



INGENIERÍA EN LOGÍSTICA Y TRANSPORTE

<b>AÑO:</b>	2021	<b>TÉRMINO:</b>	SEGUNDO
<b>MATERIA:</b>	LOGÍSTICA I	<b>PROFESOR:</b>	DAVID DE SANTIS
<b>EXAMEN:</b>	SEGUNDO	<b>FECHA:</b>	26-01-2022

**COMPROMISO DE HONOR**

Yo declaro que he sido informado y conozco las normas disciplinarias que rigen a la ESPOL, en particular el Código de Ética y el Reglamento de Disciplina. Al aceptar este compromiso de honor, reconozco y estoy consciente de que la presente evaluación está diseñada para ser resuelta de forma individual; que puedo comunicarme únicamente con la persona responsable de la recepción de la evaluación; y que al realizar esta evaluación no navegaré en otras páginas que no sean las páginas de Aula Virtual/plataforma de la evaluación; que no recibiré ayuda ni presencial ni virtual; que no haré consultas en libros, notas, ni apuntes adicionales u otras fuentes indebidas o no autorizadas por el evaluador; ni usaré otros dispositivos electrónicos o de comunicación no autorizados. Además, me comprometo a mantener encendida la cámara durante todo el tiempo de ejecución de la evaluación, y en caso de que el profesor lo requiera, tomar una foto de las páginas en las que he escrito el desarrollo de los temas y subirla a Aula Virtual/plataforma de la evaluación, como evidencia del trabajo realizado, estando consciente que el no subirla, anulará mi evaluación. Acepto el presente compromiso, como constancia de haber leído y aceptado la declaración anterior y me comprometo a seguir fielmente las instrucciones que se indican para la realización de la presente evaluación (incluyendo los requisitos de uso de la tecnología). Estoy consciente que el incumplimiento del presente compromiso anulará automáticamente mi evaluación y podría ser objeto del inicio de un proceso disciplinario.

Acepto

No Acepto

**Tema No.1 (20 puntos)**

**Responder las siguientes preguntas con los datos en el archivo de Excel adjunto**

- ¿Cuál sería la cantidad por producir de cada producto para tener el nivel de inventario indicado y la prioridad en la producción de cada uno, considerando la materia prima disponible y el arribo de las importaciones de materia prima? Considere también el stock disponible en el CD
- Considerando una política de inventario P y los datos adjuntos determine la cantidad que debería tener cada sucursal de cada producto. Note que se pregunta la cantidad a tener y no la cantidad a enviar.
- ¿Cuánto debería enviar a cada sucursal, de cada producto considerando el inventario existente en el CD? En caso de que no sea suficiente veamos una forma justa de distribuir el producto disponible
- Usted tiene una venta en concreto de 3000 unidades de insecticida en la sucursal de Ambato, pero no cuenta con suficientes unidades de producto para cubrir la, ¿de qué sucursales las solicitaría y en qué cantidad? Suponga que el stock en el CD(Dentro de Distribución) aún no ha sido distribuido.

## Tema No.2 (20 puntos)

Leer el siguiente caso de estudio y responder las preguntas planteadas, considerando los conocimientos que tienen sobre logística y canales de distribución



La figura es referencial,

Usted debe decidir desde que centro de distribución(CD): Edinburg, Liverpool y London se atenderá a cada una de las 7 sucursales ubicadas en: Glasgow, Aberdeen, Leeds, Manchester, Cardiff, Plymouth y Southampton

Si la oferta en cajas semanales es de: 8.000 en Edinburg, 12.000 en Liverpool y 17.000 en London, y la demanda es de 2.000 Glasgow, 1.000 en Aberdeen, 3.000 en Leeds, 10.000 en Manchester, 8.000 en Cardiff, 1.500 en Plymouth y 6.000 en Southampton . Además si usted cuenta con una flota de camiones que pueden transportar 500 cajas por viaje a un costo fijo de \$500 más un variable de \$0.6 por kilómetro.

Aplicando sus conocimientos, y utilizando una plataforma como Bing maps, para calcular distancias ¿cómo debería darse el plan de distribución?

### **Tema No.3 (10 puntos)**

#### **Responder las siguientes preguntas**

1. ¿Qué factores debo considerar para la elaboración de un cronograma de visitas para distribución primaria? Describa un proceso utilizando todos los factores descritos.
  
2. Describa ¿qué es el Job shop problem?, ¿en qué parte de la cadena de suministro se lo utiliza? y genere datos de un pequeño problema