

**CONSULTA AL CONSEJO DIRECTIVO
FACULTAD DE CIENCIAS SOCIALES Y HUMANÍSTICAS
17 DE NOVIEMBRE 2021**

La señora Decana, M.Sc. María Elena Romero Montoya, tiene a bien realizar la siguiente consulta a los miembros del Consejo Directivo de la Facultad de Ciencias Sociales y Humanísticas:

R-CD-FCSH-093-2021: Aprobar la conformación del Comité Consultivo de la carrera de Licenciatura en Auditoría y Control de Gestión de la Facultad de Ciencias Sociales y Humanísticas, conforme a lo dispuesto en el Art. 47 de la Ley Orgánica de Educación Superior (LOES), y los lineamientos para la conformación de Comités Consultivos de las carreras de Grado Y Programas de Posgrados de la ESPOL (4209), código: LIN-ACA-VRA-006- versión: 09-2014, quedando conformado de la siguiente manera:

1. Mg -Auditor Alfredo Armijos De La Cruz - Consultor en la empresa Intellity Consulting.
2. Mg -CPA González Magallanes Yessenia - Jefe de Auditoría Interna Corporación Agrícola San Juan.
3. Mg-Auditora Grijalva Pino Vanessa Auditora - Gerente de oficina en la empresa Ferrere.
4. Mg -Econ. Many Orellana Marlon - Consultor, Director Ejecutivo MANYACONSA.
5. Mg -Ing. Comercial Montalvo Barrera Consultora en ProcessumS.A
6. Mg -CPA Torres Negrete Azucena - Consultor Independiente y miembro del comité de auditoría interna y externa.
7. Mg-Auditor Vera Alcívar Christian - Director del Centro de Información Bibliotecario ESPOL
8. Mg -Ing. Comercial Carrera Mejía Paul - Consultor independiente.
9. Auditora Giselle Lucero López - Asistente de Auditoría de Riesgos en Banco Machala
10. Auditor Israel Lazo - Asistente de Auditoría en Tax Financial Leader del Ecuador S.A
11. Auditora-CPA Emely Vinueza Beltrán - Analista de contraloría en la empresa Tonicorp.
12. Auditor-CPA Meury Herederos - Asistente de auditoría en Price Wather House Coopers (PwC)

Lo certifica la secretaria de la Unidad, Lic. Mariuxi Silva.