



T
631.30285
L795
V.1

ESCUELA SUPERIOR POLITECNICA DEL LITORAL

ESCUELA DE COMPUTACION



**Sistema de Mantenimiento de
Maquinarias y Control de Cultivos**

PROYECTO

Previo a la Obtención del Título de

ANALISTA DE SISTEMAS

Presentado por:

Piedad J. Loaiza Lucio

Natali E. Toscano A.

Director:

A.S. FAUSTINO AGUIRRE

1987

1988

Guayaquil - Ecuador

MANUAL DEL

USUARIO

INDICE

ACCESO AL SISTEMA	001
MENU PRINCIPAL.....	003
1.- MAQUINARIAS	004
1.1.- MENU DE INGRESOS	005
1.1.1.- Ingreso de Maquinarias	006
1.1.2.- Ingreso de Equipos e Implementos	010
1.1.3.- Ingreso de Partes de Maquinarias y Equipos	015
1.1.4.- Frecuencia y Tipo de Mantenimiento de piezas	019
1.1.5.- Ingreso de Movimiento de Daños	022
1.1.6.- Ingreso de Movimiento de Reparaciones	026
1.1.7.- Ingreso de Movimiento de Mantenimien- to	030
1.2.- MENU DE ELIMINACIONES	035
1.2.1.- Eliminación de Maquinarias	036
1.2.2.- Eliminación de Equipos e Implementos	038
1.2.3.- Eliminación de Partes de Maquinarias y Equipos	042
1.2.4.- Eliminación de Tipos de Mantenimien- to y Frecuencias	045
1.2.5.- Eliminación de Movimientos de Daño ..	048
1.2.6.- Eliminación de Movimientos de Repara- ción	051
1.2.7.- Eliminación de Movimientos de Manteni- miento	054
1.3.- MENU DE ACTUALIZACION	058
1.3.1.- Actualización de Maquinarias	059
1.3.2.- Actualización de Equipos e Implemento	062
1.3.3.- Actualización de Partes de Maquinarias y Equipos	066
1.3.4.- Actualización de Frecuencia y Tipos de mantenimiento	070
1.3.5.- Actualización de Movimientos de Repa- ración	073

1.4.- MENU DE CONSULTAS	076
1.4.1.- MENU DE CONSULTAS DE MAQUINARIA	077
1.4.1.1.- Consulta de Maquinarias por Marca..	078
1.4.1.2.- Consulta de Maquinarias por Marca y por Grupo	081
1.4.1.3.- Consulta Específica de Maquinaria .	084
1.4.1.4.- Partes de una Maquinaria	087
1.4.1.5.- Daños, Reparaciones y Mantenimien- tos realizados	090
1.4.1.6.- Mantenimientos a realizarse en el día	096
1.4.2.- MENU DE CONSULTA DE EQUIPO	098
1.4.2.1.- Consulta de Equipos por Marca	099
1.4.2.2.- Consulta de Equipos por Marca y por Grupo	102
1.4.2.3.- Consulta Específica de Equipo	105
1.4.2.4.- Partes de un Equipo	107
1.4.2.5.- Daños, Reparaciones y Mantenimien- tos realizados	109
1.4.2.6.- Mantenimientos a realizarse en el día	115
1.4.3.- MENU DE CONSULTA DE IMPLEMENTOS	117
1.4.3.1.- Consulta de Implementos por Grupo..	118
1.4.3.2.- Consulta Específica de Implemento .	121
1.4.3.3.- Daños, Reparaciones realizados	123
1.5.- MENU DE REPORTES	128
1.5.1.- Maquinarias, Equipos e Implementos y sus características	129
1.5.2.- Partes de Maquinarias y Equipos	132
1.5.3.- Maquinarias y Equipos que se les debe dar mantenimiento	135
1.5.4.- Maquinarias, Equipos e Implementos que están en Reparación	137
1.5.5.- Maquinarias, Equipos e Implementos que están dañadas	140
1.5.6.- Tipos de Mantenimientos a Hacerse a . las Máquinas o Equipo	143
1.5.7.- Tipos de Mantenimiento a Hacerse a una Máquina o Equipo	145
2.- CULTIVOS	148,
2.1.- MENU DE INGRESOS	149
2.1.1.- Ingresos de Cultivos	150
2.1.2.- Ingresos de Variedades	153



2.1.3.- Ingresos de Etapas	157
2.1.4.- Ingresos de Problemas y Formas de Com batirlos	161
2.2.- MENU DE ELIMINACIONES	166
2.2.1.- Eliminación de Cultivos	167
2.2.2.- Eliminación de Variedades	169
2.2.3.- Eliminación de Etapas	171
2.2.4.- Eliminación de Problemas y Formas de Combatarlos	174
2.3.- MENU DE ACTUALIZACIONES	176
2.3.1.- Actualización de Cultivos	177
2.3.2.- Actualización de Variedades	180
2.3.3.- Actualización de Etapas	183
2.3.4.- Actualización de Problemas y Formas de Combatarlos	187
2.4.- MENU DE CONSULTAS	190
2.4.1.- MENU DE CONSULTAS POR CULTIVO	191
2.4.1.1.- Características de Cultivos	192
2.4.1.2.- Consulta de Cultivo Específico por Código	194
2.4.1.3.- Consulta de Cultivo Específico por Nombre	196
2.4.1.4.- Consulta de Cultivo General por Ti- po	198
2.4.1.5.- Consulta de Cultivo en Orden Alfa- bético	200
2.4.1.6.- Consulta de Cultivos que se dan en mes	202
2.4.2.- MENU DE CONSULTA DE VARIEDADES Y ETA- PAS	204
2.4.2.1.- Consulta de Variedades de un Culti- vo por Código	205
2.4.2.2.- Consulta de Variedades de un Culti- vo por Nombre	207
2.4.2.3.- Consulta de Características de una Variedad por Código	209
2.4.2.4.- Consulta de Características de una Variedad por Nombre	212
2.4.2.5.- Consulta de Etapas de un Cultivo por Código	215
2.4.2.6.- Consulta de Etapas de un Cultivo por Nombre	217
2.4.3.- MENU DE ENFERMEDADES Y MALEZAS	220
2.4.3.1.- Consulta de Enfermedades de un Cul- tivo por Código	221

SISTEMA DE MAQUINARIAS Y CONTROL DE CULTIVOS
INDICE

2.4.3.2.- Consulta de Enfermedades de un Cultivo por Nombre	223
2.4.3.3.- Consulta de Enfermedades y dosis de un Cultivo por Código	225
2.4.3.4.- Consulta de Enfermedades y dosis de un Cultivo por Nombre	228
2.5.- MENU DE REPORTES DE CULTIVOS	231
2.5.1.- MENU DE REPORTES ESPECIFICOS	232
2.5.1.1.- Etapas de un Cultivo	233
2.5.1.2.- Variedades de un Cultivo	235
2.5.1.3.- Características de los Cultivos por tipo	237
2.5.1.4.- Enfermedades, Insectos y Malezas ..	239
2.5.1.5.- Dosis y Modo de Empleo de los Productos	241
2.5.1.6.- Productos y Dosis para combatir las plagas	244
2.5.1.7.- Calendario de Actividades Agrícolas	247
2.5.2.- MENU DE REPORTES ESPECIFICOS	251
2.5.2.1.- Características de los Cultivos....	252
2.5.2.2.- Etapas de los Cultivos	254
2.5.2.3.- Variedades de los Cultivos	256
2.5.2.4.- Características de los Cultivos por tipo	258
2.5.2.5.- Enfermedades, Insectos y Malezas ..	260
2.5.2.6.- Productos y Dosis para combatir las plagas	262
2.5.2.7.- Calendario de Actividades Agrícolas	264
3.- ALUMNOS - CULTIVOS	271
3.1.- MENU DE INGRESOS	272
3.1.1.- Ingreso de Alumnos	273
3.1.2.- Ingreso de Asignaciones de Cultivos a los Alumnos	276
3.2.- MENU DE ELIMINACIONES	279
3.2.1.- Eliminación de Alumnos	280
3.2.2.- Eliminación de Asignaciones de Cultivos a los Alumnos	282
3.3.- MENU DE ACTUALIZACION	285
3.3.1.- Actualización de Alumnos	286
3.3.2.- Actualización de Asignaciones de Cultivos a los Alumnos	288

3.4.- MENU DE CONSULTAS	290
3.4.1.- Lista de los Alumnos Existentes	291
3.4.2.- Asignación de Cultivos a Alumnos	293
3.4.3.- Asignación de Cultivos por Cultivo ..	295
3.4.4.- Asignación de Cultivos por Alumno ...	297
3.5.- MENU DE REPORTES	299
3.5.1.- MENU DE REPORTES ESPECIFICOS	300
3.5.1.1.- Lista de los Alumnos Existentes ...	301
3.5.1.2.- Asignación de Cultivos a Alumnos ..	303
3.5.1.3.- Asignación de Cultivos por Cultivo	305
3.5.1.4.- Asignación de Cultivos por Alumno .	307
3.5.1.- MENU DE REPORTES GENERALES	309
3.5.1.3.- Asignación de Cultivos a los Alum- nos por Cultivo	310
3.5.1.4.- Asignación de Cultivos a los Alum- nos por Alumno	312
4.- MAQUINARIAS - ALUMNOS - CULTIVOS	313
4.1.- MENU DE INGRESOS	314
4.1.1.- Ingreso de Movimientos Diarios de La- bores del alumno	315
4.1.2.- Ingreso de Movimientos Diarios de La- bores por Particulares	319
4.2.- MENU DE ELIMINACIONES	323
4.2.1.- Eliminación de Movimientos Diarios de Labores del alumno	324
4.2.2.- Eliminación de Movimientos Diarios de Labores por Particulares	326
4.3.- MENU DE CONSULTAS	328
4.3.1.- Labores Diarias realizadas a una Fecha	329
4.3.2.- Labores Diarias realizadas para un Cultivo	331
4.3.3.- Labores Diarias realizadas para un Alumno	333
4.3.4.- Labores Diarias realizadas para un Equipo/Maquinaria	335
4.4.- MENU DE REPORTES	337
4.4.1.- Labores Diarias realizadas a una Fecha	338
4.4.2.- Labores Diarias realizadas para un Cultivo	339
4.4.3.- Labores Diarias realizadas para un Alumno	341

SISTEMA DE MAQUINARIAS Y CONTROL DE CULTIVOS
INDICE

4.4.4.- Labores Diarias realizadas para un Equipo/Maquinaria	343
5.- RESPALDOS - RESTAURACION	345
5.1.- Respaldos Varios	346
5.2.- Respaldos Históricos	347
5.3.- Restauración Varios	348
5.4.- Restauración Históricos	349
 CONFIGURACION DE CODIGOS	 350

5.3.- RESTAURACION VARIOS.

La restauración de archivos consiste en pasar los archivos que fueron copiados con **respaldo** al disco duro, en aquellos casos en que por a ó b motivo estos se pierdan (cuando se encuentran en el disco duro).

SISTEMA DE MANTENIMIENTO DE MAQUINARIAS Y CONTROL DE CULTIVOS		
ESCUELA DE TECNOLOGIA AGRICOLA		
E.S.P.O.L.	Restauración Archivos Actuales	14/JUN/1988
ATENCION [Se va a a restaurar los archivos de diskette a] [disco; tenga cuidado e inserte en la unidad A el] [diskette que contenga la última actualización de] [todos los archivos tanto maestro como movimientos]		
MENSAJES:		
<F10> FINALIZAR <F9> MENU ANTERIOR <F2> RESTAURAR		



El sistema le solicitará el ingreso de los diskettes en el mismo orden en que fueron solicitados en el momento del respaldo.

Luego de que Ud. presione la tecla funcional **F2** para obtener la restautación, esta pantalla se desaparecerá y enviará un mensaje propio del Sistema Operativo.

La petición de los diskettes lo hará uno por uno a medida que sean necesarios.

5.4.- RESTAURACION HISTORICOS.

La restauración de archivos históricos consiste en pasar los archivos que fueron copiados con **respaldo** al disco duro, en aquellos casos en que por a ó b motivo estos se pierdan (cuando se encuentran en el disco duro).

SISTEMA DE MANTENIMIENTO DE MAQUINARIAS Y CONTROL DE CULTIVOS		
ESCUELA DE TECNOLOGIA AGRICOLA		
E.S.P.O.L.	Restauración Archivos Históricos	14/JUN/1988
ATENCION [Antes de bajar los archivos históricos a disco ase-] [gurese de sacar un backup de la información actual] [de los archivos porque esta información HISTORICA] [SE MONTARA SOBRE SU INFORMACION ACTUALIZADA.]		
MENSAJES:		
<F10> FINALIZAR <F9> MENU ANTERIOR <F2> RESTAURAR		

El sistema le solicitará el ingreso de los diskettes en el mismo orden en que fueron solicitados en el momento del respaldo.

Luego de que Ud. presione la tecla funcional **F2** para obtener la restautación, esta pantalla se desaparecerá y enviará un mensaje propio del Sistema Operativo.

La petición de los diskettes lo hará uno por uno a medida que sean necesarios.

CONFIGURACION DE CODIGOS.

Código de Maquinarias, Equipos e Implementeos.

Está formado de 7 dígitos los cuales están divididos de la siguiente forma:

1er. dígito.- Identifica: 1 - Máquinas
 2 - Equipo
 3 - Implemento.

2do. y 3ro.- Identifica al grupo al que pertenece:
del 00 al 29 para Máquinas.
del 30 al 59 para Equipos.

4to. y 5to.- Identifica a la Marca a la que pertenece.

6to. y 7mo.- Número secuencial.

Código de Pieza.

Está formado por 3 dígitos los cuales están divididos de la siguiente forma:

1er. dígito.- Identifica a la parte a la que pertenece.

Dígitos restantes.- Número Secuencial.

Código de Problema.

Está formado por 4 dígitos los cuales están divididos de la siguiente forma:

1er y 2do dígito.- Identifica al problema y a la parte a la que pertenece, como por ejemplo: (1) Maleza (2) de Hoja Ancha.

Dígitos restantes.- Número Secuencial.

ACCESO AL SISTEMA

Para ingresar al Sistema de Mantenimiento de Maquinarias y Control de Cultivo este le solicitará la fecha actual, la cual será aceptada en formato día/mes/año. Esta aparecerá en la parte superior derecha de las pantallas subsiguientes del sistema.

SISTEMA DE MANTENIMIENTO DE MAQUINARIAS Y CONTROL DE CULTIVOS		
ESCUELA DE TECNOLOGIA AGRICOLA		
E.S.P.O.L.		1/ENE/1980

Ingrese la Fecha Actual si no la ingresó al cargar el Sistema Operativo / / Formato DD/MM/AA
--

El ingreso de esta fecha es opcional, ya que si fue ingresada al cargar el Sistema Operativo, no es necesario volver a hacerlo.

Si la fecha es correcta presione la tecla <ENTER> o ingresela nuevamente si así lo desea.

* MENSAJES DE ERROR

AÑO ERRONEO.— Cuando al ingresar la fecha al sistema, no está correcto el año.

MES ERRONEO.— Cuando al ingresar la fecha al sistema, no está correcto el mes

DIA ERRONEO.- Cuando al ingresar la fecha al sistema, no está correcto el día.

MENU PRINCIPAL

Muestra las opciones con que cuenta este sistema

SISTEMA DE MANTENIMIENTO DE MAQUINARIAS Y CONTROL DE CULTIVOS		
ESCUELA DE TECNOLOGIA AGRICOLA		
E.S.P.O.L.		1/ENE/1980

Menú Principal	
F2 Maquinarias	F3 Cultivos
F4 Alumnos-Cultivo	F5 Maquina-Cultivo-Alumno
F6 Respaldo-Restauración	F10 Finalizar

estas opciones pueden ser seleccionadas
presionando la tecla funcional respectiva.

1.- MAQUINARIAS.

Este módulo controla todo lo referente a las máquinas, equipos, e implementos con que cuenta la Escuela de Tecnología Agrícola. Además las partes que las conforman, los tipos de mantenimientos a realizarse a dichas partes y sus frecuencias; los daños, reparaciones y mantenimientos a efectuarse.

Se pueden realizar ingresos, eliminaciones, actualizaciones, consultas y reportes según el menú mostrado a continuación:

SISTEMA DE MANTENIMIENTO DE MAQUINARIAS Y CONTROL DE CULTIVOS		
ESCUELA DE TECNOLOGIA AGRICOLA		
E.S.P.O.L	Maquinarias Equipos e Implementos Agrícolas	1/ENE/1980
M E N U		
F2	Ingresos	F6 Reportes
F3	Eliminaciones	F9 Menú Anterior
F4	Actualizaciones	F10 Finalizar
F5	Consultas	
Presione la tecla funcional correspondiente		

estas opciones pueden ser seleccionadas presionando la tecla funcional respectiva.

1.1.- MENU DE INGRESOS

Este menú muestra todos los posibles ingresos que se puedan desarrollar según la siguiente pantalla:

SISTEMA DE MANTENIMIENTO DE MAQUINARIAS Y CONTROL DE CULTIVOS		
ESCUELA DE TECNOLOGIA AGRICOLA		
E.S.P.O.L	Maquinarias Equipos e Implementos	1/ENE/1980
MENU DE INGRESOS F2 Maquinarias F3 Equipos e Implementos F4 Partes de Maquinaria o Equipo F5 Frecuencia y Tipo de Mantenimiento de Partes F6 Movimiento de Daños F7 Movimiento de Reparaciones F8 Movimiento de Mantenimiento F9 Menú Anterior F10 Finalizar		
Presione la tecla funcional correspondiente		

Para seleccionar la opción deseada presione la tecla funcional correspondiente.

1.1.1.- INGRESO DE MAQUINARIAS

SISTEMA DE MANTENIMIENTO DE MAQUINARIAS Y CONTROL DE CULTIVOS		
ESCUELA DE TECNOLOGIA AGRICOLA		
E.S.P.O.L.	Ingreso de Maquinarias	1/ENE/1980
Código []		
MENSAJES: Presione <ENTER> si desea finalizar		

1- Se registran cada uno de los datos que identifican a la maquinaria, estos son:

Código: (Ver Configuración de código), por medio del cual muestra el nombre de la maquinaria y la marca.

Modelo: compuesto de 4 dígitos que pueden ser numéricos.

Modelo Motor: compuesto de 10 dígitos que pueden ser números ó letras.

Serie Motor: compuesto de 8 dígitos y pueden ser números y letras.

Arreglo Motor: compuesto de 6 dígitos y pueden ser números y letras.

Serie Chasis: compuesto de 6 dígitos y pueden ser números y letras.

Tanques: como una maquinaria puede tener hasta dos tanques, se trata de llevar un control de la capacidad de cada uno de ellos ó de uno si es que sólo tiene uno.

Rendimiento Km/Lt.: compuesto de un número de 2 enteros y 1 decimal, sirve para controlar el redimiento de km. por litro que puede tener una máquina.

Potencia hp.: un número de 4 dígitos que indica la potencia en caballos de fuerza (hp) que tiene una maquinaria.

Proveedor: cuenta con 15 caracteres números y letras. Con el fin de conocer en cualquier momento cuál fue la casa proveedora de la maquinaria.

Fecha de compra: fecha en la que se realizó la compra o la adquisición de la máquina. En formato mes/día/año.

Descripción: cuenta con 30 caracteres para poder registrar alguna descripción en especial que pueda tener la maquinaria.

Horas/km Trab.día: este campo nos sirve para llevar un control del número de horas o kilómetros promedios que trabaja diariamente una maquinaria.

Status Control: un dígito numérico que registra el status de recorrido de la maquinaria, el cual puede ser por kilómetro, hodómetro u horas al día.

Status Función: un dígito numérico que indica si la máquina está en funcionamiento, en reparación o si se encuentra dañada.

Características: cuenta con 70 caracteres números y letras que sirven para anotar algunas características específicas que puede tener una máquina.

SISTEMA DE MANTENIMIENTO DE MAQUINARIAS Y CONTROL DE CULTIVOS			
ESCUELA DE TECNOLOGIA AGRICOLA			
E.S.P.O.L.	Ingreso de Maquinarias		1/ENE/1980
Código [1020378]			
Nombre	Tractores Hidraulicos	Marca	GENERAL
Modelo	[234]	Modelo Motor	[45TY]
Serie Motor	[34]	Arreglo Motor	[34]
Serie Chasis	[3456655]	Tanques	[12/10]
Rendimi. km/lt	[20.0]	Potencia hp	[120]
Proovedor	[MECANOS S. A.]	Fecha Compra	[02/05/88](MM/DD/AA)
Descripción	[uso solo para papas] Hor/Km Trab.Día [7]		
Status Control	[2] 1-HODOMETRO	2-KMTRAJE 3-HORAS	
Status Función	[1] 1-FUNCIONA	2-REPARACION 3-DAÑADA	
Características	[		]
	[		]
MENSAJES:			

Si un dato no está bien ingresado, en el momento de grabar, aparecerá un mensaje y el cursor se posicionará en el campo errado. Esto sucederá para todos los campos errados.

2- Luego de digitar toda la información, si esta está correcta, en la parte inferior de la pantalla aparecerá un pequeño menú

<F10> FINALIZ. <F9> MENU ANTER. <F2> CORREG. <F3>GRABAR

3- Si Ud. se ha equivocado al digitar un dato, presione la tecla funcional **F2** y el cursor se posicionará en el código de la maquinaria.

Para posicionarse en el campo que Ud. desee, baje con el cursor y cambie el dato, haga así con todos los campos a modificar, vaya hasta el final.

4- Si en este instante la información está correcta, presione la tecla funcional **F3** para grabar el registro, caso contrario regrese al paso 3.

5- Si desea salir sin grabar presione la tecla funcional **F9**

6- Si la información está correcta y ha presionado la tecla funcional **F3** para grabarla, la pantalla se limpiará y el sistema regresará al paso 1.

7- Para regresar al menú de ingresos, y se encuentra en el paso 1, presione la tecla **<ENTER>** y en la parte inferior de la pantalla le aparecerá un nuevo menú pequeño de opciones:

<F10> FINALIZAR <F9> MENU ANTRIOR <F2> CONTINUAR

8- Para regresar a seguir ingresando nuevas maquinarias, presione la tecla funcional **F2**.

9- Para regresar al menú de ingresos, presione la tecla funcional **F9**.

10- Para salir del sistema al DOS, presione la tecla funcional **F10**.

*** MENSAJES DE ERROR.**

CODIGO ERRONEO.- Cuando el código de maquinaria no concuerda con la configuración del mismo.

GRUPO ERRONEO.- Cuando el código de grupo no se encuentra dentro del intervalo (del 00 al 29 para maquinarias).

STATUS CONTROL ERRONEO.- Cuando el status ingresado no corresponde al intervalo respectivo (1-3).

STATUS FUNCIONAMIENTO ERRADO.- Cuando el status ingresado no corresponde al intervalo respectivo (1-3).

AÑO ERRONEO.- Cuando al ingresar la fecha de compra, el año no es correcto.

MES ERRONEO.- Cuando al ingresar la fecha de compra, el mes no corresponde a su propio intervalo (del 1ro. al 12avo. mes).

DIA ERRONEO.- Cuando al ingresar la fecha de compra, el día no es correcto dependiendo del mes que se haya ingresado o cuando se digita un valor no permitido.

1.1.2.- INGRESO DE EQUIPOS E IMPLEMENTOS.

1- Se registran cada uno de los datos que identifican a los equipos e implementos y se describen así:

* EQUIPOS.

Código: (Ver configuración de código), por medio del cual muestra el nombre del equipo y la marca.

SISTEMA DE MANTENIMIENTO DE MAQUINARIAS Y CONTROL DE CULTIVOS			
ESCUELA DE TECNOLOGIA AGRICOLA			
E.S.P.O.L.	Ingreso de Equipos e Implementos	31/MAY/1988	
Código	[2300156]		
Nombre	Segadoras	Marca	JHON DEERE
Modelo	[]	Pote.tractor req. [-]	
Descripción	[]		
Proovedor	[]		
Fecha Compra	/ / (MM/DD/AA)		
Hor/Kms Trab.Dia	[]		
Status Control	[]	1-HODOMETRO	2-KMTRAJE 3-HORAS
Status Función	[]	1-FUNCIONA	2-REPARACION 3-DAÑADO
Características	[]		
	[]		
MENSAJES:			

Modelo: compuesto de 4 dígitos que pueden ser numéricos.

Potencia Tractor Requerida: controla la potencia del tractor que se requiere para poder utilizar el equipo. Como esta no es exacta, se ingresa en intervalos (desde/hasta).

Descripción: cuenta con 30 caracteres para poder registrar alguna descripción en especial que pueda tener el equipo.

Proveedor: cuenta con 15 caracteres números y letras. Con el fin de conocer en cualquier momento cuál fue la casa proveedora del equipo.

Fecha de compra: fecha en la que se realizó la compra o la adquisición del equipo. En formato mes/día/año.

Horas/km Trab.día: este campo nos sirve para llevar un control del número de horas o kilómetros promedios que trabaja diariamente un equipo.

Status Control: un dígitos numérico que registra el status de recorrido del equipo, el cual puede ser kilometraje u horas al día.

Status Función: un dígito numérico que indica si el equipo está en funcionamiento, en reparación o si se encuentra dañado.

Características: cuenta con 70 caracteres números y letras que sirven para anotar algunas características específicas que puede tener un equipo.

* IMPLEMENTOS.

Código: (Ver configuración de código), por medio del cual muestra el nombre del implemento.

SISTEMA DE MANTENIMIENTO DE MAQUINARIAS Y CONTROL DE CULTIVOS			
E.S.P.O.L.		ESCUELA DE TECNOLOGIA AGRICOLA	
		Ingreso de Equipos e Implementos	
		31/MAY/1988	
Código	[3700000]		
Nombre			
Marca	[		]
Modelo	[	]	
Descripción	[		]
Proveedor	[		]
Fecha Compra	[/ /](MM/DD/AA)		
Status Función	[		]
1-FUNCIONA 2-REPARACION 3-DANADO			
MENSAJES:			

Marca: compuesto de 20 caracteres.

Modelo: compuesto de 4 dígitos que pueden ser números.

Descripción: cuenta con 30 caracteres para poder registrar alguna descripción en especial que pueda tener el implemento.

Proveedor: cuenta con 15 caracteres números y letras. Con el fin de conocer en cualquier momento cuál fue la casa proveedora del implemento.

Fecha de compra: fecha en la que se realizó la compra o la adquisición del implemento. En formato mes/día/año.

Status Función: un dígito numérico que indica si el implemento está en funcionamiento, en reparación o si se encuentra dañado.

Si un dato no está bien ingresado, en el momento de grabar, aparecerá un mensaje y el cursor se posicionará en el campo errado. Esto sucederá para todos los campos errados.

2- Luego de digitar toda la información, en la parte inferior de la pantalla aparecerá un pequeño menú

<F10> FINALIZ. <F9> MENU ANTER. <F2> CORREG. <F3>GRABAR

3- Si Ud. se ha equivocado al digitar un dato, presione la tecla funcional **F2** y el cursor se posicionará en el código del equipo/implemento

Para posicionarse en el campo que Ud. desee, baje con el cursor y cambie el dato, haga así con todos los campos a modificar, vaya hasta el final.

4- Si en este instante la información está correcta, presione la tecla funcional **F3** para grabar el registro, caso contrario regrese al paso 3.

5- Si desea salir sin grabar presione la tecla funcional **F9**

6- Si la información está correcta y ha presionado la tecla funcional **F3** para grabarla, la pantalla se limpiará y el sistema regresará al paso 1.

7- Para regresar al menú de ingresos, y se encuentra en el paso 1, presione la tecla **<ENTER>** y en la parte inferior de la pantalla le aparecerá un nuevo menú pequeño de opciones:

<F10> FINALIZAR <F9> MENU ANTERIOR <F2> CONTINUAR

8- Para regresar a seguir ingresando nuevos equipos/implementos, presione la tecla funcional **F2**.

9- Para regresar al menú de ingresos, presione la tecla funcional **F9**.

10- Para salir del sistema al DOS, presione la tecla funcional **F10**.

*** MENSAJES DE ERROR.**

CODIGO ERRONEO.- Cuando el código del equipo ó implemento no concuerda con la configuración del mismo.

GRUPO ERRONEO.- Cuando el código de grupo no se encuentra dentro del intervalo.

STATUS CONTROL ERRONEO.- Cuando el status ingresado no corresponde al intervalo respectivo.

STATUS FUNCIONAMIENTO ERRADO.- Cuando el status ingresado no corresponde al intervalo respectivo.

AÑO ERRONEO.- Cuando al ingresar la fecha de compra, el año no es correcto.

MES ERRONEO.- Cuando al ingresar la fecha de compra, el mes no corresponde a su propio intervalo (del 1ro. al 12avo. mes).

DIA ERRONEO.- Cuando al ingresar la fecha de compra, el día no es correcto dependiendo del mes que se haya ingresado o cuando se digita un valor no permitido.

1.1.3.- INGRESO DE PARTES DE MAQUINARIAS Y EQUIPOS

1- Se registran cada uno de los datos que identifican a las partes de una maquinaria o equipo, estos son:

SISTEMA DE MANTENIMIENTO DE MAQUINARIAS Y CONTROL DE CULTIVOS		
ESCUELA DE TECNOLOGIA AGRICOLA		
E.S.P.O.L.	Ingreso Partes de Maquinarias o Equipos	31/MAY/1988
Código	[]	
MENSAJES: Presione < ENTER > si desea finalizar		

Código: (Ver configuración de código), por medio del cual muestra el nombre de la maquinaria o equipo.

Código de Pieza: campo de 3 dígitos (Ver configuración de código), por medio del cual aparece el nombre de la parte a la que pertenece dicha pieza.

Nombre de la Pieza: campo de 20 dígitos números o letras, que identifican a la pieza ingresada de la máquina o equipo.

SISTEMA DE MANTENIMIENTO DE MAQUINARIAS Y CONTROL DE CULTIVOS		
ESCUELA DE TECNOLOGIA AGRICOLA		
E.S.P.O.L.	Ingreso Partes de Maquinarias o Equipos	1/ENE/1980
Código	[1020378]	
Nombre Maquinaria	TRACTORES HIDRAULICOS GENERAL 234	
Código Pieza	[C02]	
Nombre Parte	Sistema Escape Motor	
Nombre Pieza	[TUBO DE ESCAPE]	
MENSAJES:		
<F10> FINALIZAR <F9> MENU ANTERIOR <F2> CORREGIR <F3> GRABAR		

Si un dato no está bien ingresado, en el momento de grabar, aparecerá un mensaje y el cursor se posicionará en el campo errado. Esto sucederá para todos los campos errados.

2- Luego de digitar toda la información, en la parte inferior de la pantalla aparecerá un pequeño menú

<F10> FINALIZ. <F9> MENU ANTER. <F2> CORREG. <F3>GRABAR

3- Si Ud. se ha equivocado al digitar un dato, presione la tecla funcional **F2** y el cursor se posicionará en el código de la máquina/equipo.

Para posicionarse en el campo que Ud. desee, baje con el cursor y cambie el dato, haga así con todos los campos a modificar, vaya hasta el final.

4- Si en este instante la información está correcta, presione la tecla funcional **F3** para grabar el registro, caso contrario regrese al paso 3.

5- Si desea salir sin grabar presione la tecla funcional **F9**

6- Si la información está correcta y ha presionado la tecla funcional **F3** para grabarla, la pantalla se limpiará y el sistema regresará al paso 1, a pedir un nuevo código de pieza.

7- Para finalizar el ingreso de piezas, digite **Z99** y el sistema regresa al paso 1 a pedir el código de una nueva máquina o equipo.

8- Para regresar al menú de ingresos, y se encuentra en el paso 1, presione la tecla **<ENTER>** y en la parte inferior de la pantalla le aparecerá un nuevo menú pequeño de opciones:

<F10> FINALIZAR <F9> MENU ANTERIOR <F2> CONTINUAR

9- Para regresar a seguir ingresando nuevas partes de maquinarias/equipos, presione la tecla funcional **F2**.

10- Para regresar al menú de ingresos, presione la tecla funcional **F9**.

11- Para salir del sistema al DOS, presione la tecla funcional **F10**.

*** MENSAJES DE ERROR.**

CODIGO ERRONEO.- Cuando el código de equipo ó maquinaria no concuerda con la configuración del mismo.

CODIGO PIEZA YA EXISTE.- Cuando el código de la pieza de la maquinaria o equipo ya ha sido registrada.

CODIGO MAQUINA NO EXISTE.- Cuando el código de la maquinaria ingresado no ha sido registrado anteriormente.

1.1.4.- FRECUENCIA Y TIPO DE MANTENIMIENTOS DE PIEZAS.

Controla todos los diferentes mantenimientos que se pueden realizar para cada una de las piezas que conforman una maquinaria o un equipo.

1- Se registran cada uno de los datos que identifican el tipo de mantenimiento a realizarse a las piezas de una maquinaria o equipo, estos son:

SISTEMA DE MANTENIMIENTO DE MAQUINARIAS Y CONTROL DE CULTIVOS		
ESCUELA DE TECNOLOGIA AGRICOLA		
E.S.P.O.L.	Ingreso Tipo de Mantenimiento y Frecuencia	31/MAY/1988
Código []		
MENSAJES: Presione < ENTER > si desea finalizar		

Código: (Ver configuración de código), por medio del cual muestra el nombre de la maquinaria o equipo.

Código de Pieza: campo de 3 dígitos (Ver Manual del Sistema, configuración de código pág.), por medio del cual aparece el nombre de la pieza y de la parte a la que pertenece.

Tipo de Trabajo: un dígito numérico que identifica al tipo de mantenimiento a realizar, este puede ser limpieza, revisión, cambio y lubricación.

Frecuencia de Mantenimiento: número de 4 dígitos que registra el período en el cual se deben realizar los mantenimientos respectivos.

Si un dato no está bien ingresado, en el momento de grabar, aparecerá un mensaje y el cursor se posicionará en el campo errado. Esto sucederá para todos los campos errados.

2- Luego de digitar toda la información, en la parte inferior de la pantalla aparecerá un pequeño menú

<F10> FINALIZ. <F9> MENU ANTER. <F2> CORREG. <F3>GRABAR

3- Si Ud. se ha equivocado al digitar un dato, presione **F2** y el cursor se posicionará en el código de la maquinaria ó equipo.

Para posicionarse en el campo que Ud. desee, baje con el cursor y cambie el dato, haga así con todos los campos a modificar, vaya hasta el final.

4- Si desea salir sin grabar presione la tecla funcional **F9**.

5- Si en este instante la información está correcta, presione la tecla funcional **F3** para grabar el registro, caso contrario regrese al paso 3.

6- Si la información está correcta y ha presionado **F3** para grabarla, la pantalla se limpiará y el sistema regresará al paso 1, a pedir un nuevo tipo de trabajo.

7- Para finalizar el ingreso de tipos de trabajo, digite **9** y el sistema regresa al paso 1 a pedir el código de la pieza de la máquina o equipo.

8- Para finalizar el ingreso de mantenimientos a realizarse a las partes, digite **299** y el sistema regresa al paso 1 a pedir el código de la máquina o equipo.

9- Para regresar al menú de ingresos, y se encuentra en el paso 1, presione la tecla **<ENTER>** y en

la parte inferior de la pantalla le aparecerá un nuevo menú pequeño de opciones:

<F10> FINALIZAR <F9> MENU ANTRIOR <F2> CONTINUAR

10- Para regresar a seguir ingresando nuevos tipos de trabajo para las partes de maquinarias/equipos, presione la tecla funcional **F2**.

11- Para regresar al menú de ingresos, presione la tecla funcional **F9**.

12- Para salir del sistema al DOS, presione la tecla funcional **F10**.

*** MENSAJES DE ERROR.**

CODIGO ERRONEO.- Cuando el código de equipo ó maquinaria ó de la pieza no concuerda con la configuración del mismo.

NO EXISTE CODIGO PIEZA.- Cuando el código de la parte de la maquinaria o equipo no ha sido ingresado anteriormente.

TIPO TRABAJO ERRONEO.- Cuando el tipo de mantenimiento ingresado no está en el rango estipulado (1-4).

YA EXISTE ESE TRABAJO.- Cuando se trata de registrar un tipo de trabajo para una pieza de un equipo o maquinaria específica que ya existe.

CODIGO MAQUINA NO EXISTE.- Cuando el código de la maquinaria ingresado no ha sido registrado anteriormente.

Se lleva un control de todos los daños que se reportan, respaldados con una orden, de las máquinas, equipos o implementos. Se recomienda que para un mejor almacenamiento de los reportes, estos sean ingresados secuencialmente a medida que vayan sucediendo, en relación a la fecha.

SISTEMA DE MANTENIMIENTO DE MAQUINARIAS Y CONTROL DE CULTIVOS		
ESCUELA DE TECNOLOGIA AGRICOLA		
E.S.P.O.L.	Ingreso Movimiento de Daños	31/MAY/1988
Código Maquinaria []		
MENSAJES: Presione <ENTER> si desea finalizar		

Ultima Lectura Kltraje/Hdtraje: se muestra la última lectura registrada para dicha maquinaria o equipo (para implementos no va).

Lectura Kmtraje/Hdtraje: se ingresa la lectura actual de la máquina o equipo (no va para implemento), en el momento en que se reportó el daño.

Descripción: campo de 70 caracteres en el que se registra la descripción del daño sucedido.

SISTEMA DE MANTENIMIENTO DE MAQUINARIAS Y CONTROL DE CULTIVOS		
E.S.P.O.L.	ESCUELA DE TECNOLOGIA AGRICOLA Ingreso Movimiento de Daños	1/ENE/1980
Código Maquinaria	[1111111]	
Nombre Maquinaria	AUTOS11 GENERAL11	
Fecha Daño	[03/04/87]	(MM/DD/AA)
Numero Orden	[0005]	
Ultima lectura Kmtraje	60000	
Lectura Kmtraje	[60100]	
Descripción	[roto el parachoque	]
	[	]
MENSAJES:		
<F10> FINALIZAR <F9> MENU ANTERIOR <F2> CORREGIR <F3> GRABAR		

Si un dato no está bien ingresado, en el momento de grabar, aparecerá un mensaje y el cursor se posicionará en el campo errado. Esto sucederá para todos los campos errados.

2- Luego de digitar toda la información, en la parte inferior de la pantalla aparecerá un pequeño menú

<F10> FINALIZ. <F9> MENU ANTER. <F2> CORREG. <F3>GRABAR

3- Si Ud. se ha equivocado al digitar un dato, presione la tecla funcional **F2** y el cursor se posicionará en el código del equipo, maquinaria o implemento

Para posicionarse en el campo que Ud. desee, baje con el cursor y cambie el dato, haga así con todos los campos a modificar, vaya hasta el final.

4- Si en este instante la información está correcta, presione la tecla funcional **F3** para grabar el registro, caso contrario regrese al paso 3.

5- Si desea salir sin grabar presione la tecla funcional **F9**

6- Si la información está correcta y ha presionado la tecla funcional **F3** para grabarla, la pantalla se limpiará y el sistema regresará al paso 1.

7- Para finalizar el ingreso de daños de una maquinaria, equipo o implemento, desde la fecha de daño, digite **99/99/99** y el sistema regresará al paso 1 a pedir un nuevo código de máquina, equipo ó implemento.

8- Para regresar al menú de ingresos, y si se encuentra en el paso 1, presione la tecla **<ENTER>** y en la parte inferior de la pantalla aparecerá un nuevo menú pequeño de opciones:

<F10> FINALIZAR <F9> MENU ANTERIOR <F2> CONTINUAR

9- Para regresar a seguir ingresando nuevos daños de maquinarias, equipos o implementos reportados, presione la tecla funcional **F2**.

10- Para regresar al menú de ingresos, presione la tecla funcional **F9**.

11- Para salir del sistema al DOS, presione la tecla funcional **F10**.

*** MENSAJES DE ERROR.**

CODIGO ERRONEO.- Cuando el código de la máquina, equipo ó implemento no concuerda con la configuración del mismo.

AÑO ERRONEO.- Cuando al ingresar el año en la fecha del daño este no está correcto.

MES ERRONEO.- Cuando al ingresar la fecha del daño, el mes no se encuentra entre el 1ro. y el 12avo.

DIA ERRONEO.- Cuando al ingresar la fecha del daño, los días no se encuentran entre los rangos respectivos.

LECTURA ACTUAL ES MENOR A LA ANTERIOR.- Este mensaje se emite cuando se ingresa como Lectura Kmtraje/Hdtraje una cantidad menor a la de la última lectura.

CODIGO MAQUINA NO EXISTE.- Cuando el código de la maquinaria ingresado no ha sido registrado anteriormente.

CODIGO EQUIPO NO EXISTE.- Cuando el código del equipo ingresado no ha sido registrado anteriormente.

CODIGO IMPLEMENTO NO EXISTE.- Cuando el código del implemento ingresado no ha sido registrado anteriormente.

MAQUINARIA ESTA DAÑADA.- Cuando se trata de reportar como dañada a una máquina que está dañada.

EQUIPO ESTA DAÑADO.- Cuando se trata de reportar como dañado a un equipo que esta dañado.

IMPLEMENTO ESTA DAÑADO.- Cuando se trata de reportar como dañado a un implemento que está dañado.

1.1.6.- INGRESO DE MOVIMIENTOS DE REPARACIONES.

Se lleva un control de todas las reparaciones que se reportan, respaldadas con una orden, de los equipos, maquinarias o implementos. Se recomienda que para un mejor almacenamiento de los reportes, estos sean registrados en forma secuencial guiandose por la fecha en que ocurren.

1- Se registran cada uno de los datos que sirven como identificación de la reparación realizada, estos son:

SISTEMA DE MANTENIMIENTO DE MAQUINARIAS Y CONTROL DE CULTIVOS		
ESCUELA DE TECNOLOGIA AGRICOLA		
E.S.P.O.L.	Ingreso Movimiento de Reparaciones	31/MAY/1988
Código	[]	
MENSAJES: Presione <ENTER> si desea finalizar		

Código: (Ver configuración de código), por medio del cual muestra el nombre de la maquinaria, equipo o implemento.

Fecha Ingreso: fecha en la que ingresó la máquina, equipo o implemento al taller

Número de Orden: el número de la orden en la que consta el reporte de la reparación.

Lectura Kmtraje/Hdtraje: se ingresa la lectura actual de la máquina o equipo (no va para implemento), en el momento en que ingresó al taller.

Fecha Salida: como el reporte va a ser ingresado al computador, luego de que la máquina, equipo ó implemento haya salido del taller (preferentemente), esta orden va a tener la fecha de salida del taller. En caso de que esto no suceda así, se lo puede modificar en lo posterior.

Costo Total: consta de un valor numérico de nueve enteros y dos decimales, para poder registrar sólo como información el costo total de la reparación.

Descripción: campo de 70 caracteres en el que se registra la descripción de la reparación realizada.

Si un dato no está bien ingresado, en el momento de grabar, aparecerá un mensaje y el cursor se posicionará en el campo errado. Esto sucederá para todos los campos errados.

2- Luego de digitar toda la información, en la parte inferior de la pantalla aparecerá un pequeño menú

<F10> FINALIZ. <F9> MENU ANTER. <F2> CORREG. <F3>GRABAR

3- Si Ud. se ha equivocado al digitar un dato, presione la tecla funcional **F2** y el cursor se posicionará en el código del equipo, maquinaria o implemento

Para posicionarse en el campo que Ud. desee, baje con el cursor y cambie el dato, haga así con todos los campos a modificar, vaya hasta el final.

4- Si en este instante la información está correcta, presione la tecla funcional **F3** para grabar el registro, caso contrario regrese al paso 3.

5- Si desea salir sin grabar presione la tecla funcional **F9**

6- Si la información está correcta y ha presionado la tecla funcional **F3** para grabarla, la pantalla se limpiará y el sistema regresará al paso 1.

7- Para finalizar el ingreso de reparaciones de una maquinaria, equipo o implemento, en fecha de ingreso digite **99/99/99** y el sistema regresará al paso 1 a pedir un nuevo código de máquina, equipo ó implemento.

8- Para regresar al menú de ingresos, y se encuentra en el paso 1, presione la tecla **<ENTER>** y en la parte inferior de la pantalla aparecerá un nuevo menú pequeño de opciones:

<F10> FINALIZAR <F9> MENU ANTERIOR <F2> CONTINUAR

9- Para regresar a seguir ingresando nuevos reportes de reparaciones de maquinarias, equipos o implementos, presione la tecla funcional **F2**.

10- Para regresar al menú de ingresos, presione la tecla funcional **F9**.

11- Para salir del sistema al DOS, presione la tecla funcional **F10**.

*** MENSAJES DE ERROR.**

CODIGO ERRONEO.- Cuando el código de la máquina, equipo ó implemento no concuerda con la configuración del mismo.

AÑO ERRONEO.- Cuando al ingresar el año en la fecha de la reparación, este no está correcto.

MES ERRONEO.- Cuando al ingresar la fecha de la reparación, el mes no se encuentra entre el 1ro. y el 12avo.

DIA ERRONEO.- Cuando al ingresar la fecha de la reparación, los días no se encuentran entre los rangos respectivos.

LECTURA ACTUAL ES MENOR A LA ANTERIOR.- Este mensaje se emite cuando se ingresa como Lectura Kmtraje/Hdtraje una cantidad menor a la de la última lectura.

CODIGO MAQUINA NO EXISTE.- Cuando el código de la maquinaria ingresado no ha sido registrado anteriormente.

CODIGO EQUIPO NO EXISTE.- Cuando el código del equipo ingresado no ha sido registrado anteriormente.

CODIGO IMPLEMENTO NO EXISTE.- Cuando el código del implemento ingresado no ha sido registrado anteriormente.

MAQUINARIA ESTA EN REPARACION.- Cuando se trata de reportar como en reparación a una máquina que está en el taller.

EQUIPO ESTA EN REPARACION.- Cuando se trata de reportar como en reparación a un equipo que esta en el taller.

IMPLEMENTO ESTA EN REPARACION.- Cuando se trata de reportar como en reparación a un implemento que está en el taller.

1.1.7.- INGRESO DE MOVIMIENTOS DE MANTENIMIENTO.

Se lleva un control de todos los mantenimientos que se reportan, respaldados con una orden, de los equipos ó maquinarias. Se recomienda que para un mejor almacenamiento de los reportes, estos sean registrados en forma secuencial guiandose por la fecha en que ocurren.

1- Se registran cada uno de los datos que sirven como identificación del mantenimiento realizado, estos son:

SISTEMA DE MANTENIMIENTO DE MAQUINARIAS Y CONTROL DE CULTIVOS			
ESCUELA DE TECNOLOGIA AGRICOLA			
E.S.P.O.L.	Ingreso Movimiento de Mantenimiento	31/MAY/1988	
Código [11111111]	Nombre Maquinaria AUTOS11 GENERAL11		
Fecha Ingreso	[01/01/88]	(MM/DD/AA)	
Código Parte	[A01]		
Nombre Parte	Sistema de Combustible		
Nombre Pieza	TANQUE		
Tipo Trabajo	[1] 1-Limpieza 2-Revisión 3-Cambio 4-Lubricación		
Numero Orden	[1]	Ultima Lect. Mant.	0
Lectura Kmtraje	[1]		
Descripción	[		]
	[		]
		Cantidad [0.0]	
MENSAJES:			

Código: (Ver configuración de código), por medio del cual muestra el nombre de la maquinaria ó equipo.

Fecha Ingreso: fecha en la que ingresó la máquina, equipo al taller para efectuar el mantenimiento.

Código de Parte: (Ver configuración de código), a través del cual se muestra el Nombre de la Pieza y Nombre de la Parte a la que corresponde.

Tipo Trabajo: que se refiere al tipo de mantenimiento a realizar, esto es limpieza, revisión, cambio, ó lubricación.

Número de Orden: el número de la orden en la que consta el reporte del mantenimiento realizado.

Ultima Lectura Kltraje/Hdtraje: se muestra la última lectura registrada para dicha maquinaria o equipo (para implementos no va).

Lectura Kmtraje/Hdtraje: se ingresa la lectura actual de la máquina o equipo (no va para implemento), en el momento en que se reportó el daño.

Descripción: campo de 70 caracteres en el que se registra la descripción del daño sucedido.

SISTEMA DE MANTENIMIENTO DE MAQUINARIAS Y CONTROL DE CULTIVOS			
ESCUELA DE TECNOLOGIA AGRICOLA			
E.S.P.O.L.	Ingreso Movimiento de Mantenimiento		7/JUN/1988
Código [1200377]	Nombre Maquinaria AUTOS20 GENERAL 8945		
Fecha Ingreso	[01/01/86]	(MM/DD/AA)	
Código Parte	[A01]		
Nombre Parte	Sistema de Combustible		
Nombre Pieza	JKDFJDF		
Tipo Trabajo	[4]	1-Limpieza 2-Revisión 3-Cambio 4-Lubricación	
Numero Orden	[0001]	Ultima Lect. Mant.	0
Lectura Hodómetro	[5000]		
Descripción	[cambio de aceite	]	
	[	]	
Tipo Consumo	[1]-Aceite 2-Diesel 3-Otros	Cantidad [2.0]	
MENSAJES			
<F10> FINALIZAR <F9> MENU ANTERIOR <F2> CORREGIR <F3> GRABAR			

Tipo de Consumo: indica el tipo de consumo que se ha realizado a la pieza. Este puede ser aceite, diesel u otros. Este campo es solicitado sólo cuando el tipo de trabajo es lubricación.

Cantidad: número de 3 dígitos y 2 decimales que contiene la cantidad del consumo.

Si un dato no está bien ingresado, en el momento de grabar, aparecerá un mensaje y el cursor se

posicionará en el campo errado. Esto sucederá para todos los campos errados.

2- Luego de digitar toda la información, en la parte inferior de la pantalla aparecerá un pequeño menú

<F10> FINALIZ. <F9> MENU ANTER. <F2> CORREG. <F3> GRABAR

3- Si Ud. se ha equivocado al digitar un dato, presione la tecla funcional **F2** y el cursor se posicionará en el código del equipo ó maquinaria.

Para posicionarse en el campo que Ud. desee, baje con el cursor y cambie el dato, haga así con todos los campos a modificar, vaya hasta el final.

4- Si en este instante la información está correcta, presione la tecla funcional **F3** para grabar el registro, caso contrario regrese al paso 3.

5- Si desea salir sin grabar presione la tecla funcional **F9**

6- Si la información está correcta y ha presionado la tecla funcional **F3** para grabarla, y el sistema regresará al paso 1, a solicitar un nuevo tipo de trabajo, para finalizar digite un **9**, y el sistema regresará al paso 1.

7- Para finalizar el ingreso de mantenimiento de piezas, digite **Z99** y el sistema regresará al paso 1

8- Para finalizar el ingreso de mantenimientos desde la fecha de ingreso, digite **99/99/99** y el sistema regresará al paso 1 a solicitar un nuevo código de maquinaria, ó equipo.

9- Para regresar al menú de ingresos, y se encuentra en el paso 1, presione la tecla **<ENTER>** y en la parte inferior de la pantalla aparecerá un nuevo menú pequeño de opciones:

<F10> FINALIZAR <F9> MENU ANTRIOR <F2> CONTINUAR

10- Para regresar a seguir ingresando nuevos mantenimientos de maquinaria ó equipos presione la tecla funcional **F2**.

11- Para regresar al menú de ingresos, presione la tecla funcional **F9**.

12- Para salir del sistema al DOS, presione la tecla funcional **F10**.

*** MENSAJES DE ERROR.**

CODIGO ERRONEO.- Cuando el código de la máquina, ó equipo no concuerda con la configuración del mismo.

AÑO ERRONEO.- Cuando al ingresar el año en la fecha del mantenimiento este no está correcto.

MES ERRONEO.- Cuando al ingresar la fecha del mantenimiento, el mes no se encuentra entre el 1ro. y el 12avo.

DIA ERRONEO.- Cuando al ingresar la fecha del mantenimiento, los días no se encuentran entre los rangos respectivos.

NO EXISTE CODIGO DE PARTE.- Cuando el código de la parte de maquinaria o equipo no ha sido registrado con anterioridad.

NO EXISTE ESE TRABAJO.- Cuando se trata de dar mantenimiento a una pieza con un tipo de trabajo que no ha sido registrada.

TIPO ERRONEO.- Cuando el tipo de mantenimiento ingresado no está en el rango estipulado (1-4).

MAQUINARIA ESTA DAÑADA.- Cuando se trata de dar mantenimiento a una máquina que está dañada.

EQUIPO ESTA DAÑADO.- Cuando se trata de dar mantenimiento a un equipo que esta dañado.

1.2.- MENU DE ELIMINACIONES.

Este menú muestra todas las posibles eliminaciones que se puedan desarrollar según la siguiente pantalla:

SISTEMA DE MANTENIMIENTO DE MAQUINARIAS Y CONTROL DE CULTIVOS		
ESCUELA DE TECNOLOGIA AGRICOLA		
E.S.P.O.L	Maquinarias Equipos e Implementos	31/MAY/1988
MENU DE ELIMINACIONES		
F2 Maquinarias		
F3 Equipos e Implementos		
F4 Partes de Maquinaria o Equipo		
F5 Frecuencia y Tipo Mantenimiento Partes		
F6 Movimiento de Daños		
F7 Movimiento de Reparación		
F8 Movimiento de Mantenimiento		
F9 Menú Anterior		
F10 Finalizar		
Presione la tecla funcional correspondiente		

Para seleccionar la opción deseada presione la tecla funcional correspondiente.

1.2.1.- ELIMINACION DE MAQUINARIAS

1- El sistema solicita el ingreso del **código de la maquinaria** (Ver configuración de código), por medio del cual muestra el nombre de la maquinaria y los datos restantes que identifican a la misma.

SISTEMA DE MANTENIMIENTO DE MAQUINARIAS Y CONTROL DE CULTIVOS			
ESCUELA DE TECNOLOGIA AGRICOLA			
E.S.P.O.L.	Eliminación de Maquinarias	31/MAY/1988	
Código	[11111111]		
Nombre	Autos11	Marca	GENERAL11
Modelo		Modelo Motor	999987655
Serie Motor	U888	Arreglo Motor	9539
Serie Chasis	8597398	Tanques	
Rendimi. km/lt	0	Potencia hp	0
Proveedor	MECANOS S.A.	Fecha Compra	/ / (MM/DD/AA)
Descripción		Hor/Kms Trab.Día	
Status Control []	1-HODOMETRO	2-KMTRAJE	3-HORAS
Status Función []	1-FUNCIONA	2-REPARACION	3-DANADO
Características []			
MENSAJES:			

2- Luego de digitar el código y de aparecer toda la información, en la parte inferior de la pantalla aparecerá un pequeño menú

<F10> FINALIZAR <F9> MENU ANTERIOR <F2> ELIMINAR

3- Para llevar a cabo la eliminación de la maquinaria presione la tecla funcional **F2**. Cabe anotar que la eliminación de una maquinaria provoca la eliminación de sus piezas y por consiguiente sus tipos de mantenimientos, en forma automática.

El sistema regresará al paso 1

4- Si no desea eliminarlo, presione la tecla funcional **F9** y regresará al menú de eliminaciones.

5- Para regresar al menú de eliminaciones, y se encuentra en el paso 1, presione la tecla **<ENTER>** y en la parte inferior de la pantalla aparecerá un nuevo menú pequeño de opciones:

<F10> FINALIZAR <F9> MENU ANTERIOR <F2> CONTINUAR

6- Para regresar a seguir eliminando otras maquinarias, presione la tecla funcional **F2**.

7- Para regresar al menú de eliminaciones, presione la tecla funcional **F9**.

8- Para salir del sistema al DOS, presione la tecla funcional **F10**.

*** MENSAJES DE ERROR.**

CODIGO ERRONEO.- Cuando el código de maquinaria no concuerda con la configuración del mismo.

GRUPO ERRONEO.- Cuando el código de grupo no se encuentra dentro del intervalo (del 00 al 29 para maquinarias).

CODIGO MAQUINARIA NO EXISTE.- Cuando se trata de eliminar a una maquinaria que no ha sido registrada anteriormente.



BIBLIOTECA

1.2.2.- ELIMINACION DE EQUIPOS/IMPLEMENTOS.

SISTEMA DE MANTENIMIENTO DE MAQUINARIAS Y CONTROL DE CULTIVOS		
ESCUELA DE TECNOLOGIA AGRICOLA		
E.S.P.O.L.	Eliminación de Equipos e Implementos	31/MAY/1988
Código	[]	
MENSAJES: Presione <ENTER> si desea finalizar		

1- El sistema solicita el ingreso del **código del equipo/implemento** (Ver configuración de código), por medio del cual muestra el nombre del equipo/implemento y los datos restantes que identifican al mismo.

Eliminación de Equipos

SISTEMA DE MANTENIMIENTO DE MAQUINARIAS Y CONTROL DE CULTIVOS			
ESCUELA DE TECNOLOGIA AGRICOLA			
E.S.P.O.L.	Eliminación de Equipos e Implementos	31/MAY/1988	
Código	[21111111]		
Nombre	Autos11	Marca	GENERAL11
Modelo	Pote.tractor req.		
Descripción	PAR		
Proovedor	DISAMOTOR		
Fecha Compra	04/05/87 (MM/DD/AA)		
Hor/Kms Trab.Dia			
Status Control []	1-HODOMETRO	2-KMTRAJE	3-HORAS
Status Función []	1-FUNCIONA	2-REPARACION	3-DARADO
Características [	]		
[	]		
MENSAJES:			
<F10> FINALIZAR <F9> MENU ANTERIOR <F2> ELIMINACION			

Eliminación de Implementos

SISTEMA DE MANTENIMIENTO DE MAQUINARIAS Y CONTROL DE CULTIVOS			
E.S.P.O.L.		ESCUELA DE TECNOLOGIA AGRICOLA	31/MAY/1988
		Eliminación de Equipos e Implementos	
Código	[31111111]		
Nombre	Autos11		
Marca	94838		
Modelo			
Descripción	[		]
Status Control	[]	1-HODOMETRO	2-KMTRAJE 3-HORAS
Status Función	[]	1-FUNCIONA	2-REPARACION 3-DAÑADO
MENSAJES:			
<F10> FINALIZAR <F9> MENU ANTERIOR <F2> ELIMINACION			

2- Luego de digitar el código y de aparecer toda la información, en la parte inferior de la pantalla aparecerá un pequeño menú

<F10> FINALIZAR <F9> MENU ANTERIOR <F2> ELIMINAR

3- Para llevar a cabo la eliminación del equipo/implemento presione la tecla funcional **F2**. Cabe anotar que la eliminación de un equipo/implemento provoca la eliminación de sus piezas y por consiguiente sus tipos de mantenimientos, en forma automática (esto último sólo para el caso de equipos).

El sistema regresará al paso 1

4- Si no desea eliminarlo, presione la tecla funcional **F9** y regresará al menú de eliminaciones.

5- Para regresar al menú de eliminaciones, y se encuentra en el paso 1, presione la tecla **<ENTER>** y en la parte inferior de la pantalla aparecerá un nuevo menú pequeño de opciones:

<F10> FINALIZAR <F9> MENU ANTERIOR <F2> CONTINUAR

6- Para regresar a seguir eliminando otros equipos ó implementos, presione la tecla funcional **F2**.

7- Para regresar al menú de eliminaciones, presione la tecla funcional **F9**.

8- Para salir del sistema al DOS, presione la tecla funcional **F10**.

*** MENSAJES DE ERROR.**

CODIGO ERRONEO.- Cuando el código de equipo ó implemento no concuerda con la configuración del mismo.

GRUPO ERRONEO.- Cuando el código de grupo no se encuentra dentro del intervalo.

CODIGO EQUIPO NO EXISTE.- Cuando se trata de eliminar un equipo que no ha sido registrado anteriormente.

CODIGO IMPLEMENTO NO EXISTE.- Cuando se trata de eliminar un implemento que no ha sido registrado anteriormente.

1.2.3.- ELIMINACION DE PARTES DE MAQUINARIAS ó EQUIPOS.

1- El sistema solicita el ingreso del **código de la maquinaria/equipo** (Ver configuración de código), por medio del cual muestra el nombre de la maquinaria/equipo.

SISTEMA DE MANTENIMIENTO DE MAQUINARIAS Y CONTROL DE CULTIVOS	
ESCUELA DE TECNOLOGIA AGRICOLA	
E.S.P.O.L.	31/MAY/1988
Eliminación Partes Maquinarias o Equipos	
Código	[11111111]
Nombre Maquinaria	AUTOS11 GENERAL11
Código Pieza	[A01]
Nombre Parte	Sistema de Combustible
Nombre Pieza	[TANQUE]
MENSAJES:	
<F10> FINALIZAR <F9> MENU ANTERIOR <F2> ELIMINACION	

2- Solicita el ingreso del **código de la pieza** a eliminar (Ver configuración de código), por medio del cual muestra el nombre de la pieza y de la parte a la que pertenece.

3- Si el código de la pieza está correcto, en la parte inferior de la pantalla aparecerá un pequeño menú

<F10> FINALIZAR <F9> MENU ANTERIOR <F2> ELIMINAR

4- Para llevar a cabo la eliminación de la pieza, presione la tecla funcional **F2**. Cabe anotar que la

eliminación de la pieza implica la eliminación de los tipos de mantenimientos registrados para dicha pieza, en forma automática.

El sistema regresará al paso 1.

5- Si ya no desea seguir eliminando las piezas de una misma máquina/equipo, digite **Z99** en el código de la pieza y el sistema regresará al paso 1.

6- Si no desea eliminarlo, presione la tecla funcional **F9** y regresará al menú de eliminaciones.

7- Para regresar al menú de eliminaciones, y se encuentra en el paso 1, presione la tecla **<ENTER>** y en la parte inferior de la pantalla aparecerá un nuevo menú pequeño de opciones:

<F10> FINALIZAR <F9> MENU ANTERIOR <F2> CONTINUAR

8- Para regresar a seguir eliminando otras partes de equipos/maquinarias, presione la tecla funcional **F2**, y el sistema regresará al paso 1.

9- Para regresar al menú de eliminaciones, presione la tecla funcional **F9**.

10- Para salir del sistema al DOS, presione la tecla funcional **F10**.

*** MENSAJES DE ERROR.**

CODIGO ERRONEO.- Cuando el código de maquinaria ó equipo no concuerda con la configuración del mismo.

GRUPO ERRONEO.- Cuando el código de grupo no se encuentra dentro del intervalo.

NO EXISTE CODIGO DE PARTE.- Cuando el código de la parte de la maquinaria o equipo no ha sido ingresado anteriormente.

CODIGO EQUIPO NO EXISTE.- Cuando se trata de eliminar una pieza de un equipo que no ha sido registrado anteriormente.

CODIGO MAQUINARIA NO EXISTE.- Cuando se trata de eliminar una pieza de una maquinaria que no ha sido registrado anteriormente.

1.2.4.- ELIMINACION DE TIPOS DE MANTENIMIENTOS Y FRECUENCIAS.

1- El sistema solicita el ingreso del **código de la maquinaria/equipo** (Ver configuración de código), por medio del cual muestra el nombre de la maquinaria/equipo.

SISTEMA DE MANTENIMIENTO DE MAQUINARIAS Y CONTROL DE CULTIVOS		
ESCUELA DE TECNOLOGIA AGRICOLA		
E.S.P.O.L.	Eliminación Tipo Mantenimiento/Frecuencia	31/MAY/1988
Código	[1111111]	
Nombre Maquinaria	AUTOS11 GENERAL11	
Código Pieza	[A01]	
Nombre Parte	Sistema de Combustible	
Nombre Pieza	TANQUE	
Tipo Trabajo	[]	1-Limpieza 2-Revisión 3-Cambio
MENSAJES: Digite 9 si quiere finalizar por esa pieza		

2- Solicita el ingreso del **código de la pieza** (Ver configuración de código), por medio del cual muestra el nombre de la pieza y de la parte a la que pertenece.

3- Solicita el ingreso del **tipo de trabajo** a eliminar, el cual debe estar en un rango de 1 a 4.

4- Si los datos están correctos, en la parte inferior de la pantalla aparecerá un pequeño menú

<F10> FINALIZAR <F9> MENU ANTERIOR <F2> ELIMINAR

5- Para llevar a cabo la eliminación del tipo de mantenimiento, presione la tecla funcional **F2**.

El sistema regresará al paso 1 a solicitar un nuevo tipo de mantenimiento.

6- Si no desea eliminarlo, presione la tecla funcional **F9** y regresará al menú de eliminaciones.

7- Si ya no desea seguir eliminando los tipos, de la misma pieza de máquina/equipo, digite **9** en el tipo de mantenimiento y el sistema regresará al paso 1

8- Si desea finalizar con dicha pieza de la máquina/equipo, digite **Z99** en el código de la pieza y el sistema regresará al paso 1.

9- Para regresar al menú de eliminaciones, y se encuentra en el paso 1, presione la tecla **<ENTER>** y en la parte inferior de la pantalla le aparecerá un nuevo menú pequeño de opciones:

<F10> FINALIZAR <F9> MENU ANTERIOR <F2> CONTINUAR

10- Para regresar a seguir eliminando otros tipos de mantenimientos de partes, presione la tecla funcional **F2**, y el sistema regresará al paso 1.

11- Para regresar al menú de eliminaciones, presione la tecla funcional **F9**.

12- Para salir del sistema al DOS, presione la tecla funcional **F10**.

*** MENSAJES DE ERROR.**

CODIGO ERRONEO.- Cuando el código de maquinaria ó equipo no concuerda con la configuración del mismo.

GRUPO ERRONEO.- Cuando el código de grupo no se encuentra dentro del intervalo.

NO EXISTE CODIGO PIEZA.- Cuando el código de la pieza de la maquinaria o equipo no ha sido ingresado anteriormente.

NO EXISTE ESE TRABAJO.- Cuando el tipo de trabajo ingresado no se encuentra dentro del intervalo.

CODIGO EQUIPO NO EXISTE.- Cuando se trata de eliminar un tipo de mantenimiento de una pieza de un equipo que no ha sido registrado anteriormente.

CODIGO MAQUINARIA NO EXISTE.- Cuando se trata de eliminar un tipo de mantenimiento de una pieza de una maquinaria que no ha sido registrado anteriormente.

1.2.5.- ELIMINACION DE MOVIMIENTOS DE DAÑOS.

1- El sistema solicita el ingreso del **código de la maquinaria/equipo/implemento** (Ver configuración de código), por medio del cual muestra el nombre de la maquinaria/equipo/implemento.

SISTEMA DE MANTENIMIENTO DE MAQUINARIAS Y CONTROL DE CULTIVOS		
ESCUELA DE TECNOLOGIA AGRICOLA		
E.S.P.O.L.	Eliminación Movimiento de Daños	31/MAY/1988
Código Maquinaria []		
MENSAJES: Presione < ENTER > si desea finalizar		

2- Solicita el ingreso de la **fecha en que se dañó** la máquina/equipo/implemento.

3- En base a estos datos, muestra los restantes y en la parte inferior de la pantalla un pequeño menú

<F10> FINALIZAR <F9> MENU ANTERIOR <F2> ELIMINAR

4- Para llevar a cabo la eliminación del movimiento del daño reportado, presione la tecla funcional **F2**.

SISTEMA DE MANTENIMIENTO DE MAQUINARIAS Y CONTROL DE CULTIVOS		
ESCUELA DE TECNOLOGIA AGRICOLA		
E.S.P.O.L.	Eliminación Movimiento de Daños	7/JUN/1988
Código Maquinaria [1312163] Nombre Maquinaria MOTOCULTIVADORES Fecha Daño [01/01/87] (MM/DD/AA) Numero Orden 0001 Lectura Kmtraje 0 Descripción		
MENSAJES:		
<F10> FINALIZAR <F9> MENU ANTERIOR <F2> ELIMINAR		

El sistema regresará al paso 1.

5- Si ya no desea seguir eliminando los movimientos de daños, y se encuentra en fecha de daño, digite **99/99/99** , y el sistema regresará al paso 1.

6- Si no desea eliminar el movimiento de daño, presione la tecla funcional **F9** y regresará al menú de eliminaciones.

7- Para regresar al menú de eliminaciones, y se encuentra en el paso 1, presione la tecla funcional **<ENTER>** y en la parte inferior de la pantalla le aparecerá un nuevo menú pequeño de opciones:

<F10> FINALIZAR <F9> MENU ANTERIOR <F2> CONTINUAR

8- Para regresar a seguir eliminando otros movimientos de daños, presione la tecla funcional **F2**, y el sistema regresará al paso 1.

9- Para regresar al menú de eliminaciones, presione la tecla funcional **F9**.

10- Para salir del sistema al DOS, presione la tecla funcional **F10**.

*** MENSAJES DE ERROR.**

CODIGO ERRONEO.- Cuando el código de maquinaria, equipo o implemento no concuerda con la configuración del mismo.

GRUPO ERRONEO.- Cuando el código de grupo no se encuentra dentro del intervalo.

AÑO ERRONEO.- Cuando al ingresar el año en la fecha del daño este no está correcto.

MES ERRONEO.- Cuando al ingresar la fecha del daño, el mes no se encuentra entre el 1ro. y el 12avo.

DIA ERRONEO.- Cuando al ingresar la fecha del daño, los días no se encuentran entre los rangos respectivos.

CODIGO MAQUINARIA NO EXISTE.- Cuando se trata de eliminar un reporte de daño de una maquinaria que no existe.

CODIGO IMPLEMENTO NO EXISTE.- Cuando se trata de eliminar un reporte de daño de un implemento que no existe.

CODIGO EQUIPO NO EXISTE.- Cuando se trata de eliminar un reporte de daño de un equipo que no existe.

REGISTRO NO EXISTE.- Cuando se trata de eliminar un reporte de daño que no ha sido registrado con anterioridad.

1.2.6.- ELIMINACION DE MOVIMIENTOS DE REPARACIONES.

1- El sistema solicita el ingreso del **código de la maquinaria/equipo/implemento** (Ver configuración del código), por medio del cual muestra el nombre de la maquinaria/equipo/implemento.

SISTEMA DE MANTENIMIENTO DE MAQUINARIAS Y CONTROL DE CULTIVOS		
ESCUELA DE TECNOLOGIA AGRICOLA		
E.S.P.O.L.	Eliminación Movimiento de Reparaciones	31/MAY/1988
Código	[11111111]	
Nombre Maquinaria	AUTOS11 GENERAL11	
Fecha Ingreso	[/ /]	(MM/DD/AA)
MENSAJES: Digite 99/99/99 si desea finalizar		

2- Solicita el ingreso de la **fecha en que ingresó la máquina/equipo/implemento al taller.**

3- En base a estos datos, muestra los restantes y en la parte inferior de la pantalla un pequeño menú

<F10> FINALIZAR <F9> MENU ANTERIOR <F2> ELIMINAR

4- Para llevar a cabo la eliminiación del movimiento de la reparación registrada, presione la tecla funcional **F2.**

SISTEMA DE MANTENIMIENTO DE MAQUINARIAS Y CONTROL DE CULTIVOS		
ESCUELA DE TECNOLOGIA AGRICOLA		
E.S.P.O.L.	Eliminación Movimiento de Reparaciones	7/JUN/1988
Código [1010177] Nombre Maquinaria TRACTORES JHON DEERE 351 Fecha Ingreso [01/01/87] (MM/DD/AA) Numero Orden 0002 Lectura Horas X Dia 0 Fecha Salida / / Descripción		
MENSAJES:		
<F10> FINALIZAR <F9> MENU ANTERIOR <F2> ELIMINAR		

El sistema regresará al paso 1.

5- Si no desea eliminar el movimiento de reparación, presione la tecla funcional **F9** y regresará al menú de eliminaciones.

6- Si ya no desea seguir eliminando más movimientos de reparación, desde la fecha de ingreso, digite **99/99/99**, y el sistema regresará al paso 1.

7- Para regresar al menú de eliminaciones, y se encuentra en el paso 1, presione la tecla **<ENTER>** y en la parte inferior de la pantalla le aparecerá un nuevo menú pequeño de opciones:

<F10> FINALIZAR <F9> MENU ANTERIOR <F2> CONTINUAR

8- Para regresar a seguir eliminando otros movimientos, presione la tecla funcional **F2**, y el sistema regresará al paso 1.

9- Para regresar al menú de eliminaciones, presione la tecla funcional **F9**.

10- Para salir del sistema al DOS, presione la tecla funcional **F10**.

*** MENSAJES DE ERROR.**

CODIGO ERRONEO.- Cuando el código de maquinaria, equipo o implemento no concuerda con la configuración del mismo.

AÑO ERRONEO.- Cuando al ingresar el año en la fecha de reparación este no está correcto.

MES ERRONEO.- Cuando al ingresar la fecha de reparación, el mes no se encuentra entre el 1ro. y el 12avo.

DIA ERRONEO.- Cuando al ingresar la fecha de reparación, los días no se encuentran entre los rangos respectivos.

CODIGO MAQUINARIA NO EXISTE.- Cuando se trata de eliminar un reporte de reparación de una maquinaria que no existe.

CODIGO EQUIPO NO EXISTE.- Cuando se trata de eliminar un reporte de una reparación de un equipo que no existe.

REGISTRO NO EXISTE.- Cuando se trata de eliminar un reporte de reparación que no ha sido registrado con anterioridad.

1.2.7.- ELIMINACION DE MOVIMIENTOS DE MANTENIMIENTO.

1- El sistema solicita el ingreso del **código de la maquinaria/equipo** (Ver configuración de código), por medio del cual muestra el nombre de la maquinaria/equipo.

SISTEMA DE MANTENIMIENTO DE MAQUINARIAS Y CONTROL DE CULTIVOS		
ESCUELA DE TECNOLOGIA AGRICOLA		
E.S.P.O.L.	Eliminación Movimiento de Mantenimiento	31/MAY/1988
Código	[1111111]	Nombre Maquinaria AUTOS11 GENERAL11
Fecha Ingreso	[/ /]	(MM/DD/AA)
MENSAJES: Digite 99/99/99 si desea finalizar		

2- Solicita el ingreso de la **fecha en que ingresó la máquina/equipo al taller**, para efectuar el mantenimiento.

3- Solicita el **Código de Parte** (Ver configuración de código, por medio del cual muestra el nombre de la pieza y de la parte a la que pertenece).

4- Solicita el ingreso del **Tipo de Trabajo**, un número de un dígito (1-4).

5- Solicita el ingreso del **Tipo de Consumo**, que es solicitado sólo cuando el tipo de trabajo es lubricación. Este se refiere a: aceite, diesel ó otros.

SISTEMA DE MANTENIMIENTO DE MAQUINARIAS Y CONTROL DE CULTIVOS		
ESCUELA DE TECNOLOGIA AGRICOLA		
E.S.P.O.L.	Eliminación Movimiento de Mantenimiento	7/JUN/1988
Código	[1200377]	Nombre Maquinaria AUTOS20 GENERAL
Fecha Ingreso	[01/20/88]	(MM/DD/AA)
Código Parte	[A01]	
Nombre Parte	Sistema de Combustible	
Nombre Pieza	JKDFJDF	
Tipo Trabajo	[] 1-Limpieza 2-Revisión 3-Cambio 4-Lubricación	
MENSAJES: Digite 9 si quiere finalizar		

6- En base a estos datos, muestra los restantes y en la parte inferior de la pantalla un pequeño menú

<F10> FINALIZAR <F9> MENU ANTERIOR <F2> ELIMINAR

7- Para llevar a cabo la eliminiación del movimiento de la reparación registrada, presione la tecla funcional **F2**.

El sistema regresará al paso 1.

8- Si ya no desea seguir eliminando más movimientos de reparación, desde la fecha de ingreso, digite **99/99/99** , y el sistema regresará al paso 1.

9- Si ya no desea seguir eliminando más movimientos de reparación, tipo de trabajo, digite **9** y el sistema regresará al paso 1.

10- Si ya no desea seguir eliminando más movimientos de reparación, desde el código de parte, digite **Z99** , y el sistema regresará al paso 1.

11- Si no desea eliminar el movimiento de reparación, presione la tecla funcional **F9** y regresará al menú de eliminaciones.

12- Para regresar al menú de eliminaciones, y se encuentra en el paso 1, presione la tecla **<ENTER>** y en la parte inferior de la pantalla le aparecerá un nuevo menú pequeño de opciones:

<F10> FINALIZAR <F9> MENU ANTERIOR <F2> CONTINUAR

13- Para regresar a seguir eliminando otros movimientos, presione la tecla funcional **F2**, y el sistema regresará al paso 1.

14- Para regresar al menú de eliminaciones, presione la tecla funcional **F9**.

15- Para salir del sistema al DOS, presione la tecla funcional **F10**.

*** MENSAJES DE ERROR**

CODIGO ERRONEO.- Cuando el código de maquinaria no concuerda con la configuración del mismo.

GRUPO ERRONEO.- Cuando el código de grupo no se encuentra dentro del intervalo (del 00 al 29 para maquinarias).

AÑO ERRONEO.- Cuando al ingresar el año en la fecha del mantenimiento este no está correcto.

MES ERRONEO.- Cuando al ingresar la fecha del mantenimiento, el mes no se encuentra entre el 1ro. y el 12avo.

DIA ERRONEO.- Cuando al ingresar la fecha del mantenimiento, los días no se encuentran entre los rangos respectivos.

NO EXISTE ESE TRABAJO.- Cuando se trata de eliminar un trabajo que no ha sido registrado anteriormente.

REGISTRO NO EXISTE.- Cuando se trata de eliminar un reporte de mantenimiento que no ha sido registrado con anterioridad.

1.3.- MENU DE ACTUALIZACIONES.

Este menú muestra todas las posibles actualizaciones que se puedan desarrollar según la siguiente pantalla:

SISTEMA DE MANTENIMIENTO DE MAQUINARIAS Y CONTROL DE CULTIVOS		
ESCUELA DE TECNOLOGIA AGRICOLA		
E.S.P.O.L	Maquinarias Equipos e Implementos	31/MAY/1988
 MENU DE ACTUALIZACIONES F2 Maquinarias F3 Equipos e Implementos F4 Partes de Maquinaria o Equipo F5 Frecuencia y Tipo de Mantenimiento F6 Movimiento de Reparación F9 Menú Anterior F10 Finalizar Presione la tecla funcional correspondiente		

Para seleccionar la opción deseada presione la tecla funcional correspondiente.

1.3.1.- ACTUALIZACION DE MAQUINARIAS

SISTEMA DE MANTENIMIENTO DE MAQUINARIAS Y CONTROL DE CULTIVOS		
ESCUELA DE TECNOLOGIA AGRICOLA		
E.S.P.D.L.	Actualización de Maquinarias	31/MAY/1988
Código	[]	
MENSAJES: Presione <ENTER> si desea finalizar		

El sistema solicita el ingreso del **código de la maquinaria** (Ver configuración de código), por medio del cual muestra el nombre de la maquinaria y los datos restantes que identifican a la misma. Junto a cada campo aparecerá una letra que lo identifica.

2- Luego de digitar el código y de aparecer toda la información, el sistema le solicitará el ingreso de la letra que identifica al campo a modificar.

SISTEMA DE MANTENIMIENTO DE MAQUINARIAS Y CONTROL DE CULTIVOS			
E.S.P.O.L.		ESCUELA DE TECNOLOGIA AGRICOLA Actualización de Maquinarias	
Código		7/JUN/1988	
Código [11111111]			
Nombre Autos11 GENERAL11 [A]Modelo [C]Serie Motor U888 [E]Serie Chasis 8597398 [G]Rendim. km/lt 0 [I]Proovedor MECANOS S.A. [K]Descripcion LLE [M]Status Control 2 KMS [N]Status Funcion 2 REPARACION [O]Características [B]Modelo Motor 999987655 [D]Arreglo Motor 9539 [F]Tanques [H]Potencia hp 0 [J]Fecha Compra 06/07/87 MM/DD/AA [L]Hor/Km Trab. Día 20			
MENSAJES: Escoja campo a modificar []			
Digite 9 si desea finalizar			

Ud. deberá ingresar la letra y el cursor se le posicionará en el campo deseado y podrá realizar la modificación. Realice lo mismo para cada campo a modificar.

3- Cuando ya no desee seguir con la modificación, digite **9** y en la parte inferior de la pantalla aparecerá un pequeño menú

<F10> FINALIZAR <F9> MENU ANTERIOR <F2> ACTUALIZAR

4- Para gravar nuevamente el registro con los datos actuales de la maquinaria presione la tecla funcional **F2**, y el registro será grabado nuevamente. El sistema regresará automáticamente al paso 1.

5- Si no desea regrabar el registro, presione la tecla funcional **F9** y regresará al menú de actualizaciones.

6- Para regresar al menú de actualizaciones, y se encuentra en el paso 1, presione la tecla **<ENTER>** y en la parte inferior de la pantalla aparecerá un nuevo menú pequeño de opciones:

<F10> FINALIZAR <F9> MENU ANTERIOR <F2> CONTINUAR

- Para regresar a seguir actualizando la información de otras maquinarias, presione la tecla funcional **F2**.

8- Para regresar al menú de actualizaciones, presione la tecla funcional **F9**.

9- Para salir del sistema al DOS, presione la tecla funcional **F10**.

*** MENSAJES DE ERROR.**

CODIGO ERRONEO.- Cuando el código de maquinaria no concuerda con la configuración del mismo.

GRUPO ERRONEO.- Cuando el código de grupo no se encuentra dentro del intervalo (del 00 al 29 para maquinarias).

CODIGO MAQUINARIA NO EXISTE.- Cuando se trata de actualizar los datos de una maquinaria que no existe.

1.3.2.- ACTUALIZACION DE EQUIPOS E IMPLEMENTOS.

SISTEMA DE MANTENIMIENTO DE MAQUINARIAS Y CONTROL DE CULTIVOS		
ESCUELA DE TECNOLOGIA AGRICOLA		
E.S.P.O.L.	Actualización de Equipos e Implementos	31/MAY/1988
Código	[]	
MENSAJES: Presione <ENTER> si desea finalizar		

1- El sistema solicita el ingreso del **código del equipo ó del implemento** (Ver configuración de código), por medio del cual muestra el nombre del equipo ó implemento y los datos restantes que identifican al mismo. Junto a cada campo aparecerá una letra que lo identifica.

SISTEMA DE MAQUINARIAS Y CONTROL DE CULTIVOS
MODULO DE MAQUINARIA

Datos de Equipo

SISTEMA DE MANTENIMIENTO DE MAQUINARIAS Y CONTROL DE CULTIVOS			
ESCUELA DE TECNOLOGIA AGRICOLA			
E.S.P.O.L.	Actualización de Equipos e Implementos	31/MAY/1988	
Código	[21111111]		
Nombre	Autos11	Marca	GENERAL11
[A] Modelo		[B] Pote.tractor req.	
[C] Descripción	PAR		
[D] Proveedor	DISAMOTOR		
[E] Fecha Compra	04/05/87 (MM/DD/AA)		
[F] Hor/Km Trab.Día	42		
[G] Status Control 2	KMS		
[H] Status Función 1	FUNCIONAMIENTO		
[I] Características			
MENSAJES: Escoja campo a modificar [1]			
Digite 9 si desea finalizar			



SISTEMA DE MAQUINARIAS Y CONTROL DE CULTIVOS
MODULO DE MAQUINARIA

Datos de implemento

SISTEMA DE MANTENIMIENTO DE MAQUINARIAS Y CONTROL DE CULTIVOS		
ESCUELA DE TECNOLOGIA AGRICOLA		
E.S.P.O.L.	Actualización de Equipos e Implementos	31/MAY/1988
Código	(31111111)	
	Nombre	Autos11
[A]	Marca	94838
[B]	Modelo	
[C]	Descripcion	MAD
[D]	Proovedor	JUAN ELJURI
[E]	Fecha Compra	/ / (MM/DD/AA)
[F]	Status Funcion	1 FUNCIONAMIENTO
MENSAJES: Escoja campo a modificar []		
Digite 9 si desea finalizar		

2- Luego de digitar el código y de aparecer toda la información, el sistema le solicitará el ingreso de la letra que identifica al campo a modificar.

Ud. deberá ingresar la letra y el cursor se le posicionará en el campo deseado y podrá realizar la modificación. Haga lo mismo para cada campo a modificar.

3- Cuando ya no desee seguir con la modificación, digite **9** y en la parte inferior de la pantalla aparecerá un pequeño menú

<F10> FINALIZAR <F9> MENU ANTERIOR <F2> ACTUALIZAR

4- Para gravar nuevamente el registro con los datos actuales del equipo o implementos presione la tecla funcional **F2**, y el registro será grabado

nuevamente. El sistema regresará automáticamente al paso 1.

5- Si no desea regrabar el registro, presione la tecla funcional **F9** y regresará al menú de actualizaciones.

6- Para regresar al menú de actualizaciones, y se encuentra en el paso 1, presione la tecla **<ENTER>** y en la parte inferior de la pantalla aparecerá un nuevo menú pequeño de opciones:

<F10> FINALIZAR <F9> MENU ANTERIOR <F2> CONTINUAR

7- Para regresar a seguir actualizando la información de otros equipos o implementos, presione la tecla funcional **F2**.

8- Para regresar al menú de actualizaciones, presione la tecla funcional **F9**.

9- Para salir del sistema al DOS, presione la tecla funcional **F10**.

*** MENSAJES DE ERROR.**

CODIGO ERRONEO.- Cuando el código de equipo e implemento no concuerda con la configuración del mismo.

GRUPO ERRONEO.- Cuando el código de grupo no se encuentra dentro del intervalo.

CODIGO EQUIPO NO EXISTE.- Cuando se trata de actualizar los datos de un equipo que no existe.

CODIGO IMPLEMENTO NO EXISTE.- Cuando se trata de actualizar los datos de un implemento que no existe.

1.3.3.- ACTUALIZACION DE PARTES DE EQUIPOS Y
MAQUINARIAS.

SISTEMA DE MANTENIMIENTO DE MAQUINARIAS Y CONTROL DE CULTIVOS		
ESCUELA DE TECNOLOGIA AGRICOLA		
E.S.P.O.L.	Actualización Partes Maquinarias o Equipos	31/MAY/1988
Código	[]	
MENSAJES: Presione < ENTER > si desea finalizar		

1- El sistema solicita el ingreso del **código del equipo ó de maquinaria** (Ver configuración de código), por medio del cual muestra el nombre del mismo.

2- Luego solicita el **código de la pieza** a modificar (Ver configuración de código), por medio del cual muestra el nombre de la pieza y de la parte a la que pertenece.

SISTEMA DE MANTENIMIENTO DE MAQUINARIAS Y CONTROL DE CULTIVOS		
ESCUELA DE TECNOLOGIA AGRICOLA		
E.S.P.O.L.	Actualización Partes Maquinarias o Equipos	31/MAY/1988
Código	[11111111]	
Nombre Maquinaria	AUTOS11 GENERAL11	
Código Pieza	[A01]	
Nombre Parte	Sistema de Combustible	
Nombre Pieza	[TANQUE]	
MENSAJES:		
<F10> FINALIZAR <F9> MENU ANTERIOR <F2> ACTUALIZAR		

Como el único campo que se permite modificar es el nombre de la pieza, el cursor se posicionará en él y en este momento Ud. podrá realizar la modificación.

3- Al finalizar la modificación, en la parte inferior de la pantalla aparecerá un pequeño menú

<F10> FINALIZAR <F9> MENU ANTERIOR <F2> ACTUALIZAR

4- Para grabar nuevamente el registro con los datos actuales de la pieza de la máquina o equipo, presione la tecla funcional **F2**, y el registro será grabado nuevamente. El sistema regresará automáticamente al paso 2.

5- Si no desea regrabar el registro, presione la tecla funcional **F9** y regresará al menú de actualizaciones.

6- Si desea finalizar la actualización por piezas de dicha maquinaria ó equipo, digite **Z99**, y el sistema regresará al paso 1.

7- Para regresar al menú de actualizaciones, y se encuentra en el paso 1, presione la tecla **<ENTER>** y en la parte inferior de la pantalla le aparecerá un nuevo menú pequeño de opciones:

<F10> FINALIZAR <F9> MENU ANTERIOR <F2> CONTINUAR

8- Para regresar a seguir actualizando la información de otras partes de maquinarias ó equipos, presione la tecla funcional **F2**.

9- Para regresar al menú de actualizaciones, presione la tecla funcional **F9**.

10- Para salir del sistema al DOS, presione la tecla funcional **F10**.

*** MENSAJES DE ERROR.**

CODIGO ERRONEO.- Cuando el código de maquinaria y equipos no concuerda con la configuración del mismo.

GRUPO ERRONEO.- Cuando el código de grupo no se encuentra dentro del intervalo (del 00 al 29 para maquinarias).

NO EXISTE CODIGO PIEZA.- Cuando el código de la parte de maquinaria o equipo no ha sido registrado con anterioridad.

CODIGO EQUIPO NO EXISTE.- Cuando se trata de actualizar una parte de un equipo que no existe.

CODIGO MAQUINARIA NO EXISTE.- Cuando se trata de actualizar una parte de una maquinaria que no existe.

1.3.4.- ACTUALIZACION DE FRECUENCIAS Y TIPOS DE MANTENIMIENTOS.

1- El sistema solicita el ingreso del **código del equipo ó de maquinaria** (Ver configuración de código), por medio del cual muestra el nombre del mismo.

2- Luego solicita el **código de la pieza** (Ver configuración de código), por medio del cual muestra el nombre de la pieza y de la parte a la que pertenece.

3- Posteriormente solicita el ingreso del **tipo de trabajo**, mediante el cual muestra la frecuencia con que se realiza.

SISTEMA DE MANTENIMIENTO DE MAQUINARIAS Y CONTROL DE CULTIVOS		
ESCUELA DE TECNOLOGIA AGRICOLA		
E.S.P.O.L.	Actualización Frecuencia de Mantenimiento Piezas	31/MAY/1988
Código	[11111111]	
Nombre Maquinaria	AUTOS11 GENERAL11	
Codigo Pieza	[A01]	
Nombre Parte	Sistema de Combustible	
Nombre Pieza	TANQUE	
Tipo Trabajo	[1]	1-Limpieza 2-Revisión 3-Cambio 4-Lubricación
Frecuencia Mantenimiento [40]		
MENSAJES:		
<F10> FINALIZAR <F9> MENU ANTERIOR <F2> ACTUALIZAR		

Como el único campo que se permite modificar es la frecuencia, el cursor se posicionará en él y estará listo para ser modificado.

En la parte inferior de la pantalla aparecerá un pequeño menú

<F10> FINALIZAR <F9> MENU ANTERIOR <F2> ACTUALIZAR

4- Para gravar nuevamente el registro con los datos actuales de la frecuencia de mantenimiento de la pieza de la máquina o equipo, presione la tecla funcional **F2**, y el registro será grabado nuevamente. El sistema regresará automáticamente al paso 3.

5- Si no desea regrabar el registro, presione la tecla funcional **F9** y regresará al menú de actualizaciones.

6- Si desea finalizar la actualización de los tipos de frecuencia, digite un **9** y el sistema regresará automáticamente al paso 2.

7- Si desea finalizar la actualización por piezas de dicha maquinaria ó equipo, digite **Z99**, y el sistema regresará al paso 1.

9- Para regresar al menú de actualizaciones, y se encuentra en el paso 1, presione la tecla **<ENTER>** y en la parte inferior de la pantalla le aparecerá un nuevo menú pequeño de opciones:

<F10> FINALIZAR <F9> MENU ANTERIOR <F2> CONTINUAR

10- Para regresar a seguir actualizando la información de otros tipos de mantenimiento de las partes de maquinarias ó equipos, presione la tecla funcional **F2**.

11- Para regresar al menú de actualizaciones, presione la tecla funcional **F9**.

12- Para salir del sistema al DOS, presione la tecla funcional **F10**.

*** MENSAJES DE ERROR.**

CODIGO ERRONEO.- Cuando el código de maquinaria ó equipo no concuerda con la configuración del mismo.

GRUPO ERRONEO.- Cuando el código de grupo no se encuentra dentro del intervalo.

NO EXISTE CODIGO PIEZA.- Cuando el código de la pieza de maquinaria o equipo no ha sido registrado con anterioridad.

NO EXISTE ESE TRABAJO.- Cuando el tipo de mantenimiento digitado no ha sido ingresado anteriormente.

CODIGO EQUIPO NO EXISTE.- Cuando se trata de actualizar un tipo de mantenimiento de una parte de un equipo que no existe.

CODIGO MAQUINARIA NO EXISTE.- Cuando se trata de actualizar un tipo de mantenimiento de una parte de una maquinaria que no existe.

REGISTRO NO EXISTE.- Cuando se trata de actualizar una frecuencia de mantenimiento que no ha sido registrado con anterioridad.

1.3.5.- ACTUALIZACION DE MOVIMIENTOS DE REPARACION

1- El sistema solicita el ingreso del **código del equipo ó de maquinaria** (Ver configuración de código), mediante el cual muestra el nombre del mismo.

2- Luego solicita **la fecha de ingreso de la maquinaria ó del equipo al taller.**

3- Posteriormente solicita el ingreso del **número de la orden** en donde consta el movimiento de reparación realizada.

SISTEMA DE MANTENIMIENTO DE MAQUINARIAS Y CONTROL DE CULTIVOS		
ESCUELA DE TECNOLOGIA AGRICOLA		
E.S.P.O.L.	Actualización Movimiento de Reparaciones	7/JUN/1988
Código	[1010177]	
Nombre Maquinaria	TRACTORES JHON DEERE 351	
Fecha Ingreso	[01/01/87]	(MM/DD/AA)
Numero Orden	0002	
Lectura Horas X Dia	0	
[A] Fecha Salida	/ /	
[B] Costo Reparación	0.00	
Descripción		
MENSAJES: Escoja campo a modificar []		
Digite 9 si desea finalizar		

En base a estos datos, muestra los restantes.

Como los dos únicos campos que se permiten modificar es la fecha de salida del taller y el costo de reparación, aparecerá junto a ellos una letra que los identifica.

4- El sistema le solicitará el ingreso de la letra del campo a modificar, y el cursor se posicionará en él y podrá realizar la modificación deseada.

En la parte inferior de la pantalla aparecerá un pequeño menú

<F10> FINALIZAR <F9> MENU ANTERIOR <F2> ACTUALIZAR

5- Para grabar nuevamente el registro con la nueva fecha de salida de la maquinaria o equipo del taller, presione la tecla funcional **F2**, y el registro será grabado nuevamente. El sistema regresará automáticamente al paso 1.

6- Si no desea regrabar el registro, presione la tecla funcional **F9** y regresará al menú de actualizaciones.

7- Si desea finalizar la actualización del movimiento de reparación, desde la fecha de ingreso, digite **99/99/99** y el sistema regresará automáticamente al paso 1.

8- Para regresar al menú de actualizaciones, y se encuentra en el paso 1, presione la tecla **<ENTER>** y en la parte inferior de la pantalla le aparecerá un nuevo menú pequeño de opciones:

<F10> FINALIZAR <F9> MENU ANTERIOR <F2> CONTINUAR

9- Para regresar a seguir actualizando el movimiento de reparación de maquinarias ó equipos, presione la tecla funcional **F2**.

10- Para regresar al menú de actualizaciones, presione la tecla funcional **F9**.

11- Para salir del sistema al DOS, presione la tecla funcional **F10**.

*** MENSAJES DE ERROR.**

CODIGO ERRONEO.- Cuando el código de maquinaria ó equipo no concuerda con la configuración del mismo.

GRUPO ERRONEO.- Cuando el código de grupo no se encuentra dentro del intervalo.

AÑO ERRONEO.- Cuando al ingresar el año en la fecha de la reparación, este no está correcto.

MES ERRONEO.- Cuando al ingresar la fecha de la reparación, el mes no se encuentra entre el 1ro. y el 12avo.

DIA ERRONEO.- Cuando al ingresar la fecha de la reparación, los días no se encuentran entre los rangos respectivos.

CODIGO EQUIPO NO EXISTE.- Cuando se trata de actualizar un reporte de reparación de un equipo que no existe.

CODIGO MAQUINARIA NO EXISTE.- Cuando se trata de actualizar un reporte de reparación de una maquinaria que no existe.

REGISTRO NO EXISTE.- Cuando se trata de actualizar un reporte de reparación que no ha sido registrado con anterioridad.



BIBLIOTECA

1.4.- MENU DE CONSULTAS.

Este menú muestra opciones de consultas que se pueden efectuar a las maquinarias, equipos e implementos mostradas en la siguiente pantalla:

SISTEMA DE MANTENIMIENTO DE MAQUINARIAS Y CONTROL DE CULTIVOS		
ESCUELA DE TECNOLOGIA AGRICOLA		
E.S.P.O.L.	Mantenimiento de Maquinarias	31/MAY/1988
Menú de Consultas ===== F2 Maquinarias F3 Equipos F4 Implementos F9 Menú Anterior F10 Finalizar		
Presione la tecla funcional correspondiente		

Para seleccionar la opción deseada presione la tecla funcional correspondiente.

1.4.1.- MENU DE CONSULTA DE MAQUINARIAS.

Este menú muestra las posibles consultas que se pueden realizar en base a las maquinarias existentes, las opciones que nos brinda las podemos observar en el siguiente menú

SISTEMA DE MANTENIMIENTO DE MAQUINARIAS Y CONTROL DE CULTIVOS		
ESCUELA DE TECNOLOGIA AGRICOLA		
E.S.P.O.L.	Mantenimiento de Maquinarias	31/MAY/1988
Menú de Consultas por una Maquinaria ===== F2 Por Marca F3 Por Marca y por Grupo F4 Especifica de una Maquinaria F5 Partes de una Maquinaria F6 Danos, Reparaciones y Mantenimientos Realizados F7 Mantenimiento a Realizarse en el dia F9 Menu Anterior F10 Finaliza		
Presione la tecla funcional correspondiente		

Para seleccionar la opción deseada presione la tecla funcional respectiva.

1.4.1.1.- CONSULTA DE MAQUINARIAS POR MARCA.

Esta opción nos ofrece una lista de las maquinarias que son de una marca específica. Para obtenerla debemos realizar lo siguiente:

1- El sistema solicitará el ingreso de **la marca**, un número de 2 dígitos que deberá estar en el rango del 00 - 99 si esta marca existe, aparecerá el nombre que le corresponde, caso contrario aparecerá un mensaje, y regresará al paso 1.

SISTEMA DE MANTENIMIENTO DE MAQUINARIAS Y CONTROL DE CULTIVOS		
ESCUELA DE TECNOLOGIA AGRICOLA		
E.S.P.O.L.	Consultas de Maquinarias por Marca	31/MAY/1988
Marca: []		
MENSAJES: Presione <ENTER> si desea finalizar		

2- A continuación el sistema mostrará todas las máquinas que se encuentran bajo esta condición.

SISTEMA DE MANTENIMIENTO DE MAQUINARIAS Y CONTROL DE CULTIVOS					
ESCUELA DE TECNOLOGIA AGRICOLA					
E.S.P.O.L.	Consultas de Maquinarias por Marca				31/MAY/1988
Marca: [01] JHON DEERE					
CODIGO Maquinaria	NOMBRE	STATUS FUNCION	MODELO	POTENCIA HP	FECHA COMPRA
1010122	Tractores	1	3456	30	07/07/88
1010155	Tractores	1	3456	50	06/06/88
1010163	Tractores	2		0	04/04/88
1010175	Tractores	1	53	0	05/05/88
1010177	Tractores	1	351	50	05/05/87
1010182	Tractores	1		0	04/04/88
< Presione una tecla para continuar >					

Si existe un número de máquinas, con la marca ingresada, que sea mayor a las que puedan entrar en la pantalla, al llegar al tope del límite de la pantalla, el sistema le solicitará el ingreso de una tecla cualquiera para poder ver las otras maquinarias. Esto se repetirá hasta que llegue a la última máquina.

3- Luego de haber mostrado todas las maquinarias, se limpiará la pantalla y el sistema regresará al paso 1.

4- Si ya no desea consultar otras marcas y se encuentra en el paso 1, presione la tecla <ENTER> y aparecerá en la parte inferior de la pantalla un pequeño menú

<F10> FINALIZAR <F9> MENU ANTERIOR <F2> CONTINUAR

5- Si desea seguir consultando presione la tecla funcional F2, y regresará al paso 1.

6- Si desea regresar al menú de consultas de maquinarias, presione la tecla funcional **F9**.

7- Para salir del sistema al DOS, presione la tecla funcional **F10**.

*** MENSAJES DE ERROR.**

MARCA NO EXISTE.- Este mensaje es mostrado cuando se intenta consultar una marca que no ha sido registrada.

NO EXISTEN MAQUINARIAS CON DICHA MARCA.- Es mostrado cuando no existen maquinarias registradas previamente con la marca ingresada.

6- Si desea regresar al menú de consultas de maquinarias, presione la tecla funcional **F9**.

7- Para salir del sistema al DOS, presione la tecla funcional **F10**.

*** MENSAJES DE ERROR.**

MARCA NO EXISTE.- Este mensaje es mostrado cuando se intenta consultar una marca que no ha sido registrada.

NO EXISTEN MAQUINARIAS CON DICHA MARCA.- Es mostrado cuando no existen maquinarias registradas previamente con la marca ingresada.

1.4.1.2.- CONSULTA DE MAQUINARIAS POR MARCA Y POR GRUPO.

Esta opción nos ofrece una lista de las maquinarias que son de una marca y de un grupo específico. Para obtenerla debemos realizar lo siguiente:

SISTEMA DE MANTENIMIENTO DE MAQUINARIAS Y CONTROL DE CULTIVOS		
ESCUELA DE TECNOLOGIA AGRICOLA		
E.S.P.O.L.	Consulta de Maquinarias por Marca y Grupo	31/MAY/1988
Marca: [00] Grupo: []		
MENSAJES: Presione <ENTER> si desea finalizar		
.		

1- El sistema solicitará el ingreso de la **marca**, un número de 2 dígitos que deberá estar en el rango del 00 - 99 si esta marca existe, aparecerá el nombre que le corresponde, caso contrario aparecerá un mensaje, y regresará al paso 1.

2- El sistema solicitará el ingreso del **grupo**, un número de 2 dígitos que deberá estar en el rango del 00 - 29 si este grupo existe, aparecerá el nombre que le corresponde, caso contrario aparecerá un mensaje, y regresará al paso 1.

SISTEMA DE MAQUINARIAS Y CONTROL DE CULTIVOS
MODULO DE MAQUINARIA

SISTEMA DE MANTENIMIENTO DE MAQUINARIAS Y CONTROL DE CULTIVOS						
ESCUELA DE TECNOLOGIA AGRICOLA						
E.S.P.O.L.	Consulta de Maquinarias por Marca y Grupo					31/MAY/1988
		Marca: [01] JHON DEERE	Grupo: [01] Tractores			
CODIGO MAQUINARIA	DESCRIPCION	STATUS FUNCION	MODELO	POTENCIA HP	FECHA COMPRA	
1010122	424	1	3456	30	07/07/88	
1010155	656	1	3456	50	06/06/88	
1010163		2		0	04/04/88	
1010175		1	53	0	05/05/88	
1010177	TRA	1	351	50	05/05/87	
1010182		1		0	04/04/88	
MENSAJES: < Presione una tecla para continuar >						

3- A continuación el sistema mostrará todas las máquinas que se encuentran bajo esta condición.

Si existe un número de máquinas, con la marca y grupo ingresado, que sea mayor a las que puedan entrar en la pantalla, al llegar al tope del límite de la pantalla, el sistema le solicitará el ingreso de una tecla cualquiera para poder ver las otras maquinarias. Esto se repetirá hasta que llegue a la última máquina.

4- Luego de haber mostrado todas las maquinarias, se limpiará la pantalla y el sistema regresará al paso 1.

5- Si ya no desea consultar otras marcas y grupos, y se encuentra en el paso 1, presione la tecla **<ENTER>** y aparecerá en la parte inferior de la pantalla un pequeño menú

<F10> FINALIZAR <F9> MENU ANTERIOR <F2> CONTINUAR

6- Si desea seguir consultando presione la tecla funcional **F2**, y regresará al paso 1.

7- Si desea regresar al menú de consultas de maquinarias, presione la tecla funcional **F9**.

8- Para salir del sistema al DOS, presione la tecla funcional **F10**.

*** MENSAJES DE ERROR.**

MARCA NO EXISTE.- Este mensaje es mostrado cuando se intenta consultar una marca que no ha sido registrada.

GRUPO NO EXISTE.- Este mensaje es mostrado cuando se intenta consultar un grupo que no ha sido registrado.

NO EXISTEN MAQUINARIAS CON DICHA MARCA Y GRUPO.- Es mostrado cuando no existen maquinarias registradas previamente con la marca ingresada.

1.4.1.3.- ESPECIFICA DE MAQUINARIA.

Esta opción nos ofrece toda la información referente a una maquinaria específica. Para obtenerla debemos realizar lo siguiente:

SISTEMA DE MANTENIMIENTO DE MAQUINARIAS Y CONTROL DE CULTIVOS		
ESCUELA DE TECNOLOGIA AGRICOLA		
E.S.P.O.L.	Características Generales de una Maquinaria	7/JUN/1988
Código:	[0]	
MENSAJES: Presione <ENTER> si desea finalizar		

1- El sistema solicitará el ingreso del **código de la maquinaria** a consultar (Ver configuración del código), por medio del cual muestra la información restante.

SISTEMA DE MANTENIMIENTO DE MAQUINARIAS Y CONTROL DE CULTIVOS			
ESCUELA DE TECNOLOGIA AGRICOLA			
E.S.P.O.L.	Características Generales de una Maquinaria	7/JUN/1988	
Código:	[11111111]	Nombre:	Autos11
Modelo:	3456		
Marca:	GENERAL11		
Motor Modelo:	999987655	Serie Motor:	U888
Arreglo Motor:	9539	Serie Chasis:	8597398
Descripcion:	LLE		
Status Control:	2	1-HODOMETRO	2-KILOMETRO
Status Funcion:	2	1-FUNCIONA	2-REPARACION
Fecha Compra:	06/07/87	(MM/DD/AA)	
Promedio:(Hr/Km)	20	Acumulado: (Hr/Km)	60200
Proveedor:	MECANOS S.A.	Tanques:	
Potencia:	0	Rendimiento (Km/Lt):	0
MENSAJES: < Presione una tecla para continuar >			

2- Luego de mostrar los datos, el sistema le solicitará el ingreso de una tecla cualquiera, se limpiará la pantalla y regresará al paso 1.

3- Si ya no desea consultar los datos de otra maquinaria y se encuentra en el paso 1, presione la tecla <ENTER> y aparecerá en la parte inferior de la pantalla un pequeño menú

<F10> FINALIZAR <F9> MENU ANTERIOR <F2> CONTINUAR

4- Si desea seguir consultando presione la tecla funcional **F2**, y regresará al paso 1.

5- Si desea regresar al menú de consultas de maquinarias, presione la tecla funcional **F9**.

6- Para salir del sistema al DOS, presione la tecla **F10**.

*** MENSAJES DE ERROR.**

CODIGO DE MAQUINARIA NO EXISTE.- Este mensaje es mostrado cuando se trata de consultar una maquinaria que no existe.

NO ES UNA MAQUINARIA.- Cuando el código de la maquinaria ingresado no concuerda con su configuración.

1.4.1.4.- PARTES DE UNA MAQUINARIA.

Esta opción nos ofrece toda la información referente a las partes de una maquinaria específica. Para obtenerla debemos realizar lo siguiente:

SISTEMA DE MANTENIMIENTO DE MAQUINARIAS Y CONTROL DE CULTIVOS		
ESCUELA DE TECNOLOGIA AGRICOLA		
E.S.P.O.L.	Partes de una Maquinaria	31/MAY/1988
Código:	[01	
MENSAJES: Presione <ENTER> para finalizar		

1- El sistema solicitará el ingreso del **código de la maquinaria** a consultar (Ver configuración de código), por medio del cual muestra el nombre de la misma.

SISTEMA DE MANTENIMIENTO DE MAQUINARIAS Y CONTROL DE CULTIVOS		
ESCUELA DE TECNOLOGIA AGRICOLA		
E.S.P.O.L.	Partes de una Maquinaria	31/MAY/1988
Código:	[11111111]	Nombre: Autos11 GENERAL11
CODIGO DE PARTE	NOMBRE DE PIEZA	NOMBRE DE PARTE
A01	TANQUE	Sistema de Combustible
A02		Sistema de Combustible
C04	SILENCIADOR	Sistema Escape Motor
MENSAJES:		
< Presione una tecla para continuar >		

En base a este código de maquinaria, muestra todas las piezas que han sido registradas para esa maquinaria y las partes a las que pertenece.

2- Luego de mostrar los datos, el sistema le solicitará el ingreso de una tecla cualquiera, se limpiará la pantalla y regresará al paso 1.

3- Si ya no desea consultar los datos de las piezas de otra maquinaria y se encuentra en el paso 1, presione la tecla **<ENTER>** y aparecerá en la parte inferior de la pantalla un pequeño menú

<F10> FINALIZAR <F9> MENU ANTERIOR <F2> CONTINUAR

4- Si desea seguir consultando presione la tecla funcional **F2**, y regresará al paso 1.

5- Si desea regresar al menú de consultas de maquinarias, presione la tecla funcional **F9**.

6- Para salir del sistema al DOS, presione la tecla funcional **F10**.

*** MENSAJES DE ERROR.**

CODIGO DE MAQUINARIA NO EXISTE.- Este mensaje es mostrado cuando se trata de consultar una maquinaria que no existe.

MAQUINARIA NO TIENE PARTES.- Este mensaje aparece cuando no se han registrado partes al código de la maquinaria ingresado.

NO ES UNA MAQUINARIA.- Cuando el código de la maquinaria ingresado no concuerda con su configuración.

1.4.1.5.- DAÑOS, REPARACIONES Y MANTENIMIENTOS REALIZADOS.

Esta opción nos ofrece toda la información referente a los daños, reparaciones y mantenimientos realizados a las maquinarias, para obtenerla debemos efectuar lo siguiente:

1- Se solicita el ingreso del **Código de Maquinaria** (Ver configuración de código), que se va a consultar, mediante el cual mostrará el nombre de la misma.

SISTEMA DE MANTENIMIENTO DE MAQUINARIAS Y CONTROL DE CULTIVOS		
ESCUELA DE TECNOLOGIA AGRICOLA		
E.S.P.O.L.	Daño/Reparacion/Mantenimiento Máquinas	31/MAY/1988
INGRESE EL CODIGO: [11111111] NOMBRE: Autos11 GENERAL11 Daños: [.] Reparaciones: Mantenimiento:		
MENSAJES: INGRESE UNA X PARA LA, O LAS OPCIONES DESEADAS Y UN ESPACIO EN BLANCO PARA LA NO DESEADA		

2- El sistema mostrará un pequeño menú en la pantalla en el que solicita el ingreso de una **X** para seleccionar la opción deseada.

3- Solicita además la **Fecha Inicial** y/o **Fecha Final**, para un día o un intervalo de tiempo. Estas fechas son las de daño, reparación o mantenimientos reportados.

SISTEMA DE MANTENIMIENTO DE MAQUINARIAS Y CONTROL DE CULTIVOS	
ESCUELA DE TECNOLOGIA AGRICOLA	
E.S.P.O.L.	Daño/Reparación/Mantenimiento Máquinas
7/JUN/1988	
Ingrese el Código: [11111111]	NOMBRE: Autos11 GENERAL11 3456
Fecha Inicial: [/ /]	Fecha Final: / /
MENSAJES: INGRESE FECHA INICIAL PARA UN DIA ESPECIFICO Y AMBAS FECHAS PARA UN INTERVALO	

* Si la opción es daños, presentará la lista de los daños que ha sufrido la maquinaria en el lapso de tiempo ingresado.

SISTEMA DE MANTENIMIENTO DE MAQUINARIAS Y CONTROL DE CULTIVOS		
ESCUELA DE TECNOLOGIA AGRICOLA		
E.S.P.O.L.	Daño/Reparación/Mantenimiento Máquinas	7/JUN/1988
Ingrese el Código:	[11111111]	NOMBRE: Autos11 GENERAL11 3456
Fecha Inicial:	[01/01/86]	Fecha Final: [01/01/89]
LISTA DE DAÑOS		
FECHA		
INGRESO	DESCRIPCION	
06/03/86	SE DAÑO TUBO DE ESCAPE	
MENSAJES:		
< Presione una tecla para continuar >		

* Si la opción es reparaciones, presentará la lista de las reparaciones que ha sufrido la maquinaria en el lapso de tiempo ingresado.

SISTEMA DE MANTENIMIENTO DE MAQUINARIAS Y CONTROL DE CULTIVOS		
ESCUELA DE TECNOLOGIA AGRICOLA		
E.S.P.O.L.	Daño/Reparación/Mantenimiento Máquinas	7/JUN/1988
Ingrese el Código: [11111111] Fecha Inicial: [01/01/86] NOMBRE: Autos11 GENERAL11 3456 Fecha Final: [01/01/89]		
LISTA DE REPARACIONES		
FECHA INGRESO	FECHA SALIDA	COSTO
06/10/86	07/01/86	150.00
01/25/88	/ /	0.00
TOTAL DE COSTOS --->		150.00
MENSAJES < Presione una tecla para continuar >		

* Si la opción es mantenimientos, presentará la lista de los mantenimientos que ha sufrido la maquinaria en el lapso de tiempo ingresado.

SISTEMA DE MANTENIMIENTO DE MAQUINARIAS Y CONTROL DE CULTIVOS			
ESCUELA DE TECNOLOGIA AGRICOLA			
E.S.P.O.L.	Daño/Reparación/Mantenimiento Máquinas	7/JUN/1988	
Ingrese el Código: [1200377]		NOMBRE: Autos20 GENERAL 8945	
Fecha Inicial: [01/01/86]		Fecha Final: [01/04/86]	
LISTA DE MANTENIMIENTOS			
FECHA INGRESO	FECHA SALIDA	TIPO CONSUMO	CANTIDAD
01/30/86	01/30/86	Lubric-Aceite	2
03/17/86	03/18/86	Limpieza	
MENSAJES			
< Presione una tecla para continuar >			

4- Luego de mostrar cada una de las listas, si es que existen datos, el sistema le solicitará el ingreso de una tecla cualquiera, se limpiará la pantalla por cada opción (si son varias), y mostrará la siguiente. Al final regresará al paso 1.

5- Si ya no desea consultar otros daños, reparaciones o mantenimientos de otra maquinaria y se encuentra en el paso 1, presione la tecla **<ENTER>** y aparecerá en la parte inferior de la pantalla un pequeño menú

<F10> FINALIZAR <F9> MENU ANTERIOR <F2> CONTINUAR

6- Si desea seguir consultando presione la tecla funcional **F2**, y regresará al paso 1.

7- Si desea regresar al menú de consultas de maquinarias, presione la tecla funcional **F9**.

8- Para salir del sistema al DOS, presione la tecla funcional **F10**.

*** MENSAJES DE ERROR.**

CODIGO DE MAQUINARIA NO EXISTE.- Este mensaje es mostrado cuando se trata de consultar una maquinaria que no existe.

NO EXISTEN MAQUINARIAS DAÑADAS.- Este mensaje aparece cuando.

NO EXISTEN MAQUINARIAS EN REPARACION.- Este mensaje aparece cuando.

NO EXISTEN MAQUINARIAS EN MANTENIMIENTO.- Este mensaje aparece cuando.

OPCIONES EN BLANCO.- Cuando en el paso 2 se han ingresado espacios en blanco o presionado la barra espaciadora en todas las opciones que ofrece.

AÑO ERRONEO.- Cuando al ingresar el año en la fecha solicitada y el año no está correcto.

MES ERRONEO.- Cuando al ingresar la fecha solicitada y el mes no se encuentra entre el 1ro. y el 12avo.

DIA ERRONEO.- Cuando al ingresar la fecha solicitada, los días no se encuentran entre los rangos respectivos.

1.4.1.6.- MANTENIMIENTOS A REALIZARSE EN EL DIA.

Esta opción nos ofrece toda la información referente a las maquinarias que hay que darles mantenimiento en el día según la fecha del sistema.

1- Al escoger esta opción, en la pantalla se mostrará la lista de máquinas a las que hay que hacerles el mantenimiento, el tipo de mantenimiento a realizarse y a que kilometraje/hodometraje.

SISTEMA DE MANTENIMIENTO DE MAQUINARIAS Y CONTROL DE CULTIVOS					
ESCUELA DE TECNOLOGIA AGRICOLA					
E.S.P.O.L.		Mantenimientos para Maquinarias			7/JUN/1988
CODIGO	NOMBRE Maquinarias	NOMBRE PIEZA	NOMBRE PARTE	TIPO TRABAJO	LECTURA A REALIZAR
1010122	Tractores	TANQUE	Sistema de Co Limpza		495000 Hd
1010122	Tractores	TANQUE	Sistema de Co Lubric		495000 Hd
1010211	Tractores	TANQUE	Sistema de Co Limpza		757 Hd
1010211	Tractores	TANQUE	Sistema de Co Lubric		757 Hd
1016666	Tractores	TANQUES	Sistema de Co Limpza		1000 Km
MENSAJES:					

2- Luego de mostrar los datos, el sistema le solicitará el ingreso de una tecla cualquiera, y aparecerá en la parte inferior de la pantalla un pequeño menú

<F10> FINALIZAR <F9> MENU ANTERIOR <F2> CONTINUAR

3- Si desea volver a consultar presione la tecla funcional **F2**, y regresará al paso 1.

4- Si desea regresar al menú de consultas de maquinarias, presione la tecla funcional **F9**.

5- Para salir del sistema al DOS, presione la tecla funcional **F10**.

1.4.2.- MENU DE CONSULTA DE EQUIPOS.

Este menú muestra las posibles consultas que se pueden realizar en base a los equipos existentes, las opciones que nos brinda las podemos observar en el siguiente menú

SISTEMA DE MANTENIMIENTO DE MAQUINARIAS Y CONTROL DE CULTIVOS		
ESCUELA DE TECNOLOGIA AGRICOLA		
E.S.P.O.L.	Mantenimiento de Maquinarias	31/MAY/1988
 Menú de Consultas por un Equipo =====		
F2	Por Marca	
F3	Por Marca y por Grupo	
F4	Especifica de un Equipo	
F5	Partes de un Equipo	
F6	Danos, Reparaciones y Mantenimientos Realizados	
F7	Mantenimiento a Realizarse en el dia	
F9	Menu Anterior	
F10	Finaliza	
 Presione la tecla funcional correspondiente		

Para seleccionar la opción deseada presione la tecla funcional respectiva.

1.4.2.1.- CONSULTA DE EQUIPOS POR MARCA.

Esta opción nos ofrece una lista de los equipos que son de una marca específica. Para obtenerla debemos realizar lo siguiente:

1- El sistema solicitará el ingreso de la **marca**, un número de 2 dígitos que deberá estar en el rango del 00 - 99 si esta marca existe, aparecerá el nombre que le corresponde, caso contrario aparecerá un mensaje, y regresará al paso 1.

SISTEMA DE MANTENIMIENTO DE MAQUINARIAS Y CONTROL DE CULTIVOS		
ESCUELA DE TECNOLOGIA AGRICOLA		
E.S.P.O.L.	Consulta de Equipos por Marca	31/MAY/1988
Marca: [00]		
MENSAJES: Presione <ENTER> si desea finalizar		

2- A continuación el sistema mostrará todos los equipos que se encuentran bajo esta condición.

SISTEMA DE MANTENIMIENTO DE MAQUINARIAS Y CONTROL DE CULTIVOS					
ESCUELA DE TECNOLOGIA AGRICOLA					
E.S.P.O.L.	Consultas de Equipos por Marca				31/MAY/1988
Marca: C011 JHON DEERE					
CODIGO Equipo	NOMBRE	STATUS FUNCION	MODELO	POTENCIA REQUERIDA	FECHA COMPRA
2013122	Segadora	1	3456	20-40	08/17/88
2013355	Motocultivadora	1	3456	35-40	06/26/88
2013163	Segadora	2		50-60	04/04/88
< Presione una tecla para continuar >					

Si existe un número de equipos, con la marca ingresada, que sea mayor a los que puedan entrar en la pantalla, al llegar al tope del límite de la pantalla, el sistema le solicitará el ingreso de una tecla cualquiera para poder ver los otros equipos. Esto se repetirá hasta que llegue a el último equipo.

3- Luego de haber mostrado todos los equipos, se limpiará la pantalla y el sistema regresará al paso 1.

4- Si ya no desea consultar otras marcas y se encuentra en el paso 1, presione la tecla **<ENTER>** y aparecerá en la parte inferior de la pantalla un pequeño menú

<F10> FINALIZAR <F9> MENU ANTERIOR <F2> CONTINUAR

5- Si desea seguir consultando presione la tecla funcional **F2**, y regresará al paso 1.

6- Si desea regresar al menú de consultas de equipos, presione la tecla funcional **F9**.

7- Para salir del sistema al DOS, presione la tecla funcional **F10**.

*** MENSAJES DE ERROR.**

MARCA NO EXISTE.- Este mensaje es mostrado cuando se intenta consultar una marca que no ha sido registrada.

NO EXISTEN EQUIPOS CON DICHA MARCA.- Es mostrado cuando no existen equipos registrados previamente con la marca ingresada.

NO ES UN EQUIPO.- Cuando el código del equipo ingresado no concuerda con su configuración.

1.4.2.2.- CONSULTA DE EQUIPOS POR MARCA Y POR GRUPO.

Esta opción nos ofrece una lista de los equipos que son de una marca y de un grupo específico. Para obtenerla debemos realizar lo siguiente:

1- El sistema solicitará el ingreso de la **marca**, un número de 2 dígitos que deberá estar en el rango del 00 - 99 si esta marca existe, aparecerá el nombre que le corresponde, caso contrario aparecerá un mensaje, y regresará al paso 1.

2- El sistema solicitará el ingreso del **grupo**, un número de 2 dígitos que deberá estar en el rango del 30 - 59 si este grupo existe, aparecerá el nombre que le corresponde, caso contrario aparecerá un mensaje, y regresará al paso 1.

SISTEMA DE MANTENIMIENTO DE MAQUINARIAS Y CONTROL DE CULTIVOS		
ESCUELA DE TECNOLOGIA AGRICOLA		
E.S.P.O.L.	Consulta de Equipos por Marca y Grupo	31/MAY/1988
Marca: [00] Grupo: []		
MENSAJES: Presione <ENTER> si desea finalizar		

3- A continuación el sistema mostrará todos los equipos que se encuentran bajo esta condición.

SISTEMA DE MANTENIMIENTO DE MAQUINARIAS Y CONTROL DE CULTIVOS						
ESCUELA DE TECNOLOGIA AGRICOLA						
E.S.P.O.L.	Consulta de Equipos por Marca y Grupo				31/MAY/1988	
		Marca: [01] JHON DEERE		Grupo: [31] Segadoras		
CODIGO EQUIPO	DESCRIPCION	STATUS FUNCION	MODELO	POTENCIA REQUERIDA	FECHA COMPRA	
2013122	424	1	3456	20-40	08/17/88	
2013163	686	1		50-60	04/04/88	
MENSAJES:						
< Presione una tecla para continuar >						

Si existe un número de equipos, con la marca y grupo ingresado, que sea mayor a las que puedan entrar en la pantalla, al llegar al tope del límite de la pantalla, el sistema le solicitará el ingreso de una tecla cualquiera para poder ver los otros equipos. Esto se repetirá hasta que llegue al último equipo.

4- Luego de haber mostrado todos los equipos, se limpiará la pantalla y el sistema regresará al paso 1.

5- Si ya no desea consultar otras marcas y grupos, y se encuentra en el paso 1, digite en grupo **99** y en marca presione la tecla **<ENTER>**, y aparecerá en la parte inferior de la pantalla un pequeño menú

<F10> FINALIZAR <F9> MENU ANTERIOR <F2> CONTINUAR

6- Si desea seguir consultando presione la tecla funcional **F2**, y regresará al paso 1.

7- Si desea regresar al menú de consultas de equipos, presione la tecla funcional **F9**.

8- Para salir del sistema al DOS, presione la tecla funcional **F10**.

*** MENSAJES DE ERROR.**

MARCA NO EXISTE.- Este mensaje es mostrado cuando se intenta consultar una marca que no ha sido registrada.

GRUPO NO EXISTE.- Este mensaje es mostrado cuando se intenta consultar un grupo que no ha sido registrado.

NO EXISTEN EQUIPOS CON DICHA MARCA Y GRUPO.- Es mostrado cuando no existen equipos registrados previamente con la marca ingresada.

NO ES UN EQUIPO.- Cuando el código del equipo ingresado no concuerda con su configuración.

1.4.2.3.- ESPECIFICA DE EQUIPO.

Esta opción nos ofrece toda la información referente a un equipo específico. Para obtenerla debemos realizar lo siguiente:

1- El sistema solicitará el ingreso del **código del equipo** a consultar (Ver configuración de código), a través del cual muestra la información restante.

SISTEMA DE MANTENIMIENTO DE MAQUINARIAS Y CONTROL DE CULTIVOS		
ESCUELA DE TECNOLOGIA AGRICOLA		
E.S.P.O.L.	Características Generales de un Equipo	1/ENE/1980
Código:	[21111111]	
Nombre:	Autos11	
Modelo:		
Marca:	GENERAL11	
Descripción:	PAR	
Status Función:	1 1-FUNCIONA 2-REPARACION 3-DARADA	
Fecha Compra:	04/05/87 (MM/DD/AA)	
Promedio:(Hr/Km)	42	Hr. de Trabajo
Proveedor:	DISAMOTOR	
Pot/Trac/Req:		
MENSAJES: < Presione una tecla para continuar >		

2- Luego de mostrar los datos, el sistema le solicitará el ingreso de una tecla cualquiera, se limpiará la pantalla y regresará al paso 1.

3- Si ya no desea consultar los datos de otro equipo y se encuentra en el paso 1, presione la tecla **<ENTER>** y aparecerá en la parte inferior de la pantalla un pequeño menú

<F10> FINALIZAR <F9> MENU ANTERIOR <F2> CONTINUAR

4- Si desea seguir consultando presione la tecla funcional **F2**, y regresará al paso 1.

5- Si desea regresar al menú de consultas de equipos, presione la tecla funcional **F9**.

6- Para salir del sistema al DOS, presione la tecla funcional **F10**.

*** MENSAJES DE ERROR.**

CODIGO DE EQUIPO NO EXISTE.- Este mensaje es mostrado cuando se trata de consultar un equipo que no existe.

NO ES UN EQUIPO.- Cuando el código del equipo ingresado no concuerda con su configuración.

1.4.2.4.- PARTES DE UN EQUIPO.

Esta opción nos ofrece toda la información referente a las partes de un equipo específico. Para obtenerla debemos realizar lo siguiente:

1- El sistema solicitará el ingreso del **código del equipo** a consultar (Ver configuración de código), a través del cual muestra el nombre del mismo.

SISTEMA DE MANTENIMIENTO DE MAQUINARIAS Y CONTROL DE CULTIVOS		
ESCUELA DE TECNOLOGIA AGRICOLA		
E.S.P.O.L.	Partes de un Equipo	2/ENE/1980
Código:	[2301199]	Nombre: Segadoras GENERAL11 78
CODIGO DE PARTE	NOMBRE DE PIEZA	NOMBRE DE PARTE
B02	CABLE	Sistema Admisión Motor
C03	RULIMANES	Sistema Escape Motor
MENSAJES:		
< Presione una tecla para continuar >		

En base a este código de equipo, muestra todas las piezas que han sido registradas para ese equipo y las partes a las que pertenece.

2- Luego de mostrar los datos, el sistema le solicitará el ingreso de una tecla cualquiera, se limpiará la pantalla y regresará al paso 1.

3- Si ya no desea consultar los datos de las piezas de otro equipo y se encuentra en el paso 1,

presione la tecla <ENTER> y aparecerá en la parte inferior de la pantalla un pequeño menú

<F10> FINALIZAR <F9> MENU ANTERIOR <F2> CONTINUAR

4- Si desea seguir consultando presione la tecla funcional **F2**, y regresará al paso 1.

5- Si desea regresar al menú de consultas de equipos, presione la tecla funcional **F9**.

6- Para salir del sistema al DOS, presione la tecla funcional **F10**.

* MENSAJES DE ERROR.

CODIGO DE EQUIPO NO EXISTE.- Este mensaje es mostrado cuando se trata de consultar un equipo que no existe.

EQUIPO NO TIENE PARTES.- Este mensaje aparece cuando no se le han registrado partes al código de la equip ingresado.

NO ES UN EQUIPO.- Cuando el código del equipo ingresado no concuerda con su configuración.



BIBLIOTECA

1.4.2.5.- DAÑOS, REPARACIONES Y MANTENIMIENTOS REALIZADOS.

Esta opción nos ofrece toda la información referente a los daños, reparaciones y mantenimientos realizados a los equipos, para obtenerla debemos efectuar lo siguiente:

1- Se solicita el ingreso del **Código del Equipo** (Ver configuración de código), que se va a consultar, mediante el cual mostrará el nombre de la misma.

2- El sistema mostrará un pequeño menú en la pantalla en el que solicita el ingreso de una **X** para seleccionar la opción deseada.

SISTEMA DE MANTENIMIENTO DE MAQUINARIAS Y CONTROL DE CULTIVOS		
ESCUELA DE TECNOLOGIA AGRICOLA		
E.S.P.O.L.	Daño/Reparación/Mantenimiento Equipos	7/JUN/1988
Ingrese el Código:	[2013122]	NOMBRE: Segadoras JOHN DEERE 3456
Daños:	[.] Reparaciones:	Mantenimiento:
MENSAJES:	INGRESE UNA X PARA LA, O LAS OPCIONES DESEADAS Y UN ESPACIO EN BLANCO PARA LA NO DESEADA	

3- Solicita además la **Fecha Inicial** y/o **Fecha Final**, para un día o un intervalo de tiempo. Estas fechas son las de daño, reparación o mantenimientos reportados.

SISTEMA DE MANTENIMIENTO DE MAQUINARIAS Y CONTROL DE CULTIVOS		
ESCUELA DE TECNOLOGIA AGRICOLA		
E.S.P.O.L.	Daño/Reparación/Mantenimiento Máquinas	7/JUN/1988
Ingrese el Código: [2013122] NOMBRE: Segadoras JOHN DEERE 3456 Fecha Inicial: [/ /] Fecha Final: / /		
MENSAJES: INGRESE FECHA INICIAL PARA UN DIA ESPECIFICO Y AMBAS FECHAS PARA UN INTERVALO		

* Si la opción es daños, presentará la lista de los daños que ha sufrido el equipo en el lapso de tiempo ingresado.

SISTEMA DE MAQUINARIAS Y CONTROL DE CULTIVOS
MODULO DE MAQUINARIA

SISTEMA DE MANTENIMIENTO DE MAQUINARIAS Y CONTROL DE CULTIVOS						
ESCUELA DE TECNOLOGIA AGRICOLA						
E.S.P.O.L.	Daño/Reparación/Mantenimiento Máquinas	7/JUN/1988				
Ingrese el Código: [2013122] Fecha Inicial: [01/01/86] NOMBRE: Segadora JOHN DEERE 3456 Fecha Final: [01/01/89] LISTA DE DAÑOS <table style="margin-left: auto; margin-right: auto;"><thead><tr><th style="text-align: left;">FECHA INGRESO</th><th style="text-align: left;">DESCRIPCION</th></tr></thead><tbody><tr><td>04/05/87</td><td>NO TIENE RULIMANES</td></tr></tbody></table>			FECHA INGRESO	DESCRIPCION	04/05/87	NO TIENE RULIMANES
FECHA INGRESO	DESCRIPCION					
04/05/87	NO TIENE RULIMANES					
MENSAJES: < Presione una tecla para continuar >						

* Si la opción es reparaciones, presentará la lista de las reparaciones que ha sufrido el equipo en el lapso de tiempo ingresado.

SISTEMA DE MANTENIMIENTO DE MAQUINARIAS Y CONTROL DE CULTIVOS											
ESCUELA DE TECNOLOGIA AGRICOLA											
E.S.P.O.L.	Daño/Reparación/Mantenimiento Equipos	7/JUN/1988									
Ingrese el Código: [2013122] NOMBRE: Segadoras JOHN DEERE 3456 Fecha Inicial: [01/01/86] Fecha Final: [01/01/89] LISTA DE REPARACIONES <table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="text-align: left; width: 33%;">FECHA INGRESO</th> <th style="text-align: left; width: 33%;">FECHA SALIDA</th> <th style="text-align: left; width: 34%;">COSTO</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>04/05/87</td> <td>04/25/87</td> <td>1000.00</td> </tr> <tr> <td colspan="2" style="text-align: right; padding-top: 20px;">TOTAL DE COSTOS ---></td> <td>0.00</td> </tr> </tbody> </table>			FECHA INGRESO	FECHA SALIDA	COSTO	04/05/87	04/25/87	1000.00	TOTAL DE COSTOS --->		0.00
FECHA INGRESO	FECHA SALIDA	COSTO									
04/05/87	04/25/87	1000.00									
TOTAL DE COSTOS --->		0.00									
MENSAJES < Presione una tecla para continuar >											

* Si la opción es mantenimientos, presentará la lista de los mantenimientos que ha sufrido el equipo en el lapso de tiempo ingresado.

SISTEMA DE MANTENIMIENTO DE MAQUINARIAS Y CONTROL DE CULTIVOS			
ESCUELA DE TECNOLOGIA AGRICOLA			
E.S.P.O.L.	Daño/Reparación/Mantenimiento Máquinas	7/JUN/1988	
Ingrese el Código: [2013163]		NOMBRE: Segadora JOHN DEERE	
Fecha Inicial: [01/01/86]		Fecha Final: [04/01/86]	
LISTA DE MANTENIMIENTOS			
FECHA INGRESO	FECHA SALIDA	TIPO CONSUMO	CANTIDAD
03/03/86	03/04/86	Limpieza	0
MENSAJES			
< Presione una tecla para continuar >			

4- Luego de mostrar cada una de las listas, si es que existen datos, el sistema le solicitará el ingreso de una tecla cualquiera, se limpiará la pantalla por cada opción (si son varias), y mostrará la siguiente. Al final regresará al paso 1.

5- Si ya no desea consultar otros daños, reparaciones o mantenimientos de otro equipo y se encuentra en el paso 1, presione la tecla **<ENTER>** y aparecerá en la parte inferior de la pantalla un pequeño menú

<F10> FINALIZAR <F9> MENU ANTERIOR <F2> CONTINUAR

6- Si desea seguir consultando presione la tecla funcional **F2**, y regresará al paso 1.

7- Si desea regresar al menú de consultas de maquinarias, presione la tecla funcional **F9**.

8- Para salir del sistema al DOS, presione la tecla funcional **F10**.

*** MENSAJES DE ERROR.**

CODIGO DE EQUIPO NO EXISTE.- Este mensaje es mostrado cuando se trata de consultar un equipo que no existe.

NO EXISTEN EQUIPOS DAÑADOS.- Este mensaje aparece cuando, se trata de consultar daños de equipos que no han sido registrados.

NO EXISTEN EQUIPOS EN REPARACION.- Este mensaje aparece cuando se trata de consultar reparaciones den equipo que no existe.

NO EXISTEN EQUIPOS EN MANTENIMIENTO.- Este mensaje aparece cuando se trata de consultar mantenimientos de equipos que no han sido registrados.

OPCIONES EN BLANCO.- Cuando en el paso 2 se han ingresado espacios en blanco o presionado la barra espaciadora en todas las opciones que ofrece.

AÑO ERRONEO.- Cuando al ingresar el año en la fecha solicitada y el año no está correcto.

MES ERRONEO.- Cuando al ingresar la fecha solicitada y el mes no se encuentra entre el 1ro. y el 12avo.

DIA ERRONEO.- Cuando al ingresar la fecha solicitada, los días no se encuentran entre los rangos respectivos.

1.4.2.6.- MANTENIMIENTOS A REALIZARSE EN EL DIA.

Esta opción nos ofrece toda la información referente a los equipos que hay que darles mantenimiento en el día según la fecha del sistema.

1- Al escoger esta opción, en la pantalla se mostrará la lista de equipos a las que hay que hacerles el mantenimiento, el tipo de mantenimiento a realizarse y a que kilometraje.

SISTEMA DE MANTENIMIENTO DE MAQUINARIAS Y CONTROL DE CULTIVOS					
ESCUELA DE TECNOLOGIA AGRICOLA					
E.S.P.O.L.	Mantenimientos para Equipos				7/JUN/1988
CODIGO	NOMBRE Equipo	NOMBRE PIEZA	NOMBRE PARTE	TIPO TRABAJO	LECTURA A REALIZAR
2013122	Segadoras	RULIMANES	Cabezal	Limpza	5300 Km
MENSAJES:					

2- Luego de mostrar los datos, el sistema le solicitará el ingreso de una tecla cualquiera, y aparecerá en la parte inferior de la pantalla un pequeño menú

<F10> FINALIZAR <F9> MENU ANTERIOR <F2> CONTINUAR

3- Si desea volver a consultar presione F2, y regresará al paso 1.

4- Si desea regresar al menú de consultas de equipos, presione **F9**.

5- Para salir del sistema al DOS, presione **F10**.

1.4.3.- MENU DE CONSULTA DE IMPLEMENTOS.

Este menú muestra las posibles consultas que se pueden realizar en base a los implementos existentes, las opciones que nos brinda las podemos observar en el siguiente menú

SISTEMA DE MANTENIMIENTO DE MAQUINARIAS Y CONTROL DE CULTIVOS		
ESCUELA DE TECNOLOGIA AGRICOLA		
E.S.P.O.L.	Mantenimiento de Maquinarias	7/JUN/1988
 Menú de Consultas por Implementos =====		
 F2 Por Grupo F3 Especifica De Implementos F4 Danos y Reparaciones Reportadas F9 Menu Anterior F10 Finalizar		
 Presione la tecla funcional correspondiente		

Para seleccionar la opción deseada presione la tecla funcional respectiva.

1.4.3.1.- CONSULTA DE IMPLEMENTOS POR GRUPO.

Esta opción nos ofrece una lista de los implementos que son de un grupo específico. Para obtenerla debemos realizar lo siguiente:

SISTEMA DE MANTENIMIENTO DE MAQUINARIAS Y CONTROL DE CULTIVOS		
ESCUELA DE TECNOLOGIA AGRICOLA		
E.S.P.O.L.	Consultas de Implementos por Grupo	31/MAY/1988
Grupo: [1]		
MENSAJES: Presione <ENTER> si desea finalizar		

1- El sistema solicitará el ingreso del **grupo**, un número de 2 dígitos que deberá estar en el rango del 60 - 90 si este grupo existe, aparecerá el nombre que le corresponde, caso contrario aparecerá un mensaje, y regresará al paso 1.

SISTEMA DE MANTENIMIENTO DE MAQUINARIAS Y CONTROL DE CULTIVOS			
ESCUELA DE TECNOLOGIA AGRICOLA			
E.S.P.O.L.	Consultas de Implementos por Marca	31/MAY/1988	
Grupo: 621 PICO5			
CODIGO Implemento	MARCA	STATUS FUNCION	FECHA COMPRA
3116222	Pupelines	1	07/07/88
3216225	Macos	1	06/06/88
3116263	Pupelines	2	04/04/88
MENSAJES:			
< Presione una tecla para continuar >			

2- A continuación el sistema mostrará todos los implementos que se encuentran bajo esta condición.

Si existe un número de implementos, con el grupo ingresado, que sea mayor a los que puedan entrar en la pantalla, al llegar al tope del límite de la pantalla, el sistema le solicitará el ingreso de una tecla cualquiera para poder ver los otros implementos. Esto se repetirá hasta que llegue al último implemento.

3- Luego de haber mostrado todos los implementos, se limpiará la pantalla y el sistema regresará al paso 1.

4- Si ya no desea consultar otros grupos y se encuentra en el paso 1, presione la tecla **<ENTER>** y aparecerá en la parte inferior de la pantalla un pequeño menú

<F10> FINALIZAR <F9> MENU ANTERIOR <F2> CONTINUAR

5- Si desea seguir consultando presione la tecla funcional **F2**, y regresará al paso 1.

6- Si desea regresar al menú de consultas de implementos, presione la tecla funcional **F9**.

7- Para salir del sistema al DOS, presione la tecla **F10**.

*** MENSAJES DE ERROR.**

GRUPO NO EXISTE.- Este mensaje es mostrado cuando se intenta consultar un grupo que no ha sido registrado.

NO EXISTEN IMPLEMENTOS CON DICHO GRUPO.- ES mostrado cuando no existen implementos registrados previamente con el grupo ingresado.

1.4.3.2.- ESPECIFICA DE IMPLEMENTO.

Esta opción nos ofrece toda la información referente a un implemento específico. Para obtenerla debemos realizar lo siguiente:

1- El sistema solicitará el ingreso del **código del implemento** a consultar (Ver configuración de código), por medio del cual muestra la información restante.

SISTEMA DE MANTENIMIENTO DE MAQUINARIAS Y CONTROL DE CULTIVOS			
ESCUELA DE TECNOLOGIA AGRICOLA			
E.S.P.O.L.	Características Generales de un Implemento	1/ENE/1980	
Código:	[31111111]		
Nombre:	Autos11		
Marca:	94838		
Modelo:	986466		
Descripción:	MAD		
Status Función:	1 1-FUNCIONA 2-REPARACION 3-DAÑADA		
Fecha Compra:	/ / (MM/DD/AA)		
Proveedor:	JUAN ELJURI		
MENSAJES:			
< Presione una tecla para continuar >			

2- Luego de mostrar los datos, el sistema le solicitará el ingreso de una tecla cualquiera; se limpiará la pantalla y regresará al paso 1.

3- Si ya no desea consultar los datos de otro implemento y se encuentra en el paso 1, presione la tecla **<ENTER>** y aparecerá en la parte inferior de la pantalla un pequeño menú

<F10> FINALIZAR <F9> MENU ANTERIOR <F2> CONTINUAR

4- Si desea seguir consultando presione la tecla funcional **F2**, y regresará al paso 1.

5- Si desea regresar al menú de consultas de implementos, presione la tecla funcional **F9**.

6- Para salir del sistema al DOS, presione la tecla funcional **F10**.

*** MENSAJES DE ERROR.**

CODIGO DE IMPLEMENTO NO EXISTE.- Este mensaje es mostrado cuando se trata de consultar un implemento que no existe.

NO ES UN IMPLEMENTO.- Cuando el código del implemento ingresado no concuerda con su configuración.

1.4.3.3.- DAÑOS, Y REPARACIONES REALIZADOS.

Esta opción nos ofrece toda la información referente a los daños, y reparaciones realizados a los implementos, para obtenerla debemos efectuar lo siguiente:

1- Se solicita el ingreso del **Código del Implemento** (Ver configuración de código), que se va a consultar, mediante el cual mostrará el nombre de la misma.

2- El sistema mostrará un pequeño menú en la pantalla en el que solicita el ingreso de una **X** para seleccionar la opción deseada.

SISTEMA DE MANTENIMIENTO DE MAQUINARIAS Y CONTROL DE CULTIVOS		
ESCUELA DE TECNOLOGIA AGRICOLA		
E.S.P.O.L.	Daño/Reparación/Mantenimiento Implemento	7/JUN/1988
Ingrese el Código: [3116222] NOMBRE: PICOS Daños: [.] Reparaciones:		
MENSAJES: INGRESE UNA X PARA LA, O LAS OPCIONES DESEADAS Y UN ESPACIO EN BLANCO PARA LA NO DESEADA		

3- Solicita además la **Fecha Inicial** y/o **Fecha Final**, para un día o un intervalo de tiempo. Estas fechas son las de daño, reparación o mantenimientos reportados.

SISTEMA DE MANTENIMIENTO DE MAQUINARIAS Y CONTROL DE CULTIVOS		
ESCUELA DE TECNOLOGIA AGRICOLA		
E.S.P.O.L.	Daño/Reparación/Mantenimiento Implemento	7/JUN/1988
Ingrese el Código: [3116222] NOMBRE: PICOS Fecha Inicial: [/ /] Fecha Final: / /		
MENSAJES: INGRESE FECHA INICIAL PARA UN DIA ESPECIFICO Y AMBAS FECHAS PARA UN INTERVALO		

* Si la opción es daños, presentará la lista de los daños que ha sufrido el implemento en el lapso de tiempo ingresado.

SISTEMA DE MANTENIMIENTO DE MAQUINARIAS Y CONTROL DE CULTIVOS		
ESCUELA DE TECNOLOGIA AGRICOLA		
E.S.P.O.L.	Daño/Reparación/Mantenimiento Máquinas	7/JUN/1988
Ingrese el Código: [3116222] NOMBRE: PICOS Fecha Inicial: [01/01/87] Fecha Final: [04/06/87]		
LISTA DE DAÑOS		
FECHA		
INGRESO	DESCRIPCION	
02/20/87	SE QUEBRO EL PALO	
MENSAJES:		
< Presione una tecla para continuar >		

* Si la opción es reparaciones, presentará la lista de las reparaciones que ha sufrido el implemento en el lapso de tiempo ingresado.

SISTEMA DE MANTENIMIENTO DE MAQUINARIAS Y CONTROL DE CULTIVOS		
ESCUELA DE TECNOLOGIA AGRICOLA		
E.S.P.O.L.	Daño/Reparación/Mantenimiento Implementos	7/JUN/1988
Ingrese el Código: [3116222] Fecha Inicial: [01/01/87] NOMBRE: PICOS Fecha Final: [11/01/87]		
LISTA DE REPARACIONES		
FECHA INGRESO	FECHA SALIDA	COSTO
02/20/87	02/22/87	500.00
TOTAL DE COSTOS --->		500.00
MENSAJES < Presione una tecla para continuar >		

4- Luego de mostrar cada una de las listas, si es que existen datos, el sistema le solicitará el ingreso de una tecla cualquiera, se limpiará la pantalla por cada opción (si son varias), y mostrará la siguiente. Al final regresará al paso 1.

5- Si ya no desea consultar otros daños, reparaciones o mantenimientos de otro implemento y se encuentra en el paso 1, presione la tecla <ENTER> y aparecerá en la parte inferior de la pantalla un pequeño menú

<F10> FINALIZAR <F9> MENU ANTERIOR <F2> CONTINUAR

6- Si desea seguir consultando presione la tecla funcional **F2**, y regresará al paso 1.

7- Si desea regresar al menú de consultas de maquinarias, presione la tecla funcional **F9**.

8- Para salir del sistema al DOS, presione la tecla funcional **F10**.

*** MENSAJES DE ERROR.**

CODIGO DE IMPLEMENTO NO EXISTE.- Este mensaje es mostrado cuando se trata de consultar un implemento que no existe.

NO ES UN IMPLEMENTO.- Cuando el código del implemento ingresado no concuerda con su configuración.

NO EXISTEN IMPLEMENTOS DAÑADOS.- Este mensaje aparece cuando, se trata de consultar daños de implementos que no han sido registrados.

NO EXISTEN IMPLEMENTOS EN REPARACION.- Este mensaje aparece cuando se trata de consultar reparaciones de implementos que no existe.

OPCIONES EN BLANCO.- Cuando en el paso 2 se han ingresado espacios en blanco o presionado la barra espaciadora en todas las opciones que ofrece.

AÑO ERRONEO.- Cuando al ingresar el año en la fecha solicitada y el año no está correcto.

MES ERRONEO.- Cuando al ingresar la fecha solicitada y el mes no se encuentra entre el 1ro. y el 12avo.

DIA ERRONEO.- Cuando al ingresar la fecha solicitada, los días no se encuentran entre los rangos respectivos.

1.5.- MENU DE REPORTES.

Este menú muestra las posibles reportes que se pueden obtener en base a los datos de los equipos, maquinarias e implementos existentes, las opciones que nos brinda las podemos observar en el siguiente menú

SISTEMA DE MANTENIMIENTO DE MAQUINARIAS Y CONTROL DE CULTIVOS		
ESCUELA DE TECNOLOGIA AGRICOLA		
E.S.P.O.L.	Mantenimiento de Maquinarias	7/JUN/1988
Menú de Reportes ===== 1 Maquinas, Equipos,e Implementos y sus Caracteristicas 2 Partes de Maquinarias y Equipos 3 Maquinas y Equipos que se les debe dar Mantenimiento 4 Maquinas, Equipos e Implementos que estan en Reparación 5 Maquinas, Equipos e Implementos que estan Dañados 6 Tipos de Mantenimientos a Hacerse a las Maquinas ó Equipos 7 Tipo de Mantenimiento a Hacerse a una Maquina ó Equipo 8 Menú Anterior 9 Finalizar		
Presione el número correspondiente a la opción deseada		[0]

Para seleccionar la opción deseada presione el número respectivo.

NOTA: Cuando este dentro de cada opción de reportes, el sistema le solicitará el ingreso de una tecla cualquiera, antes de imprimir, advirtiendole que esté seguro de tener la impresora prendida antes de emitir el listado.

1.5.1.- MAQUINAS, EQUIPOS E IMPLEMENTOS Y SUS CARACTERISTICAS.

1- El sistema muestra un pequeño menú de opciones en la pantalla, en el que Ud. podrá seleccionar cual opción desea, digitando una **X**.

SISTEMA DE MANTENIMIENTO DE MAQUINARIAS Y CONTROL DE CULTIVOS		
ESCUELA DE TECNOLOGIA AGRICOLA		
E.S.P.O.L.	Reportes de Características	7/JUN/1988
Maquinarias: [.] Equipos: Implementos:		
MENSAJES: INGRESE UNA X PARA LA, o LAS OPCIONES DESEADAS Y DE UN ESPACIO EN BLANCO PARA LA NO DESEADA		

2- Dependiendo de la(s) opción(es) escogida, se emitirá un listado de todas las maquinarias, equipos y/o implementos y sus características principales.

Habrà un listado por cada opción seleccionada.

ESCUELA DE TECNOLOGIA AGRICOLA

E.S.P.O.L.

00:36:52

20/MAY/1988

SISTEMA DE MANTENIMIENTO DE MAQUINARIAS Y CONTROL DE CULTIVOS

LISTADO GENERAL DE MAQUINARIAS

Pag. 1

```
=====
```

CODIGO	NOMBRE	STATUS FUNC.	STATUS CTROL.	DESCRIPCION	LECTURA ACUMUL.
1010122	Tractor John Deere 3456	1	2	para carga pesada	500000
1024444	Tractor General 66	2	1	para arrastre	2500

St. Función: 1- Activo

2- Dañada

3- en Reparación

St. Control: 1- Kilometraje

2- Hodometraje

3- Horas en el Día

3- Luego de haber finalizado la impresión, se limpiará la pantalla y en la parte inferior mostrará un pequeño menú de opciones.

<F10> FINALIZAR <F9> MENU ANTERIOR <F2> CONTINUAR

4- Si desea escoger otra opción presione la tecla funcional **F2**, y regresará al paso 1.

5- Si desea regresar al menú de reportes, presione la tecla funcional **F9**.

6- Para salir del sistema al DOS, presione la tecla funcional **F10**.

*** MENSAJES DE ERROR.**

NO EXISTEN MAQUINARIAS REGISTRADAS.- Este mensaje es mostrado cuando se intenta listar maquinarias y estas no existen.

NO EXISTEN EQUIPOS REGISTRADOS.- Este mensaje es mostrado cuando se intenta listar equipos y estos no existen.

NO EXISTEN IMPLEMENTOS REGISTRADOS.- Este mensaje es mostrado cuando se intenta listar implementos y estos no existen.

1.5.2.- PARTES DE MAQUINARIAS Y EQUIPOS.

Esta opción nos ofrece toda la información referente a las partes de los equipos y/o maquinarias. Para obtenerla debemos realizar lo siguiente:

1- El sistema muestra un pequeño menú de opciones en la pantalla en el que úd. podrá seleccionar cual opción desea, digitando una **X**.

SISTEMA DE MANTENIMIENTO DE MAQUINARIAS Y CONTROL DE CULTIVOS		
ESCUELA DE TECNOLOGIA AGRICOLA		
E.S.P.O.L.	Reporte de Partes de Máquinas/ Equipos	7/JUN/1988
Maquinarias: [.] Equipos:		
MENSAJES: INGRESE UNA X PARA LA, o LAS OPCIONES DESEADAS Y DE UN ESPACIO EN BLANCO PARA LA NO DESEADA		

2- Dependiendo de la(s) opción(es) escogida, se emitirá un listado de todas las partes de las maquinarias y/o equipos y sus características principales.

ESCUELA DE TECNOLOGIA AGRICOLA

E.S.P.O.L.

00:36:52

20/MAY/1988

SISTEMA DE MANTENIMIENTO DE MAQUINARIAS Y CONTROL DE CULTIVOS

LISTADO DE PARTES DE MAQUINARIAS

Pag. 1

```
=====
```

CODIGO: 1010122	NOMBRE: Tractor John Deere 3456	
CODIGO DE PARTE	NOMBRE DE PIEZA	NOMBRE DE PARTE
A01	Tanque	Sistema de Combustible
A02	Combustone	Sistema de Combustible

CODIGO: 1010177	NOMBRE: Tractor Caterpillar 351	
CODIGO DE PARTE	NOMBRE DE PIEZA	NOMBRE DE PARTE
A01	Tanque	Sistema de Combustible
B01	Motor	Sistema Admisión Motor

Habrá un listado por cada opción seleccionada.

3- Luego de haber finalizado la impresión, se limpiará la pantalla y en la parte inferior mostrará un pequeño menú de opciones.

<F10> FINALIZAR <F9> MENU ANTERIOR <F2> CONTINUAR

4- Si desea escoger otra opción presione la tecla funcional **F2**, y regresará al paso 1.

5- Si desea regresar al menú de reportes, presione la tecla funcional **F9**.

6- Para salir del sistema al DOS, presione la tecla funcional **F10**.

*** MENSAJES DE ERROR.**

NO EXISTEN MAQUINARIAS REGISTRADAS.- Este mensaje es mostrado cuando se intenta listar maquinarias y estas no existen.

NO EXISTEN EQUIPOS REGISTRADOS.- Este mensaje es mostrado cuando se intenta listar equipos y estos no existen.

1.5.3.- MAQUINARIAS Y EQUIPOS QUE SE LES DEBE DAR MANTENIMIENTO.

Esta opción nos ofrece toda la información referente a los equipos y maquinarias que hay que darles mantenimiento.

1- El sistema muestra un pequeño menú en la pantalla en el que ofrece dos opciones,

SISTEMA DE MANTENIMIENTO DE MAQUINARIAS Y CONTROL DE CULTIVOS		
ESCUELA DE TECNOLOGIA AGRICOLA		
E.S.P.O.L.	Mantenimientos para Maquinarias y Equipos	7/JUN/1988
1 PARA HOY ó 2 HASTA UNA FECHA FUTURA ... ?		
MENSAJES: Presione <ENTER> para finalizar INGRESE OPCION []		

Si escoje la opción **1** (día de hoy), sólo se emitirá un listado por las maquinarias y equipos que se les debe dars mantenimiento según la fecha del sistema.

Si escoje la opción **2** (a futuro), entonces se solicitará la fecha tope, y se emitirá un listado de las máquinas y equipos a las que hay que darles mantenimiento. Este mantenimiento se calcula en base a las horas promedio que trabaja al día las máquinas y los equipos, acumulandolas dependiendo del número de

días con que se cuenta (fecha tope - fecha del sistema).

2- Al escoger cualquiera de las opciones, se emitirá el listado respectivo.

ESCUELA DE TECNOLOGIA AGRICOLA

E.S.P.O.L.

00:36:52

20/MAY/1988

SISTEMA DE MANTENIMIENTO DE MAQUINARIAS Y CONTROL DE CULTIVOS

LISTADO DE MANTENIMIENTOS A REALIZARSE

Pag. 1

D I A : 05/20/88

CODIGO	NOMBRE MAQUINA/EQUIPO	NOMBRE PIEZA	NOMBRE PARTE	TIPO TRABAJO	LECTURA A REALIZAR
1010122	Tractor John Deere 3456	Tanque 2	Sist. Combust.	Limpieza	500000Hd.
1024444	Tractor General 66	Bomba Hidráulica	Sist. Hidrául	Revisión	2500Km.

Al finalizar el reporte, aparecerá en la parte inferior de la pantalla un pequeño menú

<F10> FINALIZAR <F9> MENU ANTERIOR <F2> CONTINUAR

3- Si desea escoger una nueva opción de reporte de mantenimiento, presione la tecla funcional **F2** y el sistema regresará al paso 1.

4- Si desea regresar al menú de reportes, presione la tecla funcional **F9**.

5- Para salir del sistema al DOS, presione la tecla funcional **F10**.

1.5.4.- MAQUINAS, EQUIPOS E IMPLEMENTOS QUE ESTAN EN REPARACION.

1- El sistema muestra un pequeño menú de opciones en la pantalla, en el que Ud. podrá seleccionar cual opción desea, digitando una **X**.

SISTEMA DE MANTENIMIENTO DE MAQUINARIAS Y CONTROL DE CULTIVOS ESCUELA DE TECNOLOGIA AGRICOLA		
E.S.P.O.L.	Máquinas, Equipos e Implementos en Reparación	7/JUN/1988
Maquinarias: [.] Equipos: Implementos:		
MENSAJES: INGRESE UNA X PARA LA, o LAS OPCIONES DESEADAS Y DE UN ESPACIO EN BLANCO PARA LA NO DESEADA		

2- Dependiendo de la(s) opción(es) escogida, se emitirá un listado de todas las maquinarias, equipos y/o implementos y que se encuentran en el taller en reparación.

ESCUELA DE TECNOLOGIA AGRICOLA

E.S.P.O.L.

00:36:52

20/MAY/1988

SISTEMA DE MANTENIMIENTO DE MAQUINARIAS Y CONTROL DE CULTIVOS

LISTADO DE MAQUINARIAS EN REPARACION

Pag. 1

CODIGO	NOMBRE	PROVEEDOR	LECTURA ACUMUL.
1111111	Tractor General 321	MECANOS S.A.	500
1016666	Auto Toyota 1500	AUTOLASA	12500

Habr  un listado por cada opción seleccionada.

3- Luego de haber finalizado la impresión, se limpiará la pantalla y en la parte inferior mostrará un pequeño menú de opciones.

<F10> FINALIZAR <F9> MENU ANTERIOR <F2> CONTINUAR

4- Si desea escoger otra opción presione la tecla funcional **F2**, y regresará al paso 1.

5- Si desea regresar al menú de reportes, presione la tecla funcional **F9**.

6- Para salir del sistema al DOS, presione la tecla funcional **F10**.

* MENSAJES DE ERROR.

NO EXISTEN MAQUINARIAS EN REPARACION.- Este mensaje es mostrado cuando se intenta listar

maquinarias que se encuentran en reparación y estas no existen.

NO EXISTEN EQUIPOS EN REPARACION.- Este mensaje es mostrado cuando se intenta listar equipos que estan en reparación y estos no existen.

NO EXISTEN IMPLEMENTOS EN REPARACION.- Este mensaje es mostrado cuando se intenta listar implementos en reparación y estos no existen.

1.5.5.- MAQUINAS, EQUIPOS E IMPLEMENTOS QUE ESTAN DAÑADOS.

1- El sistema muestra un pequeño menú de opciones en la pantalla, en el que Ud. podrá seleccionar cuál opción desea, digitando una **X**.

SISTEMA DE MANTENIMIENTO DE MAQUINARIAS Y CONTROL DE CULTIVOS		
ESCUELA DE TECNOLOGIA AGRICOLA		
E.S.P.O.L.	Máquinas, Equipos e Implementos Dañados	7/JUN/1988
Maquinarias: [.] Equipos: Implementos:		
MENSAJES: INGRESE UNA X PARA LA, o LAS OPCIONES DESEADAS Y DE UN ESPACIO EN BLANCO PARA LA NO DESEADA		

2- Dependiendo de la(s) opción(es) escogida, se emitirá un listado de todas las maquinarias, equipos y/o implementos y que se encuentran en el taller dañadas.

ESCUELA DE TECNOLOGIA AGRICOLA

E.S.P.O.L.

00:36:52

20/MAY/1988

SISTEMA DE MANTENIMIENTO DE MAQUINARIAS Y CONTROL DE CULTIVOS

LISTADO DE IMPLEMENTOS DAÑADOS

Pag. 1

CODIGO	NOMBRE	MARCA	DESCRIPCION	PROVEEDOR
3602222	Pico	Fuji Fuji	Para el arado	ALMACENES YIYI

Habr  un listado por cada opción seleccionada.

3- Luego de haber finalizado la impresión, se limpiará la pantalla y en la parte inferior mostrará un pequeño menú de opciones.

<F10> FINALIZAR <F9> MENU ANTERIOR <F2> CONTINUAR

4- Si desea escoger otra opción presione la tecla funcional **F2**, y regresará al paso 1.

5- Si desea regresar al menú de reportes, presione la tecla funcional **F9**.

6- Para salir del sistema al DOS, presione la tecla funcional **F10**.

*** MENSAJES DE ERROR.**

NO EXISTEN MAQUINARIAS DAÑADAS.- Este mensaje es mostrado cuando se intenta listar maquinarias que se encuentran dañadas y estas no existen.

NO EXISTEN EQUIPOS DAÑADOS.- Este mensaje es mostrado cuando se intenta listar equipos que estan dañados y estos no existen.

NO EXISTEN IMPLEMENTOS DAÑADOS.- Este mensaje es mostrado cuando se intenta listar implementos dañados y estos no existen.

1.5.6.- TIPOS DE MANTENIMIENTOS A HACERSE A LAS MAQUINAS O EQUIPOS.

1- El sistema muestra un pequeño menú de opciones en la pantalla, en el que Ud. podrá seleccionar cual opción desea, digitando una **X**.

SISTEMA DE MANTENIMIENTO DE MAQUINARIAS Y CONTROL DE CULTIVOS		
ESCUELA DE TECNOLOGIA AGRICOLA		
E.S.P.O.L.	Reportes de Características	7/JUN/1988
Maquinarias: [.] Equipos: Implementos:		
MENSAJES: INGRESE UNA X PARA LA, o LAS OPCIONES DESEADAS Y DE UN ESPACIO EN BLANCO PARA LA NO DESEADA		

2- Dependiendo de la(s) opción(es) escogida, se emitirá un listado de todos los tipos de mantenimientos que se hayan registrado para cada una de las partes de las máquinas y/o equipos.

ESCUELA DE TECNOLOGIA AGRICOLA

E.S.P.O.L.

00:36:52

20/MAY/1988

SISTEMA DE MANTENIMIENTO DE MAQUINARIAS Y CONTROL DE CULTIVOS

LISTADO DE REPARACIONES A REALIZARSE A MAQUINARIAS

Pag. 1

CODIGO: 1010122

NOMBRE: Tractor John Deere 3456

CODIGO PIEZA	NOMBRE DE PIEZA	NOMBRE DE PARTE	TIPO MANTENIMIENTO
A01	Tanque	Sistema de Combustible	Limpieza
A02	Combustore	Sistema de Combustible	Lubricación

CODIGO: 1010177

NOMBRE: Tractor Caterpillar 351

CODIGO PARTE	NOMBRE DE PIEZA	NOMBRE DE PARTE	TIPO MANTENIMIENTO
A01	Tanque	Sistema de Combustible	Cambio
B01	Motor	Sistema Admisión Motor	Limpieza

Habr  un listado por cada opción seleccionada.

3- Luego de haber finalizado la impresión, se limpiará la pantalla y en la parte inferior mostrará un pequeño menú de opciones.

<F10> FINALIZAR <F9> MENU ANTERIOR <F2> CONTINUAR

4- Si desea escoger otra opción presione la tecla funcional **F2**, y regresará al paso 1.

5- Si desea regresar al menú de reportes, presione la tecla funcional **F9**.

6- Para salir del sistema al DOS, presione la tecla funcional **F10**.

**1.5.7.- TIPO DE MANTENIMIENTO A HACERSE A UNA
MAQUINA O EQUIPO.**

1- El sistema solicita el ingreso del **código** ya sea **de la maquinaria o del equipo** (Ver configuración del código).

SISTEMA DE MANTENIMIENTO DE MAQUINARIAS Y CONTROL DE CULTIVOS		
ESCUELA DE TECNOLOGIA AGRICOLA		
E.S.P.O.L.	Tipos de Mantenimientos Específicos	7/JUN/1988
Código de la Maquina o Equipo: []		
MENSAJES: Presione <ENTER> si desea finalizar		

2- En base a este código se emite un listado de todos los tipos de mantenimientos registrados para cada una de las partes que conforman a dicha maquinaria ó equipo.



ESCUELA DE TECNOLOGIA AGRICOLA

E.S.P.O.L.

00:36:52

20/MAY/1988

SISTEMA DE MANTENIMIENTO DE MAQUINARIAS Y CONTROL DE CULTIVOS

LISTADO DE REPARACIONES A REALIZARSE A UNA MAQUINARIA

Pag. 1

CODIGO: 2111111

NOMBRE: Rastras John Deere 128

CODIGO PIEZA	NOMBRE DE PIEZA	NOMBRE DE PARTE	TIPO MANTENIMIENTO
H01	Discos 20	Partes Individuales	Limpieza
H02	Discos 20	Partes Individuales	Lubricación

3- Luego de haber finalizado la impresión, se limpiará la pantalla y regresará al paso 1.

4- Si desea finalizar la impresión y se encuentra en el paso 1, presione la tecla **<ENTER>**, y en la parte inferior mostrará un pequeño menú de opciones.

<F10> FINALIZAR <F9> MENU ANTERIOR <F2> CONTINUAR

5- Si desea regresar a imprimir otros tipos de mantenimientos de otra máquina ó equipo, presione la tecla funcional **F2**, y regresará al paso 1.

6- Si desea regresar al menú de reportes, presione la tecla funcional **F9**.

7- Para salir del sistema al DOS, presione la tecla funcional **F10**.

*** MENSAJES DE ERROR.**

MAQUINARIA NO EXISTE.- Cuando el código de maquinaria ingresado, no ha sido registrado con anterioridad.

EQUIPO NO EXISTE.- Cuando el código del equipo ingresado, no ha sido registrado con anterioridad.

NO EXISTEN PARTES PARA DICHA MAQUINARIA.- Cuando no han sido registradas partes con anterioridad para el código de la maquinaria ingresada.

NO EXISTEN PARTES PARA DICHO EQUIPO.- Cuando no han sido registradas partes con anterioridad para el código del equipo ingresado.

2.- CULTIVOS.

Este módulo controla todo lo referente a los cultivos, sus variedades, las etapas de los cultivos y las enfermedades que pueden afectarlos.

Se pueden realizar ingresos, eliminaciones, actualizaciones, consultas y reportes según el menú mostrado a continuación:

SISTEMA DE MANTENIMIENTO DE MAQUINARIAS Y CONTROL DE CULTIVOS		
ESCUELA DE TECNOLOGIA AGRICOLA		
E.S.P.O.L	Control de Cultivos	1/ENE/1980
M E N U		
F2	Ingresos	F6 Reportes
F3	Eliminaciones	F9 Menú Anterior
F4	Actualizaciones	F10 Finalizar
F5	Consultas	
Presione la tecla funcional correspondiente		

Para seleccionar la opción deseada presione la tecla funcional respectiva.

2.1.- MENU DE INGRESOS.

Este menú muestra todos los posibles ingresos que se pueden realizar según la siguiente pantalla:

SISTEMA DE MANTENIMIENTO DE MAQUINARIAS Y CONTROL DE CULTIVOS		
ESCUELA DE TECNOLOGIA AGRICOLA		
E.S.P.O.L	C u l t i v o s	1/ENE/1980
MENU DE INGRESOS F2 Cultivos F3 Variedades F4 Etapas por Cultivos F5 Enfermedades, Insectos, Malezas y como combatirlas F9 Menú Anterior F10 Finalizar		
Presione la tecla funcional correspondiente		

Para seleccionar la opción deseada presione la tecla funcional respectiva.

Código del Cultivo: consta de 3 dígitos (Ver configuración del código), por medio del cual muestra el grupo al que pertenece.

Fósforo Recomendado: campo de 3 dígitos numéricos que contendrá la cantidad de fósforo en kilogramos por ha. recomendados.

Población por Hectárea: campo de 6 dígitos numéricos que indican el número promedio de plantas que pueden ocupar una ha.

Standar de Rendimiento: campo de 4 dígitos numéricos que indican el rendimiento que puede tener el cultivo en kilogramos por ha.

Status: campo de un dígito numérico que indica si el cultivo está activo, es decir que se está o se va a sembrar, e inactivo, es decir si sólo se encuentra como fuente de información.

Ciclo Cultivo en días: se refiere al período del cultivo en días, como este no es exacto, se lo registra en intervalos (de/hasta).

Ha. a Utilizar: se refiere a la cantidad de las hectáreas que van a ser utilizadas para este cultivo.

Fecha de Inicio: se registra el mes y el día de inicio del cultivo.

Si un dato no está bien ingresado, aparecerá un mensaje y el cursor se posicionará en el campo errado. Esto sucederá para todos los campos errados.

2- Luego de digitar toda la información, y si está correcta, en la parte inferior de la pantalla aparecerá un pequeño menú

<F10> FINALIZ. <F9> MENU ANTER. <F2> CORREG. <F3> GRABAR

3- Si Ud. se ha equivocado al digitar un dato, presione la tecla funcional **F2** y el cursor se posicionará en el código del cultivo.

Para posicionarse en el campo que Ud. desee, baje con el cursor y cambie el dato; haga así con todos los campos a modificar, vaya hasta el final.

4- Si en este instante la información está correcta, presione la tecla funcional **F3** para grabar el registro, caso contrario regrese al paso 3.

5- Si desea salir sin grabar presione la tecla funcional **F9**.

6- Si la información está correcta y ha presionado la tecla funcional **F3** para grabarla, la pantalla se limpiará y el sistema regresará al paso 1.

7- Para regresar al menú de ingresos, y se encuentra en el paso 1, presione la tecla **<ENTER>** y en la parte inferior de la pantalla aparecerá un nuevo menú pequeño de opciones:

<F10> FINALIZAR <F9> MENU ANTERIOR <F2> CONTINUAR

8- Para regresar a seguir ingresando nuevos cultivos, presione la tecla funcional **F2**.

9- Para regresar al menú de ingresos, presione la tecla funcional **F9**.

10- Para salir del sistema al DOS, presione la tecla funcional **F10**.

*** MENSAJES DE ERROR.**

CODIGO CULTIVO YA EXISTE.- Este mensaje aparece cuando se trata de ingresar un nuevo cultivo con un código que ya ha sido registrado.

STATUS ACTIVIDAD ERRADO.- Este mensaje se emite cuando el status no ha sido ingresado, ó si no se encuentra en su intervalo (1-2).

MES ERRADO.- Aparece cuando el mes de la fecha de inicio ingresado, no se encuentra en su intervalo respectivo (del 1ro. al 12avo.).

DIS ERRADO.- Aparece cuando el día de la fecha de inicio ingresado, no se encuentra en su intervalo respectivo.

2.1.2.- INGRESO DE VARIEDADES.

1- Se registran cada uno de los datos que identifican a la variedad del cultivo, estos son:

Código del Cultivo: consta de 3 dígitos (Ver configuración del código), por medio del cual muestra el nombre del mismo.

SISTEMA DE MANTENIMIENTO DE MAQUINARIAS Y CONTROL DE CULTIVOS	
ESCUELA DE TECNOLOGIA AGRICOLA	
E.S.P.O.L.	Ingreso Variedades de un Cultivo
1/ENE/1980	
Código Cultivo	[101]
Nombre Cultivo	CEBADA
Código Variedad	[]
Nombre Variedad	
MENSAJES: Digite 99 si va a finalizar variedades por ese cultivo	

Código de Variedad: consta de 2 dígitos numéricos que identifican a cada variedad del cultivo.

Nombre de Variedad: consta de 15 caracteres en los que se describe el nombre de la variedad ingresada.

2- En la parte inferior de la pantalla aparecerá un pequeño menú

F10> FINALIZ. <F9> MENU ANTER. <F2> CORREG.<F3> GRABAR

Si un dato no está bien ingresado, aparecerá un mensaje y el cursor se posicionará en el campo errado. Esto sucederá para todos los campos errados.

3- Si Ud. se ha equivocado al digitar un dato, presione la tecla funcional **F2** y el cursor se posicionará en el código de la variedad.

Para posicionarse en el campo que Ud. desee, baje con el cursor y cambie el dato; haga así con todos los campos a modificar, vaya hasta el final.

4- Si en este instante la información está correcta, presione la tecla funcional **F3** para grabar el registro, caso contrario regrese al paso 3.

5- Si desea salir sin grabar presione la tecla funcional **F9**.

6- Como las variedades tienen sus propias características, el sistema preguntará si desea ingresarlas.

Si Desea ingresarlo, digite una **S**, caso contrario una **N**.

SISTEMA DE MANTENIMIENTO DE MAQUINARIAS Y CONTROL DE CULTIVOS									
ESCUELA DE TECNOLOGIA AGRICOLA									
E.S.P.O.L.	Ingreso Variedades de un Cultivo								
13/JUN/1988									
Código Cultivo [101] <table style="width: 100%; border: none;"> <tr> <td style="width: 50%;">Nombre Cultivo</td> <td style="width: 50%;">CEBADA</td> </tr> <tr> <td>Código Variedad</td> <td>[10]</td> </tr> <tr> <td>Nombre Variedad</td> <td>[ALUSINO]</td> </tr> <tr> <td>Características</td> <td>[memo]</td> </tr> </table>		Nombre Cultivo	CEBADA	Código Variedad	[10]	Nombre Variedad	[ALUSINO]	Características	[memo]
Nombre Cultivo	CEBADA								
Código Variedad	[10]								
Nombre Variedad	[ALUSINO]								
Características	[memo]								
MENSAJES: Presione <F4> para ingresar Presione <CTRL> Q y <CTRL> W para salir sin grabar									
Presione <CTRL> W y <CTRL> W para salir grabando									

7- Si ha digitado una S, entonces Ud. deberá presionar la tecla funcional **F4** y estará listo para ingresar las características de la variedad.

Luego cuando ya haya digitado toda la información de las características, deberá presionar las teclas <CTRL> y la letra **Q** y las teclas <CTRL> y la letra **W** para salir sin grabar la información; y las teclas <CTRL> y la letra **W** y las teclas <CTRL> y la letra **W** para salir grabando las características. Esto sucederá por cada variedad ingresada.

8- Si la información está correcta y ha presionado la tecla funcional **F3** para grabarla, en la parte inferior de la pantalla aparecerá un mensaje **Registro ha sido grabado**, el sistema solicitará el ingreso de una tecla, al presionarla se limpiará la pantalla y regresará al paso 1, a solicitar un nuevo código de variedad.

9- Si desea finalizar el ingreso de variedades por ese cultivo, digite **99** en código de variedad, y el sistema regresará al paso 1.

10- Para regresar al menú de ingresos, y se encuentra en el paso 1, presione la tecla **<ENTER>** y en la parte inferior de la pantalla aparecerá un nuevo menú pequeño de opciones:

<F10> FINALIZAR <F9> MENU ANTERIOR <F2> CONTINUAR

11- Para regresar a seguir ingresando nuevas variedades de cultivos, presione la tecla funcional **F2**.

12- Para regresar al menú de ingresos, presione la tecla funcional **F9**.

13- Para salir del sistema al DOS, presione la tecla funcional **F10**.

*** MENSAJES DE ERROR.**

CODIGO VARIEDAD YA EXISTE.- Este mensaje aparece cuando se trata de ingresar una nueva variedad de un cultivo con un código que ya ha sido registrado.

CODIGO CULTIVO YA EXISTE.- Este mensaje aparece cuando se trata de ingresar variedades a un cultivo que no ha sido registrado.

2.1.3.- INGRESO DE ETAPAS DE CULTIVOS.

1- Se registran cada uno de los datos que identifican a cada una de las etapas de los cultivos, estos son:

Código del Cultivo: consta de 3 dígitos (Ver configuración del código), a través del cual muestra el nombre del mismo.

SISTEMA DE MANTENIMIENTO DE MAQUINARIAS Y CONTROL DE CULTIVOS																
ESCUELA DE TECNOLOGIA AGRICOLA																
E.S.P.O.L.	Ingreso de Etapas de Cultivos	13/JUN/1988														
Código Cultivo [101] <table style="width: 100%; border: none;"> <tr> <td style="width: 50%;">Nombre Cultivo</td> <td>CEBADA</td> </tr> <tr> <td>Código Etapa</td> <td>[01]</td> </tr> <tr> <td>Nombre Etapa</td> <td>[Labranza Primaria]</td> </tr> <tr> <td>Código Grupo Maquinaria</td> <td>[01]</td> </tr> <tr> <td>Nombre Grupo Maquinaria</td> <td>Tractores</td> </tr> <tr> <td>Código Grupo Equipo</td> <td>[30]</td> </tr> <tr> <td>Nombre Grupo Equipo</td> <td>Segadoras</td> </tr> </table>			Nombre Cultivo	CEBADA	Código Etapa	[01]	Nombre Etapa	[Labranza Primaria]	Código Grupo Maquinaria	[01]	Nombre Grupo Maquinaria	Tractores	Código Grupo Equipo	[30]	Nombre Grupo Equipo	Segadoras
Nombre Cultivo	CEBADA															
Código Etapa	[01]															
Nombre Etapa	[Labranza Primaria]															
Código Grupo Maquinaria	[01]															
Nombre Grupo Maquinaria	Tractores															
Código Grupo Equipo	[30]															
Nombre Grupo Equipo	Segadoras															
MENSAJES:																

Código de la Etapa: consta de 2 dígitos numéricos que identifican a la etapa del cultivo, mediante el cual muestra el nombre de la misma.

Código del Grupo de Maquinaria: consta de 2 dígitos numéricos que identifican al grupo de maquinarias que van a ser utilizadas para esta labor. A través de este, se mostrará el nombre del grupo al que pertenece.

Código del Grupo de Equipo: consta de 2 dígitos numéricos que identifican al grupo de equipos que van a ser utilizadas para esta labor. A través de este, se mostrará el nombre del grupo al que pertenece.

Fecha Inicio Etapa: fecha en la que se va a iniciar la labor de la etapa.

Tiempo de Duración: se refiere al lapso de tiempo promedio que se va a necesitar para el desarrollo de esta etapa.

Si un dato no está bien ingresado, aparecerá un mensaje y el cursor se posicionará en el campo errado. Esto sucederá para todos los campos errados.

2- Luego de digitar toda la información, y si está correcta, en la parte inferior de la pantalla aparecerá un pequeño menú

<F10> FINALIZ. <F9> MENU ANTER. <F2> CORREG. <F3> GRABAR

3- Si Ud. se ha equivocado al digitar un dato, presione la tecla funcional **F2** y el cursor se posicionará en el código del cultivo.

Para posicionarse en el campo que Ud. desee, baje con el cursor y cambie el dato; haga así con todos los campos a modificar, vaya hasta el final.

4- Si en este instante la información está correcta, presione la tecla funcional **F3** para grabar el registro, caso contrario regrese al paso 3.

5- Si desea salir sin grabar presione la tecla funcional **F9**.

6- Si la información está correcta y ha presionado la tecla funcional **F3** para grabarla, la pantalla se limpiará y el sistema regresará al paso 1 a solicitar un nuevo código de etapa.

7- Si desea finalizar el ingreso de las etapas por ese cultivo, digite **99**, en el código de etapa, y regresará al paso 1.

8- Si desea finalizar el ingreso de las etapas por ese cultivo, desde el código de grupo de maquinaria o de cultivo digite **99** y regresará al paso 1.

9- Para regresar al menú de ingresos, y se encuentra en el paso 1, presione la tecla **<ENTER>** y en la parte inferior de la pantalla aparecerá un nuevo menú pequeño de opciones:

<F10> FINALIZAR <F9> MENU ANTERIOR <F2> CONTINUAR

10- Para regresar a seguir ingresando nuevas etapas de cultivos, presione la tecla funcional **F2**.

11- Para regresar al menú de ingresos, presione la tecla funcional **F9**.

12- Para salir del sistema al DOS, presione la tecla funcional **F10**.

*** MENSAJES**

CODIGO ETAPA YA EXISTE.- Este mensaje aparece cuando se trata de ingresar una nueva etapa de un cultivo con un código que ya ha sido registrado.

CODIGO CULTIVO NO EXISTE.- Este mensaje aparece cuando se trata de ingresar etapas a un cultivo que no ha sido registrado.

CODIGO ERRONEO.- Este mensaje aparece cuando al ingresar el código de grupo de Maquinaria, este no se encuentra en el intervalo respectivo (00-29).

CODIGO GRUPO EQUIPO NO EXISTE.- Este mensaje aparece cuando al ingresar el código de grupo de Equipo, este no se encuentra en el intervalo respectivo (30-59).

MES ERRONEO.- Cuando al ingresar la fecha de inicio de la etapa, el mes no concuerda con su intervalo respectivo.

DIA ERRONEO.- Cuando al ingresar la fecha de inicio de la etapa, el día no concuerda con su intervalo respectivo de acuerdo al mes ingresado.

2.1.4.- INGRESO DE PROBLEMAS Y FORMA DE COMBATIRLOS.

1- Se registran cada uno de los datos que identifican a los problemas que pueden afectar a los cultivos, estos son:

Código del Cultivo, consta de 3 dígitos (Ver Manual del Sistema, configuración del código pág.), a través del cual muestra el nombre del mismo.

SISTEMA DE MANTENIMIENTO DE MAQUINARIAS Y CONTROL DE CULTIVOS			
ESCUELA DE TECNOLOGIA AGRICOLA			
E.S.P.O.L.	Ingreso de Problemas y forma de combatirlos	13/JUN/1988	
Código Cultivo	[101]		
Nombre Cultivo	CEBADA		
Código Problema	[M101]	Malezas Hoja Ancha	
Nombre Malezas	[	]	
Nombre Científico	[	]	
Nombre Producto1	[	]	
Tipo Producto1	[]	1-Kg 2-Litro 3-Ml	Dosis Producto1 [-]
Nombre Producto2	[	]	Tipo Producto2 []
Dosis Producto2	[-]	Nombre Producto3 []	
Tipo Producto 3	[]	Dosis Producto3 [-]	
MENSAJES:			

Código del Problema: consta de 4 dígitos (Ver configuración del código), en base a este código se presenta la identificación del problema, es decir si es una Maleza, una Plaga o un Insecto.

Nombre de la Maleza/Insecto/Plaga: campo de 20 caracteres en el que registra el nombre de del problema.

Nombre Científico: campo de 25 caracteres en el que se registra el nombre científico del problema ingresado.

*** Se da la opción de registrar ***

*** hasta 3 productos para combatir ***

*** los problemas de cada cultivo, ***
*** con sus respectivas dosis y modo ***
*** de empleo. ***

Nombre Producto 1: campo de 15 caracteres que va a contener el nombre del primer producto que puede ser utilizado para combatir el problema.

Tipo de Producto 1: un dígito numérico que indicará el medio de medida del producto.

Dosis Producto 1: registrará la dosis en la que se va a aplicar el producto uno (de/a).

Nombre Producto 2: campo de 15 caracteres que va a contener el nombre del segundo producto que puede ser utilizado para combatir el problema.

Tipo de Producto 2: un dígito numérico que indicará el medio de medida del producto.

Dosis Producto 2: registrará la dosis en la que se va a aplicar el producto dos (de/a).

Nombre Producto 3: campo de 15 caracteres que va a contener el nombre del tercer producto que puede ser utilizado para combatir el problema.

Tipo de Producto 3: un dígito numérico que indicará el medio de medida del producto.

Dosis Producto 3: registrará la dosis en la que se va a aplicar el producto tres (de/a).

Si un dato no está bien ingresado, aparecerá un mensaje y el cursor se posicionará en el campo errado. Esto sucederá para todos los campos errados.

2- En la parte inferior de la pantalla aparecerá un pequeño menú

F10> FINALIZ. <F9> MENU ANTER. <F2> CORREG.<F3> GRABAR

3- Si Ud. se ha equivocado al digitar un dato, presione la tecla funcional **F2** y el cursor se posicionará en el código de la variedad.

Para posicionarse en el campo que Ud. desee, baje con el cursor y cambie el dato; haga así con todos los campos a modificar, vaya hasta el final.

4- Si en este instante la información está correcta, presione la tecla funcional **F3** para grabar el registro, caso contrario regrese al paso 3.

5- Si desea salir sin grabar presione la tecla funcional **F9**.

6- Como los problemas tienen sus propios modo de empleo, el sistema preguntará si desea ingresarlo.

Si Desea ingresarlo, digite una **S**, caso contrario una **N**.

SISTEMA DE MANTENIMIENTO DE MAQUINARIAS Y CONTROL DE CULTIVOS			
ESCUELA DE TECNOLOGIA AGRICOLA			
E.S.P.O.L.	Ingreso de Problemas y forma de combatirlos	13/JUN/1988	
Código Cultivo [101]			
Nombre Cultivo	CEBADA		
Código Problema	[M101]	Malezas Hoja Ancha	
Nombre Malezas	[MATU MATU	]	
Nombre Científico	[FIJI FIJI	]	
Nombre Producto1	[YOKO YOKO	]	
Tipo Producto1	[1] 1-Kg 2-Litro 3-Ml	Dosis Producto1	[12 -]
Nombre Producto2	[	Tipo Producto2	[]
Dosis Producto2	[-]	Nombre Producto3	[]
Tipo Producto 3	[]	Dosis Producto3	[-]
Modo Empleo Prod1	[memo]		
MENSAJES:			
Presione <F4> para ingresar			
Presione <CTRL> Q y <CTRL> W para salir sin grabar			
Presione <CTRL> W y <CTRL> W para salir grabando			

7- Si ha digitado una **S**, entonces Ud. deberá presionar la tecla funcional **F4** y estará listo para ingresar el modo de empleo.

Luego cuando ya haya digitado toda la información del modo de empleo, deberá presionar las teclas <CTRL> y la letra **Q** y las teclas <CTRL> y la letra **W** para salir sin grabar la información; y las teclas <CTRL> y la letra **W** y las teclas <CTRL> y la letra **W** para

salir grabando las características. Esto sucederá por cada producto ingresado.

8- Si la información está correcta y ha presionado la tecla funcional **F3** para grabarla, en la parte inferior de la pantalla aparecerá un mensaje **Registro ha sido grabado**, el sistema solicitará el ingreso de una tecla, al presionarla se limpiará la pantalla y regresará al paso 1, a solicitar un nuevo código de problema.

9- Para finalizar el ingreso de problemas por el cultivo, desde el código del problema digite **Z999**, y el sistema regresará al paso 1.

10- Para regresar al menú de ingresos, y se encuentra en el paso 1, presione la tecla **<ENTER>** y en la parte inferior de la pantalla aparecerá un nuevo menú pequeño de opciones:

<F10> FINALIZAR <F9> MENU ANTERIOR <F2> CONTINUAR

11- Para regresar a seguir ingresando nuevos problemas de los cultivos, presione la tecla funcional **F2**.

12- Para regresar al menú de ingresos, presione la tecla funcional **F9**.

13- Para salir del sistema al DOS, presione la tecla funcional **F10**.

*** MENSAJES DE ERROR.**

CODIGO PROBLEMA YA EXISTE.- Este mensaje aparece cuando se trata de ingresar un nuevo problema de un cultivo con un código que ya ha sido registrado.

CODIGO CULTIVO NO EXISTE.- Este mensaje aparece cuando se trata de ingresar problemas a un cultivo que no ha sido registrado.

CODIGO ERRONEO.- Este mensaje aparece cuando al ingresar el código del problema, este no se encuentra con su configuración.

2.2.- MENU DE ELIMINACIONES.

Este menú muestra todas las posibles eliminaciones que se puedan desarrollar según la siguiente pantalla:

SISTEMA DE MANTENIMIENTO DE MAQUINARIAS Y CONTROL DE CULTIVOS		
ESCUELA DE TECNOLOGIA AGRICOLA		
E.S.P.O.L	Cultivos	13/JUN/1988
MENU DE ELIMINACIONES		
F2	Cultivos	
F3	Variedades	
F4	Etapas por Cultivos	
F5	Enfermedades, Insectos, Malezas y como combatirlas	
F9	Menu Anterior	
F10	Finalizar	
Presione la tecla funcional correspondiente		

Para seleccionar la opción deseada, presione la tecla funcional correspondiente.

2.2.1.-ELIMINACION DE CULTIVOS.

1- El sistema solicita el ingreso del **Código del Cultivo** que se va a eliminar (Ver configuración de códigos), por medio del cual muestra el nombre del cultivo y los datos restantes que identifican al mismo.

SISTEMA DE MANTENIMIENTO DE MAQUINARIAS Y CONTROL DE CULTIVOS																													
E.S.P.O.L.	ESCUELA DE TECNOLOGIA AGRICOLA Eliminación de Cultivos	13/JUN/1988																											
Código Cultivo [101] <table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 50%;">Nombre</td> <td colspan="2">CEBADA</td> </tr> <tr> <td>Nombre Científico</td> <td colspan="2">HORDEUM VULGARE</td> </tr> <tr> <td>Nitrógeno Recomendado</td> <td>60</td> <td>Kg/Ha</td> </tr> <tr> <td>Potasio Recomendado</td> <td>30</td> <td>Kg/Ha</td> </tr> <tr> <td>Fósforo Recomendado</td> <td>80</td> <td>Kg/Ha</td> </tr> <tr> <td>Población por Ha</td> <td>30</td> <td>Plantas</td> </tr> <tr> <td>Standar de Rendimiento</td> <td></td> <td>Kg/Ha</td> </tr> <tr> <td>Status</td> <td>1 1-Activo</td> <td>2-Inactivo</td> </tr> <tr> <td>Fecha de Inicio</td> <td>0323</td> <td>(MM/DD)</td> </tr> </table>			Nombre	CEBADA		Nombre Científico	HORDEUM VULGARE		Nitrógeno Recomendado	60	Kg/Ha	Potasio Recomendado	30	Kg/Ha	Fósforo Recomendado	80	Kg/Ha	Población por Ha	30	Plantas	Standar de Rendimiento		Kg/Ha	Status	1 1-Activo	2-Inactivo	Fecha de Inicio	0323	(MM/DD)
Nombre	CEBADA																												
Nombre Científico	HORDEUM VULGARE																												
Nitrógeno Recomendado	60	Kg/Ha																											
Potasio Recomendado	30	Kg/Ha																											
Fósforo Recomendado	80	Kg/Ha																											
Población por Ha	30	Plantas																											
Standar de Rendimiento		Kg/Ha																											
Status	1 1-Activo	2-Inactivo																											
Fecha de Inicio	0323	(MM/DD)																											
MENSAJES:																													
<F10> FINALIZAR <F9> MENU ANTERIOR <F2> ELIMINAR																													

2- Luego de digitar el código y de aparecer toda la información, en la parte inferior de la pantalla aparecerá un pequeño menú

<F10> FINALIZAR <F9> MENU ANTERIOR <F2> ELIMINAR

3- Para llevar a cabo la eliminación del cultivo presione la tecla funcional **F2**. Cabe anotar que la eliminación de un cultivo, provoca la eliminación de sus variedades y sus etapas, en forma automática.

El sistema regresará al paso 1.

4- Si no desea eliminarlo, presione la tecla funcional **F9** y regresará al menú de eliminaciones de Cultivos.

5- Para regresar al menú de eliminaciones, y si se encuentra en el paso 1, presione la tecla **<ENTER>** y en la parte inferior de la pantalla aparecerá un nuevo menú pequeño de opciones:

<F10> FINALIZAR <F9> MENU ANTERIOR <F2> CONTINUAR

6- Para regresar a seguir eliminando otros cultivos, presione la tecla funcional **F2**.

7-Para regresar al menú de eliminaciones de Cultivos, presione la tecla funcional **F9**.

8- Para salir del sistema al DOS, presione la tecla funcional **F10**.

*** MENSAJES DE ERROR.**

CODIGO CULTIVO NO EXISTE.- Este mensaje aparece cuando se trata de eliminar la información de un cultivo que no ha sido registrado.

1.2.2.- ELIMINACION DE VARIEDADES.

1- El sistema solicita el ingreso del **Código del Cultivo** (Ver configuración de códigos), por medio del cual muestra el nombre del cultivo.

2- Solicita el ingreso del **código de la variedad** a eliminar (Un número de dos dígitos del 0 al 99), por medio del cual muestra el nombre de la variedad.

SISTEMA DE MANTENIMIENTO DE MAQUINARIAS Y CONTROL DE CULTIVOS	
ESCUELA DE TECNOLOGIA AGRICOLA	
E.S.P.O.L.	Eliminación Variedades de un Cultivo
13/JUN/1988	
Código Cultivo [101] Nombre Cultivo Código Variedad Nombre Variedad CEBADA [10] ALUSINO	
MENSAJES:	
<F10> FINALIZAR <F9> MENU ANTERIOR <F2> ELIMINAR	

3- Si el código de la variedad está correcto, en la parte inferior de la pantalla aparecerá un pequeño menú

<F10> FINALIZAR <F9> MENU ANTERIOR <F2> ELIMINAR

4- Para llevar a cabo la eliminación de la variedad del cultivo, presione la tecla funcional **F2** y el sistema regresará al paso 2.

5- Si no desea eliminarla, presione la tecla funcional **F9** y regresará al menú de eliminaciones de Cultivos.

6- Si ya no desea seguir eliminando otras variedades del mismo cultivo, digite **99** en el código de variedad, y el sistema regresará al paso 1.

7- Para regresar al menú de eliminaciones, y si se encuentra en el paso 1, presione la tecla **<ENTER>** y en la parte inferior de la pantalla aparecerá un nuevo pequeño menú de opciones

<F10> FINALIZAR <F9> MENU ANTERIOR <F2> CONTINUAR

8- Para regresar a seguir eliminando otras variedades de otros cultivos, presione la tecla funcional **F2**.

9-Para regresar al menú de eliminaciones de Cultivos, presione la tecla funcional **F9**.

10- Para salir del sistema al DOS, presione la tecla funcional **F10**.

*** MENSAJES DE ERROR.**

CODIGO CULTIVO NO EXISTE.- Este mensaje aparece cuando se trata de eliminar variedades a un cultivo que no ha sido registrado.

NO EXISTE CODIGO VARIEDAD.- Este mensaje aparece cuando se trata de eliminar un código de variedad que no ha sido registrado.

2.2.3.- ELIMINACION DE ETAPAS, Y MAQUINAS Y EQUIPOS QUE USAN.

1- El sistema solicita el ingreso del **Código del Cultivo** (Ver configuración de códigos), por medio del cual muestra el nombre del cultivo.

2- Solicita el ingreso del **código de la etapa** a eliminar (Un número de dos dígitos del 0 al 99), por medio del cual muestra el nombre de la etapa.

SISTEMA DE MANTENIMIENTO DE MAQUINARIAS Y CONTROL DE CULTIVOS																
ESCUELA DE TECNOLOGIA AGRICOLA																
E.S.P.O.L.	Eliminación Etapas de Cultivo y Maquinas que usan	13/JUN/1988														
Código Cultivo [101] <table style="width: 100%; border: none;"> <tr> <td style="width: 50%;">Nombre Cultivo</td> <td>CEBADA</td> </tr> <tr> <td>Código Etapa</td> <td>[01]</td> </tr> <tr> <td>Nombre Etapa</td> <td>Labranza Primaria</td> </tr> <tr> <td>Código Grupo Maquinaria</td> <td>[01]</td> </tr> <tr> <td>Nombre Grupo Maquinaria</td> <td>Tractores</td> </tr> <tr> <td>Código Grupo Equipo</td> <td>[30]</td> </tr> <tr> <td>Nombre Grupo Equipo</td> <td>Segadoras</td> </tr> </table>			Nombre Cultivo	CEBADA	Código Etapa	[01]	Nombre Etapa	Labranza Primaria	Código Grupo Maquinaria	[01]	Nombre Grupo Maquinaria	Tractores	Código Grupo Equipo	[30]	Nombre Grupo Equipo	Segadoras
Nombre Cultivo	CEBADA															
Código Etapa	[01]															
Nombre Etapa	Labranza Primaria															
Código Grupo Maquinaria	[01]															
Nombre Grupo Maquinaria	Tractores															
Código Grupo Equipo	[30]															
Nombre Grupo Equipo	Segadoras															
MENSAJES:																
<F10> FINALIZAR <F9> MENU ANTERIOR <F2> ELIMINAR																

3- Solicita el ingreso del **código de grupo de Maquinarias**, por medio del cual muestra el nombre del grupo al que pertenece.

4- Solicita el ingreso del **código de grupo de Equipos**, por medio del cual muestra el nombre del grupo al que pertenece.

5- Si los datos están correctamente ingresados, en la parte inferior de la pantalla aparecerá un pequeño menú

<F10> FINALIZAR <F9> MENU ANTERIOR <F2> ELIMINAR

4- Para llevar a cabo la eliminación de la etapa del cultivo, presione **F2** y el sistema regresará al paso 2.

5- Si no desea eliminarla, presione **F9** y regresará al menú de eliminaciones de Cultivos.

6- Si ya no desea seguir eliminando otras etapas del mismo cultivo, digite **99** en el código de variedad, y el sistema regresará al paso 1.

7- Para regresar al menú de eliminaciones, y si se encuentra en el paso 1, presione la tecla **<ENTER>** y en la parte inferior de la pantalla aparecerá un nuevo pequeño menú de opciones

<F10> FINALIZAR <F9> MENU ANTERIOR <F2> CONTINUAR

8- Para regresar a seguir eliminando otras etapas de otros cultivos, presione la tecla **F2**.

9-Para regresar al menú de eliminaciones de Cultivos, presione la tecla **F9**.

10- Para salir del sistema al DOS, presione la tecla funcional **F10**.

*** MENSAJES DE ERROR.**

CODIGO CULTIVO NO EXISTE.- Este mensaje aparece cuando se trata de eliminar los datos de las etapas de un cultivo que no ha sido registrado.



BIBLIOTECA

NO EXISTE CODIGO ETAPA.- Este mensaje aparece cuando se trata de eliminar los datos de una etapa de un cultivo.

2.2.4.- ELIMINACION DE PROBLEMAS Y MODOS DE COMBATIRLOS.

1- El sistema solicita el ingreso del **Código del Cultivo** (Ver configuración de códigos), por medio del cual muestra el nombre del cultivo.

2- Solicita el ingreso del **código del problema** a eliminar (Ver configuración de códigos), por medio del cual muestra el nombre del problema.

SISTEMA DE MANTENIMIENTO DE MAQUINARIAS Y CONTROL DE CULTIVOS			
ESCUELA DE TECNOLOGIA AGRICOLA			
E.S.P.O.L.	Eliminación de Problemas y forma de combatirlos	13/JUN/1988	
Código Cultivo [101] Nombre Cultivo CEBADA Código Problema [M101] Nombre Malezas MATU MATU Nombre Científico FIJI FIJI Nombre Producto1 YOKO YOKO Tipo Producto1 Kg Nombre Producto2 Dosis Producto2 Tipo Producto 3 Malezas Hoja Ancha Dosis Producto1 12 - Tipo Producto2 Nombre Producto3 Dosis Producto3			
MENSAJES:			
<F10> FINALIZAR <F9> MENU ANTERIOR <F2> ELIMINAR			

3- Si el código del problema está correcto, en la parte inferior de la pantalla aparecerá un pequeño menú

<F10> FINALIZAR <F9> MENU ANTERIOR <F2> ELIMINAR

4- Para llevar a cabo la eliminación del problema del cultivo, presione la tecla funcional **F2** y el sistema regresará al paso 2.

5- Si no desea eliminarlo, presione la tecla funcional **F9** y regresará al menú de eliminaciones de Cultivos.

6- Si ya no desea seguir eliminando otros problemas del mismo cultivo, digite **Z999** en el código del problema, y el sistema regresará al paso 1.

7- Para regresar al menú de eliminaciones, y si se encuentra en el paso 1, presione la tecla **<ENTER>** y en la parte inferior de la pantalla aparecerá un nuevo pequeño menú de opciones

<F10> FINALIZAR <F9> MENU ANTERIOR <F2> CONTINUAR

8- Para regresar a seguir eliminando otros problemas de otros cultivos, presione la tecla funcional **F2**.

9-Para regresar al menú de eliminaciones de Cultivos, presione la tecla funcional **F9**.

10- Para salir del sistema al DOS, presione la tecla funcional **F10**.

*** MENSAJES DE ERROR.**

CODIGO CULTIVO NO EXISTE.- Este mensaje aparece cuando se trata de eliminar problemas a un cultivo que no ha sido registrado.

REGISTRO NO EXISTE.- Este mensaje aparece cuando al ingresar el código del problema a eliminar, y este no ha sido registrado.

2.3.- MENU DE ACTUALIZACIONES.

Este menú muestra todas las posibles actualizaciones que se puedan desarrollar según la siguiente pantalla:

SISTEMA DE MANTENIMIENTO DE MAQUINARIAS Y CONTROL DE CULTIVOS		
ESCUELA DE TECNOLOGIA AGRICOLA		
E.S.P.O.L	Cultivos	13/JUN/1988
MENU DE ACTUALIZACION		
F2 Cultivos		
F3 Variedades		
F4 Etapas por Cultivos		
F5 Enfermedades, Insectos, Malezas y como combatirlos		
F9 Menú Anterior		
F10 Finalizar		
Presione la tecla funcional correspondiente		

Para seleccionar la opción deseada presione la tecla funcional correspondiente.

2.3.1.- ACTUALIZACION DE CULTIVOS.

1- El sistema solicita el ingreso del **Código del Cultivo** a actualizar (Ver configuración de códigos), por medio del cual muestra el nombre del mismo y los datos restantes que lo identifican. Junto a cada campo aparecerá una letra que lo identifica.

2- Luego de ingresar el código y de aparecer toda la información, el sistema le solicitará el ingreso de la letra que identifica al campo a modificar.

SISTEMA DE MANTENIMIENTO DE MAQUINARIAS Y CONTROL DE CULTIVOS			
ESCUELA DE TECNOLOGIA AGRICOLA			
E.S.P.O.L.	Actualización de Cultivos	13/JUN/1988	
Código Cultivo [101]	Grupo	CEREALES	
[A] Nombre	CEBADA		
[B] Nombre Científico	HORDEUM VULGARE		
[C] Nitrógeno recomendado	60	kg por Ha	
[D] Potasio recomendado	30	kg/Ha	
[E] Fósforo recomendado	80	kg/Ha	
[F] Población por Ha	30	Plantas	
[G] Standar de Rendimiento			
[H] Status	1	Activo	
[I] Ciclo cultivo (días)	150-240	(de-a) [J] Ha. a utilizar	0
[K] Fecha de Inicio	0323	(MM/DD)	
MENSAJES: Escoja campo a modificar []			
Digite 9 si desea finalizar			

Ud. deberá ingresar la letra respectiva, y el cursor se posicionará en el campo deseado y podrá realizar la modificación. Realice lo mismo para cada campo a modificar.

3- Cuando ya no desee seguir con la modificación, digite **9** y en la parte inferior de la pantalla aparecerá un pequeño menú

<F10> FINALIZAR <F9> MENU ANTERIOR <F2> ACTUALIZAR

4- Para grabar nuevamente el registro con los datos actuales del cultivo, presione la tecla funcional **F2**, y el registro será nuevamente grabado. El sistema regresará automáticamente al paso 1.

5- Si no desea grabar el registro, presione la tecla funcional **F9** y regresará al menú de actualizaciones de cultivos.

6- Para regresar al menú de actualizaciones, y se encuentra en el paso 1, presione la tecla **<ENTER>** y en la parte inferior de la pantalla aparecerá un nuevo pequeño menú de opciones:

<F10> FINALIZAR <F9> MENU ANTERIOR <F2> CONTINUAR

7- Para regresar a seguir actualizando la información de otros cultivos, presione la tecla funcional **F2**.

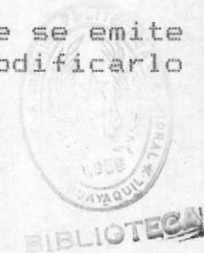
8- Para regresar al menú de actualizaciones de cultivos, presione la tecla funcional **F9**.

9- Para salir del sistema al DOS, presione la tecla funcional **F10**.

*** MENSAJES DE ERROR.**

CODIGO CULTIVO NO EXISTE.- Este mensaje aparece cuando se trata de actualizar a un cultivo que no ha sido registrado.

STATUS ACTIVIDAD ERRADO.- Este mensaje se emite cuando el status ha sido borrado, ó si al modificarlo no se encuentra en su intervalo (1-2).



MES ERRADO.- Aparece cuando el mes de la fecha de inicio al ser modificado, no se encuentra en su intervalo respectivo (del 1ro. al 12avo.).

DIS ERRADO.- Aparece cuando el día de la fecha de inicio al ser modificado, no se encuentra en su intervalo respectivo.

2.3.2.- ACTUALIZACION DE VARIEDADES.

1- El sistema solicita el ingreso del **Código del Cultivo** (Ver configuración de códigos), por medio del cual muestra el nombre del mismo.

2- Solicita el ingreso del **Código de la Variedad** que se va a eliminar (Un número de dos dígitos entre 0 y 98), por medio del cual muestra el nombre de la misma. Junto a cada campo aparecerá una letra que lo identifica.

SISTEMA DE MANTENIMIENTO DE MAQUINARIAS Y CONTROL DE CULTIVOS ESCUELA DE TECNOLOGIA AGRICOLA		
E.S.P.O.L.	Actualización Variedades de un Cultivo	13/JUN/1988
Código Cultivo [101] Nombre Cultivo Código Variedad [A] Nombre Variedad [B] Características CEBADA [10] ALUSINO		
MENSAJES: Escoja campo a modificar []		
Digite 9 si desea finalizar		

Como uno de los campos que se permite modificar es la característica, si Ud. desea modificarla, presione la tecla funcional **F4** y cambie la información, luego si desea grabar lo modificado, presione las teclas **<CTRL>** y **W**; y nuevamente las teclas **<CTRL>** y **W**, ó las teclas **<CTRL>** y **W**; y las teclas **<CTRL>** y **Q** para salir sin grabar.

Si Ud. elige este campo, luego de ser modificado ya no le permitirá hacerlo nuevamente. Si desea hacerlo salga y regrese a esta opción nuevamente.

3- El sistema solicita el ingreso de la letra que identifica el campo a modificar, y al ingresarla, el cursor se posicionará en él y podrá realizar la modificación necesaria.

4- Al finalizar la modificación, digite **9** y en la parte inferior de la pantalla aparecerá un pequeño menú.

<F10> FINALIZAR <F9> MENU ANTERIOR <F2> ACTUALIZAR

5- Para grabar nuevamente el registro con los datos actuales de la variedad del cultivo, presione la tecla funcional **F2**, y el registro será nuevamente grabado. El sistema regresará automáticamente al paso 2.

6- Si no desea grabar el registro, presione la tecla funcional **F9** y regresará al menú de actualizaciones de cultivos.

7- Si desea finalizar la actualización por variedad del mismo cultivo, digite **99**, y el sistema regresará al paso 1.

8- Para regresar al menú de actualizaciones, y se encuentra en el paso 1, presione la tecla **<ENTER>** y en la parte inferior de la pantalla aparecerá un nuevo pequeño menú de opciones:

<F10> FINALIZAR <F9> MENU ANTERIOR <F2> CONTINUAR

9- Para regresar a seguir actualizando la información de otras variedades de otros cultivos, presione la tecla funcional **F2**.

10- Para regresar al menú de actualizaciones de cultivos, presione la tecla funcional **F9**.



11- Para salir del sistema al DOS, presione la tecla funcional **F10**.

*** MENSAJES DE ERROR.**

CODIGO CULTIVO NO EXISTE.- Este mensaje aparece cuando se trata de actualizar las variedades de un cultivo que no ha sido registrado.

NO EXISTE CODIGO DE VARIEDAD.- Este mensaje aparece cuando se trata de actualizar a una variedad de un cultivo que no ha sido registrado.

2.3.3.- ACTUALIZACION DE ETAPAS.

1- El sistema solicita el ingreso del **Código del Cultivo** (Ver configuración de códigos), por medio del cual muestra el nombre del mismo.

2- Solicita el ingreso del **Código de la Etapa** que se va a eliminar (Un número de dos dígitos entre 0 y 99), por medio del cual muestra el nombre de la misma.

3- Solicita el ingreso del **código de grupo de Maquinarias**, por medio del cual muestra el nombre del grupo al que pertenece.

4- Solicita el ingreso del **código de grupo de Equipos**, por medio del cual muestra el nombre del grupo al que pertenece.

SISTEMA DE MANTENIMIENTO DE MAQUINARIAS Y CONTROL DE CULTIVOS															
ESCUELA DE TECNOLOGIA AGRICOLA															
E.S.P.O.L.	Actualización Etapas de Cultivo y Máquinas que usan 13/JUN/1988														
Código Cultivo [101] <table style="width: 100%; border: none;"> <tr><td style="width: 50%;">Nombre Cultivo</td><td>CEBADA</td></tr> <tr><td>Código Etapa</td><td>[01]</td></tr> <tr><td>Nombre Etapa</td><td>Labranza Primaria</td></tr> <tr><td>Código Grupo Maquinaria</td><td>[02]</td></tr> <tr><td>Nombre Grupo Maquinaria</td><td>Tractores Hidraulicos</td></tr> <tr><td>Código Grupo Equipo</td><td>[30]</td></tr> <tr><td>Nombre Grupo Equipo</td><td>Segadoras</td></tr> </table>		Nombre Cultivo	CEBADA	Código Etapa	[01]	Nombre Etapa	Labranza Primaria	Código Grupo Maquinaria	[02]	Nombre Grupo Maquinaria	Tractores Hidraulicos	Código Grupo Equipo	[30]	Nombre Grupo Equipo	Segadoras
Nombre Cultivo	CEBADA														
Código Etapa	[01]														
Nombre Etapa	Labranza Primaria														
Código Grupo Maquinaria	[02]														
Nombre Grupo Maquinaria	Tractores Hidraulicos														
Código Grupo Equipo	[30]														
Nombre Grupo Equipo	Segadoras														
MENSAJES: NO EXISTE REGISTRO < Presione una tecla para continuar >															

Junto a cada uno de los datos ingresados (a partir del paso 3), aparecerá una letra que lo identifica.

5- El sistema solicita el ingreso de la letra que identifica al campo a modificar, y al ingresarla, el cursor se posicionará en él y podrá realizar la modificación necesaria. Haga lo mismo para cada campo a modificar.

6- Al finalizar la modificación, digite **9** y en la parte inferior de la pantalla aparecerá un pequeño menú.

<F10> FINALIZAR <F9> MENU ANTERIOR <F2> ACTUALIZAR

7- Para grabar nuevamente el registro con los datos actuales de la etapa del cultivo, presione la tecla funcional **F2**, y el registro será nuevamente grabado. El sistema regresará automáticamente al paso 2.

6- Si no desea grabar el registro, presione la tecla funcional **F9** y regresará al menú de actualizaciones de cultivos.

7- Si desea finalizar la actualización por etapa del mismo cultivo, digite **99**, y el sistema regresará al paso 1.

8- Para regresar al menú de actualizaciones, y se encuentra en el paso 1, presione la tecla **<ENTER>** y en la parte inferior de la pantalla aparecerá un nuevo pequeño menú de opciones:

<F10> FINALIZAR <F9> MENU ANTERIOR <F2> CONTINUAR

9- Para regresar a seguir actualizando la información de otras etapas de otros cultivos, presione la tecla funcional **F2**.

10- Para regresar al menú de actualizaciones de cultivos, presione la tecla funcional **F9**.

11- Para salir del sistema al DOS, presione la tecla funcional **F10**.

*** MENSAJES DE ERROR.**

CODIGO CULTIVO NO EXISTE.- Este mensaje aparece cuando se trata de modificar los datos de las etapas de un cultivo que no ha sido registrado.

NO EXISTE CODIGO ETAPA.- Este mensaje aparece cuando se trata de actualizar los datos de una etapa de un cultivo.

CODIGO GRUPO EQUIPO NO EXISTE.- Este mensaje aparece cuando se trata de modificar el código de grupo de Equipo, y este no ha sido grabado anteriormente.

CODIGO GRUPO MAQUINARIA NO EXISTE.- Este mensaje aparece cuando se trata de modificar el código de grupo de Maquinaria, y este no ha sido grabado anteriormente.

NO EXISTE REGISTRO.- Cuando al quieres actualizar los datos de una etapa de un cultivo, este no ha sido grabado anteriormente. al salir este mensaje el sistema regresará al paso 2

MES ERRONEO.- Cuando al modificar la fecha de inicio de la etapa, el mes no concuerda con su intervalo respectivo.

DIA ERRONEO.- Cuando al modificar la fecha de inicio de la etapa, el día no concuerda con su intervalo respectivo de acuerdo al mes ingresado.

2.3.4.- ACTUALIZACION DE PROBLEMAS Y COMO COMBATIRLAS.

1- El sistema solicita el ingreso del **Código del Cultivo** (Ver configuración de códigos), por medio del cual muestra el nombre del mismo.

2- Solicita el ingreso del **Código del Problema** que se va a eliminar (Ver configuración del código), por medio del cual muestra el nombre del mismo, y los datos restantes que lo identifican. Junto a cada campo aparecerá una letra que lo identifica.

SISTEMA DE MANTENIMIENTO DE MAQUINARIAS Y CONTROL DE CULTIVOS		
ESCUELA DE TECNOLOGIA AGRICOLA		
E.S.P.O.L.	Actualización de Problemas y forma de combatirlos	13/JUN/1988
Código Cultivo [101] Nombre Cultivo CEBADA Código Problema [M101] Malezas Hoja Ancha [A]Nombre Malezas MATU MATU [B]Nombre Científico FIJI FIJI [C]Nombre Producto1 YOKO YOKO [D]Tipo Producto1 1 Kg [E] Dosis Producto1 12 - [F]Nombre Producto2 [G] Tipo Producto2 [H]Dosis Producto2 [I] Nombre Producto3 [J]Tipo Producto 3 [K] Dosis Producto3		
MENSAJES: Escoja campo a modificar []		
Digite 9 si desea finalizar		

3- Luego de ingresar el código y de aparecer toda la información, el sistema le solicitará el ingreso de la letra que identifica al campo a modificar.

Ud. deberá ingresar la letra respectiva, y el cursor se posicionará en el campo deseado y podrá realizar la modificación. Haga lo mismo para cada campo a modificar.

Como uno de los campos que se permite modificar es el modo de empleo del producto, si Ud. desea modificarlo, presione la tecla funcional **F4** y cambie la información, luego si desea grabar lo modificado, presione las teclas **<CTRL>** y **W**; y nuevamente las teclas **<CTRL>** y **W**, ó las teclas **<CTRL>** y **W**; y las teclas **<CTRL>** y **Q** para salir sin grabar.

Si Ud. escoje este campo, luego de ser modificado ya no le permitirá hacerlo nuevamente. Si desea hacerlo salga y regrese a esta opción nuevamente.

4- Cuando ya no desee seguir con la modificación, digite **9**; y si se han registrado productos, el sistema le preguntará si desea modificar el modo de empleo de los productos registrados.

Si desea modificarlos, digite **S**, caso contrario una **N**.

En la parte inferior de la pantalla aparecerá un pequeño menú

<F10> FINALIZAR <F9> MENU ANTERIOR <F2> ACTUALIZAR

5- Para grabar nuevamente el registro con los datos actuales de los problemas del cultivo, presione la tecla funcional **F2**, y el registro será nuevamente grabado. El sistema regresará automáticamente al paso 2.

6- Si no desea grabar el registro, presione la tecla funcional **F9** y regresará al menú de actualizaciones de cultivos.

7- Si desea finalizar la actualización por problemas del mismo cultivo, digite **Z999**, y el sistema regresará al paso 1.

8- Para regresar al menú de actualizaciones, y si se encuentra en el paso 1, presione la tecla **<ENTER>**

y en la parte inferior de la pantalla aparecerá un nuevo pequeño menú de opciones:

<F10> FINALIZAR <F9> MENU ANTERIOR <F2> CONTINUAR

9- Para regresar a seguir actualizando la información de otros problemas de otros cultivos, presione la tecla funcional **F2**.

10- Para regresar al menú de actualizaciones de cultivos, presione la tecla funcional **F9**.

11- Para salir del sistema al DOS, presione la tecla funcional **F10**.

*** MENSAJES DE ERROR.**

CODIGO CULTIVO NO EXISTE.- Este mensaje aparece cuando se trata de modificar los datos de los problemas de un cultivo que no ha sido registrado.

NO EXISTE REGISTRO.- Cuando al querer actualizar los datos de los problemas de un cultivo, este no ha sido grabado anteriormente. al salir este mensaje el sistema regresará al paso 2

TIPO ERRONEO.- Cuando al modificar el tipo del producto, este ha sido borrado o no se encuentra en su rango.

CODIGO ERRONEO.- Cuando el código ingresado no concuerda con su configuración.

2.4.- MENU DE CONSULTAS.

Este menú muestra opciones de consultas que se pueden efectuar a los cultivos, sus variedades, etapas y problemas que pueden tener. Estos serán mostrados a continuación en la siguiente pantalla:

SISTEMA DE MANTENIMIENTO DE MAQUINARIAS Y CONTROL DE CULTIVOS		
ESCUELA DE TECNOLOGIA AGRICOLA		
E.S.P.O.L.	Control de Cultivos	13/JUN/1988
Menú de Consultas ===== F2 Características de Cultivos F3 Variedades y Etapas F4 Enfermedades y Malezas F9 Menú Anterior F10 Finalizar		
Presione la tecla funcional correspondiente		

Para seleccionar la opción deseada presione la tecla funcional correspondiente.

2.4.1.- MENU DE CONSULTAS POR CULTIVOS.

Este menú muestra las posibles consultas que se pueden realizar en base a los cultivos y sus características. Las opciones que nos brinda las podemos observar en el siguiente menú:

SISTEMA DE MANTENIMIENTO DE MAQUINARIAS Y CONTROL DE CULTIVOS		
ESCUELA DE TECNOLOGIA AGRICOLA		
E.S.P.O.L.	Control de Cultivos	14/ENE/1988
Menú de Características de Cultivos ===== F2 Características de los cultivos F3 Especifica de un cultivo por código F4 Especifica de un cultivo por nombre F5 Características de cultivos por Tipo F6 Cultivos en orden alfabético F7 Cultivos que se dan en un mes F9 Menú Anterior F10 Finalizar		
Presione el número correspondiente a la opción deseada [0]		

Para seleccionar la opción deseada presione la tecla funcional respectiva.

2.4.1.1.- CARACTERISTICAS DE CULTIVOS.

1- Esta opción nos ofrece una lista de todos los cultivos existentes y sus características más importantes.

SISTEMA DE MANTENIMIENTO DE MAQUINARIAS Y CONTROL DE CULTIVOS									
ESCUELA DE TECNOLOGIA AGRICOLA									
E.S.P.O.L.		Consulta de Características de Cultivos						13/JUN/1988	
CODIGO CULTIVO	NOMBRE CULTIVO	NOMBRE CIENTIFICO	FERTILIZACION			FECHA INICIO	POBLAC x HA.	CICLO x DS.	
			NIT	FOS	POT				
101	CEBADA	HORDEUM VULGARE	60	80	30	23/MAR	30	150-240	
102	FREJOL	PHASEOLUS VULGA	60	40	30	SIEMPR	35000	90-120	
103	ALGODON	GOSSYPIUM HIRSUTUM	100	40	40	01/FEB	50000	150-170	
104	ARROZ	ORIZA SATIVA L.	120	40	20	01/ENE	200000	120-140	
105	MAIZ	ZEa MAYS	180	225		15/DIC	55000	120-150	
106	SOYA	GLYCINE MAX	100			15/MAY	200000	120	
107	TRIGO	TRITICUM VULGARE	80	90	40	15/DIC	0	180-210	
108	SORGO	SORGHUM VULGARE	100			15/MAY	250000	120-180	
109	PALMA AFRI	ELAEIS GUINEENSIS				01/DIC	0	420-	
MENSAJES:									
< Presione una tecla para continuar >									

2- Si el número de cultivos existentes es mayor a las que puedan entrar en la pantalla, al llegar al tope del límite de la pantalla, el sistema solicitará el ingreso de una tecla cualquiera para poder ver los otros cultivos. Esto se repetirá hasta que llegue al último cultivo.

3- Luego de haber mostrado todos los cultivos, el sistema regresará mostrando un mequeño menú:

<F10> FINALIZAR <F9>MENU ANTERIOR <F2> CONTINUAR

4- Si desea regresar a consultarlas nuevamente (paso 1), presione la tecla funcional **F2**.

5- Si desea regresar al menú de consultas de Características de Cultivos, presione la tecla funcional **F9**.

6- Para salir del sistema al DOS, presione la tecla funcional **F10**.

*** MENSAJES DE ERROR.**

NO EXISTEN CULTIVOS REGISTRADOS.- cuando al querer consultar las características de los cultivos, estos no han sido registrados.

2.4.1.2.- CONSULTA DE CULTIVO ESPECIFICO POR CODIGO.

1- El sistema solicita el ingreso del **Código del Cultivo** a consultar (Ver configuración de códigos), mediante el cual muestra el nombre del cultivo y los datos restantes que lo identifican.

SISTEMA DE MANTENIMIENTO DE MAQUINARIAS Y CONTROL DE CULTIVOS		
ESCUELA DE TECNOLOGIA AGRICOLA		
E.S.P.O.L.	Consulta de Característica de un Cultivo	13/JUN/1988
Codigo : [101] Nombre : CEBADA Nombre Científico : HORDEUM VULGARE Campo Status : 1 Nitrógeno Requerido : 60 Fósforo Requerido : 80 Potacio Requerido : 30 Población por has. : 30 Fecha de Inicio : 23/MAR Ciclo del Cultivo : 150-240 1 <-ACTIVO 2 <-INFORMACION EN DIAS		
MENSAJES: < Presione una tecla para continuar >		

2- Luego de mostrar los datos, el sistema solicitará el ingreso de una tecla cualquiera, se limpiará la pantalla y regresará al paso 1.

3- Si ya no desea consultar los datos de otro cultivo, y si se encuentra en el paso 1, presione la tecla **<ENTER>**, y aparecerá en la parte inferior de la pantalla un pequeño menú

<F10> FINALIZAR <F9> MENU ANTERIOR <F2> CONTINUAR



4- Si desea seguir consultando, presione la tecla funcional **F2**, y regresará al paso 1.

5- Si desea regresar el menú de consultas de Características de Cultivos, presione la tecla funcional **F9**.

6- Para salir del sistema al DOS, presione la tecla funcional **F10**.

*** MENSAJES DE ERROR.**

CULTIVO NO EXISTE.- cuando el código del cultivo ingresado no ha sido registrado con anterioridad.

2.4.1.3.- CONSULTA DE CULTIVO ESPECIFICO POR NOMBRE DEL CULTIVO.

1- El sistema solicita el ingreso del **Nombre del Cultivo** a consultar (campo de 10 caracteres), mediante el cual muestra el código del cultivo y los datos restantes que lo identifican.

SISTEMA DE MANTENIMIENTO DE MAQUINARIAS Y CONTROL DE CULTIVOS		
ESCUELA DE TECNOLOGIA AGRICOLA		
E.S.P.O.L.	Consulta de Característica de un Cultivo	13/JUN/1988
Nombre : [BANANO] Código : 401 Nombre Científico : TRIPLOIDE MUSA ACUMI Campo Status : 1 Nitrógeno Requeido : 250 Fósforo Requerido : 50 Potacio Requerido : 150 Fecha de Inicio : 15/ENE Población por has. : 1700 Ciclo del Cultivo : 300-420 1 <-ACTIVO 2 <-INFORMACION EN DIAS		
MENSAJES: < Presione una tecla para continuar >		

2- Luego de mostrar los datos, el sistema solicitará el ingreso de una tecla cualquiera, se limpiará la pantalla y regresará al paso 1.

3- Si ya no desea consultar los datos de otro cultivo, y si se encuentra en el paso 1, presione la tecla **<ENTER>**, y aparecerá en la parte inferior de la pantalla un pequeño menú

<F10> FINALIZAR <F9> MENU ANTERIOR <F2> CONTINUAR

4- Si desea seguir consultando, presione la tecla funcional **F2**, y regresará al paso 1.

5- Si desea regresar el menú de consultas de Características de Cultivos, presione la tecla funcional **F9**.

6- Para salir del sistema al DOS, presione la tecla funcional **F10**.

*** MENSAJES DE ERROR.**

CULTIVO NO EXISTE.- Cuando el nombre del cultivo ingresado no ha sido registrado con anterioridad.

2.4.1.4.- CONSULTA DE CULTIVO GENERAL POR TIPO.

1- El sistema solicita el ingreso del **Tipo del Cultivo** a consultar (campo de 1 dígito numérico del 1 al 9), mediante el cual mostrará el nombre del tipo al que pertenece.

SISTEMA DE MANTENIMIENTO DE MAQUINARIAS Y CONTROL DE CULTIVOS									
E.S.P.O.L.		ESCUELA DE TECNOLOGIA AGRICOLA						13/JUN/1988	
Consulta de Cultivos por Tipo									
Tipo : [1]									
CODIGO CULTIVO	NOMBRE CULTIVO	NOMBRE CIENTIFICO	FERTILIZACION			FECHA INICIO	POBLAC x HA.	CICLO x DS.	
101	CEBADA	HORDEUM VULGARE	60	80	30	23/MAR	30	150-240	
102	FREJOL	PHASEOLUS VULGA	60	40	30	SIEMPR	35000	90-120	
104	ARROZ	ORIZA SATIVA L.	120	40	20	01/ENE	200000	120-140	
105	MAIZ	ZEА MAYS	180	225		15/DIC	55000	120-150	
108	SORGO	SORGHUM VULGARE	100			15/MAY	250000	120-180	
109	PALMA AFRI	ELAEIS GUINEENSIS				01/DIC	0	420-	
135	MAIZ	H6JH6J6J66J6JH	6	3	7	/0/SEP	3000	30	-60
145						/0/MAY			
MENSAJES:									
< Presione una tecla para continuar >									

2- A continuación el sistema mostrará todos los cultivos que se encuentran bajo esta condición.

3- Si el número de cultivos existentes es mayor a las que puedan entrar en la pantalla, al llegar al tope del límite de la pantalla, el sistema solicitará el ingreso de una tecla cualquiera para poder ver los otros cultivos. Esto se repetirá hasta que llegue al último cultivo.

4- Luego de haber mostrado todos los cultivos, se limpiará la pantalla y el sistema regresará al paso 1.

5- Si ya no desea consultar los datos de otro tipo de cultivo, y si se encuentra en el paso 1, presione la tecla **<ENTER>**, y aparecerá en la parte inferior de la pantalla un pequeño menú

<F10> FINALIZAR <F9> MENU ANTERIOR <F2> CONTINUAR

6- Si desea seguir consultando, presione la tecla funcional **F2**, y regresará al paso 1.

7- Si desea regresar el menú de consultas de Características de Cultivos, presione la tecla funcional **F9**.

8- Para salir del sistema al DOS, presione la tecla funcional **F10**.

*** MENSAJES DE ERROR.**

NO EXISTEN CULTIVOS PARA CON TIPO.- Cuando no han sido registrados con anterioridad cultivos para ese tipo en especial.

2.4.1.5.- CONSULTA DE CULTIVOS EN ORDEN ALFABETICO

1- Esta opción nos ofrece una lista de todos los cultivos existentes y sus características más importantes, pero en orden alfabético por nombre.

SISTEMA DE MANTENIMIENTO DE MAQUINARIAS Y CONTROL DE CULTIVOS							
ESCUELA DE TECNOLOGIA AGRICOLA							
E.S.P.O.L.	Consulta de Cultivos en Orden Alfabético					13/JUN/1988	
CODIGO CULTIVO	NOMBRE CULTIVO	NOMBRE CIENTIFICO	FERTILIZACION			FECHA INICIO	POBLAC x HA. CICLO x DS.
103	ALGODON	GOSSYPIMUM HIRSUTUM	100	40	40	01/FEB	50000 150-170
104	ARROZ	ORIZA SATIVA L.	120	40	20	01/ENE	200000 120-140
401	BANANO	TRIPLOIDE MUSA ACUMI	250	50	150	15/ENE	1700 300-420
101	CEBADA	HORDEUM VULGARE	60	80	30	23/MAR	30 150-240
202	CLAVELES	DIANTHUS CARYOPHYLLU				SIEMPR	0
102	FREJOL	PHASEOLUS VULGA	60	40	30	SIEMPR	35000 90-120
105	MAIZ	ZEА MAYS	180	225		15/DIC	55000 120-150
403	MELON	CUCUMIS MELO	100	40		15/ENE	20000 120-145
109	PALMA AFRI	ELAEIS GUINEENSIS				01/DIC	0 420-
MENSAJES							
< Presione una tecla para continuar >							

2- Si el número de cultivos existentes es mayor a las que puedan entrar en la pantalla, al llegar al tope del límite de la pantalla, el sistema solicitará el ingreso de una tecla cualquiera para poder ver los otros cultivos. Esto se repetirá hasta que llegue al último cultivo.

3- Luego de haber mostrado todos los cultivos, se limpiará la pantalla y el sistema regresará mostrará un mequeño menú:

<F10> FINALIZAR <F9>MENU ANTERIOR <F2> CONTINUAR

4- Si desea regresar a consultarlas nuevamente (paso 1), presione la tecla funcional **F2**.

5- Si desea regresar al menú de consultas de Características de Cultivos, presione la tecla funcional **F9**.

6- Para salir del sistema al DOS, presione la tecla funcional **F10**.

*** MENSAJES DE ERROR.**

NO EXISTEN CULTIVOS REGISTRADOS.- Cuando al querer consultar las características de los cultivos, estos no han sido registrados.

2.4.1.6.- CONSULTA DE CULTIVOS QUE SE DAN EN UN MES.

1- El sistema solicita el ingreso del **Mes** que se desea consultar (campo de 2 dígito numérico del 01 al 12 y el 99 para los cultivos que se dan en cualquier mes).

SISTEMA DE MANTENIMIENTO DE MAQUINARIAS Y CONTROL DE CULTIVOS																																															
ESCUELA DE TECNOLOGIA AGRICOLA																																															
E.S.P.O.L.	Cultivos que se dan en un Mes					13/JUN/1988																																									
Mes : [99] <table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 10%;">CODIGO CULTIVO</th> <th style="width: 15%;">NOMBRE CULTIVO</th> <th style="width: 25%;">NOMBRE CIENTIFICO</th> <th colspan="3" style="width: 20%;">FERTILIZACION</th> <th style="width: 10%;">POBLAC x HA.</th> <th style="width: 10%;">CICLO x DS.</th> </tr> <tr> <th></th> <th></th> <th></th> <th>NIT</th> <th>FOS</th> <th>POT</th> <th></th> <th></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>102</td> <td>FREJOL</td> <td>PHASEOLUS VULGA</td> <td>60</td> <td>40</td> <td>30</td> <td>35000</td> <td>90-120</td> </tr> <tr> <td>202</td> <td>CLAVELES</td> <td>DIANTHUS CARYOPHYLLU</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>0</td> <td></td> </tr> <tr> <td>501</td> <td>PASTOS</td> <td>PASTOS</td> <td>120</td> <td>80</td> <td>40</td> <td>0</td> <td>30-50</td> </tr> </tbody> </table>								CODIGO CULTIVO	NOMBRE CULTIVO	NOMBRE CIENTIFICO	FERTILIZACION			POBLAC x HA.	CICLO x DS.				NIT	FOS	POT			102	FREJOL	PHASEOLUS VULGA	60	40	30	35000	90-120	202	CLAVELES	DIANTHUS CARYOPHYLLU				0		501	PASTOS	PASTOS	120	80	40	0	30-50
CODIGO CULTIVO	NOMBRE CULTIVO	NOMBRE CIENTIFICO	FERTILIZACION			POBLAC x HA.	CICLO x DS.																																								
			NIT	FOS	POT																																										
102	FREJOL	PHASEOLUS VULGA	60	40	30	35000	90-120																																								
202	CLAVELES	DIANTHUS CARYOPHYLLU				0																																									
501	PASTOS	PASTOS	120	80	40	0	30-50																																								
MENSAJES: < Presione una tecla para continuar >																																															

2- A continuación el sistema mostrará todos los cultivos que se dan en ese mes.

3- Si el número de cultivos existentes es mayor a las que puedan entrar en la pantalla, al llegar al tope del límite de la pantalla, el sistema solicitará el ingreso de una tecla cualquiera para poder ver los otros cultivos. Esto se repetirá hasta que llegue al último cultivo.

4- Luego de haber mostrado todos los cultivos, se limpiará la pantalla y el sistema regresará al paso 1.

5- Si ya no desea consultar los datos de otro cultivos que se dan en otro mes, y si se encuentra en el paso 1, presione la tecla **<ENTER>**, y aparecerá en la parte inferior de la pantalla un pequeño menú

<F10> FINALIZAR <F9> MENU ANTERIOR <F2> CONTINUAR

6- Si desea seguir consultando, presione la tecla funcional **F2**, y regresará al paso 1.

7- Si desea regresar el menú de consultas de Características de Cultivos, presione la tecla funcional **F9**.

8- Para salir del sistema al DOS, presione la tecla funcional **F10**.

*** MENSAJES DE ERROR**

NO EXISTEN CULTIVOS EN DICHO MES.- Cuando no han sido registrados con anterioridad cultivos para ese mes en especial.

2.4.2.- MENU DE CONSULTAS DE VARIEDADES Y ETAPAS.

Este menú muestra las posibles consultas que se pueden realizar en base a las variedades y etapas de los cultivos y sus características. Las opciones que nos brinda las podemos observar en el siguiente menú:

SISTEMA DE MANTENIMIENTO DE MAQUINARIAS Y CONTROL DE CULTIVOS		
ESCUELA DE TECNOLOGIA AGRICOLA		
E.S.P.O.L.	Control de Cultivos	13/JUN/1988
Menú de Consultas de Variedades y Etapas ===== F2 Variedades de un Cultivo por Código F3 Variedades de un Cultivo por Nombre F4 Características de una Variedad por Código F5 Características de una Variedad por Nombre F6 Etapas de un Cultivo por Código F7 Etapas de un Cultivo por Nombre F9 Menú Anterior F10 Finalizar		
Presione la tecla funcional correspondiente		

Para seleccionar la opción deseada presione la tecla funcional respectiva.

2.4.2.1.- CONSULTA DE VARIEDADES DE UN CULTIVO POR CODIGO.

1- El sistema solicita el ingreso del **código del cultivo** a consultar (Ver configuración de código), por medio del cual muestra el nombre del mismo.

SISTEMA DE MANTENIMIENTO DE MAQUINARIAS Y CONTROL DE CULTIVOS																
ESCUELA DE TECNOLOGIA AGRICOLA																
E.S.P.O.L.	Variedades de Cultivos por Código	14/ENE/1988														
Código del Cultivo :[101] Nombre : CEBADA <table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="text-align: center; width: 40%;">CODIGO DE VARIEDAD</th> <th style="text-align: center;">NOMBRE DE VARIEDAD</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td style="text-align: center;">01</td><td>INIAP CAUPI</td></tr> <tr><td style="text-align: center;">02</td><td>INIAP BAYITO</td></tr> <tr><td style="text-align: center;">03</td><td>CARGABELLO</td></tr> <tr><td style="text-align: center;">04</td><td>CANARIO</td></tr> <tr><td style="text-align: center;">02</td><td>PACCHA</td></tr> <tr><td style="text-align: center;">03</td><td>DUCHICELA</td></tr> </tbody> </table>			CODIGO DE VARIEDAD	NOMBRE DE VARIEDAD	01	INIAP CAUPI	02	INIAP BAYITO	03	CARGABELLO	04	CANARIO	02	PACCHA	03	DUCHICELA
CODIGO DE VARIEDAD	NOMBRE DE VARIEDAD															
01	INIAP CAUPI															
02	INIAP BAYITO															
03	CARGABELLO															
04	CANARIO															
02	PACCHA															
03	DUCHICELA															
MENSAJES: < Presione una tecla para continuar >																

2- A continuación el sistema mostrará todas las variedades del cultivos ingresado.

3- Si el número de variedades existentes es mayor a las que puedan entrar en la pantalla, al llegar al tope del límite de la pantalla, el sistema solicitará el ingreso de una tecla cualquiera para poder ver las otras variedades del cultivo. Esto se repetirá hasta que llegue a la última variedad.

4- Luego de haber mostrado todas las variedades del cultivo, se limpiará la pantalla y el sistema regresará al paso 1.

5- Si ya no desea consultar las variedades de otro cultivo, y si se encuentra en el paso 1, presione la tecla **<ENTER>**, y aparecerá en la parte inferior de la pantalla un pequeño menú

<F10> FINALIZAR <F9> MENU ANTERIOR <F2> CONTINUAR

6- Si desea seguir consultando, presione la tecla funcional **F2**, y regresará al paso 1.

7- Si desea regresar el menú de consultas de Variedades y Etapas, presione la tecla funcional **F9**.

8- Para salir del sistema al DOS, presione la tecla funcional **F10**.

*** MENSAJES DE ERROR.**

NO EXISTEN VARIEDADES PARA ESE CULTIVO.- Cuando no han sido registrados con anterioridad variedades para ese cultivo en especial.

2.4.2.2.- CONSULTA DE VARIEDADES DE UN CULTIVO POR NOMBRE.

1- El sistema solicita el ingreso del **Nombre del cultivo** a consultar (campo de 10 caracteres), por medio del cual muestra el código del mismo.

SISTEMA DE MANTENIMIENTO DE MAQUINARIAS Y CONTROL DE CULTIVOS		
ESCUELA DE TECNOLOGIA AGRICOLA		
E.S.P.O.L.	Variedades de Cultivos por Nombre	14/ENE/1988
Nombre del Cultivo : [PAPA] Código : 110		
CODIGO DE VARIEDAD		NOMBRE DE VARIEDAD
01	CURIPAMBA	
02	UVILLA	
03	STA. CATALINA	
04	CHOLA	
05	COLORADA	
06	ESPERANZA	
MENSAJES:		
< Presione una tecla para continuar >		

2- A continuación el sistema mostrará todas las variedades del cultivos ingresado.

3- Si el número de variedades existentes es mayor a las que puedan entrar en la pantalla, al llegar al tope del límite de la pantalla, el sistema solicitará el ingreso de una tecla cualquiera para poder ver las otras variedades del cultivo. Esto se repetirá hasta que llegue a la última variedad.

4- Luego de haber mostrado todas las variedades del cultivo, se limpiará la pantalla y el sistema regresará al paso 1.

5- Si ya no desea consultar las variedades de otro cultivo, y si se encuentra en el paso 1, presione la tecla **<ENTER>**, y aparecerá en la parte inferior de la pantalla un pequeño menú

<F10> FINALIZAR <F9> MENU ANTERIOR <F2> CONTINUAR

6- Si desea seguir consultando, presione la tecla funcional **F2**, y regresará al paso 1.

7- Si desea regresar el menú de consultas de Variedades y Etapas, presione la tecla funcional **F9**.

8- Para salir del sistema al DOS, presione la tecla funcional **F10**.

*** MENSAJES DE ERROR.**

NO EXISTEN VARIEDADES PARA DICHO CULTIVO.- Cuando no han sido registrados con anterioridad variedades para ese cultivo en especial.

**2.4.2.3.- CONSULTA DE CARACTERISTICAS DE UNA
VARIEDAD POR CODIGO.**

1- El sistema solicita el ingreso del **código del cultivo** a consultar (Ver configuración de código), por medio del cual muestra el nombre del mismo.

2- El sistema solicita el ingreso del **código de la variedad** a consultar (número de 2 dígitos del 0 al 99), por medio del cual muestra el nombre de la misma.

SISTEMA DE MANTENIMIENTO DE MAQUINARIAS Y CONTROL DE CULTIVOS		
ESCUELA DE TECNOLOGIA AGRICOLA		
E.S.P.O.L.	Características de Variedades de Cultivos	14/ENE/1988
Código del Cultivo : [101]		Nombre : CEBADA
Código de Variedad : [01]		Nombre : INTAP CAUPI
MENSAJES: Desea consultar las características (S/N) []		

3- El sistema le preguntará si desea consultar la característica de esa variedad. Si Ud. digita una **S**, mostrará la característica; para regresar a la pantalla anterior presione una tecla.

CARACTERISTICAS DE LA VARIEDAD

< Presione una tecla para continuar >

4- El sistema le solicitará el ingreso de una tecla cualquiera, y regresará al paso 2.

5- Si ya no desea consultar las características de otra variedad del mismo cultivo, digite **99** y el sistema regresará al paso 1.

6- Si ya no desea consultar otro cultivo, y si se encuentra en el paso 1, presione la tecla **<ENTER>**, y aparecerá en la parte inferior de la pantalla un pequeño menú

<F10> FINALIZAR <F9> MENU ANTERIOR <F2> CONTINUAR

7- Si desea seguir consultando, presione la tecla funcional **F2**, y regresará al paso 1.

8- Si desea regresar el menú de consultas de Variedades y Etapas, presione la tecla funcional **F9**.

9- Para salir del sistema al DOS, presione la tecla funcional **F10**.

*** MENSAJES DE ERROR.**

NO EXISTE ESA VARIEDAD DE ESE CULTIVO.- Cuando no ha sido registrada con anterioridad esa variedad para ese cultivo en especial.

CULTIVO NO EXISTE.- Cuando el Código del cultivo ingresado no ha sido registrado con anterioridad.

**2.4.2.4.- CONSULTA DE CARACTERISTICAS DE UNA
VARIEDAD POR NOMBRE.**

1- El sistema solicita el ingreso del **nombre del cultivo** a consultar, por medio del cual muestra el código del mismo.

2- El sistema solicita el ingreso del **código de la variedad** a consultar (número de 2 dígitos del 0 al 99), por medio del cual muestra el nombre de la misma.

SISTEMA DE MANTENIMIENTO DE MAQUINARIAS Y CONTROL DE CULTIVOS		
ESCUELA DE TECNOLOGIA AGRICOLA		
E.S.P.O.L.	Características de Variedades de Cultivos	14/ENE/1988
Nombre del Cultivo :[	1	Código : 101
Código de Variedad :	[01]	Nombre : INIAP CAUPI
MENSAJES: Desea consultar las características (S/N) []		

3- El sistema le preguntará si desea consultar la característica de esa variedad. Si Ud. digita una **S**, mostrará la característica; para regresar a la pantalla anterior presione una tecla.

CARACTERISTICAS DE LA VARIEDAD

< Presione una tecla para continuar >

4- El sistema le solicitará el ingreso de una tecla cualquiera, y regresará al paso 2.

5- Si ya no desea consultar las características de otra variedad del mismo cultivo, digite **99** y el sistema regresará al paso 1.

6- Si ya no desea consultar otro cultivo, y si se encuentra en el paso 1, presione la tecla **<ENTER>**, y aparecerá en la parte inferior de la pantalla un pequeño menú

<F10> FINALIZAR <F9> MENU ANTERIOR <F2> CONTINUAR

7- Si desea seguir consultando, presione la tecla funcional **F2**, y regresará al paso 1.

8- Si desea regresar el menú de consultas de Variedades y Etapas, presione la tecla funcional **F9**.

9- Para salir del sistema al DOS, presione la tecla funcional **F10**.

*** MENSAJES DE ERROR.**

NO EXISTE ESA VARIEDAD DE ESE CULTIVO.- Cuando no ha sido registrada con anterioridad esa variedad para ese cultivo en especial.

CULTIVO NO EXISTE.- Cuando el nombre del cultivo ingresado no ha sido registrado con anterioridad.

2.4.2.5.- CONSULTA DE ETAPAS DE UN CULTIVO POR CODIGO.

1- El sistema solicita el ingreso del **código del cultivo** a consultar (Ver configuración de código), por medio del cual muestra el nombre del mismo.

SISTEMA DE MANTENIMIENTO DE MAQUINARIAS Y CONTROL DE CULTIVOS			
ESCUELA DE TECNOLOGIA AGRICOLA			
E.S.P.O.L.	Etapas de un Cultivo por Código		14/ENE/1988
Código del Cultivo :[105]		Nombre : MAIZ	
CODIGO ETAPA	NOMBRE ETAPA	FECHA INICIO	TIEMPO DURACION
01	Labranza Primaria	09/14/88	37 Días
02	Siembra	11/05/88	90 Días
04	Cosecha	10/28/88	20 Días
MENSAJES:			
< Presione una tecla para continuar >			

2- A continuación el sistema mostrará todas las etapas del cultivos ingresado.

3- Si el número de etapas existentes es mayor a las que puedan entrar en la pantalla, al llegar al tope del límite de la pantalla, el sistema solicitará el ingreso de una tecla cualquiera para poder ver las otras etapas del cultivo. Esto se repetirá hasta que llegue a la última etapa.

4- Luego de haber mostrado todas las etapas del cultivo, se limpiará la pantalla y el sistema regresará al paso 1.

5- Si ya no desea consultar las etapas de otro cultivo, y si se encuentra en el paso 1, presione la tecla **<ENTER>**, y aparecerá en la parte inferior de la pantalla un pequeño menú

<F10> FINALIZAR <F9> MENU ANTERIOR <F2> CONTINUAR

6- Si desea seguir consultando, presione la tecla funcional **F2**, y regresará al paso 1.

7- Si desea regresar el menú de consultas de Variedades y Etapas, presione la tecla funcional **F9**.

8- Para salir del sistema al DOS, presione la tecla funcional **F10**.

*** MENSAJES DE ERROR.**

NO EXISTEN ETAPAS DE ESE CULTIVO.- Cuando no han sido registrados con anterioridad etapas para ese cultivo en especial.

CULTIVO NO EXISTE.- Cuando el código del cultivo ingresado no ha sido registrado con anterioridad.

2.4.2.6.- CONSULTA DE ETAPAS DE UN CULTIVO POR NOMBRE.

1- El sistema solicita el ingreso del **Nombre del cultivo** a consultar (campo de 10 caracteres), por medio del cual muestra el código del mismo.

SISTEMA DE MANTENIMIENTO DE MAQUINARIAS Y CONTROL DE CULTIVOS			
ESCUELA DE TECNOLOGIA AGRICOLA			
E.S.P.O.L.	Etapas de un Cultivo por Código	14/ENE/1988	
Nombre del Cultivo :[MAIZ]		Código : 101	
CODIGO ETAPA	NOMBRE ETAPA	FECHA INICIO	TIEMPO DURACION
01	Labranza Primaria	09/14/88	37 Días
02	Siembra	11/05/88	90 Días
04	Cosecha	10/28/88	20 Días
MENSAJES: < Presione una tecla para continuar >			

2- A continuación el sistema mostrará todas las etapas del cultivos ingresado.

3- Si el número de etapas existentes es mayor a las que puedan entrar en la pantalla, al llegar al tope del límite de la pantalla, el sistema solicitará el ingreso de una tecla cualquiera para poder ver las otras variedades del cultivo. Esto se repetirá hasta que llegue a la última etapa.

4- Luego de haber mostrado todas las variedades del cultivo, se limpiará la pantalla y el sistema regresará al paso 1.

5- Si ya no desea consultar las etapas de otro cultivo, y si se encuentra en el paso 1, presione la tecla **<ENTER>**, y aparecerá en la parte inferior de la pantalla un pequeño menú

<F10> FINALIZAR <F9> MENU ANTERIOR <F2> CONTINUAR

6- Si desea seguir consultando, presione la tecla funcional **F2**, y regresará al paso 1.

7- Si desea regresar el menú de consultas de Variedades y Etapas, presione la tecla funcional **F9**.

8- Para salir del sistema al DOS, presione la tecla funcional **F10**.

*** MENSAJES DE ERROR.**

NO EXISTEN ETAPAS PARA ESE CULTIVO.- Cuando no han sido registrados con anterioridad etapas para ese cultivo en especial.

CULTIVO NO EXISTE.- Cuando el nombre del cultivo ingresado no ha sido registrado con anterioridad.

2.4.3.- MENU DE CONSULTAS DE ENFERMEDADES Y MALEZAS.

Este menú muestra las posibles consultas que se pueden realizar en base a las enfermedades, malezas y plagas que les pueden caer a los cultivos; y sus características. Las opciones que nos brinda las podemos observar en el siguiente menú:

SISTEMA DE MANTENIMIENTO DE MAQUINARIAS Y CONTROL DE CULTIVOS		
ESCUELA DE TECNOLOGIA AGRICOLA		
E.S.P.O.L.	Control de Cultivos	14/ENE/1988
Menú de Enfermedades y Malezas ===== F2 Enfermedades de un Cultivo por Código F3 Enfermedades de un Cultivo por Nombre F4 Enfermedad y dosis de un Cultivo por Código F5 Enfermedad y dosis de un Cultivo por Nombre F9 Menú Anterior F10 Finalizar		
Presione la tecla funcional correspondiente		

Para seleccionar la opción deseada presione la tecla funcional respectiva.

2.4.3.1.- CONSULTA DE ENFERMEDADES DE UN CULTIVO POR CODIGO.

1- El sistema solicita el ingreso del **código del cultivo** a consultar (Ver configuración de código), por medio del cual muestra el nombre del mismo.

SISTEMA DE MANTENIMIENTO DE MAQUINARIAS Y CONTROL DE CULTIVOS			
ESCUELA DE TECNOLOGIA AGRICOLA			
E.S.P.O.L.	Plagas de un Cultivo por Código	14/ENE/1988	
Código del Cultivo :[104]		M Maleza	
Nombre : ARROZ		E Enfermedad	
		I Insectos	
CODIGO	NOMBRE PROBLEMA	NOMBRE ENFERMEDAD	NOMBRE CIENTIFICO
E001		QUEMAZON	PIRICULARIA ORIZAE
I001		FALSA LANGOSTA	SPODOPTERA FRUGIPERDA
I002		GATO MOZO	OEBALUS SP.
I003		NOVIA O BARRENA	RUPELA ALBINELLA
M201	Hoja Angosta	CLAVITO DE AGUA	JUSSIIEA LINIFOLIA
M301	Cyperaceas	COQUITO-CABEZON	CYPERUS SPP.
MENSAJES:			
< Presione una tecla para continuar >			

2- A continuación el sistema mostrará todas las enfermedades, malezas e insectos (ó problemas en general), que les pueden caer a los cultivos ingresado.

3- Si el número de problemas existentes es mayor a las que puedan entrar en la pantalla, al llegar al tope del límite de la pantalla, el sistema solicitará el ingreso de una tecla cualquiera para poder ver las otras plagas del cultivo. Esto se repetirá hasta que llegue a la última plaga.

4- Luego de haber mostrado todas las plagas del cultivo, se limpiará la pantalla y el sistema regresará al paso 1.

5- Si ya no desea consultar las plagas de otro cultivo, y si se encuentra en el paso 1, presione la tecla **<ENTER>**, y aparecerá en la parte inferior de la pantalla un pequeño menú

<F10> FINALIZAR <F9> MENU ANTERIOR <F2> CONTINUAR

6- Si desea seguir consultando, presione la tecla funcional **F2**, y regresará al paso 1.

7- Si desea regresar el menú de consultas de Enfermedades y Malezas, presione la tecla funcional **F9**.

8- Para salir del sistema al DOS, presione la tecla funcional **F10**.

*** MENSAJES DE ERROR.**

NO EXISTEN ENFERMEDADES DE ESE CULTIVO.- Cuando no han sido registrados con anterioridad problemas para ese cultivo en especial.

2.4.3.2.- CONSULTA DE ENFERMEDADES DE UN CULTIVO POR NOMBRE.

1- El sistema solicita el ingreso del **Nombre del cultivo** a consultar (campo de 10 caracteres), por medio del cual muestra el código del mismo.

SISTEMA DE MANTENIMIENTO DE MAQUINARIAS Y CONTROL DE CULTIVOS			
ESCUELA DE TECNOLOGIA AGRICOLA			
E.S.P.O.L.	Plagas de un Cultivo por Código		14/ENE/1988
Nombre del Cultivo :CARROZ 1 Código : 104 M Maleza E Enfermedad I Insectos			
CODIGO	PROBLEMA	NOMBRE PROBLEMA	NOMBRE ENFERMEDAD
E001			QUEMAZON
I001			FALSA LANGOSTA
I002			GATO MOZO
I003			NOVIA O BARRENA
M201	Hoja Angosta		CLAVITO DE AGUA
M301	Cyperaceas		COQUITO-CABEZON
			PIRICULARIA ORIZAE
			SPODOPTERA FRUGIPERDA
			DEBALUS SP.
			RUPELA ALBINELLA
			JUSSIIEA LINIFOLIA
			CYPERUS SPP.
MENSAJES: < Presione una tecla para continuar >			

2- A continuación el sistema mostrará todas las enfermedades, malezas o insectos (o problemas generalmente) del cultivos ingresado.

3- Si el número de problemas existentes es mayor a las que puedan entrar en la pantalla, al llegar al tope del límite de la pantalla, el sistema solicitará el ingreso de una tecla cualquiera para poder ver los otros problemas del cultivo. Esto se repetirá hasta que llegue al último problema.

4- Luego de haber mostrado todos los problemas del cultivo, se limpiará la pantalla y el sistema regresará al paso 1.

5- Si ya no desea consultar los problemas de otro cultivo, y si se encuentra en el paso 1, presione la tecla **<ENTER>**, y aparecerá en la parte inferior de la pantalla un pequeño menú

<F10> FINALIZAR <F9> MENU ANTERIOR <F2> CONTINUAR

6- Si desea seguir consultando, presione la tecla funcional **F2**, y regresará al paso 1.

7- Si desea regresar el menú de consultas de Enfermedades y Malezas, presione la tecla funcional **F9**.

8- Para salir del sistema al DOS, presione la tecla funcional **F10**.

*** MENSAJES DE ERROR.**

NO EXISTEN PROBLEMAS DE ESE CULTIVO.- Cuando no han sido registrados con anterioridad los problemas para ese cultivo en especial.

2.4.3.3.- CONSULTA DE ENFERMEDADES Y DOSIS DE UN CULTIVO POR CODIGO.

1- El sistema solicita el ingreso del **código del cultivo** a consultar (Ver configuración de código), por medio del cual muestra el nombre del mismo.

2- El sistema solicita el ingreso del **código del problema** a consultar (Ver configuración de código), por medio del cual muestra el nombre de la misma.

SISTEMA DE MANTENIMIENTO DE MAQUINARIAS Y CONTROL DE CULTIVOS		
ESCUELA DE TECNOLOGIA AGRICOLA		
E.S.P.O.L.	Productos y Dosis de un Cultivo por Código	14/ENE/1988
Código del Cultivo : [104]		Nombre : ARROZ
Código del Problema : [1001]		
Nombre del Problema : Insectos FALSA LANGOSTA		
NOMBRE DEL PRODUCTO	MEDIDA	DOSIS
LARVIN	Mililitros	15
MENSAJES: Desea consultar modo de empleo (S/N) [1		

Además nuestra información como nombre del producto, la dosis y la medida de aplicar la dosis. Esto sale dependiendo del número de productos registrados.

3- El sistema le preguntará si desea consultar el modo de empleo de cada producto. Si Ud. digita una **S**, lo mostrará; para regresar a la pantalla anterior presione una tecla.

MODO DE EMPLEO PARA EL PRODUCTO UNO

< Presione una tecla para continuar >

4- El sistema le solicitará el ingreso de una tecla cualquiera, y regresará al paso 2.

5- Si ya no desea consultar otros problemas del mismo cultivo, digite **Z999** y el sistema regresará al paso 1.

6- Si ya no desea consultar otro cultivo, y si se encuentra en el paso 1, presione la tecla **<ENTER>**, y aparecerá en la parte inferior de la pantalla un pequeño menú

<F10> FINALIZAR <F9> MENU ANTERIOR <F2> CONTINUAR

7- Si desea seguir consultando, presione la tecla funcional **F2**, y regresará al paso 1.

8- Si desea regresar el menú de consultas de Variedades y Etapas, presione la tecla funcional **F9**.

9- Para salir del sistema al DOS, presione la tecla funcional **F10**.

*** MENSAJES DE ERROR.**

NO EXISTEN PRODUCTOS REGISTRADOS.- Cuando no ha sido registrados loss productos para combatir los problemas de un problema.

CULTIVO NO EXISTE.- cuando el Código del cultivo ingresado no ha sido registrado con anterioridad.

2.4.3.4.- CONSULTA DE ENFERMEDADES Y DOSIS DE UN CULTIVO POR NOMBRE

1- El sistema solicita el ingreso del **Nombre del cultivo** a consultar, por medio del cual muestra el código del mismo.

2- El sistema solicita el ingreso del **código del problema** a consultar (Ver configuración de código), por medio del cual muestra el nombre de la misma.

SISTEMA DE MANTENIMIENTO DE MAQUINARIAS Y CONTROL DE CULTIVOS								
ESCUELA DE TECNOLOGIA AGRICOLA								
E.S.P.O.L.	Productos y Dosis de un Cultivo por Código	14/ENE/1988						
Nombre del Cultivo : CARROZ] Código : 104 Código del Problema : [1001] Nombre del Problema : Insectos FALSA LANGOSTA								
<table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 50%;">NOMBRE DEL PRODUCTO</th> <th style="width: 20%;">MEDIDA</th> <th style="width: 30%;">DOSIS</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="text-align: center;">LARVIN</td> <td style="text-align: center;">Mililitros</td> <td style="text-align: center;">15</td> </tr> </tbody> </table>			NOMBRE DEL PRODUCTO	MEDIDA	DOSIS	LARVIN	Mililitros	15
NOMBRE DEL PRODUCTO	MEDIDA	DOSIS						
LARVIN	Mililitros	15						
MENSAJES: Desea consultar modo de empleo (S/N) []								

Además muestra información como nombre del producto, la dosis y la medida de aplicar la dosis. Esto sale dependiendo del número de productos registrados.

3- El sistema le preguntará si desea consultar el modo de empleo de cada producto. Si Ud. digita una **S**, lo mostrará; para regresar a la pantalla anterior presione una tecla.

MODO DE EMPLEO PARA EL PRODUCTO UNO

< Presione una tecla para continuar >

4- El sistema le solicitará el ingreso de una tecla cualquiera, y regresará al paso 2.

5- Si ya no desea consultar otros problemas del mismo cultivo, digite **Z999** y el sistema regresará al menú de consultas.

6- Si ya no desea consultar otro cultivo, y si se encuentra en el paso 1, presione la tecla **<ENTER>**, y aparecerá en la parte inferior de la pantalla un pequeño menú

<F10> FINALIZAR <F9> MENU ANTERIOR <F2> CONTINUAR

7- Si desea seguir consultando, presione la tecla funcional **F2**, y regresará al paso 1.

8- Si desea regresar el menú de consultas de Enfermedades y Malezas, presione la tecla funcional **F9**.

9- Para salir del sistema al DOS, presione la tecla funcional **F10**.

*** MENSAJES DE ERROR.**

NO EXISTEN PRODUCTOS REGISTRADOS.- Cuando no ha sido registrados loss productos para combatir los problemas de un problema.

CULTIVO NO EXISTE.- Cuando el Código del cultivo ingresado no ha sido registrado con anterioridad.

2.5.- MENU DE REPORTES DE CULTIVOS.

Este menú ofrece dos opciones: reportes específicos y en general. Las podemos observar en la siguiente pantalla:

SISTEMA DE MANTENIMIENTO DE MAQUINARIAS Y CONTROL DE CULTIVOS		
ESCUELA DE TECNOLOGIA AGRICOLA		
E.S.P.O.L.	Control de Cultivos	14/ENE/1988
 Menú de Reportes =====		
1 Reportes Específicos		
2 Reportes Generales		
3 Menú Anterior		
4 Finalizar		
 Presione el Número correspondiente a la opción deseada [0]		

Para seleccionar la opción deseada presione el número correspondiente a la opción deseada.

NOTA: Cuando esté dentro de cada opción de reporte, el sistema le solicitará el ingreso de una tecla cualquier, antes de imprimir, advirtiéndole que esté seguro de tener la impresora prendida antes de emitir el listado.

2.5.1.- REPORTES ESPECIFICOS.

Este menú ofrece todos los listados que se puedan obtener de un cultivo en especial, nos brinda una serie de opciones que las podremos observar en el siguiente menú.

SISTEMA DE MANTENIMIENTO DE MAQUINARIAS Y CONTROL DE CULTIVOS		
ESCUELA DE TECNOLOGIA AGRICOLA		
E.S.P.O.L.	Control de Cultivos	14/ENE/1988
Menú de Reportes Específicos ===== 1 Etapas de un Cultivo 2 Variedades de un Cultivo 3 Características de los Cultivos por Tipo 4 Enfermedades, Insectos y Malezas 5 Dosis y Modo de Empleo de los Productos 6 Productos y Dosis para Combatir las Plagas 7 Calendario de Actividades Agrícolas 8 Menú Anterior 9 Finalizar		
Presione el número correspondiente a la opción deseada [0]		

Para seleccionar la opción deseada presione el número correspondiente a la opción deseada.

2.5.1.1.- ETAPAS DE UN CULTIVO.

1- El sistema solicitará el **Código del Cultivo** (Ver configuración de código), por medio del cual muestra el nombre del mismo.

SISTEMA DE MANTENIMIENTO DE MAQUINARIAS Y CONTROL DE CULTIVOS		
ESCUELA DE TECNOLOGIA AGRICOLA		
E.S.P.O.L.	Reporte de las Etapas de un Cultivo	14/ENE/1988
Código del Cultivo : [101]		
Nombre del Cultivo: CEBADA		
MENSAJES: Por favor prenda la impresora Presione una tecla luego de haberla prendido []		

2- Posteriormente el sistema emitirá el listado de todas las etapas de dicho cultivo.

ESCUELA DE TECNOLOGIA AGRICOLA

E.S.P.O.L.

00:36:52

20/MAY/1988

SISTEMA DE MANTENIMIENTO DE MAQUINARIAS Y CONTROL DE CULTIVOS

LISTADO DE ETAPAS DE LOS CULTIVOS

Pag. 1

CODIGO DEL CULTIVO: 101

NOMBRE DEL CULTIVO: CEBADA

CODIGO ETAPA	NOMBRE ETAPA	FECHA INICIO	TIEMPO DURACION
01	Labranza Primaria	1/ENE	20 Días
02	Labranza Secundaria	4/MAR	23 Días
03	Siembra	20/MAR	10 Días

3- Luego de haber finalizado la impresión, se limpiará la pantalla y en la parte inferior mostrará un pequeño menú de opciones:

<F10> FINALIZAR <F9>MENU ANTERIOR <F2> CONTINUAR

4- Si desea listar las etapas de otro cultivo, presione la tecla funcional F2.

5- Si desea regresar al menú de reportes específicos, presione la tecla funcional F9.

6- Para salir del sistema al DOS, presione la tecla funcional F10.

2.5.1.2.- VARIEDADES DE UN CULTIVO.

1- El sistema solicitará el **Código del Cultivo** (Ver configuración de código), por medio del cual muestra el nombre del mismo.

SISTEMA DE MANTENIMIENTO DE MAQUINARIAS Y CONTROL DE CULTIVOS		
ESCUELA DE TECNOLOGIA AGRICOLA		
E.S.P.O.L.	Reporte de las Variedades de un Cultivo	14/ENE/1988
Código del Cultivo :	[101]	
Nombre del Cultivo:	CEBADA	
MENSAJES:	Por favor prenda la impresora Presione una tecla luego de haberla prendido	
[1]		

2- Posteriormente el sistema emitirá el listado de todas las variedades de dicho cultivo.

ESCUELA DE TECNOLOGIA AGRICOLA

E.S.P.O.L.

00:36:52

20/MAY/1988

SISTEMA DE MANTENIMIENTO DE MAQUINARIAS Y CONTROL DE CULTIVOS

LISTADO DE VARIEDADES DE LOS CULTIVOS

Pag. 1

=====

CODIGO DEL CULTIVO: 101

NOMBRE DEL CULTIVO: CEBADA

CODIGO DE VARIEDAD

NOMBRE DE VARIEDAD

01

INIAP CAUPI

02

DUCHICELA

3- Luego de haber finalizado la impresión, se limpiará la pantalla y en la parte inferior mostrará un pequeño menú de opciones:

<F10> FINALIZAR <F9>MENU ANTERIOR <F2> CONTINUAR

4- Si desea listar las variedades de otro cultivo, presione la tecla funcional F2.

5- Si desea regresar al menú de reportes específicos, presione la tecla funcional F9.

6- Para salir del sistema al DOS, presione la tecla funcional F10.

2.5.1.3.- CARACTERISTICAS DE LOS CULTIVOS POR TIPO

SISTEMA DE MANTENIMIENTO DE MAQUINARIAS Y CONTROL DE CULTIVOS		
ESCUELA DE TECNOLOGIA AGRICOLA		
E.S.P.O.L.	Reporte de las Caracteristicas de Cultivos	14/JUN/1988
Tipo del Cultivo : [1]		
MENSAJES: Por favor prenda la impresora Presione una tecla luego de haberla prendido [1]		

1- El sistema solicitará el **Tipo del Cultivo** (número de un dígito), por medio del cual muestra el nombre del mismo.

2- Posteriormente el sistema emitirá el listado de todos los cultivos que son de dicho tipo.

ESCUELA DE TECNOLOGIA AGRICOLA

E.S.P.O.L.

00:36:52

20/MAY/1988

SISTEMA DE MANTENIMIENTO DE MAQUINARIAS Y CONTROL DE CULTIVOS

LISTADO GENERAL DE CULTIVOS CLASIFICADOS POR TIPO

Pag. 1

Cereales

CODIGO CULTIVO	NOMBRE CULTIVO	FERTILIZACION			FECHA INICIO	CICLO DEL CULTIVO	POBLACION POR Ha.
		N	P	K			
101	CEBADA	60	80	30	23/MAR	150-240	30
135	MAIZ	345	456	456	10/DIC	30-40	4000
104	ARROZ	100	40		15/ENE	120-145	2000

3- Luego de haber finalizado la impresión, se limpiará la pantalla y en la parte inferior mostrará un pequeño menú de opciones:

<F10> FINALIZAR <F9>MENU ANTERIOR <F2> CONTINUAR

4- Si desea listar los cultivos de otro tipo, presione la tecla funcional F2.

5- Si desea regresar al menú de reportes específicos, presione la tecla funcional F9.

6- Para salir del sistema al DOS, presione la tecla funcional F10.

2.5.1.4.- ENFERMEDADES, INSECTOS Y MALEZAS.

1- El sistema solicitará el **Código del Cultivo** (Ver configuración de código), por medio del cual muestra el nombre del mismo.

SISTEMA DE MANTENIMIENTO DE MAQUINARIAS Y CONTROL DE CULTIVOS		
ESCUELA DE TECNOLOGIA AGRICOLA		
E.S.P.O.L.	Reporte de los Problemas de un Cultivo	14/ENE/1988
Código del Cultivo : [101] Nombre del Cultivo: CEBADA		
MENSAJES: Por favor prenda la impresora Presione una tecla luego de haberla prendido []		

2- Posteriormente el sistema emitirá el listado de todas las enfermedades, insectos y malezas.

ESCUELA DE TECNOLOGIA AGRICOLA

E.S.P.O.L.

00:36:52

20/MAY/1988

SISTEMA DE MANTENIMIENTO DE MAQUINARIAS Y CONTROL DE CULTIVOS

LISTADO DE ENFERMEDADES, INSECTOS Y MALEZAS DE LOS CULTIVOS

Pag. 1

CODIGO DEL CULTIVO: 104

NOMBRE DEL CULTIVO: ARROZ

CODIGO DEL PROBLEMA

NOMBRE DEL PROBLEMA

NOMBRE CIENTIFICO

I003

Insecto NOVIA O BARRENA

RUPELA ALBINELLA

M301

Maleza Cyperus.COQUITO-CABEZON CYPERUS SPP.

3- Luego de haber finalizado la impresión, se limpiará la pantalla y en la parte inferior mostrará un pequeño menú de opciones:

<F10> FINALIZAR <F9>MENU ANTERIOR <F2> CONTINUAR

4- Si desea listar las enfermedades, insectos y malezas de otro cultivo, presione la tecla funcional F2.

5- Si desea regresar al menú de reportes específicos, presione la tecla funcional F9.

6- Para salir del sistema al DOS, presione la tecla funcional F10.

2.5.1.5.- DOSIS Y MODO DE EMPLEO DE LOS PRODUCTOS.

1- El sistema solicita el **Código del Cultivo** (Ver configuración de código), ó el **Nombre del Cultivo** para realizar la consulta.

SISTEMA DE MANTENIMIENTO DE MAQUINARIAS Y CONTROL DE CULTIVOS		
ESCUELA DE TECNOLOGIA AGRICOLA		
E.S.P.O.L.	Reporte de los Problemas de los Cultivos	14/JUN/1988
Código del Cultivo: [1 Nombre del Cultivo: Código del Problema: Si desea la consulta por Código del Cultivo Ingreselo y además el Código del Problema Si desea la consulta por Nombre del Cultivo, Ingrese <-! en Código, el Nombre y además el Código del Problema		
MENSAJES Digite 999 si desea finalizar		

2- Solicita el **Código del Problema** (Ver configuración del código), que se va a consultar.

3- En base a estos datos emitirá el listado de los productos registrados, la dosis y el modo de empleo de cada uno de los productos existentes.

ESCUELA DE TECNOLOGIA AGRICOLA

E.S.P.O.L.

00:36:52

20/MAY/1988

SISTEMA DE MANTENIMIENTO DE MAQUINARIAS Y CONTROL DE CULTIVOS

LISTADO DE PRODUCTOS DE LOS PROBLEMAS DE LOS CULTIVOS

Pag. 1

CODIGO DEL CULTIVO: 104

NOMBRE DEL CULTIVO: ARROZ

CODIGO DEL PROBLEMA: M201

NOMBRE DEL PROBLEMA: Maleza H.An.CLAVITO AGUA

PRODUCTO
AGROXONE

DOSIS
750 - 1510

MEDIDA
Mililitros

MODO DE EMPLEO

4- Luego de haber finalizado la impresión, en la parte inferior mostrará un pequeño menú de opciones:

<F10> FINALIZAR <F9>MENU ANTERIOR <F2> CONTINUAR

5- Si desea listar las dosis y modo de empleo de los productos de otro problema de otro cultivo, presione la tecla funcional F2.

Si desea finalizar la consulta desde la petición del código del cultivo, digite 999 . Si es desde la petición del nombre del cultivo, presione la tecla <ENTER>. Y si es del código del problema, digita Z999. Para cualquiera de estos casos, el sistema regresará al menú anterior.

6- Si desea regresar al menú de reportes específicos, presione la tecla funcional F9.

7- Para salir del sistema al DOS, presione la tecla funcional **F10**.

2.5.1.6.- PRODUCTOS Y DOSIS PARA COMBATIR LAS PLAGAS.

1- El sistema solicitará el **Código del Cultivo** (Ver configuración de código), por medio del cual muestra el nombre del mismo.

SISTEMA DE MANTENIMIENTO DE MAQUINARIAS Y CONTROL DE CULTIVOS ESCUELA DE TECNOLOGIA AGRICOLA		
E.S.P.O.L.	Reporte de los Problemas, Productos y Dosis	14/ENE/1988
Código del Cultivo : [104] Nombre del Cultivo: ARROZ		
MENSAJES: Por favor prenda la impresora Presione una tecla luego de haberla prendido []		

2- Posteriormente el sistema emitirá el listado de todas las enfermedades, insectos y malezas; los productos que las pueden combatir y la dosis.

ESCUELA DE TECNOLOGIA AGRICOLA

E.S.P.O.L.

00:36:52

20/MAY/1988

SISTEMA DE MANTENIMIENTO DE MAQUINARIAS Y CONTROL DE CULTIVOS

LISTADO DE PRODUCTOS Y DOSIS PARA COMBATIR LAS PLAGAS DE LOS CULTIVOS

Pag. 1

CODIGO DEL CULTIVO: 104

NOMBRE DEL CULTIVO: ARROZ

CODIGO DEL PROBLEMA: M201

NOMBRE DEL PROBLEMA: Maleza H.An.CLAVITO AGUA

PRODUCTO
AGROXONE

DOSIS
750 - 1510

MEDIDA
Mililitros

CODIGO DEL PROBLEMA: E001

NOMBRE DEL PROBLEMA: Enfermedad QUEMAZON

PRODUCTO
MANCOZEB

DOSIS
1,0 - 1,5

MEDIDA
Kilogramos

3- Luego de haber finalizado la impresión, se limpiará la pantalla y en la parte inferior mostrará un pequeño menú de opciones:

<F10> FINALIZAR <F9>MENU ANTERIOR <F2> CONTINUAR

4- Si desea listar las enfermedades, insectos y malezas de otro cultivo, presione la tecla funcional F2.

5- Si desea regresar al menú de reportes específicos, presione la tecla funcional F9.

6- Para salir del sistema al DOS, presione la tecla funcional **F10**.

2.5.1.7.- CALENDARIO DE ACTIVIDADES AGRICOLAS.

Se recomienda que para esta opción se utilice hojas de impresión de 132 caracteres.

1- El sistema solicitará el **Código del Cultivo** (Ver configuración de código), por medio del cual muestra el nombre del mismo.

SISTEMA DE MANTENIMIENTO DE MAQUINARIAS Y CONTROL DE CULTIVOS		
ESCUELA DE TECNOLOGIA AGRICOLA		
E.S.P.O.L.	Calendario de Actividades Agrícolas	14/ENE/1988
Código del Cultivo :	[104]	
Nombre del Cultivo:	ARROZ	
MENSAJES:	Por favor prenda la impresora Presione una tecla luego de haberla prendido	[]

2- Posteriormente el sistema emitirá un listado por trimestre de las actividades a realizar en base a las etapas del cultivo ingresado.

00:22:32

SISTEMA DE MANTENIMIENTO DE MAQUINARIAS Y CONTROL DE CULTIVOS

Page. 1

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84</																

- Labranza Primaria
- Labranza Primaria
- Riego
- Labranza Secundaria

00:23:35

01/01/80

SISTEMA DE MANTENIMIENTO DE MAQUINARIAS Y CONTROL DE CULTIVOS
CALENDARIO DE LAS ACTIVIDADES A REALIZAR SEGUN LAS ETAPAS DE LOS CULTIVOS

Pag. 2

	ABRIL	MAYO	JUNIO	JULIO	AGOSTO	SEPTIEMBRE
1	1	1	1	1	1	1
2	2	2	2	2	2	2
3	3	3	3	3	3	3
4	4	4	4	4	4	4
5	5	5	5	5	5	5
6	6	6	6	6	6	6
7	7	7	7	7	7	7
8	8	8	8	8	8	8
9	9	9	9	9	9	9
10	10	10	10	10	10	10
11	11	11	11	11	11	11
12	12	12	12	12	12	12
13	13	13	13	13	13	13
14	14	14	14	14	14	14
15	15	15	15	15	15	15
16	16	16	16	16	16	16
17	17	17	17	17	17	17
18	18	18	18	18	18	18
19	19	19	19	19	19	19
20	20	20	20	20	20	20
21	21	21	21	21	21	21
22	22	22	22	22	22	22
23	23	23	23	23	23	23
24	24	24	24	24	24	24
25	25	25	25	25	25	25
26	26	26	26	26	26	26
27	27	27	27	27	27	27
28	28	28	28	28	28	28
29	29	29	29	29	29	29
30	30	30	30	30	30	30
31	31	31	31	31	31	31

CENADA
- Labranza Primaria
- Siembra

UX

Cada listado tendrá adicional los tres meses siguientes a los del trimestre respectivo, con el fin de poder visualizar mejor las actividades que se deben desarrollar.

3- Luego de haber finalizado la impresión, se limpiará la pantalla y en la parte inferior mostrará un pequeño menú de opciones:

<F10> FINALIZAR <F9>MENU ANTERIOR <F2> CONTINUAR

4- Si desea listar un nuevo calendario de actividades para otro cultivo, presione la tecla funcional **F2**.

5- Si desea regresar al menú de reportes específicos, presione la tecla funcional **F9**.

6- Para salir del sistema al DOS, presione la tecla funcional **F10**.

2.5.2.- REPORTES GENERALES.

Este menú ofrece todos los listados que se puedan obtener de todos los cultivo, nos brinda una serie de opciones que las podremos observar en el siguiente menú.

SISTEMA DE MANTENIMIENTO DE MAQUINARIAS Y CONTROL DE CULTIVOS		
ESCUELA DE TECNOLOGIA AGRICOLA		
E.S.P.O.L.	Control de Cultivos	14/JUN/1988
Menú de Reportes Generales ===== 1 Características de los Cultivos 2 Cultivos y sus Etapas 3 Variedades de los Cultivos 4 Características de los Cultivos por Tipo 5 Enfermedades, Insectos y Malezas de Cultivos 6 Productos y Dosis para Combatir las Plagas 7 Calendario de Actividades Agrícolas 8 Menú Anterior 9 Finalizar		
Presione el número correspondiente a la opción deseada [0]		

Para seleccionar la opción deseada presione el número correspondiente a la opción deseada.

2.5.2.1.- CARACTERISTICAS DE LOS CULTIVOS.

1- Al escoger esta opción se presenta un pequeño menú de opciones:

<F10> FINALIZAR <F9>MENU ANTERIOR <F2> CONTINUAR

2- Para obtener el listado deberá presionar la tecla funcional **F2**.

3- Posteriormente el sistema emitirá el listado de todos los cultivos y sus características principales.

ESCUELA DE TECNOLOGIA AGRICOLA

E.S.P.O.L.

00:36:52

20/MAY/1988

SISTEMA DE MANTENIMIENTO DE MAQUINARIAS Y CONTROL DE CULTIVOS

LISTADO GENERAL DE CULTIVOS Y SUS CARACTERISTICAS

Pag. 1

=====

CULTIVOS QUE SE ENCUENTRAN ACTIVOS

CODIGO CULTIVO	NOMBRE CULTIVO	FERTILIZACION			FECHA INICIO	CICLO DEL CULTIVO	POBLACION POR Ha.
		N	P	K			
101	CEBADA	60	80	30	23/MAR	150-240	30
135	MAIZ	345	456	456	10/DIC	30-40	4000
403	MELON	100	40		15/ENE	120-145	2000

ESCUELA DE TECNOLOGIA AGRICOLA

E.S.P.O.L.

00:36:52

20/MAY/1988

SISTEMA DE MANTENIMIENTO DE MAQUINARIAS Y CONTROL DE CULTIVOS

LISTADO GENERAL DE CULTIVOS Y SUS CARACTERISTICAS

Pag. 1

=====

INFORMACION DE CULTIVOS

CODIGO CULTIVO	NOMBRE CULTIVO	FERTILIZACION			FECHA INICIO	CICLO DEL CULTIVO	POBLACION POR Ha.
		N	P	K			
103	ALGODON	100	40	40	01/FEB	150-170	5000
110	PAPA	200	400	100	15/NOV	180-210	0

4- Luego de haber finalizado la impresión, regresará al paso 1.

5- Si desea regresar al menú de reportes generales, presione la tecla funcional **F9**.

6- Para salir del sistema al DOS, presione la tecla funcional **F10**.

2.5.2.2.- CULTIVOS Y SUS ETAPAS.

1- Al escoger esta opción se presenta un pequeño menú de opciones:

<F10> FINALIZAR <F9>MENU ANTERIOR <F2> CONTINUAR

2- Para obtener el listado deberá presionar la tecla funcional **F2**.

3- Posteriormente el sistema emitirá el listado de todas las etapas de los cultivos

ESCUELA DE TECNOLOGIA AGRICOLA

E.S.P.O.L.

00:36:52

20/MAY/1988

SISTEMA DE MANTENIMIENTO DE MAQUINARIAS Y CONTROL DE CULTIVOS

LISTADO DE ETAPAS DE LOS CULTIVOS

Pag. 1

CODIGO DEL CULTIVO: 101

NOMBRE DEL CULTIVO: CEBADA

CODIGO ETAPA	NOMBRE ETAPA	FECHA INICIO	TIEMPO DURACION
01	Labranza Primaria	1/ENE	20 Días
02	Labranza Secundaria	4/MAR	23 Días
03	Siembra	20/MAR	10 Días

CODIGO DEL CULTIVO: 102

NOMBRE DEL CULTIVO: FREJOL

CODIGO ETAPA	NOMBRE ETAPA	FECHA INICIO	TIEMPO DURACION
01	Labranza Primaria	6/JUL	45 Días
04	Riego	9/NOV	13 Días

SISTEMA DE MAQUINARIAS Y CONTROL DE CULTIVOS
MODULO DE CULTIVOS

4- Luego de haber finalizado la impresión, regresará al paso 1.

5- Si desea regresar al menú de reportes generales, presione la tecla funcional **F9**.

6- Para salir del sistema al DOS, presione la tecla funcional **F10**.

2.5.2.3.- VARIEDADES DE LOS CULTIVOS.

1- Al escoger esta opción se presenta un pequeño menú de opciones:

<F10> FINALIZAR <F9>MENU ANTERIOR <F2> CONTINUAR

2- Para obtener el listado deberá presionar la tecla funcional **F2**.

3- Posteriormente el sistema emitirá el listado de todas las variedades de los cultivos

ESCUELA DE TECNOLOGIA AGRICOLA

E.S.P.O.L.

00:36:52

20/MAY/1988

SISTEMA DE MANTENIMIENTO DE MAQUINARIAS Y CONTROL DE CULTIVOS

LISTADO DE VARIEDADES DE LOS CULTIVOS

Pag. 1

CODIGO DEL CULTIVO: 101

NOMBRE DEL CULTIVO: CEBADA

CODIGO DE VARIEDAD

NOMBRE DE VARIEDAD

01

INIAP CAUPI

02

DUCHICELA

CODIGO DEL CULTIVO: 103

NOMBRE DEL CULTIVO: ALGODON

CODIGO DE VARIEDAD

NOMBRE DE VARIEDAD

01

COKER CAROLINA QUEEN

02

DIXIE KING

4- Luego de haber finalizado la impresión, regresará al paso 1.

5- Si desea regresar al menú de reportes generales, presione la tecla funcional **F9**.

6- Para salir del sistema al DOS, presione la tecla funcional **F10**.

2.5.2.4.- CARACTERISTICAS DE LOS CULTIVOS POR TIPO

1- Al escoger esta opción se presenta un pequeño menú de opciones:

<F10> FINALIZAR <F9>MENU ANTERIOR <F2> CONTINUAR

2- Para obtener el listado deberá presionar la tecla funcional **F2**.

3- Posteriormente el sistema emitirá el listado de todos los cultivos y sus características, clasificados por tipo.

ESCUELA DE TECNOLOGIA AGRICOLA

E.S.P.O.L.

00:36:52

20/MAY/1988

SISTEMA DE MANTENIMIENTO DE MAQUINARIAS Y CONTROL DE CULTIVOS

LISTADO GENERAL DE CULTIVOS CLASIFICADOS POR TIPO

Pag. 1

Cereales

CODIGO CULTIVO	NOMBRE CULTIVO	FERTILIZACION			FECHA INICIO	CICLO DEL CULTIVO	POBLACION POR Ha.
		N	P	K			
101	CEBADA	60	80	30	23/MAR	150-240	30
135	MAIZ	345	456	456	10/DIC	30-40	4000
104	ARROZ	100	40		15/ENE	120-145	2000

ESCUELA DE TECNOLOGIA AGRICOLA

E.S.P.O.L.

00:36:52

20/MAY/1988

SISTEMA DE MANTENIMIENTO DE MAQUINARIAS Y CONTROL DE CULTIVOS

LISTADO GENERAL DE CULTIVOS CLASIFICADOS POR TIPO

Pag. 2

Hortalizas

CODIGO CULTIVO	NOMBRE CULTIVO	FERTILIZACION			FECHA INICIO	CICLO DEL CULTIVO	POBLACION POR Ha.
		N	P	K			
301	TOMATE	160	80	90	02/MAY	120-150	3500
302	PEPINO	120	100	66	15/ENE	60-65	2000

4- Luego de haber finalizado la impresión, regresará al paso 1.

5- Si desea regresar al menú de reportes generales, presione la tecla funcional **F9**.

6- Para salir del sistema al DOS, presione la tecla funcional **F10**.

2.5.2.5.- ENFERMEDADES, INSECTOS Y MALESAS DE LOS CULTIVOS.

1- Al escoger esta opción se presenta un pequeño menú de opciones:

<F10> FINALIZAR <F9>MENU ANTERIOR <F2> CONTINUAR

2- Para obtener el listado deberá presionar la tecla funcional F2.

3- Posteriormente el sistema emitirá el listado de todas las enfermedades, malesas e insectos de los cultivos.

ESCUELA DE TECNOLOGIA AGRICOLA

E.S.P.O.L.

00:36:52

20/MAY/1988

SISTEMA DE MANTENIMIENTO DE MAQUINARIAS Y CONTROL DE CULTIVOS

LISTADO DE ENFERMEDADES, INSECTOS Y MALEZAS DE LOS CULTIVOS

Pag. 1

CODIGO DEL CULTIVO: 101

NOMBRE DEL CULTIVO: CEBADA

CODIGO DEL PROBLEMA

NOMBRE DEL PROBLEMA

NOMBRE CIENTIFICO

I006

Insecto SOGATAS

SOGATOES IRIZICOLA

CODIGO DEL CULTIVO: 104

NOMBRE DEL CULTIVO: ARROZ

CODIGO DEL PROBLEMA

NOMBRE DEL PROBLEMA

NOMBRE CIENTIFICO

I003

Insecto NOVIA O BARRENA

RUPELA ALBINELLA

M301

Maleza Cypera.COQUITO-CABEZON CYPERUS SPP.

SISTEMA DE MAQUINARIAS Y CONTROL DE CULTIVOS
MODULO DE CULTIVOS

4- Luego de haber finalizado la impresión, regresará al paso 1.

5- Si desea regresar al menú de reportes generales, presione la tecla funcional **F9**.

6- Para salir del sistema al DOS, presione la tecla funcional **F10**.

2.5.2.6.- PRODUCTOS Y DOSIS PARA COMBATIR LAS PLAGAS.

1- Al escoger esta opción se presenta un pequeño
menú de opciones:

<F10> FINALIZAR <F9>MENU ANTERIOR <F2> CONTINUAR

2- Para obtener el listado deberá presionar la
tecla funcional **F2**.

3- Posteriormente el sistema emitirá el listado de
todos los productos, dosis y modo de empleo para todas
las plagas de todos los cultivos.

ESCUELA DE TECNOLOGIA AGRICOLA

E.S.P.O.L.

00:36:52

20/MAY/1988

SISTEMA DE MANTENIMIENTO DE MAQUINARIAS Y CONTROL DE CULTIVOS

LISTADO DE PRODUCTOS Y DOSIS PARA COMBATIR LAS PLAGAS DE LOS CULTIVOS

Pag. 1

CODIGO DEL CULTIVO: 101

NOMBRE DEL CULTIVO: CEBADA

CODIGO DEL PROBLEMA: 1006

NOMBRE DEL PROBLEMA: Insecto SOGATAS

NO EXISTEN PRODUCTOS REGISTRADOS

CODIGO DEL CULTIVO: 104

NOMBRE DEL CULTIVO: ARROZ

CODIGO DEL PROBLEMA: M201

NOMBRE DEL PROBLEMA: Maleza H.An.CLAVITO AGUA

PRODUCTO
AGROXONE

DOSIS
750 - 1510

MEDIDA
Mililitros

CODIGO DEL PROBLEMA: E001

NOMBRE DEL PROBLEMA: Enfermedad QUEMAZON

PRODUCTO
MANCOZEB

DOSIS
1,0 - 1,5

MEDIDA
Kilogramos

4- Luego de haber finalizado la impresión, regresará al paso 1.

5- Si desea regresar al menú de reportes generales, presione la tecla funcional **F9**.

6- Para salir del sistema al DOS, presione la tecla funcional **F10**.

2.5.2.7.- CALENDARIO DE ACTIVIDADES AGRICOLAS.

1- Al escoger esta opción se presenta un pequeño menú de opciones:

<F10> FINALIZAR <F9>MENU ANTERIOR <F2> CONTINUAR

2- Para obtener el listado deberá presionar la tecla funcional **F2**.

3- Posteriormente el sistema emitirá el listado de todas las actividades de todos los cultivos en base a sus etapas. Existirá un listado por cada trimestre en el que se adicionará, para mejor comprensión, los tres meses subsiguientes.

ESCUELA DE TECNOLOGIA AGRICOLA E.S.P.O.L

03:02:28

01/01/80

SISTEMA DE MANTENIMIENTO DE MAQUINARIAS Y CONTROL DE CULTIVOS CALENDARIO DE LAS ACTIVIDADES A REALIZAR SEGUN LAS ETAPAS DE LOS CULTIVOS

Pag. 1

	ENERO	FEBRERO	MARZO	ABRIL	MAYO	JUNIO
1	1	1	1	1	1	1
2	2	2	2	2	2	2
3	3	3	3	3	3	3
4	4	4	4	4	4	4
5	5	5	5	5	5	5
6	6	6	6	6	6	6
7	7	7	7	7	7	7
8	8	8	8	8	8	8
9	9	9	9	9	9	9
10	10	10	10	10	10	10
11	11	11	11	11	11	11
12	12	12	12	12	12	12

- CEBADA
- Labranza Primaria
- Labranza Primaria
- Riego
- Labranza Secundaria

- FREJO
- Cosecha

- ALBORN
- Siembra
- Riego
- Cosecha

- TOMATE
- Labranza Primaria

ESCUELA DE TECNOLOGIA AGRICOLA E.S.P.O.L

03:04:47

01/01/80

SISTEMA DE MANTENIMIENTO DE MAQUINARIAS Y CONTROL DE CULTIVOS CALENDARIO DE LAS ACTIVIDADES A REALIZAR SEGUN LAS ETAPAS DE LOS CULTIVOS

Pag. 2

	ABRIL				MAYO				JUNIO				JULIO				AGOSTO				SEPTIEMBRE			
	1	1	2	2	3	1	1	2	2	3	1	1	2	2	3	1	1	2	2	3	1	1	2	2
	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33
1 CEBADA	1	1	2	2	3	1	1	2	2	3	1	1	2	2	3	1	1	2	2	3	1	1	2	2
- Labranza Primaria	1	1	2	2	3	1	1	2	2	3	1	1	2	2	3	1	1	2	2	3	1	1	2	2
- Siembra	1	1	2	2	3	1	1	2	2	3	1	1	2	2	3	1	1	2	2	3	1	1	2	2
2 SORGO	1	1	2	2	3	1	1	2	2	3	1	1	2	2	3	1	1	2	2	3	1	1	2	2
- Labranza Primaria	1	1	2	2	3	1	1	2	2	3	1	1	2	2	3	1	1	2	2	3	1	1	2	2
- Labranza Primaria	1	1	2	2	3	1	1	2	2	3	1	1	2	2	3	1	1	2	2	3	1	1	2	2
- Labranza Primaria	1	1	2	2	3	1	1	2	2	3	1	1	2	2	3	1	1	2	2	3	1	1	2	2
3 ROSAS	1	1	2	2	3	1	1	2	2	3	1	1	2	2	3	1	1	2	2	3	1	1	2	2
- Riego	1	1	2	2	3	1	1	2	2	3	1	1	2	2	3	1	1	2	2	3	1	1	2	2

01/01/BO

SISTEMA DE MANTENIMIENTO DE MAQUINARIAS Y CONTROL DE CULTIVOS

CALENDARIO DE LAS ACTIVIDADES A REALIZAR SEGUN LAS ETAPAS DE LOS CULTIVOS

Pag. 3

[illegible]

* FREJOL
- Labranza Primaria

* MAIZ
- Labranza Primaria

* ROSAS
- Siembra

- 1 BANANO
- Siembra
- Riego

03:09:31

01/01/80

SISTEMA DE MANTENIMIENTO DE MAQUINARIAS Y CONTROL DE CULTIVOS
CALENDARIO DE LAS ACTIVIDADES A REALIZAR SEGUN LAS ETAPAS DE LOS CULTIVOS

Page - 4

	OCTOBRE	NOVEMBRE	DICEMBRE	ENERO	FEBBRAIO	MARZO
10	1	1	1	1	1	1
11	2	2	2	2	2	2
12	3	3	3	3	3	3
13	4	4	4	4	4	4
14	5	5	5	5	5	5
15	6	6	6	6	6	6
16	7	7	7	7	7	7
17	8	8	8	8	8	8
18	9	9	9	9	9	9
19	10	10	10	10	10	10
20	11	11	11	11	11	11
21	12	12	12	12	12	12
22	13	13	13	13	13	13
23	14	14	14	14	14	14
24	15	15	15	15	15	15
25	16	16	16	16	16	16
26	17	17	17	17	17	17
27	18	18	18	18	18	18
28	19	19	19	19	19	19
29	20	20	20	20	20	20
30	21	21	21	21	21	21
31	22	22	22	22	22	22

FREJOL
- Riego

MAIZ
- Siebra
- Cosecha

8 BANANO
- Riego

4- Luego de haber finalizado la impresión, regresará al paso 1.

5- Si desea regresar al menú de reportes generales, presione la tecla funcional **F9**.

6- Para salir del sistema al DOS, presione la tecla funcional **F10**.

3.- ALUMNOS - CULTIVOS.

Este módulo llevará un control de todos los movimientos que relacionan a los alumnos con los cultivos.

Se podrá realizar ingresos, eliminaciones, actualizaciones, consultas y reportes, estas opciones las podemos ver en el siguiente menú:

SISTEMA DE MANTENIMIENTO DE MAQUINARIAS Y CONTROL DE CULTIVOS		
ESCUELA DE TECNOLOGIA AGRICOLA		
E.S.P.O.L	Alumnos - Cultivos	14/JUN/1988
MENU DE ALUMNOS CULTIVOS		
F2	Ingresos	F6 Reportes
F3	Eliminaciones	F9 Menú Anterior
F4	Actualizaciones	F10 Finalizar
F5	Consultas	
Presione la tecla funcional correspondiente		

Para seleccionar la opción deseada presione la tecla funcional respectiva.

3.1.- MENU DE INGRESOS.

Presenta los posibles ingresos que se pueden realizar, estos son mostrados en el siguiente menú de opciones:

SISTEMA DE MANTENIMIENTO DE MAQUINARIAS Y CONTROL DE CULTIVOS		
ESCUELA DE TECNOLOGIA AGRICOLA		
E.S.P.O.L	Alumnos - Cultivos	14/JUN/1988
MENU DE INGRESOS		
F2	Alumnos	
F3	Asignacion de Cultivos al Alumno	
F9	Menú Anterior	
F10	Finalizar	
Presione la tecla funcional correspondiente		

Presione la tecla respectiva para la selección de su opción.

3.1.1.- INGRESO DE ALUMNOS.

Se lleva un control de los estudiantes que están inscritos en esta Escuela, receptando los datos siguientes:

1- Por cada estudiante se solicita:

No. Matrícula Alumno, número de la matrícula con que se registra el Alumno en la ESPOL.

Nombre del Alumno, campo de 25 caracteres en el que se ingresa el nombre del alumno.

SISTEMA DE MANTENIMIENTO DE MAQUINARIAS Y CONTROL DE CULTIVOS		
ESCUELA DE TECNOLOGIA AGRICOLA		
E.S.P.O.L.	Ingreso de Alumnos	14/JUN/1988
No. Matrícula Alumno [185010-1]		
Nombre [FRANCISCO JAVIER AGUIRRE]		
MENSAJES:		

Si uno de los campos no está bien ingresado, aparecerá un mensaje y el cursor se posicionará en él. Esto se repetirá para cada campo errado.

2- Si la información está correcta, en la parte inferior de la pantalla aparecerá un pequeño menú de opciones:

<F10> FINALIZ. <F9> MENU ANTER. <F2> CORREG.<F3> GRABAR

3- Si Ud. se ha equivocado al digitar uno de los datos, presione la tecla funcional **F2** y el cursor se posicionará en el código del alumno.

Para posicionarse en el nombre del alumno, baje con el cursor y corrija lo si así lo desea.

4- Si en este instante la información está correcta, presione la tecla funcional **F3** para grabar el registro, caso contrario regrese al paso 3.

5- Si desea salir sin grabar, presione la tecla funcional **F9**.

6- Si la información está correcta y ha presionado la tecla funcional **F3** para grabarla, la pantalla se limpiará y el sistema regresará al paso 1.

7- Para regresar al menú de ingresos, y se encuentra en el paso 1, presione la tecla **<ENTER>** y en la parte inferior de la pantalla aparecerá un nuevo menú pequeño de opciones:

<F10> FINALIZAR <F9> MENU ANTERIOR <F2> CONTINUAR

8- Para regresar a seguir ingresando nuevas variedades de cultivos, presione la tecla funcional **F2**.

9- Para regresar al menú de ingresos, presione la tecla funcional **F9**.

10- Para salir del sistema al DOS, presione la tecla funcional **F10**.

* MENSAJES DE ERROR.

ALUMNO YA EXISTE.- Cuando se trata de ingresar a un alumno que ya ha sido registrado con anterioridad.

3.1.2.- INGRESO DE ASIGNACION DE CULTIVOS A ALUMNOS.

Se lleva un control de las asignaciones de cultivos a los estudiantes que están inscritos en esta Escuela, recepiendo los datos siguientes:

1- Por cada estudiante se solicita:

No. Matrícula Alumno, número de la matrícula con que se registra el Alumno en la ESPOL, por medio del cual muestra el nombre respectivo.

Código Cultivo, (Ver configuración de código), por medio del cual se muestra el nombre del mismo.

Zona, un dígito numérico que se refiere a la zona en la que se va a trabajar. Por Ej. **Km. 26**.

Sector, un dígito numérico que se refiere al sector en el que se va a trabajar. Por Ej. **ARROCERO**. Por medio de esta se emite el nombre.

Módulo, como una zona va a estar dividida en varios módulos, se debe llevar un control de este.

SISTEMA DE MANTENIMIENTO DE MAQUINARIAS Y CONTROL DE CULTIVOS			
ESCUELA DE TECNOLOGIA AGRICOLA			
E.S.P.O.L.	Ingreso de Asignación de Cultivos al Alumno	14/JUN/1988	
No. Matrícula Alumno [185010-11] Nombre FRANCISCO JAVIER AGUIRRE Código Cultivo [101] Nombre Cultivo CEBADA Zona [1] Sector [M] Módulo [09] Nombre Zona Km. 26 Nombre Sector Maizales (01-10)			
MENSAJES:			

Si uno de los campos no está bien ingresado, aparecerá un mensaje y el cursor se posicionará en él. Esto se repetirá para cada campo errado.

2- Si la información está correcta, en la parte inferior de la pantalla aparecerá un pequeño menú de opciones:

<F10> FINALIZ. <F9> MENU ANTER. <F2> CORREG.<F3> GRABAR

3- Si Ud. se ha equivocado al digitar uno de los datos, presione la tecla funcional **F2** y el cursor se posicionará en el código del alumno.

Para posicionarse en el campo deseado, baje con el cursor y corrija si así lo desea.

4- Si en este instante la información está correcta, presione la tecla funcional **F3** para grabar el registro, caso contrario regrese al paso 3.

5- Si desea salir sin grabar, presione la tecla funcional **F9**.

6- Si la información está correcta y ha presionado la tecla funcional **F3** para grabarla, la pantalla se limpiará y el sistema regresará al paso 1.

7- Para regresar al menú de ingresos, y se encuentra en el paso 1, presione la tecla **<ENTER>** y en la parte inferior de la pantalla aparecerá un nuevo menú pequeño de opciones:

<F10> FINALIZAR <F9> MENU ANTERIOR <F2> CONTINUAR

8- Para regresar a seguir ingresando nuevas variedades de cultivos, presione la tecla funcional **F2**.

9- Para regresar al menú de ingresos, presione la tecla funcional **F9**.

10- Para salir del sistema al DOS, presione la tecla funcional **F10**.

*** MENSAJES DE ERROR.**

ASIGNACION YA EXISTE.- Cuando se trata de ingresar a un alumno que ya ha sido registrado con anterioridad.

SECTOR ERRONEO.- Cuando el sector ingresado no ha sido registrado anteriormente.

MODULO ERRONEO.- Cuando el módulo ingresado no se encuentra en su intervalo (0-10).

ZONA ERRONEA.- Cuando la zona ingresada no ha sido registrada anteriormente.

CULTIVO NO EXISTE.- cuando se trata de asignar a un alumno un cultivo que no ha sido ingresado anteriormente.

ALUMNO NO EXISTE.- cuando se trata de ingresar a un alumno que no ha sido registrado con anterioridad.

3.2. MENU DE ELIMINACION.

Este menú muestra todas las posibles eliminaciones que se puedan desarrollar según la siguiente pantalla

SISTEMA DE MANTENIMIENTO DE MAQUINARIAS Y CONTROL DE CULTIVOS		
ESCUELA DE TECNOLOGIA AGRICOLA		
E.S.P.O.L	Alumnos - Cultivos	14/JUN/1988
MENU DE ELIMINACIONES		
F2	Alumnos	
F3	Asignación de Cultivos al Alumno	
F9	Menu Anterior	
F10	Finalizar	
Presione la tecla funcional correspondiente		

Para seleccionar la opción deseada presione la tecla funcional correspondiente.

3.2.1.- ELIMINACION DE ALUMNOS.

1- El sistema solicita el ingreso del **número de matrícula** del alumno, por medio del cual aparece el nombre del alumno.

SISTEMA DE MANTENIMIENTO DE MAQUINARIAS Y CONTROL DE CULTIVOS		
ESCUELA DE TECNOLOGIA AGRICOLA		
E.S.P.O.L.	Eliminación de Alumnos	14/JUN/1988
No. Matrícula Alumno	[185000-01]	
Nombre	JOSE ELIAS CHIMBO	
MENSAJES:		
<F10> FINALIZAR <F9> MENU ANTERIOR <F2> ELIMINAR		

2- Luego de aparecer el nombre del alumno, en la parte inferior de la pantalla aparecerá un pequeño menú

<F10> FINALIZAR <F9> MENU ANTERIOR <F2> ELIMINAR

3- Para llevar a cabo la eliminación del alumno, presione la tecla funcional **F2**.

El sistema regresará al paso 1.

4- Si no desea eliminarlo, presione la tecla funcional **F9** y regresará al menú de eliminaciones de Alumnos - cultivos.

5- Para regresar al menú de eliminaciones y si se encuentra en el paso 1, presione la tecla **<ENTER>** y en la parte inferior de la pantalla aparecerá un nuevo menú pequeño de opciones:

<F10> FINALIZAR <F9> MENU ANTERIOR <F2> CONTINUAR

6- Para regresar a seguir eliminando otros alumnos, presione la tecla funcional **F2**.

7- Para regresar al menú de eliminaciones de Alumnos - Cultivos, presione la tecla funcional **F9**.

8- Para salir del sistema al DOS, presione la tecla funcional **F10**.

*** MENSAJES DE ERROR.**

ALUMNO NO EXISTE.- Cuando se intenta eliminar a un alumno que no ha sido registrado con anterioridad.

3.2.2.- ELIMINACION DE ASIGNACIONES DE CULTIVOS.

1- El sistema solicita el ingreso del **número del matrícula** del alumno, mediante el cual muestra el nombre del mismo.

2- Solicita el ingreso del **código de zona** en el que se encuentra registrado el alumno, mediante el cual muestra el nombre de la zona.

3- Solicita el ingreso del **código del sector**, mediante el cual muestra el nombre.

4- Solicita el ingreso del **módulo** al cual fue asignado el alumno.

SISTEMA DE MANTENIMIENTO DE MAQUINARIAS Y CONTROL DE CULTIVOS			
ESCUELA DE TECNOLOGIA AGRICOLA			
E.S.P.O.L.	Eliminación de Asignación de Cultivos al Alumno		14/JUN/1988
No. Matrícula Alumno	[185000-01]		
Nombre	JOSE ELIAS CHIMBO		
Código Cultivo	[101]		
Nombre Cultivo	CEBADA		
Zona	1	Nombre Zona	Km. 26
Sector	P	Nombre Sector	Pastizales
Módulo	01		
MENSAJES:			
<F10> FINALIZAR <F9> MENU ANTERIOR <F2> ELIMINAR			

2- Luego de aparecer todos los datos, en la parte inferior de la pantalla aparecerá un pequeño menú

<F10> FINALIZAR <F9> MENU ANTERIOR <F2> ELIMINAR

3- Para llevar a cabo la eliminación de la asignación presione la tecla funcional **F2**.

El sistema regresará al paso 1.

4- Si no desea eliminarlo, presione la tecla funcional **F9** y regresará al menú de eliminaciones de Alumnos - cultivos.

5- Para regresar al menú de eliminaciones y si se encuentra en el paso 1, presione la tecla **<ENTER>** y en la parte inferior de la pantalla aparecerá un nuevo menú pequeño de opciones:

<F10> FINALIZAR <F9> MENU ANTERIOR <F2> CONTINUAR

6- Para regresar a seguir eliminando otras asignaciones, presione la tecla funcional **F2**.

7- Para regresar al menú de eliminaciones de Alumnos - Cultivos, presione la tecla funcional **F9**.

8- Para salir del sistema al DOS, presione la tecla funcional **F10**.

* MENSAJES DE ERROR.

SECTOR ERRONEO.- Cuando el sector ingresado no ha sido registrado anteriormente.

MODULO ERRONEO.- Cuando el módulo ingresado no se encuentra en su intervalo (0-10).

ZONA ERRONEA.- Cuando la zona ingresada no ha sido registrada anteriormente.

CULTIVO NO EXISTE.- Cuando se trata de eliminar la asignación de un cultivo que no ha sido ingresada anteriormente.

ALUMNO NO EXISTE.- Cuando se trata de eliminar la asignación de un cultivo que no ha sido registrado con anterioridad.

3.3. MENU DE ACTUALIZACION.

Este menú muestra todas las posibles actualizaciones que se pueden desarrollar según la pantalla siguiente:

SISTEMA DE MANTENIMIENTO DE MAQUINARIAS Y CONTROL DE CULTIVOS		
ESCUELA DE TECNOLOGIA AGRICOLA		
E.S.P.O.L	Alumnos - Cultivos	14/JUN/1988
MENU DE ACTUALIZACION		
F2 Alumnos		
F3 Asignacion de Cultivos al Alumno		
F9 Menú Anterior		
F10 Finalizar		
Presione la tecla funcional correspondiente		

Para seleccionar la opción deseada, presione la tecla funcional respectiva.

3.3.1.- ACTUALIZACION DE ALUMNO.

1- El sistema solicita el ingreso del **número de matrícula** del alumno, mediante el cual muestra el nombre del mismo.

SISTEMA DE MANTENIMIENTO DE MAQUINARIAS Y CONTROL DE CULTIVOS		
ESCUELA DE TECNOLOGIA AGRICOLA		
E.S.P.O.L.	Actualización de Alumnos	14/JUN/1988
No. Matrícula Alumno	[185010-1]	
(A) Nombre	FRANCISCO JAVIER AGUIRRE	
MENSAJES: Escoja campo a modificar []		
Digite 9 si desea finalizar		

Junto al nombre del alumno aparece una letra, la cual lo identifica. Como el único campo a modificar es ese, ingrese la letra y el cursor se posicionará en el y estará listo para ser modificado.

3- Cuando ya no desee seguir con la modificación, digite **9** y en la parte inferior de la pantalla aparecerá un pequeño menú

<F10> FINALIZAR <F9> MENU ANTERIOR <F2> ACTUALIZAR

4- Para grabar nuevamente el registro con los datos actuales del alumno, presione la tecla funcional **F2**, y el registro será grabado nuevamente. El sistema regresará automáticamente al paso 1.

5- Si no desea grabar el registro, presione la tecla funcional **F9** y regresará al menú de actualizaciones.

6- Para regresar al menú de actualizaciones y si se encuentra en el paso 1, presione la tecla **<ENTER>**, y en la parte inferior de la pantalla aparecerá un nuevo menú:

<F10> FINALIZAR <F9>MENU ANTERIOR <F2> CONTINUAR

7- Para regresar a seguir actualizando la información de otros alumnos, presione la tecla funcional **F2**.

8- Para regresar al menú de actualizaciones, presione la tecla funcional **F9**.

9- Para salir del sistema al DOS, presione la tecla funcional **F10**.

*** MENSAJES DE ERROR.**

ALUMNO NO EXISTE.- Cuando se trata de actualizar los datos de un alumno que no ha sido registrado con anterioridad

3.3.2.- ACTUALIZACION DE ASIGNACIONES.

1- El sistema solicita el **número de matrícula** del alumno, por medio del cual muestra el nombre.

2- Solicita el ingreso del **código del cultivo** (Ver configuración de códigos), por medio del cual muestra el nombre del cultivo y los datos restantes.

SISTEMA DE MANTENIMIENTO DE MAQUINARIAS Y CONTROL DE CULTIVOS			
ESCUELA DE TECNOLOGIA AGRICOLA			
E.S.P.O.L.	Actualización de Asignación de Cultivos al Alumno	14/JUN/1988	
No. Matrícula Alumno [185000-0] Nombre JOSE ELIAS CHIMBO Código Cultivo [101] Nombre Cultivo CEBADA [A] Zona 1 Nombre Zona Km. 26 [B] Sector P Nombre Sector Pastizales [C] Módulo 01			
MENSAJES: Escoja campo a modificar []			
Digite 9 si desea finalizar			

Junto a cada campo aparece una letra, la cual lo identifica. Ud deberá ingresar la letra del campo deseado y el cursor se posicionará en él, y podrá realizar la modificación. Haga lo mismo para cada campo a modificar.

3- Cuando ya no desee seguir con la modificación, digite **9** y en la parte inferior de la pantalla aparecerá un pequeño menú

<F10> FINALIZAR <F9> MENU ANTERIOR <F2> ACTUALIZAR

4- Para grabar nuevamente el registro con los datos actuales de la asignación, presione la tecla funcional **F2**, y el registro será grabado nuevamente. El sistema regresará automáticamente al paso 1.

5- Si no desea grabar el registro, presione la tecla funcional **F9** y regresará al menú de actualizaciones.

6- Para regresar al menú de actualizaciones y si se encuentra en el paso 1, presione la tecla **<ENTER>**, y en la parte inferior de la pantalla aparecerá un nuevo menú:

<F10> FINALIZAR <F9>MENU ANTERIOR <F2> CONTINUAR

7- Para regresar a seguir actualizando la información de otras asignaciones, presione la tecla funcional **F2**.

8- Para regresar al menú de actualizaciones, presione la tecla funcional **F9**.

9- Para salir del sistema al DOS, presione la tecla funcional **F10**.

*** MENSAJES DE ERROR.**

REGISTRO NO EXISTE.- Cuando se trata de actualizar los datos de una asignación que no ha sido registrada con anterioridad

3.4. MENU DE CONSULTAS.

Este menú muestra las posibles consultas que se pueden realizar en base a las asignaciones a los alumnos y de los alumnos existentes. Las opciones pueden verse en el siguiente menú de opciones:

SISTEMA DE MANTENIMIENTO DE MAQUINARIAS Y CONTROL DE CULTIVOS		
ESCUELA DE TECNOLOGIA AGRICOLA		
E.S.P.O.L.	Alumnos - Cultivos	14/JUN/1988
Menú de Consultas ===== 1 Lista de los Alumnos existentes 2 Asignación de Cultivos a Alumnos 3 Asignación de Cultivos por Cultivo 4 Asignación de Cultivos por Alumno 5 Menú Anterior 6 Finalizar		
Presione el Número correspondiente a la opción deseada [0]		

Para seleccionar la opción deseada presione la tecla funcional respectiva.

3.4.1. LISTA DE LOS ALUMNOS EXISTENTES.

1- Esta opción nos proporciona una lista de todos los estudiantes que han sido registrados en la Escuela de Tecnología Agrícola.

SISTEMA DE MANTENIMIENTO DE MAQUINARIAS Y CONTROL DE CULTIVOS		
ESCUELA DE TECNOLOGIA AGRICOLA		
E.S.P.O.L.	Consulta de Alumnos	14/JUN/1988
CODIGO DEL ALUMNO	NOMBRE DEL ALUMNO	
183081-9	CAROLINA LOAIZA LUCIO	
185000-0	JOSE ELIAS CHIMBO	
185087-1		
185087-4	MARCELO ESPINOSA	
185087-5	Nº5087-4	
185087-6	OLIMPIA TOSCANO ALCOSER	
MENSAJES Presione la tecla funcional correspondiente		
<F10> FINALIZAR <F9> MENU ANTERIOR <F2> CONTINUAR		

2- Si existe un número de alumnos que sea mayor a los que puedan entrar en la pantalla, al llegar al tope del límite de la pantalla, el sistema solicitará el ingreso de una tecla cualquiera para poder ver los otros alumnos. Esto se repetirá hasta que llegue al último alumno.

3- Luego de haber mostrado todos los alumnos, aparecerá en la parte inferior de la pantalla un pequeño menú

<F10> FINALIZAR <F9> MENU ANTERIOR <F2> CONTINUAR

4- Si desea consultarlos nuevamente presione la tecla funcional **F2**, y regresará al paso 1.

5- Si desea regresar al menú de consultas de Alumnos - Cultivos; presione la tecla funcional **F9**.

6- Para salir del sistema al DOS, presione la tecla funcional **F10**.

*** MENSAJES DE ERROR.**

NO EXISTEN ALUMNOS REGISTRADOS.- cuando al intentar correr esta opción, no se han registrado a los alumnos anteriormente.

3.4.2. ASIGNACION DE CULTIVOS A ALUMNOS.

1- El sistema solicita el ingreso del **código de zona**, a consultar, por medio del cual muestra el nombre.

2- Solicita el ingreso del **código del sector**, por medio del cual muestra el nombre al que pertenece.

Esta opción nos proporciona una lista de todos los estudiantes que han sido registrados en la Escuela de Tecnología Agrícola, y los cultivos que les han sido asignados a ellos, por zona y cultivo.

SISTEMA DE MANTENIMIENTO DE MAQUINARIAS Y CONTROL DE CULTIVOS																							
ESCUELA DE TECNOLOGIA AGRICOLA																							
E.S.P.O.L.	Asignación de Cultivos a Alumnos	14/JUN/1988																					
Zona: [1] Km. 26 Sector: [P] Pastizales <table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="text-align: left;">CODIGO ALUMNO</th> <th style="text-align: left;">NOMBRE DEL ALUMNO</th> <th style="text-align: left;">NOMBRE CULTIVO</th> <th style="text-align: left;">MODULO</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>183081-9</td> <td>CAROLINA LOAIZA LUCIO</td> <td>CEBADA</td> <td>01</td> </tr> <tr> <td>185000-0</td> <td>JOSE ELIAS CHIMBO</td> <td>CEBADA</td> <td>01</td> </tr> <tr> <td>185000-0</td> <td>JOSE ELIAS CHIMBO</td> <td>ALGODON</td> <td>01</td> </tr> <tr> <td>185087-6</td> <td>OLIMPIA TOSCANO ALCOSER</td> <td>CEBADA</td> <td>01</td> </tr> </tbody> </table>				CODIGO ALUMNO	NOMBRE DEL ALUMNO	NOMBRE CULTIVO	MODULO	183081-9	CAROLINA LOAIZA LUCIO	CEBADA	01	185000-0	JOSE ELIAS CHIMBO	CEBADA	01	185000-0	JOSE ELIAS CHIMBO	ALGODON	01	185087-6	OLIMPIA TOSCANO ALCOSER	CEBADA	01
CODIGO ALUMNO	NOMBRE DEL ALUMNO	NOMBRE CULTIVO	MODULO																				
183081-9	CAROLINA LOAIZA LUCIO	CEBADA	01																				
185000-0	JOSE ELIAS CHIMBO	CEBADA	01																				
185000-0	JOSE ELIAS CHIMBO	ALGODON	01																				
185087-6	OLIMPIA TOSCANO ALCOSER	CEBADA	01																				
MENSAJES: < Presione una tecla para continuar >																							

3- Si existe un número de asignaciones que sea mayor a los que puedan entrar en la pantalla, al llegar al tope del límite de la pantalla, el sistema solicitará el ingreso de una tecla cualquiera para poder ver las otras asignaciones. Esto se repetirá hasta que llegue a la última asignación.

4- Luego de haber mostrado todas las asignaciones, aparecerá en la parte inferior de la pantalla un pequeño menú

<F10> FINALIZAR <F9> MENU ANTERIOR <F2> CONTINUAR

5- Si desea consultarlos nuevamente presione la tecla funcional **F2**, y regresará al paso 1.

6- Si desea regresar al menú de consultas de Alumnos - Cultivos, presione la tecla funcional **F9**.

7- Para salir del sistema al DOS, presione la tecla funcional **F10**.

*** MENSAJES DE ERROR.**

NO EXISTEN ASIGNACIONES REGISTRADAS.- Cuando al intentar correr esta opción, no se le han asignado cultivos a los alumnos.

3.4.3. ASIGNACION DE CULTIVOS POR CULTIVO.

1- El sistema solicita el ingreso del **Código del Cultivo** (Ver configuración de códigos), que se desea consultar. Por medio de este muestra el nombre del cultivo.

SISTEMA DE MANTENIMIENTO DE MAQUINARIAS Y CONTROL DE CULTIVOS				
ESCUELA DE TECNOLOGIA AGRICOLA				
E.S.P.O.L.	Asignación de Cultivos por Cultivo			14/JUN/1988
Código :[101]		Nombre: CEBADA		
CODIGO ALUMNO	NOMBRE DEL ALUMNO	ZONA	SECTOR	MODULO
183081-9	CAROLINA LOAIZA LUCIO	Km. 26	Pastizales	01
185000-0	JOSE ELIAS CHIMBO	Km. 26	Pastizales	01
185087-4	MARCELO ESPINOSA	Km. 26	Maizales	01
185087-6	OLIMPIA TOSCANO ALCOSER	Km. 26	Pastizales	01
MENSAJES:				
< Presione una tecla para continuar >				

2- A continuación el sistema mostrará una lista de todos los alumnos a quienes se les ha asignado ese cultivo.

Si existe un número de estudiantes que sea mayor a los que puedan entrar en la pantalla, al llegar al tope del límite de la pantalla, el sistema solicitará el ingreso de una tecla cualquiera para poder ver los otros estudiantes. Esto se repetirá hasta que llegue al último estudiante.

3- Luego de haber mostrado todos los estudiantes, el sistema regresará al paso 1.

4- si se encuentra en el paso 1 y desea finalizar, presione la tecla **<ENTER>** y aparecerá en la parte inferior de la pantalla un pequeño menú

<F10> FINALIZAR <F9> MENU ANTERIOR <F2> CONTINUAR

5- Si desea consultar otro cultivo presione la tecla funcional **F2**, y regresará al paso 1.

6- Si desea regresar al menú de consultas de Alumnos - Cultivos, presione la tecla funcional **F9**.

7- Para salir del sistema al DOS, presione la tecla funcional **F10**.

*** MENSAJES DE ERROR.**

NO EXISTEN ALUMNOS REGISTRADOS EN ESE CULTIVO.-
Cuando no se le ha asignado a los alumnos ese cultivo en especial.

3.4.4. ASIGNACION DE CULTIVOS POR ALUMNO.

1- El sistema solicita el ingreso del **Número de Matricula**, del alumno que se desea consultar. Por medio de este muestra el nombre del alumno.

SISTEMA DE MANTENIMIENTO DE MAQUINARIAS Y CONTROL DE CULTIVOS				
ESCUELA DE TECNOLOGIA AGRICOLA				
E.S.P.O.L.	Asignación de Cultivos por Alumno			14/JUN/1988
Código :[185000-01]		Nombre: JOSE ELIAS CHIMBO		
CODIGO				
CULTIVO	NOMBRE DEL CULTIVO	ZONA	SECTOR	MODULO
101	CEBADA	Km. 26	Pastizales	01
102	FREJOL	Km. 26	Maizales	01
103	ALGODON	Km. 26	Pastizales	01
MENSAJES:				
< Presione una tecla para continuar >				

2- A continuación el sistema mostrará una lista de todos los cultivos que han sido asignados a ese alumno.

Si existe un número de cultivos que sea mayor a los que puedan entrar en la pantalla, al llegar al tope del límite de la pantalla, el sistema solicitará el ingreso de una tecla cualquiera para poder ver los otros cultivos. Esto se repetirá hasta que llegue a el último cultivo.

3- Luego de haber mostrado todos los cultivos, el sistema regresará al paso 1.

4- si se encuentra en el paso 1 y desea finalizar, presione la tecla **<ENTER>** y aparecerá en la parte inferior de la pantalla un pequeño menú

<F10> FINALIZAR <F9> MENU ANTERIOR <F2> CONTINUAR

5- Si desea consultar otro alumno presione la tecla funcional **F2**, y regresará al paso 1.

6- Si desea regresar al menú de consultas de Alumnos - Cultivos, presione la tecla funcional **F9**.

7- Para salir del sistema al DOS, presione la tecla funcional **F10**.

*** MENSAJES DE ERROR.**

NO EXISTEN CULTIVOS REGISTRADOS A ESE ALUMNO.-
Cuando no se le ha asignado a los alumnos ese cultivo en especial.

3.5. MENU DE REPORTES.

Este menú muestra los posibles reportes que se pueden obtener en base a los datos de los alumnos y de las asignaciones. Las opciones que nos brinda las podemos observar en el siguiente menú:

SISTEMA DE MANTENIMIENTO DE MAQUINARIAS Y CONTROL DE CULTIVOS		
ESCUELA DE TECNOLOGIA AGRICOLA		
E.S.P.O.L.	Cultivos - Alumnos	14/JUN/1988
Menú de Reportes ===== 1 Reportes Especificos 2 Reportes Generales 3 Menú Anterior 4 Finalizar		
Presione el Número correspondiente a la opción deseada [0]		

Para seleccionar la opción deseada presione el número correspondiente a la opción deseada.

3.5.1.- MENU DE REPORTES ESPECIFICOS.

Este menú nos brinda todos aquellos listados que se pueden obtener de un alumno, a una fecha ó de un cultivo en especial. Las opciones son:

SISTEMA DE MANTENIMIENTO DE MAQUINARIAS Y CONTROL DE CULTIVOS		
ESCUELA DE TECNOLOGIA AGRICOLA		
E.S.P.O.L.	Cultivos - Alumnos	14/JUN/1988
Reportes Específicos ===== 1 Listado de los Alumnos existentes 2 Asignación de Cultivos a Alumnos 3 Asignación de Cultivos por Cultivo 4 Asignación de Cultivos por Alumno 5 Menú Anterior 6 Finalizar		
Presione el Número correspondiente a la opción deseada [0]		

Para seleccionar la opción deseada, ingrese el número respectivo.

3.5.1.1.- LISTA DE LOS ALUMNOS EXISTENTES.

1- Esta opción nos proporciona un listado de todos los estudiantes que han sido registrados en la Escuela de Tecnología Agrícola.

ESCUELA DE TECNOLOGIA AGRICOLA

E.S.P.O.L.

00:36:52

20/MAY/1988

SISTEMA DE MANTENIMIENTO DE MAQUINARIAS Y CONTROL DE CULTIVOS

LISTADO DE LOS ALUMNOS REGISTRADOS

Pag. 1

=====

CODIGO DEL ALUMNO

NOMBRE DEL ALUMNO

183081-9

CAROLINA P. J. LOAIZA LUCIO

185000-0

JOSE ELIAS CHIMBO RAMBO

185087-4

MARCELO ESPINOSA

185087-6

OLIMPIA TOSCANO ALCOSER

2- Luego de haber finalizado la impresión, se limpiará la pantalla y en la parte inferior aparecerá el siguiente menú:

<F10> FINALIZAR <F9> MENU ANTERIOR <F2> CONTINUAR

4- Si desea imprimir nuevamente presione la tecla funcional **F2**, y regresará al paso 1.

5- Si desea regresar al menú de Repotes Específicos, presione la tecla funcional **F9**.

6- Para salir del sistema al DOS, presione la tecla funcional **F10**.

*** MENSAJES DE ERROR.**

NO EXISTEN ALUMNOS REGISTRADOS.- Cuando al intentar correr esta opción, no se han registrado a los alumnos anteriormente.

3.5.1.2.- ASIGNACION DE CULTIVOS A ALUMNOS.

1- Esta opción nos proporciona una lista de todos los estudiantes que han sido registrados en la Escuela de Tecnología Agrícola, y los cultivos que les han sido asignados a ellos.

ESCUELA DE TECNOLOGIA AGRICOLA

E.S.P.O.L.

00:36:52

20/MAY/1988

SISTEMA DE MANTENIMIENTO DE MAQUINARIAS Y CONTROL DE CULTIVOS

LISTADO DE LAS ASIGNACIONES DE LOS CULTIVOS POR ZONA Y SECTOR

Pag. 1

```
=====
```

ZONA:	Km. 26	SECTOR:	Pastizales
CODIGO ALUMNO	NOMBRE DEL ALUMNO	NOMBRE DEL CULTIVO	MODULO
183081-9	CAROLINA P. J. LOAIZA LUCIO	CEBADA	01
185000-0	JOSE ELIAS CHIMBO RAMBO	ALGODON	09
185087-4	MARCELO ESPINOSA	CEBADA	02

2- Luego de haber finalizado la impresión, se limpiará la pantalla y en la parte inferior aparecerá un pequeño menú

<F10> FINALIZAR <F9> MENU ANTERIOR <F2> CONTINUAR

3- Si desea listar otra zona y sector, presione la tecla funcional **F2**, y regresará al paso 1.

4- Si desea regresar al menú de Reportes Específicos, presione la tecla funcional **F9**.

5- Para salir del sistema al DOS, presione la tecla funcional **F10**.

*** MENSAJES DE ERROR.**

NO EXISTEN ASIGNACIONES REGISTRADAS.- Cuando al intentar correr esta opción, no se le han asignado cultivos a los alumnos.

3.5.1.3.- ASIGNACION DE CULTIVOS POR CULTIVO.

1- El sistema solicita el ingreso del **Código del Cultivo** (Ver configuración de códigos), que se desea consultar. Por medio de este muestra el nombre del cultivo.

2- A continuación el sistema mostrará un listado de todos los alumnos a quienes se les ha asignado ese cultivo.

ESCUELA DE TECNOLOGIA AGRICOLA

E.S.P.O.L.

00:36:52

20/MAY/1988

SISTEMA DE MANTENIMIENTO DE MAQUINARIAS Y CONTROL DE CULTIVOS

LISTADO DE ASIGNACIONES DE LOS CULTIVOS POR CULTIVO

Pag. 1

CODIGO DEL CULTIVO: 101

NOMBRE DEL CULTIVO: CEBADA

CODIGO ALUMNO	NOMBRE DEL ALUMNO	ZONA	SECTOR	MODULO
183081-9	CAROLINA P. J. LOAIZA LUCIO	Km. 26	Pastizales	01
185000-0	JOSE ELIAS CHIMBO RAMBO	Km. 26	Pastizales	09
185087-4	MARCELO ESPINOSA	Km. 26	Maizales	02

3- Luego de haber finalizado la impresión, se limpiará la pantalla y en la parte inferior aparecerá un pequeño menú

<F10> FINALIZAR <F9> MENU ANTERIOR <F2> CONTINUAR

4- Si desea listar las asignaciones de otro cultivos, presione la tecla funcional **F2**, y regresará al paso 1.

5- Si desea regresar al menú de Reportes Específicos, presione la tecla funcional **F9**.

6- Para salir del sistema al DOS, presione la tecla funcional **F10**.

*** MENSAJES DE ERROR.**

NO EXISTEN ALUMNOS REGISTRADOS EN ESE CULTIVO.-
Cuando no se le ha asignado a los alumnos ese cultivo en especial.

3.5.1.4.- ASIGNACION DE CULTIVOS POR ALUMNO.

1- El sistema solicita el ingreso del **Número de Matrícula**, del alumno que se desea consultar. Por medio de este muestra el nombre del alumno.

2- A continuación el sistema emitirá el listado de todos los cultivos que han sido asignados a ese alumno.

ESCUELA DE TECNOLOGIA AGRICOLA

E.S.P.O.L.

00:36:52

20/MAY/1988

SISTEMA DE MANTENIMIENTO DE MAQUINARIAS Y CONTROL DE CULTIVOS

LISTADO DE ASIGNACIONES DE LOS CULTIVOS A LOS ALUMNOS POR ALUMNO

Pag. 1

CODIGO DEL ALUMNO: 185087-6

NOMBRE DEL ALUMNO: OLIMPIA TOSCANO

CODIGO DEL CULTIVO	NOMBRE DEL CULTIVO	ZONA	SECTOR	MODULO
101	CEBADA	Km. 26	Pastizales	01
104	ARROZ	Km. 26	Cereales	09

3- Luego de haber finalizado la impresión, se limpiará la pantalla y en la parte inferior aparecerá un pequeño menú

<F10> FINALIZAR <F9> MENU ANTERIOR <F2> CONTINUAR

4- Si desea listar otras asignaciones de otro alumno, presione la tecla funcional **F2**, y regresará al paso 1.

5- Si desea regresar al menú de Reportes Específicos, presione la tecla funcional **F9**.

6- Para salir del sistema al DOS, presione la tecla funcional **F10**.

*** MENSAJES DE ERROR.**

NO EXISTEN CULTIVOS REGISTRADOS A ESE ALUMNO.-
Cuando no se le ha asignado a los alumnos ese cultivo en especial.

3.5.2.- MENU DE REPORTES GENERALES.

Este menú nos brinda todas aquellos listados que se pueden obtener de las asignaciones de los alumnos a los cultivos o viceversa.

SISTEMA DE MANTENIMIENTO DE MAQUINARIAS Y CONTROL DE CULTIVOS		
ESCUELA DE TECNOLOGIA AGRICOLA		
E.S.P.O.L.	Cultivos - Alumnos	14/JUN/1988
Reportes Generales ===== 1 Asignación de Cultivos a los Alumnos por Cultivo 2 Asignación de Cultivos a los Alumnos por Alumno 3 Menú Anterior 4 Finalizar		
Presione el Número correspondiente a la opción deseada [0]		

Para seleccionar la opción deseada, presione el número respectivo.

3.5.2.1.- ASIGNACION DE CULTIVOS A LOS ALUMNOS POR CULTIVO.

1- Esta opción nos ofrece un listado de todos los cultivos, y los alumnos asignados a ellos.

ESCUELA DE TECNOLOGIA AGRICOLA

E.S.P.O.L.

00:36:52

20/MAY/1988

SISTEMA DE MANTENIMIENTO DE MAQUINARIAS Y CONTROL DE CULTIVOS

LISTADO DE ASIGNACIONES DE CULTIVOS A LOS ALUMNOS POR CULTIVO

Pag. 1

CODIGO DEL CULTIVO: 101

NOMBRE DEL CULTIVO: CEBADA

CODIGO ALUMNO	NOMBRE DEL ALUMNO	ZONA	SECTOR	MODULO
183081-9	CAROLINA P. J. LOAIZA LUCIO	Km. 26	Pastizales	01
185000-0	JOSE ELIAS CHIMBO RAMBO	Km. 26	Pastizales	09
185087-4	MARCELO ESPINOSA	Km. 26	Maizales	02

CODIGO DEL CULTIVO: 102

NOMBRE DEL CULTIVO: FREJOL

CODIGO ALUMNO	NOMBRE DEL ALUMNO	ZONA	SECTOR	MODULO
185000-0	JOSE ELIAS CHIMBO RAMBO	Km. 26	Pastizales	09

2- Luego de haber finalizado la impresión, se limpiará la pantalla y en la parte inferior aparecerá un pequeño menú

<F10> FINALIZAR <F9> MENU ANTERIOR <F2> CONTINUAR

3- Si desea listar otras asignaciones de otro alumno, presione la tecla funcional F2, y regresará al paso 1.

4- Si desea regresar al menú de Reportes Específicos, presione la tecla funcional **F9**.

5- Para salir del sistema al DOS, presione la tecla funcional **F10**.

3.5.2.2.- ASIGNACION DE CULTIVOS A LOS ALUMNOS POR ALUMNOS.

1- Esta opción nos ofrece un listado de todos los alumnos, y los cultivos asignados a ellos.

ESCUELA DE TECNOLOGIA AGRICOLA

E.S.P.O.L.

00:36:52

20/MAY/1988

SISTEMA DE MANTENIMIENTO DE MAQUINARIAS Y CONTROL DE CULTIVOS

LISTADO DE ASIGNACIONES DE LOS CULTIVOS A LOS ALUMNOS POR ALUMNO

Pag. 1

=====

CODIGO DEL ALUMNO: 185087-6 NOMBRE DEL ALUMNO: OLIMPIA TOSCANO

CODIGO DEL CULTIVO	NOMBRE DEL CULTIVO	ZONA	SECTOR	MODULO
101	CEBADA	Km. 26	Pastizales	01
104	ARROZ	Km. 26	Cereales	09

CODIGO DEL ALUMNO: 183081-9 NOMBRE DEL ALUMNO: CAROLINA LOAIZA LUCIO

CODIGO DEL CULTIVO	NOMBRE DEL CULTIVO	ZONA	SECTOR	MODULO
101	CEBADA	Km. 26	Pastizales	03

4.- MAQUINARIAS - ALUMNOS - CULTIVOS.

Este módulo llevará un control de todos los movimientos que relacionan a las labores de los alumnos en los cultivos, y el uso de las maquinarias.

Se podrá realizar ingresos, eliminaciones, actualizaciones, consultas y reportes, estas opciones las podemos ver en el siguiente menú:

Debido a que la información que contiene es muy importante y no puede ser accesada por cualquier persona; en las opciones de ingreso, y eliminación, se solicitará el ingreso de una clave o password como seguridad.

SISTEMA DE MANTENIMIENTO DE MAQUINARIAS Y CONTROL DE CULTIVOS		
ESCUELA DE TECNOLOGIA AGRICOLA		
E.S.P.O.L	Maquinarias - Alumnos - Cultivos	14/JUN/1988
MENU DE MAQUINARIAS-ALUMNOS-CULTIVOS		
F2	Ingresos	F5 Reportes
F3	Eliminaciones	F9 Menú Anterior
F4	Consultas	F10 Finalizar
Presione la tecla funcional correspondiente		

Para seleccionar la opción deseada presione la tecla funcional respectiva.

Presenta los posibles ingresos que se pueden realizar, estos son mostrados en el siguiente menú de opciones:

Presione la tecla respectiva para la selección de su opción.

4.1.1.- INGRESO DE MOVIMIENTOS DIARIOS DE LABORES DEL ALUMNO.

Se lleva un control de las labores realizadas por cada uno de los estudiantes que están inscritos en esta Escuela, y que han sido ingresados a este sistema. Se receptan los datos siguientes:

1- Por cada informe se solicita:

No. Informe: número de la papeleta en la que consta la labor realizada.

Fecha: en formato día/mes/año. Se refiere a la fecha en la que se hizo el informe.

No. Matrícula Alumno, número de la matrícula con que se registra el Alumno en la ESPOL, por medio del cual muestra el nombre del alumno.

Código del Cultivo, número de 3 dígitos numéricos por medio del cual muestra el nombre del cultivo.

Código de Maquinaria: se refiere al código que tiene la maquinaria utilizada en la labor, por medio del cual muestra el nombre de la misma.

Hodómetro/Kilómetros Trabajados: se refiere a la cantidad del marcador de km. u hm. de la maquinaria utilizada.

Código de Equipo: se refiere al código que tiene el equipo utilizado en la labor, por medio del cual muestra el nombre de la misma.

Hodómetro/Kilómetros Trabajados: se refiere a la cantidad de km. u hm. del equipo utilizado. Este dato es pedido sólo si se ingresa el código del equipo.

Novedades: campo de 70 caracteres números y letras en el que se pueden describir ya sea el avance de la labor o alguna novedad que haya surgido.

Si uno de los campos no está bien ingresado, aparecerá un mensaje y el cursor se posicionará en él. Esto se repetirá para cada campo errado.

<F10> FINALIZ. <F9> MENU ANTER. <F2> CORREG. <F3> GRABAR

Para posicionarse en el campo deseado, baje con el cursor y corrija lo si así lo desea.

Manual del Usuario Pag. 314

5- Si desea salir sin grabar, presione la tecla funcional **F9**.

6- Si la información está correcta y ha presionado la tecla funcional **F3** para grabarla, la pantalla se limpiará y el sistema regresará al paso 1.

7- Para regresar al menú de ingresos, y se encuentra en el paso 1, presione la tecla **<ENTER>** y en la parte inferior de la pantalla aparecerá un nuevo menú pequeño de opciones:

<F10> FINALIZAR <F9> MENU ANTERIOR <F2> CONTINUAR

8- Para regresar a seguir ingresando nuevos informes de labores, presione la tecla funcional **F2**.

9- Para regresar al menú de ingresos, presione la tecla funcional **F9**.

10- Para salir del sistema al DOS, presione la tecla funcional **F10**.

*** MENSAJES DE ERROR.**

AÑO ERRONEO.- Cuando al ingresar la fecha del informe, el año digitado no es correcto

MES ERRONEO.- Cuando al ingresar la fecha del informe, el mes digitado no es correcto

DIA ERRONEO.- Cuando al ingresar la fecha del informe, el día digitado no es correcto

CODIGO CULTIVO NO EXISTE.- Cuando el código del cultivo digitado no ha sido registrado anteriormente.

ALUMNO NO EXISTE.- Cuando al ingresar el número de matrícula del alumno, este no ha sido registrado con anterioridad.

CODIGO ERRONEO.- Cuando al ingresar el código solicitado, este no concuerda con su configuración.

4.1.2.- INGRESO DE MOVIMIENTOS DIARIOS DE LABORES POR PARTICULARES.

Se lleva un control de las labores realizadas por personas paritculares que no son estudiantes. Se receptan los datos siguientes:

1- Por cada informe se solicita:

No. Informe: número de la papeleta en la que consta la labor realizada.

Fecha: en formato día/mes/año. Se refiere a la fecha en la que se hizo el informe.

No. Matrícula Alumno: número de la matrícula con que se registra el Alumno en la ESPOL, por medio del cual muestra el nombre del alumno.

Código del Cultivo: número de 3 dígitos numéricos por medio del cual muestra el nombre del cultivo.

Código de Maquinaria: se refiere al código que tiene la maquinaria utilizada en la labor, por medio del cual muestra el nombre de la misma.

Hodómetro/Kilómetros Trabajados: se refiere a la cantidad del marcador de km. u hm. de la maquinaria utilizada.

Código de Equipo: se refiere al código que tiene el equipo utilizado en la labor, por medio del cual muestra el nombre de la misma.

Hodómetro/Kilómetros Trabajados: se refiere a la cantidad de km. u hm. del equipo utilizado. Este dato es pedido sólo si se ingresa el código del equipo.

Novedades: campo de 70 caracteres números y letras en el que se pueden describir ya sea el avance de la labor o alguna novedad que haya surgido.

SISTEMA DE MANTENIMIENTO DE MAQUINARIAS Y CONTROL DE CULTIVOS																													
ESCUELA DE TECNOLOGIA AGRICOLA																													
E.S.P.O.L.	Ingreso Movimiento de Labores Diarias	14/JUN/1988																											
<table style="width: 100%; border: none;"> <tr> <td style="width: 30%;">No. Informe</td> <td style="width: 30%;">[0002]</td> <td style="width: 40%;"></td> </tr> <tr> <td>Fecha</td> <td>[01/03/88]</td> <td>(MM/DD/AA)</td> </tr> <tr> <td>Nombre Particular</td> <td colspan="2">[MANUEL FRANCISCO POMBAR]</td> </tr> <tr> <td>Código Cultivo</td> <td>[101]</td> <td>Nombre CEBADA</td> </tr> <tr> <td>Código Maquinaria</td> <td>[1111111]</td> <td>Nombre AUTOS11 GENERAL11</td> </tr> <tr> <td>Hodómetro Trabajados</td> <td colspan="2">[310000]</td> </tr> <tr> <td>Código Equipo</td> <td>[]</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Novedades</td> <td>[]</td> <td>[]</td> </tr> <tr> <td></td> <td>[]</td> <td>[]</td> </tr> </table>			No. Informe	[0002]		Fecha	[01/03/88]	(MM/DD/AA)	Nombre Particular	[MANUEL FRANCISCO POMBAR]		Código Cultivo	[101]	Nombre CEBADA	Código Maquinaria	[1111111]	Nombre AUTOS11 GENERAL11	Hodómetro Trabajados	[310000]		Código Equipo	[]		Novedades	[]	[]		[]	[]
No. Informe	[0002]																												
Fecha	[01/03/88]	(MM/DD/AA)																											
Nombre Particular	[MANUEL FRANCISCO POMBAR]																												
Código Cultivo	[101]	Nombre CEBADA																											
Código Maquinaria	[1111111]	Nombre AUTOS11 GENERAL11																											
Hodómetro Trabajados	[310000]																												
Código Equipo	[]																												
Novedades	[]	[]																											
	[]	[]																											
MENSAJES:																													

Si uno de los campos no está bien ingresado, aparecerá un mensaje y el cursor se posicionará en él. Esto se repetirá para cada campo errado.

2- Si la información está correcta, en la parte inferior de la pantalla aparecerá un pequeño menú de opciones:

<F10> FINALIZ. <F9> MENU ANTER. <F2> CORREG.<F3> GRABAR

3- Si Ud. se ha equivocado al digitar uno de los datos, presione la tecla funcional **F2** y el cursor se posicionará en el número de informe.

Para posicionarse en el campo deseado, baje con el cursor y corrija lo si así lo desea.

4- Si en este instante la información está correcta, presione la tecla funcional **F3** para grabar el registro, caso contrario regrese al paso 3.

5- Si desea salir sin grabar, presione la tecla funcional **F9**.

6- Si la información está correcta y ha presionado la tecla funcional **F3** para grabarla, la pantalla se limpiará y el sistema regresará al paso 1.

7- Para regresar al menú de ingresos, y se encuentra en el paso 1, presione la tecla **<ENTER>** y en la parte inferior de la pantalla aparecerá un nuevo menú pequeño de opciones:

<F10> FINALIZAR <F9> MENU ANTERIOR <F2> CONTINUAR

8- Para regresar a seguir ingresando nuevos informes de labores, presione la tecla funcional **F2**.

9- Para regresar al menú de ingresos, presione la tecla funcional **F9**.

10- Para salir del sistema al DOS, presione la tecla funcional **F10**.

*** MENSAJES DE ERROR.**

AÑO ERRONEO.- Cuando al ingresar la fecha del informe, el año digitado no es correcto

MES ERRONEO.- Cuando al ingresar la fecha del informe, el mes digitado no es correcto

DIA ERRONEO.- Cuando al ingresar la fecha del informe, el día digitado no es correcto

CODIGO CULTIVO NO EXISTE.- Cuando el código del cultivo digitado no ha sido registrado anteriormente.

CODIGO ERRONEO.- Cuando al ingresar el código solicitado, este no concuerda con su configuración.

Presenta las posibles eliminaciones que se pueden realizar, estos son mostrados en el siguiente menú de opciones:

Para seleccionar la opción deseada, presione la tecla funcional respectiva.

4.2.1.- ELIMINACION DE MOVIMIENTOS DIARIOS DE LABORES DEL ALUMNO.

1- El sistema solicitará el ingreso del **número de informe** en el que consta el movimiento realizado.

2- Solicita el ingreso de la **fecha** en la que se registró el informe.

3- Solicita el **número de matrícula** del alumno que desempeñó la labor, por medio del cual emite el nombre del mismo.

En base a estos datos aparecen los restantes.

SISTEMA DE MANTENIMIENTO DE MAQUINARIAS Y CONTROL DE CULTIVOS			
ESCUELA DE TECNOLOGIA AGRICOLA			
E.S.P.O.L.	Eliminación Movimiento de Labores Diarias	14/JUN/1988	
No. Informe	[0002]		
Fecha	[01/03/88]	(MM/DD/AA)	
No. Matricula	[185000-0]	Nombre	JOSE ELIAS CHIMBO
Código Cultivo	101	Nombre	CEBADA
Código Maquinaria	1111111	Nombre	AUTOS11 GENERAL11
Hodómetro Trabajados	310000		
Código Equipo			
Novedades			
MENSAJES:			

4- Luego de aparecer los datos restantes, en la parte inferior de la pantalla aparecerá un pequeño menú

<F10> FINALIZAR <F9> MENU ANTERIOR <F2> ELIMINAR

5- Para llevar a cabo la eliminación del informe, presione la tecla funcional **F2**.

El sistema regresará al paso 1.

6- Si no desea eliminarlo, presione la tecla funcional **F9** y regresará al menú de eliminaciones.

7- Para regresar al menú de eliminaciones y si se encuentra en el paso 1, presione la tecla **<ENTER>** y en la parte inferior de la pantalla aparecerá un nuevo menú de opciones:

<F10> FINALIZAR <F9> MENU ANTERIOR <F2> CONTINUAR

8- Para regresar a seguir eliminando otros informes, presione la tecla funcional **F2**.

9- Para regresar al menú de eliminaciones, presione la tecla funcional **F9**.

10- Para salir del sistema al DOS, presione la tecla funcional **F10**.

*** MENSAJES DE ERROR.**

REGISTRO NO EXISTE.- Cuando se trata de eliminar un registro que no ha sido grabado anteriormente.

4.2.1.- ELIMINACION DE MOVIMIENTOS DIARIOS DE LABORES DE PARTICULARES.

1- El sistema solicitará el ingreso del **número de informe** en el que consta el movimiento realizado.

2- Solicita el ingreso de la **fecha** en la que se registró el informe.

En base a estos datos aparecen los restantes.

SISTEMA DE MANTENIMIENTO DE MAQUINARIAS Y CONTROL DE CULTIVOS		
ESCUELA DE TECNOLOGIA AGRICOLA		
E.S.P.O.L.	Eliminación Movimiento de Labores Diarias	14/JUN/1988
No. Informe	[0002]	
Fecha	[01/03/88] (MM/DD/AA)	
Nombre Particular	MANUEL FRANCISCO POMBAR	
Código Cultivo	101	Nombre CEBADA
Código Maquinaria	1111111	Nombre AUTOS11 GENERAL11
Hodómetro Trabajados	310000	
Código Equipo		
Novedades		
MENSAJES:		

4- Luego de aparecer los datos restantes, en la parte inferior de la pantalla aparecerá un pequeño menú

<F10> FINALIZAR <F9> MENU ANTERIOR <F2> ELIMINAR

5- Para llevar a cabo la eliminación del informe, presione la tecla funcional **F2**.

El sistema regresará al paso 1.

6- Si no desea eliminarlo, presione la tecla funcional **F9** y regresará al menú de eliminaciones.

7- Para regresar al menú de eliminaciones y si se encuentra en el paso 1, presione la tecla **<ENTER>** y en la parte inferior de la pantalla aparecerá un nuevo menú de opciones:

<F10> FINALIZAR <F9> MENU ANTERIOR <F2> CONTINUAR

8- Para regresar a seguir eliminando otros informes, presione la tecla funcional **F2**.

9- Para regresar al menú de eliminaciones, presione la tecla funcional **F9**.

10- Para salir del sistema al DOS, presione la tecla funcional **F10**.

*** MENSAJES DE ERROR.**

REGISTRO NO EXISTE.- Cuando se trata de eliminar un registro que no ha sido grabado anteriormente.

4.3.- MENU DE CONSULTAS.

Este menú muestra las posibles consultas que se pueden realizar en base a los informes de las labores realizadas, ya sean de un alumno o de particulares. Las opciones pueden verse en el siguiente menú de opciones:

SISTEMA DE MANTENIMIENTO DE MAQUINARIAS Y CONTROL DE CULTIVOS		
ESCUELA DE TECNOLOGIA AGRICOLA		
E.S.P.O.L.	Maquinarias - Cultivos - Alumnos	1/ENE/1980
Menú de Consultas ===== F2 Labores Diarias Realizadas a una Fecha F3 Labores Realizadas para un Cultivo F4 Labores Realizadas por un Alumno F5 Labores Realizadas por Maquinaria y Equipo F9 Menú Anterior F10 Finalizar		
Ingrese el Número correspondiente a la Opción deseada [0]		

Para seleccionar la opción deseada presione la tecla funcional respectiva.

4.3.1.- LABORES DIARIAS REALIZADAS A UNA FECHA.

Esta opción nos permite obtener las labores que se han desarrollado en un día específico o en un intervalo de tiempo.

1- El sistema solicita el ingreso de la **fecha**, la cual deberá ser la misma para el caso de un día específico (tanto fecha de inicio como fecha final). Caso contrario ingreselas a intervalos.

En base a estos datos se mostrará la lista de las labores que se han realizado entre las fechas ingresadas.

SISTEMA DE MANTENIMIENTO DE MAQUINARIAS Y CONTROL DE CULTIVOS							
ESCUELA DE TECNOLOGIA AGRICOLA							
E.S.P.O.L.		Labores realizadas a Fechas				14/JUN/1988	
		DESDE : [01/01/86]		HASTA : [01/01/89]			
	CODIGO			CODIGO	NOMBRE	CODIGO	CODIGO
# INF.	ALUMNO	NOMBRE ALUM/PERS		CULTIVO	CULTIVO	MAQUINA	EQUIPO
001	185000-0	JOSE ELIAS CHIMBO		101	CEBADA	1111111	
003	183081-9	CAROLINA LOAIZA		104	ARROZ	1111177	2111111
MENSAJES:							
<Presione una tecla para continuar>							

2- Luego de haber mostrado todas las labores realizadas, el sistema regresará al paso 1.

3- Si se encuentra en el paso 1 y desea finalizar, presione la tecla **<ENTER>** y aparecerá en la parte inferior de la pantalla un pequeño menú.

<F10> FINALIZAR <F9>MENU ANTERIOR <F2> CONTINUAR

4- Si desea consultar otros informes, presione la tecla funcional **F2**, y regresará al paso 1.

5- Si desea regresar al menú de consultas, presione la tecla funcional **F9**.

6- Para salir del sistema al DOS, presione la tecla funcional **F10**.

*** MENSAJES DE ERROR.**

NO EXISTEN LABORES EN ESAS FECHAS.- Cuando no se han registrado informes de labores en las fechas ingresadas.

AÑO ERRONEO.- Cuando al ingresar la fecha, el año digitado no es correcto

MES ERRONEO.- Cuando al ingresar la fecha, el mes digitado no es correcto

DIA ERRONEO.- Cuando al ingresar la fecha, el día digitado no es correcto

4.3.2.- LABORES REALIZADAS PARA UN CULTIVO.

Esta opción nos permite obtener las labores que se han desarrollado en un día específico o en un intervalo de tiempo, para un cultivo.

1- El sistema solicita el ingreso del **código del cultivo** a consultar, mediante le cual muestra el nombre.

2- Solicita el ingreso de la **fecha**, la cual deberá ser la misma para el caso de un día específico (tanto fecha de inicio como fecha final). Caso contrario ingreselas a intervalos.

En base a estos datos se mostrará la lista de las labores que se han realizado entre las fechas ingresadas.

SISTEMA DE MANTENIMIENTO DE MAQUINARIAS Y CONTROL DE CULTIVOS																							
ESCUELA DE TECNOLOGIA AGRICOLA																							
E.S.P.O.L.		Labores realizadas para un Cultivo			14/JUN/1988																		
CODIGO DEL CULTIVO: [101] NOMBRE: CEBADA <table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th># INF.</th> <th>FECHA</th> <th>CODIGO ALUMNO</th> <th>NOMBRE ALUM/PERS</th> <th>CODIGO MAQUINA</th> <th>CODIGO EQUIPO</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>001</td> <td>01/02/86</td> <td>185000-0</td> <td>JOSE ELIAS CHIMBO</td> <td>1111111</td> <td></td> </tr> <tr> <td>003</td> <td>12/05/88</td> <td>183081-9</td> <td>CAROLINA LOAIZA</td> <td>1111177</td> <td>2111111</td> </tr> </tbody> </table>						# INF.	FECHA	CODIGO ALUMNO	NOMBRE ALUM/PERS	CODIGO MAQUINA	CODIGO EQUIPO	001	01/02/86	185000-0	JOSE ELIAS CHIMBO	1111111		003	12/05/88	183081-9	CAROLINA LOAIZA	1111177	2111111
# INF.	FECHA	CODIGO ALUMNO	NOMBRE ALUM/PERS	CODIGO MAQUINA	CODIGO EQUIPO																		
001	01/02/86	185000-0	JOSE ELIAS CHIMBO	1111111																			
003	12/05/88	183081-9	CAROLINA LOAIZA	1111177	2111111																		
MENSAJES: <Presione una tecla para continuar>																							

2- Luego de haber mostrado todas las labores realizadas, el sistema regresará al paso 1.

3- Si se encuentra en el paso 1 y desea finalizar, presione la tecla **<ENTER>** y aparecerá en la parte inferior de la pantalla un pequeño menú.

<F10> FINALIZAR <F9>MENU ANTERIOR <F2> CONTINUAR

4- Si desea consultar otros cultivos, presione la tecla funcional **F2**, y regresará al paso 1.

5- Si desea regresar al menú de consultas, presione la tecla funcional **F9**.

6- Para salir del sistema al DOS, presione la tecla funcional **F10**.

*** MENSAJES DE ERROR.**

NO EXISTEN LABORES PARA ESE CULTIVO.- Cuando no se han registrado informes de labores en las fechas ingresadas, para ese cultivo.

AÑO ERRONEO.- Cuando al ingresar la fecha, el año digitado no es correcto

MES ERRONEO.- Cuando al ingresar la fecha, el mes digitado no es correcto

DIA ERRONEO.- Cuando al ingresar la fecha, el día digitado no es correcto

4.3.3.- LABORES REALIZADAS PARA UN ALUMNO.

Esta opción nos permite obtener las labores que se han desarrollado en un día específico o en un intervalo de tiempo, para un alumno.

1- El sistema solicita el ingreso del **código del Alumno** a consultar, mediante le cual muestra el nombre.

2- Solicita el ingreso de la **fecha**, la cual deberá ser la misma para el caso de un día específico (tanto fecha de inicio como fecha final). Caso contrario ingreselas a intervalos.

En base a estos datos se mostrará la lista de las labores que se han realizado entre las fechas ingresadas.

SISTEMA DE MANTENIMIENTO DE MAQUINARIAS Y CONTROL DE CULTIVOS					
ESCUELA DE TECNOLOGIA AGRICOLA					
E.S.P.O.L.		Labores realizadas para un Alumno			14/JUN/1988
CODIGO DEL ALUMNO: [185000-0] NOMBRE: JOSE ELIAS CHIMBO					
# INF.	FECHA	CODIGO CULTIVO	NOMBRE CULTIVO	CODIGO MAQUINA	CODIGO EQUIPO
001	01/02/86	101	CEBADA	1111111	
003	12/05/88	104	ARROZ	1111177	2111111
MENSAJES:					
<Presione una tecla para continuar>					

2- Luego de haber mostrado todas las labores realizadas, el sistema regresará al paso 1.

3- Si se encuentra en el paso 1 y desea finalizar, presione la tecla **<ENTER>** y aparecerá en la parte inferior de la pantalla un pequeño menú.

<F10> FINALIZAR <F9>MENU ANTERIOR <F2> CONTINUAR

4- Si desea consultar otros alumnos, presione la tecla funcional **F2**, y regresará al paso 1.

5- Si desea regresar al menú de consultas, presione la tecla funcional **F9**.

6- Para salir del sistema al DOS, presione la tecla funcional **F10**.

*** MENSAJES DE ERROR.**

NO EXISTEN LABORES PARA ESE ALUMNO.- Cuando no se han registrado informes de labores en las fechas ingresadas, para ese alumno.

AÑO ERRONEO.- Cuando al ingresar la fecha, el año digitado no es correcto

MES ERRONEO.- Cuando al ingresar la fecha, el mes digitado no es correcto

DIA ERRONEO.- Cuando al ingresar la fecha, el día digitado no es correcto

4.3.4.- LABORES REALIZADAS PARA UN EQUIPO/MAQUINARIA.

Esta opción nos permite obtener las labores que se han desarrollado en un día específico o en un intervalo de tiempo, para un equipo o una maquinaria.

1- El sistema solicita el ingreso del **código de Maquina/Equipo** a consultar, mediante le cual muestra el nombre.

2- Solicita el ingreso de la **fecha**, la cual deberá ser la misma para el caso de un día específico (tanto fecha de inicio como fecha final). Caso contrario ingreselas a intervalos.

En base a estos datos se mostrará la lista de las labores que se han realizado entre las fechas ingresadas.

SISTEMA DE MANTENIMIENTO DE MAQUINARIAS Y CONTROL DE CULTIVOS						
ESCUELA DE TECNOLOGIA AGRICOLA						
E.S.P.O.L.		Labores realizadas para un Equipo/Máquina			14/JUN/1988	
CODIGO DEL ALUMNO: [11111111] NOMBRE: Auto Toyota 1000						
# INF.	FECHA	CODIGO ALUMNO	NOMBRE ALUMNO	NOMBRE CULTIVO	CODIGO EQUIPO	
001	01/02/86	185000-0	JOSE ELIAS CHIMBO	CEBADA		
003	12/05/88	183085-9	CAROLINA LOAIZA L.	ARROZ	2111111	
MENSAJES: <Presione una tecla para continuar>						

2- Luego de haber mostrado todas las labores realizadas, el sistema regresará al paso 1.

3- Si se encuentra en el paso 1 y desea finalizar, presione la tecla **<ENTER>** y aparecerá en la parte inferior de la pantalla un pequeño menú.

<F10> FINALIZAR <F9>MENU ANTERIOR <F2> CONTINUAR

4- Si desea consultar otros equipos o máquinas, presione la tecla funcional **F2**, y regresará al paso 1.

5- Si desea regresar al menú de consultas, presione la tecla funcional **F9**.

6- Para salir del sistema al DOS, presione la tecla funcional **F10**.

*** MENSAJES DE ERROR.**

NO EXISTEN LABORES PARA ESA MAQUINA.- Cuando no se han registrado informes de labores en las fechas ingresadas, para esa máquina.

AÑO ERRONEO.- Cuando al ingresar la fecha, el año digitado no es correcto

MES ERRONEO.- Cuando al ingresar la fecha, el mes digitado no es correcto

DIA ERRONEO.- Cuando al ingresar la fecha, el día digitado no es correcto

4.4.- MENU DE REPORTES.

Este menú nos brinda todas aquellos listados que se pueden obtener de las asignaciones de los alumnos a los cultivos o visceversa.

SISTEMA DE MANTENIMIENTO DE MAQUINARIAS Y CONTROL DE CULTIVOS		
ESCUELA DE TECNOLOGIA AGRICOLA		
E.S.P.O.L.	Maquinarias - Cultivos - Alumnos	1/ENE/1980
Menú de Reportes ===== 1 Labores Diarias Realizadas a una Fecha 2 Labores Realizadas para un Cultivo 3 Labores Realizadas por un Alumno 4 Labores Realizadas por Maquinaria y Equipo 5 Menú Anterior 6 Finalizar		
Ingrese el Número correspondiente a la Opción deseada [0]		

Para seleccionar la opción deseada, presione el número correspondiente.

4.4.1.- LABORES DIA/IAS REALIZADAS A UNA FECHA.

1- Esta opción nos proporciona un listado de todas las labores realizadas a una fecha específica o a un intervalo de tiempo.

ESCUELA DE TECNOLOGIA AGRICOLA

E.S.P.O.L.

00:36:52

20/MAY/1988

SISTEMA DE MANTENIMIENTO DE MAQUINARIAS Y CONTROL DE CULTIVOS

LISTADO DE LAS LABORES REALIZADAS A FECHAS ESPECIFICAS

Pag. 1

DESDE : 01/01/86 HASTA : 01/01/89

# INF.	CODIGO ALUMNO	NOMBRE ALUM/PERS	CODIGO CULTIVO	NOMBRE CULTIVO	NOMBRE MAQUINA	NOMBRE EQUIPO
0001	185000-0	JOSE ELIAS CHIMBO	101	CEBADA	Trac. JD. 301	
0003	185087-6	OLIMPIA TOSCANO A.	104	ARROZ	Trac. G. 257	Segad.JD.21

2- Luego de haber finalizado la impresión, se limpiará la pantalla y en la parte inferior aparecerá el siguiente menú:

<F10> FINALIZAR <F9> MENU PRINCIPAL <F2> CONTINUAR

3- Si desea listarlos nuevamente, presione la tecla funcional **F2**, y regresará al paso 1.

4- Si desea regresar al menú de reportes, presione la tecla funcional **F9**.

5- Para salir del sistema al DOS, presione al tecla funcional **F10**.

4.4.2.- LABORES REALIZADAS PARA UN CULTIVO.

1- Esta opción nos proporciona un listado de todas las labores realizadas para un cultivo específico a una fecha o a un intervalo de tiempo.

ESCUELA DE TECNOLOGIA AGRICOLA

E.S.P.O.L.

00:36:52

20/MAY/1988

SISTEMA DE MANTENIMIENTO DE MAQUINARIAS Y CONTROL DE CULTIVOS

LISTADO DE LAS LABORES REALIZADAS PARA UN CULTIVO

Pag. 1

CODIGO DEL CULTIVO: 101

NOMBRE: CEBADA

# INF.	FECHA	CODIGO ALUMNO	NOMBRE ALUM/PERS	NOMBRE MAQUINA	NOMBRE EQUIPO
0001	01/02/86	185000-0	JOSE ELIAS CHIMBO	Trac. JD. 301	
0003	12/05/88	185087-6	OLIMPIA TOSCANO A.	Trac. 6. 257	Segad.JD.21

2- Luego de haber finalizado la impresión, se limpiará la pantalla y en la parte inferior aparecerá el siguiente menú:

<F10> FINALIZAR <F9> MENU PRINCIPAL <F2> CONTINUAR

3- Si desea listarlos nuevamente, presione la tecla funcional **F2**, y regresará al paso 1.

4- Si desea regresar al menú de reportes, presione la tecla funcional **F9**.

5- Para salir del sistema al DOS, presione al tecla funcional **F10**.

4.4.3.- LABORES REALIZADAS PARA UN ALUMNO.

1- Esta opción nos proporciona un listado de todas las labores realizadas para un alumno específico a una fecha o a un intervalo de tiempo.

ESCUELA DE TECNOLOGIA AGRICOLA

E.S.P.O.L.

00:36:52

20/MAY/1988

SISTEMA DE MANTENIMIENTO DE MAQUINARIAS Y CONTROL DE CULTIVOS

LISTADO DE LAS LABORES REALIZADAS PARA UN ALUMNO ESPECIFICO

Pag. 1

DESDE : 01/01/86

HASTA : 01/01/89

CODIGO DEL ALUMNO: 185000-0

NOMBRE: JOSE ELIAS CHIMBO

# INF.	FECHA	CODIGO CULTIVO	NOMBRE CULTIVO	NOMBRE MAQUINA	NOMBRE EQUIPO
0002	07/07/86	101	CEBADA	Trac. JD. 301	
0003	12/05/88	104	ARROZ	Trac. 6. 257	Segad.JD.21

2- Luego de haber finalizado la impresión, se limpiará la pantalla y en la parte inferior aparecerá el siguiente menú:

<F10> FINALIZAR <F9> MENU PRINCIPAL <F2> CONTINUAR

3- Si desea listarlos nuevamente, presione la tecla funcional **F2**, y regresará al paso 1.

4- Si desea regresar al menú de reportes, presione la tecla funcional **F9**.

5- Para salir del sistema al DOS, presione al tecla funcional **F10**.

4.4.4.- LABORES REALIZADAS PARA UN EQUIPO O MAQUINARIA.

1- Esta opción nos proporciona un listado de todas las labores realizadas para un equipo o maquinaria específica a una fecha o a un intervalo de tiempo.

ESCUELA DE TECNOLOGIA AGRICOLA

E.S.P.O.L.

00:36:52

20/MAY/1988

SISTEMA DE MANTENIMIENTO DE MAQUINARIAS Y CONTROL DE CULTIVOS

LISTADO DE LAS LABORES REALIZADAS PARA UN EQUIPO/MAQUINARIA

Pag. 1

DESDE : 01/01/86

HASTA : 01/01/89

CODIGO DE MAQUINA: 1111111

NOMBRE: Auto Toyota 1000

# INF.	FECHA	CODIGO ALUMNO	NOMBRE ALUM/PERS.	NOMBRE CULTIVO	NOMBRE CULTIVO	NOMBRE EQUIPO
0001	07/07/86	1500000	CEBADA	101	CEBADA	
0004	06/05/88	1850000	JOSE ELIAS CHIMBO	101	CEBADA	

2- Luego de haber finalizado la impresión, se limpiará la pantalla y en la parte inferior aparecerá el siguiente menú:

<F10> FINALIZAR <F9> MENU PRINCIPAL <F2> CONTINUAR

3- Si desea listarlos nuevamente, presione la tecla funcional **F2**, y regresará al paso 1.

- 4- Si desea regresar al menú de reportes, presione la tecla funcional F9.
- 5- Para salir del sistema al DOS, presione al tecla funcional F10.

5.- RESPALDOS - RESTAURACION.

Este módulo cumple una función imprescindible en un sistema, tal como es la de mantener a salvo la información que se maneja. Para esto se considera separar los archivos de datos del sistema en dos grupos:

- Históricos
- Archivos Varios.

De esta manera es posible salvar o mantener un back-up de los archivos de cada grupo por separado.

Para seleccionar cualquiera de estas opciones, son servimos de el siguiente menú:

SISTEMA DE MANTENIMIENTO DE MAQUINARIAS Y CONTROL DE CULTIVOS		
ESCUELA DE TECNOLOGIA AGRICOLA		
E.S.P.O.L	Respaldos - Restauración	14/JUN/1988
MENU DE RESPALDOS-RESTAURACION		
F2	Respaldos Varios	
F3	Respaldos Históricos	
F4	Restauración Varios	
F5	Restauración Históricos	
F9	Menú Anterior	
F10	Finalizar	
Presione la tecla funcional correspondiente		

5.1.- RESPALDOS VARIOS.

Esta opción nos ofrece obtener un respaldo de todos los archivos que se encuentran en el disco duro a diskettes.

SISTEMA DE MANTENIMIENTO DE MAQUINARIAS Y CONTROL DE CULTIVOS		
ESCUELA DE TECNOLOGIA AGRICOLA		
E.S.P.O.L.	Respaldo Varios	14/JUN/1988
ATENCION [Se va a obtener un respaldo de todos los archivos] [que se encuentran en el disco duro a diskettes.] [Por favor ponga un diskette en la unidad A:]		
MENSAJES:		
<F10> FINALIZAR <F9> MENU ANTERIOR <F2> RESPALDAR		

Si la cantidad de información almacenada en los archivos del disco es grande, el sistema le solicitará el ingreso de los diskettes que sean necesarios para obtener el respaldo o back-up de ellos.

Luego de que Ud. presione la tecla funcional **F2** para obtener el respaldo, esta pantalla se desaparecerá y enviará un mensaje propio del Sistema Operativo.

La petición de los diskettes lo hará uno por uno a medida que sean necesarios.

5.2.- RESPALDOS HISTORICOS.

Esta opción nos ofrece obtener un respaldo de los archivos de movimientos que se encuentran en el disco duro a diskettes.

SISTEMA DE MANTENIMIENTO DE MAQUINARIAS Y CONTROL DE CULTIVOS		
ESCUELA DE TECNOLOGIA AGRICOLA		
E.S.P.D.L.	Respaldo Histórico	14/JUN/1988
ATENCION [Se va a obtener respaldo de los archivos de movimiento, se borrarán los registros del disco excepto aquellos que son necesario mantenerlos para próximos movimientos] [Por favor ponga un diskette en la unidad A:]		
MENSAJES: Presione la tecla funcional correspondiente		
<F10> FINALIZAR <F9> MENU ANTERIOR <F2> RESPALDAR		

Si la cantidad de información almacenada en los archivos de movimientos del disco es grande, el sistema le solicitará el ingreso de los diskettes que sean necesarios para obtener el respaldo o back-up de ellos.

Luego de que Ud. presione la tecla funcional **F2** para obtener el respaldo, esta pantalla se desaparecerá y enviará un mensaje propio del Sistema Operativo.

La petición de los diskettes lo hará uno por uno a medida que sean necesarios.