,542200	1,386294	6,763914	2,772589	1,386294	0,875
1,5	8	3	7	T100	0,553900	0,852810	0,361467	1,791759	6,763914	2,772589	1,386294	0,875
2	8	3	7	T100	0,412599	0,852810	0,271100	2,079442	6,763914	2,772589	1,386294	0,875
2,5	8	3	7	T100	0,320280	0,852810	0,216880	2,302585	6,763914	2,772589	1,386294	0,875
3	8	3	7	T100	0,261951	0,852810	0,180733	2,484907	6,763914	2,772589	1,386294	0,875
3,5	8	3	7	T100	0,226458	0,852810	0,154914	2,639057	6,763914	2,772589	1,386294	0,875
4	8	3	7	T100	0,206773	0,852810	0,135550	2,772589	6,763914	2,772589	1,386294	0,875
1	8	5	7	T100	0,757150	0,839087	0,056320	1,386294	7,169379	3,178054	1,791759	0,875
1,5	8	5	7	T100	0,551845	0,839087	0,037547	1,791759	7,169379	3,178054	1,791759	0,875
2	8	5	7	T100	0,378692	0,839087	0,028160	2,079442	7,169379	3,178054	1,791759	0,875
2,5	8	5	7	T100	0,304225	0,839087	0,022528	2,302585	7,169379	3,178054	1,791759	0,875
3	8	5	7	T100	0,236653	0,839087	0,018773	2,484907	7,169379	3,178054	1,791759	0,875
3,5	8	5	7	T100	0,191379	0,839087	0,016091	2,639057	7,169379	3,178054	1,791759	0,875
4	8	5	7	T100	0,161263	0,839087	0,014080	2,772589	7,169379	3,178054	1,791759	0,875
1	4	1	7	T100	0,737565	0,812926	0,058520	0,693147	6,070767	2,079442	0,693147	1,75
1,5	4	1	7	T100	0,550863	0,812926	0,039013	1,098612	6,070767	2,079442	0,693147	1,75
2	4	1	7	T100	0,455865	0,812926	0,029260	1,386294	6,070767	2,079442	0,693147	1,75
2,5	4	1	7	T100	0,412377	0,812926	0,023408	1,609438	6,070767	2,079442	0,693147	1,75
3	4	1	7	T100	0,392314	0,812926	0,019507	1,791759	6,070767	2,079442	0,693147	1,75
3,5	4	1	7	T100	0,382535	0,812926	0,016720	1,945910	6,070767	2,079442	0,693147	1,75
4	4	1	7	T100	0,377647	0,812926	0,014630	2,079442	6,070767	2,079442	0,693147	1,75
1	4	3	7	T100	0,704075	0,743391	0,066300	0,693147	6,763914	2,772589	1,386294	1,75
1,5	4	3	7	T100	0,487644	0,743391	0,044200	1,098612	6,763914	2,772589	1,386294	1,75
2	4	3	7	T100	0,353597	0,743391	0,033150	1,386294	6,763914	2,772589	1,386294	1,75
2,5	4	3	7	T100	0,273769	0,743391	0,026520	1,609438	6,763914	2,772589	1,386294	1,75
3	4	3	7	T100	0,224783	0,743391	0,022100	1,791759	6,763914	2,772589	1,386294	1,75
3,5	4	3	7	T100	0,194340	0,743391	0,018943	1,945910	6,763914	2,772589	1,386294	1,75
4	4	3	7	T100	0,174771	0,743391	0,016575	2,079442	6,763914	2,772589	1,386294	1,75
1	4	5	7	T100	0,700376	0,722783	0,068200	0,693147	7,169379	3,178054	1,791759	1,75
1,5	4	5	7	T100	0,481916	0,722783	0,045467	1,098612	7,169379	3,178054	1,791759	1,75
2	4	5	7	T100	0,343215	0,722783	0,034100	1,386294	7,169379	3,178054	1,791759	1,75
2,5	4	5	7	T100	0,257055	0,722783	0,027280	1,609438	7,169379	3,178054	1,791759	1,75
3	4	5	7	T100	0,204558	0,722783	0,022733	1,791759	7,169379	3,178054	1,791759	1,75
3,5	4	5	7	T100	0,164070	0,722783	0,019486	1,945910	7,169379	3,178054	1,791759	1,75
4	4	5	7	T100	0,138351	0,722783	0,017050	2,079442	7,169379	3,178054	1,791759	1,75

a	t <sub>pl</sub>	n	t <sub>r</sub>	tipo	f''	m''	R <sub>i</sub> /M	LN(M*t)	LN(L/R <sub>in</sub> )	LN(L*t)	LN(n+1)	t <sub>r</sub> /t <sub>pl</sub>
1	12	1	4	ANG50X4	0,802475	0,968992	0,018180	1,791759	6,070767	2,484907	0,693147	0,3333
1,5	12	1	4	ANG50X4	0,665763	0,968992	0,012120	2,197225	6,070767	2,484907	0,693147	0,3333
2	12	1	4	ANG50X4	0,653659	0,968992	0,009090	2,484907	6,070767	2,484907	0,693147	0,3333
2,5	12	1	4	ANG50X4	0,609126	0,968992	0,007272	2,708050	6,070767	2,484907	0,693147	0,3333
3	12	1	4	ANG50X4	0,800397	0,968992	0,006060	2,890372	6,070767	2,484907	0,693147	0,3333
3,5	12	1	4	ANG50X4	0,834560	0,968992	0,005194	3,044522	6,070767	2,484907	0,693147	0,3333
4	12	1	4	ANG50X4	0,893236	0,968992	0,004545	3,178054	6,070767	2,484907	0,693147	0,3333
1	12	3	4	ANG50X4	0,799200	0,954198	0,021440	1,791759	6,763914	3,178054	1,386294	0,3333
1,5	12	3	4	ANG50X4	0,612999	0,954198	0,014293	2,197225	6,763914	3,178054	1,386294	0,3333
2	12	3	4	ANG50X4	0,530242	0,954198	0,010720	2,484907	6,763914	3,178054	1,386294	0,3333
2,5	12	3	4	ANG50X4	0,500249	0,954198	0,008576	2,708050	6,763914	3,178054	1,386294	0,3333
3	12	3	4	ANG50X4	0,508690	0,954198	0,007147	2,890372	6,763914	3,178054	1,386294	0,3333
3,5	12	3	4	ANG50X4	0,524806	0,954198	0,006126	3,044522	6,763914	3,178054	1,386294	0,3333
4	12	3	4	ANG50X4	0,559866	0,954198	0,005360	3,178054	6,763914	3,178054	1,386294	0,3333
1	12	5	4	ANG50X4	0,796251	0,949367	0,023800	1,791759	7,169379	3,583519	1,791759	0,3333
1,5	12	5	4	ANG50X4	0,595628	0,949367	0,015867	2,197225	7,169379	3,583519	1,791759	0,3333
2	12	5	4	ANG50X4	0,504710	0,949367	0,011900	2,484907	7,169379	3,583519	1,791759	0,3333
2,5	12	5	4	ANG50X4	0,460788	0,949367	0,009520	2,708050	7,169379	3,583519	1,791759	0,3333
3	12	5	4	ANG50X4	0,443310	0,949367	0,007933	2,890372	7,169379	3,583519	1,791759	0,3333
3,5	12	5	4	ANG50X4	0,441166	0,949367	0,006800	3,044522	7,169379	3,583519	1,791759	0,3333
4	12	5	4	ANG50X4	0,448952	0,949367	0,005950	3,178054	7,169379	3,583519	1,791759	0,3333
1	8	1	4	ANG50X4	0,789338	0,896811	0,020060	1,386294	6,763914	2,079442	0,693147	0,5
1,5	8	1	4	ANG50X4	0,605995	0,896811	0,013373	1,791759	6,763914	2,079442	0,693147	0,5
2	8	1	4	ANG50X4	0,514668	0,896811	0,010030	2,079442	6,763914	2,079442	0,693147	0,5
2,5	8	1	4	ANG50X4	0,468053	0,896811	0,008024	2,302585	6,763914	2,079442	0,693147	0,5
3	8	1	4	ANG50X4	0,559608	0,896811	0,006687	2,484907	6,763914	2,079442	0,693147	0,5
3,5	8	1	4	ANG50X4	0,631467	0,896811	0,005731	2,639057	6,763914	2,079442	0,693147	0,5
4	8	1	4	ANG50X4	0,707706	0,896811	0,005015	2,772589	6,763914	2,079442	0,693147	0,5
1	8	3	4	ANG50X4	0,775892	0,852810	0,023840	1,386294	7,457061	2,772589	1,386294	0,5
1,5	8	3	4	ANG50X4	0,566701	0,852810	0,015893	1,791759	7,457061	2,772589	1,386294	0,5
2	8	3	4	ANG50X4	0,425758	0,852810	0,011920	2,079442	7,457061	2,772589	1,386294	0,5
2,5	8	3	4	ANG50X4	0,345344	0,852810	0,009536	2,302585	7,457061	2,772589	1,386294	0,5
3	8	3	4	ANG50X4	0,325215	0,852810	0,007947	2,484907	7,457061	2,772589	1,386294	0,5
3,5	8	3	4	ANG50X4	0,334625	0,852810	0,006811	2,639057	7,457061	2,772589	1,386294	0,5
4	8	3	4	ANG50X4	0,357371	0,852810	0,005960	2,772589	7,457061	2,772589	1,386294	0,5
1	8	5	4	ANG50X4	0,775491	0,839087	0,024920	1,386294	7,862527	3,178054	1,791759	0,5
1,5	8	5	4	ANG50X4	0,563436	0,839087	0,016613	1,791759	7,862527	3,178054	1,791759	0,5
2	8	5	4	ANG50X4	0,385780	0,839087	0,012460	2,079442	7,862527	3,178054	1,791759	0,5
2,5	8	5	4	ANG50X4	0,314705	0,839087	0,009968	2,302585	7,862527	3,178054	1,791759	0,5
3	8	5	4	ANG50X4	0,280077	0,839087	0,008307	2,484907	7,862527	3,178054	1,791759	0,5
3,5	8	5	4	ANG50X4	0,272817	0,839087	0,007120	2,639057	7,862527	3,178054	1,791759	0,5
4	8	5	4	ANG50X4	0,275036	0,839087	0,006230	2,772589	7,862527	3,178054	1,791759	0,5
1	4	1	4	ANG50X4	0,745954	0,812926	0,025520	0,693147	6,763914	1,386294	0,693147	1
1,5	4	1	4	ANG50X4	0,551162	0,812926	0,017013	1,098612	6,763914	1,386294	0,693147	1
2	4	1	4	ANG50X4	0,463241	0,812926	0,012760	1,386294	6,763914	1,386294	0,693147	1
2,5	4	1	4	ANG50X4	0,434884	0,812926	0,010208	1,609438	6,763914	1,386294	0,693147	1
3	4	1	4	ANG50X4	0,414096	0,812926	0,008507	1,791759	6,763914	1,386294	0,693147	1
3,5	4	1	4	ANG50X4	0,410040	0,812926	0,007291	1,945910	6,763914	1,386294	0,693147	1
4	4	1	4	ANG50X4	0,418465	0,812926	0,006380	2,079442	6,763914	1,386294	0,693147	1
1	4	3	4	ANG50X4	0,711378	0,743391	0,029976	0,693147	7,457061	2,079442	1,386294	1
1,5	4	3	4	ANG50X4	0,484962	0,743391	0,019984	1,098612	7,457061	2,079442	1,386294	1
2	4	3	4	ANG50X4	0,359265	0,743391	0,014988	1,386294	7,457061	2,079442	1,386294	1
2,5	4	3	4	ANG50X4	0,287309	0,743391	0,011990	1,609438	7,457061	2,079442	1,386294	1
3	4	3	4	ANG50X4	0,241616	0,743391	0,009992	1,791759	7,457061	2,079442	1,386294	1
3,5	4	3	4	ANG50X4	0,212631	0,743391	0,008565	1,945910	7,457061	2,079442	1,386294	1
4	4	3	4	ANG50X4	0,195287	0,743391	0,007494	2,079442	7,457061	2,079442	1,386294	1
1	4	5	4	ANG50X4	0,707631	0,722783	0,031176	0,693147	7,862527	2,484907	1,791759	1
1,5	4	5	4	ANG50X4	0,478535	0,722783	0,020784	1,098612	7,862527	2,484907	1,791759	1
2	4	5	4	ANG50X4	0,348299	0,722783	0,015588	1,386294	7,862527	2,484907	1,791759	1
2,5	4	5	4	ANG50X4	0,269759	0,722783	0,012470	1,609438	7,862527	2,484907	1,791759	1
3	4	5	4	ANG50X4	0,216421	0,722783	0,010392	1,791759	7,862527	2,484907	1,791759	1
3,5	4	5	4	ANG50X4	0,178617	0,722783	0,008907	1,945910	7,862527	2,484907	1,791759	1
4	4	5	4	ANG50X4	0,152189	0,722783	0,007794	2,079442	7,862527	2,484907	1,791759	1

a	t <sub>pl</sub>	n	t <sub>r</sub>	tipo	f''	m''	R <sub>i</sub> /M	LN(M*t)	LN(L/R <sub>in</sub> )	LN(L*t)	LN(n+1)	t <sub>r</sub> /t <sub>pl</sub>
1	12	1	12	T320	0,782699	0,692042	0,230200	1,791759	5,665331	2,484907	0,693147	1
1,5	12	1	12	T320	0,585754	0,692042	0,153467	2,197225	5,665331	2,484907	0,693147	1
2	12	1	12	T320	0,478604	0,692042	0,115100	2,484907	5,665331	2,484907	0,693147	1
2,5	12	1	12	T320	0,431962	0,692042	0,092080	2,708050	5,665331	2,484907	0,693147	1
3	12	1	12	T320	0,429264	0,692042	0,076733	2,890372	5,665331	2,484907	0,693147	1
3,5	12	1	12	T320	0,492384	0,692042	0,065771	3,044522	5,665331	2,484907	0,693147	1
4	12	1	12	T320	0,581574	0,692042	0,057550	3,178054	5,665331	2,484907	0,693147	1
1	12	3	12	T320	0,761147	0,599700	0,249200	1,791759	6,358478	3,178054	1,386294	1
1,5	12	3	12	T320	0,530672	0,599700	0,166133	2,197225	6,358478	3,178054	1,386294	1
2	12	3	12	T320	0,373186	0,599700	0,124600	2,484907	6,358478	3,178054	1,386294	1
2,5	12	3	12	T320	0,281199	0,599700	0,099680	2,708050	6,358478	3,178054	1,386294	1
3	12	3	12	T320	0,231828	0,599700	0,083067	2,890372	6,358478	3,178054	1,386294	1
3,5	12	3	12	T320	0,216997	0,599700	0,071200	3,044522	6,358478	3,178054	1,386294	1
4	12	3	12	T320	0,223947	0,599700	0,062300	3,178054	6,358478	3,178054	1,386294	1
1	12	5	12	T320	0,760087	0,574163	0,253200	1,791759	6,763944	3,583519	1,791759	1
1,5	12	5	12	T320	0,525878	0,574163	0,168800	2,197225	6,763944	3,583519	1,791759	1
2	12	5	12	T320	0,362797	0,574163	0,126600	2,484907	6,763944	3,583519	1,791759	1
2,5	12	5	12	T320	0,263094	0,574163	0,101280	2,708050	6,763944	3,583519	1,791759	1
3	12	5	12	T320	0,205398	0,574163	0,084400	2,890372	6,763944	3,583519	1,791759	1
3,5	12	5	12	T320	0,178587	0,574163	0,072343	3,044522	6,763944	3,583519	1,791759	1
4	12	5	12	T320	0,171026	0,574163	0,063300	3,178054	6,763944	3,583519	1,791759	1
1	8	1	12	T320	0,733744	0,599700	0,247600	1,386294	6,070767	2,079442	0,693147	1,5
1,5	8	1	12	T320	0,552362	0,599700	0,165067	1,791759	6,070767	2,079442	0,693147	1,5
2	8	1	12	T320	0,456855	0,599700	0,123800	2,079442	6,070767	2,079442	0,693147	1,5
2,5	8	1	12	T320	0,401500	0,599700	0,099040	2,302585	6,070767	2,079442	0,693147	1,5
3	8	1	12	T320	0,377903	0,599700	0,082533	2,484907	6,070767	2,079442	0,693147	1,5
3,5	8	1	12	T320	0,378607	0,599700	0,070743	2,639057	6,070767	2,079442	0,693147	1,5
4	8	1	12	T320	0,423764	0,599700	0,061900	2,772589	6,070767	2,079442	0,693147	1,5
1	8	3	12	T320	0,742394	0,499688	0,260400	1,386294	6,763914	2,772589	1,386294	1,5
1,5	8	3	12	T320	0,505397	0,499688	0,173600	1,791759	6,763914	2,772589	1,386294	1,5
2	8	3	12	T320	0,349424	0,499688	0,130200	2,079442	6,763914	2,772589	1,386294	1,5
2,5	8	3	12	T320	0,258381	0,499688	0,104160	2,302585	6,763914	2,772589	1,386294	1,5
3	8	3	12	T320	0,205608	0,499688	0,086800	2,484907	6,763914	2,772589	1,386294	1,5
3,5	8	3	12	T320	0,176922	0,499688	0,074400	2,639057	6,763914	2,772589	1,386294	1,5
4	8	3	12	T320	0,165556	0,499688	0,065100	2,772589	6,763914	2,772589	1,386294	1,5
1	8	5	12	T320	0,740606	0,473373	0,262400	1,386294	7,169379	3,178054	1,791759	1,5
1,5	8	5	12	T320	0,500466	0,473373	0,174933	1,791759	7,169379	3,178054	1,791759	1,5
2	8	5	12	T320	0,316300	0,473373	0,131200	2,079442	7,169379	3,178054	1,791759	1,5
2,5	8	5	12	T320	0,240649	0,473373	0,104960	2,302585	7,169379	3,178054	1,791759	1,5
3	8	5	12	T320	0,181818	0,473373	0,087467	2,484907	7,169379	3,178054	1,791759	1,5
3,5	8	5	12	T320	0,146722	0,473373	0,074971	2,639057	7,169379	3,178054	1,791759	1,5
4	8	5	12	T320	0,126460	0,473373	0,065600	2,772589	7,169379	3,178054	1,791759	1,5
1	4	1	12	T320	0,755003	0,428266	0,263400	0,693147	6,763914	1,386294	0,693147	3
1,5	4	1	12	T320	0,552543	0,428266	0,017013	1,098612	6,763914	1,386294	0,693147	3
2	4	1	12	T320	0,444155	0,428266	0,012760	1,386294	6,763914	1,386294	0,693147	3
2,5	4	1	12	T320	0,388802	0,428266	0,010208	1,609438	6,763914	1,386294	0,693147	3
3	4	1	12	T320	0,362006	0,428266	0,008507	1,791759	6,763914	1,386294	0,693147	3
3,5	4	1	12	T320	0,347516	0,428266	0,007291	1,945910	6,763914	1,386294	0,693147	3
4	4	1	12	T320	0,290177	0,428266	0,006380	2,079442	6,763914	1,386294	0,693147	3
1	4	3	12	T320	0,724704	0,333056	0,264400	0,693147	7,457061	2,079442	1,386294	3
1,5	4	3	12	T320	0,487186	0,333056	0,176267	1,098612	7,457061	2,079442	1,386294	3
2	4	3	12	T320	0,334658	0,333056	0,132200	1,386294	7,457061	2,079442	1,386294	3
2,5	4	3	12	T320	0,245993	0,333056	0,105760	1,609438	7,457061	2,079442	1,386294	3
3	4	3	12	T320	0,193499	0,333056	0,088133	1,791759	7,457061	2,079442	1,386294	3
3,5	4	3	12	T320	0,162006	0,333056	0,075543	1,945910	7,457061	2,079442	1,386294	3
4	4	3	12	T320	0,109266	0,333056	0,066100	2,079442	7,457061	2,079442	1,386294	3
1	4	5	12	T320	0,721962	0,310078	0,263600	0,693147	7,862527	2,484907	1,791759	3
1,5	4	5	12	T320	0,481282	0,310078	0,175733	1,098612	7,862527	2,484907	1,791759	3
2	4	5	12	T320	0,322960	0,310078	0,131800	1,386294	7,862527	2,484907	1,791759	3
2,5	4	5	12	T320	0,228192	0,310078	0,105440	1,609438	7,862527	2,484907	1,791759	3
3	4	5	12	T320	0,170513	0,310078	0,087867	1,791759	7,862527	2,484907	1,791759	3
3,5	4	5	12	T320	0,133913	0,310078	0,075314	1,945910	7,862527	2,484907	1,791759	3
4	4	5	12	T320	0,082422	0,310078	0,065900	2,079442	7,862527	2,484907	1,791759	3

a	t <sub>pl</sub>	n	t <sub>R</sub>	tipo	f''	m''	R <sub>i</sub> /M	LN(M*t)	LN(L/R <sub>0</sub> )	LN(L*t)	LN(n+1)	t <sub>R</sub> /t <sub>pl</sub>
1	12	1	9	ANG100X9	0,779391	0,874699	0,059825	1,791759	5,665302	2,484907	0,693147	0,75
1,5	12	1	9	ANG100X9	0,577904	0,874699	0,039883	2,197225	5,665302	2,484907	0,693147	0,75
2	12	1	9	ANG100X9	0,475173	0,874699	0,029912	2,484907	5,665302	2,484907	0,693147	0,75
2,5	12	1	9	ANG100X9	0,459189	0,874699	0,023930	2,708050	5,665302	2,484907	0,693147	0,75
3	12	1	9	ANG100X9	0,489637	0,874699	0,019942	2,890372	5,665302	2,484907	0,693147	0,75
3,5	12	1	9	ANG100X9	0,532637	0,874699	0,017093	3,044522	5,665302	2,484907	0,693147	0,75
4	12	1	9	ANG100X9	0,581113	0,874699	0,014956	3,178054	5,665302	2,484907	0,693147	0,75
1	12	3	9	ANG100X9	0,758956	0,823130	0,069189	1,791759	6,358449	3,178054	1,386294	0,75
1,5	12	3	9	ANG100X9	0,524714	0,823130	0,046126	2,197225	6,358449	3,178054	1,386294	0,75
2	12	3	9	ANG100X9	0,376058	0,823130	0,034594	2,484907	6,358449	3,178054	1,386294	0,75
2,5	12	3	9	ANG100X9	0,298548	0,823130	0,027676	2,708050	6,358449	3,178054	1,386294	0,75
3	12	3	9	ANG100X9	0,261189	0,823130	0,023063	2,890372	6,358449	3,178054	1,386294	0,75
3,5	12	3	9	ANG100X9	0,246551	0,823130	0,019768	3,044522	6,358449	3,178054	1,386294	0,75
4	12	3	9	ANG100X9	0,248565	0,823130	0,017297	3,178054	6,358449	3,178054	1,386294	0,75
1	12	5	9	ANG100X9	0,757770	0,807265	0,071624	1,791759	6,763944	3,583519	1,791759	0,75
1,5	12	5	9	ANG100X9	0,520122	0,807265	0,047749	2,197225	6,763944	3,583519	1,791759	0,75
2	12	5	9	ANG100X9	0,363732	0,807265	0,035812	2,484907	6,763944	3,583519	1,791759	0,75
2,5	12	5	9	ANG100X9	0,275694	0,807265	0,028650	2,708050	6,763944	3,583519	1,791759	0,75
3	12	5	9	ANG100X9	0,225617	0,807265	0,023875	2,890372	6,763944	3,583519	1,791759	0,75
3,5	12	5	9	ANG100X9	0,198285	0,807265	0,020464	3,044522	6,763944	3,583519	1,791759	0,75
4	12	5	9	ANG100X9	0,187628	0,807265	0,017906	3,178054	6,763944	3,583519	1,791759	0,75
1	8	1	9	ANG100X9	0,748841	0,823130	0,067650	1,386294	6,070767	2,079442	0,693147	1,125
1,5	8	1	9	ANG100X9	0,538298	0,823130	0,045100	1,791759	6,070767	2,079442	0,693147	1,125
2	8	1	9	ANG100X9	0,432508	0,823130	0,033825	2,079442	6,070767	2,079442	0,693147	1,125
2,5	8	1	9	ANG100X9	0,394725	0,823130	0,027060	2,302585	6,070767	2,079442	0,693147	1,125
3	8	1	9	ANG100X9	0,398102	0,823130	0,022550	2,484907	6,070767	2,079442	0,693147	1,125
3,5	8	1	9	ANG100X9	0,422083	0,823130	0,019329	2,639057	6,070767	2,079442	0,693147	1,125
4	8	1	9	ANG100X9	0,453247	0,823130	0,016913	2,772589	6,070767	2,079442	0,693147	1,125
1	8	3	9	ANG100X9	0,714703	0,756251	0,076694	1,386294	6,763914	2,772589	1,386294	1,125
1,5	8	3	9	ANG100X9	0,467351	0,756251	0,051130	1,791759	6,763914	2,772589	1,386294	1,125
2	8	3	9	ANG100X9	0,322083	0,756251	0,038347	2,079442	6,763914	2,772589	1,386294	1,125
2,5	8	3	9	ANG100X9	0,247925	0,756251	0,030678	2,302585	6,763914	2,772589	1,386294	1,125
3	8	3	9	ANG100X9	0,212390	0,756251	0,025565	2,484907	6,763914	2,772589	1,386294	1,125
3,5	8	3	9	ANG100X9	0,195973	0,756251	0,021913	2,639057	6,763914	2,772589	1,386294	1,125
4	8	3	9	ANG100X9	0,188594	0,756251	0,019174	2,772589	6,763914	2,772589	1,386294	1,125
1	8	5	9	ANG100X9	0,711005	0,736309	0,078911	1,386294	7,169379	3,178054	1,791759	1,125
1,5	8	5	9	ANG100X9	0,459697	0,736309	0,052608	1,791759	7,169379	3,178054	1,791759	1,125
2	8	5	9	ANG100X9	0,288934	0,736309	0,039456	2,079442	7,169379	3,178054	1,791759	1,125
2,5	8	5	9	ANG100X9	0,228831	0,736309	0,031565	2,302585	7,169379	3,178054	1,791759	1,125
3	8	5	9	ANG100X9	0,186086	0,736309	0,026304	2,484907	7,169379	3,178054	1,791759	1,125
3,5	8	5	9	ANG100X9	0,161243	0,736309	0,022546	2,639057	7,169379	3,178054	1,791759	1,125
4	8	5	9	ANG100X9	0,144845	0,736309	0,019728	2,772589	7,169379	3,178054	1,791759	1,125
1	4	1	9	ANG100X9	0,715950	0,699423	0,080837	0,693147	6,763914	1,386294	0,693147	2,25
1,5	4	1	9	ANG100X9	0,496769	0,699423	0,053892	1,098612	6,763914	1,386294	0,693147	2,25
2	4	1	9	ANG100X9	0,387338	0,699423	0,040419	1,386294	6,763914	1,386294	0,693147	2,25
2,5	4	1	9	ANG100X9	0,338458	0,699423	0,032335	1,609438	6,763914	1,386294	0,693147	2,25
3	4	1	9	ANG100X9	0,318997	0,699423	0,026946	1,791759	6,763914	1,386294	0,693147	2,25
3,5	4	1	9	ANG100X9	0,316658	0,699423	0,023096	1,945910	6,763914	1,386294	0,693147	2,25
4	4	1	9	ANG100X9	0,327304	0,699423	0,020209	2,079442	6,763914	1,386294	0,693147	2,25
1	4	3	9	ANG100X9	0,665319	0,608041	0,087458	0,693147	7,457061	2,079442	1,386294	2,25
1,5	4	3	9	ANG100X9	0,409486	0,608041	0,058305	1,098612	7,457061	2,079442	1,386294	2,25
2	4	3	9	ANG100X9	0,268432	0,608041	0,043729	1,386294	7,457061	2,079442	1,386294	2,25
2,5	4	3	9	ANG100X9	0,194920	0,608041	0,034983	1,609438	7,457061	2,079442	1,386294	2,25
3	4	3	9	ANG100X9	0,155851	0,608041	0,029153	1,791759	7,457061	2,079442	1,386294	2,25
3,5	4	3	9	ANG100X9	0,136143	0,608041	0,024988	1,945910	7,457061	2,079442	1,386294	2,25
4	4	3	9	ANG100X9	0,127857	0,608041	0,021864	2,079442	7,457061	2,079442	1,386294	2,25
1	4	5	9	ANG100X9	0,658183	0,582666	0,088804	0,693147	7,862527	2,484907	1,791759	2,25
1,5	4	5	9	ANG100X9	0,398534	0,582666	0,059203	1,098612	7,862527	2,484907	1,791759	2,25
2	4	5	9	ANG100X9	0,255801	0,582666	0,044402	1,386294	7,862527	2,484907	1,791759	2,25
2,5	4	5	9	ANG100X9	0,177008	0,582666	0,035522	1,609438	7,862527	2,484907	1,791759	2,25
3	4	5	9	ANG100X9	0,134389	0,582666	0,029601	1,791759	7,862527	2,484907	1,791759	2,25
3,5	4	5	9	ANG100X9	0,110272	0,582666	0,025373	1,945910	7,862527	2,484907	1,791759	2,25
4	4	5	9	ANG100X9	0,097092	0,582666	0,022201	2,079442	7,862527	2,484907	1,791759	2,25



Tabla 12: "Base de datos de LN ( ); [tR/tPL] [0.50 y 0.75]"

fL	m"	R/M	LN(M*t)	LN(L/Rm)	LN(L*t)	Ln(n+1)	t <sub>s</sub> /t <sub>PL</sub>	a	Y independ.
-0.22385281	0,07390855	3,21041175	-0,583198081	1,734365373	0,91023509	-0,367	-0,539	1,000	-0,224
-0,246	0,10891046	3,04366281	-0,583198081	1,849789114	1,15626901	0,327	-0,539	1,000	-0,246
-0,158	0,1203107	3,00175035	-0,583198081	1,911606089	1,27634526	0,583	-0,539	1,000	-0,158
-0,220	0,03149867	4,00743319	-0,583198081	1,803484966	0,91023509	-0,367	-1,099	1,000	-0,220
-0,224	0,04688359	3,84249694	-0,583198081	1,911601752	1,15626901	0,327	-1,099	1,000	-0,224
-0,228	0,05195974	3,7380697	-0,583198081	1,969819089	1,27634526	0,583	-1,099	1,000	-0,228
-0,237	0,10891046	3,9090275	-0,32663426	1,911601752	0,73209937	-0,367	-0,693	1,000	-0,237
-0,254	0,15921818	3,73639044	-0,32663426	2,009161426	1,01978144	0,327	-0,693	1,000	-0,254
-0,254	0,1754403	3,69208459	-0,32663426	2,062107996	1,15626901	0,583	-0,693	1,000	-0,254
-0,249	0,13387508	2,81633777	-0,583198081	1,734360195	0,91023509	-0,367	-0,288	1,000	-0,249
-0,276	0,19464119	2,6709152	-0,583198081	1,849784501	1,15626901	0,327	-0,288	1,000	-0,276
-0,277	0,21410281	2,63632392	-0,583198081	1,911601752	1,27634526	0,583	-0,288	1,000	-0,277
-0,484	0,07390855	3,61587685	-0,787195008	1,734365373	0,91023509	-0,367	-0,539	1,500	-0,484
-0,502	0,10891046	3,44912792	-0,787195008	1,849789114	1,15626901	0,327	-0,539	1,500	-0,502
-0,506	0,1203107	3,40721545	-0,787195008	1,911606089	1,27634526	0,583	-0,539	1,500	-0,506
-0,407	0,03149867	4,4128983	-0,787195008	1,803484966	0,91023509	-0,367	-1,099	1,500	-0,407
-0,489	0,04688359	4,24796205	-0,787195008	1,911601752	1,15626901	0,327	-1,099	1,500	-0,489
-0,518	0,05195974	4,14353481	-0,787195008	1,969819089	1,27634526	0,583	-1,099	1,500	-0,518
-0,501	0,10891046	4,3144926	-0,583198081	1,911601752	0,73209937	-0,367	-0,693	1,500	-0,501
-0,568	0,15921818	4,14185554	-0,583198081	2,009161426	1,01978144	0,327	-0,693	1,500	-0,568
-0,574	0,1754403	4,09754969	-0,583198081	2,062107996	1,15626901	0,583	-0,693	1,500	-0,574
-0,548	0,13387508	3,22180288	-0,787195008	1,734360195	0,91023509	-0,367	-0,288	1,500	-0,548
-0,645	0,19464119	3,07638031	-0,787195008	1,849784501	1,15626901	0,327	-0,288	1,500	-0,645
-0,654	0,21410281	3,04178903	-0,787195008	1,911606089	1,27634526	0,583	-0,288	1,500	-0,654
-0,604	0,07390855	3,90355893	-0,910235093	1,734365373	0,91023509	-0,367	-0,539	2,000	-0,604
-0,819	0,10891046	3,73680999	-0,910235093	1,849789114	1,15626901	0,327	-0,539	2,000	-0,819
-0,843	0,1203107	3,69489753	-0,910235093	1,911606089	1,27634526	0,583	-0,539	2,000	-0,843
-0,425	0,03149867	4,70058037	-0,910235093	1,803484966	0,91023509	-0,367	-1,099	2,000	-0,425
-0,634	0,04688359	4,53564412	-0,910235093	1,911601752	1,15626901	0,327	-1,099	2,000	-0,634
-0,684	0,05195974	4,43121688	-0,910235093	1,969819089	1,27634526	0,583	-1,099	2,000	-0,684
-0,664	0,10891046	4,60217468	-0,732099368	1,911601752	0,73209937	-0,367	-0,693	2,000	-0,664
-0,854	0,15921818	4,42953762	-0,732099368	2,009161426	1,01978144	0,327	-0,693	2,000	-0,854
-0,952	0,1754403	4,38523177	-0,732099368	2,062107996	1,15626901	0,583	-0,693	2,000	-0,952
-0,744	0,13387508	3,50948495	-0,910235093	1,734360195	0,91023509	-0,367	-0,288	2,000	-0,744
-0,978	0,19464119	3,36406238	-0,910235093	1,849784501	1,15626901	0,327	-0,288	2,000	-0,978
-1,011	0,21410281	3,3294711	-0,910235093	1,911606089	1,27634526	0,583	-0,288	2,000	-1,011
-0,715	0,07390855	4,12670248	-0,996228893	1,734365373	0,91023509	-0,367	-0,539	2,500	-0,715
-1,096	0,10891046	3,95995354	-0,996228893	1,849789114	1,15626901	0,327	-0,539	2,500	-1,096
-1,144	0,1203107	3,91804108	-0,996228893	1,911606089	1,27634526	0,583	-0,539	2,500	-1,144
-0,496	0,03149867	4,92372392	-0,996228893	1,803484966	0,91023509	-0,367	-1,099	2,500	-0,496
-0,693	0,04688359	4,75878767	-0,996228893	1,911601752	1,15626901	0,327	-1,099	2,500	-0,693
-0,775	0,05195974	4,65436043	-0,996228893	1,969819089	1,27634526	0,583	-1,099	2,500	-0,775
-0,759	0,10891046	4,82531823	-0,834032445	1,911601752	0,73209937	-0,367	-0,693	2,500	-0,759
-1,063	0,15921818	4,65268117	-0,834032445	2,009161426	1,01978144	0,327	-0,693	2,500	-1,063
-1,156	0,1754403	4,60837532	-0,834032445	2,062107996	1,15626901	0,583	-0,693	2,500	-1,156
-0,778	0,13387508	3,7326285	-0,996228893	1,734360195	0,91023509	-0,367	-0,288	2,500	-0,778
-1,209	0,19464119	3,58720593	-0,996228893	1,849784501	1,15626901	0,327	-0,288	2,500	-1,209
-1,288	0,21410281	3,55261465	-0,996228893	1,911606089	1,27634526	0,583	-0,288	2,500	-1,288
-0,729	0,07390855	4,30902404	-1,06138513	1,734365373	0,91023509	-0,367	-0,539	3,000	-0,729
-1,259	0,10891046	4,1422751	-1,06138513	1,849789114	1,15626901	0,327	-0,539	3,000	-1,259
-1,393	0,1203107	4,10036263	-1,06138513	1,911606089	1,27634526	0,583	-0,539	3,000	-1,393
-0,223	0,03149867	5,10604548	-1,06138513	1,803484966	0,91023509	-0,367	-1,099	3,000	-0,223
-0,676	0,04688359	4,94110923	-1,06138513	1,911601752	1,15626901	0,327	-1,099	3,000	-0,676
-0,813	0,05195974	4,83668199	-1,06138513	1,969819089	1,27634526	0,583	-1,099	3,000	-0,813
-0,581	0,10891046	5,00763979	-0,910235093	1,911601752	0,73209937	-0,367	-0,693	3,000	-0,581
-1,123	0,15921818	4,83500273	-0,910235093	2,009161426	1,01978144	0,327	-0,693	3,000	-1,123
-1,273	0,1754403	4,79069687	-0,910235093	2,062107996	1,15626901	0,583	-0,693	3,000	-1,273
-0,714	0,13387508	3,91495006	-1,06138513	1,734360195	0,91023509	-0,367	-0,288	3,000	-0,714
-1,343	0,19464119	3,76952749	-1,06138513	1,849784501	1,15626901	0,327	-0,288	3,000	-1,343
-1,489	0,21410281	3,73493621	-1,06138513	1,911606089	1,27634526	0,583	-0,288	3,000	-1,489
-0,653	0,07390855	4,46317471	-1,113344054	1,734365373	0,91023509	-0,367	-0,539	3,500	-0,653
-1,316	0,10891046	4,29642578	-1,113344054	1,849789114	1,15626901	0,327	-0,539	3,500	-1,316
-1,534	0,1203107	4,25451331	-1,113344054	1,911606089	1,27634526	0,583	-0,539	3,500	-1,534
-0,181	0,03149867	5,26019616	-1,113344054	1,803484966	0,91023509	-0,367	-1,099	3,500	-0,181
-0,645	0,04688359	5,09525991	-1,113344054	1,911601752	1,15626901	0,327	-1,099	3,500	-0,645
-0,818	0,05195974	4,99083267	-1,113344054	1,969819089	1,27634526	0,583	-1,099	3,500	-0,818
-0,460	0,10891046	5,16179046	-0,970421781	1,911601752	0,73209937	-0,367	-0,693	3,500	-0,460
-1,095	0,15921818	4,98915341	-0,970421781	2,009161426	1,01978144	0,327	-0,693	3,500	-1,095
-1,299	0,1754403	4,94484755	-0,970421781	2,062107996	1,15626901	0,583	-0,693	3,500	-1,299
-0,630	0,13387508	4,06910074	-1,113344054	1,734360195	0,91023509	-0,367	-0,288	3,500	-0,630
-1,400	0,19464119	3,92367817	-1,113344054	1,849784501	1,15626901	0,327	-0,288	3,500	-1,400
-1,618	0,21410281	3,88908689	-1,113344054	1,911606089	1,27634526	0,583	-0,288	3,500	-1,618
-0,522	0,07390855	4,59670611	-1,156269006	1,734365373	0,91023509	-0,367	-0,539	4,000	-0,522
-1,262	0,10891046	4,42995717	-1,156269006	1,849789114	1,15626901	0,327	-0,539	4,000	-1,262
-1,539	0,1203107	4,38804471	-1,156269006	1,911606089	1,27634526	0,583	-0,539	4,000	-1,539
-0,113	0,03149867	5,39372755	-1,156269006	1,803484966	0,91023509	-0,367	-1,099	4,000	-0,113
-0,580	0,04688359	5,2287913	-1,156269006	1,911601752	1,15626901	0,327	-1,099	4,000	-0,580
-0,801	0,05195974	5,12436406	-1,156269006	1,969819089	1,27634526	0,583	-1,099	4,000	-0,801
-0,346	0,10891046	5,29532186	-1,019781441	1,911601752	0,73209937	-0,367	-0,693	4,000	-0,346
-1,029	0,15921818	5,1226848	-1,019781441	2,009161426	1,01978144	0,327	-0,693	4,000	-1,029
-1,291	0,1754403	5,07837895	-1,019781441	2,062107996	1,15626901	0,583	-0,693	4,000	-1,291
-0,543	0,13387508	4,20263213	-1,156269006	1,734360195	0,91023509	-0,367	-0,288	4,000	-0,543
-1,392	0,19464119	4,05720956	-1,156269006	1,849784501	1,15626901	0,327	-0,288	4,000	-1,392
-1,673	0,21410281	4,02261828	-1,156269006	1,911606089	1,27634526	0,583	-0,288	4,000	-1,673

Tabla 13: "Base de datos de LN ( ); [tR/tPL] [0.87 y 1.14]"

fl	m"	Ri/M	LN(M*t)	LN(L/Rm)	LN(L*t)	Ln(n+1)	t <sub>a</sub> /t <sub>R</sub>	a	Y independ.
-0,250677486	0,10891046	3,07174976	-0,32663426	1,803484966	0,73209937	-0,367	-0,134	1,000	-0,251
-0,281	0,15921818	0,612212034	-0,32663426	1,911601752	1,01978144	0,327	-0,134	1,000	-0,281
-0,278	0,1754403	2,87670557	-0,32663426	1,969819089	1,15626901	0,583	-0,134	1,000	-0,278
-0,293	0,20711579	3,66829282	0,366512921	1,911601752	0,32663426	-0,367	0,000	1,000	-0,293
-0,341	0,29653341	3,50735822	0,366512921	2,009161426	0,73209937	0,327	0,000	1,000	-0,341
-0,346	0,32464664	3,46810671	0,366512921	2,062107996	0,91023509	0,583	0,000	1,000	-0,346
-0,245	0,36810932	1,46880678	-0,583198081	1,734365373	0,91023509	-0,367	0,000	1,000	-0,245
-0,273	0,5113255	1,38949949	-0,583198081	1,849789114	1,15626901	0,327	0,000	1,000	-0,273
-0,274	0,55484251	1,37357559	-0,583198081	1,911606089	1,27634526	0,583	0,000	1,000	-0,274
-0,289	0,19464119	2,69340506	-0,32663426	1,803484966	0,73209937	-0,367	0,118	1,000	-0,289
-0,336	0,2793821	2,56792729	-0,32663426	1,911601752	1,01978144	0,327	0,118	1,000	-0,336
-0,341	0,30610507	2,53943054	-0,32663426	1,969819089	1,15626901	0,583	0,118	1,000	-0,341
-0,514	0,10891046	3,47721487	-0,583198081	1,803484966	0,73209937	-0,367	-0,134	1,500	-0,514
-0,591	0,15921818	1,01758545	-0,583198081	1,911601752	1,01978144	0,327	-0,134	1,500	-0,591
-0,594	0,1754403	3,28217068	-0,583198081	1,969819089	1,15626901	0,583	-0,134	1,500	-0,594
-0,596	0,20711579	4,07375793	-0,094047828	1,911601752	0,32663426	-0,367	0,000	1,500	-0,596
-0,724	0,29653341	3,91282333	-0,094047828	2,009161426	0,73209937	0,327	0,000	1,500	-0,724
-0,737	0,32464664	3,87357182	-0,094047828	2,062107996	0,91023509	0,583	0,000	1,500	-0,737
-0,535	0,36810932	1,87427189	-0,787195008	1,734365373	0,91023509	-0,367	0,000	1,500	-0,535
-0,634	0,5113255	1,7949646	-0,787195008	1,849789114	1,15626901	0,327	0,000	1,500	-0,634
-0,643	0,55484251	1,7790407	-0,787195008	1,911606089	1,27634526	0,583	0,000	1,500	-0,643
-0,619	0,19464119	3,09887017	-0,583198081	1,803484966	0,73209937	-0,367	0,118	1,500	-0,619
-0,761	0,2793821	2,9733924	-0,583198081	1,911601752	1,01978144	0,327	0,118	1,500	-0,761
-0,777	0,30610507	2,94489565	-0,583198081	1,969819089	1,15626901	0,583	0,118	1,500	-0,777
-0,686	0,10891046	3,76489694	-0,732099368	1,803484966	0,73209937	-0,367	-0,134	2,000	-0,686
-0,885	0,15921818	1,30526752	-0,732099368	1,911601752	1,01978144	0,327	-0,134	2,000	-0,885
-0,971	0,1754403	3,56985275	-0,732099368	1,969819089	1,15626901	0,583	-0,134	2,000	-0,971
-0,770	0,20711579	4,36144	-0,32663426	1,911601752	0,32663426	-0,367	0,000	2,000	-0,770
-1,024	0,29653341	4,2005054	-0,32663426	2,009161426	0,73209937	0,327	0,000	2,000	-1,024
-1,055	0,32464664	4,16125389	-0,32663426	2,062107996	0,91023509	0,583	0,000	2,000	-1,055
-0,737	0,36810932	2,16195396	-0,910235093	1,734365373	0,91023509	-0,367	0,000	2,000	-0,737
-0,986	0,5113255	2,08264667	-0,910235093	1,849789114	1,15626901	0,327	0,000	2,000	-0,986
-1,014	0,55484251	2,06672277	-0,910235093	1,911606089	1,27634526	0,583	0,000	2,000	-1,014
-0,838	0,19464119	3,38655224	-0,732099368	1,803484966	0,73209937	-0,367	0,118	2,000	-0,838
-1,133	0,2793821	3,26107447	-0,732099368	1,911601752	1,01978144	0,327	0,118	2,000	-1,133
-1,242	0,30610507	3,23257772	-0,732099368	1,969819089	1,15626901	0,583	0,118	2,000	-1,242
-0,789	0,10891046	3,98804049	-0,834032445	1,803484966	0,73209937	-0,367	-0,134	2,500	-0,789
-1,139	0,15921818	1,52841107	-0,834032445	1,911601752	1,01978144	0,327	-0,134	2,500	-1,139
-1,190	0,1754403	3,7929963	-0,834032445	1,969819089	1,15626901	0,583	-0,134	2,500	-1,190
-0,833	0,20711579	4,58458355	-0,475884995	1,911601752	0,32663426	-0,367	0,000	2,500	-0,833
-1,247	0,29653341	4,42364895	-0,475884995	2,009161426	0,73209937	0,327	0,000	2,500	-1,247
-1,310	0,32464664	4,38439744	-0,475884995	2,062107996	0,91023509	0,583	0,000	2,500	-1,310
-0,839	0,36810932	2,38509751	-0,996228893	1,734365373	0,91023509	-0,367	0,000	2,500	-0,839
-1,269	0,5113255	2,30579022	-0,996228893	1,849789114	1,15626901	0,327	0,000	2,500	-1,269
-1,335	0,55484251	2,28986632	-0,996228893	1,911606089	1,27634526	0,583	0,000	2,500	-1,335
-0,930	0,19464119	3,60969579	-0,834032445	1,803484966	0,73209937	-0,367	0,118	2,500	-0,930
-1,395	0,2793821	3,48421802	-0,834032445	1,911601752	1,01978144	0,327	0,118	2,500	-1,395
-1,475	0,30610507	3,45572127	-0,834032445	1,969819089	1,15626901	0,583	0,118	2,500	-1,475
-0,845	0,10891046	4,17036205	-0,910235093	1,803484966	0,73209937	-0,367	-0,134	3,000	-0,845
-1,340	0,15921818	1,71073263	-0,910235093	1,911601752	1,01978144	0,327	-0,134	3,000	-1,340
-1,441	0,1754403	3,97531786	-0,910235093	1,969819089	1,15626901	0,583	-0,134	3,000	-1,441
-0,882	0,20711579	4,76690511	-0,583198081	1,911601752	0,32663426	-0,367	0,000	3,000	-0,882
-1,420	0,29653341	4,60597051	-0,583198081	2,009161426	0,73209937	0,327	0,000	3,000	-1,420
-1,531	0,32464664	4,566719	-0,583198081	2,062107996	0,91023509	0,583	0,000	3,000	-1,531
-0,846	0,36810932	2,56741907	-1,06138513	1,734365373	0,91023509	-0,367	0,000	3,000	-0,846
-1,462	0,5113255	2,48811178	-1,06138513	1,849789114	1,15626901	0,327	0,000	3,000	-1,462
-1,583	0,55484251	2,47218788	-1,06138513	1,911606089	1,27634526	0,583	0,000	3,000	-1,583
-0,921	0,19464119	3,79201735	-0,910235093	1,803484966	0,73209937	-0,367	0,118	3,000	-0,921
-1,549	0,2793821	3,66653958	-0,910235093	1,911601752	1,01978144	0,327	0,118	3,000	-1,549
-1,682	0,30610507	3,63804283	-0,910235093	1,969819089	1,15626901	0,583	0,118	3,000	-1,682
-0,881	0,10891046	4,32451273	-0,970421781	1,803484966	0,73209937	-0,367	-0,134	3,500	-0,881
-1,485	0,15921818	1,86488331	-0,970421781	1,911601752	1,01978144	0,327	-0,134	3,500	-1,485
-1,653	0,1754403	4,12946854	-0,970421781	1,969819089	1,15626901	0,583	-0,134	3,500	-1,653
-0,891	0,20711579	4,92105579	-0,665729811	1,911601752	0,32663426	-0,367	0,000	3,500	-0,891
-1,548	0,29653341	4,76012119	-0,665729811	2,009161426	0,73209937	0,327	0,000	3,500	-1,548
-1,723	0,32464664	4,72086968	-0,665729811	2,062107996	0,91023509	0,583	0,000	3,500	-1,723
-0,708	0,36810932	2,72156975	-1,113344054	1,734365373	0,91023509	-0,367	0,000	3,500	-0,708
-1,528	0,5113255	2,64226246	-1,113344054	1,849789114	1,15626901	0,327	0,000	3,500	-1,528
-1,723	0,55484251	2,62633856	-1,113344054	1,911606089	1,27634526	0,583	0,000	3,500	-1,723
-0,863	0,19464119	3,94616803	-0,970421781	1,803484966	0,73209937	-0,367	0,118	3,500	-0,863
-1,630	0,2793821	3,82069026	-0,970421781	1,911601752	1,01978144	0,327	0,118	3,500	-1,630
-1,825	0,30610507	3,79219351	-0,970421781	1,969819089	1,15626901	0,583	0,118	3,500	-1,825
-0,887	0,10891046	4,45804412	-1,019781441	1,803484966	0,73209937	-0,367	-0,134	4,000	-0,887
-1,576	0,15921818	1,9984147	-1,019781441	1,911601752	1,01978144	0,327	-0,134	4,000	-1,576
-1,825	0,1754403	4,26299993	-1,019781441	1,969819089	1,15626901	0,583	-0,134	4,000	-1,825
-0,871	0,20711579	5,05458718	-0,732099368	1,911601752	0,32663426	-0,367	0,000	4,000	-0,871
-1,633	0,29653341	4,89365258	-0,732099368	2,009161426	0,73209937	0,327	0,000	4,000	-1,633
-1,883	0,32464664	4,85440107	-0,732099368	2,062107996	0,91023509	0,583	0,000	4,000	-1,883
-0,542	0,36810932	2,85510114	-1,156269006	1,734365373	0,91023509	-0,367	0,000	4,000	-0,542
-1,496	0,5113255	2,77579385	-1,156269006	1,849789114	1,15626901	0,327	0,000	4,000	-1,496
-1,766	0,55484251	2,75986995	-1,156269006	1,911606089	1,27634526	0,583	0,000	4,000	-1,766
-0,791	0,19464119	4,07969942	-1,019781441	1,803484966	0,73209937	-0,367	0,118	4,000	-0,791
-1,668	0,2793821	3,95422165	-1,019781441	1,911601752	1,01978144	0,327	0,118	4,000	-1,668
-1,932	0,30610507	3,9257249	-1,019781441	1,969819089	1,15626901	0,583	0,118	4,000	-1,932

Tabla 14: "Base de datos de LN ( ); [tR/tPL] [1.5 y 2.0]"

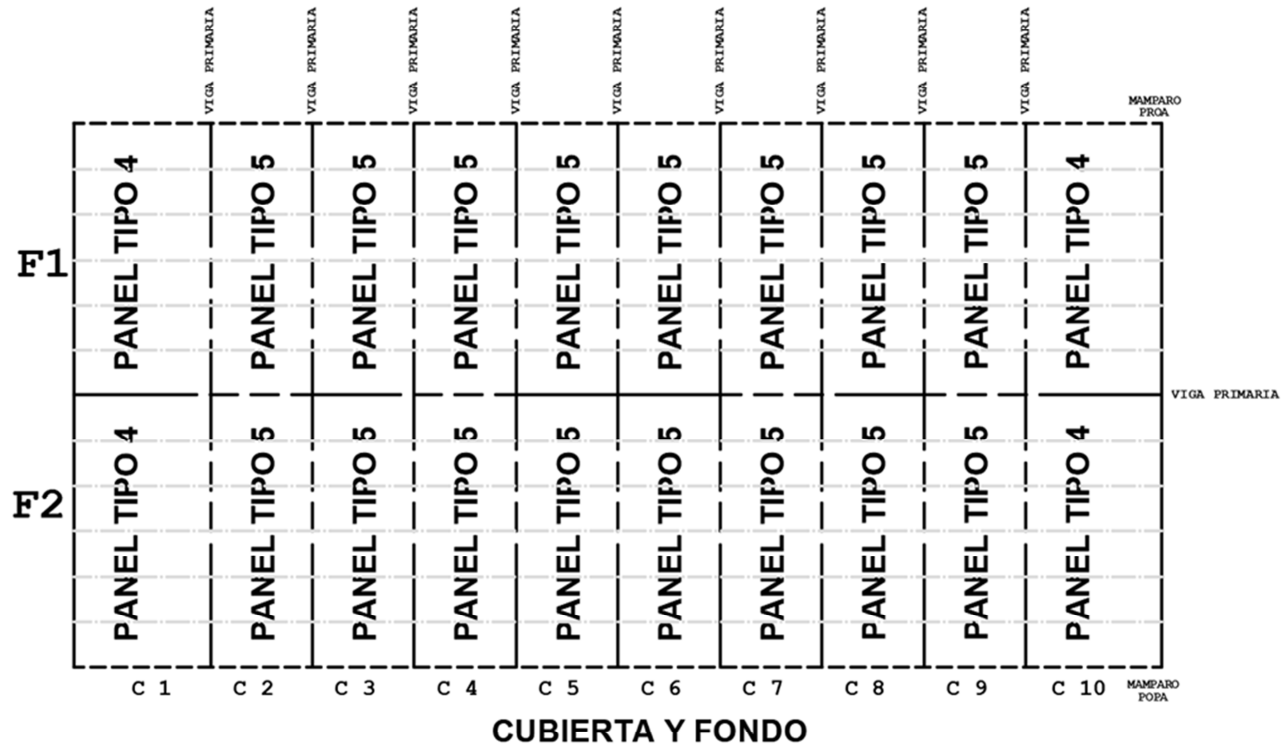
fL	m"	RI/M	LN(M*t)	LN(L/Rm)	LN(L*t)	Ln(n+1)	t <sub>R</sub> /t <sub>PL</sub>	a	Y independ.
-0,304400924	0,20711579	2,8383867	0,366512921	1,803484966	0,73209937	-0,367	0,560	1,000	-0,304
-0,351	0,29653341	2,71356538	0,366512921	1,911601752	1,01978144	0,327	0,560	1,000	-0,351
-0,356	0,32464664	2,68531071	0,366512921	1,969819089	1,15626901	0,583	0,560	1,000	-0,356
-0,310	0,5113255	1,39594074	-0,32663426	1,803484966	0,73209937	-0,367	0,405	1,000	-0,310
-0,298	0,69377199	1,34553637	-0,32663426	1,911601752	1,01978144	0,327	0,405	1,000	-0,298
-0,300	0,74787208	1,33788522	-0,32663426	1,969819089	1,15626901	0,583	0,405	1,000	-0,300
-0,334	0,3574996	2,51531624	0,366512921	1,911601752	0,32663426	-0,367	0,811	1,000	-0,334
-0,407	0,49751239	2,43660133	0,366512921	2,009161426	0,73209937	0,327	0,811	1,000	-0,407
-0,418	0,54014168	2,42132186	0,366512921	2,062107996	0,91023509	0,583	0,811	1,000	-0,418
-0,596	0,20711579	3,24385181	-0,094047828	1,803484966	0,73209937	-0,367	0,560	1,500	-0,596
-0,718	0,29653341	3,11903049	-0,094047828	1,911601752	1,01978144	0,327	0,560	1,500	-0,718
-0,730	0,32464664	3,09077582	-0,094047828	1,969819089	1,15626901	0,583	0,560	1,500	-0,730
-0,594	0,5113255	1,80140585	-0,583198081	1,803484966	0,73209937	-0,367	0,405	1,500	-0,594
-0,682	0,69377199	1,75100148	-0,583198081	1,911601752	1,01978144	0,327	0,405	1,500	-0,682
-0,692	0,74787208	1,74335033	-0,583198081	1,969819089	1,15626901	0,583	0,405	1,500	-0,692
-0,700	0,3574996	2,92078135	-0,094047828	1,911601752	0,32663426	-0,367	0,811	1,500	-0,700
-0,893	0,49751239	2,84206644	-0,094047828	2,009161426	0,73209937	0,327	0,811	1,500	-0,893
-0,920	0,54014168	2,82678697	-0,094047828	2,062107996	0,91023509	0,583	0,811	1,500	-0,920
-0,786	0,20711579	3,53153388	-0,32663426	1,803484966	0,73209937	-0,367	0,560	2,000	-0,786
-1,040	0,29653341	3,40671256	-0,32663426	1,911601752	1,01978144	0,327	0,560	2,000	-1,040
-1,069	0,32464664	3,37845789	-0,32663426	1,969819089	1,15626901	0,583	0,560	2,000	-1,069
-0,783	0,5113255	2,08908792	-0,732099368	1,803484966	0,73209937	-0,367	0,405	2,000	-0,783
-1,051	0,69377199	2,03868355	-0,732099368	1,911601752	1,01978144	0,327	0,405	2,000	-1,051
-1,151	0,74787208	2,0310324	-0,732099368	1,969819089	1,15626901	0,583	0,405	2,000	-1,151
-0,948	0,3574996	3,20846342	-0,32663426	1,911601752	0,32663426	-0,367	0,811	2,000	-0,948
-1,315	0,49751239	3,12974852	-0,32663426	2,009161426	0,73209937	0,327	0,811	2,000	-1,315
-1,363	0,54014168	3,11446904	-0,32663426	2,062107996	0,91023509	0,583	0,811	2,000	-1,363
-0,886	0,20711579	3,75467743	-0,475884995	1,803484966	0,73209937	-0,367	0,560	2,500	-0,886
-1,295	0,29653341	3,62985611	-0,475884995	1,911601752	1,01978144	0,327	0,560	2,500	-1,295
-1,358	0,32464664	3,60160145	-0,475884995	1,969819089	1,15626901	0,583	0,560	2,500	-1,358
-0,913	0,5113255	2,31223147	-0,834032445	1,803484966	0,73209937	-0,367	0,405	2,500	-0,913
-1,353	0,69377199	2,2618271	-0,834032445	1,911601752	1,01978144	0,327	0,405	2,500	-1,353
-1,424	0,74787208	2,25417595	-0,834032445	1,969819089	1,15626901	0,583	0,405	2,500	-1,424
-1,083	0,3574996	3,43160697	-0,475884995	1,911601752	0,32663426	-0,367	0,811	2,500	-1,083
-1,635	0,49751239	3,35289207	-0,475884995	2,009161426	0,73209937	0,327	0,811	2,500	-1,635
-1,732	0,54014168	3,3376126	-0,475884995	2,062107996	0,91023509	0,583	0,811	2,500	-1,732
-0,936	0,20711579	3,93699899	-0,583198081	1,803484966	0,73209937	-0,367	0,560	3,000	-0,936
-1,493	0,29653341	3,81217767	-0,583198081	1,911601752	1,01978144	0,327	0,560	3,000	-1,493
-1,587	0,32464664	3,783923	-0,583198081	1,969819089	1,15626901	0,583	0,560	3,000	-1,587
-0,973	0,5113255	2,49455303	-0,910235093	1,803484966	0,73209937	-0,367	0,405	3,000	-0,973
-1,582	0,69377199	2,44414866	-0,910235093	1,911601752	1,01978144	0,327	0,405	3,000	-1,582
-1,705	0,74787208	2,43649751	-0,910235093	1,969819089	1,15626901	0,583	0,405	3,000	-1,705
-1,143	0,3574996	3,61392853	-0,583198081	1,911601752	0,32663426	-0,367	0,811	3,000	-1,143
-1,859	0,49751239	3,53521362	-0,583198081	2,009161426	0,73209937	0,327	0,811	3,000	-1,859
-2,007	0,54014168	3,51993415	-0,583198081	2,062107996	0,91023509	0,583	0,811	3,000	-2,007
-0,961	0,20711579	4,09114967	-0,665729811	1,803484966	0,73209937	-0,367	0,560	3,500	-0,961
-1,638	0,29653341	3,96632835	-0,665729811	1,911601752	1,01978144	0,327	0,560	3,500	-1,638
-1,807	0,32464664	3,93807368	-0,665729811	1,969819089	1,15626901	0,583	0,560	3,500	-1,807
-0,971	0,5113255	2,64870371	-0,970421781	1,803484966	0,73209937	-0,367	0,405	3,500	-0,971
-1,732	0,69377199	2,59829934	-0,970421781	1,911601752	1,01978144	0,327	0,405	3,500	-1,732
-1,919	0,74787208	2,59064819	-0,970421781	1,969819089	1,15626901	0,583	0,405	3,500	-1,919
-1,150	0,3574996	3,76807921	-0,665729811	1,911601752	0,32663426	-0,367	0,811	3,500	-1,150
-1,994	0,49751239	3,6893643	-0,665729811	2,009161426	0,73209937	0,327	0,811	3,500	-1,994
-2,205	0,54014168	3,67408483	-0,665729811	2,062107996	0,91023509	0,583	0,811	3,500	-2,205
-0,974	0,20711579	4,22468106	-0,732099368	1,803484966	0,73209937	-0,367	0,560	4,000	-0,974
-1,744	0,29653341	4,09985974	-0,732099368	1,911601752	1,01978144	0,327	0,560	4,000	-1,744
-1,978	0,32464664	4,07160508	-0,732099368	1,969819089	1,15626901	0,583	0,560	4,000	-1,978
-0,859	0,5113255	2,7822351	-1,019781441	1,803484966	0,73209937	-0,367	0,405	4,000	-0,859
-1,798	0,69377199	2,73183073	-1,019781441	1,911601752	1,01978144	0,327	0,405	4,000	-1,798
-2,068	0,74787208	2,72417958	-1,019781441	1,969819089	1,15626901	0,583	0,405	4,000	-2,068
-1,117	0,3574996	3,9016106	-0,732099368	1,911601752	0,32663426	-0,367	0,811	4,000	-1,117
-2,057	0,49751239	3,8228957	-0,732099368	2,009161426	0,73209937	0,327	0,811	4,000	-2,057
-2,332	0,54014168	3,80761623	-0,732099368	2,062107996	0,91023509	0,583	0,811	4,000	-2,332

## **ANEXO C**

### **Diagrama Matricial del Bloque 4 de la Gabarra**

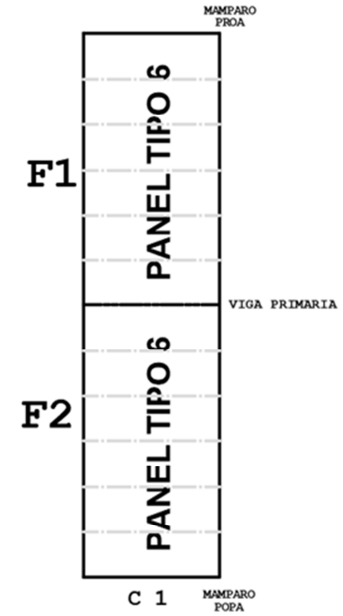
# BLOQUE 4

## SUBDIVISION DEL BLOQUE POR PANELES SIN REFUERZOS



PANEL TIPO 4 a=3; Mi=0.5 m; n=5
PANEL TIPO 5 a=2.5; Mi=0.5 m; n=5
PANEL TIPO 4 a=3; Mi=0.5 m; n=5

### COSTADOS



# BLOQUE 4

## SUBDIVISION DEL BLOQUE POR PANELES CON $M_i = 0.5$

PANEL TIPO 1 a = 3; M <sub>i</sub> = 0.5 m
PANEL TIPO 2 a=2.5; M <sub>i</sub> =0.5m

	VIGA PRIMARIA	VIGA PRIMARIA	VIGA PRIMARIA	VIGA PRIMARIA	VIGA PRIMARIA	VIGA PRIMARIA	VIGA PRIMARIA	VIGA PRIMARIA	VIGA PRIMARIA	MAMPARO PRGA				
F 1	PANEL TIPO 1	PANEL TIPO 2	PANEL TIPO 2	PANEL TIPO 2	PANEL TIPO 2	PANEL TIPO 2	PANEL TIPO 2	PANEL TIPO 2	PANEL TIPO 2	PANEL TIPO 1	REF 1	F 1	PANEL TIPO 3	REF 1
F 2	PANEL TIPO 1	PANEL TIPO 2	PANEL TIPO 2	PANEL TIPO 2	PANEL TIPO 2	PANEL TIPO 2	PANEL TIPO 2	PANEL TIPO 2	PANEL TIPO 2	PANEL TIPO 1	REF 2	F 2	PANEL TIPO 3	REF 2
F 3	PANEL TIPO 1	PANEL TIPO 2	PANEL TIPO 2	PANEL TIPO 2	PANEL TIPO 2	PANEL TIPO 2	PANEL TIPO 2	PANEL TIPO 2	PANEL TIPO 2	PANEL TIPO 1	REF 3	F 3	PANEL TIPO 3	REF 3
F 4	PANEL TIPO 1	PANEL TIPO 2	PANEL TIPO 2	PANEL TIPO 2	PANEL TIPO 2	PANEL TIPO 2	PANEL TIPO 2	PANEL TIPO 2	PANEL TIPO 2	PANEL TIPO 1	REF 4	F 4	PANEL TIPO 3	REF 4
F 5	PANEL TIPO 1	PANEL TIPO 2	PANEL TIPO 2	PANEL TIPO 2	PANEL TIPO 2	PANEL TIPO 2	PANEL TIPO 2	PANEL TIPO 2	PANEL TIPO 2	PANEL TIPO 1	REF 5	F 5	PANEL TIPO 3	REF 5
F 6	PANEL TIPO 1	PANEL TIPO 2	PANEL TIPO 2	PANEL TIPO 2	PANEL TIPO 2	PANEL TIPO 2	PANEL TIPO 2	PANEL TIPO 2	PANEL TIPO 2	PANEL TIPO 1	VIGA PRIMARIA	F 6	PANEL TIPO 3	VIGA PRIMARIA
F 7	PANEL TIPO 1	PANEL TIPO 2	PANEL TIPO 2	PANEL TIPO 2	PANEL TIPO 2	PANEL TIPO 2	PANEL TIPO 2	PANEL TIPO 2	PANEL TIPO 2	PANEL TIPO 1	REF 1	F 7	PANEL TIPO 3	REF 1
F 8	PANEL TIPO 1	PANEL TIPO 2	PANEL TIPO 2	PANEL TIPO 2	PANEL TIPO 2	PANEL TIPO 2	PANEL TIPO 2	PANEL TIPO 2	PANEL TIPO 2	PANEL TIPO 1	REF 2	F 8	PANEL TIPO 3	REF 2
F 9	PANEL TIPO 1	PANEL TIPO 2	PANEL TIPO 2	PANEL TIPO 2	PANEL TIPO 2	PANEL TIPO 2	PANEL TIPO 2	PANEL TIPO 2	PANEL TIPO 2	PANEL TIPO 1	REF 3	F 9	PANEL TIPO 3	REF 3
F 10	PANEL TIPO 1	PANEL TIPO 2	PANEL TIPO 2	PANEL TIPO 2	PANEL TIPO 2	PANEL TIPO 2	PANEL TIPO 2	PANEL TIPO 2	PANEL TIPO 2	PANEL TIPO 1	REF 4	F 10	PANEL TIPO 3	REF 4
F 11	PANEL TIPO 1	PANEL TIPO 2	PANEL TIPO 2	PANEL TIPO 2	PANEL TIPO 2	PANEL TIPO 2	PANEL TIPO 2	PANEL TIPO 2	PANEL TIPO 2	PANEL TIPO 1	REF 5	F 11	PANEL TIPO 3	REF 5
F 12	PANEL TIPO 1	PANEL TIPO 2	PANEL TIPO 2	PANEL TIPO 2	PANEL TIPO 2	PANEL TIPO 2	PANEL TIPO 2	PANEL TIPO 2	PANEL TIPO 2	PANEL TIPO 1		F 12	PANEL TIPO 3	
	C 1	C 2	C 3	C 4	C 5	C 6	C 7	C 8	C 9	C 10	MAMPARO POA		C 1	MAMPARO POA

### COSTADOS

### CUBIERTA Y FONDO

## **ANEXO D**

### **Tablas de resultados de ejemplos optimizados**

**Tabla de datos para optimizar el panel tipo 4 de cubierta:** A seguir se muestra la con los datos para realizar la optimizacion de este panel:

Optimizacion de un panel con refuerzo tipo 4 CUBIERTA								
Sistema de propulsion								
Datos de entrada								
Potencia	270	HP	RPM	1800	Desplazamiento	287,28 Ton		
Reduccion	1,367		Z aspas	4	Diam. Propeller	0,65 m		
Frecuencias de la linea propulsora			Fsi SAP					
Fs1	64,43	Hz	Fs2	150,79	Hz	Fs3	250	Hz
Minima	58,0	Hz	Minima	135,7	Hz	Minima	225,0	Hz
Maxima	70,9	Hz	Maxima	165,9	Hz	Maxima	275,0	Hz

Restricciones de frecuencias de sistema de propulsion								
Frecuencia aspa	87,78		Hz					
CPS critica			Tolerancia	10%				
CPS crit1	22,0	Hz	CPS crit2	51,5	Hz	CPS crit3	85,4	Hz
Minima	19,8	Hz	Minima	46,4	Hz	Minima	76,9	Hz
Maxima	24,2	Hz	Maxima	56,7	Hz	Maxima	94,0	Hz

Estructura del panel con refuerzos								
Datos de entrada								
Ala								
Ancho	75	mm	Alto	6	mm	Area	450	mm2
Alma								
Ancho	6	mm	Alto	69	mm	Area	414	mm2
Espesor								
Refuerzo	6	mm	Pl asociada	6	mm	Numero de ref.	5	
Relacion a	3		Separacion	500	mm	Distancia vigas-L	3000	mm
Dist. estructura	21	m						

Restricciones de frecuencias de estructura - GL frequency			
Alpha	0,701	Dr	32,308
F plate & ref.	105,340	Hz	

ESCANTILLONADO PARA BARCAZA		
BARCAZA TANQUE	REFERENCIA	ABS BARGE
ESPESOR DE CHAPA		

tabla 7.2	Leslora	42	m	Puntal	1,25	m	
	Separacion	500	mm	H reboce	1	m	
	t costado			5,5	mm	5,4	mm
	t fondo			5,5	mm	5,9	mm
	t tanque h [m]	3,35		6	mm		
		4,18		6,5	mm		
		5,03		7	mm		
	t mamparo h [m]	2,59		4,5	mm	5,0	mm
		3,47		5	mm	5,4	mm
		4,34		5,5	mm	5,9	mm

FRAMES IN TANKS	C	h m	s m	N=C h s	Ltd Span -M m	SM cm3
Bottom frame	1	2,47	0,50	1,24	1,5	21,67
Deck beam	1	1,22	0,50	0,61	1,5	10,71
Side frame	1	1,845	1,25	2,31	1,5	40,47

OPTIMIZACION						
VARIABLES DE DISEÑO						
Delta t pl	0,00	mm				
Delta S	0,00	m				
Delta H ref.	0,00	mm	Delta W ref.	0,00	mm	
Procedimiento						



Procedimiento	
El proceso de optimización consiste en minimizar el peso total del panel, variando delta t, delta S, delta W ref. y delta H ref.	
Las restricciones son	
1.-	Restricciones de frecuencias de la línea propulsora
2.-	Restricciones de frecuencia de aspa.
3.-	Numero de refuerzos sea entero
Metodología	
Usar solver para encontrar el panel con refuerzos que ofrezca el mínimo peso, de acuerdo a las restricciones	

Calculo					
Espesor de chapa original	6,0	mm	H alt. ref. orig	69,0	mm
Espesor de chapa modificado	6,0	mm	H alt. ref. mod.	69,0	mm
Separacion original	0,50	m	W anch. ref. orig	75,0	mm
Separacion modificado	0,50	m	W anch. ref. mod.	75,0	mm

Modulo seccional Refuerzo					
Panel con refuerzos de		Deck beam			
Inercia geometrica					
	Area cm2	Altura cm	Mom 1 cm2-cm	Mom 2 cm2-cm2	Ipropia cm4
Ala	4,5	7,8	35,1	273,8	0,135
Alma	4,1	4,1	16,8	67,9	16,425
Pl Asociada	14,4	0,3	4,3	1,3	0,432
Suma	23,0	2,4	56,2	343,0	16,992
Inercia e-n					222,953
Y max	5,661 cm				
Z max	39,382 cm3				
SM requerido ABS	10,706 cm3				
F. merito	28,676 cm3				
Radio de giro -L	3,111 cm3				
Radio de giro -M	0,173 cm3				

Estimacion de peso de panel con refuerzos					
	Area cm2	Longitud cm	Separacion cm	Num. Refuer	Control
Refuerzo	8,640	150	50	5,00	0,00
Peso ref.	10,2	Kg	Peso T. ref.	50,9	Kg

Panel					
Longitud-L	300	cm	Ancho-M	150	cm
Peso panel	211,95	Kg			

Panel con refuerzos-peso		
Peso T	262,82	Kg

Inercia geometrica Panel con n refuerzos					
	Area cm2	Altura cm	Mom 1 cm2-cm	Mom 2 cm2-cm2	Ipropia cm4
Ala'	22,5	7,8	175,5	1368,9	0,675
Alma'	20,7	4,1	83,8	339,5	82,127
Pl Asociada'	180,0	0,3	54,0	16,2	0,432
Suma	223,2	1,4	313,3	1724,6	83,234
Inercia e-n					1367,997
Y max	6,696 cm				
Z max	204,295 cm3				
SM requerido ABS	10,706 cm3				
F. merito	193,590 cm3				
Radio de giro -RI	2,476 cm		RI/M	0,0165	
Radio de giro -Rm	0,1732 cm		L/Rm	1732,05	

Estimaciones de frecuencias					
panel con refuerzos					
Datos de entrada					
Longitud-L	3	m	Ancho-M	1,5	m
Separac-Mi	0,5	m	Relacion a	3	
T ref	6,0	mm	T pl chapa	6,00	mm
T ref/ Tchapa	1,000		F pl - LR	16,29	Hz
Numero de ref.	5	m	F pl simple-LR	134,22	Hz
M pl	180,000	cm2	F ref - LR	217,65	Hz
Rl/M	0,02		M plr	223,2	cm2
L/Rm	1732,05				

Resultados de frecuencias	
Panel con refuerzos	
F pr	
F' interpolado	0,211
F pl- LR	16,29 Hz
m	1,00007
b	1,3882E-04
F' estimado	2,1092E-01
F estimado	77,22 Hz
F em-SAP	80,47 Hz
error	4,0%

Panel simple	
F p	
F pl simple-LR	134,22 Hz

Refuerzo	
F r	
F ref - LR	217,65 Hz

Resultados de posibles resonancias							
Con frec. Linea prop.		Fs1		Fs2		Fs3	
		Minima	Maxima	Minima	Maxima	Minima	Maxima
0	Hz	58,0	70,9	135,7	165,9	225,0	275,0
F pr	77,22						
F p	134,22						
F r	217,65						

Con frecuencia de aspa		CPS crit1		CPS crit2		CPS crit3	
		Minima	Maxima	Minima	Maxima	Minima	Maxima
0	Hz	19,8	24,2	46,4	56,7	76,9	94,0
F pr	77,22						
F p	134,22						
F r	217,65						

Frecuencia de panel simple & refuerzo		GL
		105,340 Hz

Modulo de refuerzos minimo		ABS	
Z max	39,382	cm2	
SM requerido ABS	10,706	cm3	
F. merito	28,676	cm3	2,1411

Funcion Objetivo: minimo peso de panel con refuerzos		262,82	Kg/panel

Tabla de los resultados de las variables de diseño, panel tipo 4 de cubierta.

<b>OPTIMIZACION</b>					
<b>VARIABLES DE DISEÑO</b>					
Delta t pl	-0,67	mm			
Delta S	0,00	m			
Delta H ref.	-18,35	mm	Delta W ref.	-11,23	mm

<b>Cálculo de la geometría resultante de la optimización</b>					
Esesor de chapa original	6,0	mm	H alt. ref. orig	69,0	mm
Esesor de chapa modificado	5,3	mm	H alt. ref. mod.	50,7	mm
Separacion original	0,50	m	W anch. ref. orig	75,0	mm
Separacion modificado	0,50	m	W anch. ref. mod.	63,8	mm

<b>Valores de los componentes optimizados, de acuerdo a disponibilidad comercial</b>					
Esesor de chapa original	6,0	mm	H alt. ref. orig	69,0	mm
Esesor de chapa modificado	6,0	mm	H alt. ref. mod.	51,0	mm
Separacion original	0,50	m	W anch. ref. orig	75,0	mm
Separacion modificado	0,50	m	W anch. ref. mod.	64,0	mm

Frecuencias obtenidas de los componentes optimizados, de acuerdo a disponibilidad comercial.

F estimado	75,10	Hz	F em-SAP	73,69	Hz	error	1,9%	Peso:	232,79	Kg
------------	-------	----	----------	-------	----	-------	------	-------	--------	----

**Tabla de datos para optimizar el panel tipo 5 de fondo:** A seguir se muestra la con los datos de entrada para realizar la optimizacion de este panel:

Optimizacion de un panel con refuerzos tipo 5 FONDO								
Sistema de propulsion								
Datos de entrada								
Potencia	270	HP	RPM	1800	Desplazamiento	287,28 Ton		
Reduccion	1,367		Z aspas	4	Diam. Propeller	0,65 m		
Frecuencias de la linea propulsora			Fsi SAP					
Fs1	64,43	Hz	Fs2	150,79	Hz	Fs3	250	Hz
Minima	58,0	Hz	Minima	135,7	Hz	Minima	225,0	Hz
Maxima	70,9	Hz	Maxima	165,9	Hz	Maxima	275,0	Hz

Restricciones de frecuencias de sistema de propulsion								
Frecuencia aspa	87,78		Hz					
CPS critica			Tolerancia	10%				
CPS crit1	22,0	Hz	CPS crit2	51,5	Hz	CPS crit3	85,4	Hz
Minima	19,8	Hz	Minima	46,4	Hz	Minima	76,9	Hz
Maxima	24,2	Hz	Maxima	56,7	Hz	Maxima	94,0	Hz

Estructura del panel con refuerzos								
Datos de entrada								
Ala								
Ancho	75	mm	Alto	6	mm	Area	450	mm2
Alma								
Ancho	6	mm	Alto	69	mm	Area	414	mm2
Espesor								
Refuerzo	6	mm	Pl asociada	6	mm	Numero de ref.	5	
Relacion a	2,5		Separacion	500	mm	Dista_vigas-L	3000	mm
Dist. estructura	21	m						

Restricciones de frecuencias de estructura - GL frequency			
Alpha	0,701	Dr	32,308
F plate & ref.	105,340	Hz	

**ESCANTILLONADO PARA BARCAZA**

**BARCAZA TANQUE REFERENCIA ABS BARGE**  
**ESPESOR DE CHAPA**

L eslora	42	m	Puntal	1,25	m	
Separacion	500	mm	H reboce	1	m	
t costado			5,5	mm	5,4	mm
t fondo			5,5	mm	5,9	mm
t tanque h [m]	3,35		6	mm		
	4,18		6,5	mm		
	5,03		7	mm		
t mamparo h [m]	2,59		4,5	mm	5,0	mm
	3,47		5	mm	5,4	mm
	4,34		5,5	mm	5,9	mm

FRAMES IN TANKS	C	h m	s m	N=C h s	Ltd Span -M m	SM cm3
Bottom frame	1	2,47	0,50	1,24	1,25	15,05
Deck beam	1	1,22	0,50	0,61	1,25	7,43
Side frame	1	1,845	1,25	2,31	1,25	28,11

OPTIMIZACION			
VARIABLES DE DISENO			
Delta t pl	0,00	mm	
Delta S	0,00	m	
Delta H ref.	0,00	mm	Delta W ref. 0,00 mm

**Procedimiento**

El proceso de optimización consiste en minimizar el peso total del panel, variando delta t, delta S, delta W ref. y delta H ref.

Las restricciones son

- 1.- Restricciones de frecuencias de la línea propulsora
- 2.- Restricciones de frecuencia de aspa.
- 3.- Numero de refuerzos sea entero

**Metodología**

Usar solver para encontrar el panel con refuerzos que ofrezca el mínimo peso, de acuerdo a las restricciones

**Calculo**

Espesor de chapa original	6,0	mm	H alt. ref. orig	69,0	mm
Espesor de chapa modificado	6,0	mm	H alt. ref. mod.	69,0	mm
Separacion original	0,50	m	W anch. ref. orig	75,0	mm
Separacion modificado	0,50	m	W anch. ref. mod.	75,0	mm

**Modulo seccional Refuerzo**

Panel con refuerzos de

**Inercia geometrica**

	Area cm2	Altura cm	Mom 1 cm2-cm	Mom 2 cm2-cm2	Ipropia cm4
Ala	4,5	7,8	35,1	273,8	0,135
Alma	4,1	4,1	16,8	67,9	16,425
Pl Asociada	14,4	0,3	4,3	1,3	0,432
Suma	23,0	2,4	56,2	343,0	16,992

**Inercia e-n**

Y max	5,661	cm
Z max	39,382	cm3
SM requerido ABS	15,052	cm3
F. merito	24,330	cm3
Radio de giro -L	3,111	cm3
Radio de giro -M	0,173	cm3

**Estimacion de peso de panel con refuerzos**

	Area cm2	Longitud cm	Separacion cm	Num. Refuer	Control
Refuerzo	8,640	125	50	5,00	0,00
Peso ref.	8,5	Kg	Peso T. ref.	42,4	Kg

**Panel**

Longitud-L	300	cm	Ancho-M	125	cm
Peso panel	176,63	Kg			

**Panel con refuerzos-peso**

Peso T	219,02	Kg
--------	--------	----

**Inercia geometrica****Panel con n refuerzos**

	Area cm2	Altura cm	Mom 1 cm2-cm	Mom 2 cm2-cm2	Ipropia cm4
Ala'	22,5	7,8	175,5	1368,9	0,675
Alma'	20,7	4,1	83,8	339,5	82,127
Pl Asociada'	180,0	0,3	54,0	16,2	0,432
Suma	223,2	1,4	313,3	1724,6	83,234

**Inercia e-n**

Y max	6,696	cm		
Z max	204,295	cm3		
SM requerido ABS	15,052	cm3		
F. merito	189,244	cm3		
Radio de giro -RI	2,476	cm	RI/M	0,0198
Radio de giro -Rm	0,1732	cm	L/Rm	1732,05

Estimaciones de frecuencias					
panel con refuerzos					
Datos de entrada					
Longitud-L	3	m	Ancho-M	1,25	m
Separac-Mi	0,5	m	Relacion a	2,5	
T ref	6,0	mm	T pl chapa	6,00	mm
T ref/ Tchapa	1,000		F pl - LR	22,68	Hz
Numero de ref.	5	m	F pl simple-LR	134,22	Hz
M pl	180,000	cm2	F ref - LR	313,41	Hz
Rl/M	0,02		M plr	223,2	cm2
L/Rm	1732,05				

Resultados de frecuencias	
Panel con refuerzos	
F pr	
F' interpolado	0,264
F pl- LR	22,68 Hz
m	1,00007
b	1,3882E-04
F' estimado	2,6380E-01
F estimado	85,98 Hz
F em-SAP	80,47 Hz
error	6,8%

Panel simple	
F p	
F pl simple-LR	134,22 Hz

Refuerzo	
F r	
F ref - LR	313,41 Hz

Resultados de posibles resonancias							
Con frec. Linea prop.		Fs1		Fs2		Fs3	
		Minima	Maxima	Minima	Maxima	Minima	Maxima
0	Hz	58,0	70,9	135,7	165,9	225,0	275,0
F pr	85,98						
F p	134,22						
F r	313,41						

Con frecuencia de aspa		CPS crit1		CPS crit2		CPS crit3	
		Minima	Maxima	Minima	Maxima	Minima	Maxima
0	Hz	19,8	24,2	46,4	56,7	76,9	94,0
F pr	85,98						
F p	134,22						
F r	313,41						

Frecuencia de panel simple & refuerzo	GL	105,340 Hz
---------------------------------------	----	------------

Modulo de refuerzos minimo		ABS	
Z max	39,382	cm2	
SM requerido ABS	15,052	cm3	
F. merito	24,330	cm3	3,0103125

Funcion Objetivo: minimo peso de panel con refuerzos	219,02 Kg/panel
--	-----------------

Tabla de los resultados de las variables de diseño, panel tipo 5 de fondo.

<b>OPTIMIZACION</b>					
<b>VARIABLES DE DISEÑO</b>					
Delta t pl	-0,67	mm			
Delta S	0,00	m			
Delta H ref.	-10,41	mm	Delta W ref.	-6,37	mm

<b>Cálculo de la geometría resultante de la optimización</b>					
Espesor de chapa original	6,0	mm	H alt. ref. orig	69,0	mm
Espesor de chapa modificado	<b>5,3</b>	mm	H alt. ref. mod.	<b>58,6</b>	mm
Separacion original	0,50	m	W anch. ref. orig	75,0	mm
Separacion modificado	<b>0,50</b>	m	W anch. ref. mod	<b>68,6</b>	mm

<b>Cálculo de la geometría resultante de la optimización</b>					
Espesor de chapa original	6,0	mm	H alt. ref. orig	69,0	mm
Espesor de chapa modificado	<b>6,0</b>	mm	H alt. ref. mod.	<b>59,0</b>	mm
Separacion original	0,50	m	W anch. ref. orig	75,0	mm
Separacion modificado	<b>0,50</b>	m	W anch. ref. mod.	<b>69,0</b>	mm

Frecuencias obtenidas de los componentes optimizados, de acuerdo a disponibilidad comercial.

<b>F estimado</b>	<b>85,58</b>	Hz	<b>F em-SAP</b>	<b>86,24</b>	Hz	<b>error</b>	<b>0,8%</b>	<b>Peso:</b>	<b>196,33</b>	Kg
-------------------	--------------	----	-----------------	--------------	----	--------------	-------------	--------------	---------------	----

**Tabla de datos para optimizar el panel tipo 5 de cubierta:** A seguir se muestra la con los datos de entrada para realizar la optimizacion de este panel:

Optimizacion de un panel con refuerzos tipo 5 CUBIERTA								
Sistema de propulsion								
Datos de entrada								
Potencia	270	HP	RPM	1800	Desplazamiento	287,28 Ton		
Reduccion	1,367		Z aspas	4	Diam. Propeller	0,65 m		
Frecuencias de la linea propulsora			Fsi SAP					
Fs1	64,43	Hz	Fs2	150,79	Hz	Fs3	250	Hz
Minima	58,0	Hz	Minima	135,7	Hz	Minima	225,0	Hz
Maxima	70,9	Hz	Maxima	165,9	Hz	Maxima	275,0	Hz

Restricciones de frecuencias de sistema de propulsion								
Frecuencia aspa	87,78		Hz					
CPS critica			Tolerancia	10%				
CPS crit1	22,0	Hz	CPS crit2	51,5	Hz	CPS crit3	85,4	Hz
Minima	19,8	Hz	Minima	46,4	Hz	Minima	76,9	Hz
Maxima	24,2	Hz	Maxima	56,7	Hz	Maxima	94,0	Hz

Estructura del panel con refuerzos								
Datos de entrada								
Ala								
Ancho	75	mm	Alto	6	mm	Area	450	mm2
Alma								
Ancho	6	mm	Alto	69	mm	Area	414	mm2
Espesor								
Refuerzo	6	mm	Pl asociada	6	mm	Numero de ref.	5	
Relacion a	2,5		Separacion	500	mm	Dista_vigas-L	3000	mm
Dist. estructura	21	m						

Restricciones de frecuencias de estructura - GL frequency			
Alpha	0,701	Dr	32,308
F plate & ref.	105,340	Hz	

ESCANTILLONADO PARA BARCAZA		
BARCAZA TANQUE	REFERENCIA	ABS BARGE
ESPESOR DE CHAPA		

tabla 7.2	Leslora	42	m	Puntal	1,25	m	
	Separacion	500	mm	H reboce	1	m	
	t costado			5,5	mm	5,4	mm
	t fondo			5,5	mm	5,9	mm
	t tanque h [m]	3,35		6	mm		
		4,18		6,5	mm		
		5,03		7	mm		
	t mamparo h [m]	2,59		4,5	mm	5,0	mm
		3,47		5	mm	5,4	mm
		4,34		5,5	mm	5,9	mm

FRAMES IN TANKS	C	h m	s m	N=C h s	Ltd Span -M m	SM cm3
Bottom frame	1	2,47	0,50	1,24	1,25	15,05
Deck beam	1	1,22	0,50	0,61	1,25	7,43
Side frame	1	1,845	1,25	2,31	1,25	28,11

OPTIMIZACION			
VARIABLES DE DISENO			
Delta t pl	0,00	mm	
Delta S	0,00	m	
Delta H ref.	0,00	mm	Delta W ref. 0,00 mm



**Procedimiento**

El proceso de optimización consiste en minimizar el peso total del panel, variando delta t, delta S, delta W ref. y delta H ref.

Las restricciones son

- 1.- Restricciones de frecuencias de la línea propulsora
- 2.- Restricciones de frecuencia de aspa.
- 3.- Numero de refuerzos sea entero

**Metodología**

Usar solver para encontrar el panel con refuerzos que ofrezca el mínimo peso, de acuerdo a las restricciones

**Calculo**

Espesor de chapa original	6,0	mm	H alt. ref. orig	69,0	mm
Espesor de chapa modificado	6,0	mm	H alt. ref. mod.	69,0	mm
Separacion original	0,50	m	W anch. ref. orig	75,0	mm
Separacion modificado	0,50	m	W anch. ref. mod.	75,0	mm

**Modulo seccional Refuerzo**

Panel con refuerzos de

**Inercia geometrica**

	Area cm2	Altura cm	Mom 1 cm2-cm	Mom 2 cm2-cm2	Ipropia cm4
Ala	4,5	7,8	35,1	273,8	0,135
Alma	4,1	4,1	16,8	67,9	16,425
Pl Asociada	14,4	0,3	4,3	1,3	0,432
Suma	23,0	2,4	56,2	343,0	16,992

**Inercia e-n**

Y max	5,661	cm
Z max	39,382	cm3
SM requerido ABS	7,434	cm3
F. merito	31,947	cm3
Radio de giro -L	3,111	cm3
Radio de giro -M	0,173	cm3

**Estimacion de peso de panel con refuerzos**

	Area cm2	Longitud cm	Separacion cm	Num. Refuer	Control
Refuerzo	8,640	125	50	5,00	0,00
Peso ref.	8,5	Kg	Peso T. ref.	42,4	Kg

**Panel**

Longitud-L	300	cm	Ancho-M	125	cm
Peso panel	176,63	Kg			

**Panel con refuerzos-peso**

Peso T	219,02	Kg
--------	--------	----

**Inercia geometrica****Panel con n refuerzos**

	Area cm2	Altura cm	Mom 1 cm2-cm	Mom 2 cm2-cm2	Ipropia cm4
Ala'	22,5	7,8	175,5	1368,9	0,675
Alma'	20,7	4,1	83,8	339,5	82,127
Pl Asociada'	180,0	0,3	54,0	16,2	0,432
Suma	223,2	1,4	313,3	1724,6	83,234

**Inercia e-n**

Y max	6,696	cm		
Z max	204,295	cm3		
SM requerido ABS	7,434	cm3		
F. merito	196,861	cm3		
Radio de giro -RI	2,476	cm	RI/M	0,0198
Radio de giro -Rm	0,1732	cm	L/Rm	1732,05

Estimaciones de frecuencias					
panel con refuerzos					
Datos de entrada					
Longitud-L	3	m	Ancho-M	1,25	m
Separac-Mi	0,5	m	Relacion a	2,5	
T ref	6,0	mm	T pl chapa	6,00	mm
T ref/ Tchapa	1,000		F pl - LR	22,68	Hz
Numero de ref.	5	m	F pl simple-LR	134,22	Hz
M pl	180,000	cm2	F ref - LR	313,41	Hz
Rl/M	0,02		M plr	223,2	cm2
L/Rm	1732,05				

Resultados de frecuencias	
Panel con refuerzos	
F pr	
F' interpolado	0,264
F pl- LR	22,68 Hz
m	1,00007
b	1,3882E-04
F' estimado	2,6380E-01
F estimado	85,98 Hz
F em-SAP	90,16 Hz
error	4,6%

Panel simple	
F p	
F pl simple-LR	134,22 Hz

Refuerzo	
F r	
F ref - LR	313,41 Hz

Resultados de posibles resonancias							
Con frec. Linea prop.		Fs1		Fs2		Fs3	
		Minima	Maxima	Minima	Maxima	Minima	Maxima
0	Hz	58,0	70,9	135,7	165,9	225,0	275,0
F pr	85,98						
F p	134,22						
F r	313,41						

Con frecuencia de aspa		CPS crit1		CPS crit2		CPS crit3	
		Minima	Maxima	Minima	Maxima	Minima	Maxima
0	Hz	19,8	24,2	46,4	56,7	76,9	94,0
F pr	85,98						
F p	134,22						
F r	313,41						

Frecuencia de panel simple & refuerzo	GL	105,340 Hz
---------------------------------------	----	------------

Modulo de refuerzos minimo		ABS	
Z max	39,382	cm2	
SM requerido ABS	15,052	cm3	
F. merito	24,330	cm3	3,0103125

Funcion Objetivo: minimo peso de panel con refuerzos	219,02 Kg/panel
--	-----------------

Tabla de los resultados de las variables de diseño, panel tipo 5 de cubierta.

OPTIMIZACION					
VARIABLES DE DISEÑO					
Delta t pl	-0,67	mm			
Delta S	0,00	m			
Delta H ref.	-10,41	mm	Delta W ref.	-6,37	mm

Cálculo de la geometría resultante de la optimización					
Esesor de chapa original	6,0	mm	H alt. ref. orig	69,0	mm
Esesor de chapa modificado	5,3	mm	H alt. ref. mod.	58,6	mm
Separacion original	0,50	m	W anch. ref. orig	75,0	mm
Separacion modificado	0,50	m	W anch. ref. mod.	68,6	mm

Cálculo de la geometría resultante de la optimización					
Esesor de chapa original	6,0	mm	H alt. ref. orig	69,0	mm
Esesor de chapa modificado	6,0	mm	H alt. ref. mod.	59,0	mm
Separacion original	0,50	m	W anch. ref. orig	75,0	mm
Separacion modificado	0,50	m	W anch. ref. mod.	69,0	mm

Frecuencias obtenidas de los componentes optimizados, de acuerdo a disponibilidad comercial.

F estimado	85,58	Hz	F em-SAP	86,24	Hz	error	0,8%	Peso:	196,33	Kg
------------	-------	----	----------	-------	----	-------	------	-------	--------	----

**Tabla de datos para optimizar paneles tipo 6 de costados:** A seguir se muestra la con los datos de entrada para realizar la optimizacion de este panel:

Optimizacion de un panel con refuerzos tipo 6 COSTADOS (Babor y estribor)								
Sistema de propulsion								
Datos de entrada								
Potencia	270	HP	RPM	1800	Desplazamiento	287,28 Ton		
Reduccion	1,367		Z aspas	4	Diam. Propeller	0,65 m		
Frecuencias de la linea propulsora			Fsi SAP					
Fs1	64,43	Hz	Fs2	150,79	Hz	Fs3	250	Hz
Minima	58,0	Hz	Minima	135,7	Hz	Minima	225,0	Hz
Maxima	70,9	Hz	Maxima	165,9	Hz	Maxima	275,0	Hz

Restricciones de frecuencias de sistema de propulsion								
Frecuencia aspa	87,78		Hz					
CPS critica			Tolerancia	10%				
CPS crit1	22,0	Hz	CPS crit2	51,5	Hz	CPS crit3	85,4	Hz
Minima	19,8	Hz	Minima	46,4	Hz	Minima	76,9	Hz
Maxima	24,2	Hz	Maxima	56,7	Hz	Maxima	94,0	Hz

Estructura del panel con refuerzos								
Datos de entrada								
Ala								
Ancho	75	mm	Alto	6	mm	Area	450	mm2
Alma								
Ancho	6	mm	Alto	69	mm	Area	414	mm2
Espesor								
Refuerzo	6	mm	Pl asociada	6	mm	Numero de ref.	5	
Relacion a	3		Separacion	500	mm	Dista_vigas-L	3000	mm
Dist. estructura	21	m						

Restricciones de frecuencias de estructura - GL frequency			
Alpha	0,701	Dr	32,308
F plate & ref.	105,340	Hz	

ESCANTILLONADO PARA BARCAZA		
BARCAZA TANQUE	REFERENCIA	ABS BARGE
ESPESOR DE CHAPA		

tabla 7.2	Leslora	42	m	Puntal	1,25	m	
	Separacion	500	mm	H reboce	1	m	
	t costado			5,5	mm	5,4	mm
	t fondo			5,5	mm	5,9	mm
	t tanque h [m]	3,35	6	mm			
		4,18	6,5	mm			
		5,03	7	mm			
	t mamparo h [m]	2,59	4,5	mm	5,0	mm	
		3,47	5	mm	5,4	mm	
		4,34	5,5	mm	5,9	mm	

FRAMES IN TANKS	C	h m	s m	N=C h s	Ltd Span -M m	SM cm3
Bottom frame	1	2,47	0,50	1,24	1,5	21,67
Deck beam	1	1,22	0,50	0,61	1,5	10,71
Side frame	1	1,845	1,25	2,31	1,5	40,47

OPTIMIZACION						
VARIABLES DE DISENO						
Delta t pl	0,00	mm				
Delta S	0,00	m				
Delta H ref.	0,00	mm	Delta W ref.	0,00	mm	

**Procedimiento**

El proceso de optimización consiste en minimizar el peso total del panel, variando delta t, delta S, delta W ref. y delta H ref.

Las restricciones son

- 1.- Restricciones de frecuencias de la línea propulsora
- 2.- Restricciones de frecuencia de aspa.
- 3.- Numero de refuerzos sea entero

**Metodología**

Usar solver para encontrar el panel con refuerzos que ofrezca el mínimo peso, de acuerdo a las restricciones

**Calculo**

Espesor de chapa original	6,0	mm	H alt. ref. orig	69,0	mm
Espesor de chapa modificado	6,0	mm	H alt. ref. mod.	69,0	mm
Separacion original	0,50	m	W anch. ref. orig	75,0	mm
Separacion modificado	0,50	m	W anch. ref. mod.	65,2	mm

**Modulo seccional Refuerzo**

Panel con refuerzos de

**Inercia geometrica**

	Area cm2	Altura cm	Mom 1 cm2-cm	Mom 2 cm2-cm2	Ipropia cm4
Ala	3,9	7,8	30,5	237,9	0,117
Alma	4,1	4,1	16,8	67,9	16,425
Pl Asociada	14,4	0,3	4,3	1,3	0,432
Suma	22,5	2,3	51,6	307,1	16,975

**Inercia e-n**

Y max	5,802	cm
Z max	35,424	cm3
SM requerido ABS	40,475	cm3
F. merito	-5,050	cm3
Radio de giro -L	3,026	cm3
Radio de giro -M	0,173	cm3

**Estimacion de peso de panel con refuerzos**

	Area cm2	Longitud cm	Separacion cm	Num. Refuer	Control
Refuerzo	8,640	150	50	5,00	0,00
Peso ref.	10,2	Kg	Peso T. ref.	50,9	Kg

**Panel**

Longitud-L	300	cm	Ancho-M	150	cm
Peso panel	211,95	Kg			

**Panel con refuerzos-peso**

Peso T	262,82	Kg
--------	--------	----

**Inercia geometrica****Panel con n refuerzos**

	Area cm2	Altura cm	Mom 1 cm2-cm	Mom 2 cm2-cm2	Ipropia cm4
Ala'	19,6	7,8	152,5	1189,5	0,587
Alma'	20,7	4,1	83,8	339,5	82,127
Pl Asociada'	180,0	0,3	54,0	16,2	0,432
Suma	220,3	1,3	290,3	1545,2	83,146

**Inercia e-n**

Y max	6,782	cm		
Z max	183,675	cm3		
SM requerido ABS	40,475	cm3		
F. merito	143,201	cm3		
Radio de giro -RI	2,378	cm	RI/M	0,0159
Radio de giro -Rm	0,1732	cm	L/Rm	1732,05

Estimaciones de frecuencias					
panel con refuerzos					
Datos de entrada					
Longitud-L	3	m	Ancho-M	1,5	m
Separac-Mi	0,5	m	Relacion a	3	
T ref	6,0	mm	T pl chapa	6,00	mm
T ref/ Tchapa	1,000		F pl - LR	16,29	Hz
Numero de ref.	5	m	F pl simple-LR	134,22	Hz
M pl	180,000	cm2	F ref - LR	211,70	Hz
Rl/M	0,02		M plr	220,3	cm2
L/Rm	1732,05				

Resultados de frecuencias	
Panel con refuerzos	
F pr	
F' interpolado	0,210
F pl- LR	16,29 Hz
m	1,00007
b	1,3882E-04
F' estimado	2,1014E-01
F estimado	77,50 Hz
F em-SAP	80,47 Hz
error	3,7%

Panel simple	
F p	
F pl simple-LR	134,22 Hz

Refuerzo	
F r	
F ref - LR	211,70 Hz

Resultados de posibles resonancias							
Con frec. Linea prop.		Fs1		Fs2		Fs3	
		Minima	Maxima	Minima	Maxima	Minima	Maxima
0	Hz	58,0	70,9	135,7	165,9	225,0	275,0
F pr	77,50						
F p	134,22						
F r	211,70						

Con frecuencia de aspa		CPS crit1		CPS crit2		CPS crit3	
		Minima	Maxima	Minima	Maxima	Minima	Maxima
0	Hz	19,8	24,2	46,4	56,7	76,9	94,0
F pr	77,50						
F p	134,22						
F r	211,70						

Frecuencia de panel simple & refuerzo		GL
		105,340 Hz

Modulo de refuerzos minimo		ABS	
Z max		35,424	cm2
SM requerido ABS		40,475	cm3
F. merito		-5,050	cm3
			8,0949375

Funcion Objetivo: minimo peso de panel con refuerzos		262,82	Kg/panel

Tabla de los resultados de las variables de diseño, panel tipo 6 de costados.

<b>OPTIMIZACION</b>					
<b>VARIABLES DE DISEÑO</b>					
Delta t pl	0,07	mm			
Delta S	0,00	m			
Delta H ref.	1,45	mm	Delta W ref.	0,89	mm

<b>Cálculo de la geometría resultante de la optimización</b>					
Esesor de chapa original	6,0	mm	H alt. ref. orig	69,0	mm
Esesor de chapa modificado	6,1	mm	H alt. ref. mod.	69,2	mm
Separacion original	0,50	m	W anch. ref. orig	75,0	mm
Separacion modificado	0,50	m	W anch. ref. mod.	79,2	mm

<b>Cálculo de la geometría resultante de la optimización</b>					
Esesor de chapa original	6,0	mm	H alt. ref. orig	69,0	mm
Esesor de chapa modificado	7,0	mm	H alt. ref. mod.	70,0	mm
Separacion original	0,50	m	W anch. ref. orig	75,0	mm
Separacion modificado	0,50	m	W anch. ref. mod.	80,0	mm

Frecuencias obtenidas de los componentes optimizados, de acuerdo a disponibilidad comercial.

F estimado	77,42	Hz	F em-SAP	80,98	Hz	error	4,4%	Peso:	265,25	Kg
------------	-------	----	----------	-------	----	-------	------	-------	--------	----